

# 9/30討論

## 料號

- 料號要可自訂名稱，因此需要設定「包裝條碼出貨項目及種類說明」中的5種出貨模式對應到什麼名字的料號，洪經理建議弄一個設定頁面來處理此事。

## 刷入任務即時修改

- 刷入任務要可即時修改，包括已經刷入的serial number與QR code。使用者可以點擊已輸入的格子做修改，此時刷入任務的目標格要轉到所選格子上，因此使用者可刪除此格內容後再刷正確的條碼填入(或直接刷入取代內容)，後直接跳轉到刷入任務進行中的原位。
  - 洪經理希望進行刷入任務時，正在等待刷入資料的目標格子要粗框線標明。

## 查詢

- 查詢功能中的序號(SN)要分為兩種模式，範圍查詢與逐條查詢。
  - 範圍查詢用於達運使用者，要得到一張工單下第幾項次到第幾項次的serial number，供匯出excel拿去列印。
  - 逐條查詢需可模糊查詢，使用者不須輸入全部字串。除序號的範圍查詢模式，與日期範圍查詢，此二欄位必要求使用者輸入完整字串外，其它工單編號、QR code等欄位均需可模糊查詢。
  - 工單編號與serial number的關係還需詢問洪經理，serial number逐條模式下做模糊查詢時，是否會出現多張工單的內容，這是否是正確的、需要的。
- 工單表格可以不用先查詢來列出，可以直接做個工單列表頁全部列出，然後查詢功能的結果就統一只要用跟刷入任務一樣的表格來展示就好，不同工單的內容物都一起列出。
  - 然後編輯功能(繼續刷入)可以在工單列表頁面直接點目標供單開始進行，或做個編輯按鈕放row中。
  - 工單列表展現內容要區分達運與ACI使用者，因二者不能互相編輯對方的工單，但查詢功能可查所有內容。

## 其它

- QR code的字串長度，參考Twoway QR-code Specification\_v2.0.pdf文件，小心不要VARCHAR設太小。
- 客戶用的匯出內容照搬Copy of ASN Template - Broadband Component QR Code v3\_TWY.xlsx文件的欄位名稱，並只要填入對應的QR\_RFTray、QR\_HS，以及填上manufacture country(製造地Taiwan)、manufacture date(create time)，此四項就好，其餘欄位留空。
- 需要中英文切換功能，給ACI員工用英文。
- 待詢問：
  - 達運的匯出內容是工單項次(index)還是單純列第1到單子最後一項
  - 工單編號與serial number的關係