

EM 731 B - Processos Metalúrgicos de Fabricação - FUNDIÇÃO

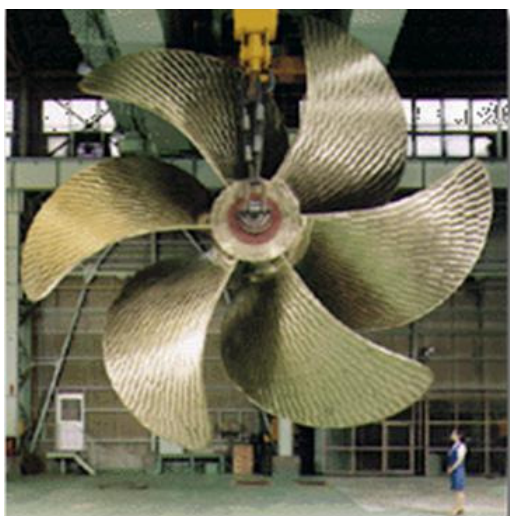
PROVA

NOME:

RA:

Entregar, impressa, até as 18:00h do dia 05/07/2010. A PROVA É INDIVIDUAL.

1. Para a fabricação das seguintes peças fundidas, quais os processos mais indicados? Explique porque. (valor: 2,0)

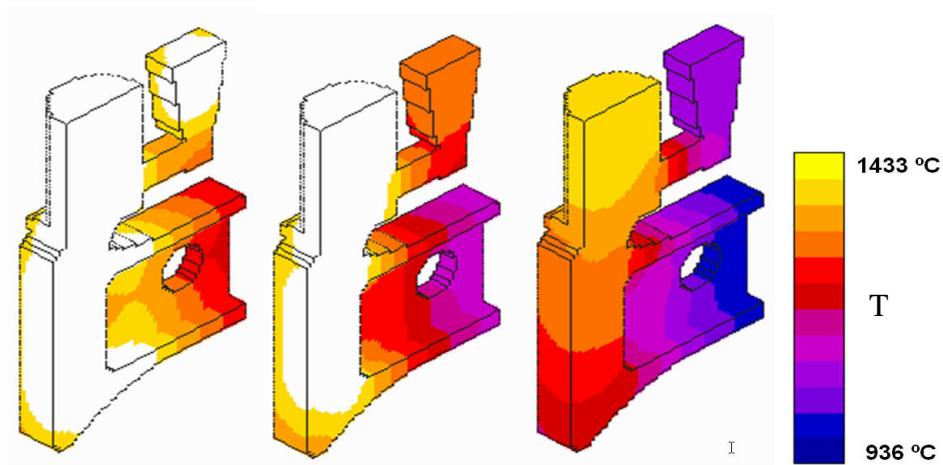


Material: aço
Quantidade: 3/dia
Peso: 10 ton
Precisão dimensional e acabamento: baixos.

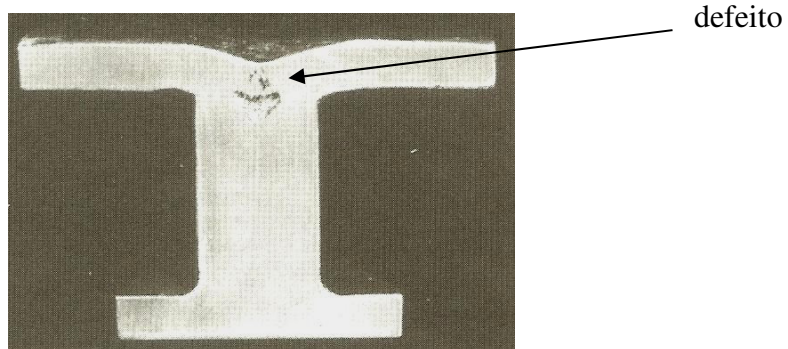


Material: Al-Si
Quantidade: 20.000/dia
Peso: 20g
Precisão dimensional e acabamento: elevados

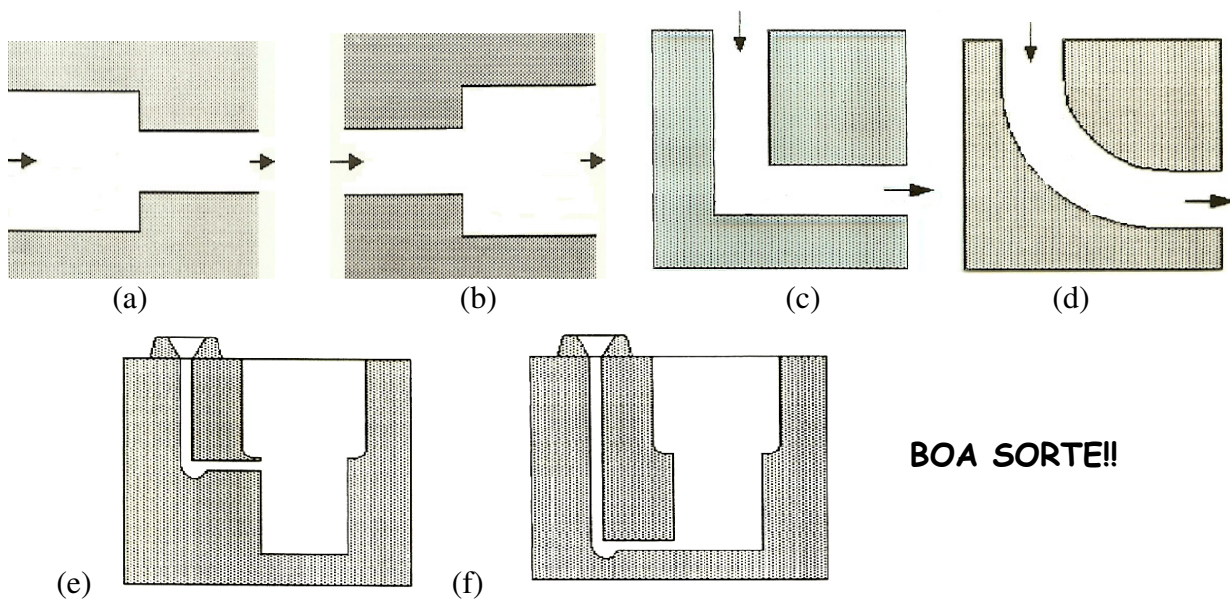
2. Faça um fluxograma de uma fundição típica, indicando as operações envolvidas e os produtos obtidos em cada etapa. (valor: 2,0)
3. Quais as técnicas de compactação de areia para a fabricação de moldes colapsáveis? Faça um esquema comparativo das durezas resultantes e da homogeneidade de compactação obtidas pelas diferentes técnicas. (valor:2,0).
4. Como machos são mantidos na posição correta dentro da cavidade do molde? Apresente um exemplo, esquematizando um desenho. (valor:1,0).
5. Explique as figuras abaixo. Do que se trata? Há alimentadores? Há formação de rechupe? Onde e porque? (valor:1,0)



6. Qual o defeito apontado na peça abaixo? Explique porque é formado e como evitá-lo. (valor:1,0).



7. Indique qual o tipo de canal mais indicado para o preenchimento da cavidade de um molde, na fundição de uma liga metálica. Explique porque. (valor:1,0).



BOA SORTE!!