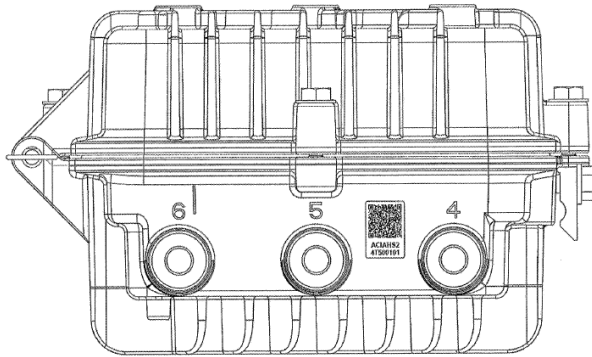


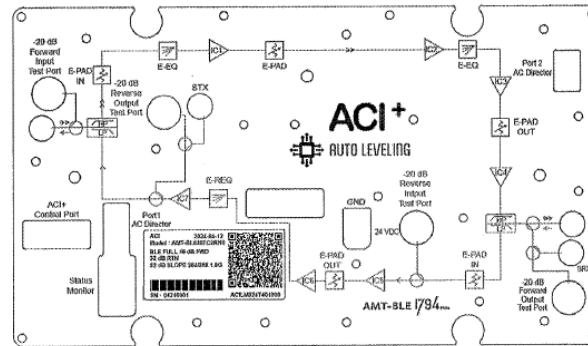
達運光電包裝條碼程式需求說明書



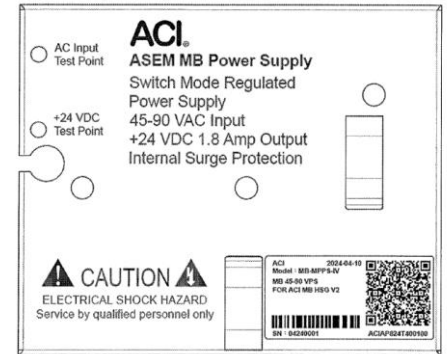
包裝條碼出貨項目及種類說明



1.HS (外殼)

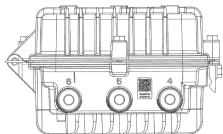


2.RF Tray (內膽)

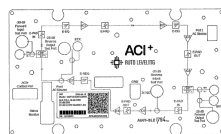


3.PS(電源)

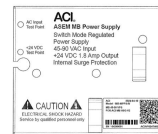
1.HS 單項出貨



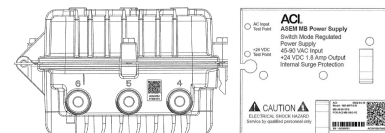
2.RF Tray單項出貨



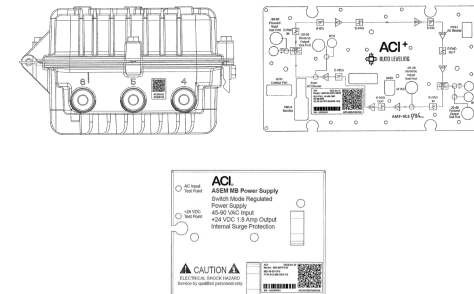
3.PS單項出貨



4.HS+PS兩種出貨



5.HS+PS+RF三種出貨

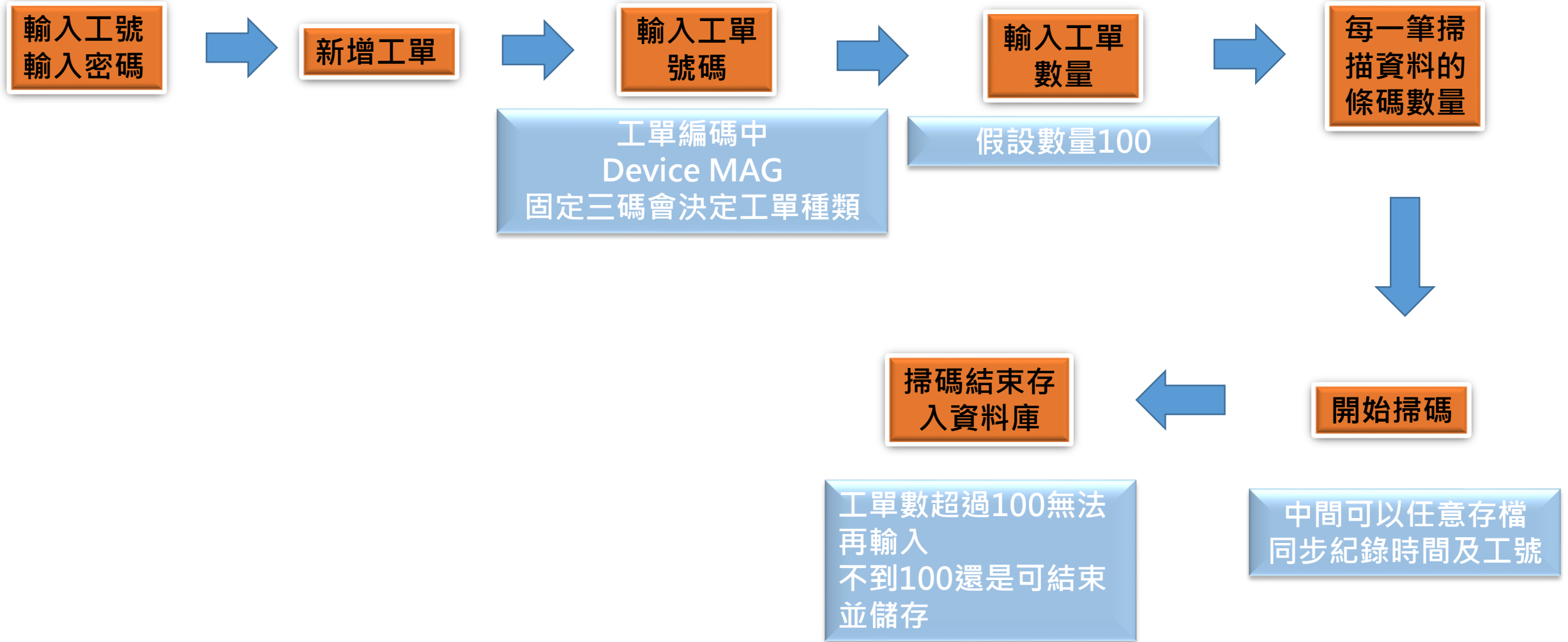


包裝條碼編碼規則

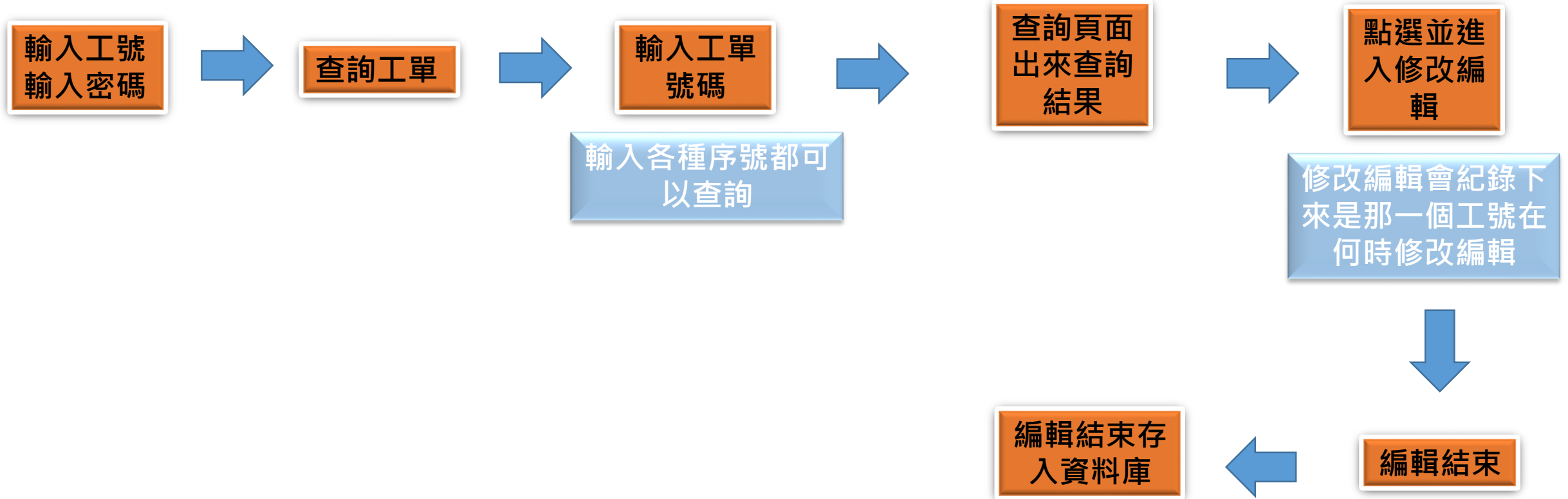
表一：

Field ID 代碼	Definition 定義	Information Provided 設定值範例	Characters 字元數
DT	Device Type	需依照表二的Device code， 例如“LM8”	固定3碼
DM	Device MAC	如果沒有 MAC 位址，則值 必須指定為“NAN”	固定3碼for NAN 或12碼(去除冒 號)
VN	Vendor	目前只能是“ACI”	固定3碼
SN	Serial Number	廠內序號，例如“04240001”	依照現有(常用)8 碼，有必要時可 以增加但不能超 過16碼
MN	Model Number	為 ACI part number，例如 “AMT-BL846TC2RN0”	不能超過25碼
HW	Hardware Revision	例如“R201”	依照現有4碼， 有必要時可以增 加但不能超過8 碼
ID	Broadband Equipment Identity (BEID)	需依照表四的要求內容，例 如“ACILM824A401000”	固定15碼

包裝條碼程式新增流程



包裝條碼程式查詢流程



包裝條碼程式範例圖片

2. [查詢結果Summary畫面]

1. [查詢畫面]

包裝號碼維護作業-Find

工單號碼

生產日期 ~

序號

序號QR_RFTray

序號QR_PS

序號QR_HS

序號備用1

序號備用2

序號備用3

序號備用4

清除 新增 查詢

[illegible]

3. [工單序號維護畫面]

[illegible]

包裝新增工單頁面圖示

工單號碼

工單數量

料號

序號SN	QR 1	QR 2	QR 3	備用QR	備註