la Questão (1.5—1.5 pontos). Gráficos de Controle de (X, R)

a) dado que a amplitude relativa W=R/sigma tem media d2(n) e desvio padrão d3(n), construa um estimador não-viciado para sigma baseado em dados de sub-grupos, e deduza expressões para os limites 3-sigma de cada gráfico (exato para X e aproximado para R), explicando os pressupostos b) explique claramente as inconveniências de se utilizar limites 3-sigma no gráfico de R, e descreva em detalhe a construção de limites de controle exatos para esse gráfico, inclusive como poderia ser feita sua implementação computacional

2a Questão (1.5—1.5). Gráficos de Controle (\tilde{X} , S) e Capabilidade de Processos a) construa um estimador não-viesado para sigma (em função de c4(n) e dados de sub-grupos), e deduza os limites de controle 3-sigma para \tilde{X} , e limites exatos para S.

b) amostras de n=6 itens são tomadas de um processo em períodos regulares, onde uma característica de qualidade(especificação 19.0 ± 4.0) com distribuição normal é medida, e valores de \overline{X} e S são calculadas para cada amostra; após 50 dessas amostras analisadas obteve-se Soma(\overline{X} i) = 1000 e Soma(Si)=75. Supondo não haver indicação de fora de controle, pede-se o calculo dos limites de controle de ambos os gráficos, além do esboço das figuras.

c) calcular uma medida de capabilidade do processo, justificar o uso da medida escolhida com base nos pressupostos necessários para seu uso, e interpretar o resultado obtido.

3a Questão (1.5 -1.0 ponto). Gráficos de Controle para Atributos

a) dê os pressupostos envolvidos na construção de um gráfico "padrão" para fração não-conforme, e obtenha a expressão resultante para os limites de controle (com base em sub-grupos)

(b) explique como verificar na pratica se os 2 principais pressupostos acima são atendidos ou não, e o que fazer se um desses pressupostos for violado.