Расход прямой сетевой воды от водогрейной котельной на собственные нужды

Предприятие         Директор филиала ОАО «ТГК-9» «Академический филиал по реализации приоритетных инвестиционных проектов»		Дата:	28.03.2013		
Адрес:	пр. Ленина, 38, г. Екатеринбург, 620075				
Контактное лицо:	Бегалов Денис Владимирович	Лист №	3		
Тел./факс/E-mail:	(343) 359-19-87				
Объект: Академиче	ская ТЭЦ Позиция: <b>00NDA10CF001</b> Количес	ство:	1		

Параметры измер	ояемой среды							
Название измеряемой среды/смеси				Сетевая вода				
Агрегатное состояние			□ газ 🗹 жидкость 🗆 пар					
Полный состав в о								
Относительная погрешность определения концентрации компонентов								
(для природного газа или смеси), %			E CERCO AL ELINY 10					
Метод определения коэффициента сжимаемости (для природного газа)			□ GERG-91 □ NX-19м □ ВНИЦ СМВ □ AGA8-92 DC					
Показатель адиабаты (для газов)								
Относительная влажность измеряемой среды (для газов), %								
Степень сухости (								
Плотность, кг/м <sup>3</sup>				в усл. тех. проц. 920 СУ				
Вязкость		□ сП	🗆 сСт	180x10 <sup>-6</sup> ∏ac				
Расход	<b>⊠</b> м³/ч	□ См <sup>3</sup> /ч	□кг/ч	мин 40	ном 352	макс 400		
Перепад давления		□ кг/см <sup>2</sup>	□ кПа	мин	ном	макс		
Давление избыточ	ное 🗵 МПа	□ кг/см <sup>2</sup>	🗆 кПа	мин	ном 1,0	макс 1,2		
Температура, °С				мин	ном	макс 150		
Параметры окру	жающей среды				,			
Атмосферное давл	пение	☑ мм рт. ст.	□кПа	738				
Температура окру	жающего воздуха, °С			Мин +5 Макс +30				
Информация о тр	рубопроводе в месте установи	и диафрагмы						
Внутренний диам	етр D20, мм			257				
Толщина стенки,				8				
Материал трубопр	овода (марка стали)			09Г2С				
Уступы и местнь	не сопротивления МС							
Высота уступа (пр	ри наличии), расстояние от уст	упа до диафрагм	ы, мм					
Поток	MC3	убогровод МС 2		MC1	Yeiyii Yeiyii	MC		
Расстояние					1 8			
между МС,		0 530	0	375	4845	00 375		
длина МС, мм Тип МС по ГОСТ	8.586-2 Приложение А. (Указа	ть номер соотв.	рис, или т	тип МС с подро		іі и: угол наклона и		
Тип МС по ГОСТ 8.586-2 Приложение А. (Указать номер соотв. рис. или тип МС с подробным описанием: угол наклона и плоскость ориентации для колен, диаметры сужения/расширения для конфузоров/диффузоров, тип тройника для тройников								
MC	Колено							
MC 1	Колено,							
MC 2	Задвижка							
MC 3	тройник В							
MC 4				·				
Требования к узлу измерения расхода			□ коммерчесн	□ коммерческий учет ☑ технологический учет				
Основная относительная погрешность измерения расхода, не более, %								
Требования к диафрагме								
Тип диафрагмы			☑ ДКС	□ дБС	□ дФК			

Номер исполнения (только для ДКС	)	☑ Исп. 1 □ Ис	сп. 2 🔲 Исп. 3				
Специальное исполнение (если требу	уется)	☑ износоустойчивая □ с коническим входом					
Способ отбора давления		☑ угловой □ фл	анцевый 🗆 3-х радиусный				
Смещение оси диафрагмы относител	ъно оси трубопровода, мм						
Требования к датчику разности давлений							
	Элемер-100-ДД XXXX - XX МПЗ t1 050 XX						
	модель	XX 42 ШР14 КБуст - ГП					
Первый датчик разности давлений	ВПИ □ кг/см <sup>2</sup> □ кПа						
	функция преобразования	□ корнеизвлекающа					
	основная погрешность, %	☑ пр	иведенная 🗆 относительная				
Регистратор первого датчика	модель						
разности давлений	функция преобразования	□ корнеизвлекающа					
	основная погрешность, %	□ пр	иведенная Потносительная				
	модель		***************************************				
Второй датчик разности давлений	ВПИ П кг/см <sup>2</sup> П кПа						
(при наличии)	функция преобразования	□ корнеизвлекающа	ая 🛘 линейная				
	основная погрешность, %	□ пр	иведенная 🗆 относительная				
Регистратор второго датчика	модель						
разности давлений (при наличии)	функция преобразования	П корнеизвлекающа					
	основная погрешность, %	□пр	иведенная 🗆 относительная				
Требования к датчику измерения с	татического давления						
Потический уголист от	модель, измеряемое давление	□ або	солютное 🛘 избыточное				
Датчик измерения статического давления	ВПИ ПМПа кг/см² кПа						
	основная погрешность, %	□ пр	иведенная Потносительная				
Регистратор датчика измерения	модель						
статического давления	основная погрешность, %	□ пр	иведенная 🛘 относительная				
Требования к датчику температур	Ы						
Установка гильзы		□ до диафрагмы □ после диафрагмы					
Расстояние между диафрагмой, мм							
Внутренний диаметр D20 расширите.	пя трубопровода (при наличии), мм						
	модель						
Датчик температуры	диапазон измерений, °С	мин.	макс.				
	основная погрешность, %	□ абс	олют.   привед.   относит.				
Регистратор	модель						
1 or norparop							
	основная погрешность, %	□ абс	олют. Привед. Потносит.				
Требования к вычислителю	основная погрешность, %	□ абс	олют.   П привед.   О относит.				
	основная погрешность, %	☐ a6c	олют.   привед.   относит.				
Требования к вычислителю Вычислитель			олют. □ привед. □ относит.				
	модель						
Вычислитель	модель основная погрешность, %	□пр					
Вычислитель  Дополнительно требуется  Импульсные линии, длина одной л	модель основная погрешность, %	□ пр.	иведенная   относительная				
Вычислитель  Дополнительно требуется  Импульсные линии, длина одной л	модель основная погрешность, % пинии, мм сосуда Ст.20	□ пр.	иведенная □ относительная ( сварку □ резьбовые				
Вычислитель  Дополнительно требуется  □ Импульсные линии, длина одной л  ☑ Сосуды СК-4-1-А материал	модель основная погрешность, % линии, мм сосуда Ст.20	□ пр. □ под □ уравнител. □	иведенная □ относительная  ( сварку □ резьбовые  разделител. ☑ конденсац.				
Вычислитель  Дополнительно требуется  Импульсные линии, длина одной л  Сосуды СК-4-1-А материал  Комплект фланцев для диафрагмы  Фланцевое соединение (комплект  Монтажное кольцо	модель основная погрешность, % пинии, мм сосуда Ст.20 фланцев с патрубками)	□ пр. □ пол □ уравнител. □ □ плоские	иведенная □ относительная  к сварку □ резьбовые  разделител. ☑ конденсац.  □ усиленные				
Вычислитель  Дополнительно требуется  □ Импульсные линии, длина одной л  ☑ Сосуды СК-4-1-А материал  □ Комплект фланцев для диафрагмы  ☑ Фланцевое соединение (комплект	модель основная погрешность, % пинии, мм сосуда Ст.20 фланцев с патрубками)	□ пр. □ пол □ уравнител. □ □ плоские	иведенная □ относительная  к сварку □ резьбовые  разделител. ☑ конденсац.  □ усиленные				
Вычислитель  Дополнительно требуется  Импульсные линии, длина одной л  Сосуды СК-4-1-А материал  Комплект фланцев для диафрагмы  Фланцевое соединение (комплект  Монтажное кольцо	модель основная погрешность, % пинии, мм сосуда Ст.20 фланцев с патрубками)	□ пр. □ пол □ уравнител. □ □ плоские	иведенная □ относительная  к сварку □ резьбовые  разделител. ☑ конденсац.  □ усиленные				
Вычислитель  Дополнительно требуется  Импульсные линии, длина одной л  Сосуды СК-4-1-А материал  Комплект фланцев для диафрагмы  Фланцевое соединение (комплект  Монтажное кольцо  Дополнительная пара отборов (ука	модель основная погрешность, % пинии, мм сосуда Ст.20 фланцев с патрубками)	□ пр. □ под □ уравнител. □ □ плоские □ плоские	иведенная □ относительная  к сварку □ резьбовые  разделител. ☑ конденсац.  □ усиленные				
Вычислитель  Дополнительно требуется  Импульсные линии, длина одной л  Сосуды СК-4-1-А материал  Комплект фланцев для диафрагмы  Фланцевое соединение (комплект  Монтажное кольцо  Дополнительная пара отборов (ука	модель основная погрешность, % пинии, мм сосуда Ст.20 фланцев с патрубками) взать угол между отборами), град.	□ пр. □ под □ уравнител. □ □ плоские □ плоские	иведенная □ относительная  к сварку □ резьбовые  разделител. ☑ конденсац.  □ усиленные				
Вычислитель  Дополнительно требуется  Импульсные линии, длина одной л  Сосуды СК-4-1-А материал  Комплект фланцев для диафрагмы  Фланцевое соединение (комплект  Монтажное кольцо  Дополнительная пара отборов (ука	модель основная погрешность, % пинии, мм сосуда Ст.20 фланцев с патрубками) взать угол между отборами), град. Проектная организаци М.О. Курис	□ пр. □ под □ уравнител. □ □ плоские □ плоские я:	иведенная □ относительная  к сварку □ резьбовые разделител. ☑ конденсац. □ усиленные □ усиленные				
Вычислитель  Дополнительно требуется  Импульсные линии, длина одной л  Сосуды СК-4-1-А материал  Комплект фланцев для диафрагмы  Фланцевое соединение (комплект  Монтажное кольцо  Дополнительная пара отборов (ука	модель основная погрешность, % пинии, мм сосуда Ст.20 фланцев с патрубками) взать угол между отборами), град. Проектная организаци	□ пр. □ под □ уравнител. □ □ плоские □ плоские я:	иведенная □ относительная  к сварку □ резьбовые разделител. ☑ конденсац. □ усиленные □ усиленные				
Вычислитель  Дополнительно требуется  □ Импульсные линии, длина одной л  □ Сосуды СК-4-1-А материал  □ Комплект фланцев для диафрагмы  □ Фланцевое соединение (комплект  □ Монтажное кольцо  □ Дополнительная пара отборов (ука  □ Другое (указать)  Глав. спец. ТМО  Гл. спец. ОАСУ	модель основная погрешность, % пинии, мм сосуда Ст.20 фланцев с патрубками) взать угол между отборами), град.  Проектная организаци М.О. Курис С.П. Груздева	□ пр. □ под □ уравнител. □ □ плоские □ плоские я:	иведенная □ относительная  к сварку □ резьбовые разделител. ☑ конденсац. □ усиленные □ усиленные				