

ACI庫存管理

Twoway部分

* Kevin Hong說棧板上之設備若未滿「棧板數量」，可能會加塞其他東西。若加塞之物是有刷過條碼建立「工單明細」的設備，則達運出貨前需多加1步驟，給該加塞設備設定所屬棧板。

* 目前設備(已包裝的產品)的資料格式，沿用包裝條碼程式DB的「工單明細」。

產出棧板條碼或二維碼

1. 目前包裝條碼程式的「查尋工單」頁面有個「棧板SN下載」按鈕，會以料號的「棧板數量」欄位給工單明細(每項產品)劃分「所屬的棧板」。
2. 可考慮在上述劃分工單明細的程序中，同時為每個「所屬的棧板」生成棧板barcode & 新增至棧板表格。

棧板表格

ID (PK)	棧板barcode (UNIQUE)	建立者	建立時間	編輯者	編輯時間

3. 「工單明細」表格新增欄位「所屬棧板」，關聯至上述「棧板」表格，用以檢索所屬棧板。
4. 網頁增加一個頁面顯示棧板表格，點擊每個棧板可以進入明細頁面看到棧板上的工單明細，達運使用者可在此頁面點「棧板barcode」欄位再次下載barcode圖。
5. 達運人員將barcode至棧板上，出貨到ACI。

ACI部分

入庫

1. 建立一張ACI專用的「庫存」表格，欄位與「工單明細」相同。
2. 網頁增加一個入庫頁面，內容只有一個輸入框。
3. 流程：
 - a. ACI人員在收到達運棧板後須在此頁面，拿Barcode Reader掃描棧板上貼的barcode。
 - b. 掃描barcode後系統自動檢索該棧板所含的達運「工單明細」資料，將資料新增進「庫存」表格中。

撿貨頁面

1. 網頁增加一個「撿貨」頁面，for ACI人員選擇要取走的貨物。
2. 流程：
 - a. 初進入該頁面，會顯示一個輸入框，要求使用者掃描棧板barcode。
 - b. 掃描棧板barcode後，DB的「庫存」表格檢索出該棧板上的工單明細，於頁面上以表格列出。
 - c. 頁面中表格的第一欄位增加一行checkbox欄位，人員可操作電腦手動勾選要取貨物。
 - d. 除勾選外，頁面還要有一個輸入框，使用者可掃描單項貨物的SN barcode，系統會依輸入的SN字串檢索到對應的工單明細，自動勾選該項工單明細。
3. 「撿貨」頁面會有3個按鈕，對應送出貨物給「出貨」、「設備轉移」、「重工」3種目的。

出貨

1. 指ACI人員從各棧板上拿訂單所需設備出貨給客戶。
2. 流程：

- a. ACI人員進入「撿貨」頁面，掃描或勾選完貨物後，點擊頁面上的「出貨」按鈕，送出已選擇的貨物。
- b. 送出後，被選之工單明細移除「所屬棧板」。
3. 建立一張「已出貨」表格，欄位與「工單明細」表格相同。
 - a. 將已出貨的工單明細，從「庫存」表格移除。
 - b. 將已出貨的工單明細，新增至「已出貨」表格。
4. 網頁中，點「出貨」按鈕送出後，跳轉至「客戶資料建立」頁面。
 - a. 頁面內容為建立一個可編輯表格，欄位比照Copy of ASN Template - Broadband Component QR Code v3_TWY.xlsx文件。
 - b. 詳細資訊參照出貨資料段落。

ASN Number	component QR code syntax	cable operator known material ID	housing QR code syntax	manufacture batch number or identifier	manufacture country	manufacture date	purc rece

設備轉移

1. 指將設備轉移至另一棧板上存放。
2. 流程：
 - a. ACI人員進入「撿貨」頁面，掃描或勾選完貨物後，點擊頁面上的「設備轉移」按鈕，送出已選擇的貨物。
 - b. 點擊「設備轉移」按鈕後，彈出視窗來選擇轉移的目的棧板。彈出視窗中只需一個輸入框，讓使用者手key或掃描棧板barcode。
 - c. 送出後，將「庫存」表格中被選之工單明細的「所屬棧板」欄位做更新，更新成新的棧板。

重工

1. 指取走設備後重新建立成ACI的工單，因可能會拆分設備，必須重做一次新增工單程序刷入barcode與QR code。
2. 流程：
 - a. ACI人員進入「撿貨」頁面，掃描或勾選完貨物後，點擊頁面上的「重工」按鈕，送出已選擇的貨物。
 - b. 送出後，將「庫存」表格中被選之工單明細刪除。
3. 將庫存移除後，ACI人員進入「新增工單」頁面重新建立工單，使用Barcode Reader掃描SN barcode與部件的QR code將資料刷入表格中。
 - 達運人員與ACI人員只可管理各自公司的工單，因此工單資料不會互相影響。
4. 再入庫：流程再討論。

出貨資料

出貨程序需附帶該批貨物的excel資料給客戶，格式比照Copy of ASN Template - Broadband Component QR Code v3_TWY.xlsx文件。

1. **ASN Number**：此欄位為自動產生，格式待定。
2. **component QR code syntax**：RF_Tray部件的QR code，自動代入。
3. **housing QR code syntax**：Housing部件的QR code，自動代入。
4. **cable operator known material ID**：此欄位指客戶的料號，依據對應表與我們的料號做對應，自動代入。網頁中新增一個「客戶料號」頁面，來設定客戶料號對應哪個達運或ACI料號。
5. **manufacture batch number or identifier**：此欄位是達運可自訂的編號，再討論用什麼，自動代入。
6. **manufacture country**：製造國家，應該自動代入Taiwan。
7. **manufacture date**：製造日期，自動代入建立日期。
8. **purchase order received date、purchase order number、shipping date、shipping company / contractor、tracking number**：此5欄位為訂單相關的資料，由ACI填寫。