送丝机构由基座、电机及其支架从动轮底座、主动轮、预紧轮、紧固装置、涡轮、蜗杆、涡轮底座、方向引导支架以及轴承构成。

其中基座、预紧轮、主动轮、预紧轮底座、涡轮底座、紧固装置、方向引导支架由3D打印制作而成，材料为未来8200Pro树脂-淡黄色，精度为±200。

使用电机型号为MG513，驱动电压为12V，减速比为30。

使用涡轮材料为黄铜、模数为1、孔径为12mm，齿数为25。

使用蜗杆材料为不锈钢、模数为1、孔径为6mm。

主动轮外侧由硅胶条包围，提升摩擦系数，预紧轮由聚四氟乙烯薄膜包裹，减少摩擦系数。