



CUSTOMER

納入先

AISIN AUTOMOTIVE CASTING, LLC

殿

NAME OF MACHINE

機械名

UH1650 DIE CASTING MACHINE
UH1650 ダイカストマシン

ORDER No.

製作番号

45072

RIGHT
右

SET

台数

1

TITLE OF DRAWINGS

電気・計装図面

SCHEMATIC DIAGRAM

展開接続図

UBE MACHINERY
CORPORATION, LTD.

宇部興産機械株式会社

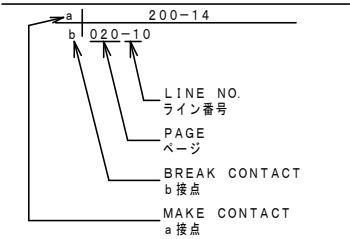
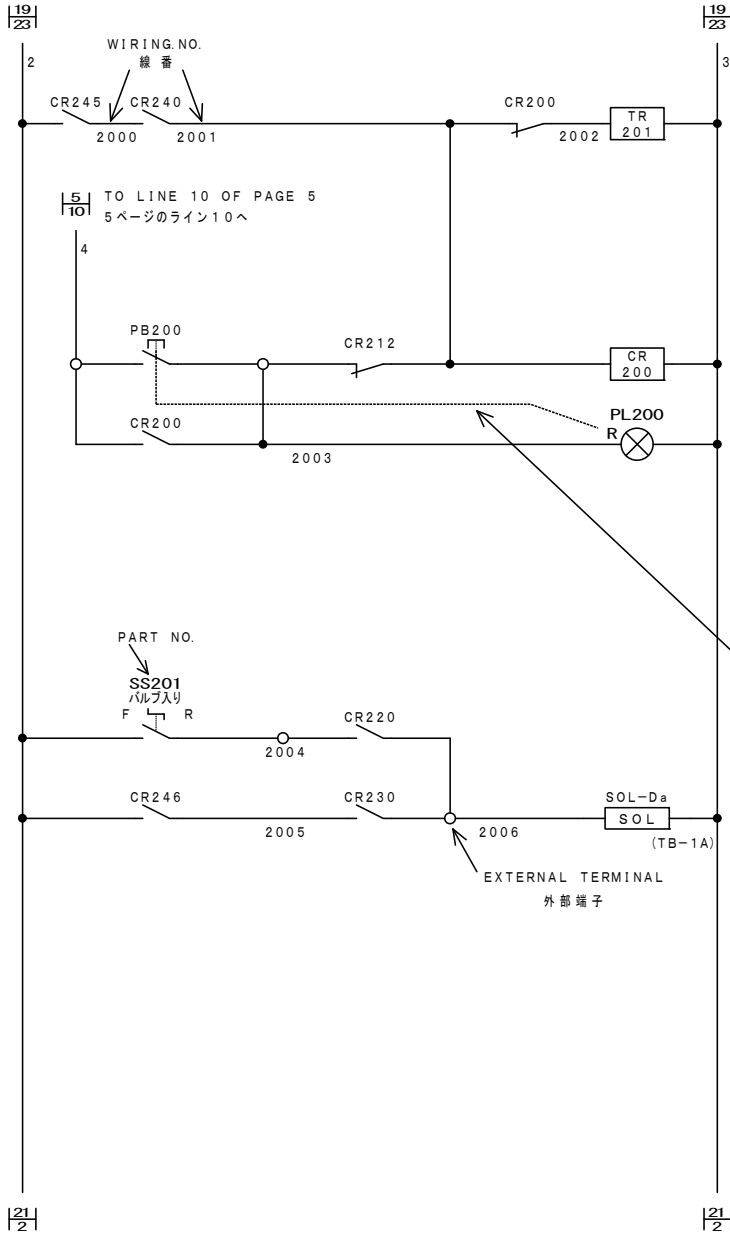
<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>					
<input type="checkbox"/>					
4	P.2, 4	H. W	2015 02.16	N. Y	2015 02.16
3	P.9, 83	H. W	2015 01.06	N. Y	2015 01.06
2	P.6, 11, 17, 18, 96, 97, 99, 110	H. W	2014 12.15	N. Y	2014 12.15
1	P.5, 15, 32, 35, 70, 95, 98	H. W	2014 10.06	N. Y	2014 10.06
Rev. 改訂 番号	DESCRIPTION 改訂記事	Desi- -gned 担当者	Date 年月・日	Head 課長 又は 係長	Date 年月・日

Sep. 12. ' 14
' 14.09.12

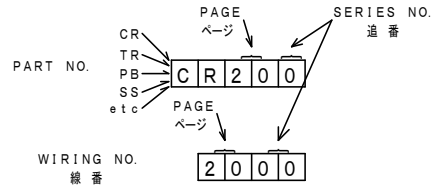
METAL&PLASTICS PROCESSING MACHINE HEADQUARTERS METAL&PLASTICS PROCESSING MACHINE DESIGN DEPT. ELECTRICAL&INSTRUMENT DESIGN Gr. 成形機事業部 成形機技術部 メカトロ設計 Gr.		
APPROVED 承認	CHECKED 検図	DESIGNED 作成
E. NAKANO 中野	N. YUSHITA 湯下	H. WAKABAYASHI 若林

THIS SEQUENCE DIAGRAM ARE DRAWN BY FOLLOWING RULE.

展開接続図は下記のルールにより書かれています。



MECHANICAL CONNECTION
機械的に連結



LINE NO.
ライン番号

READING DRAWING

図面の読み方

DESCRIPTION

UBE

UBE MACHINERY
CORPORATION, LTD.
宇部興産機械株式会社

DATE DRAWN
日 付
Sep. 12. ' 14
' 14.09.12

DESIGNED
作 成 者
H. WAKABAYASHI
若 林

DWG NO.
図 番

151-E8810:202-0

01

207

151-E8810-202-0 R4

NO.	SYMBOL	NAME	MARK	NO.	SYMBOL	NAME	MARK
1		MOLDED CASE CIRCUIT BREAKER 3P サーキットブレーカ	MCB <input type="checkbox"/>	21		SELECTOR SWITCH セレクトスイッチ	SS <input type="checkbox"/>
2		MOLDED CASE CIRCUIT BREAKER 2P サーキットブレーカ	MCB <input type="checkbox"/>	22		CONTROL SWITCH コントロールスイッチ	CS <input type="checkbox"/>
3		INDUCTION MOTOR 誘動電動機	M <input type="checkbox"/>	23		SAFETY SWITCH 安全スイッチ	SLS- <input type="checkbox"/>
4		THERMAL OVERLOAD RELAY サーマルリレー	TH <input type="checkbox"/>	24		SOLENOID VALVE ソレノイドバルブ	SOL- <input type="checkbox"/>
5		TRANSFORMER トランス	T <input type="checkbox"/>	25		LIMIT SWITCH リミットスイッチ (シングル)	LS- <input type="checkbox"/>
6		EARTH アース		26		LIMIT SWITCH リミットスイッチ (シングル)	LS- <input type="checkbox"/>
7		THERMAL OVERLOAD RELAY BREAK CONTACT サーマルリレー、ブレイク接点	TH <input type="checkbox"/>	27		FUSE ヒューズ	F <input type="checkbox"/>
8		MAGNETIC CONTACTOR 電磁開閉器	MC <input type="checkbox"/>	28		PLUG SWITCH プラグスイッチ	SP <input type="checkbox"/>
9		AUX. RELAY 補助リレー	CR <input type="checkbox"/>	29		PROXIMITY SWITCH 近接スイッチ	LS <input type="checkbox"/>
10		MAKE CONTACT メーク接点、a 接点	MC <input type="checkbox"/> CR <input type="checkbox"/>	30		PROXIMITY SWITCH 近接スイッチ	LS <input type="checkbox"/>
11		BREAK CONTACT ブレイク接点、b 接点	MC <input type="checkbox"/> CR <input type="checkbox"/>	31		PRESSURE SWITCH (NORMAL) 圧カスイッチ (正圧)	PS <input type="checkbox"/>
12		TIMER タイマー	TR <input type="checkbox"/>	32		PRESSURE SWITCH (NORMAL) 圧カスイッチ (正圧)	PS <input type="checkbox"/>
13		TIME DELAY CLOSING CONTACT 限時メーク接点	TR <input type="checkbox"/>	33		PRESSURE SWITCH (VACUUM) 圧カスイッチ (負圧)	PS <input type="checkbox"/>
14		TIME DELAY OPENING CONTACT 限時ブレイク接点	TR <input type="checkbox"/>	34		PRESSURE SWITCH (VACUUM) 圧カスイッチ (負圧)	PS <input type="checkbox"/>
15		NORMAL OPEN CONTACT OF OFF DELAY TIMER OFFディレイタイマ常時開接点	TR <input type="checkbox"/>	35		FLOW SWITCH フロースイッチ	FL <input type="checkbox"/>
16		PILOT LAMP 表示灯	PL <input type="checkbox"/>	36		FLOW SWITCH フロースイッチ	FL <input type="checkbox"/>
17		ILLUMINATED PUSH BUTTON SWITCH NORMALLY OPEN 照光式押釦スイッチ	PBL <input type="checkbox"/>	37		LEVEL SWITCH レベルスイッチ	LS <input type="checkbox"/>
18		EMERGENCY STOP PUSH BUTTON SWITCH 非常停止押釦スイッチ	ESPB <input type="checkbox"/>	38		LEVEL SWITCH レベルスイッチ	LS <input type="checkbox"/>
19		KEY SWITCH キースwitch	KS <input type="checkbox"/>	39		TEMPERATURE SWITCH 温度スイッチ	LS <input type="checkbox"/>
20		PUSH BUTTON SWITCH 押釦スイッチ	PB <input type="checkbox"/>	40		TEMPERATURE SWITCH 温度スイッチ	LS <input type="checkbox"/>

READING DRAWING

図面の読み方

DESCRIPTION

UBE

UBE MACHINERY
CORPORATION, LTD.
宇部興産機械株式会社

DATE DRAWN
日付
Sep. 12. '14
' 14.09.12

DESIGNED
作成者
H. WAKABAYASHI
若林

DWG NO.
図番
151-E8810:202-0

02

207

151-E8810-202-0 R4

CONTENTS
目 次

PAGE ページ	ITEM 項 目	PAGE ページ	ITEM 項 目
01	READING DRAWING 図面の読み方	28	SPARE 予備
02	READING DRAWING 図面の読み方	29	SPARE 予備
03	CONTENTS (1/3) 目次 (1 / 3)	30	SAFETY LIGHT CURTAIN DEVICE 光線式安全装置
04	CONTENTS (2/3) 目次 (2 / 3)	31	CONTROL SOURCE ON 操作回路入
05	CONTENTS (3/3) 目次 (3 / 3)	32	HYD. PUMP MOTOR START 油圧ポンプモータ起動
1	MAIN POWER, POWER LAMP 主電源, 電源表示	33	HYD. PUMP MOTOR START 油圧ポンプモータ起動
2	HYD. PUMP AC SERVO 油圧ポンプACサーボ	34	HYD. PUMP MOTOR START 油圧ポンプモータ起動
3	HYD. PUMP AC SERVO 油圧ポンプACサーボ	35	MOTOR INSULATION モータ絶縁
4	DIE OPEN/CLOSE SERVO MOTOR 型開閉用ACサーボ	36	HS-DDV CONFIGURATION HS-DDV 全体構成図
5	HYD. PUMP MOTOR 油圧ポンプモータ	37	HS-DDV CONTROLLER CPU HS-DDVコントローラCPU
6	MOTOR (AC200V) モータ (AC200V)	38	HS-DDV SHOT STROKE SENSOR HS-DDV 射出ストロークセンサ
7	ARM・LADLE MOTOR アーム・ラドル用モータ	39	HS-DDV PRESSURE DETECT HS-DDV 圧力検出
8	TIE BAR REMOVAL MOTOR タイバー抜用モータ	40	HS-DDV PRESSURE DETECT HS-DDV 圧力検出器
9	SMALL TYPE MOTOR, COOLER 小型モータ, クーラ	41	HS-DDV INTEN. VALVE SHOT LS HS-DDV 昇圧バルブ、射出LS
11	CONTROL SOURCE (1) 制御電源 (1)	42	HS-DDV DA BOARD HS-DDV DA基板
12	DOOR INTERLOCK ドアインターロック	43	HS-DDV SERVO MOTOR HS-DDV サーボモータ
13	CONTROL SOURCE (2) 制御電源 (2)	44	HS-DDV SERVO MOTOR HS-DDV サーボモータ
14	CONTROL SOURCE (3) 制御電源 (3)	45	ICV SERVO MOTOR ICV用サーボモータ
15	CONTROL SOURCE (4) 制御電源 (4)	47	MOLTEN METAL DETECT. 湯面検知
16	CONNECTOR コンセント	48	INTERLOCK インターロック
17	CONTROL CIRCUIT 操作回路	49	DIE OPEN/CLOSE CONTROLLER 型開閉コントローラ
18	TOGGLE COVER CLOSE LIMIT トグルカバー閉限	50	PLC CONFIGURATION PLC構成図
19	EMERGENCY STOP 非常停止	51	TOUCH PANEL タッチパネル
20	EMERGENCY STOP 非常停止	52	HS-DDV OUTPUT HS-DDV出力
21	SAFETY FENCE CLOSE (LH) 安全柵閉限 (LH上部)	53	HS-DDV OUTPUT HS-DDV出力
22	SAFETY FENCE CLOSE (ROBOT) 安全柵閉限 (ロボット部)	54	AD INPUT AD入力
23	SAFETY FENCE CLOSE (HEL) 安全柵閉限 (反操作部)	55	TIE BAR LOAD SENSOR タイバーロードセンサー
24	ROBOT TEACHING ロボットティーチング	56	COOLING WATER TEMP. 冷却水温度
25	LADLER SAFETY FENCE CLOSE 給湯安全柵閉	57	EJECTOR POS. DETECT 押出位置検出
26	SAFETY DOOR CLOSED (OP. SIDE) 操作側安全扉閉限	58	CompoBus-S SYSTEM FIGURE CompoBus-S系統図
27	SPARE 予備	59	CONTROLLER LINK コントローラリンク

DESCRIPTION

UBEUBE MACHINERY
CORPORATION, LTD.
宇部興産機械株式会社DATE DRAWN
日 付
Sep. 12. ' 14
' 14. 09. 12DESIGNED
作 成 者
H. WAKABAYASHI
若 林DWG NO.
図 番

151-E8810:202-0

03

207

CONTENTS
目 次

PAGE ページ	ITEM 項 目	PAGE ページ	ITEM 項 目
60	AD INPUT AD入力	98	LADLER INPUT 給湯装置入力
61	ANALOG OUTPUT アナログ出力	99	LADLER INPUT 給湯装置入力
62	PLC D/A OUTPUT P L C D / A 出力	100	LADLER ARM POSITION DETECT. 給湯装置アーム位置検出
70	DCM INPUT DCM入力	101	LADLER LADLE POSITION DETECT. 給湯装置ラドル位置検出
71	DCM INPUT DCM入力	102	LADLER OUTPUT 給湯機出力
72	DCM INPUT DCM入力	103	LADLER OUTPUT 給湯機出力
73	DCM INPUT DCM入力	104	DCM OUTPUT D C M出力
74	DCM OUTPUT D C M出力	105	DCM OUTPUT D C M出力
75	DCM OUTPUT D C M出力	106	CORE LS INPUT 中子 L S 入力
76	DCM OUTPUT D C M出力	107	CORE LS INPUT 中子 L S 入力
77	DCM OUTPUT D C M出力	108	SQUEEZE LS INPUT 部分加圧 L S 入力
78	CORE LS INPUT 中子 L S 入力	109	DCM INPUT D C M入力
79	CORE LS INPUT 中子 L S 入力	110	HIGH VACUUM UNIT I/F 高真空装置 I / F
80	SQUEEZE LS INPUT 部分加圧 L S 入力	111	RING TIP・SPRAY UNIT I/F リングチップ・スプレー装置 I / F
81	DCM INPUT D C M入力	112	CONDITION MONITOR I/F 条件モニタ装置 I / F
82	DCM LS INPUT D C M L S 入力	113	ROBOT I/F ロボット I / F
83	DCM LS INPUT D C M L S 入力	114	AUTOMATIC DEVICE I/F 付帯設備 I / F
84	DCM LS INPUT D C M L S 入力	115	AUTOMATIC DEVICE I/F 付帯設備 I / F
85	DCM LS INPUT D C M L S 入力	116	DYT MONITOR D Y T モニター
86	DCM LS INPUT D C M L S 入力	150	DCM SW INPUT D C M S W 入力
87	DCM LS INPUT D C M L S 入力	151	DCM SW INPUT D C M S W 入力
88	DCM LS INPUT D C M L S 入力	152	DCM SW INPUT D C M S W 入力
89	DCM LS INPUT D C M L S 入力	154	DCM LAMP OUTPUT D C M ランプ出力
90	DCM SOL OUTPUT D C M S O L 出力	155	DCM LAMP OUTPUT D C M ランプ出力
91	DCM SOL OUTPUT D C M S O L 出力	156	DCM LAMP OUTPUT D C M ランプ出力
92	DCM SOL OUTPUT D C M S O L 出力	157	LADLER SW INPUT 給湯 S W 入力
93	DCM SOL OUTPUT D C M S O L 出力	158	LADLER LAMP OUTPUT 給湯 ランプ出力
94	DCM SOL OUTPUT D C M S O L 出力	159	VACUUM LAMP OUTPUT 真空 ランプ出力
95	DCM SOL OUTPUT D C M S O L 出力	200	FLOW PLC CONFIGURATION 冷却水流量用 P L C 構成図
96	DCM SOL OUTPUT D C M S O L 出力	202	AD/DA UNIT A D / D A ユニット
97	DCM SOL OUTPUT D C M S O L 出力	203	AD/DA UNIT A D / D A ユニット

DESCRIPTION



UBE MACHINERY
CORPORATION, LTD.
宇部興産機械株式会社

DATE DRAWN
日 付
Sep. 12. ' 14
' 14. 09. 12

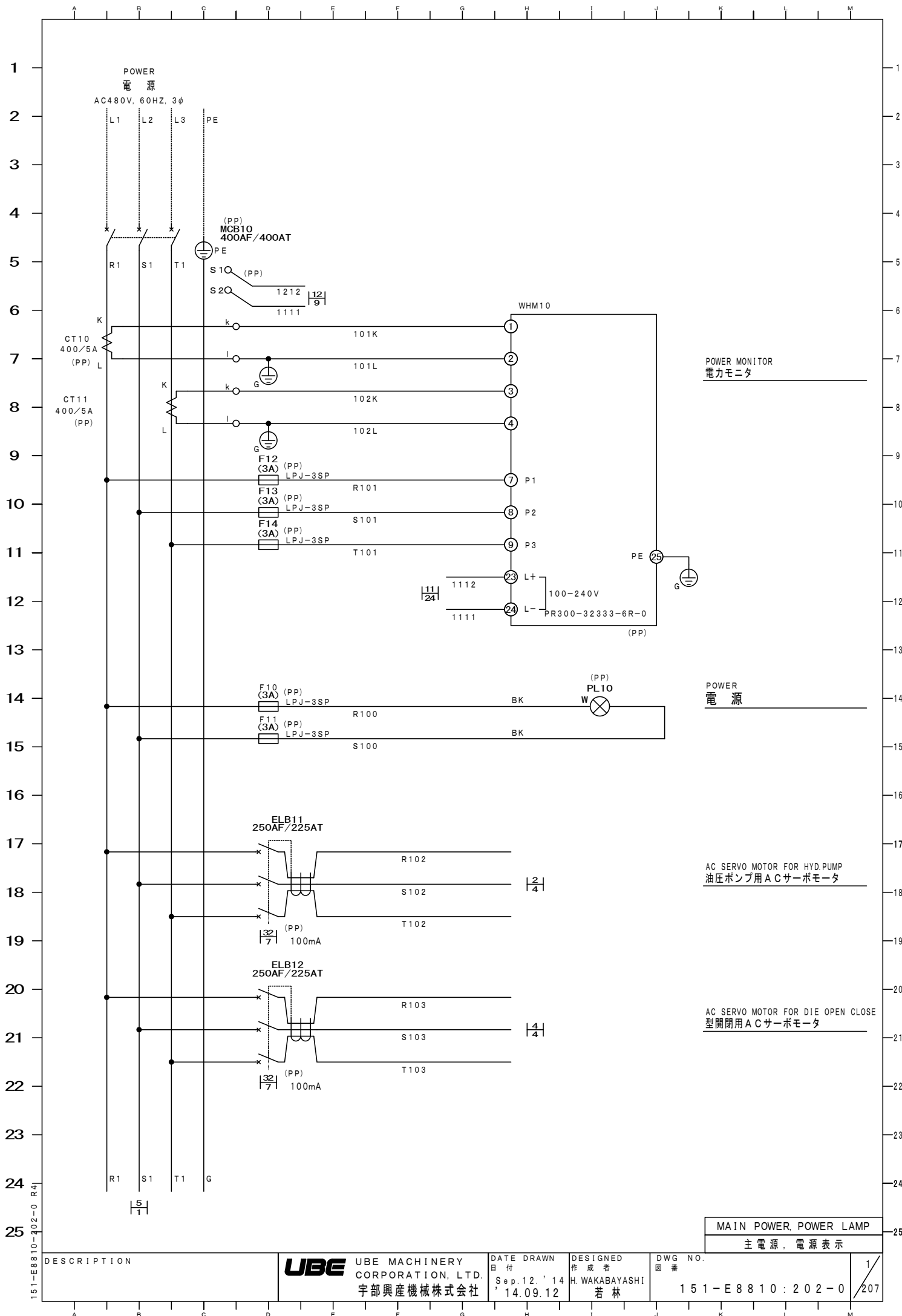
DESIGNED
作 成 者
H. WAKABAYASHI
若 林

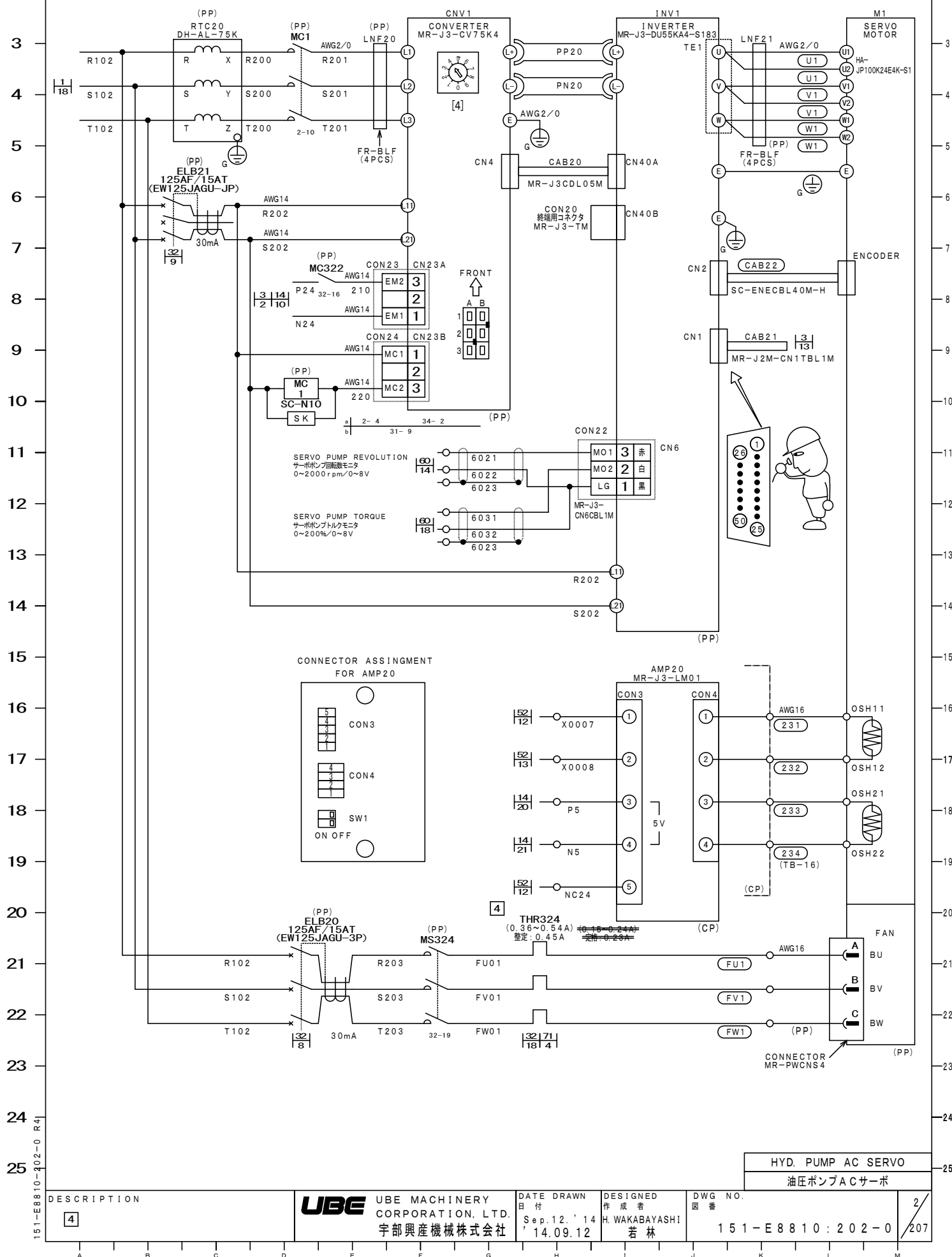
DWG NO.
図 番
151-E8810:202-0

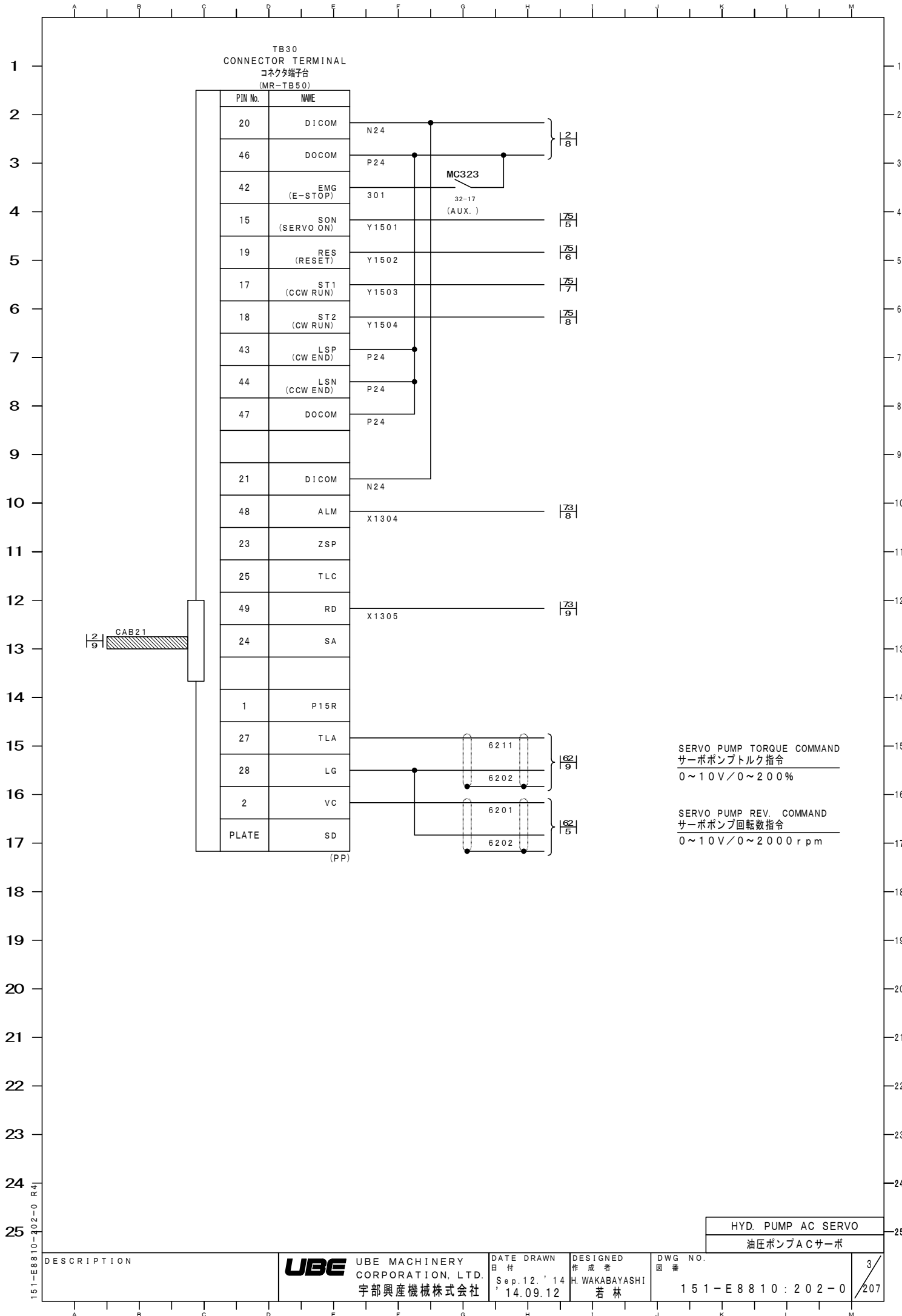
04/
207

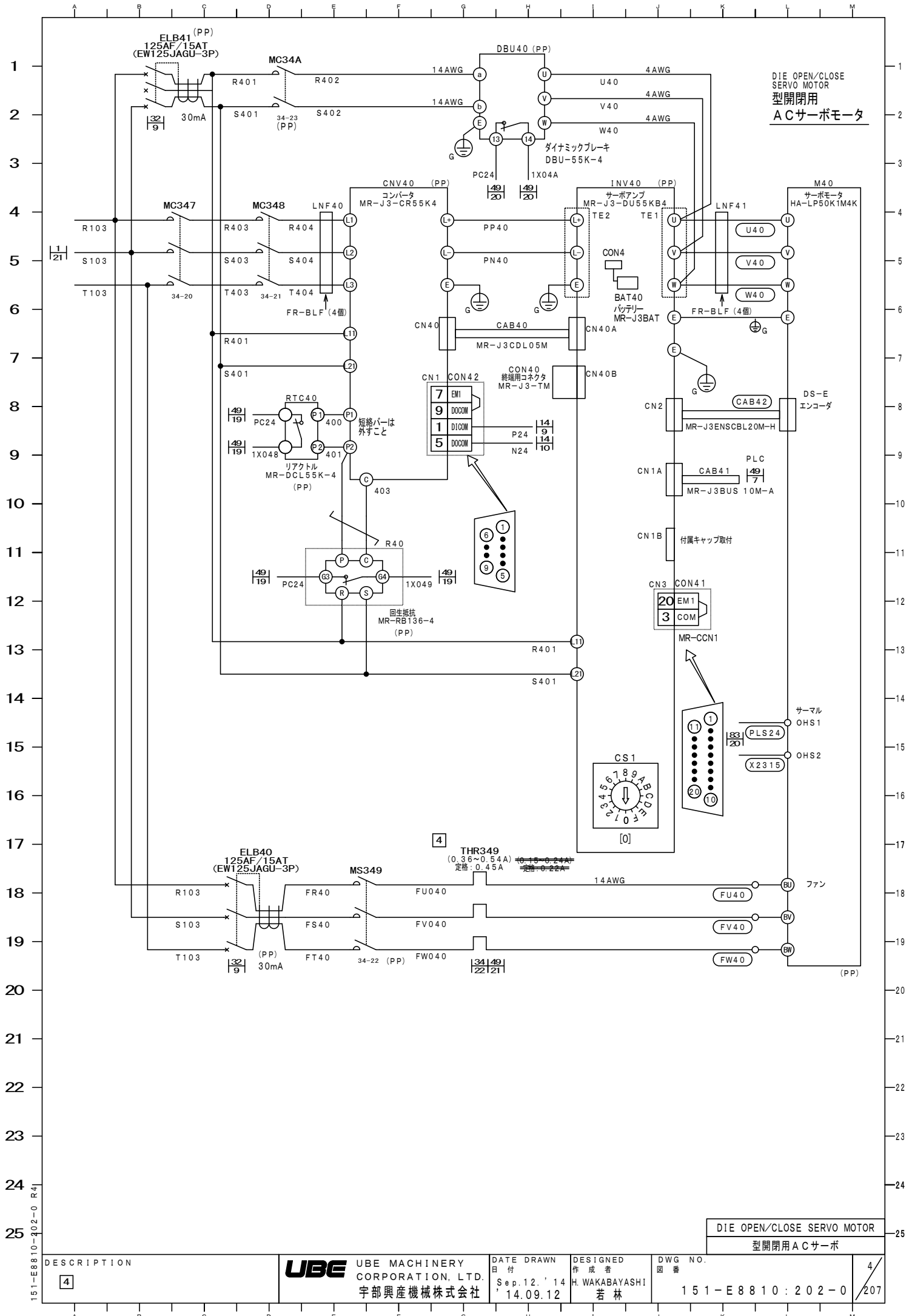
151-E8810-202-0 R4

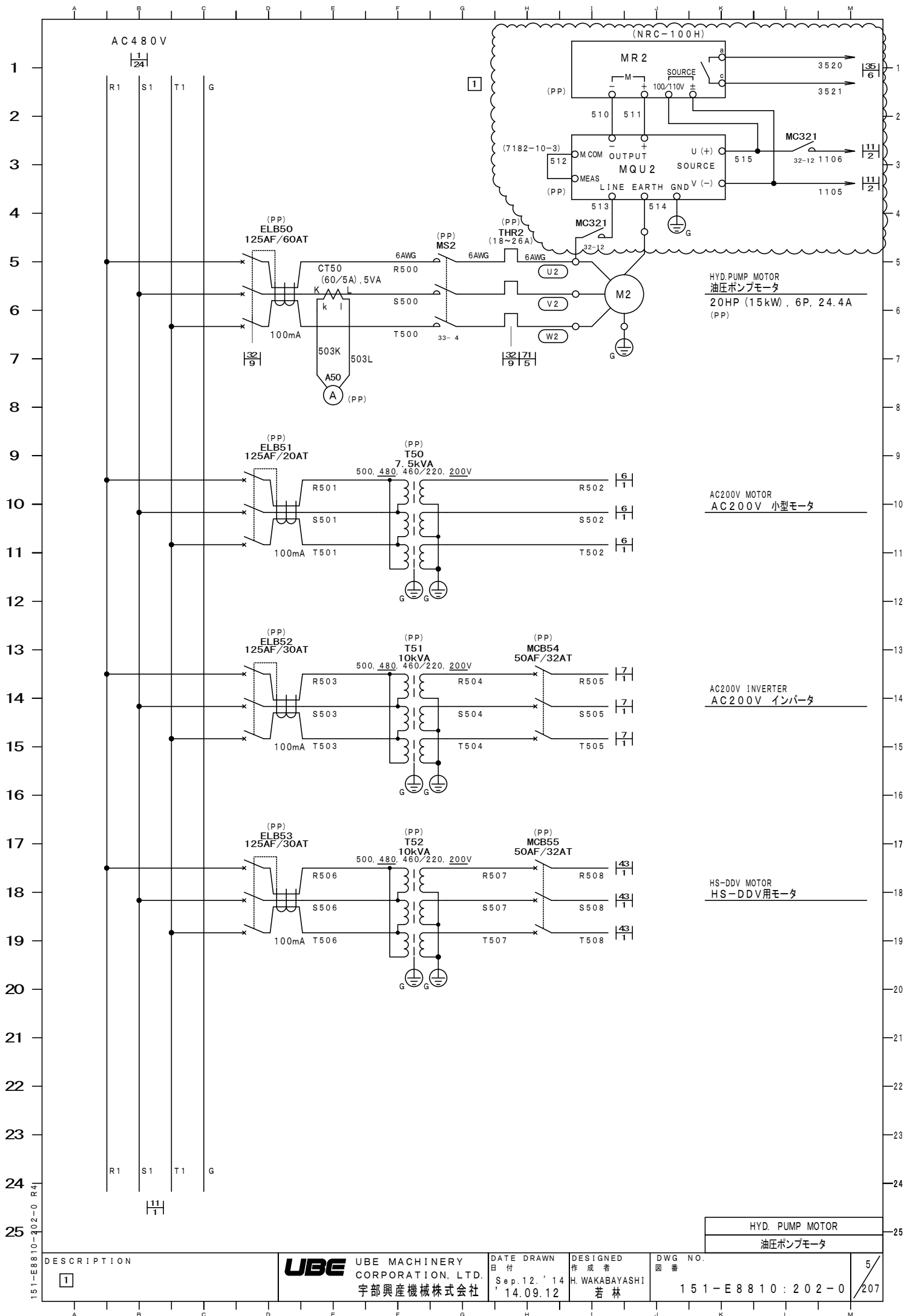
CONTENTS
目次[illegible]

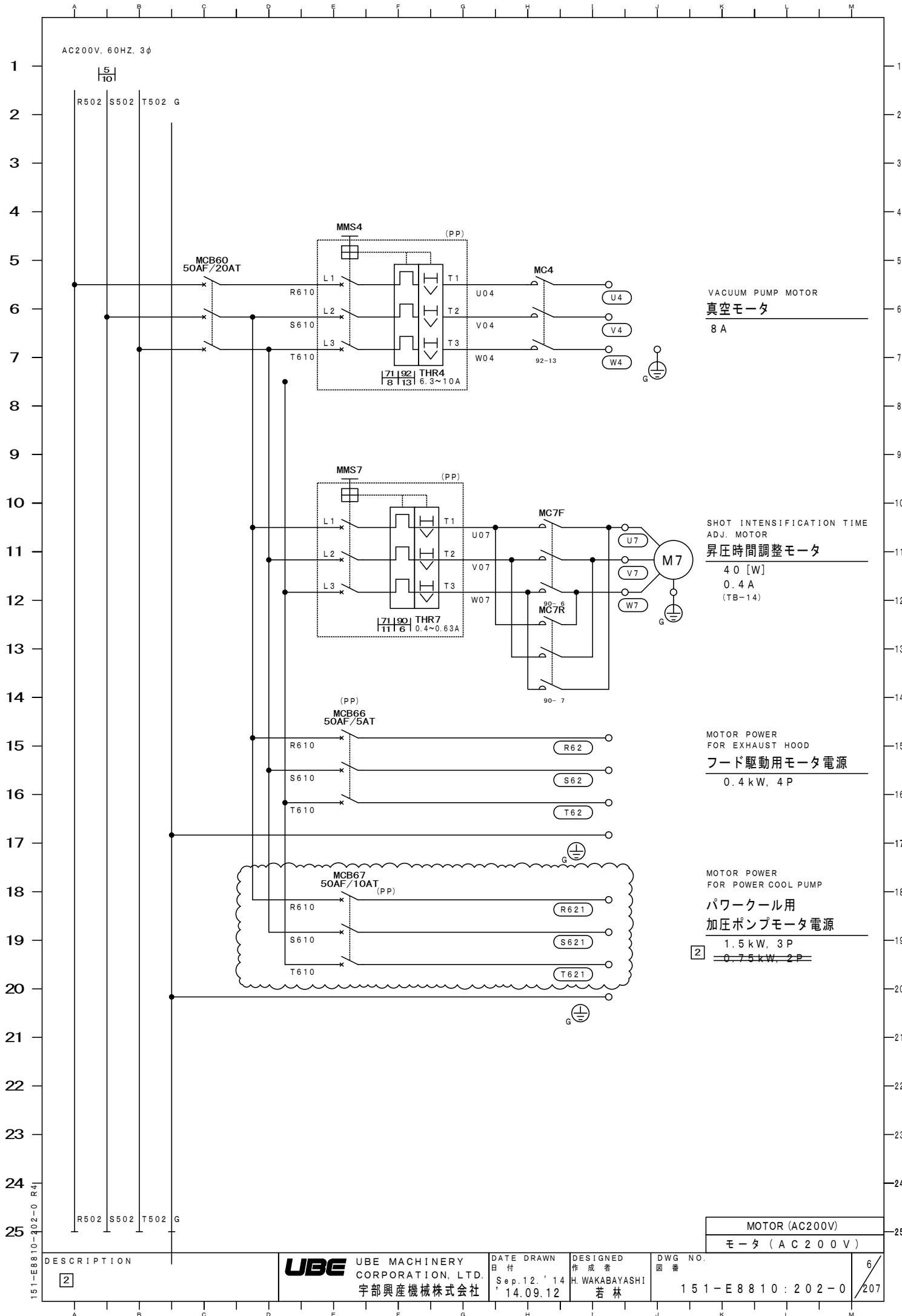


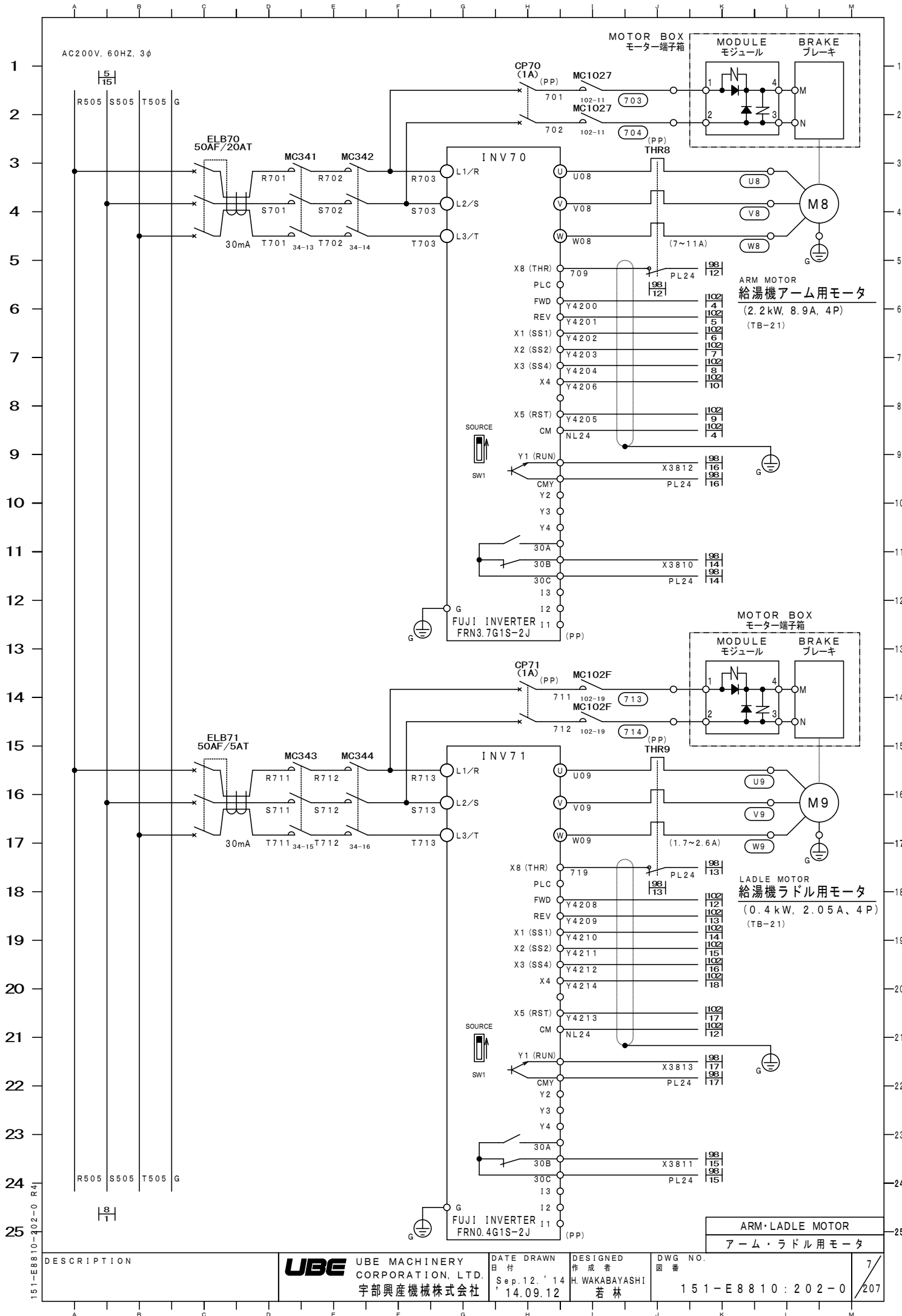










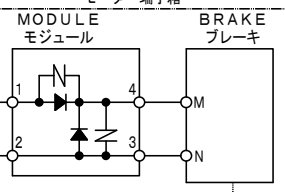


AC200V, 60HZ, 3φ

7
24

R505 S505 T505 G

MOTOR BOX
モーター端子箱



CP80
(1A)

MC1038

801

103-12

MC1038

(PP) 802

103-12

804

ELB80
50AF/10AT

MC345

MC346

R801

R802

S801

30mA

T801

34-17

T802

34-18

L1/R

L2/S

L3/T

T803

INV80

(PP) THR10

U

U010

V

V010

W

W010

(7~11A)

M10

G

X8 (THR)

819

PL24

99
6

TIE BAR REMOVAL MOTOR
タイバー抜用モータ
(2.2 kW, 4 P, 8.95 A)
(TB-14)

PLC

FWD

REV

X1 (SS1)

X2 (SS2)

X3 (SS4)

X4

X5 (RST)

CM



Y1 (RUN)

CMY

Y2

Y3

Y4

30A

30B

30C

I3

I2

I1

G

FUJII INVERTER

FRN2.2G1S-2J

(PP)

TIE BAR REMOVAL MOTOR
タイバー抜用モータ

DESCRIPTION

UBE

UBE MACHINERY
CORPORATION, LTD.
宇部興産機械株式会社

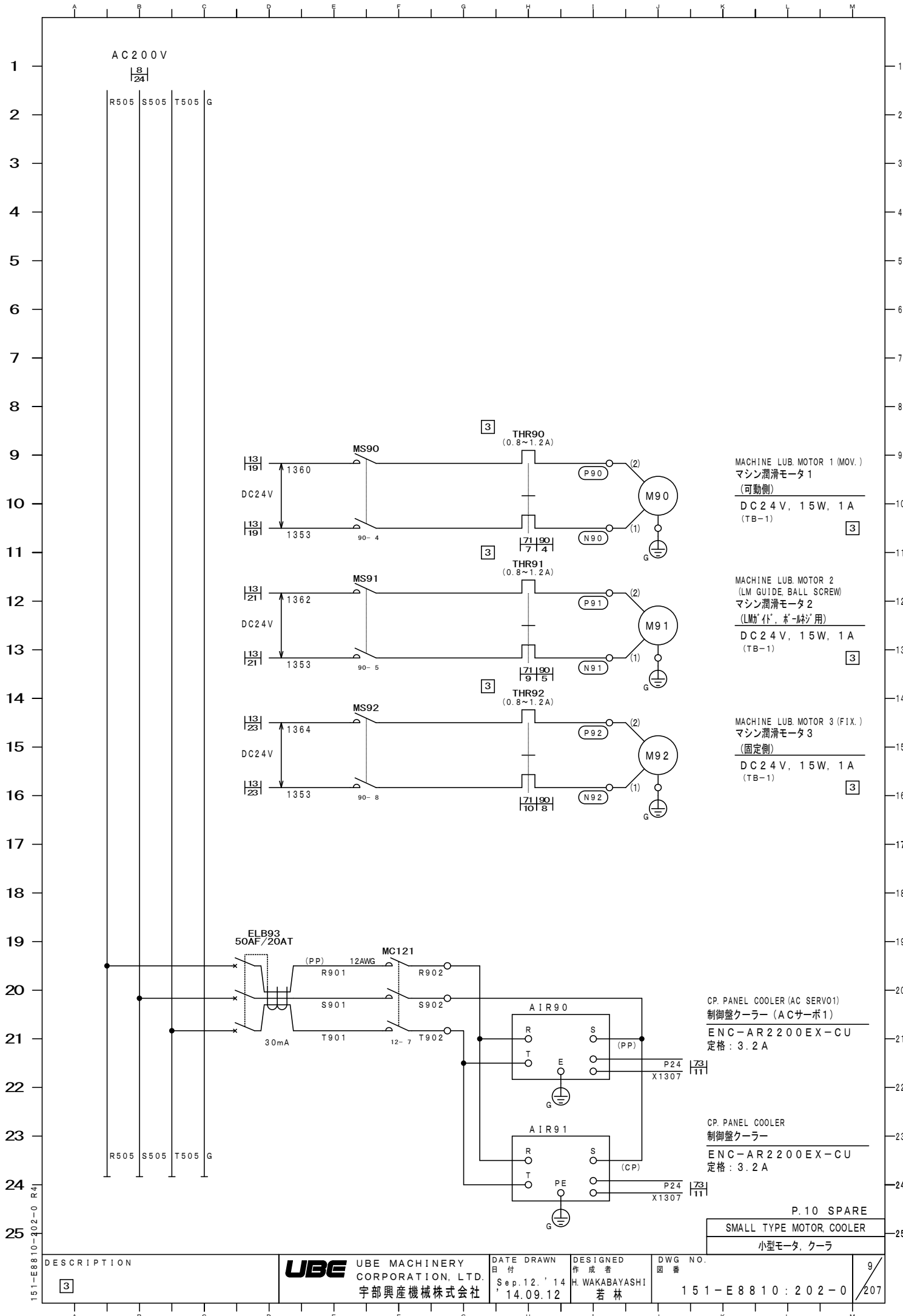
DATE DRAWN
日付
Sep. 12. '14
'14.09.12

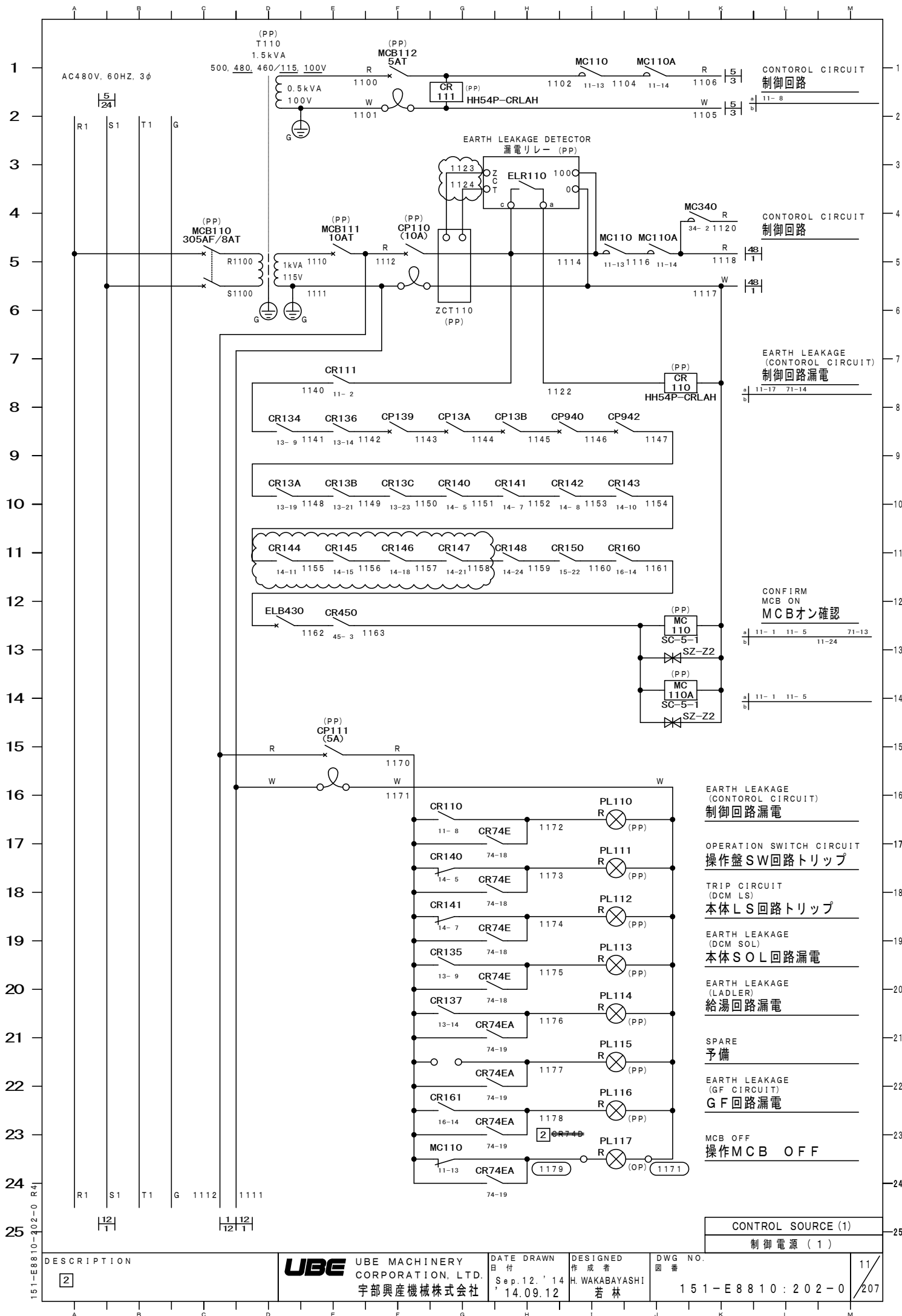
DESIGNED
作成者
H. WAKABAYASHI
若林

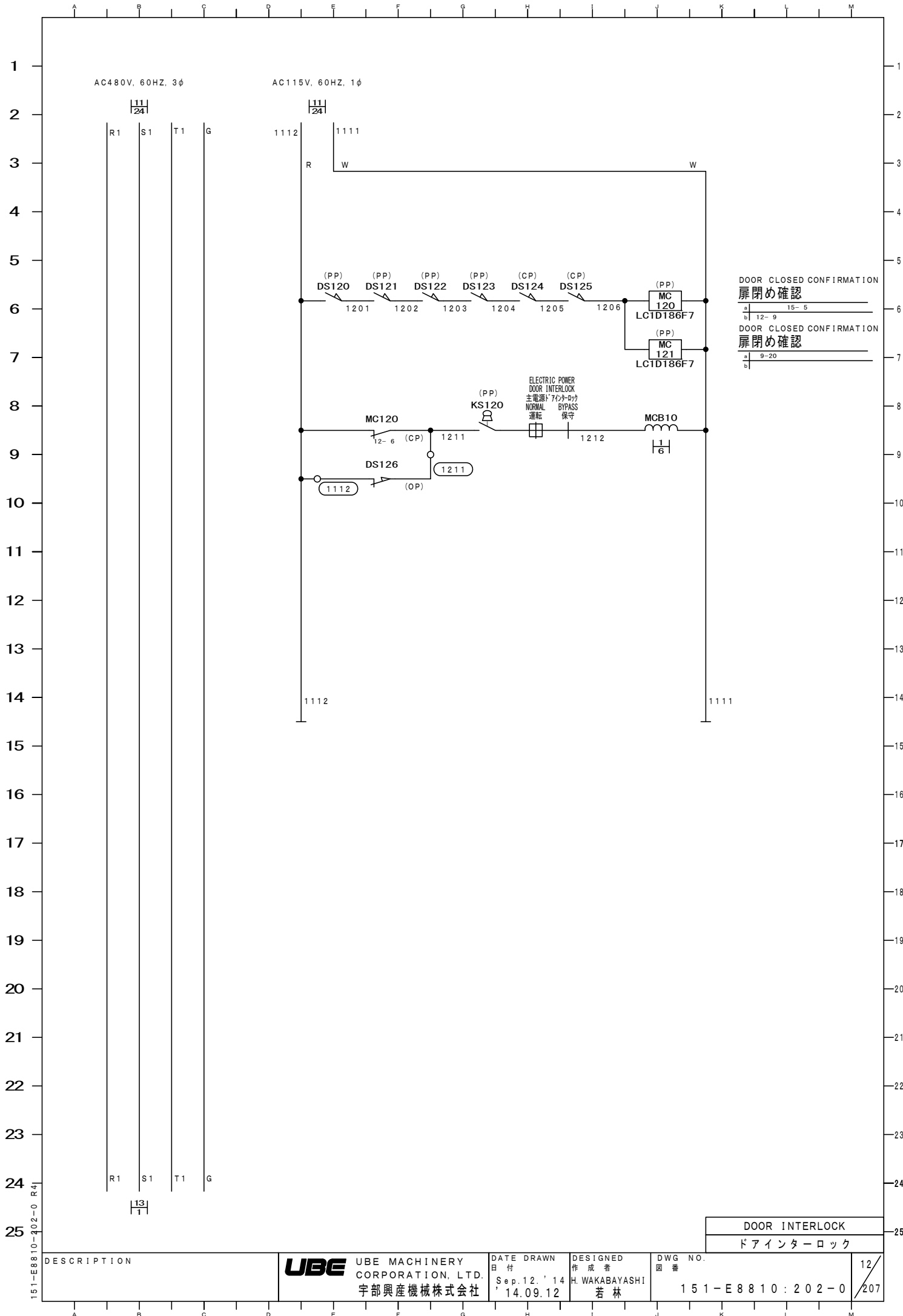
DWG NO.
図番

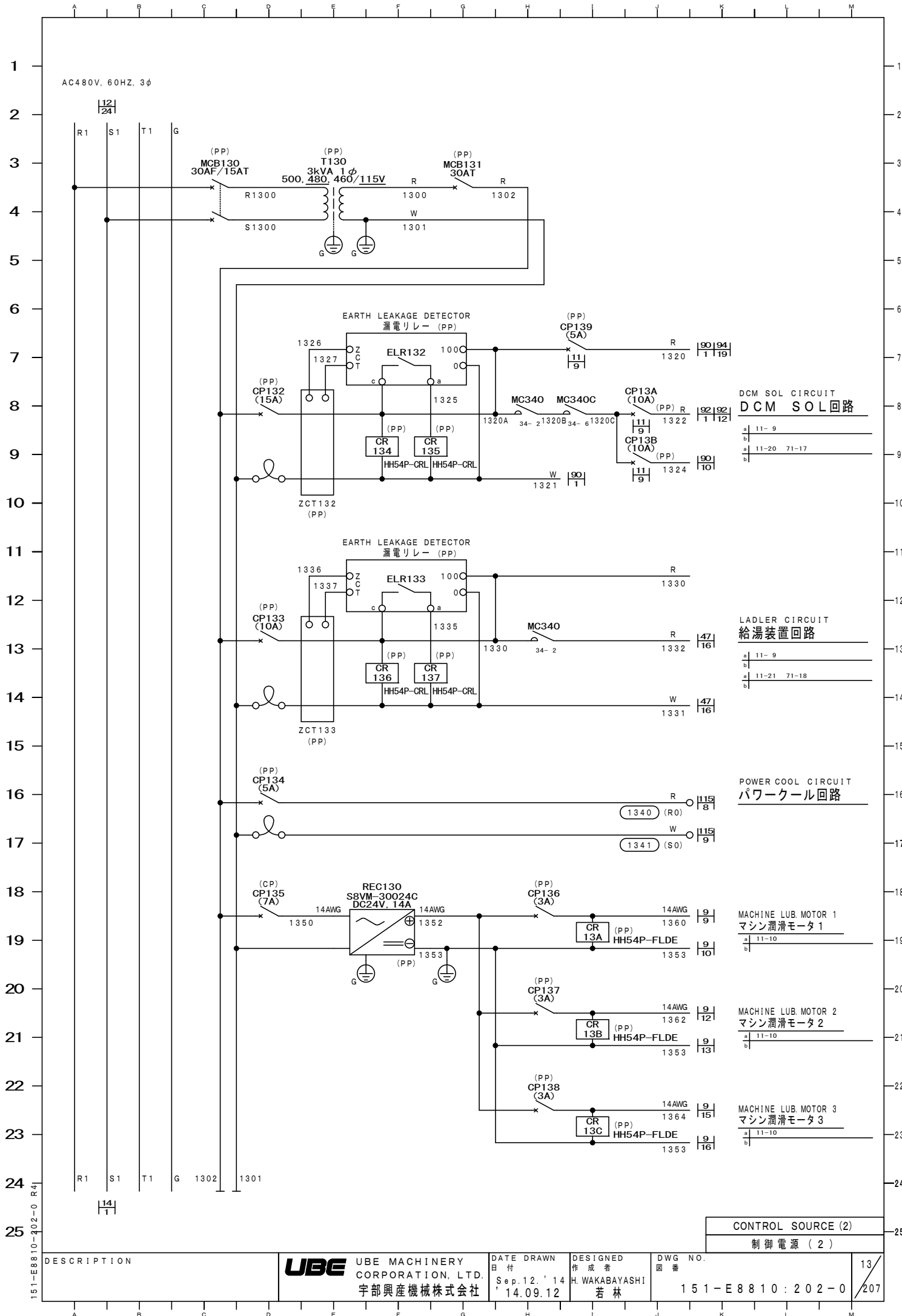
151-E8810:202-0

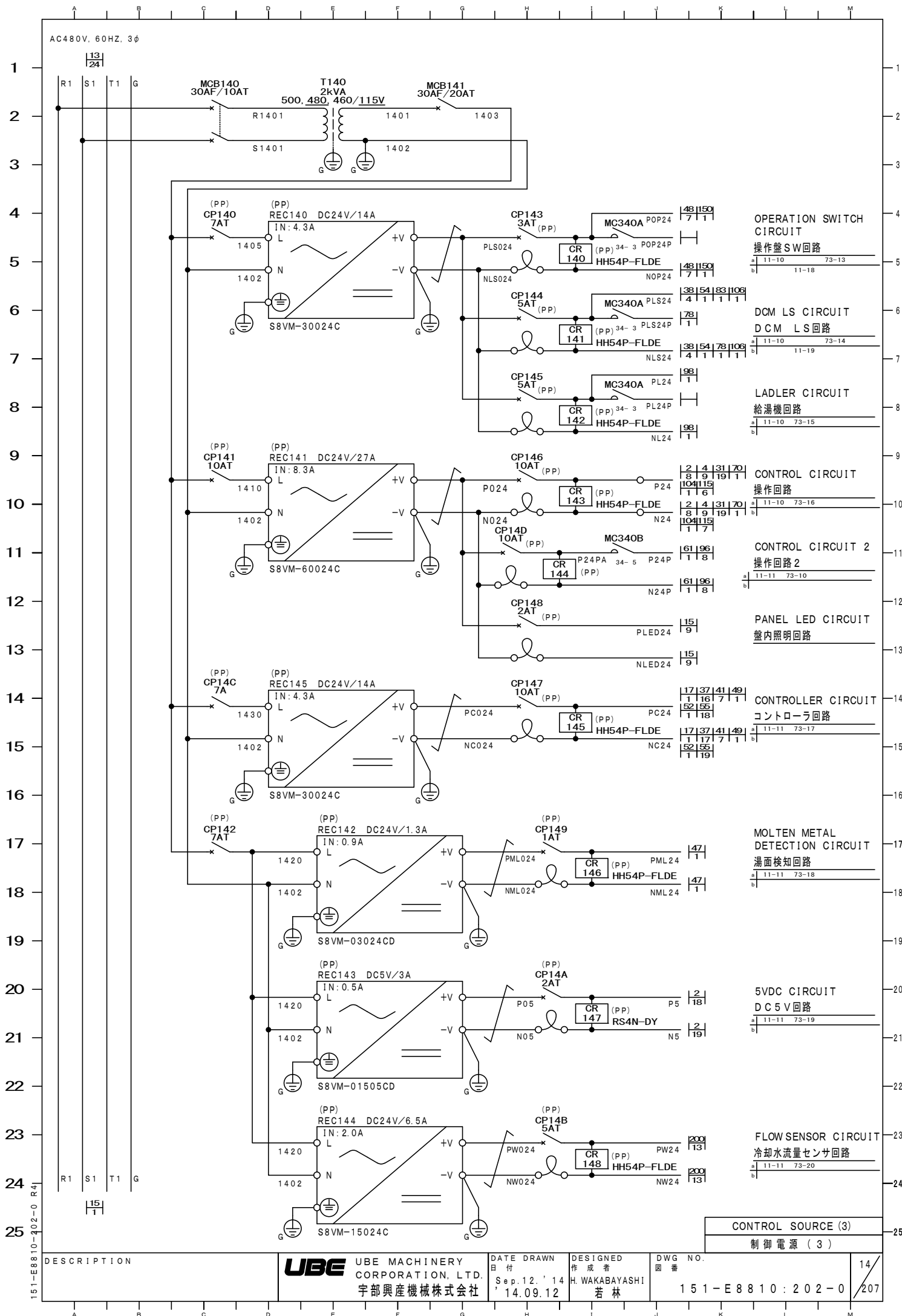
8
207

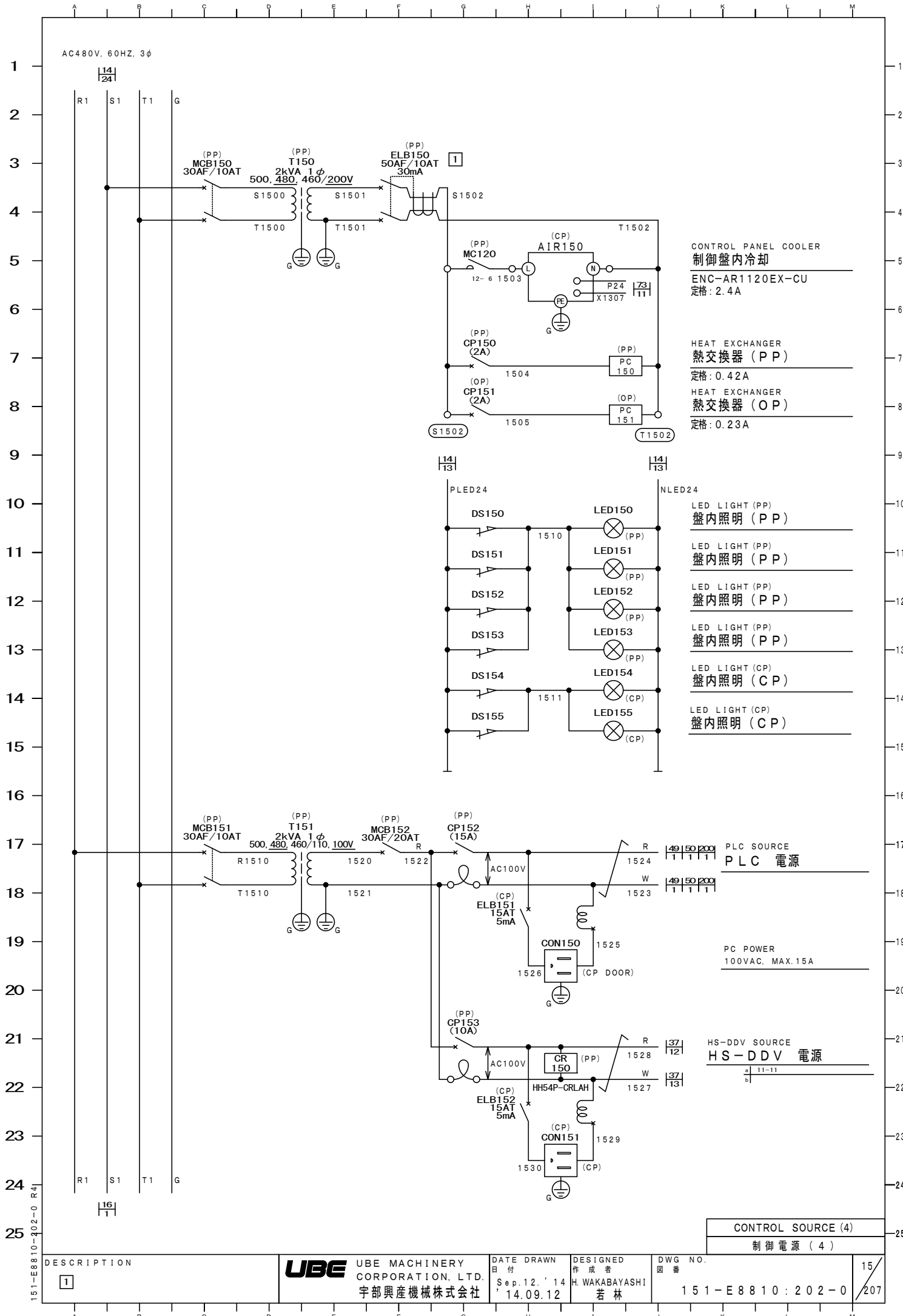


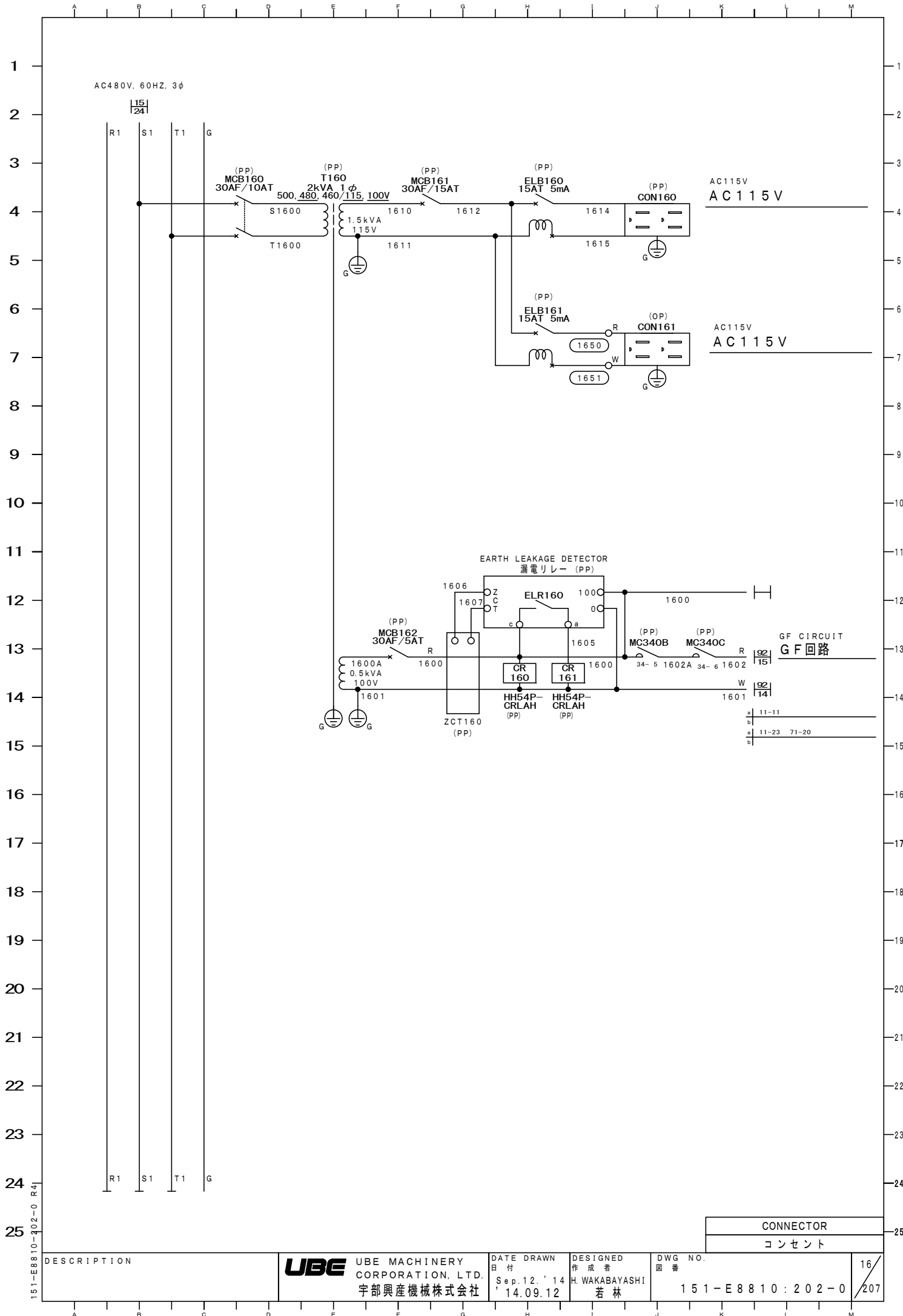


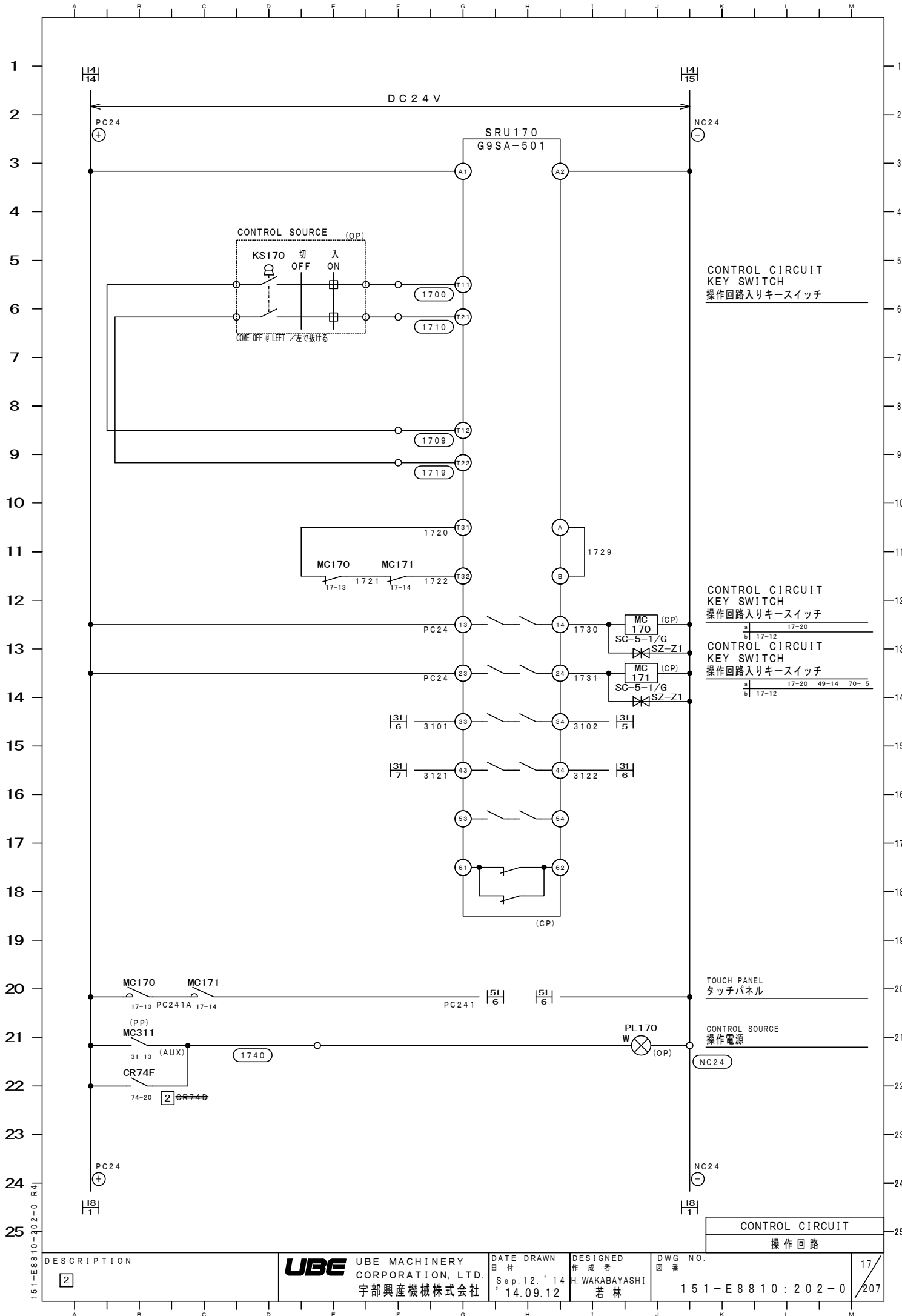


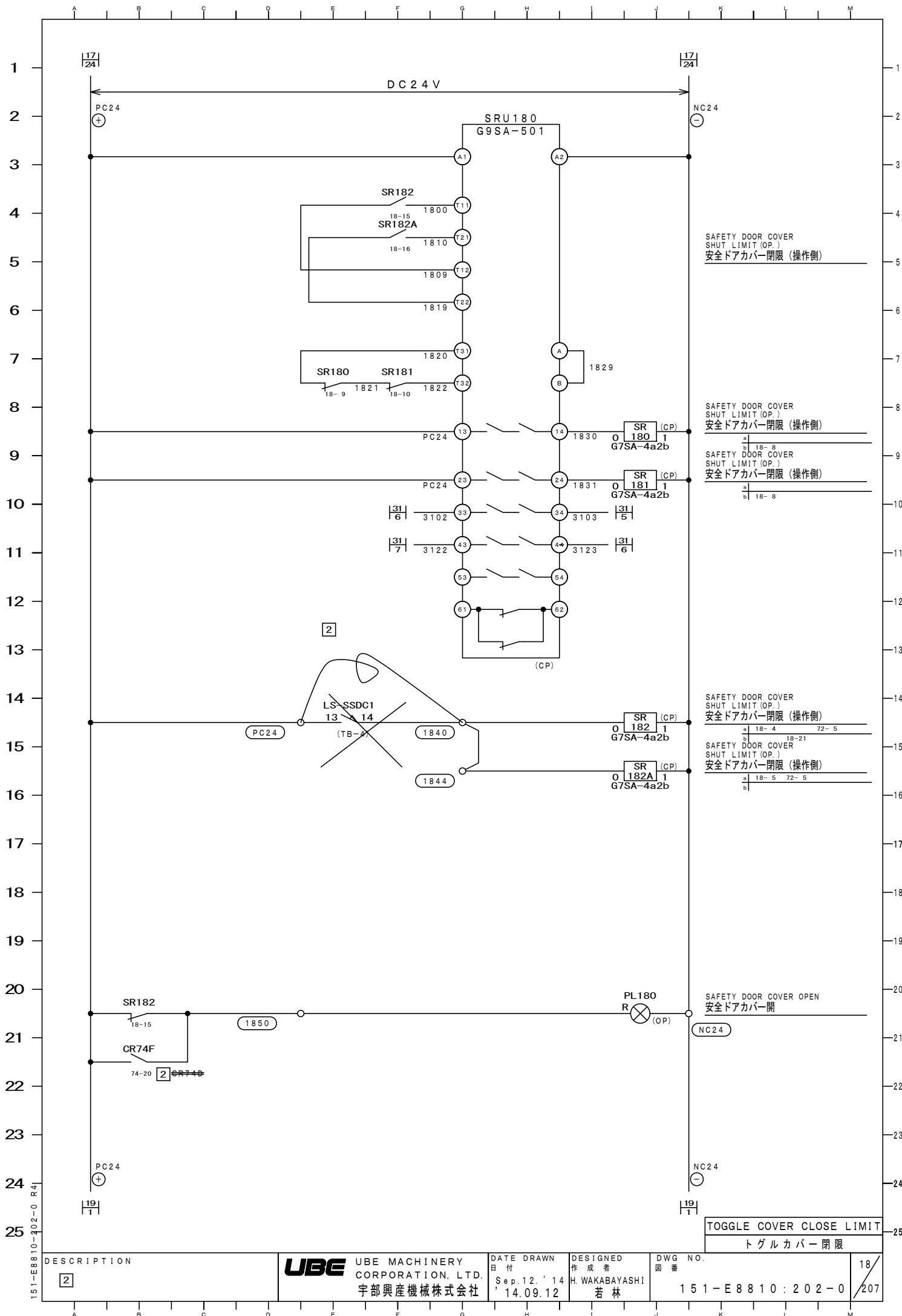


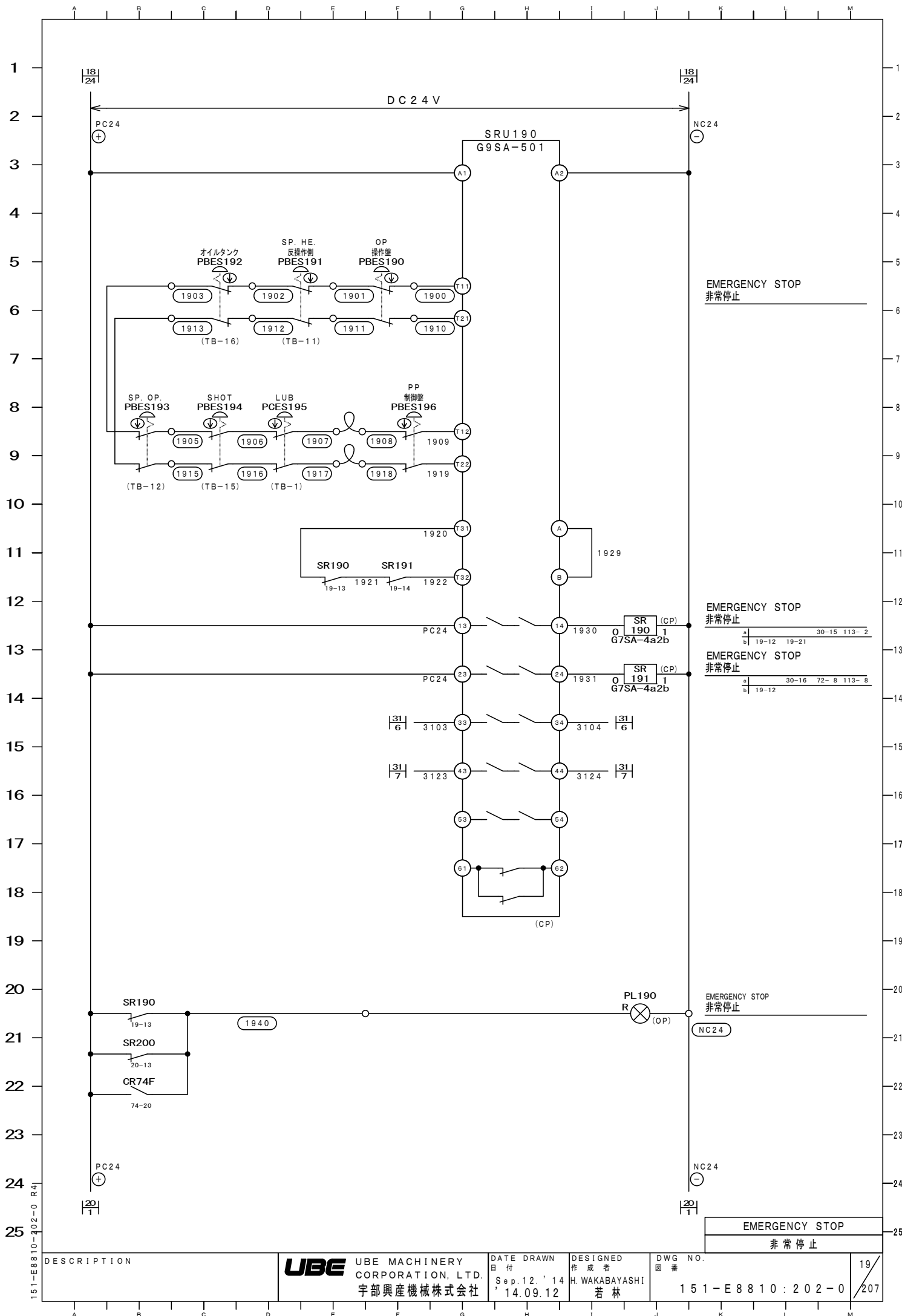


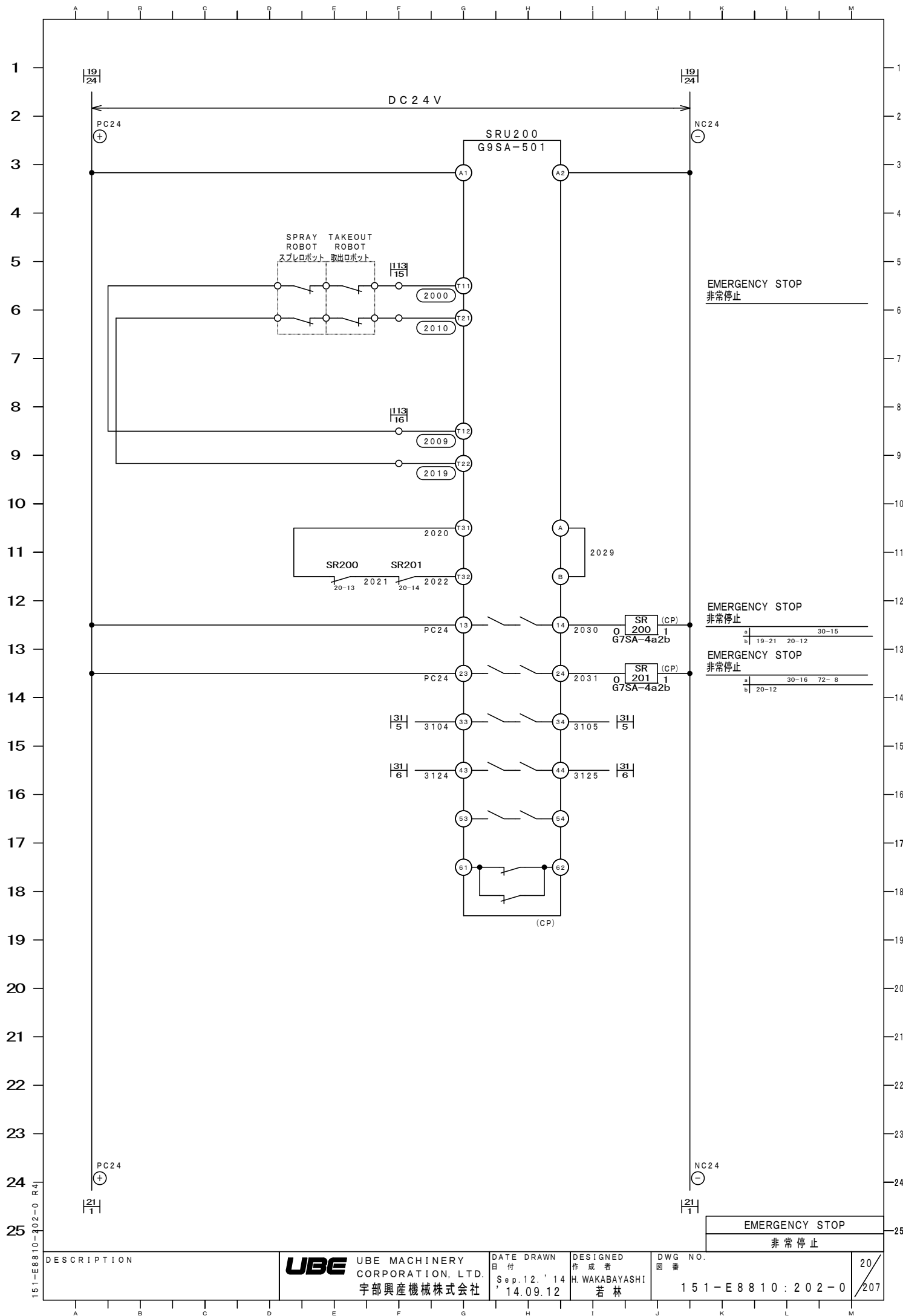


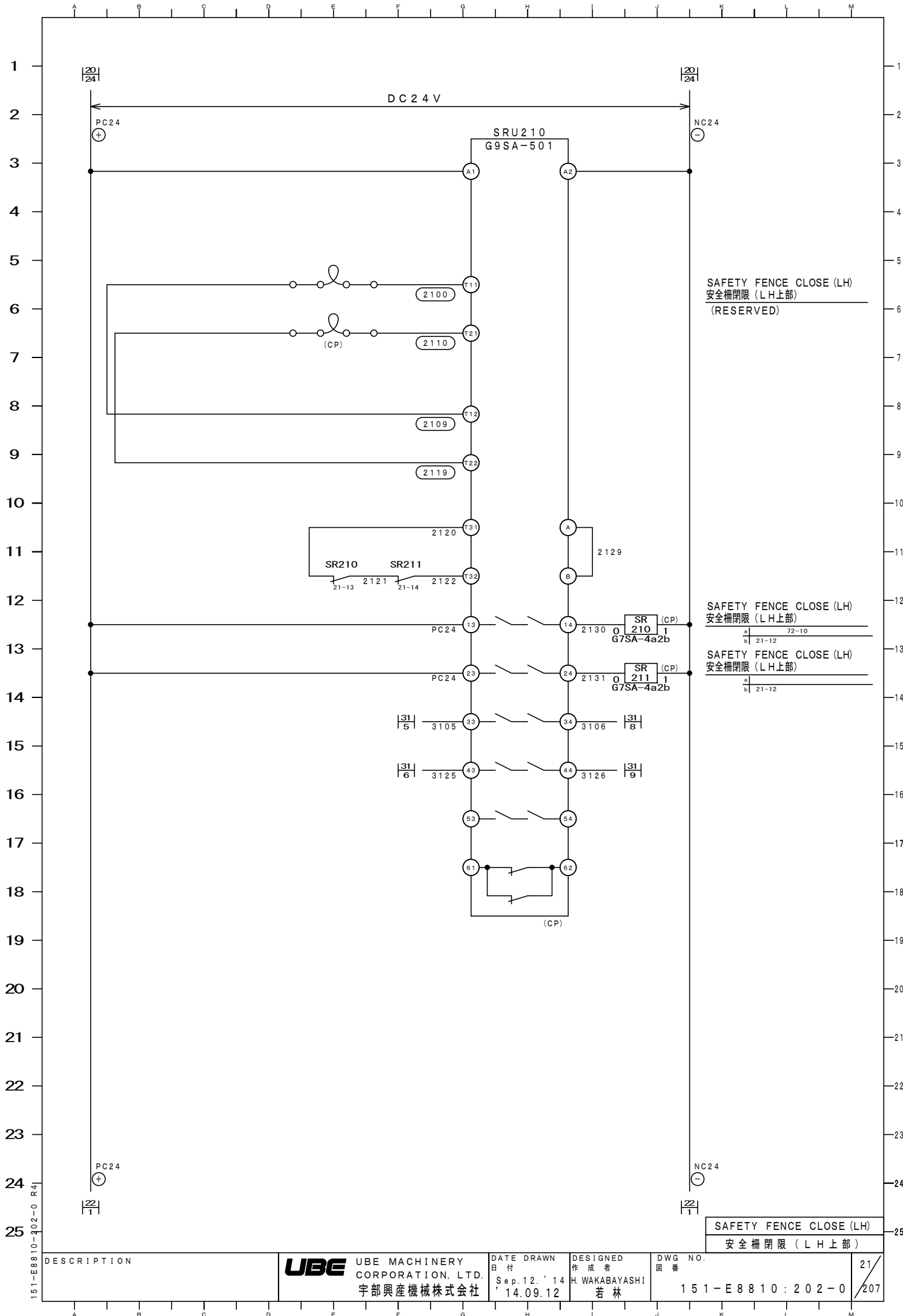


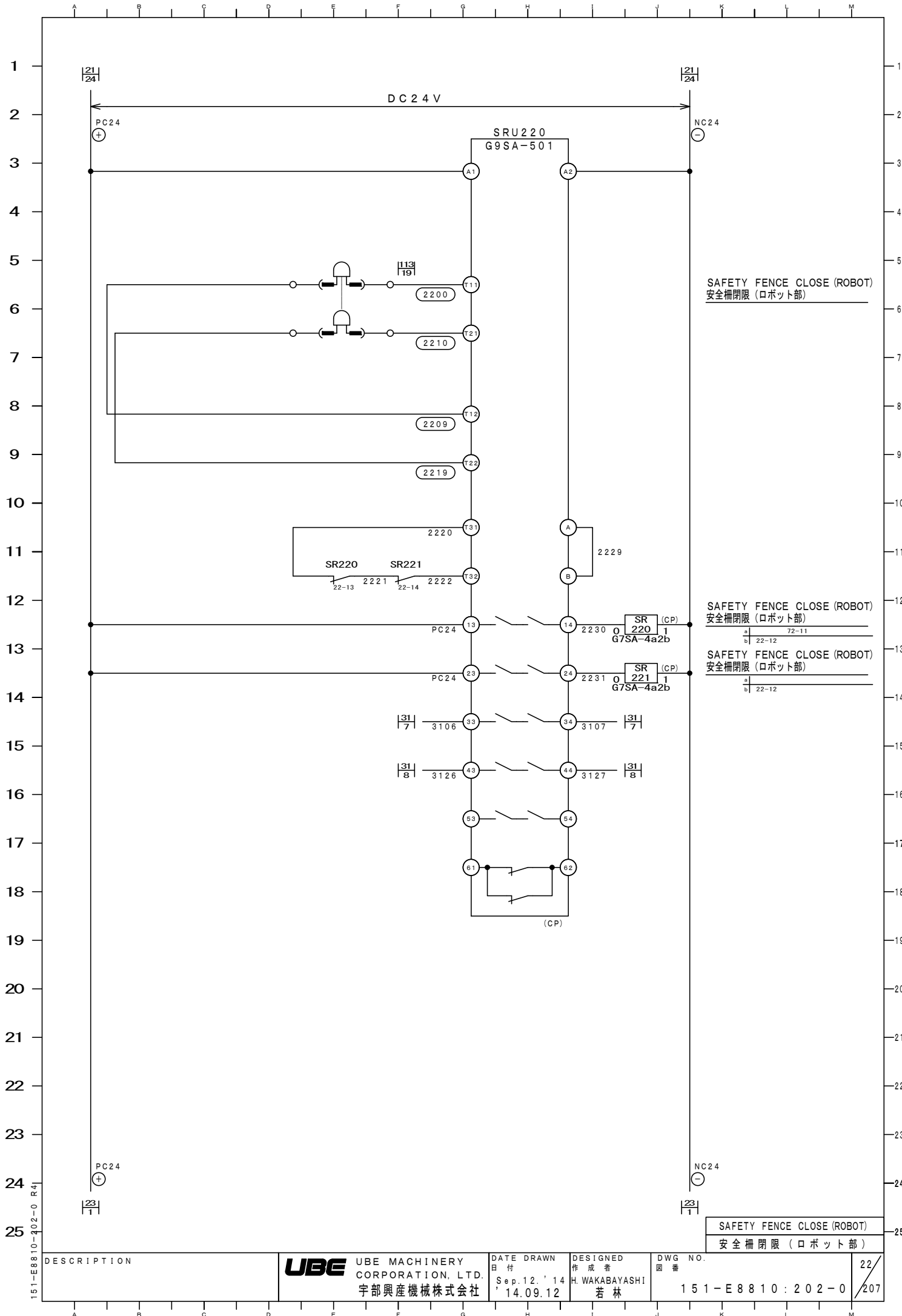


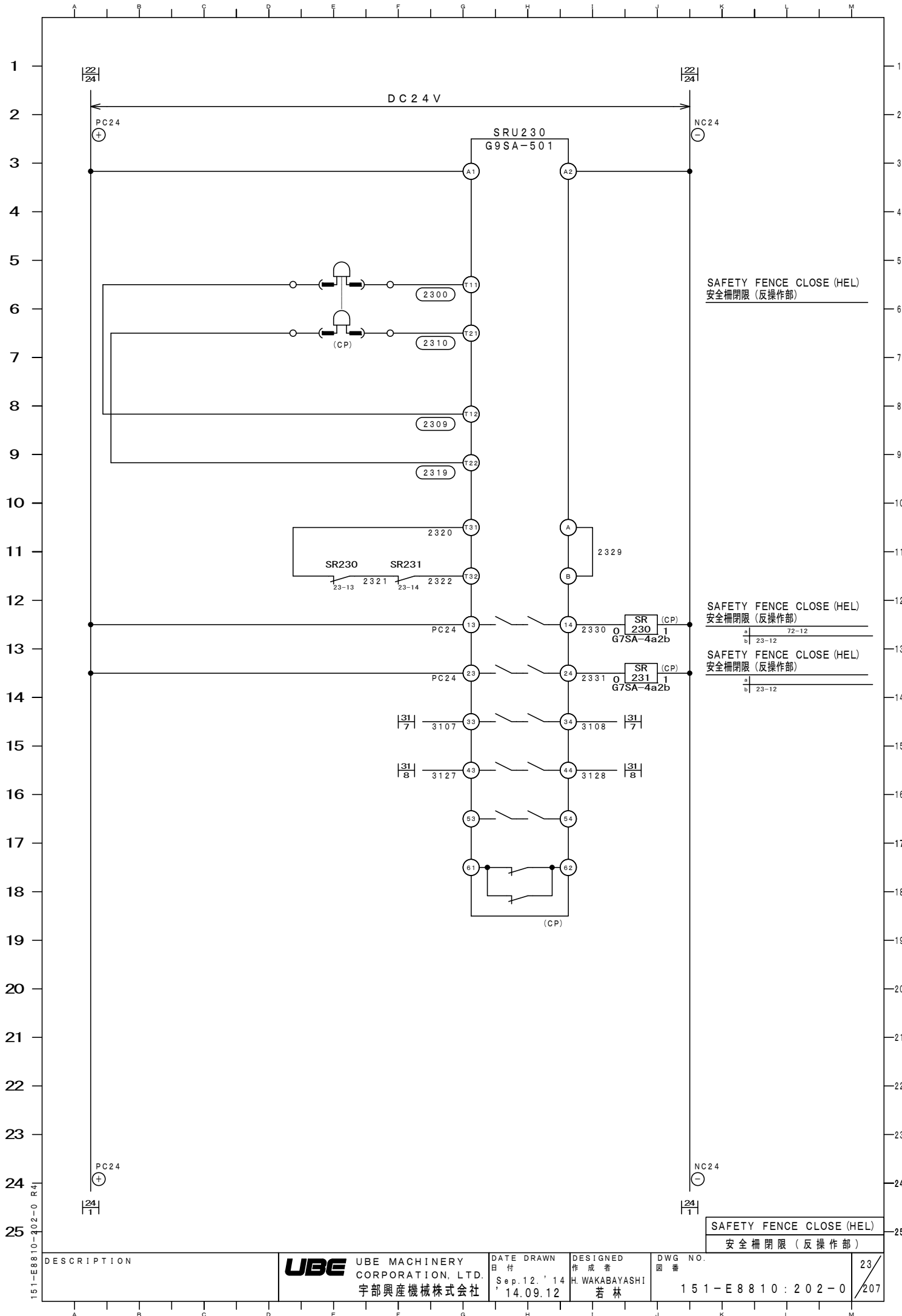


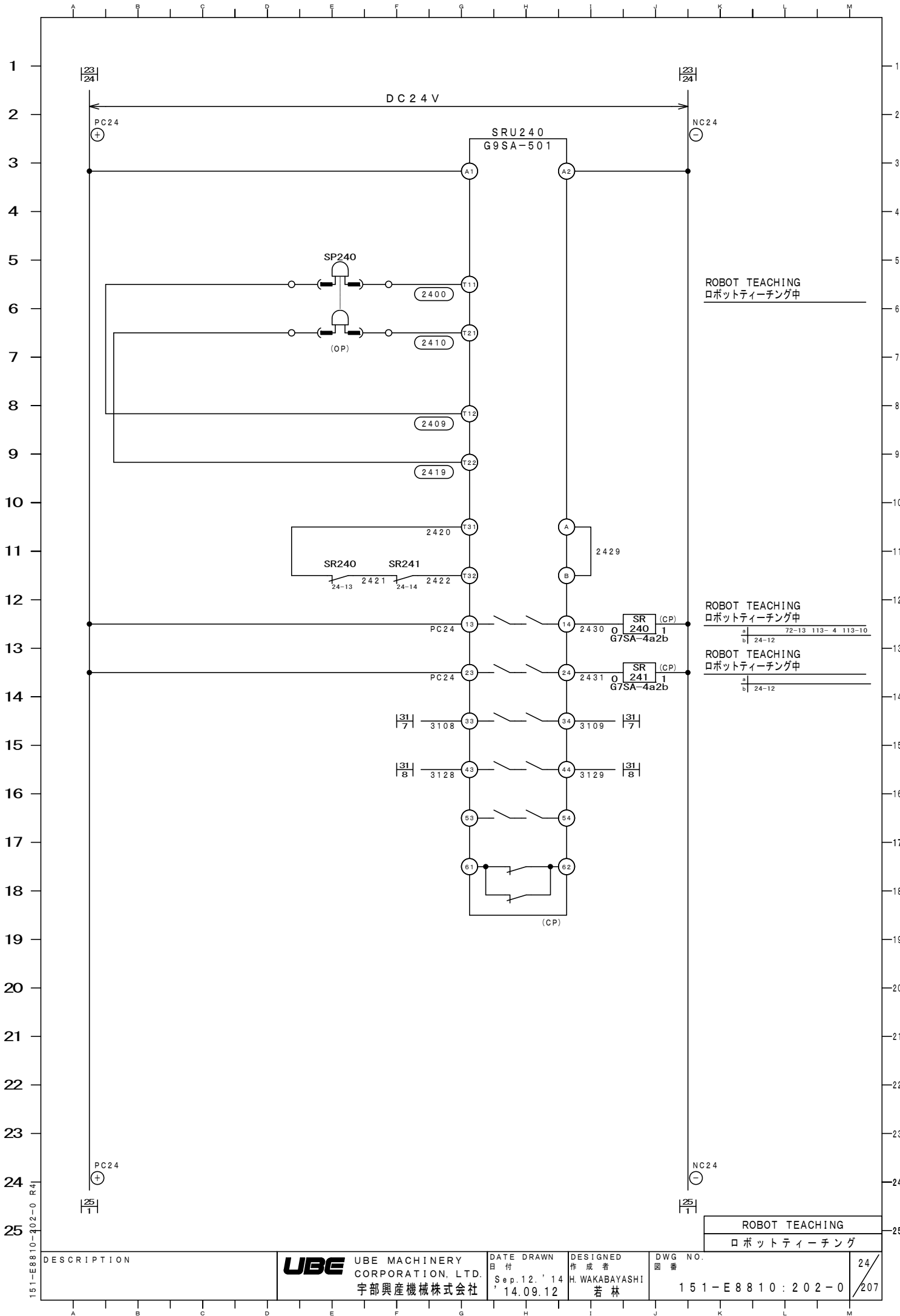


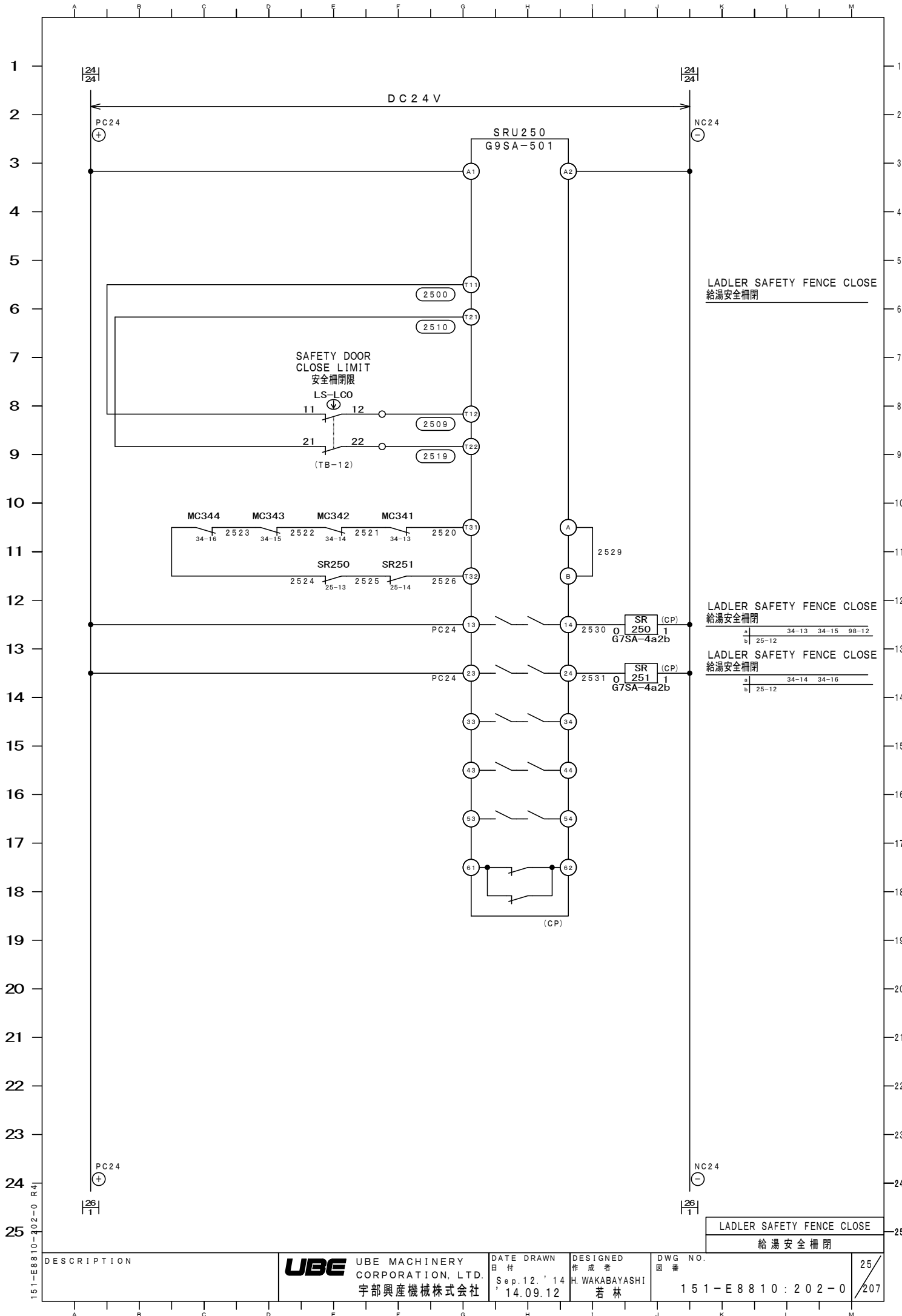


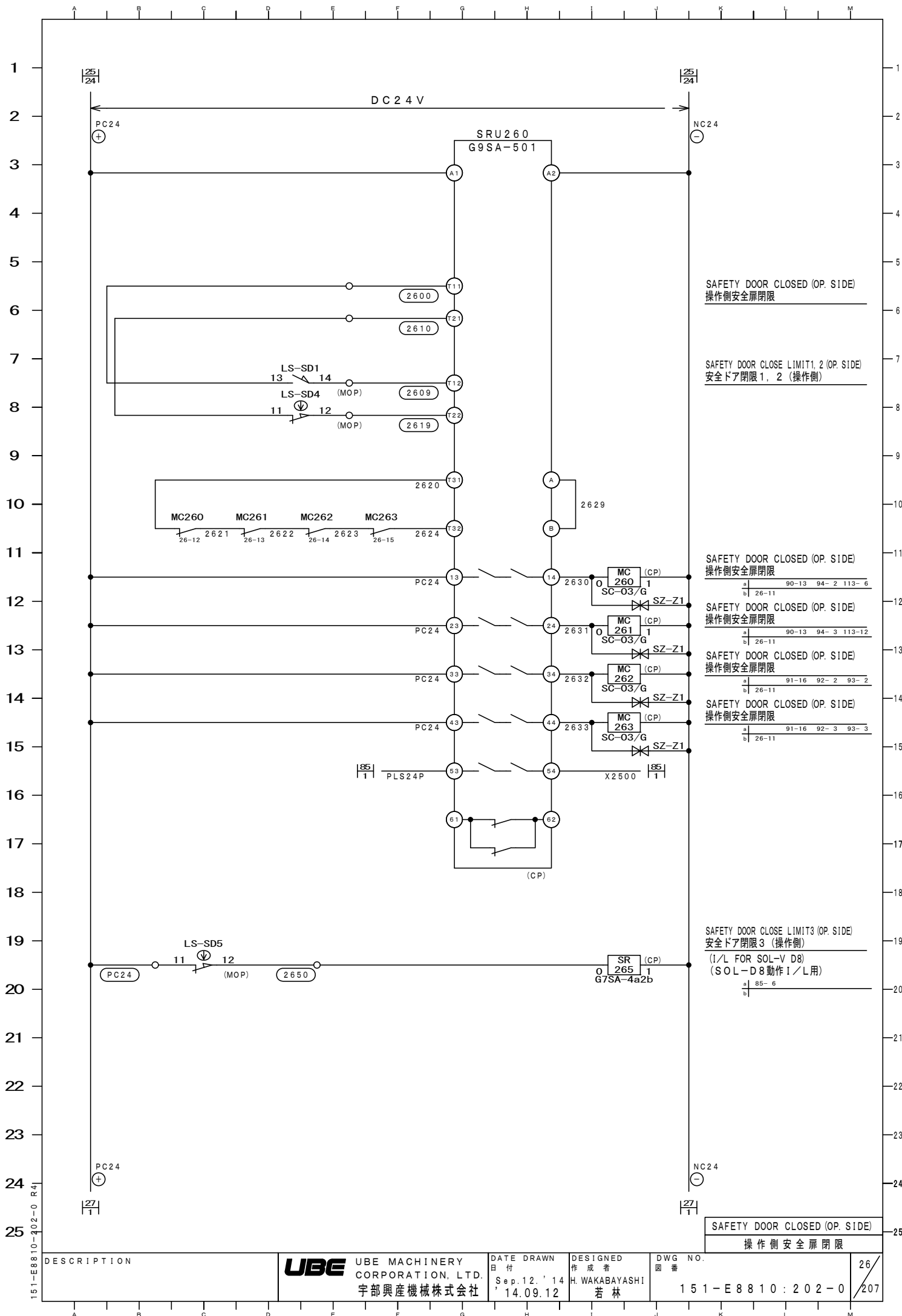


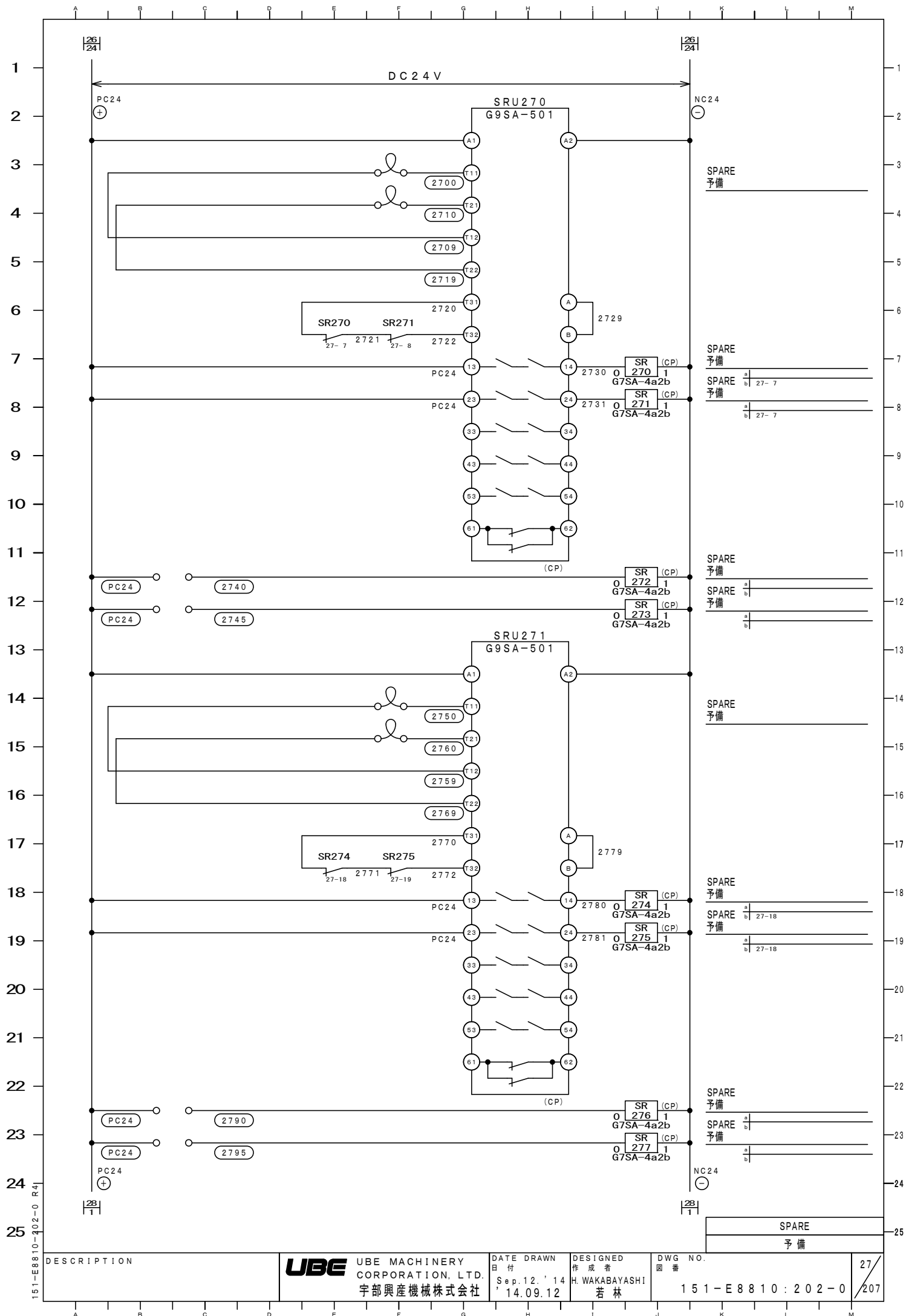


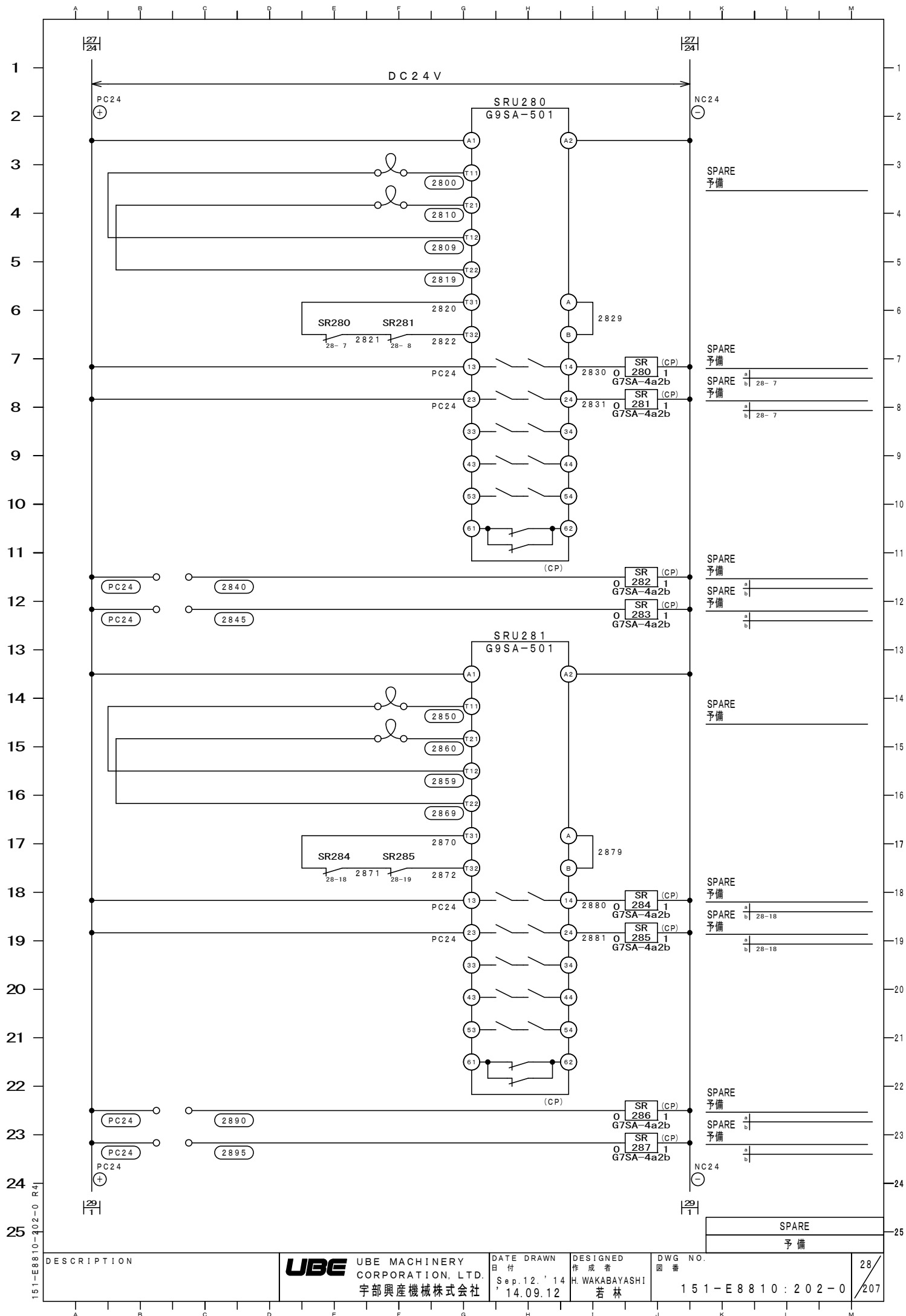


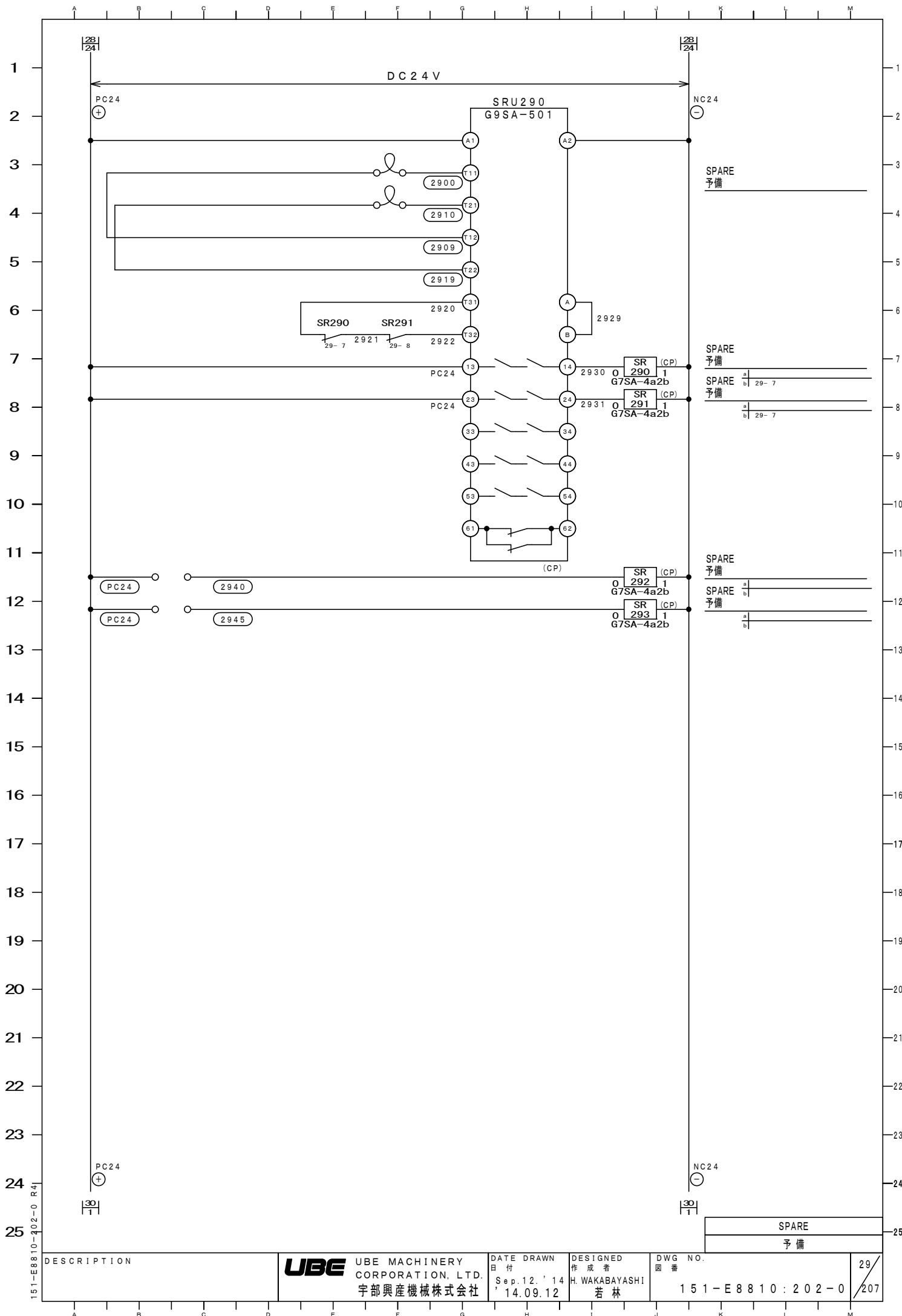


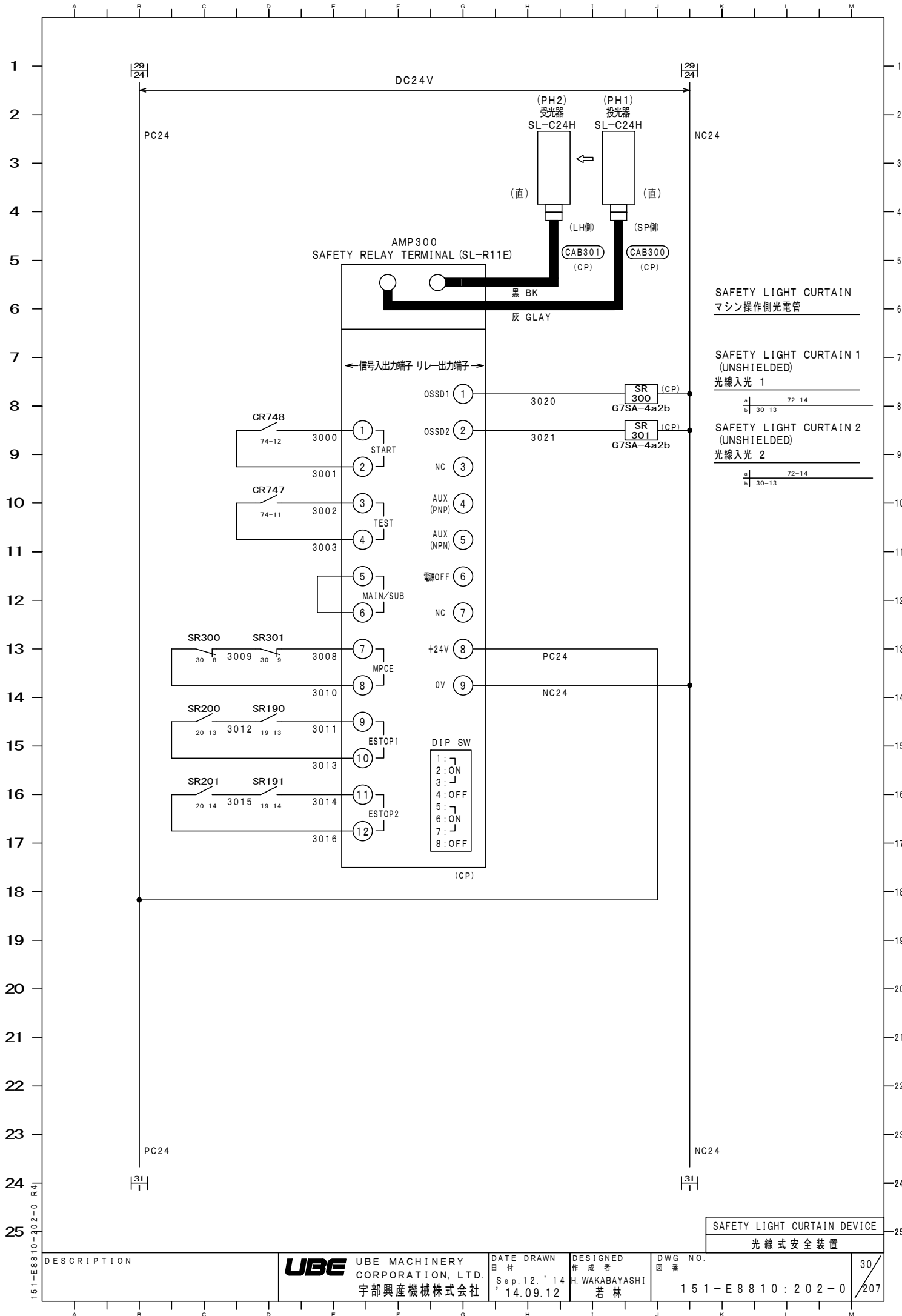


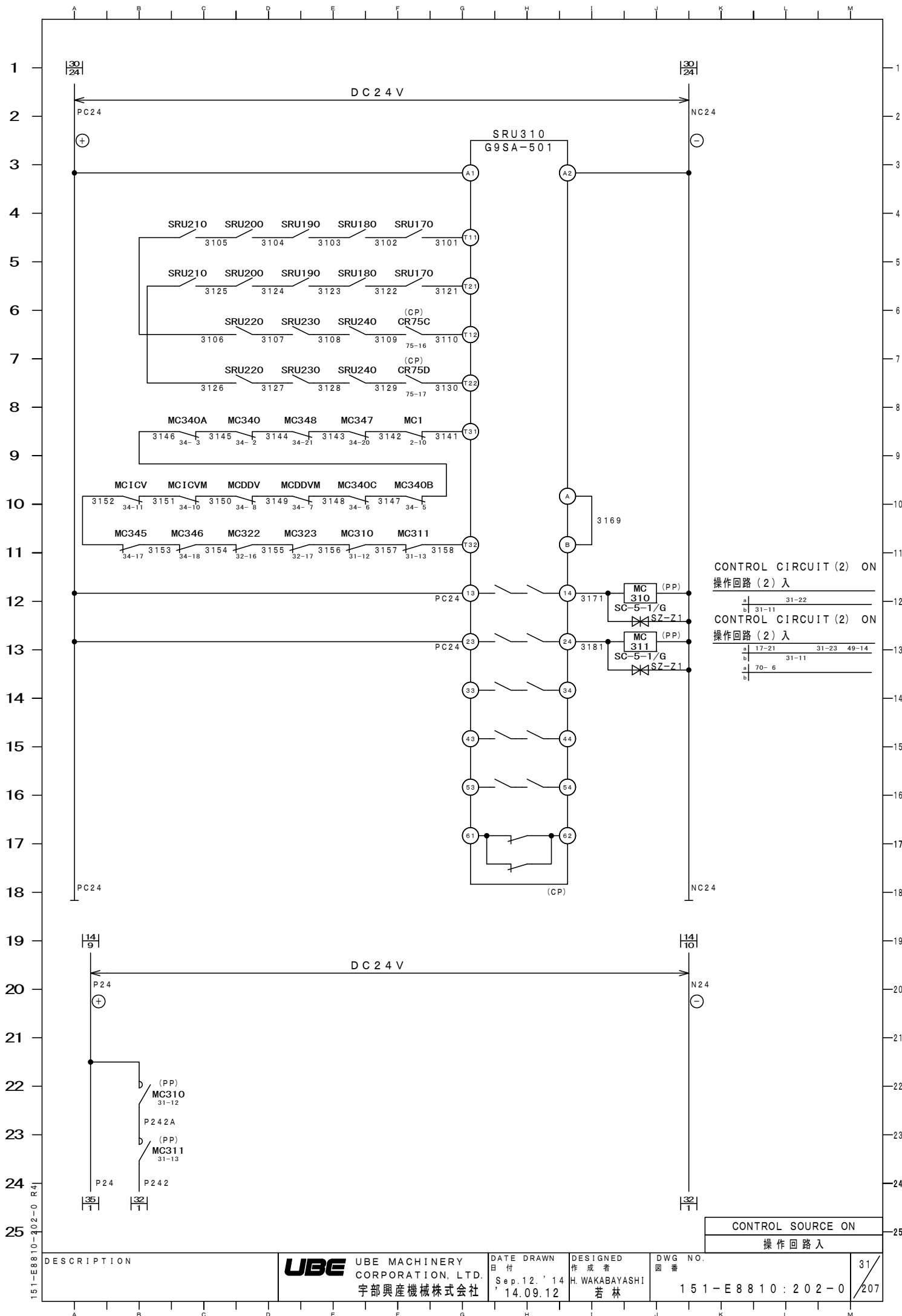




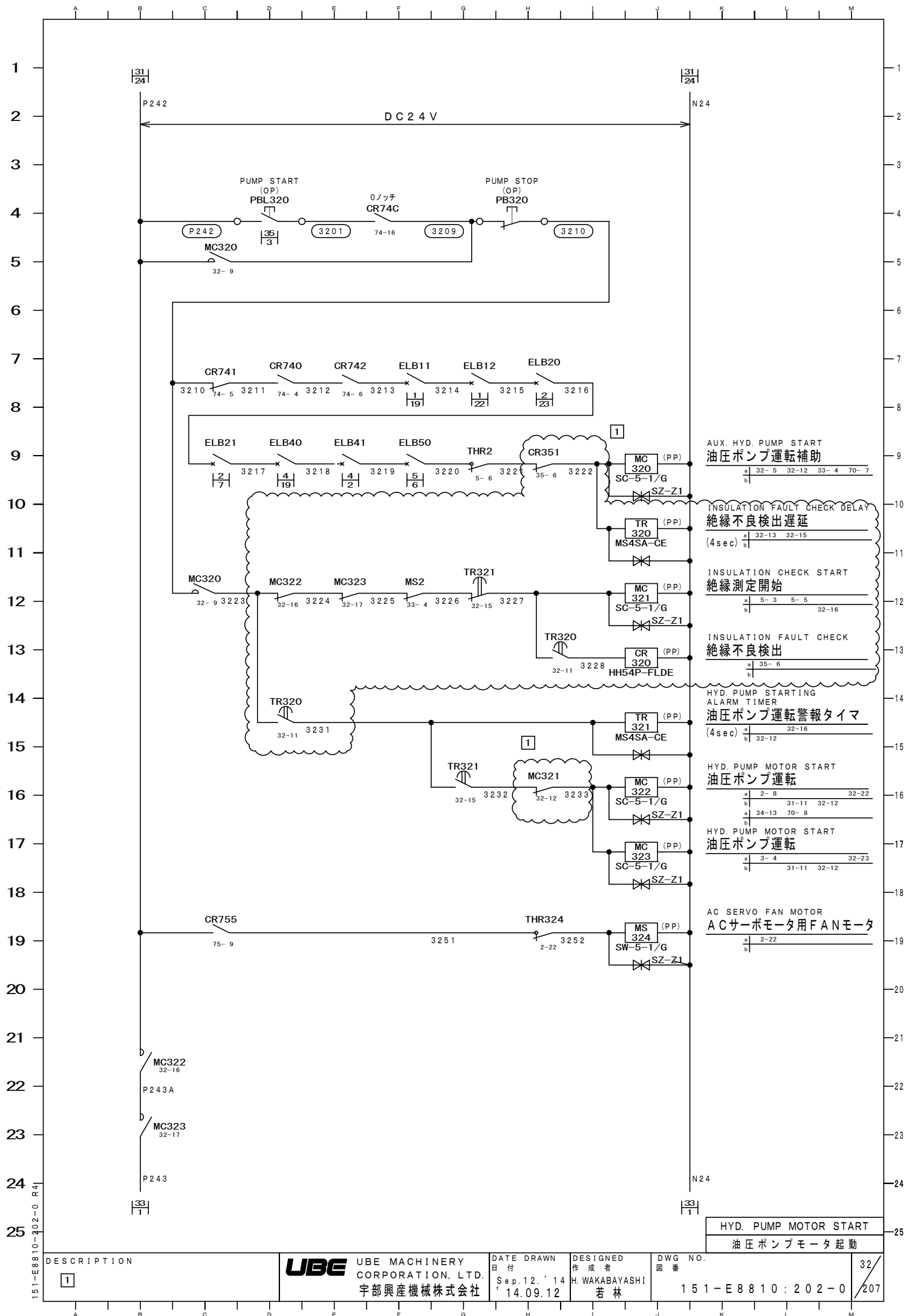


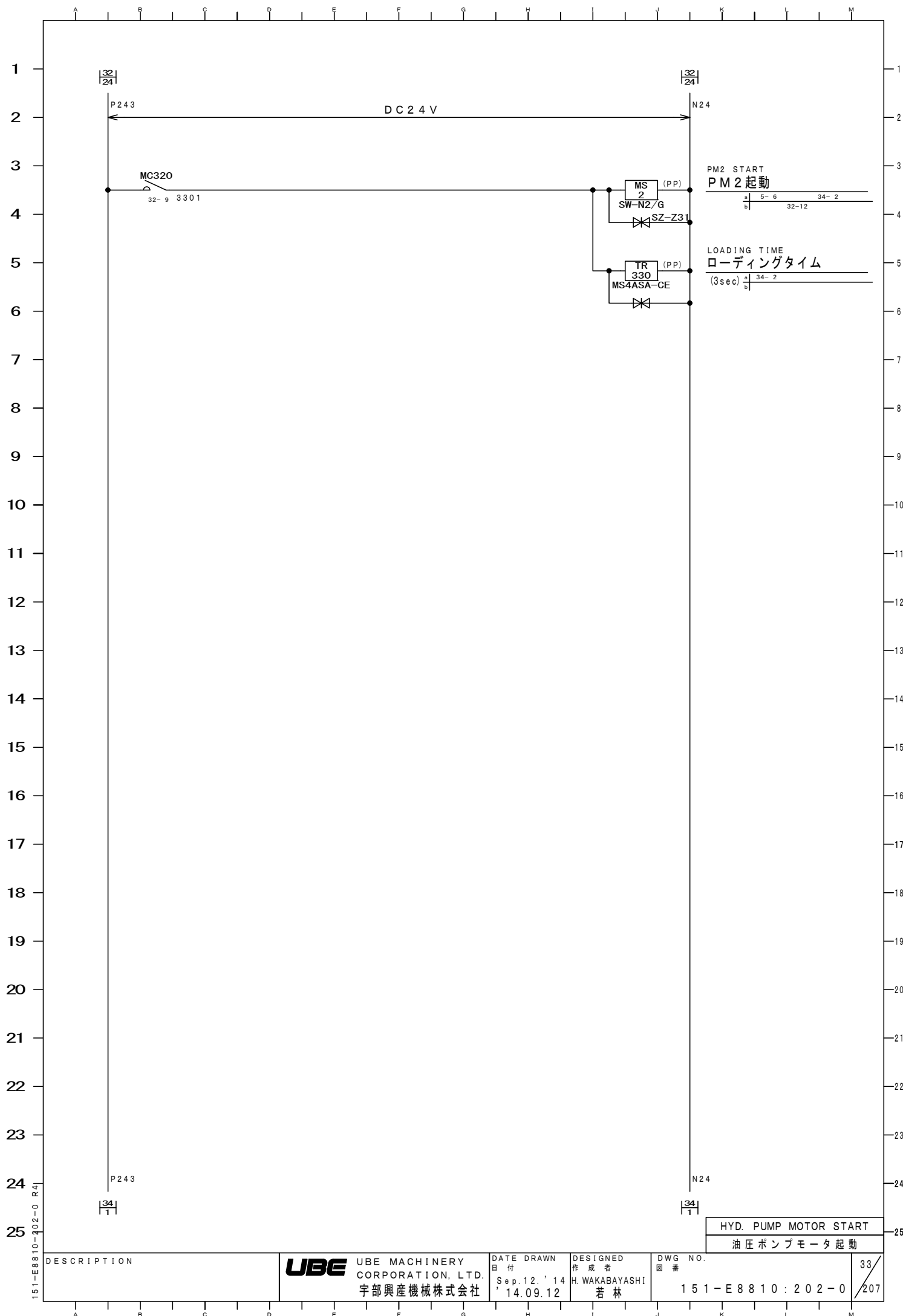


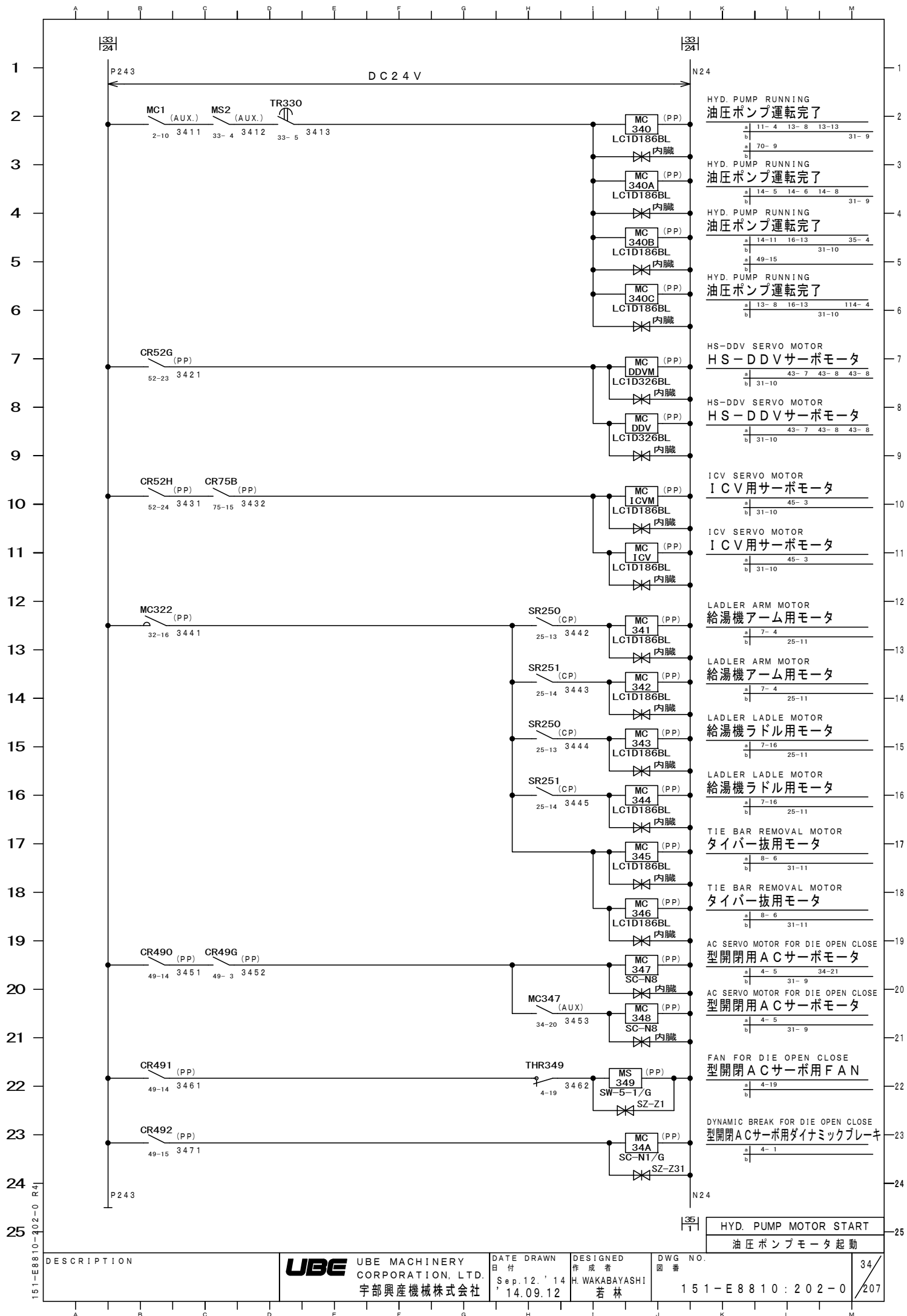


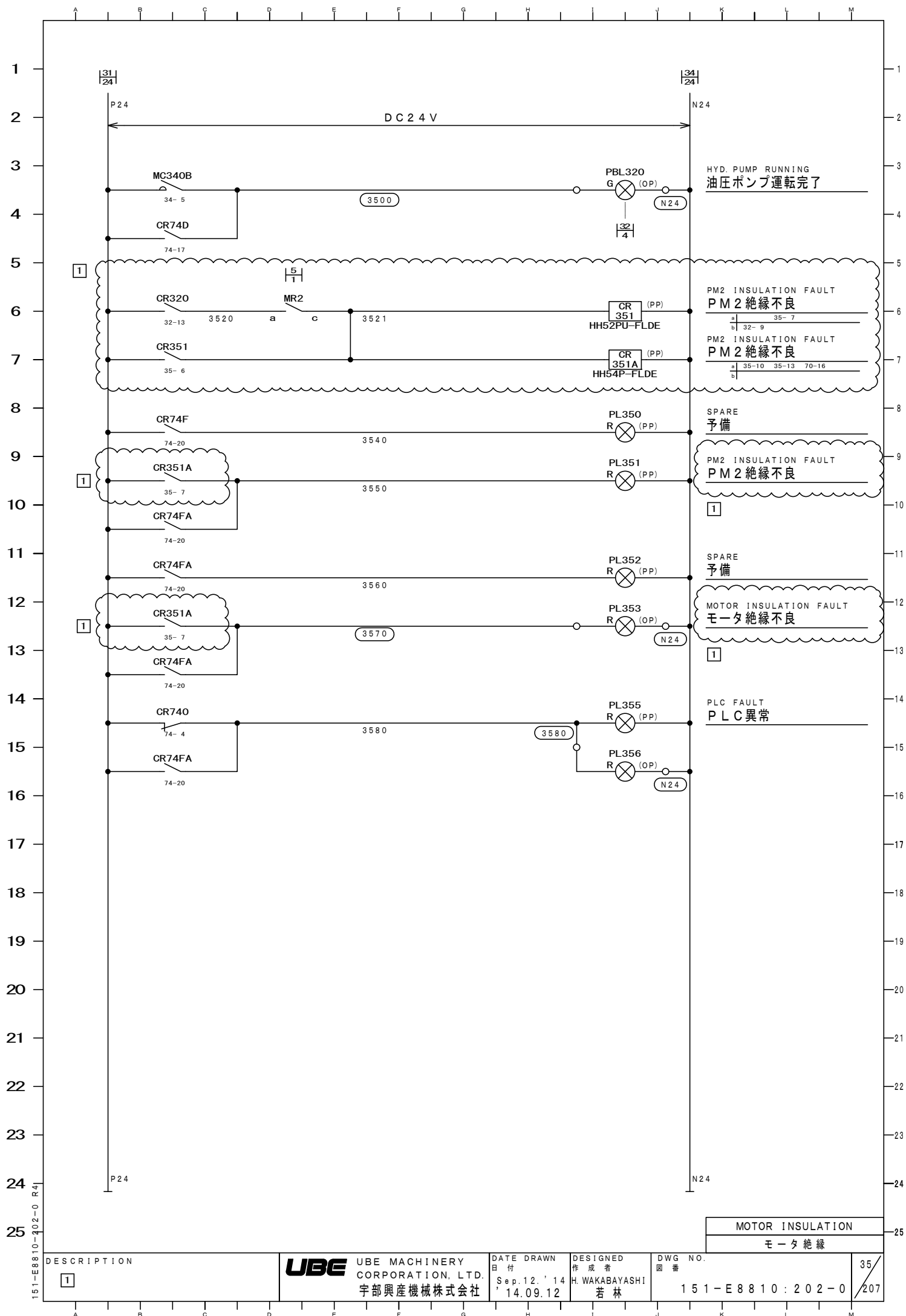


DESCRIPTION			UBE		UBE MACHINERY CORPORATION, LTD. 宇部興産機械株式会社		DATE DRAWN 日付 Sep. 12. '14 ' 14.09.12	DESIGNED 作成者 H. WAKABAYASHI 若林	DWG NO. 図番 151-E8810:202-0	31/207
-------------	--	--	-----	--	---	--	--	---	----------------------------------	--------





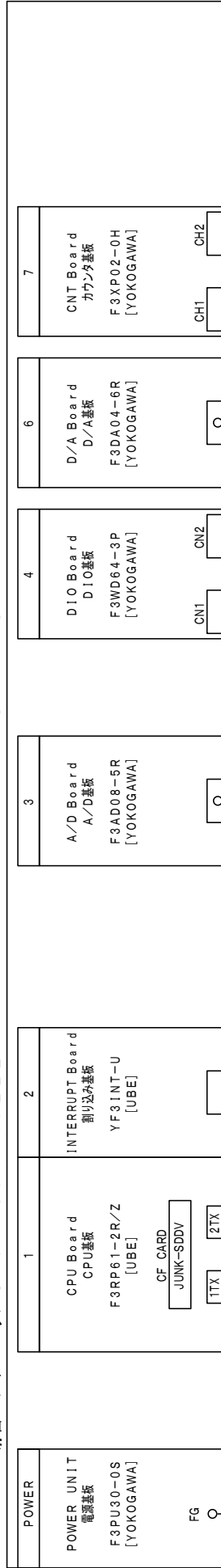




RACK 360

射出コントローラ/SHOT CONTROLLER

ベース/BASE: F3BU09-0N/D2 [YOKOGAWA]



UBE MACHINERY CORPORATION, LTD.
宇部興産機械株式会社

DATE DRAWN
日付
Sep. 12. '14
'14.09.12

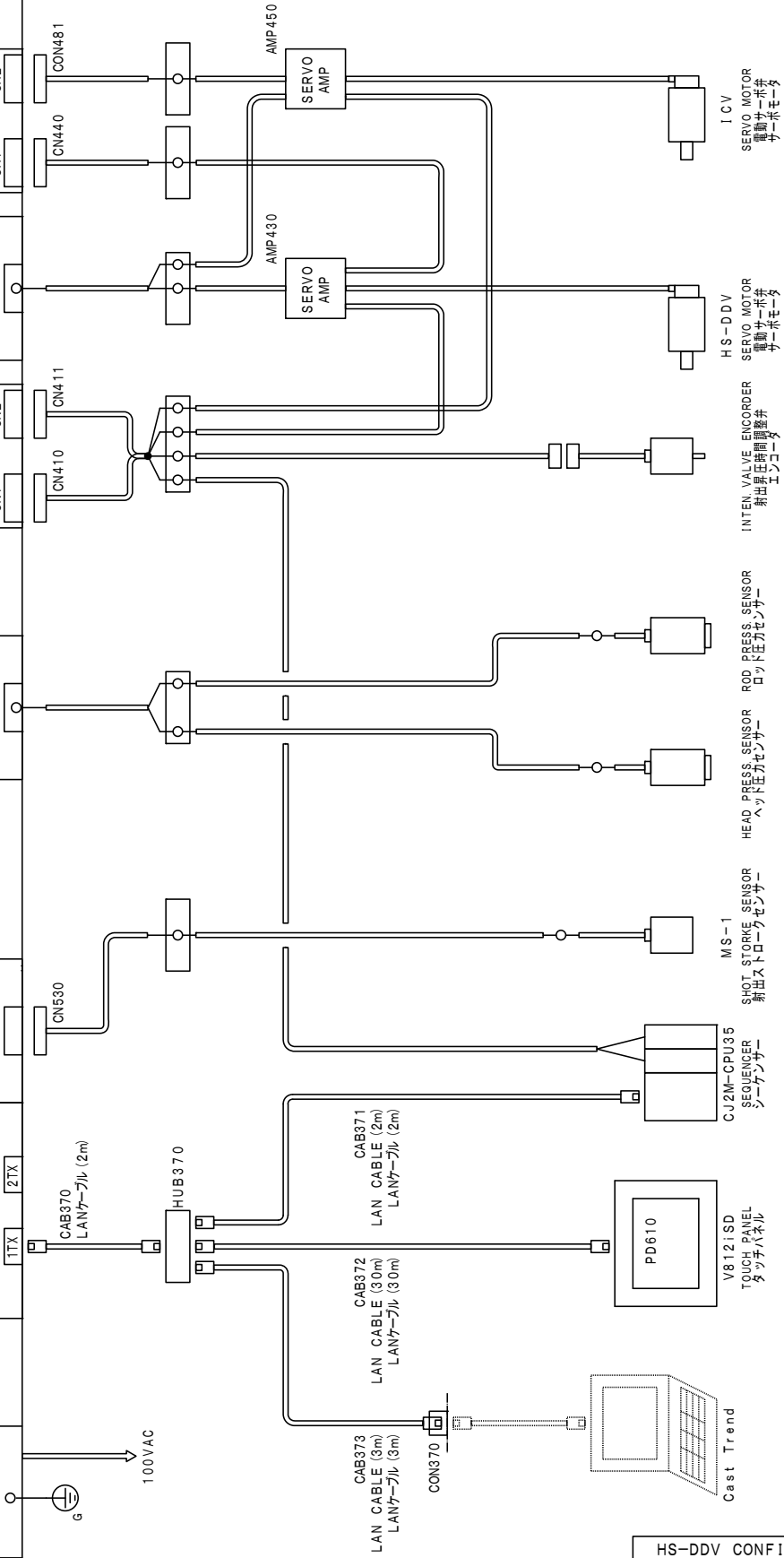
DESIGNED
作成者
H. WAKABAYASHI
若林

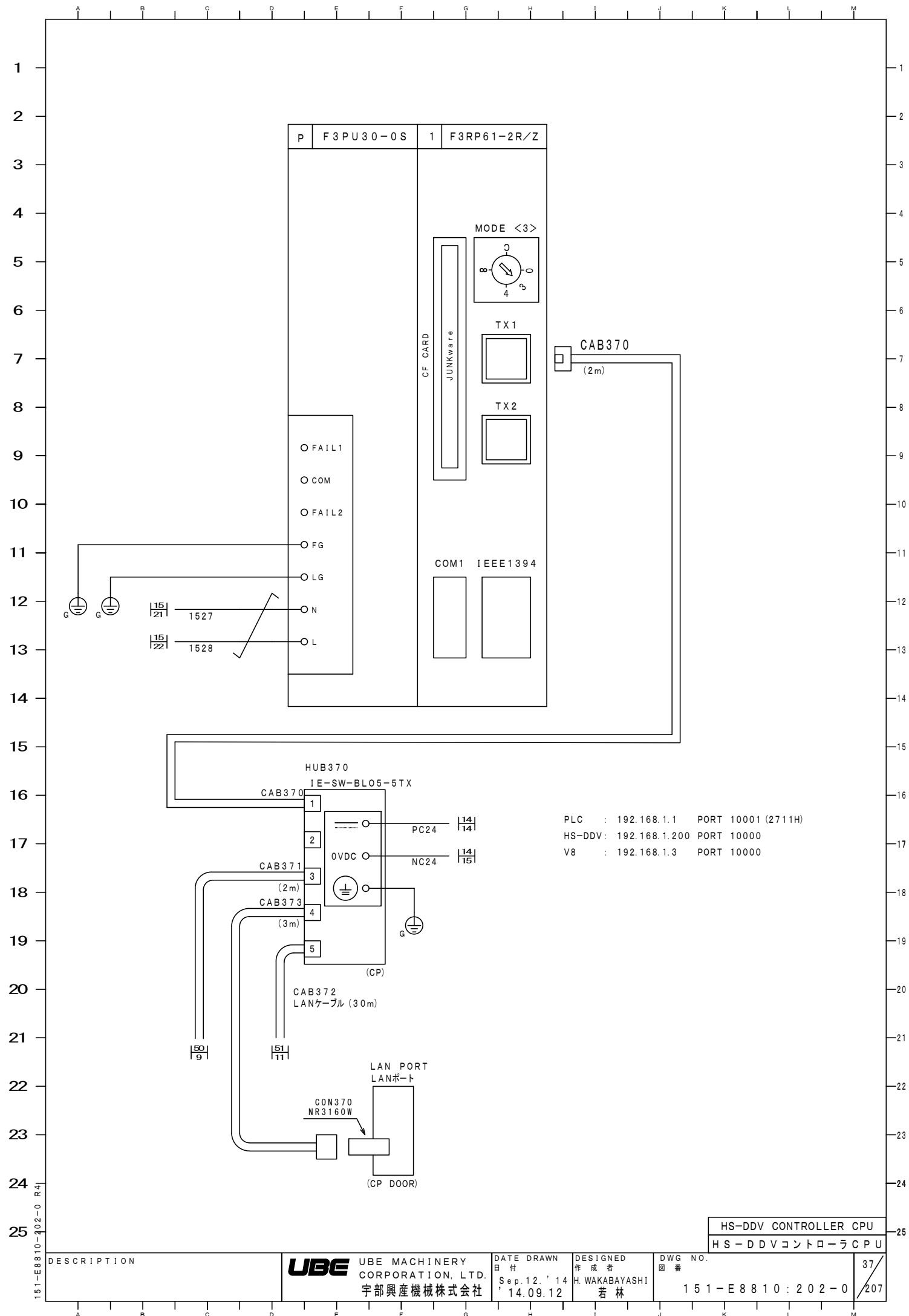
DWG NO.
図番

151-E8810:202-0

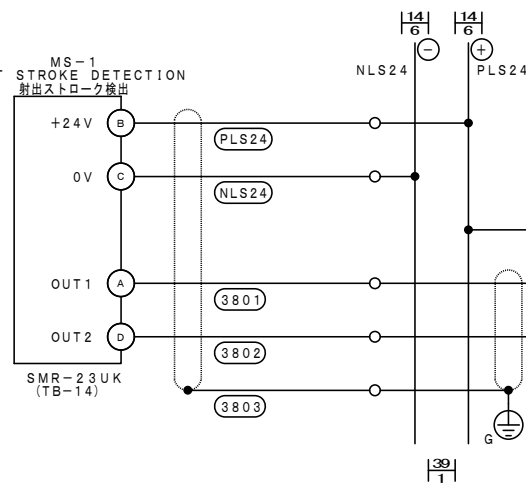
HS-DDV CONFIGURATION
HS-DDV 全体構成図

36/207



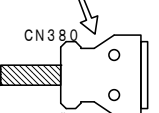
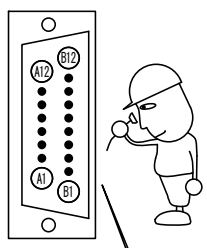


MS-1
SHOT STROKE DETECTION
射出ストローク検出



CONNECT LIST
接続リスト

PIN No.	NAME
B1	DICOM +24V
B2	DI 0
B3	DI 1
B4	DI 2
B5	DI 3
B6	DI 4
B7	DI 5
B8	DI 6
B9	DI 7
B10	DICOM +24V
B11	
B12	

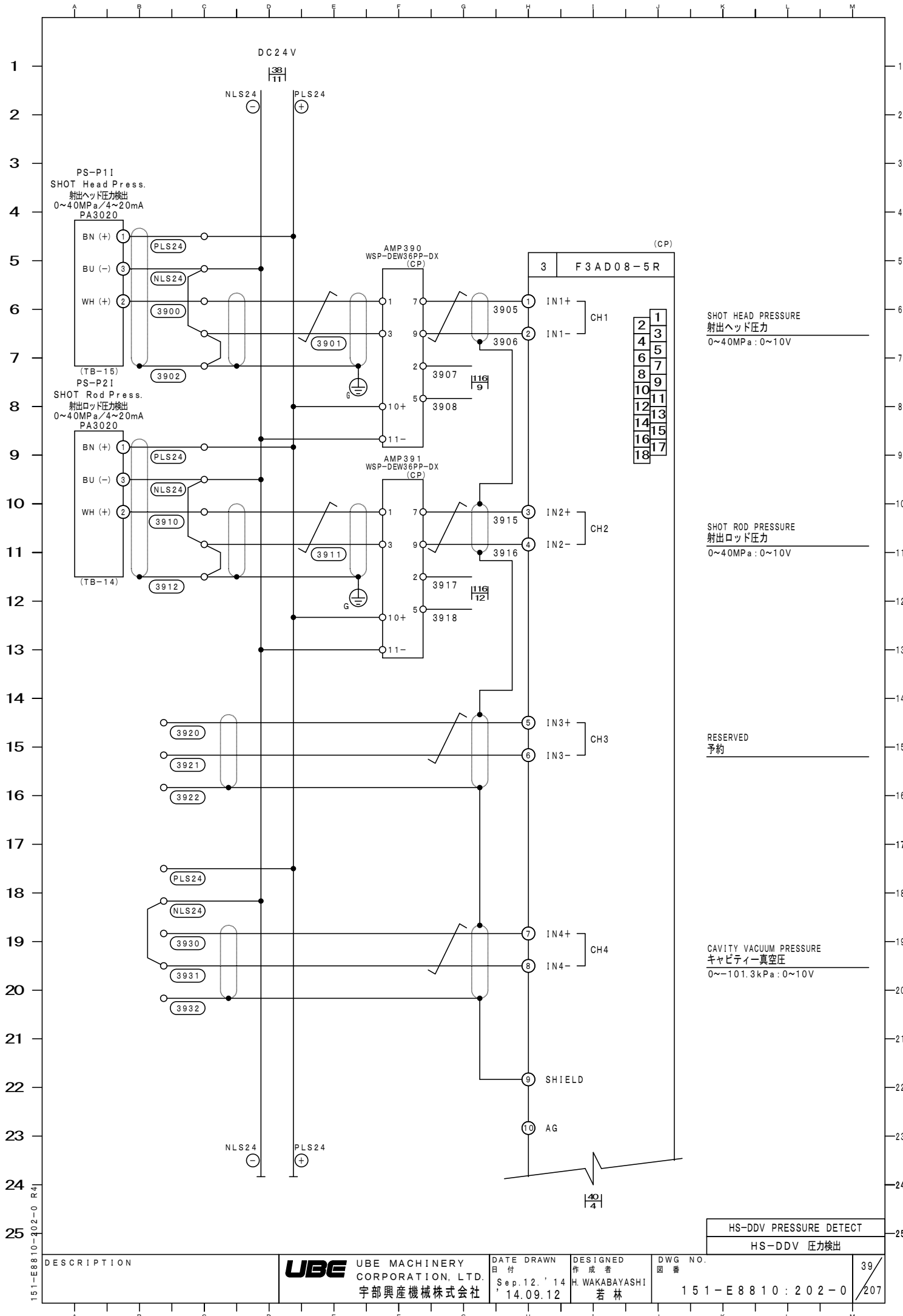


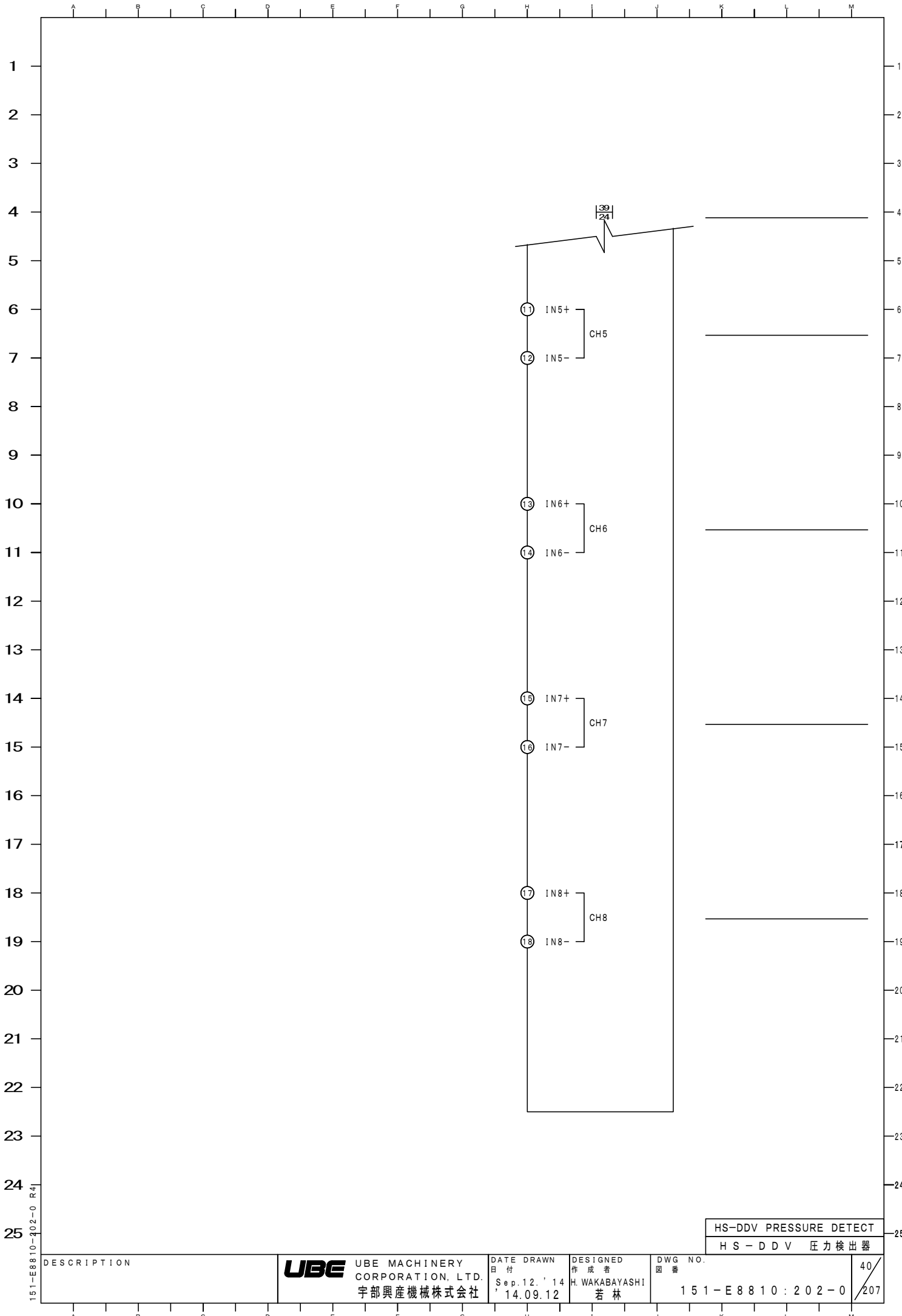
Write the cable #
on the connector
コネクタにはケーブル番号を記入した
マクチュールを取付。

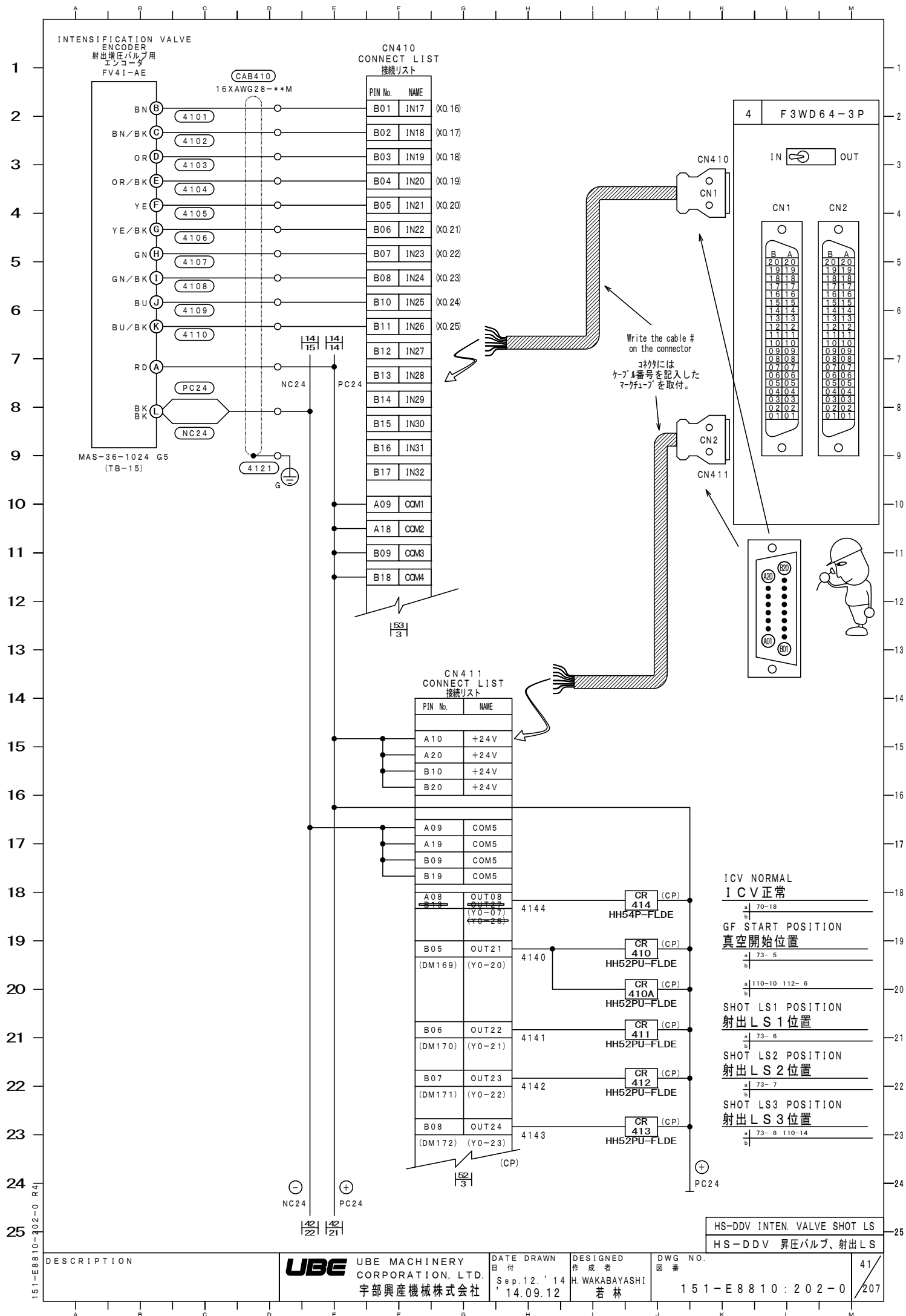
2 YF3INT-U
(YF3IO-8/8)
Rev. 2.1

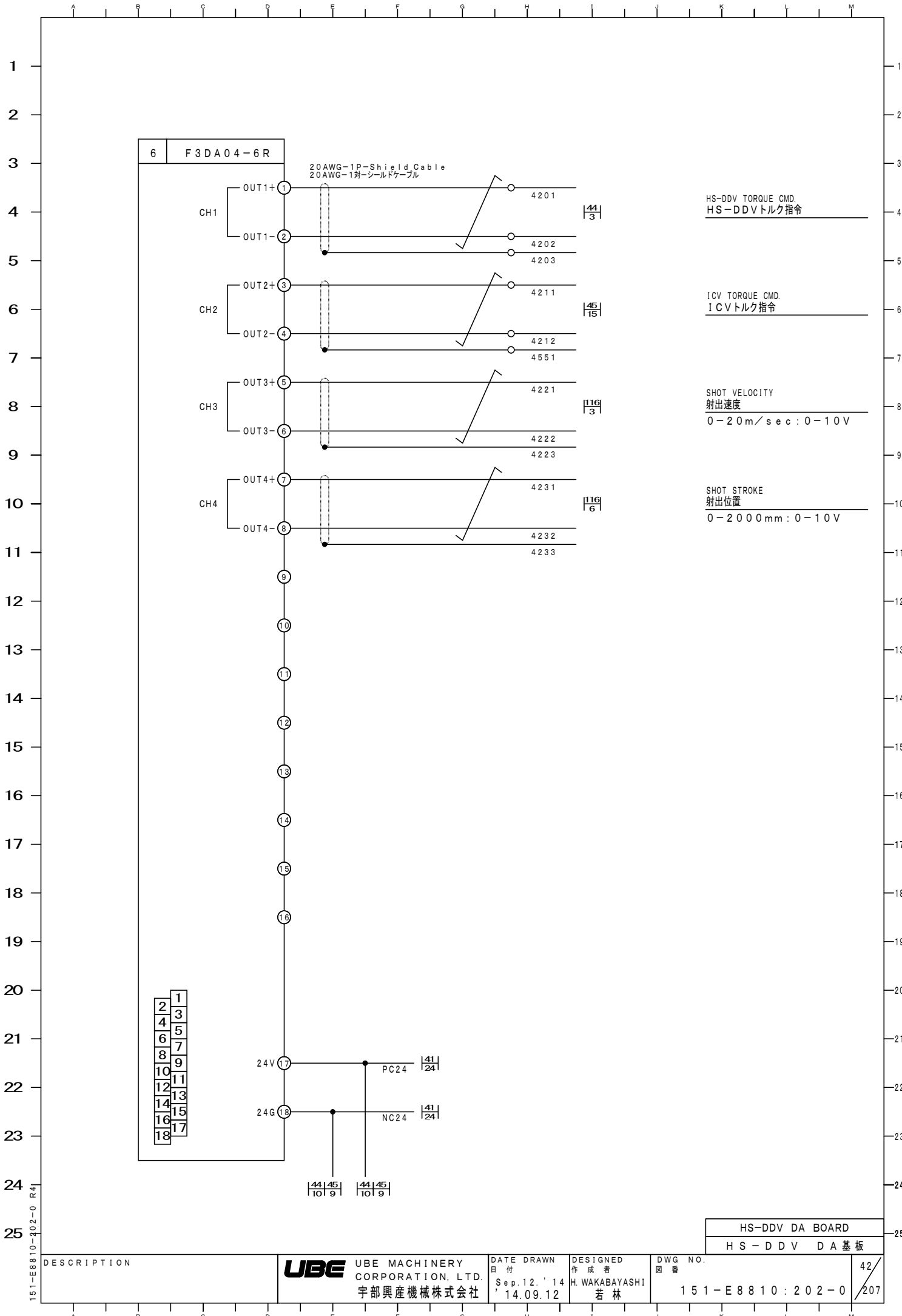
CN1
B A
12 12
11 11
10 10
09 09
08 08
07 07
06 06
05 05
04 04
03 03
02 02
01 01

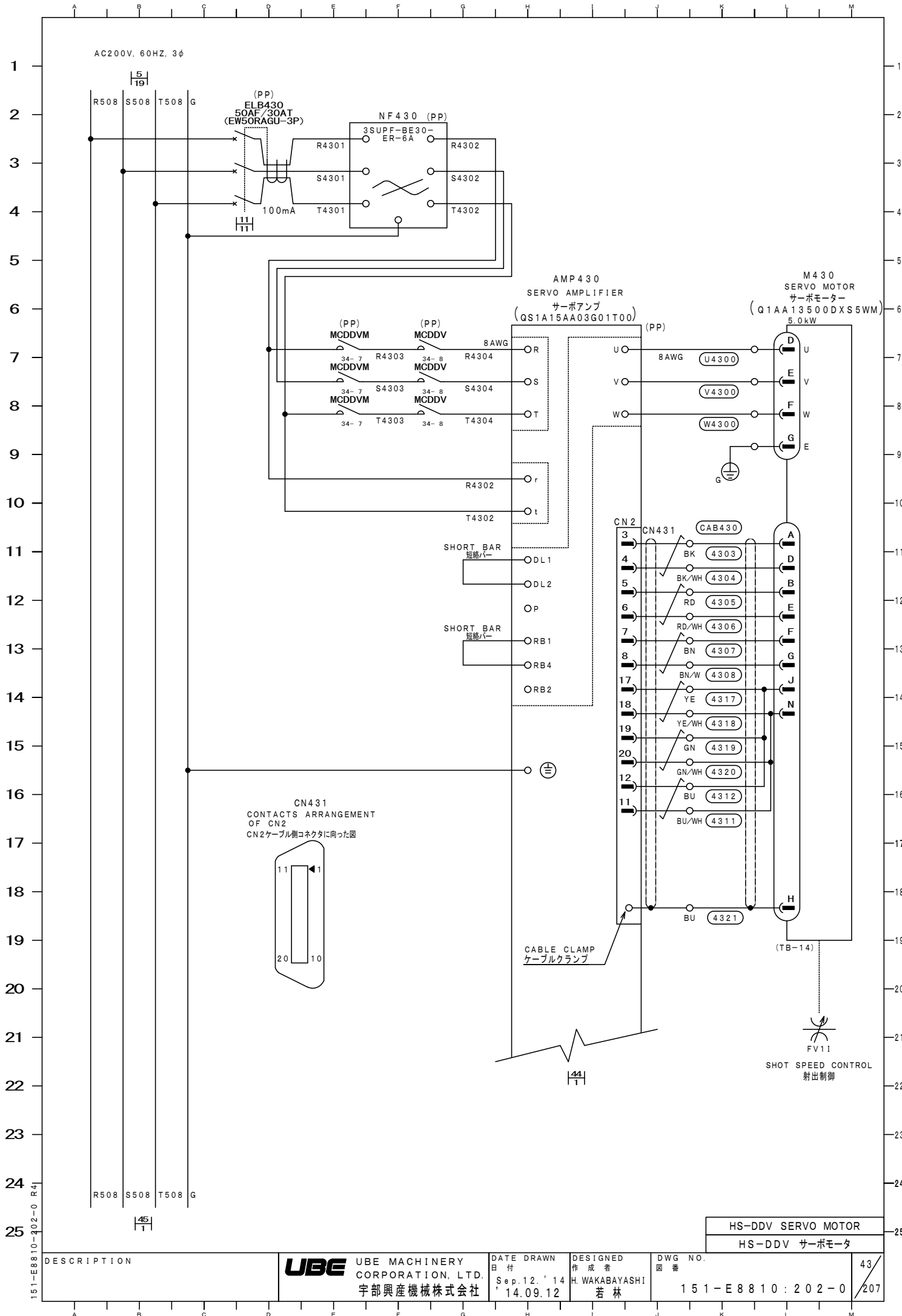
HS-DDV SHOT STROKE SENSOR
HS-DDV 射出ストロークセンサ

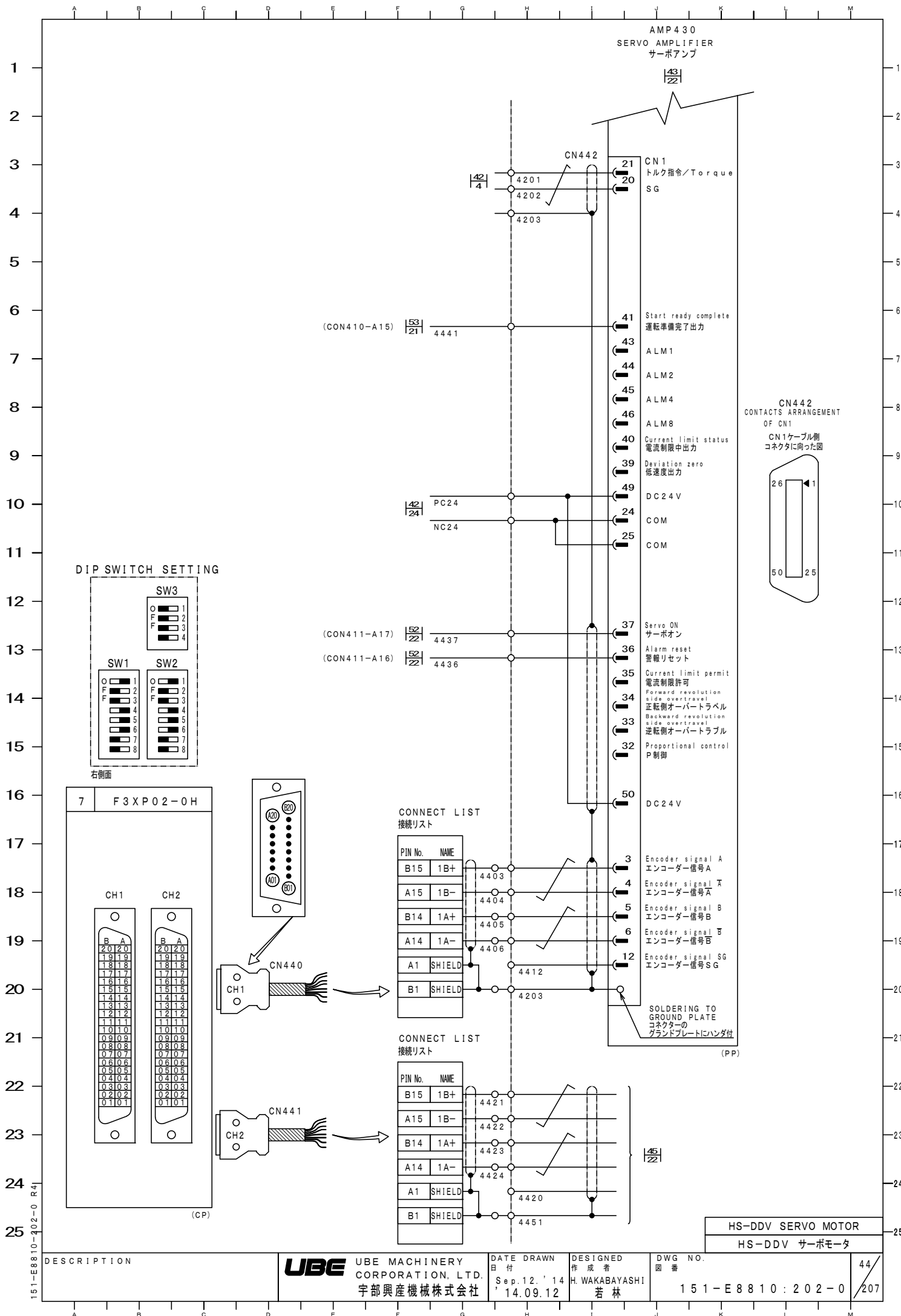


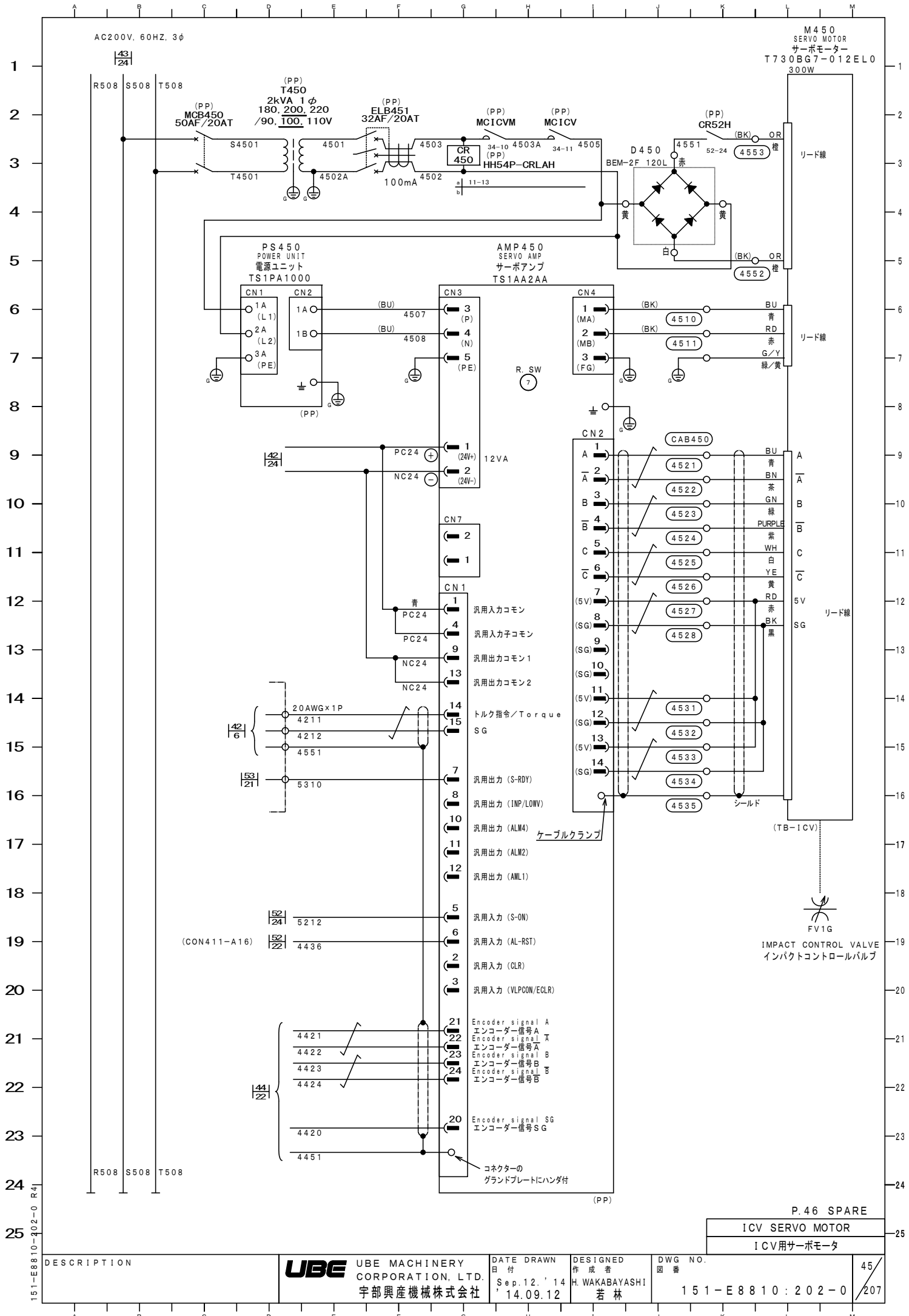


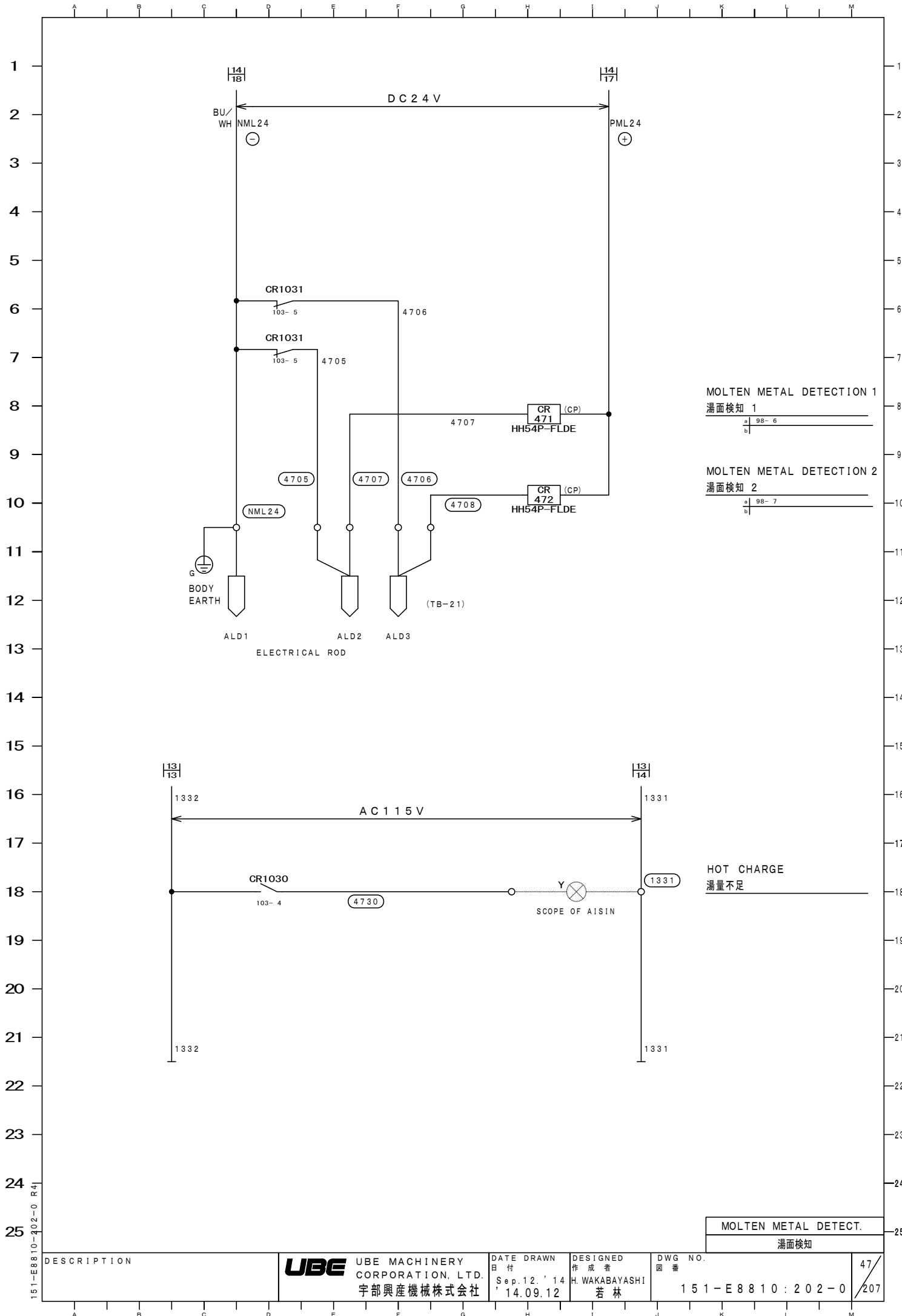




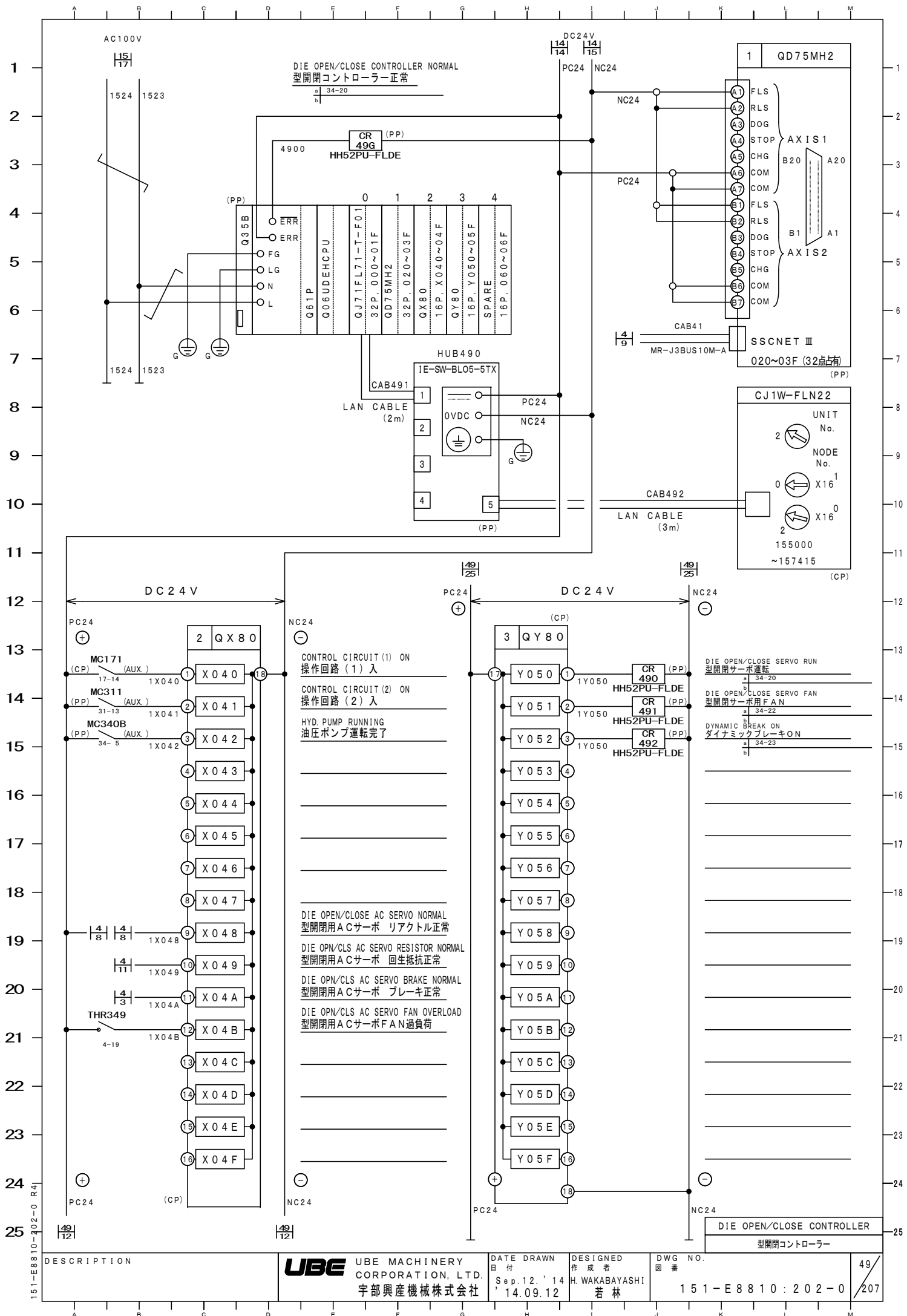


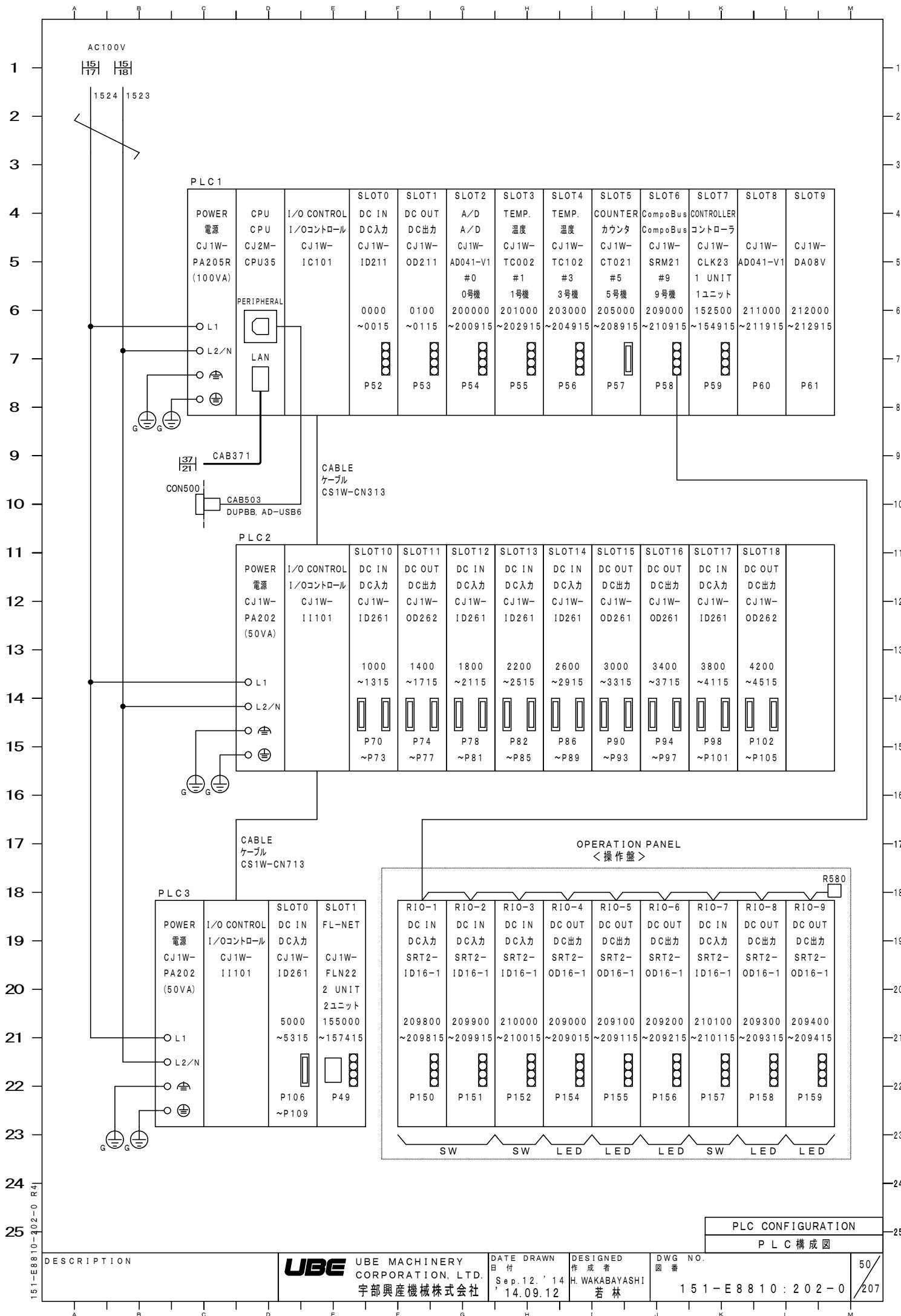


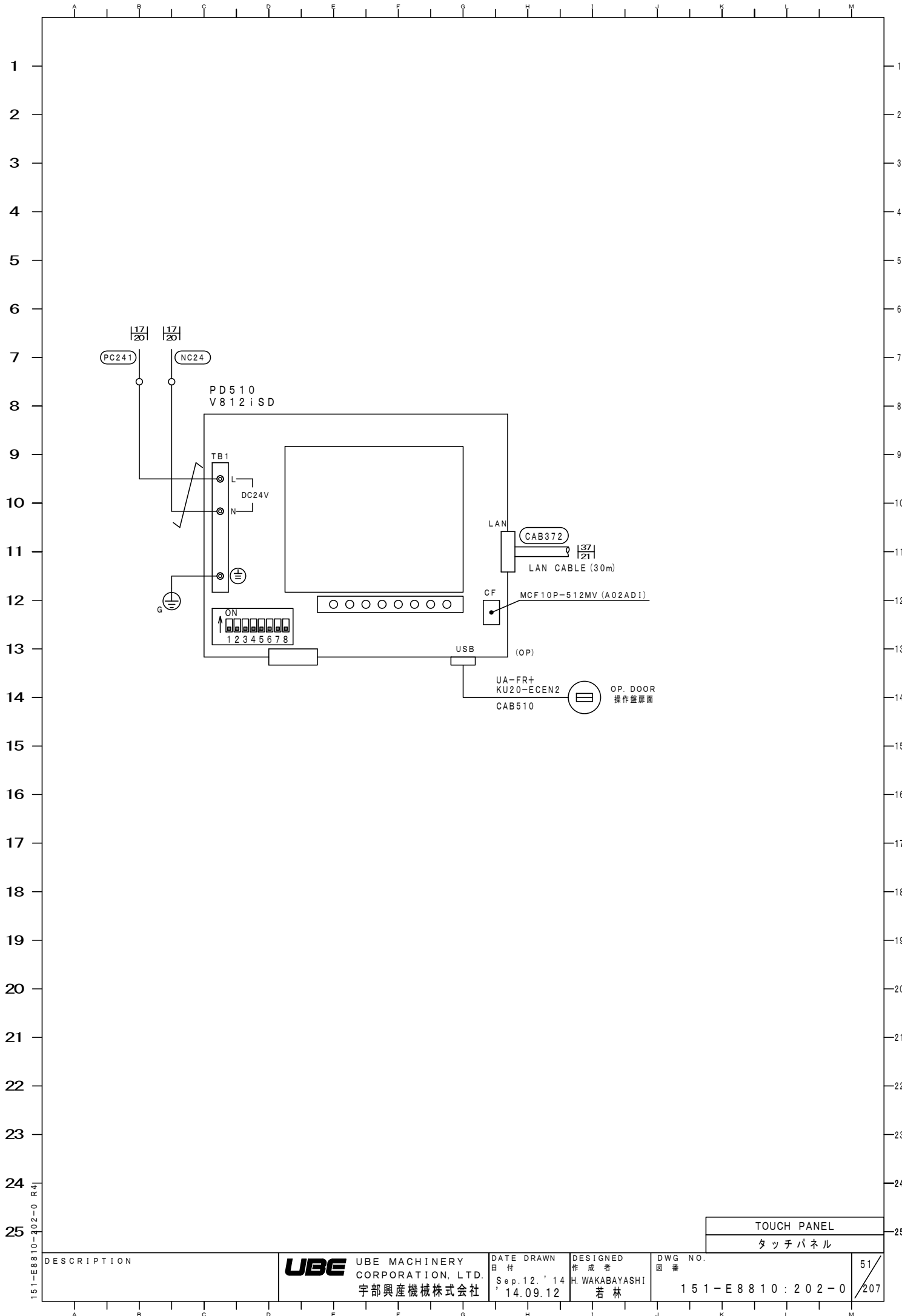






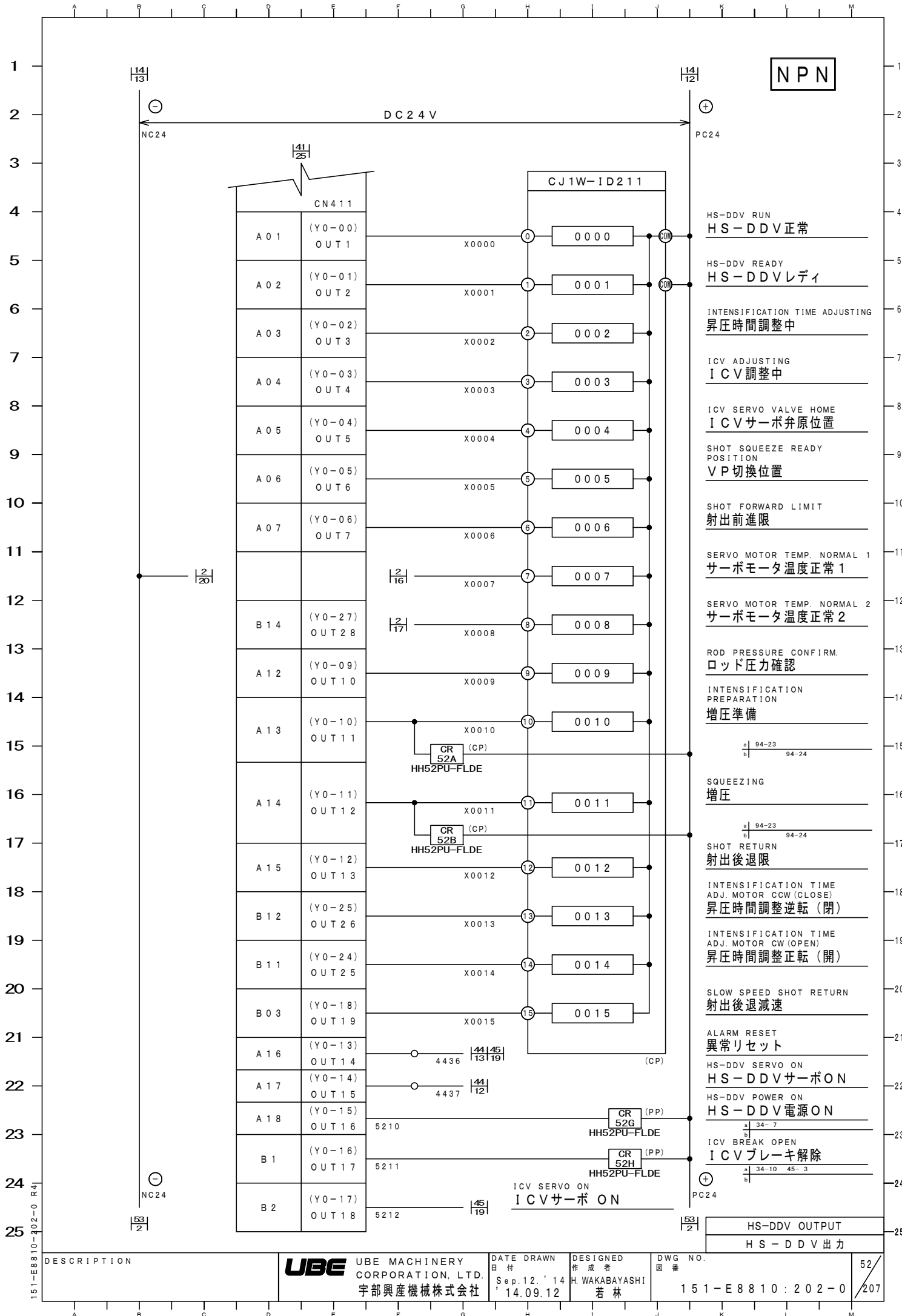


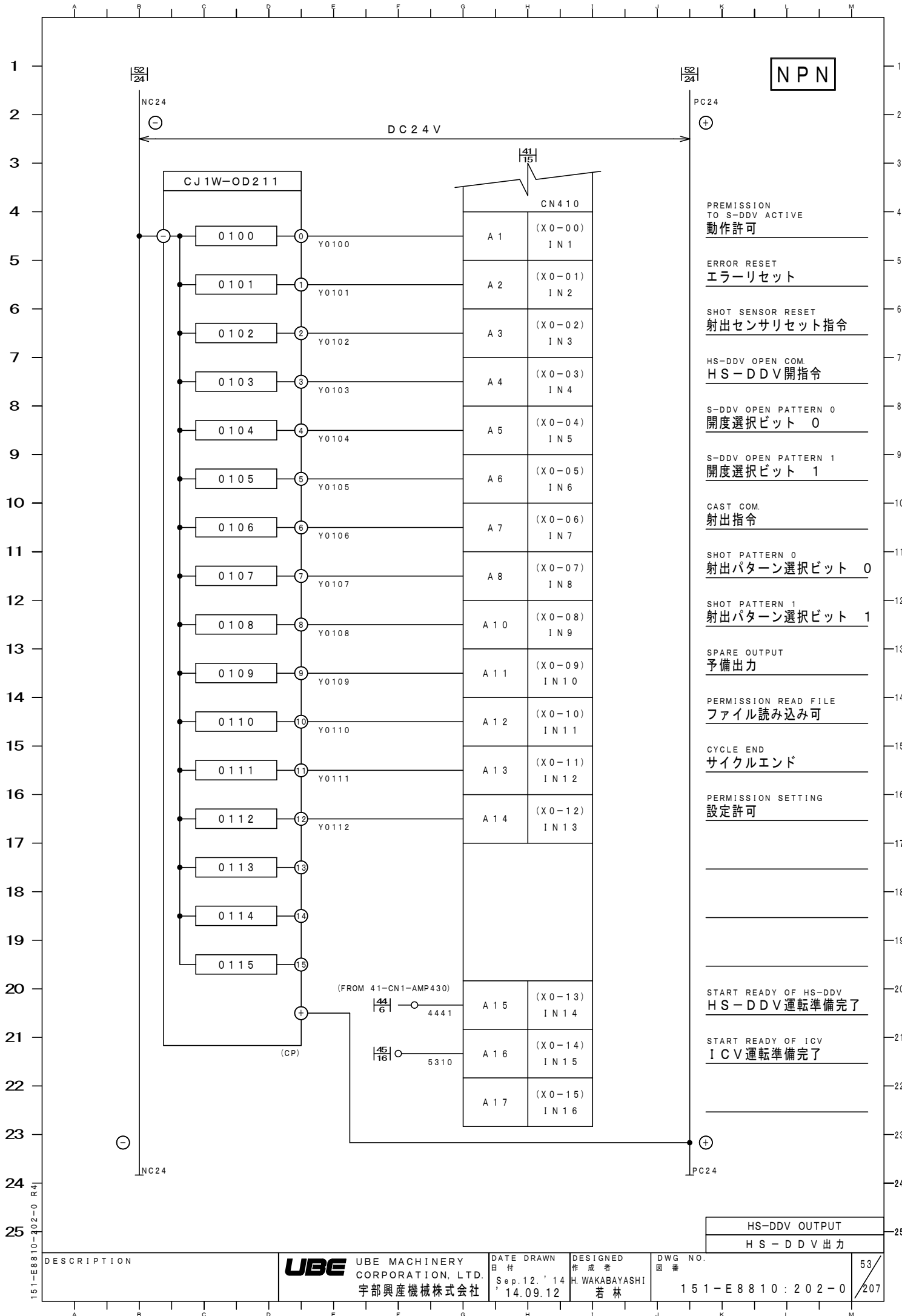


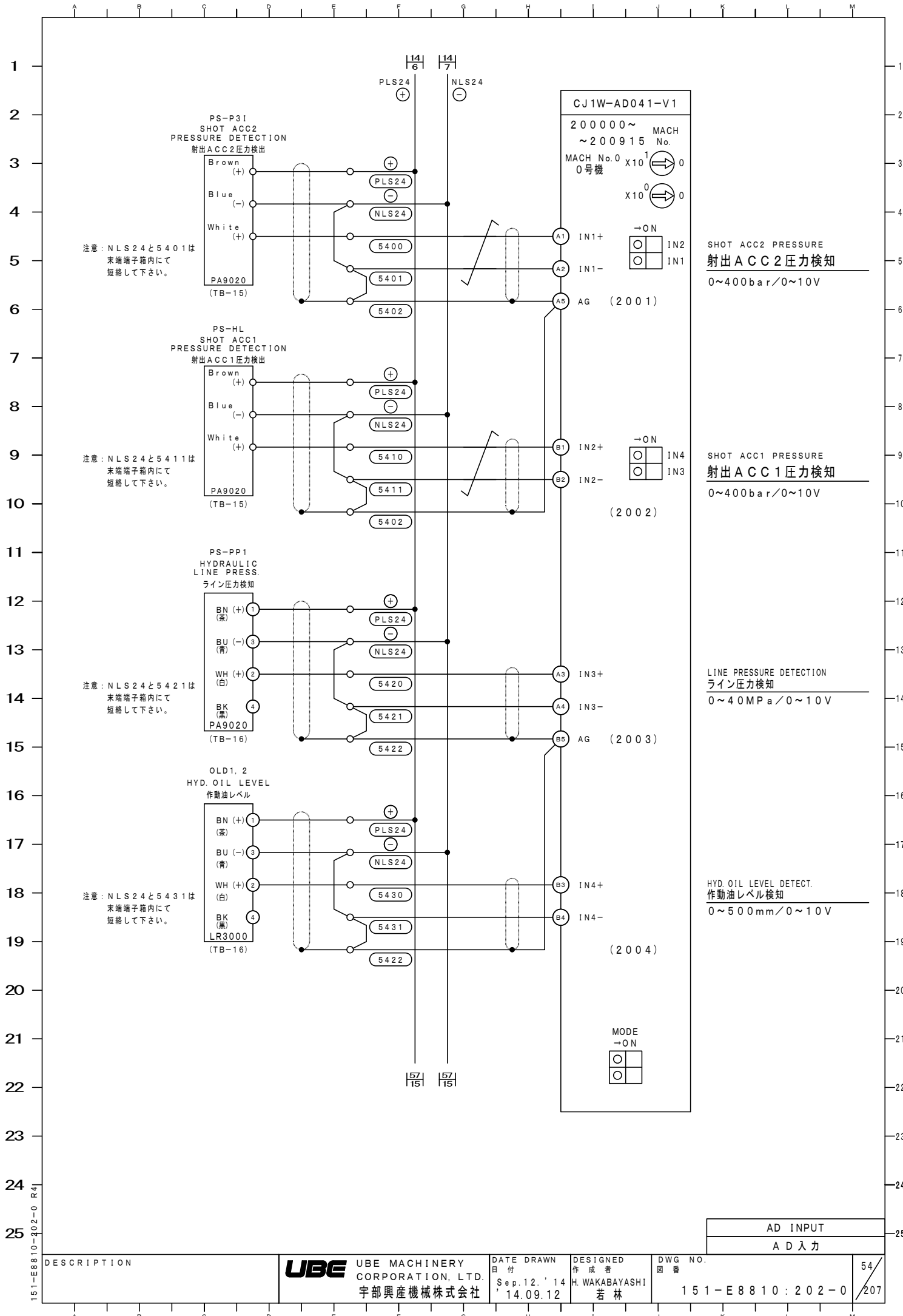


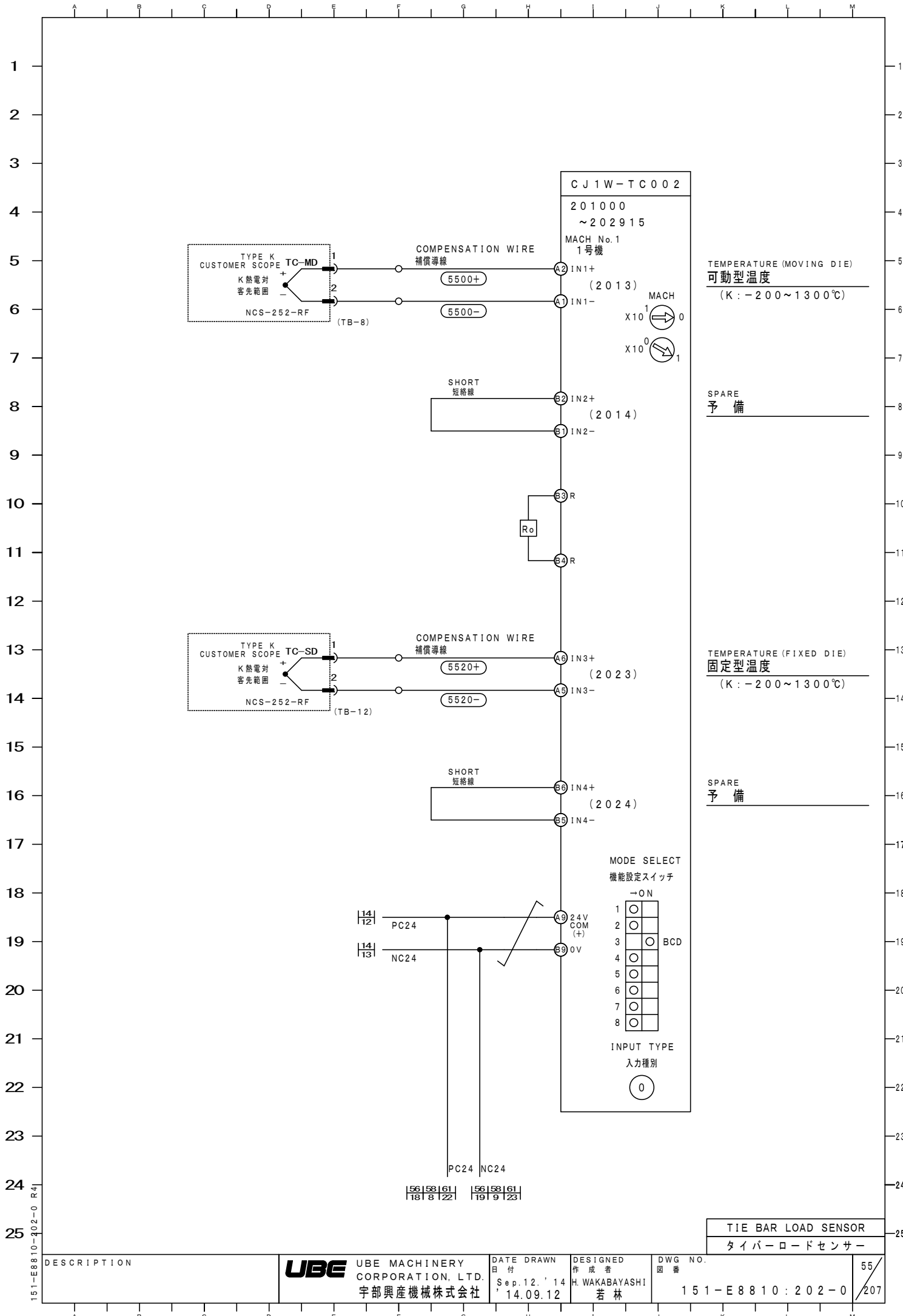
TOUCH PANEL
タッチパネル

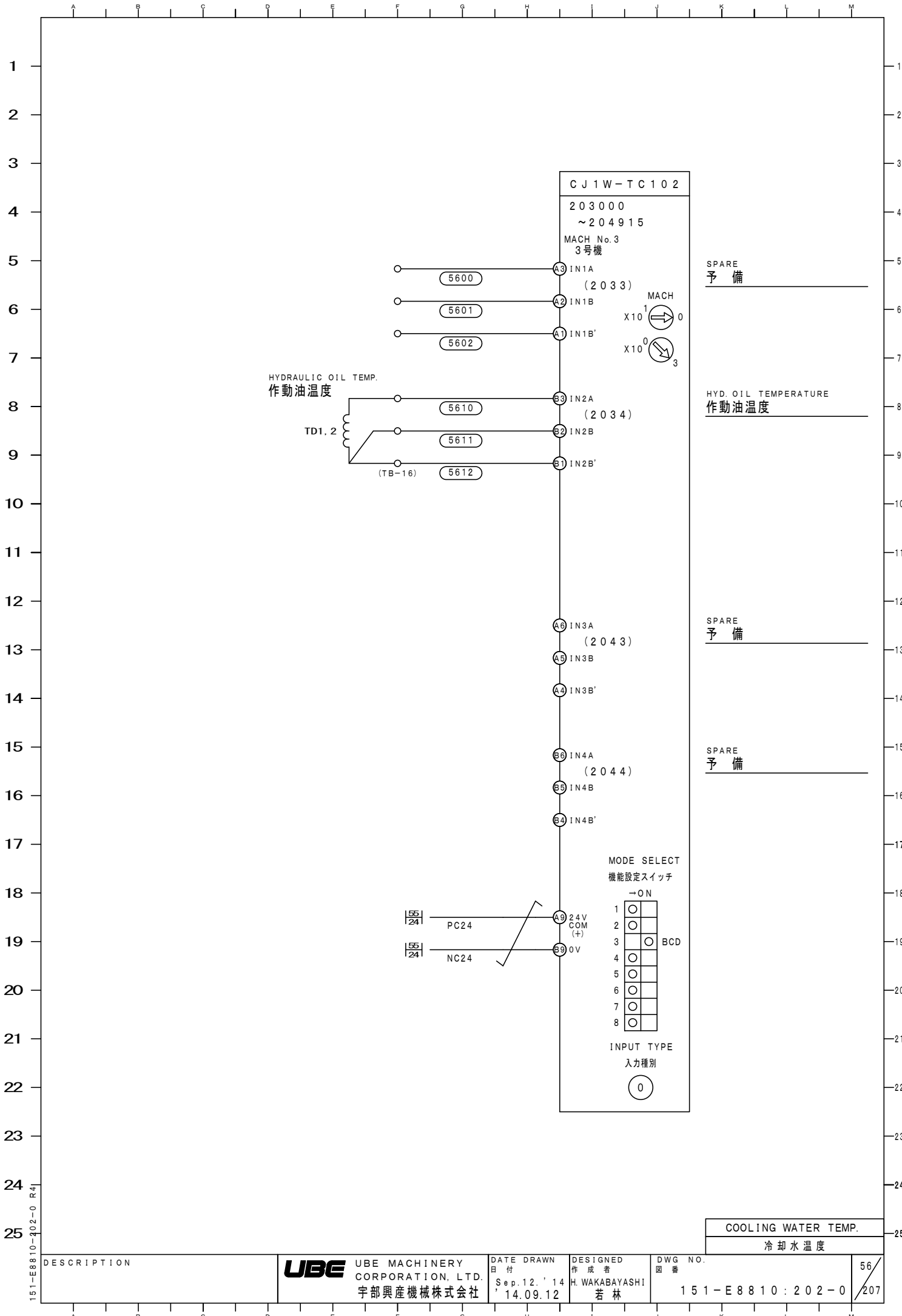
DESCRIPTION	UBE UBE MACHINERY CORPORATION, LTD. 宇部興産機械株式会社	DATE DRAWN 日付 Sep. 12. '14 '14.09.12	DESIGNED 作成者 H. WAKABAYASHI 若林	DWG NO. 図番 151-E8810:202-0 51/207
-------------	--	---	---	--

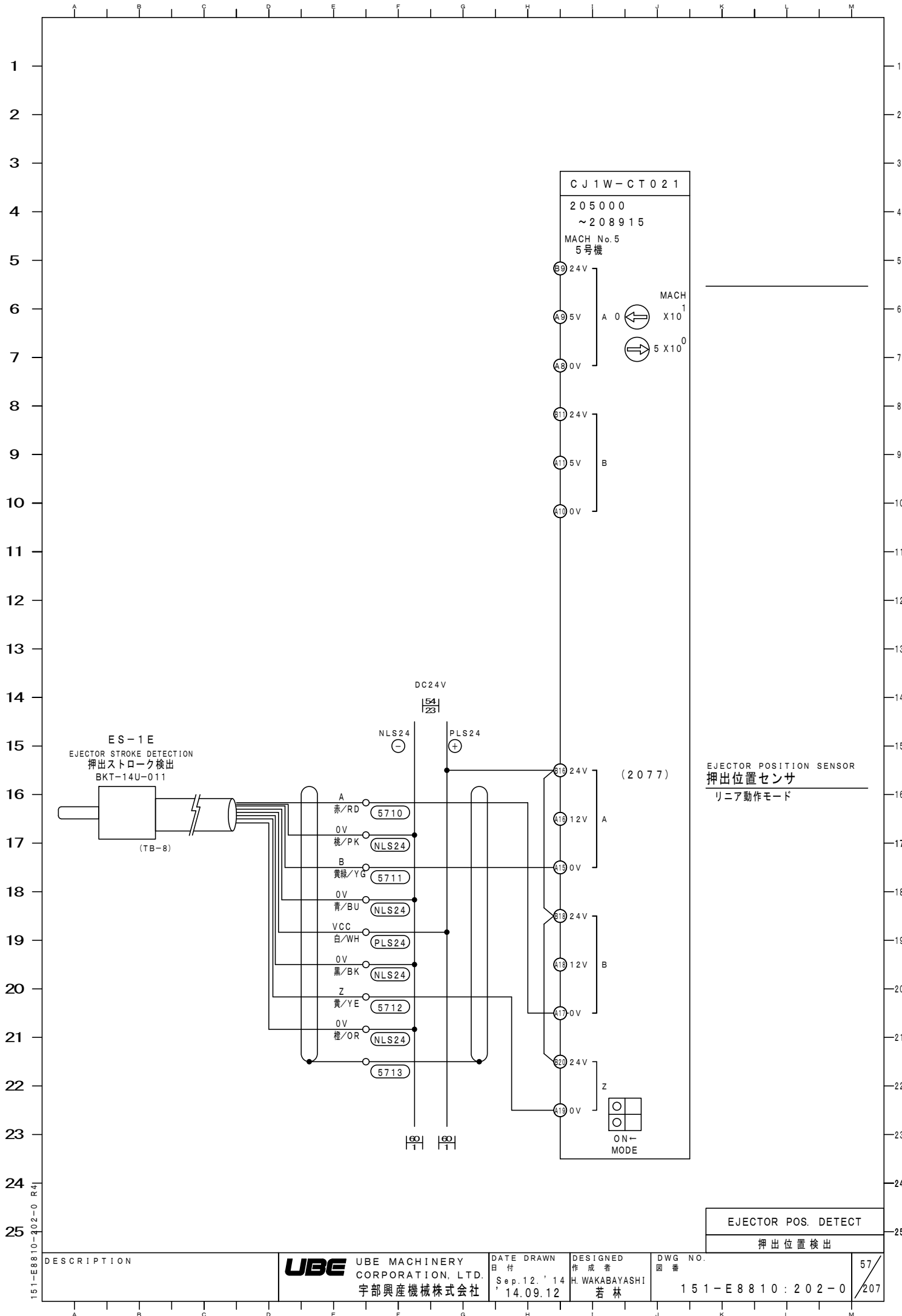


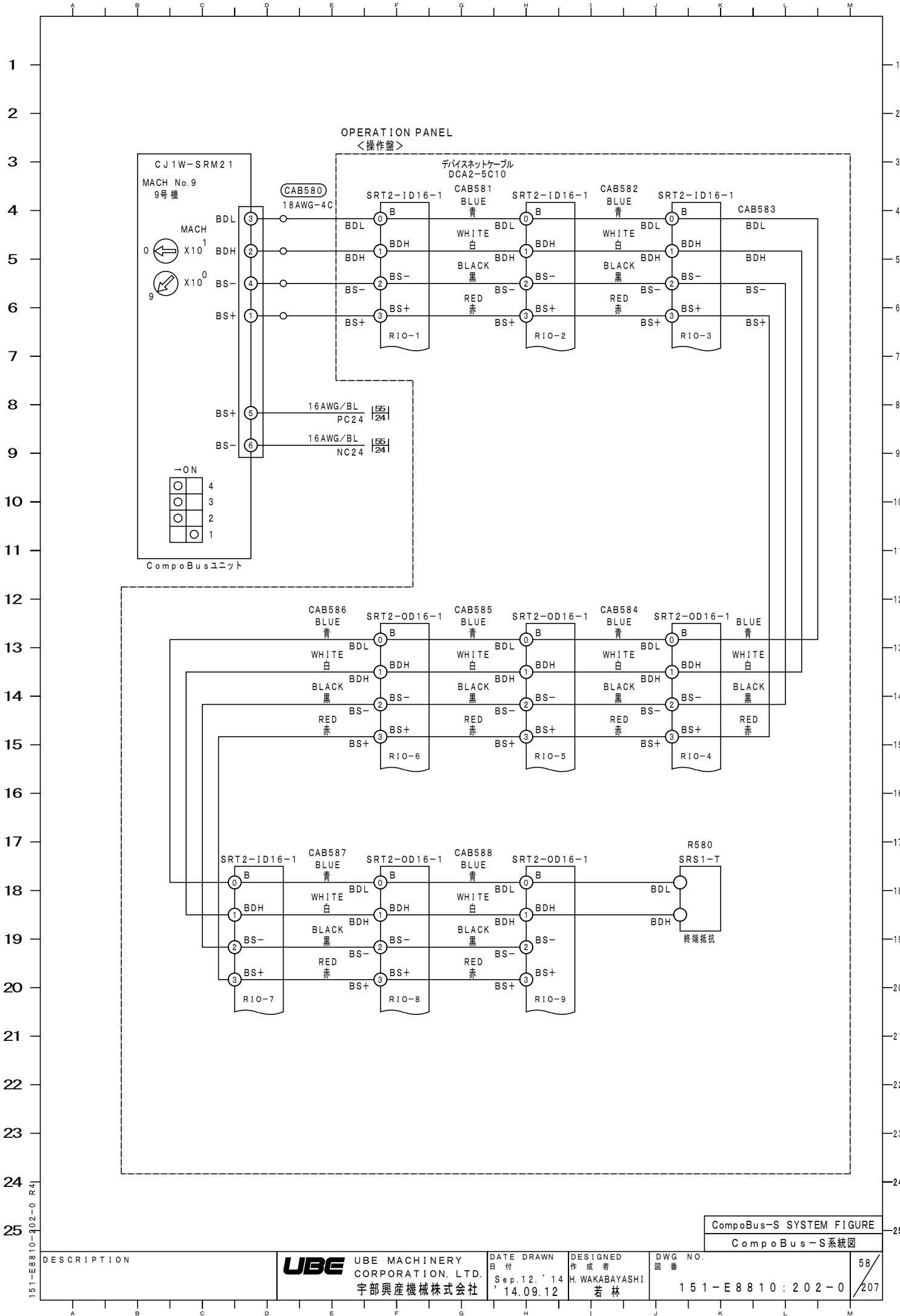


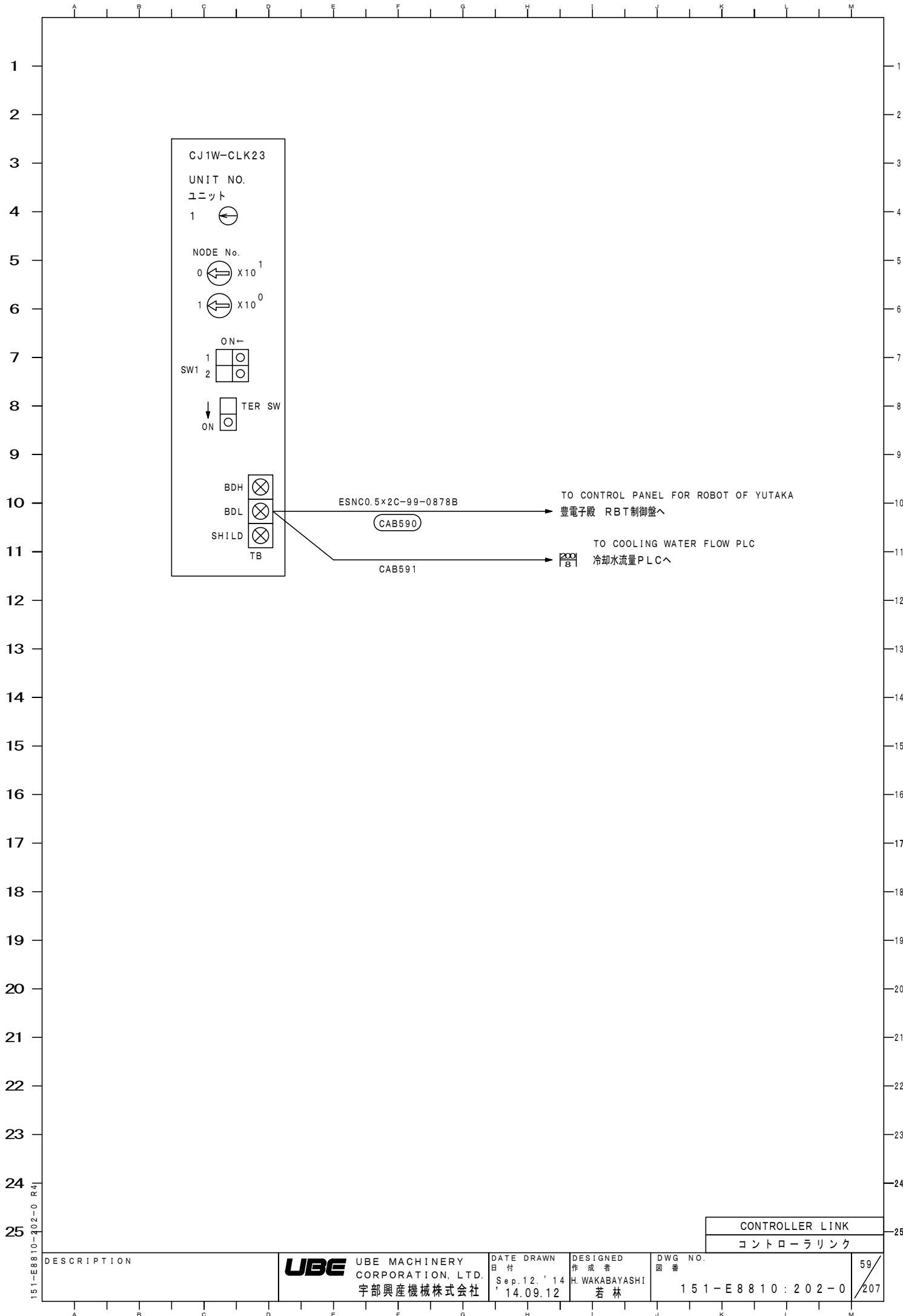


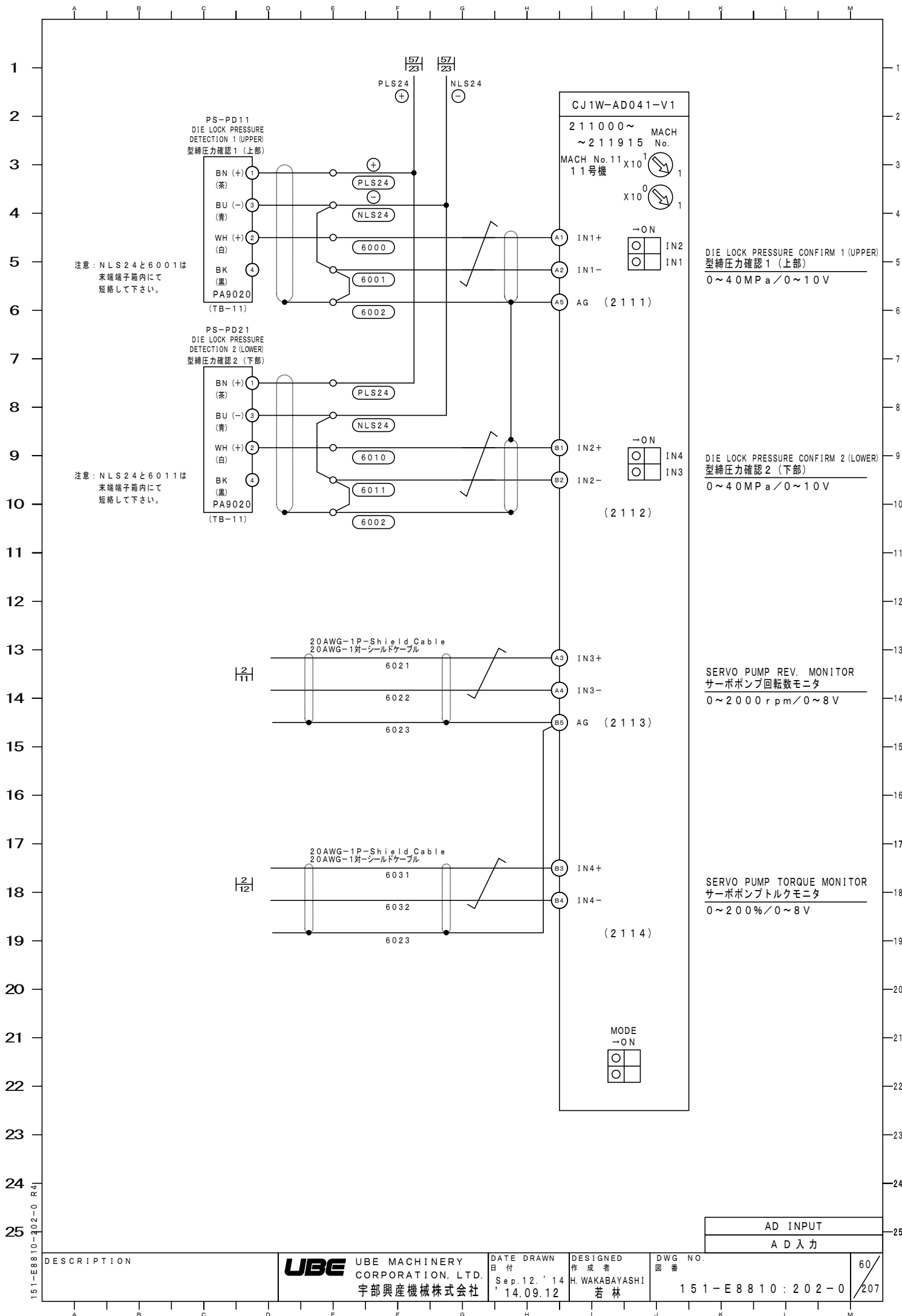


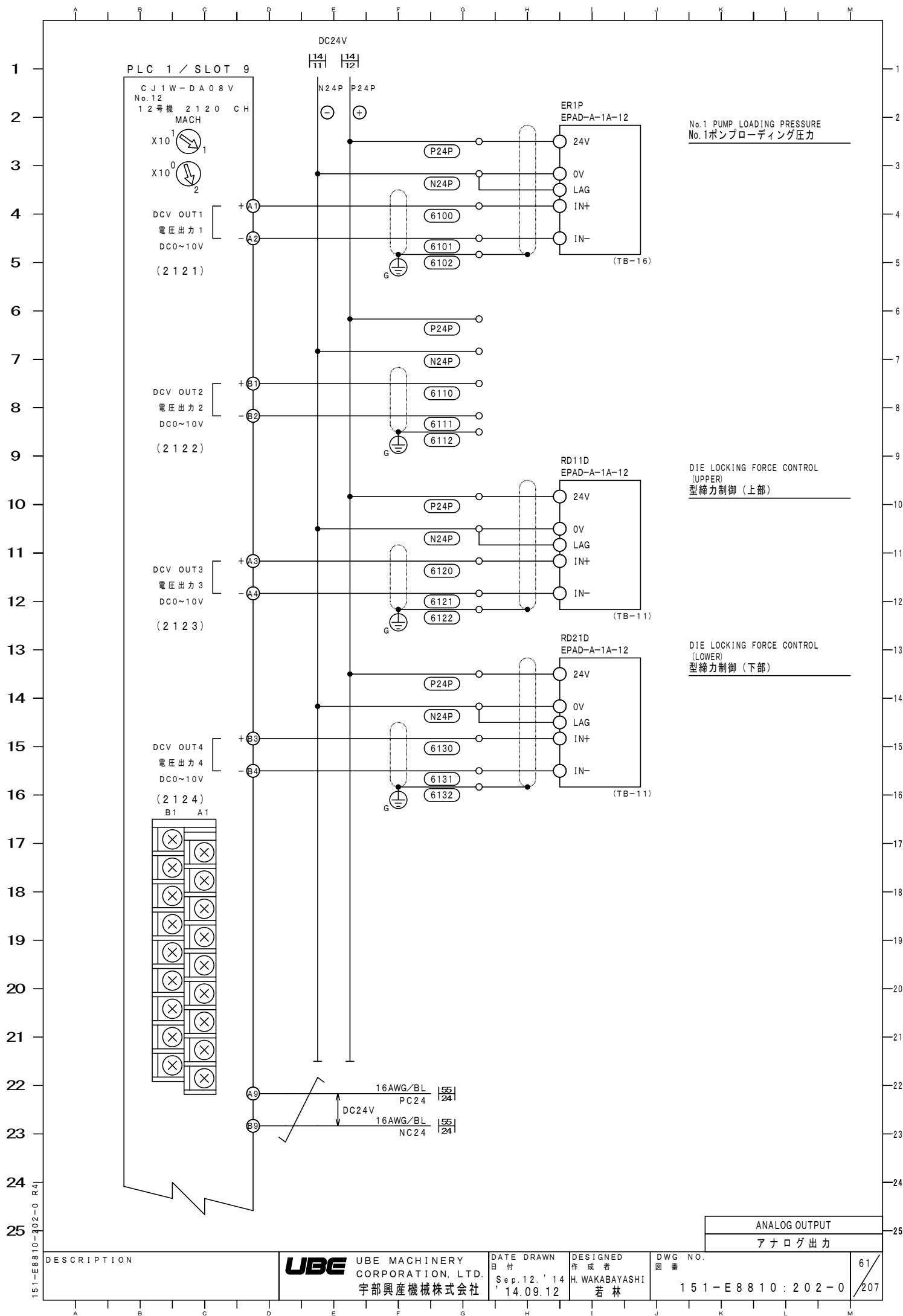






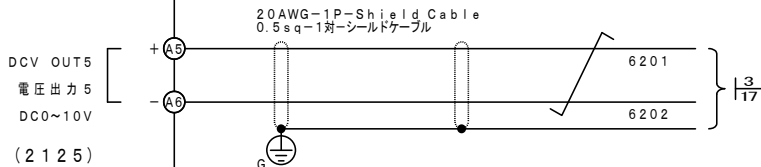




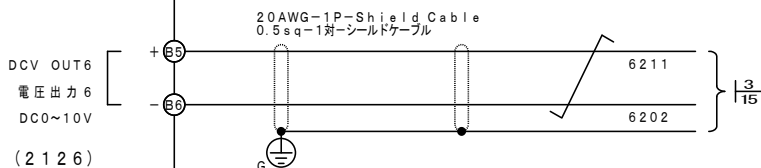


PLC 1 / SLOT 9

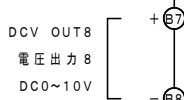
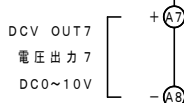
CJ1W-DA08V
No.12
12号機 2120 CH



SERVO PUMP REV. COMMAND
サーボポンプ回転数指令
0~10V/0~2000rpm



SERVO PUMP TORQUE COMMAND
サーボポンプトルク指令
0~10V/0~200%



P63~69 SPARE

PLC D/A OUTPUT

PLC D/A 出力

DESCRIPTION

UBE

UBE MACHINERY
CORPORATION, LTD.
宇部興産機械株式会社

DATE DRAWN
日付
Sep. 12. '14
'14.09.12

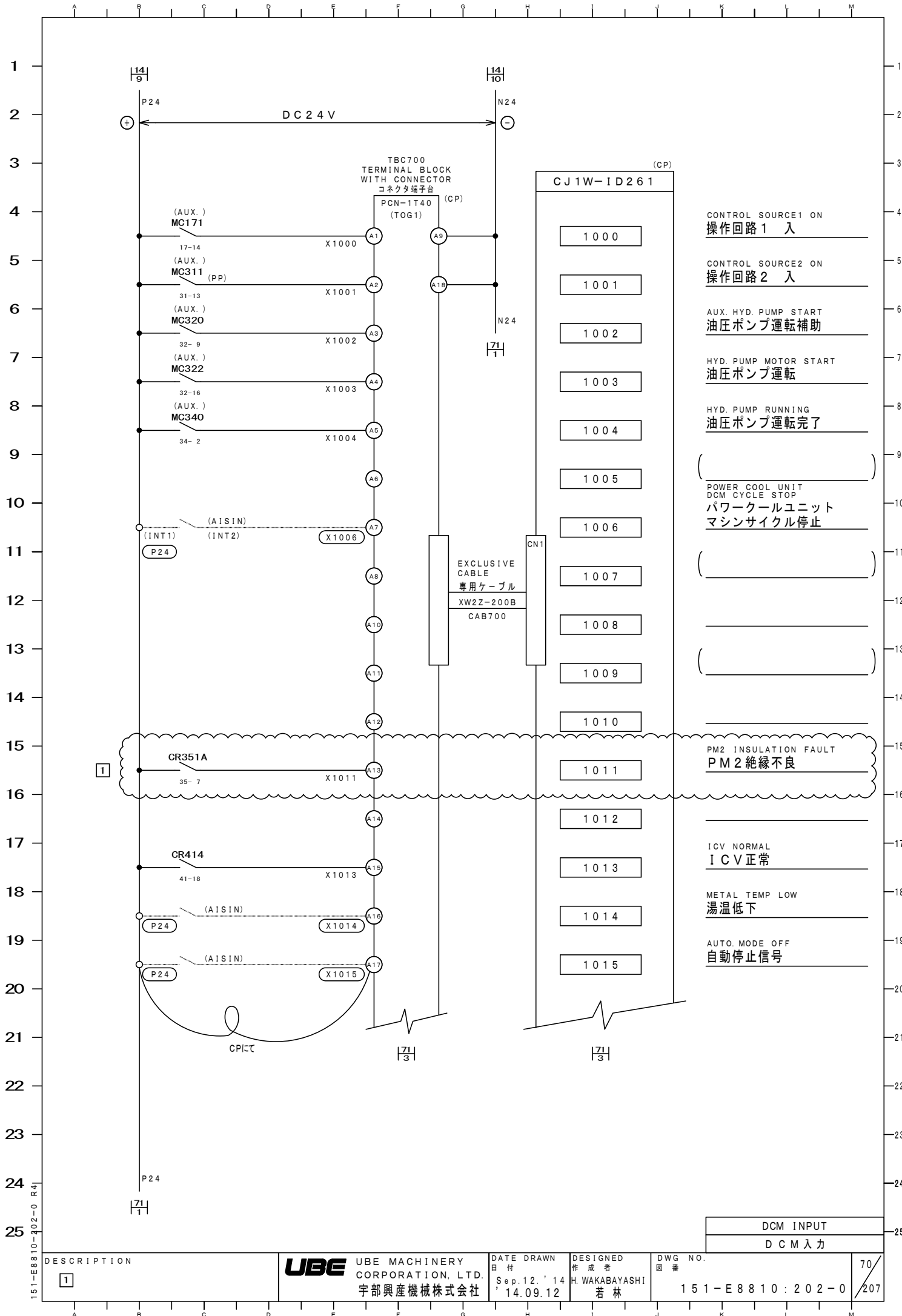
DESIGNED
作成者
H. WAKABAYASHI
若林

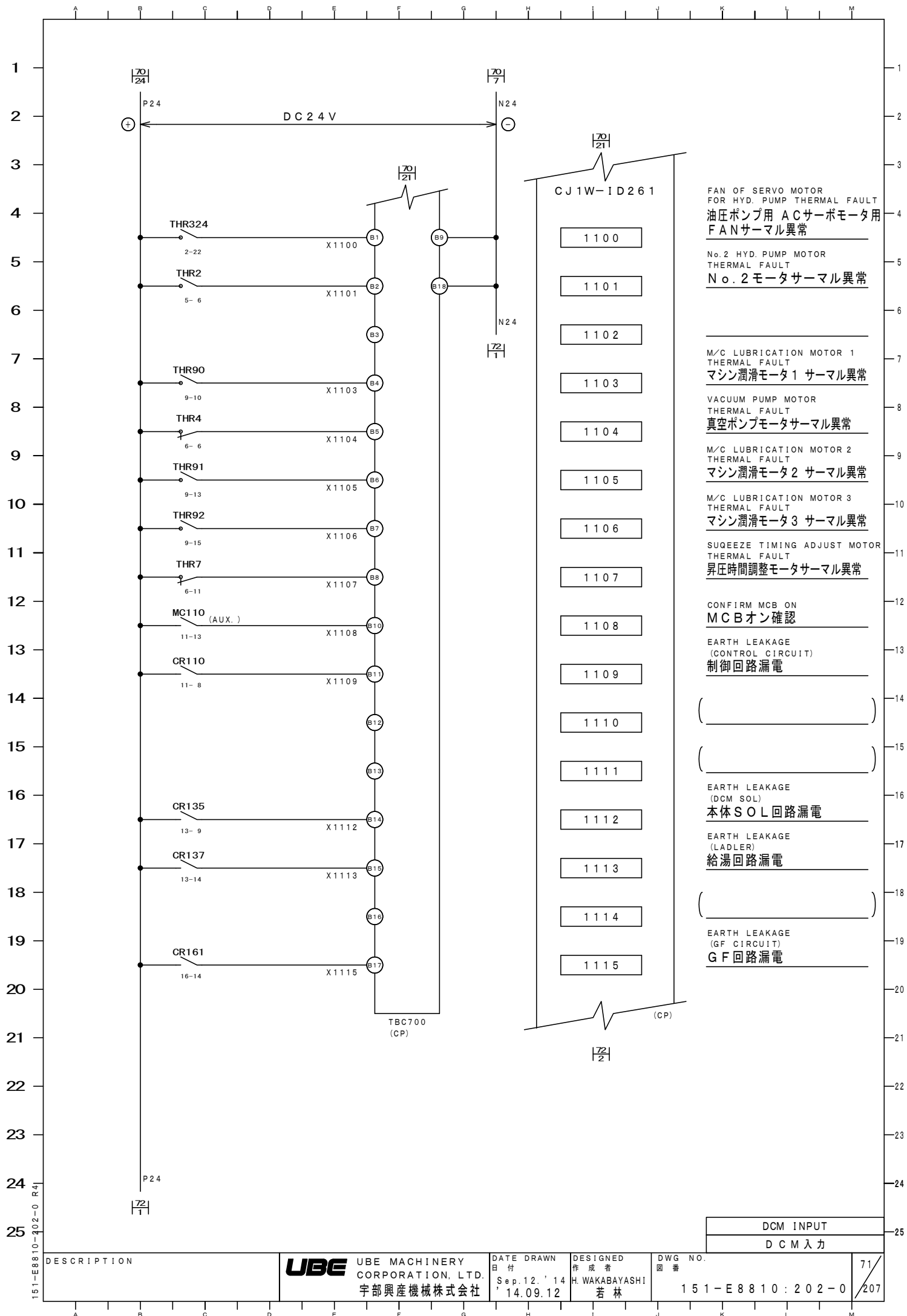
DWG NO.
図番

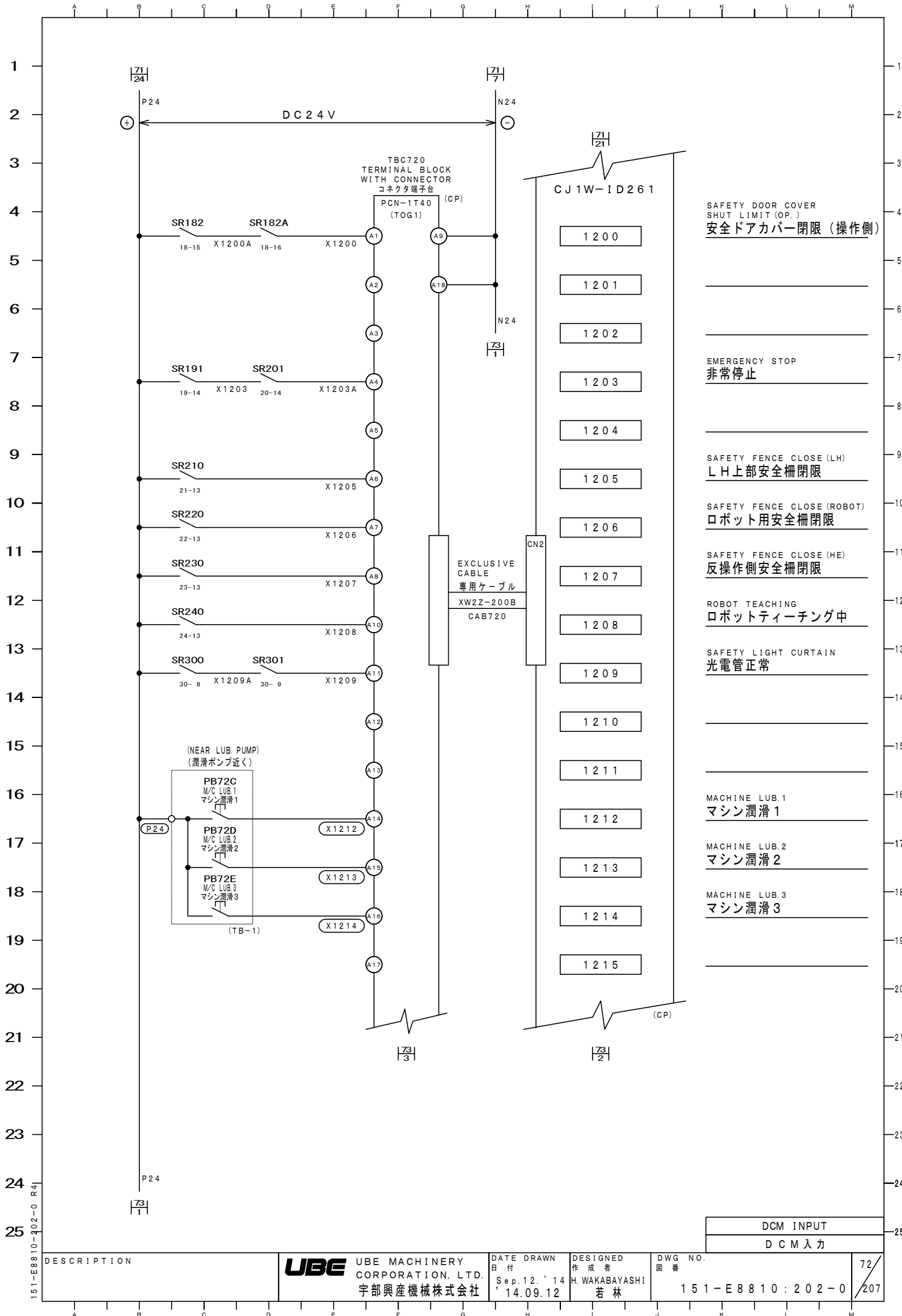
151-E8810:202-0

62
207

151-E8810-202-0 R4







[71]
[24]

P 2 4

D C 2 4 V

[71]
[7]

N 2 4

TBC720
TERMINAL BLOCK
WITH CONNECTOR
コネクタ端子台
PCN-1T40
(TOG1)

(CP)

CJ1W-1D261

SAFETY DOOR COVER
SHUT LIMIT (OP.)
安全ドアカバー閉限 (操作側)

1 2 0 0

1 2 0 1

1 2 0 2

1 2 0 3

1 2 0 4

1 2 0 5

1 2 0 6

1 2 0 7

1 2 0 8

1 2 0 9

1 2 1 0

1 2 1 1

1 2 1 2

1 2 1 3

1 2 1 4

1 2 1 5

EMERGENCY STOP
非常停止

SAFETY FENCE CLOSE (LH)
LH 上部安全柵閉限

SAFETY FENCE CLOSE (ROBOT)
ロボット用安全柵閉限

SAFETY FENCE CLOSE (HE)
反操作側安全柵閉限

ROBOT TEACHING
ロボットティーチング中

SAFETY LIGHT CURTAIN
光電管正常

MACHINE LUB. 1
マシン潤滑 1

MACHINE LUB. 2
マシン潤滑 2

MACHINE LUB. 3
マシン潤滑 3

EXCLUSIVE
CABLE
専用ケーブル
XW2Z-200B
CAB720

CN2

(CP)

[73]
[3]

[73]
[2]

(NEAR LUB. PUMP)
(潤滑ポンプ近く)

PB72C
M/C LUB. 1
マシン潤滑 1

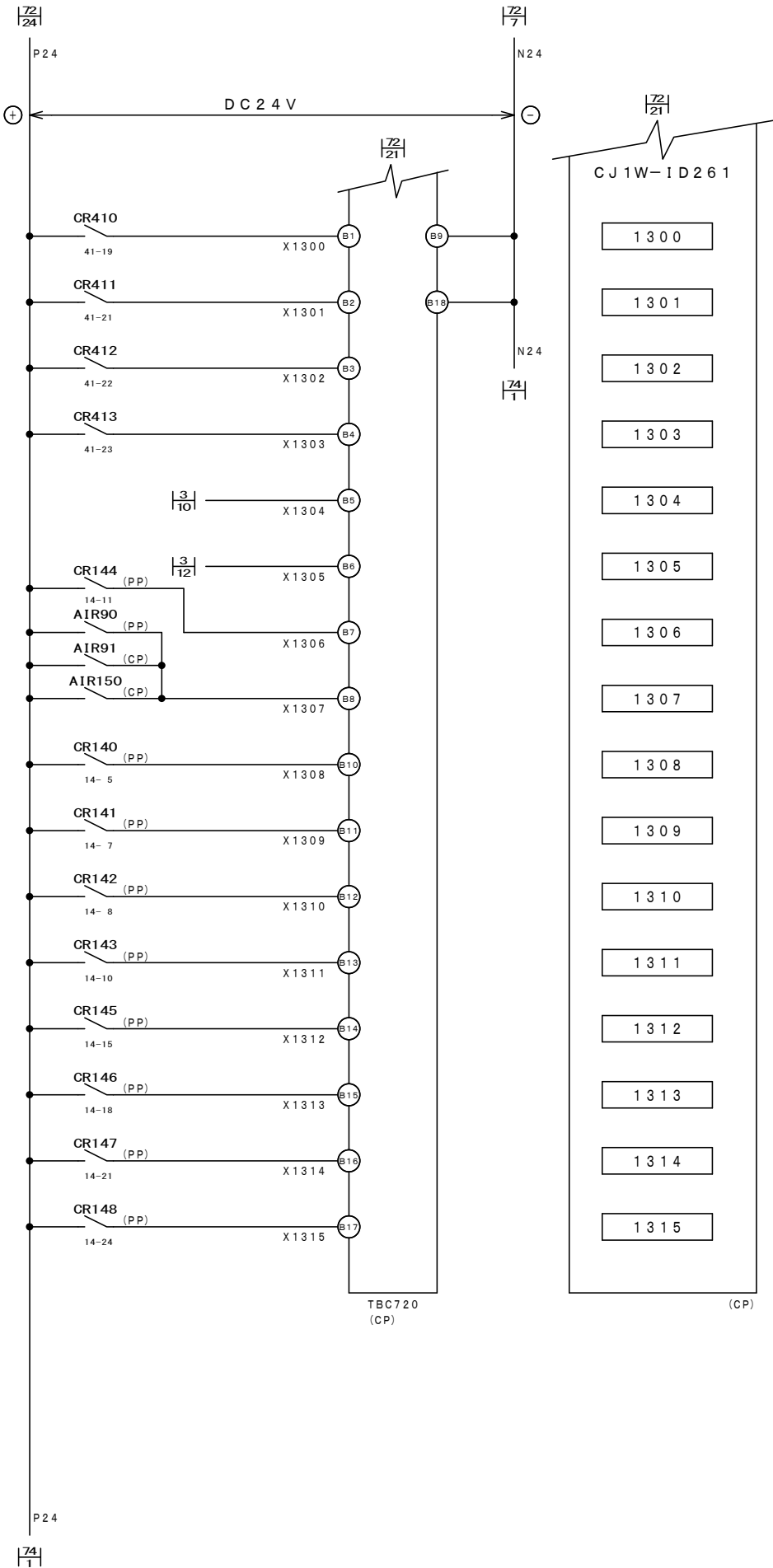
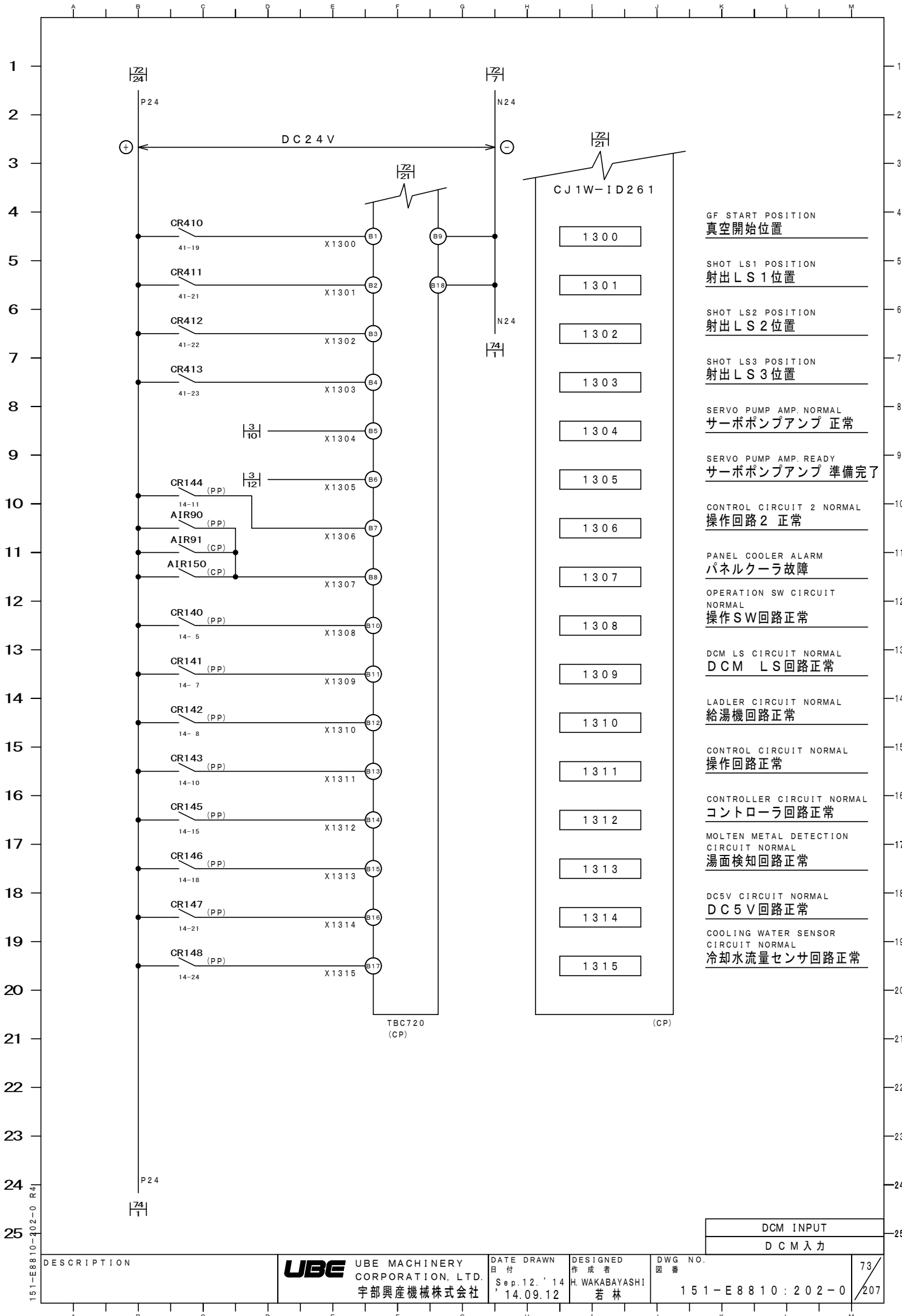
PB72D
M/C LUB. 2
マシン潤滑 2

PB72E
M/C LUB. 3
マシン潤滑 3

(TB-1)

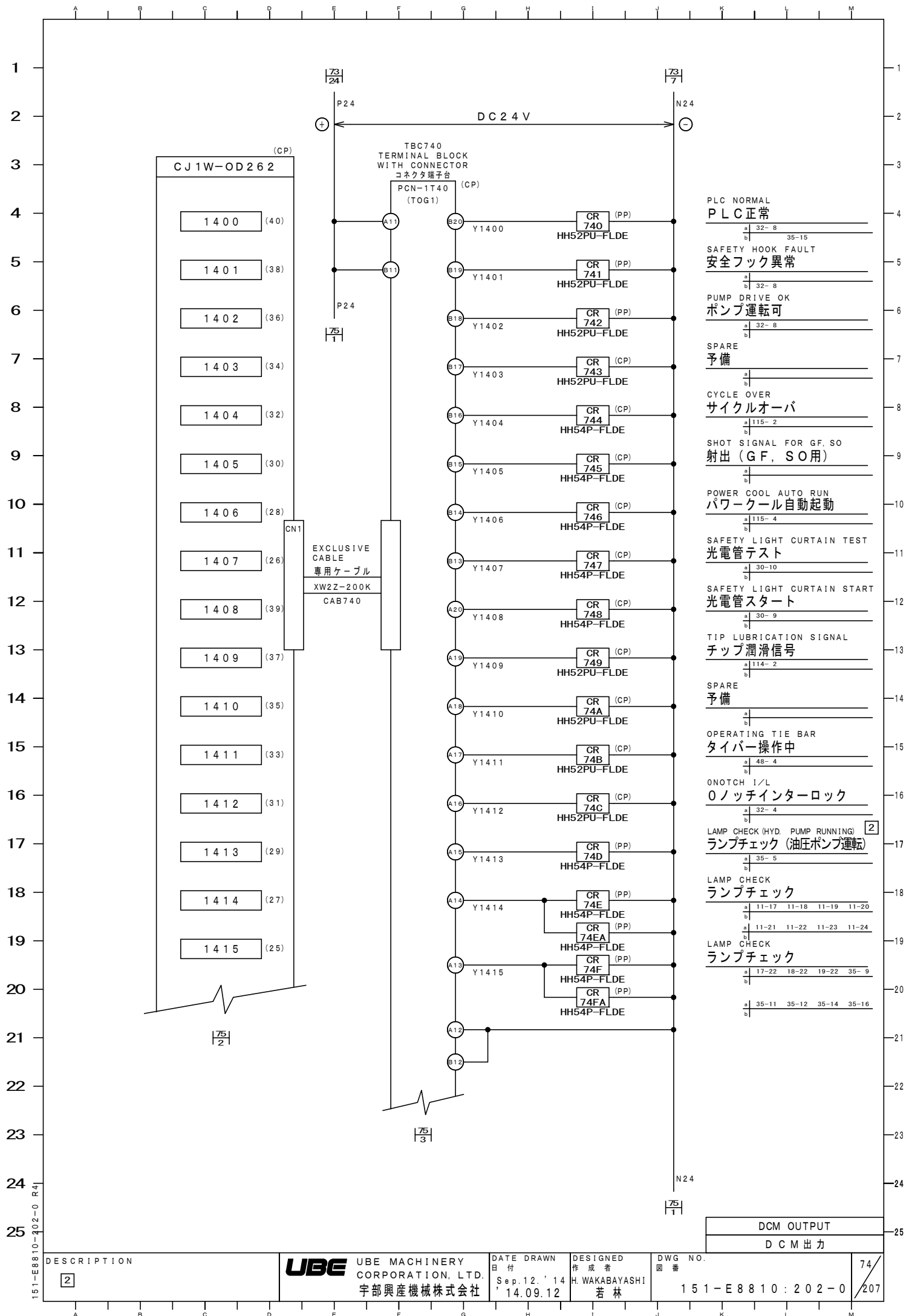
P 2 4

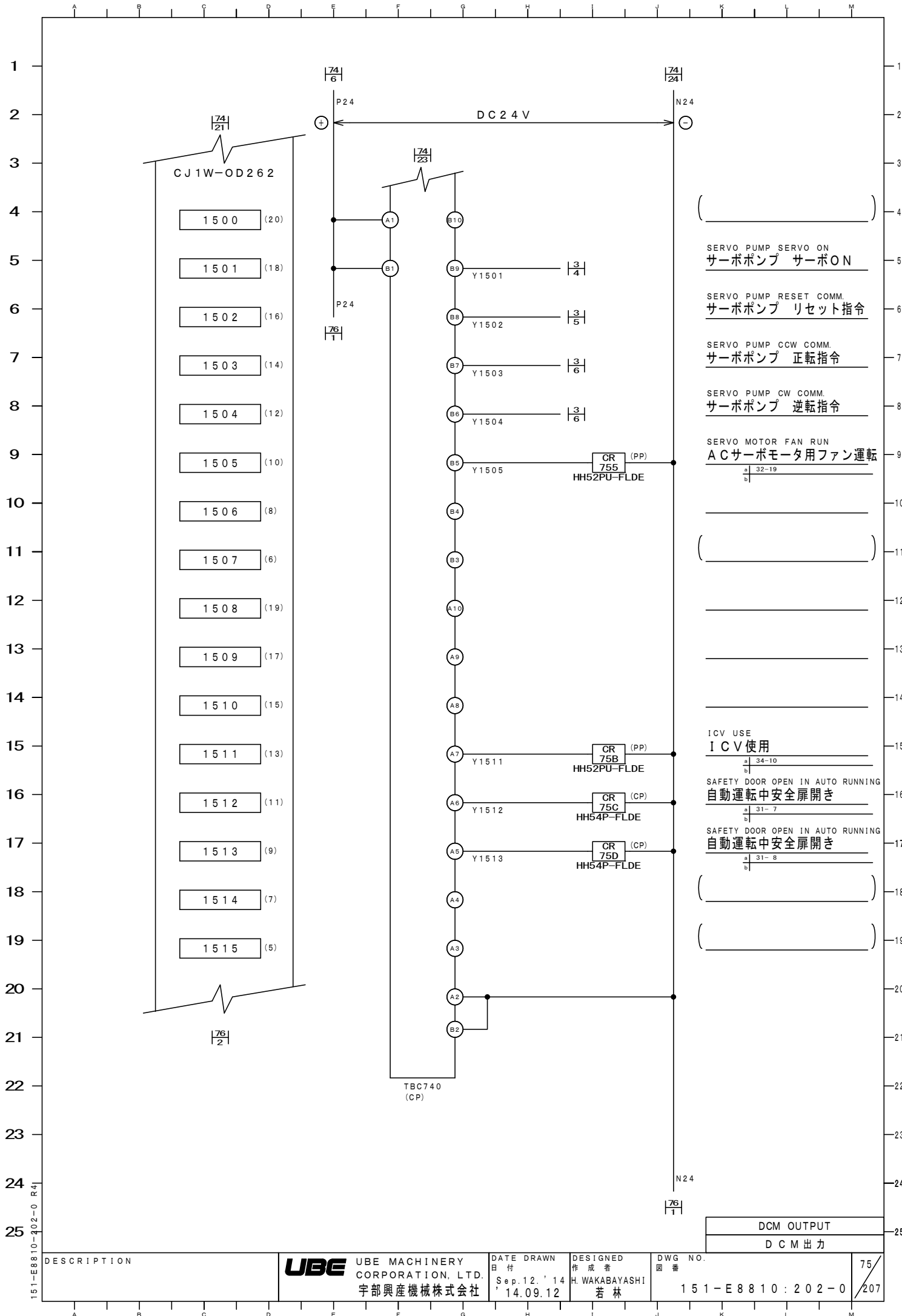
[73]
[1]

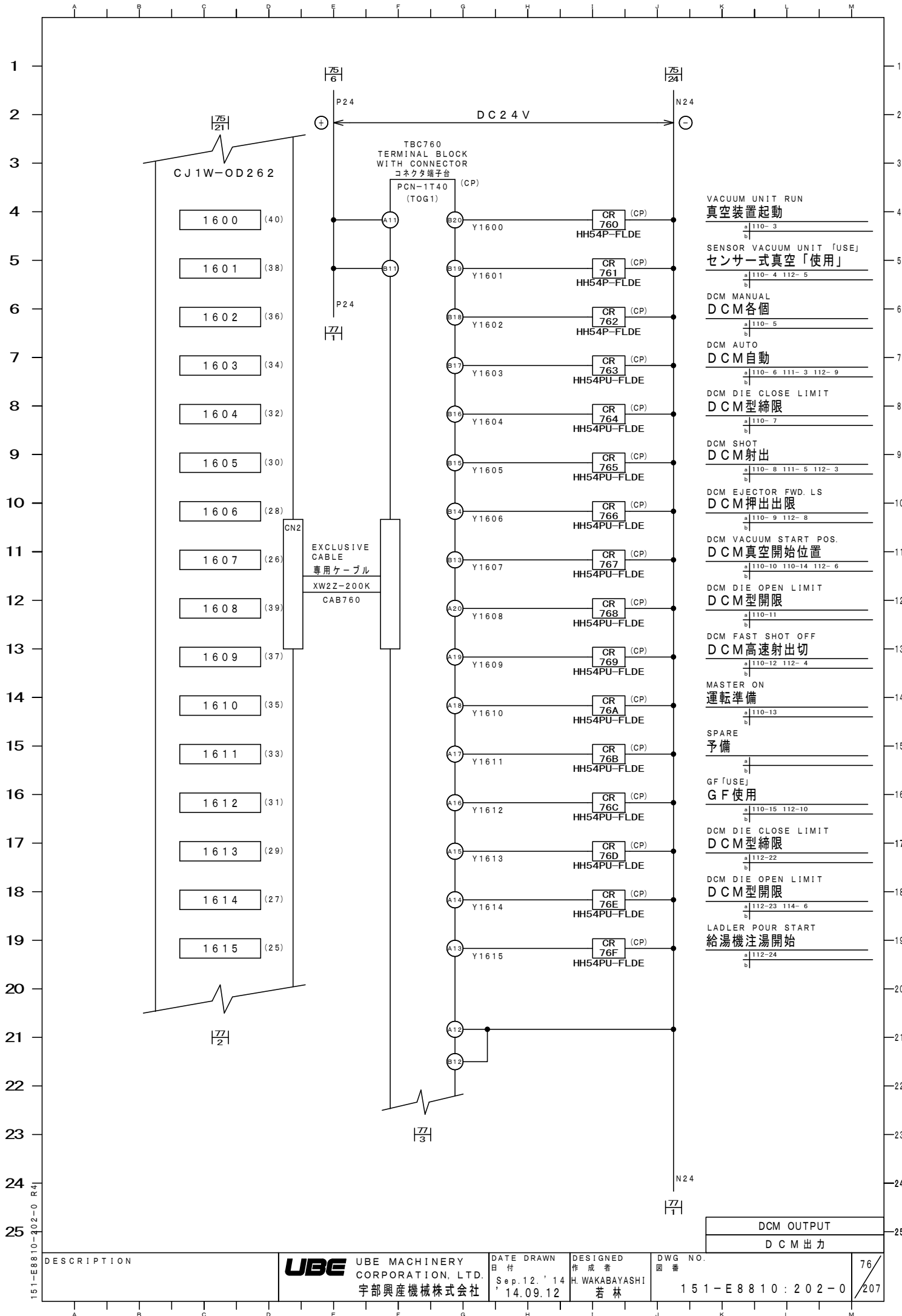


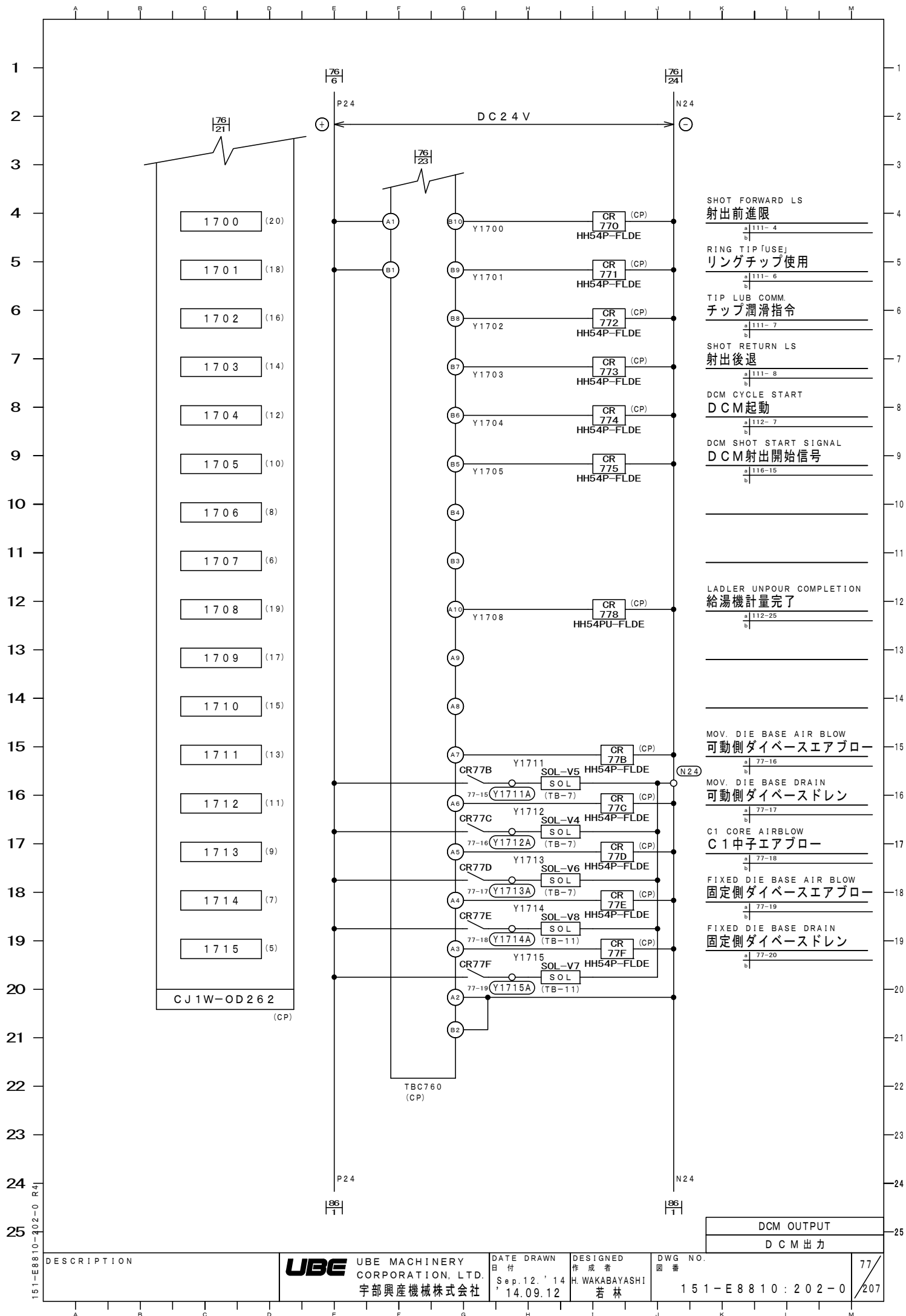
- GF START POSITION
真空開始位置
- SHOT LS1 POSITION
射出 L S 1 位置
- SHOT LS2 POSITION
射出 L S 2 位置
- SHOT LS3 POSITION
射出 L S 3 位置
- SERVO PUMP AMP. NORMAL
サーボポンプアンプ 正常
- SERVO PUMP AMP. READY
サーボポンプアンプ 準備完了
- CONTROL CIRCUIT 2 NORMAL
操作回路 2 正常
- PANEL COOLER ALARM
パネルクーラ故障
- OPERATION SW CIRCUIT
NORMAL
操作 SW 回路正常
- DCM LS CIRCUIT NORMAL
DCM L S 回路正常
- LADLER CIRCUIT NORMAL
給湯機回路正常
- CONTROL CIRCUIT NORMAL
操作回路正常
- CONTROLLER CIRCUIT NORMAL
コントローラ回路正常
- MOLTEN METAL DETECTION
CIRCUIT NORMAL
湯面検知回路正常
- DC5V CIRCUIT NORMAL
DC 5 V 回路正常
- COOLING WATER SENSOR
CIRCUIT NORMAL
冷却水流量センサ回路正常

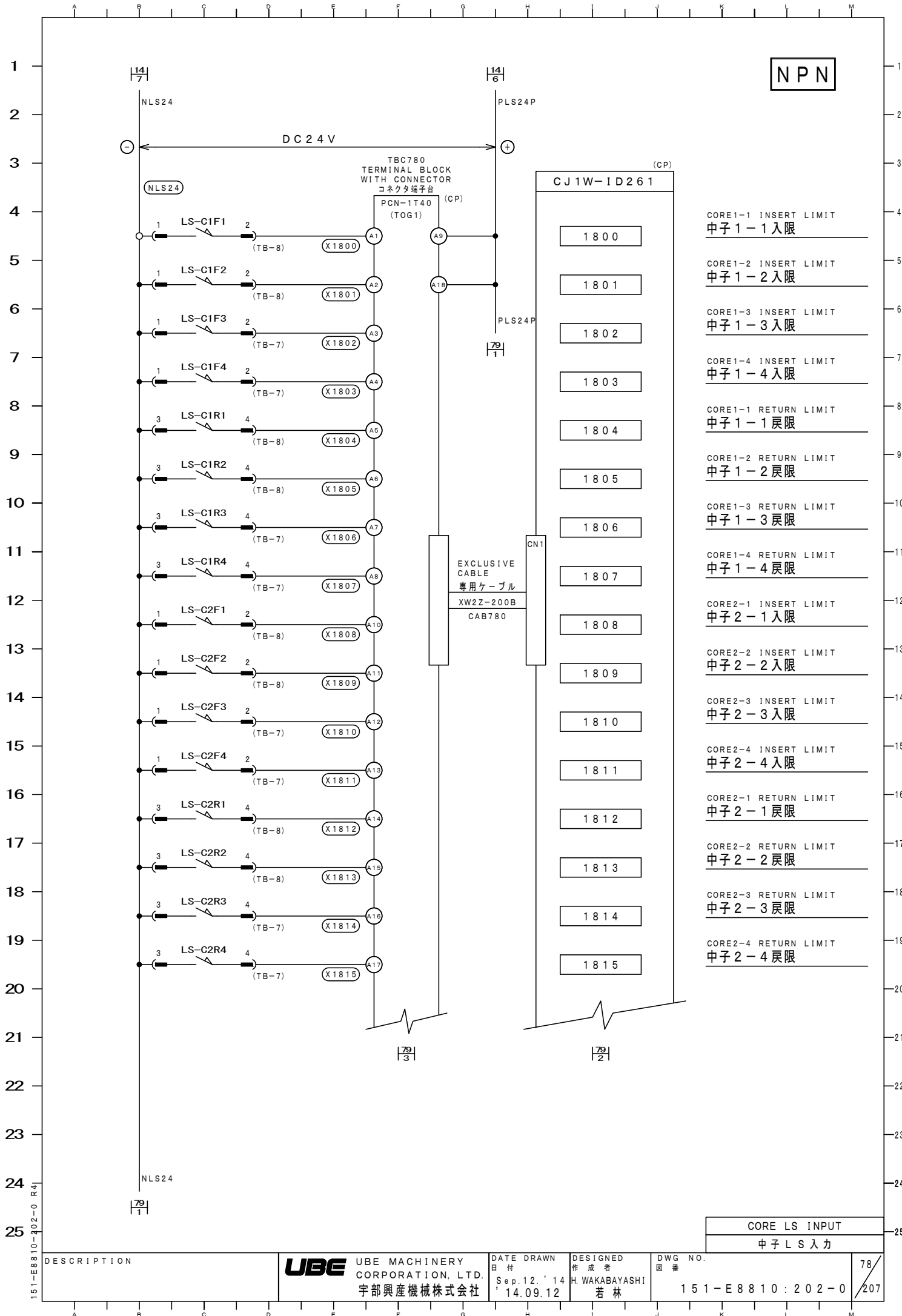
DCM INPUT
D C M 入力

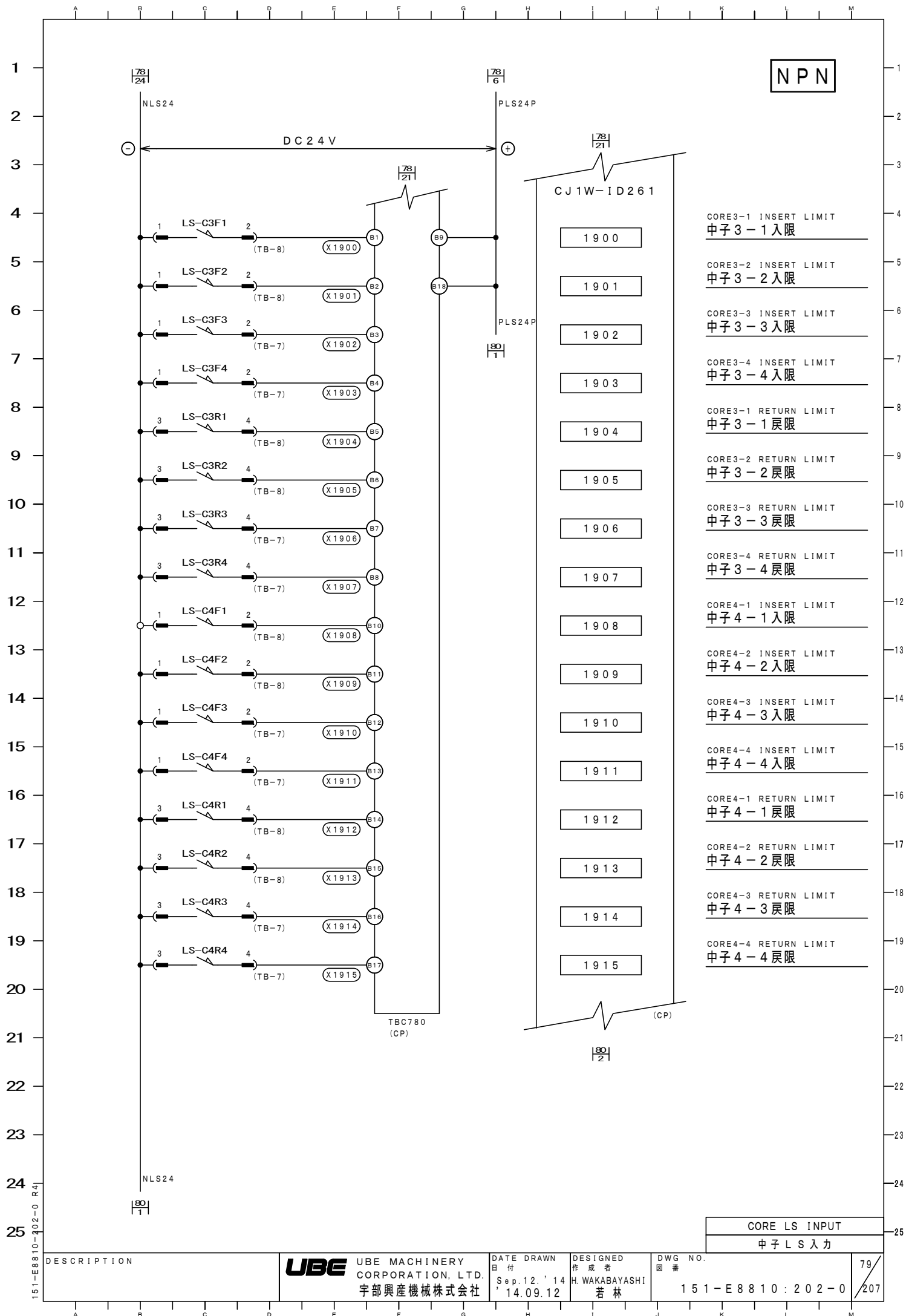


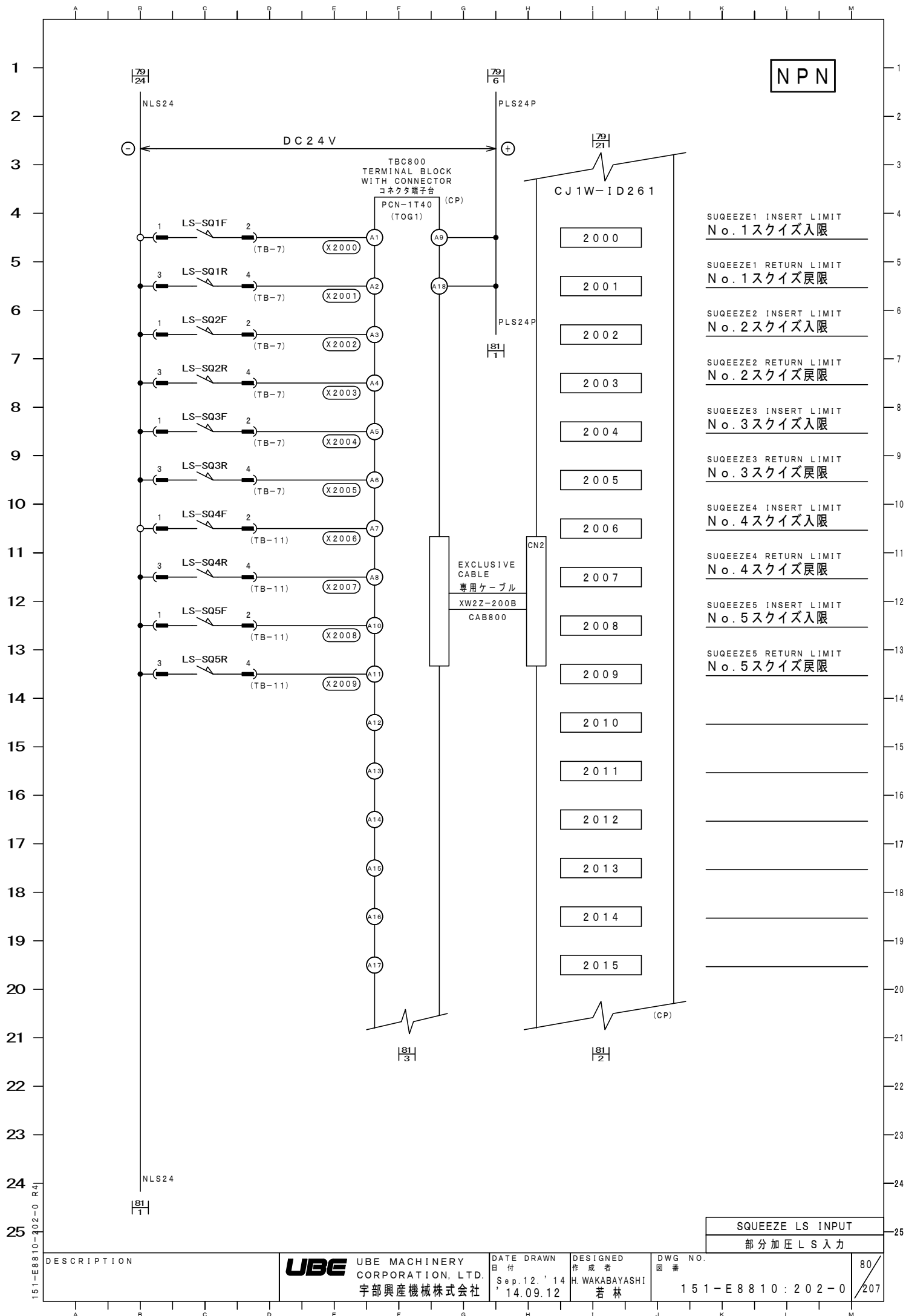




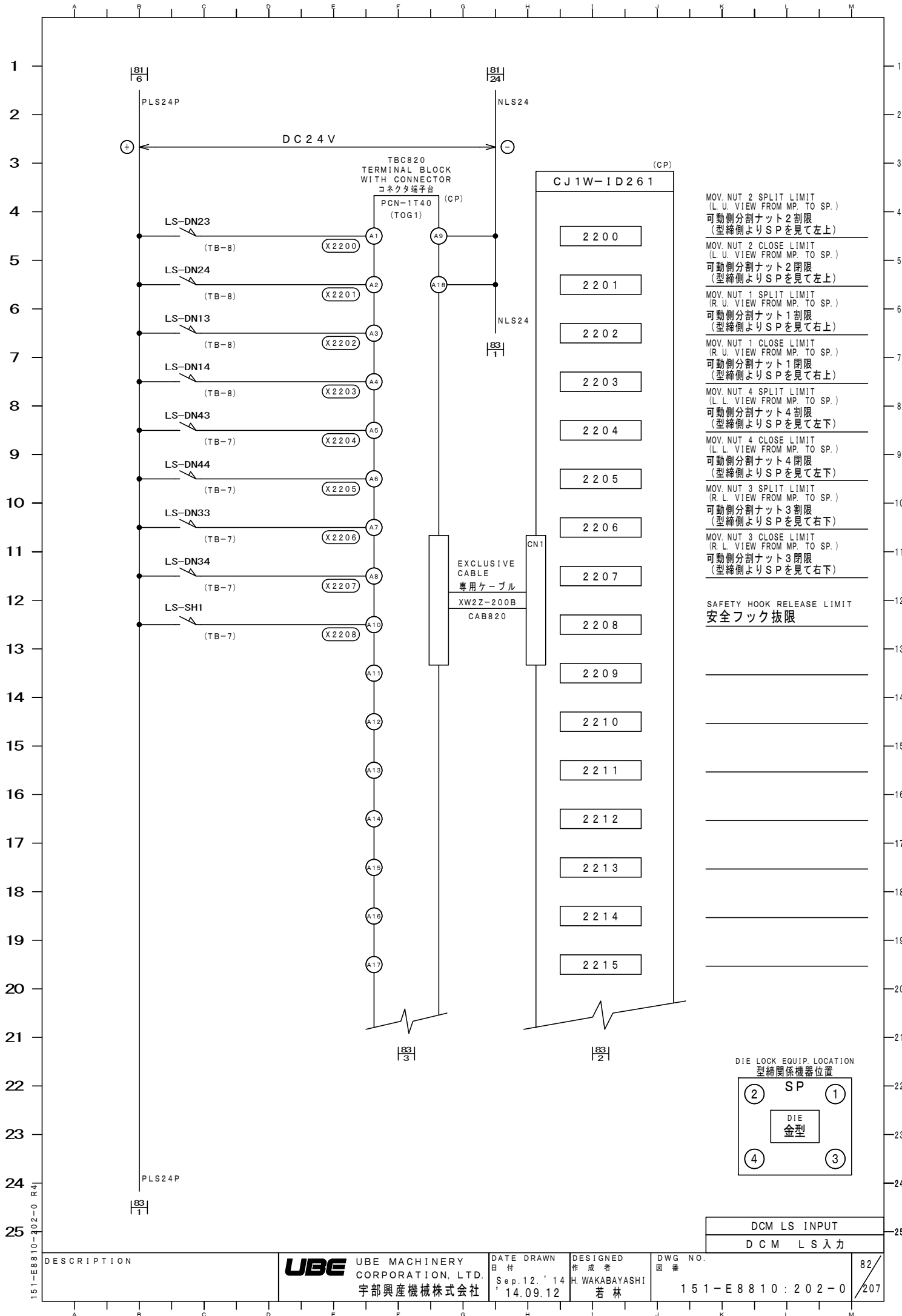


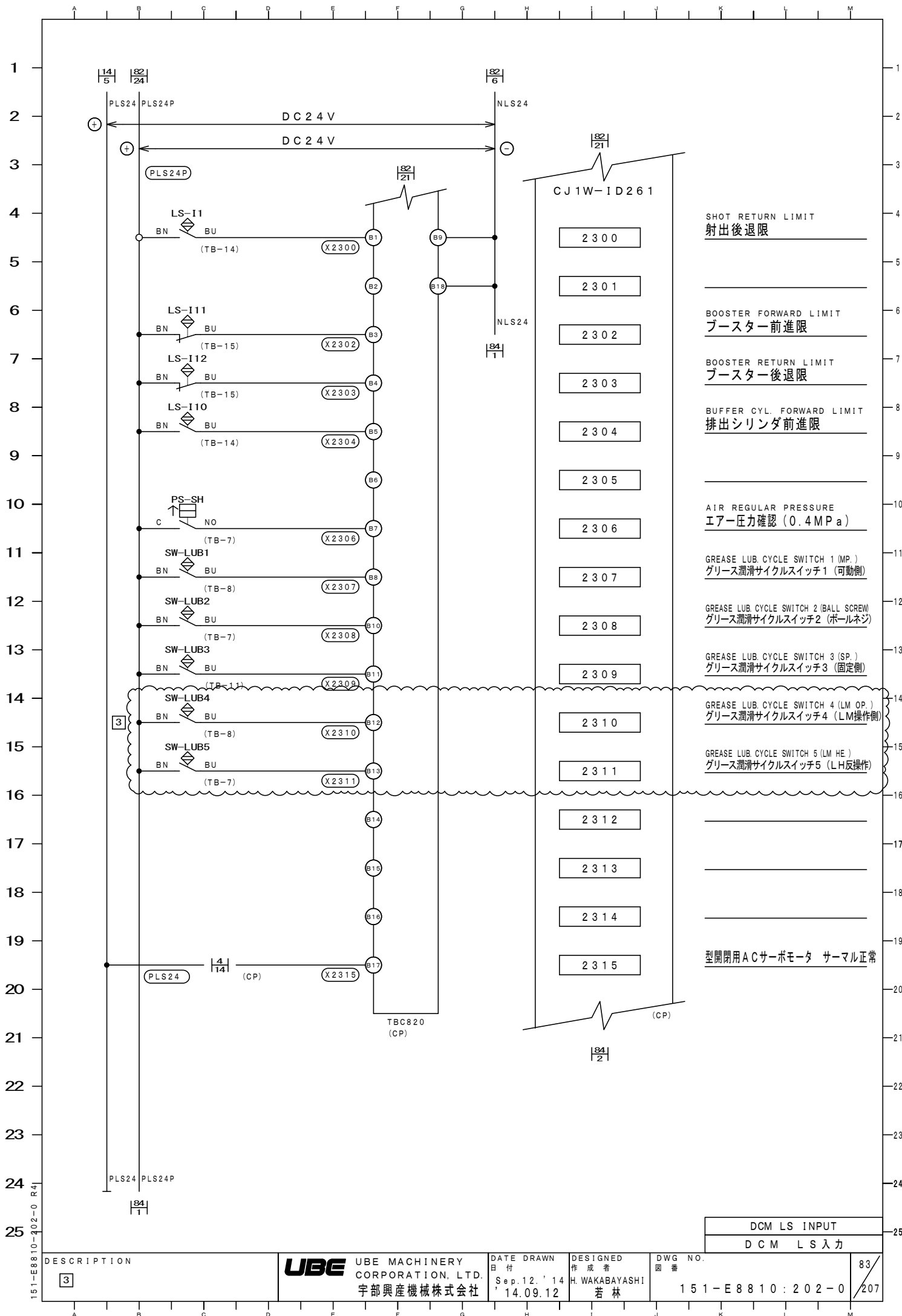


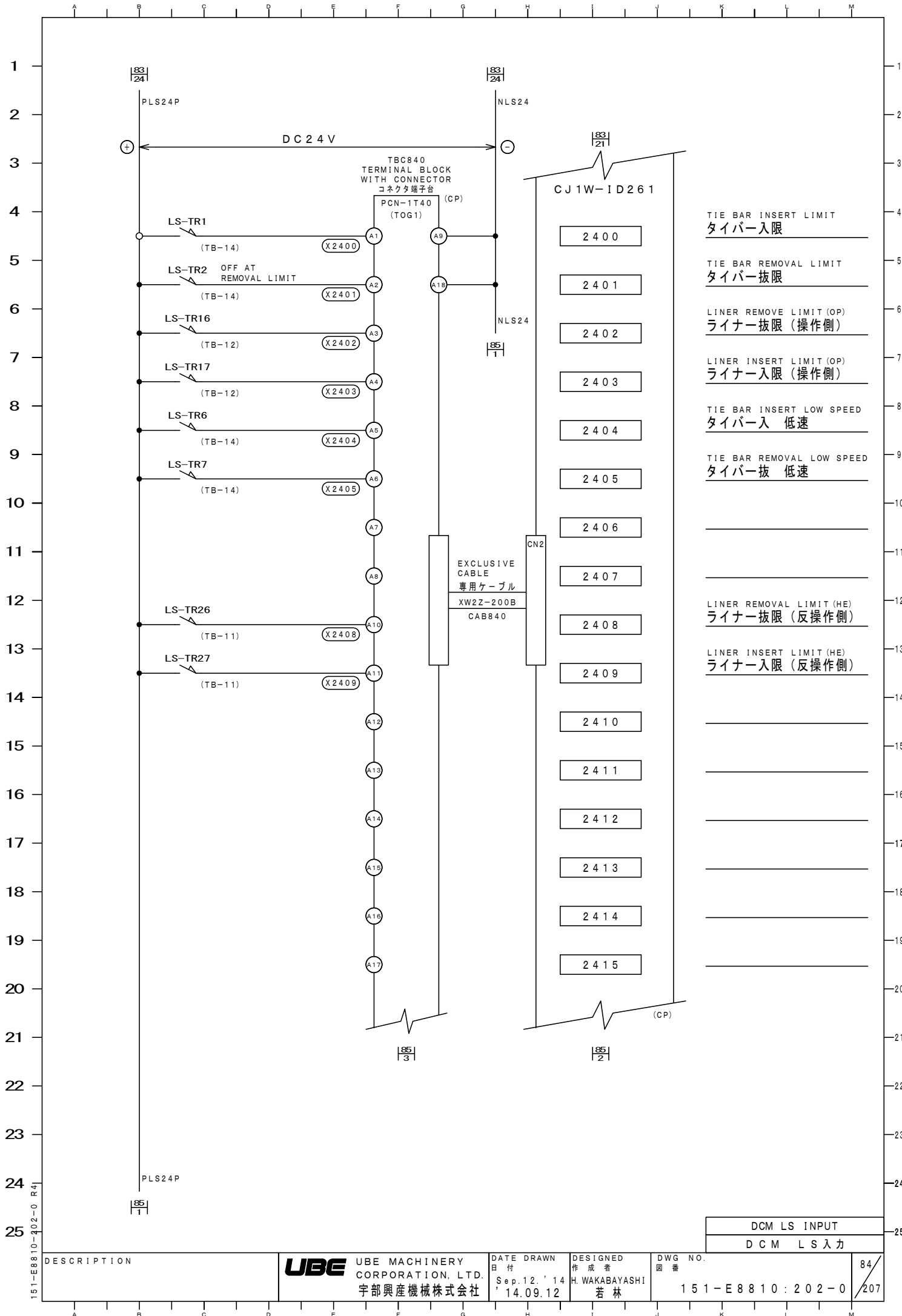


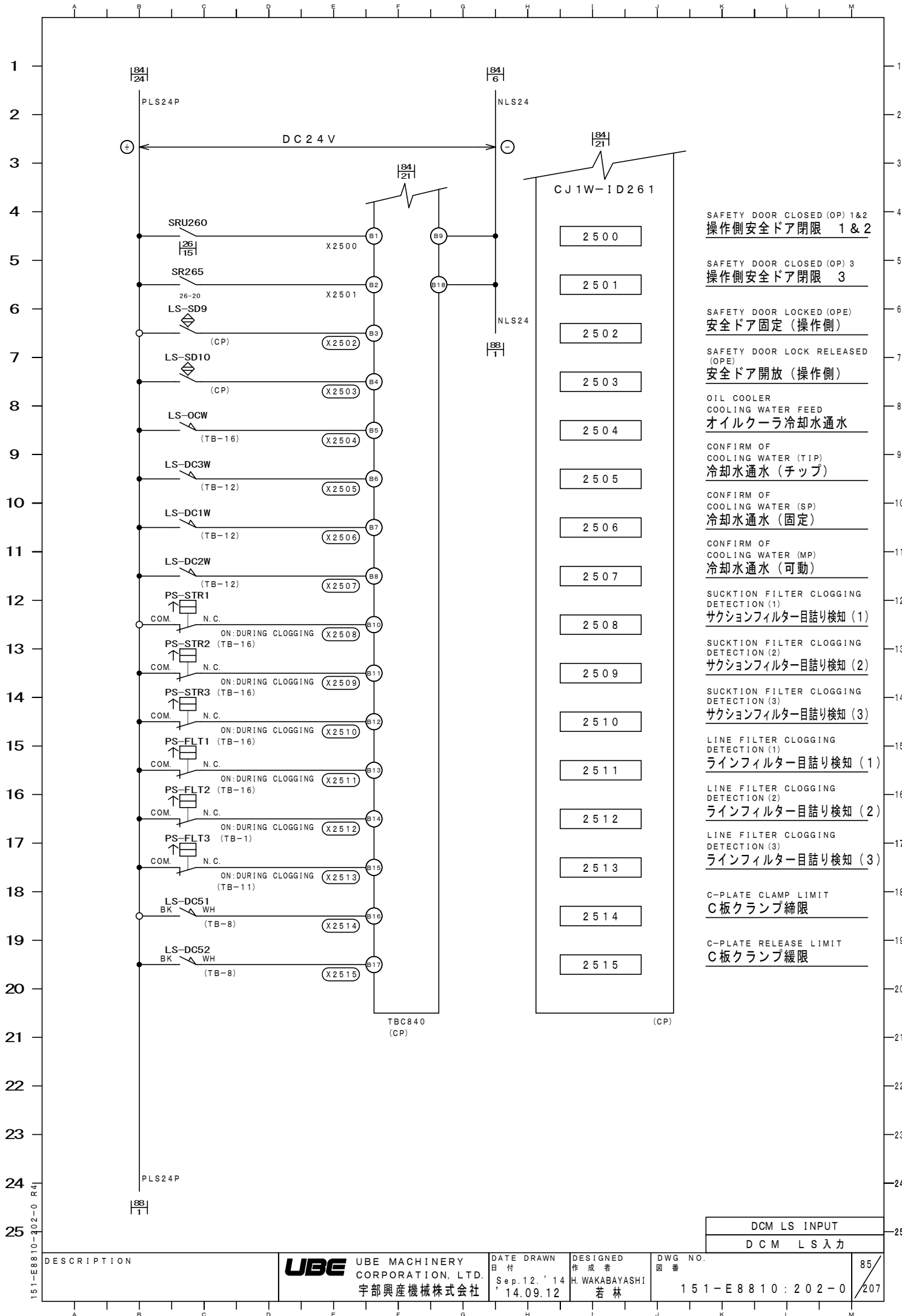


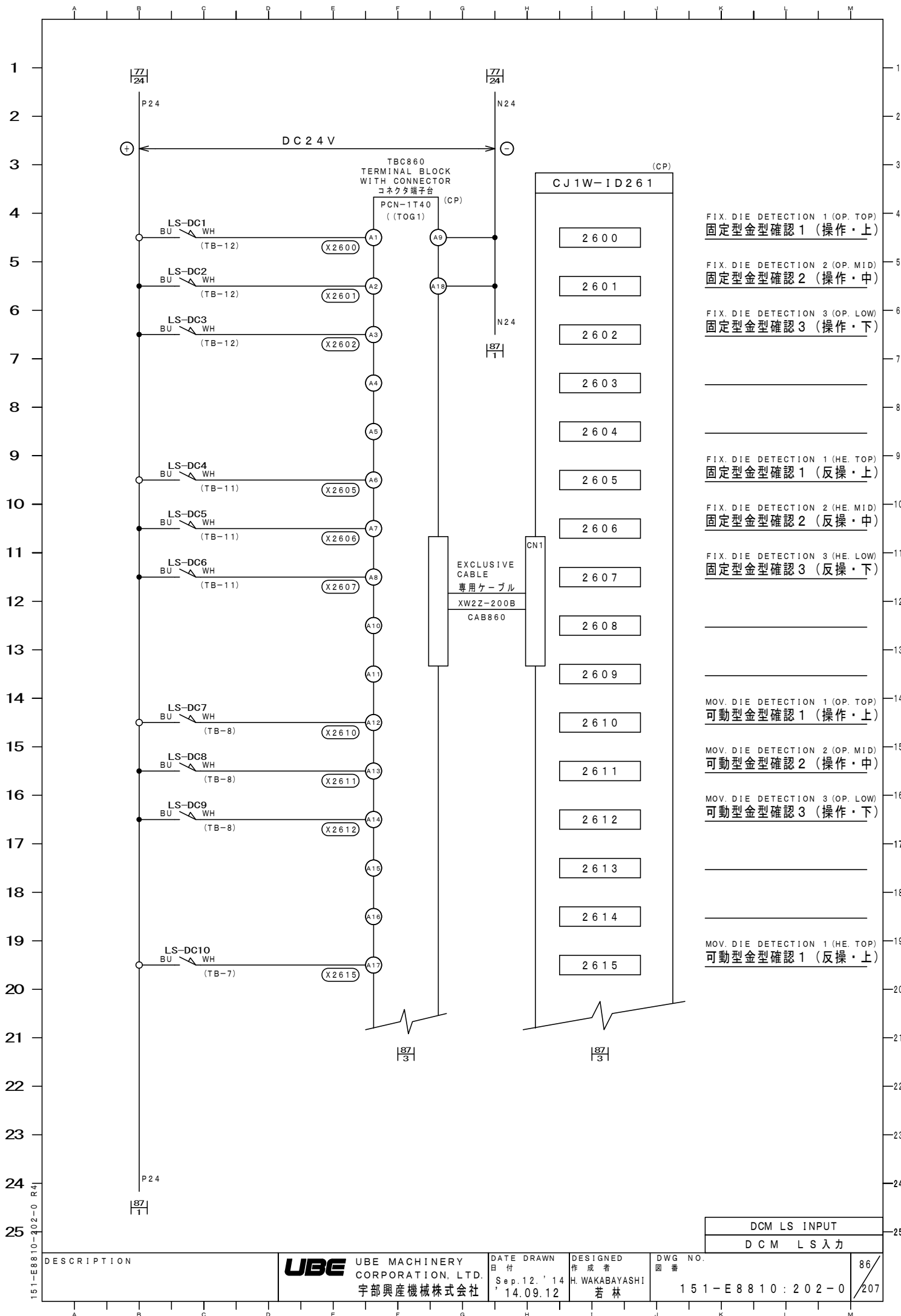


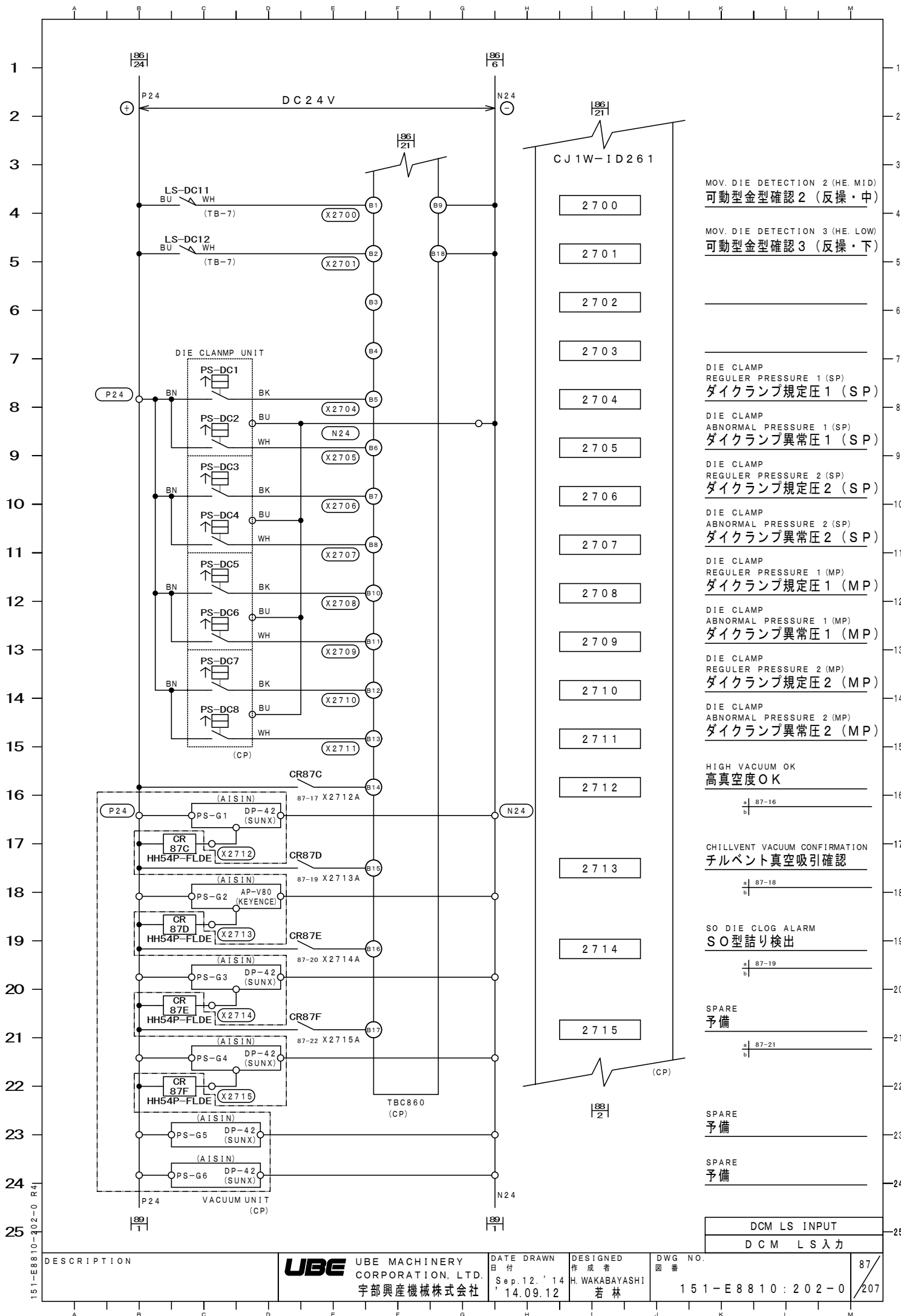


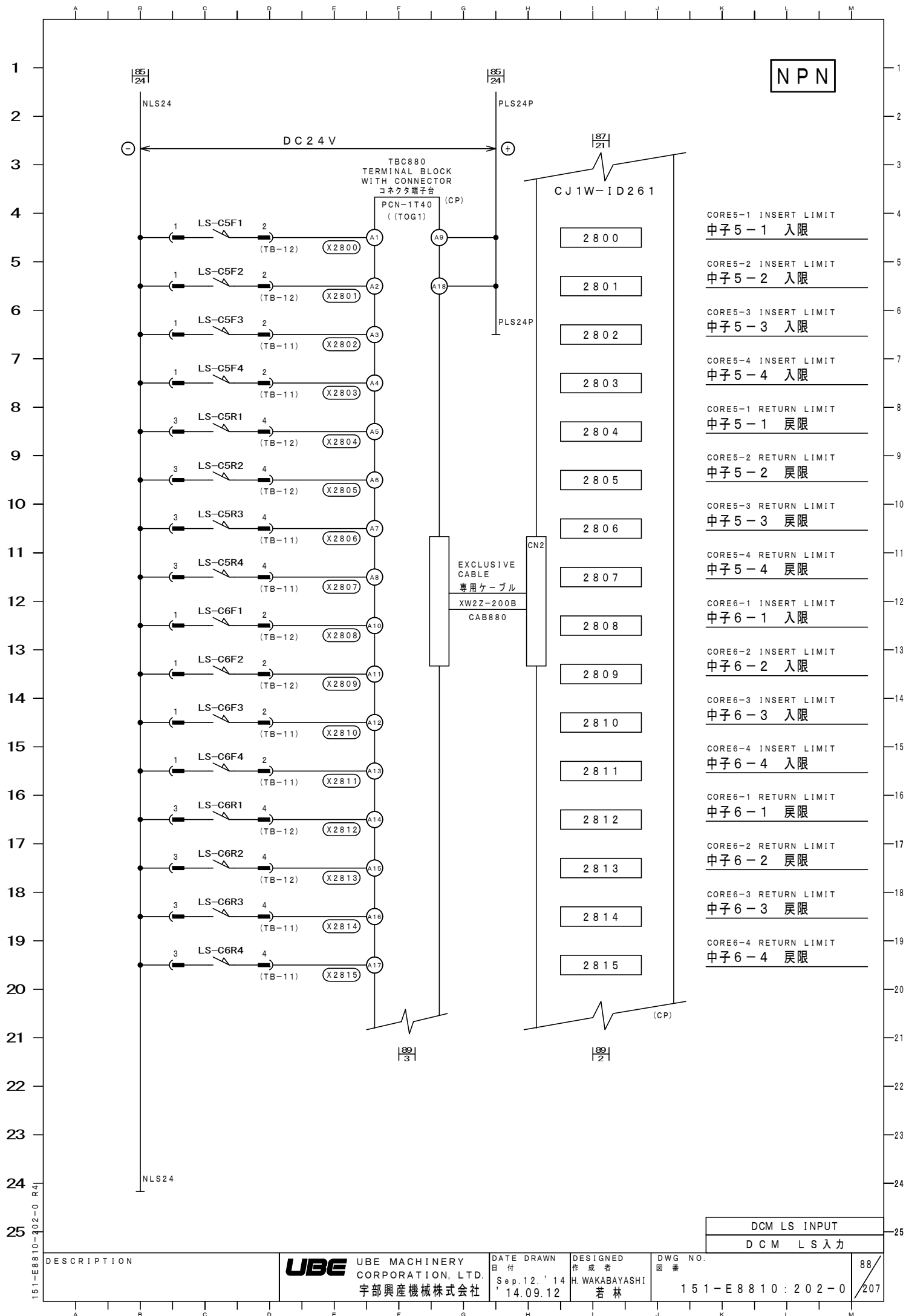


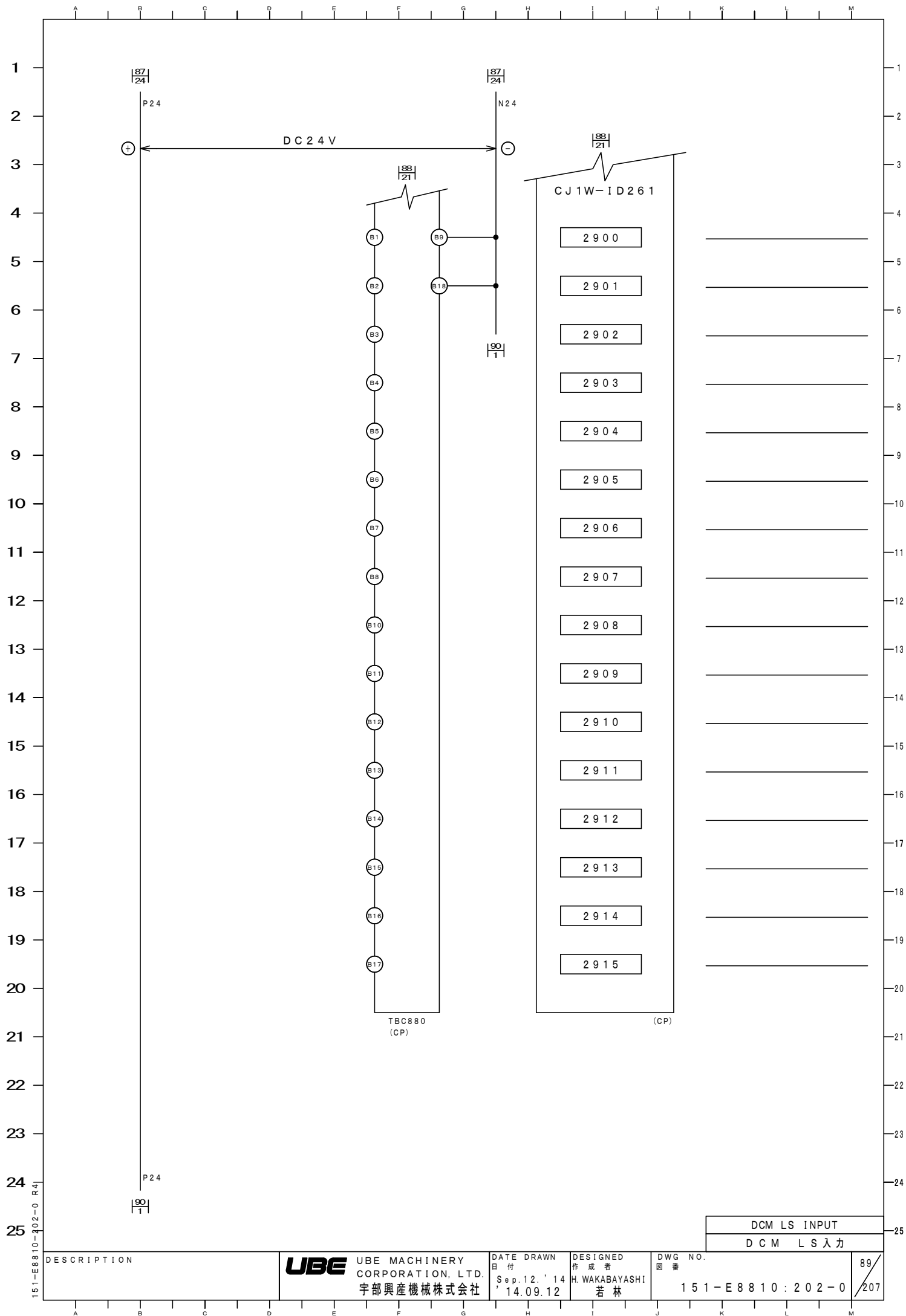


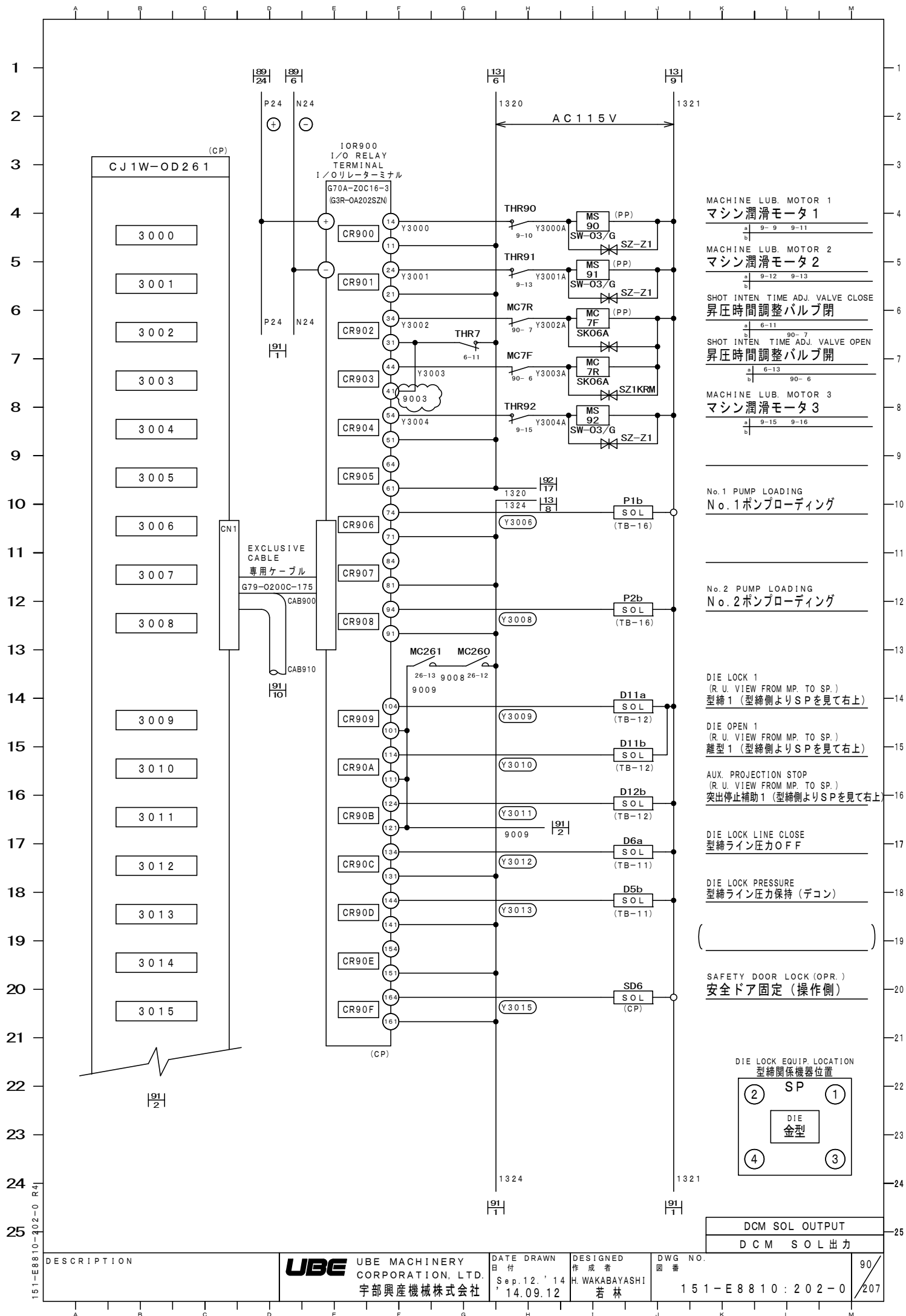


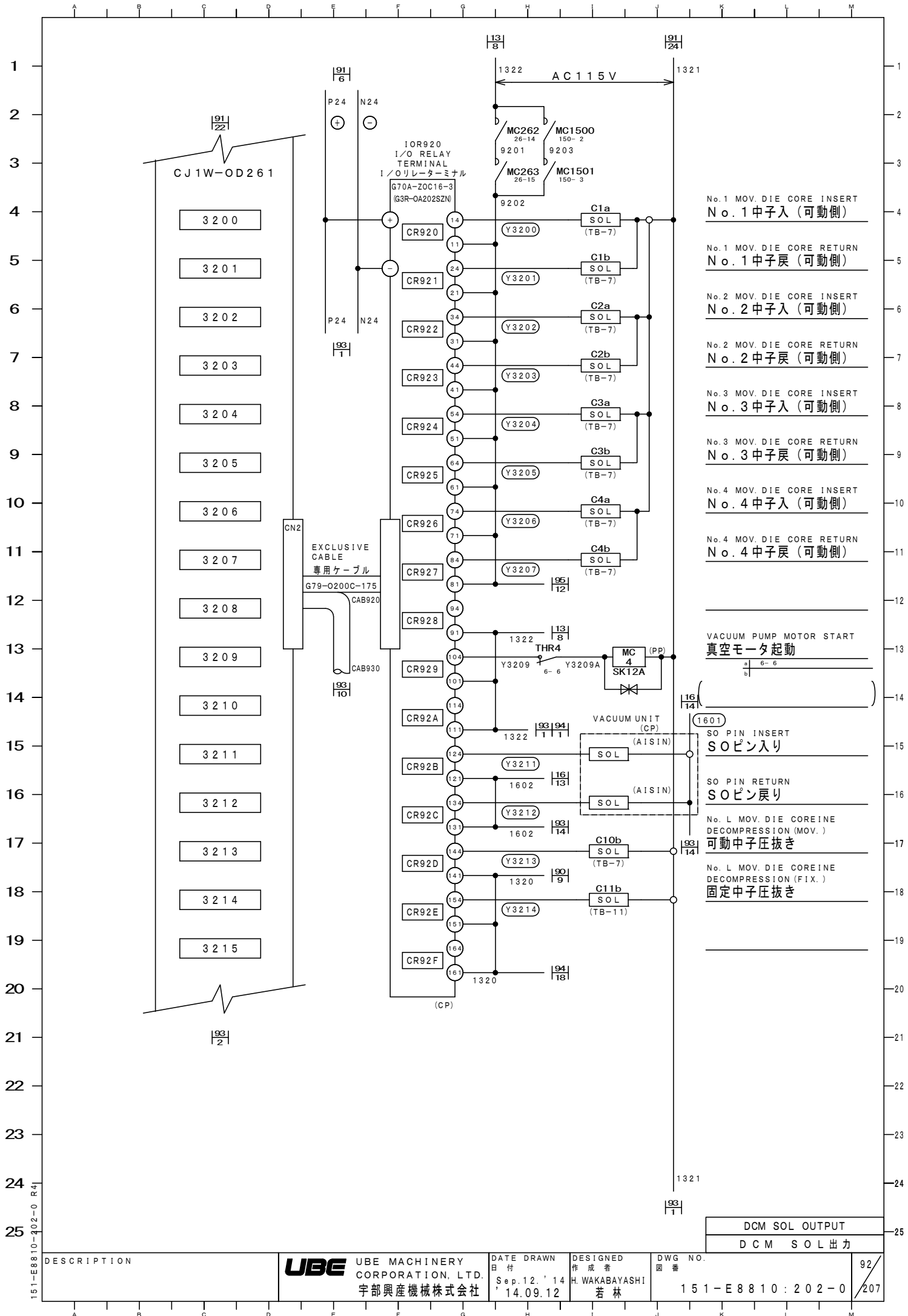


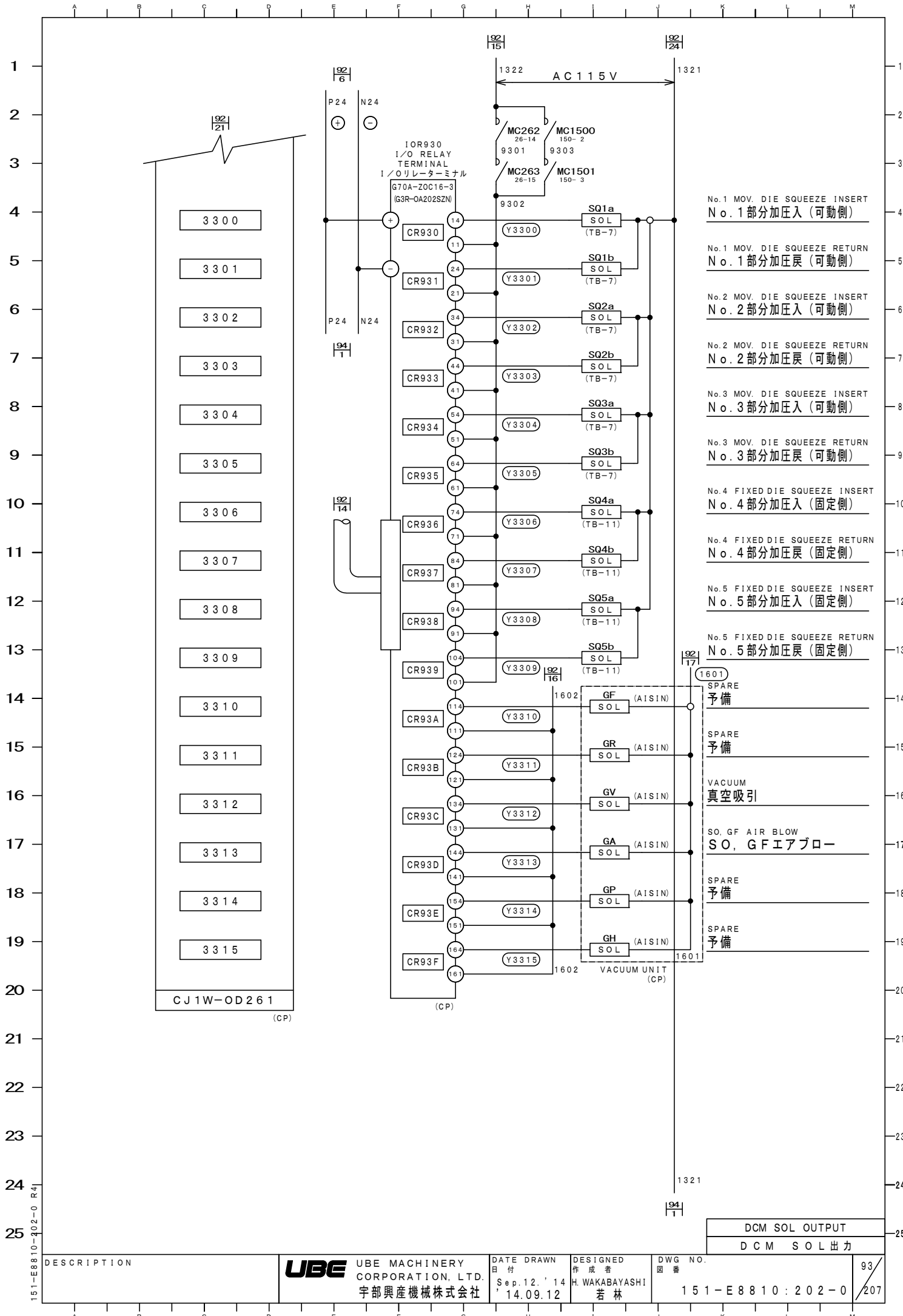


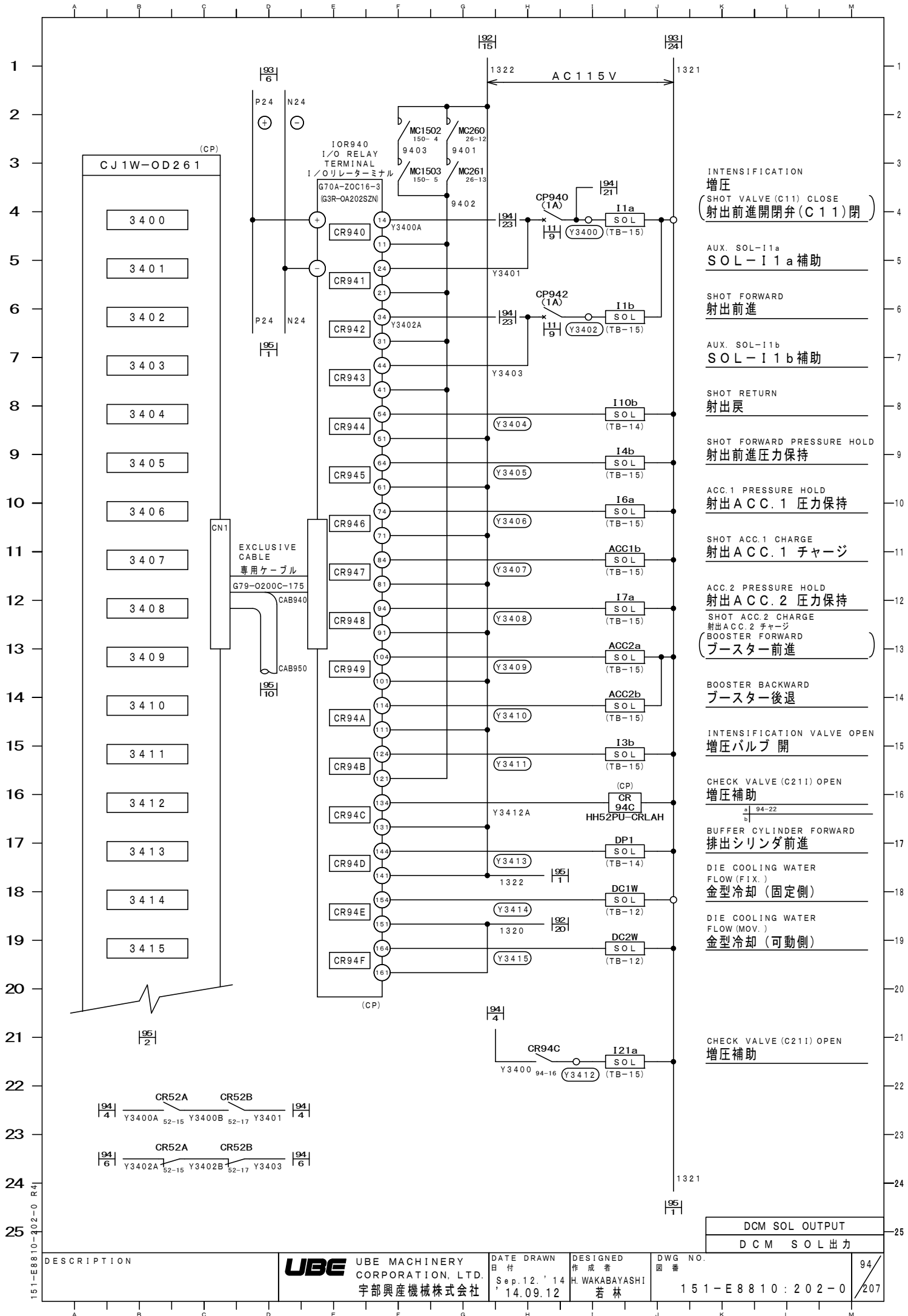


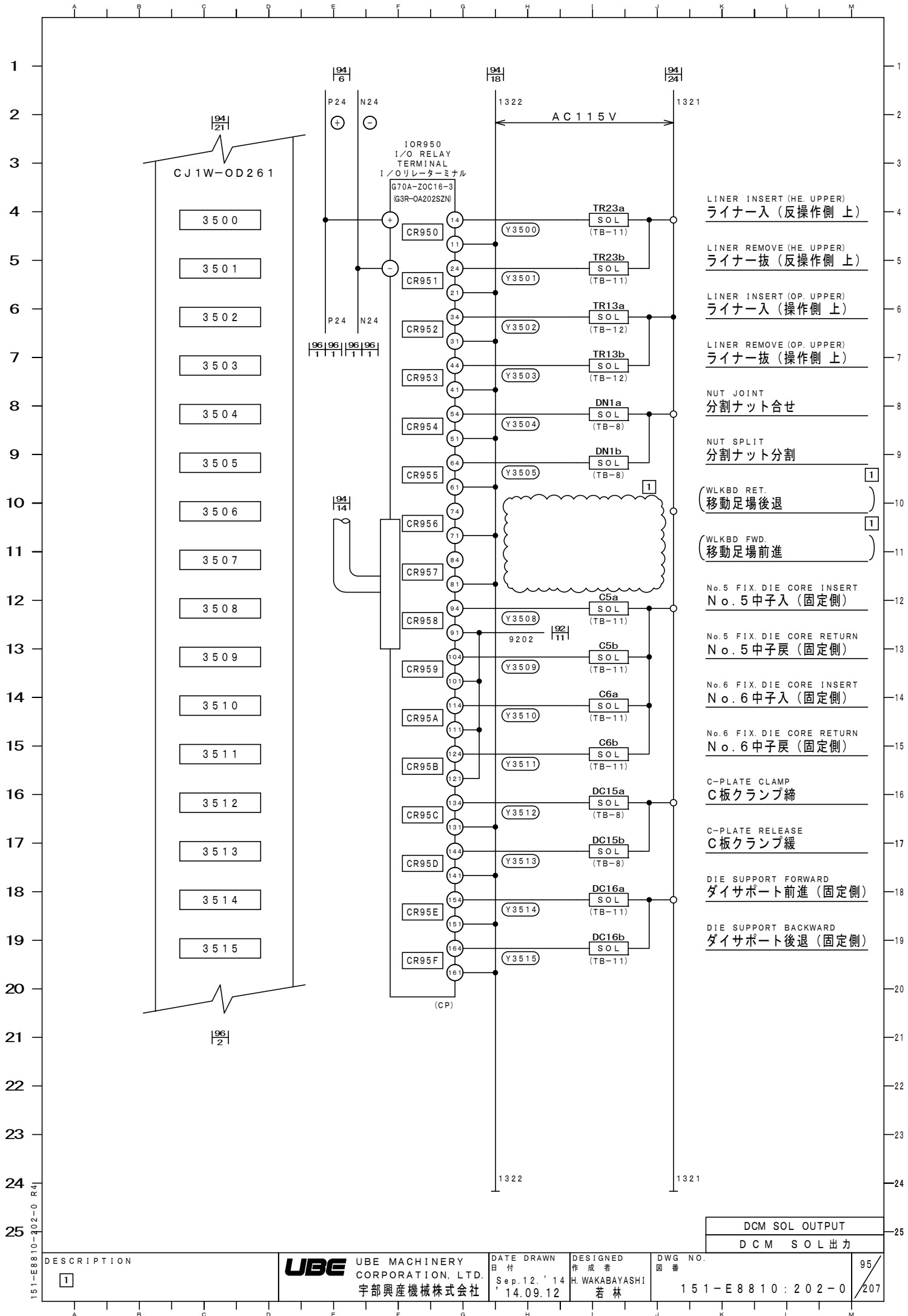


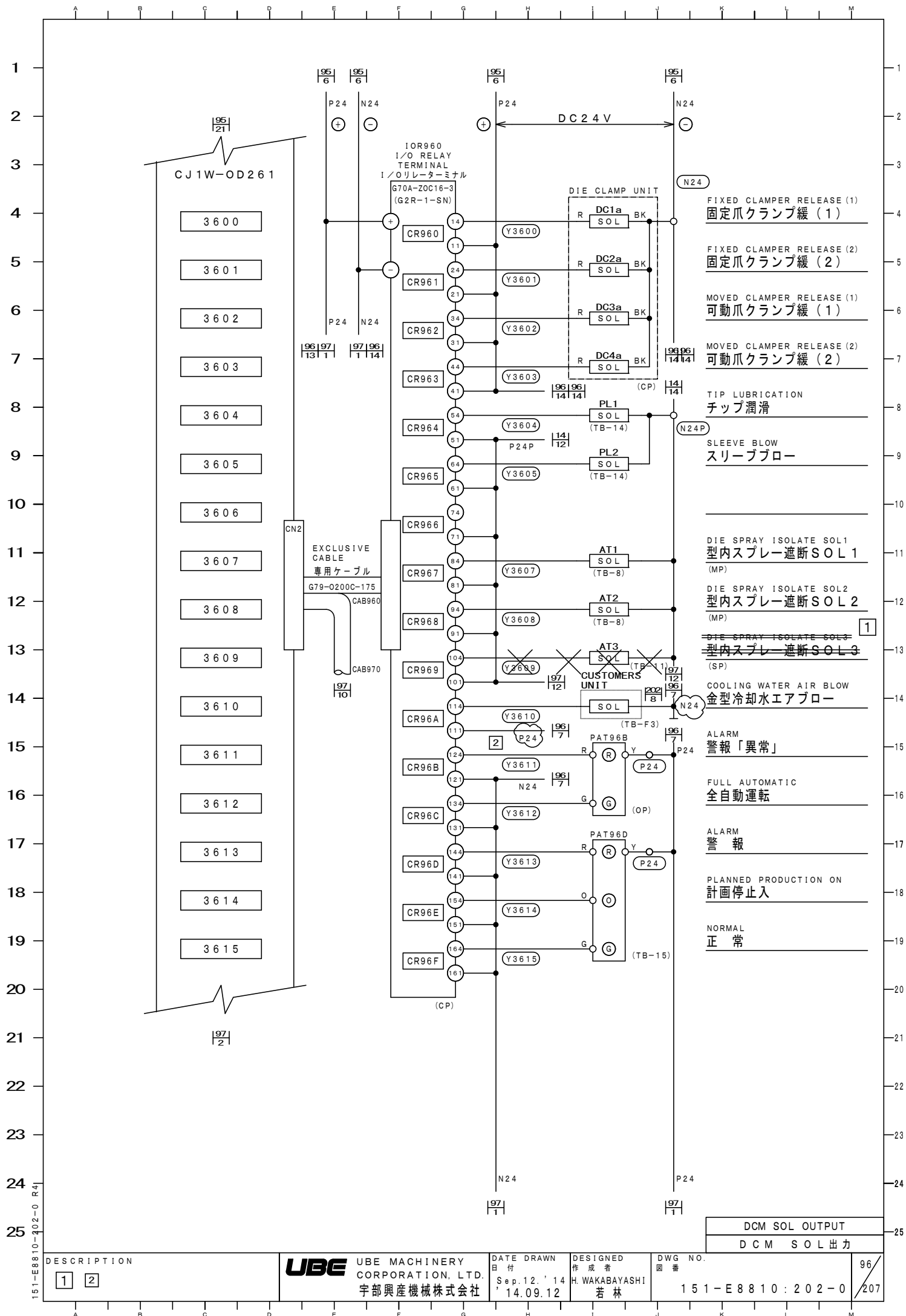


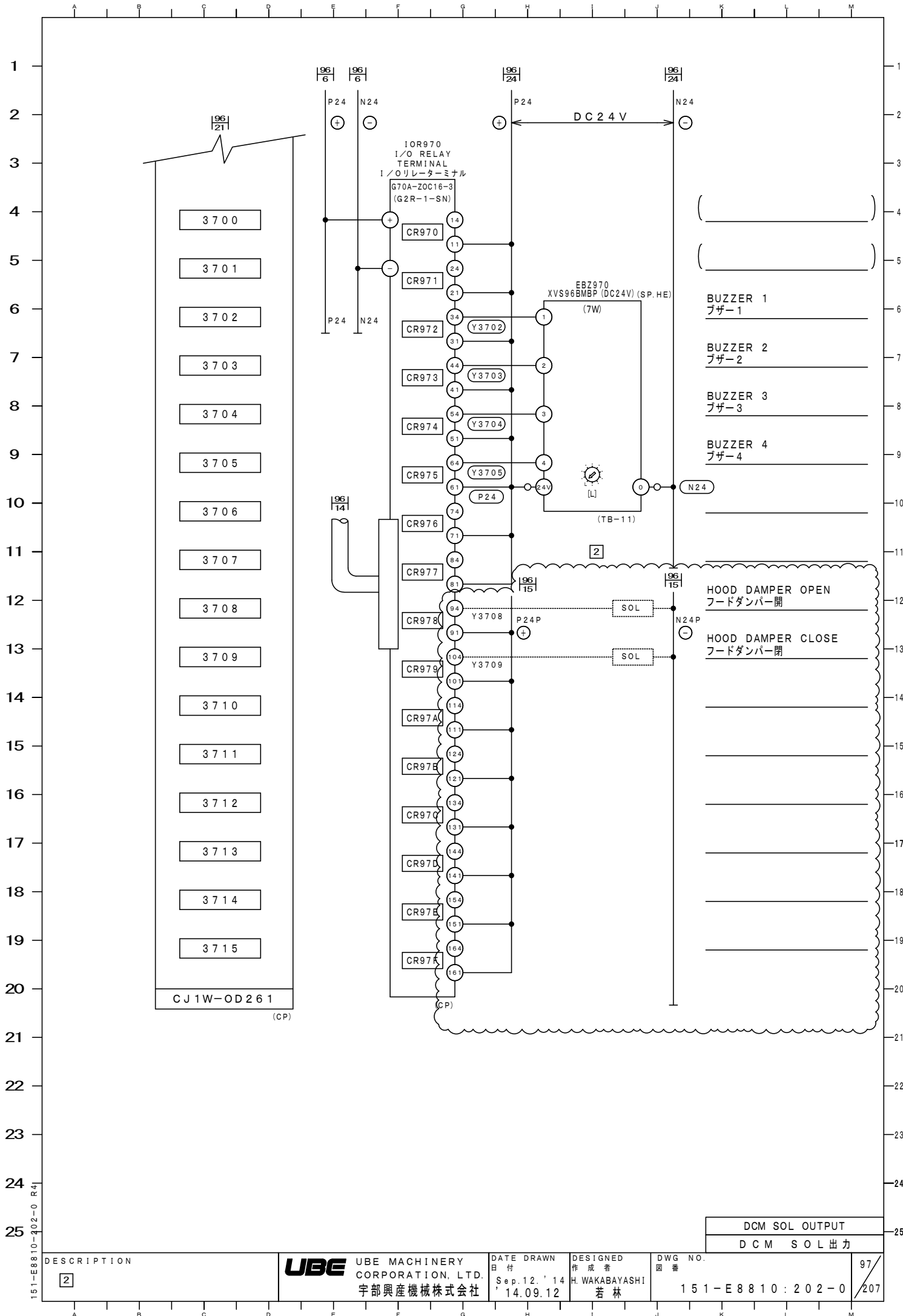


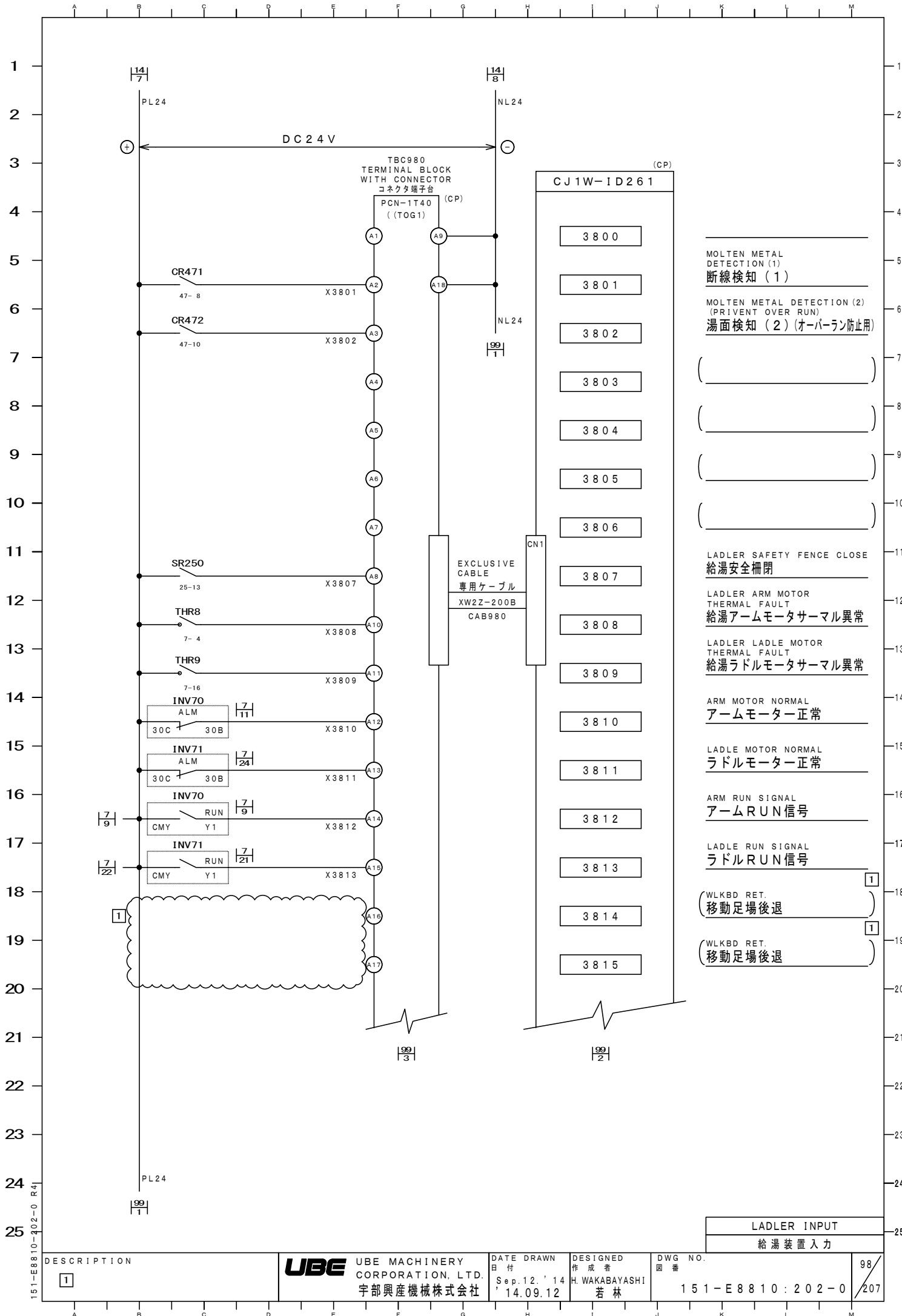


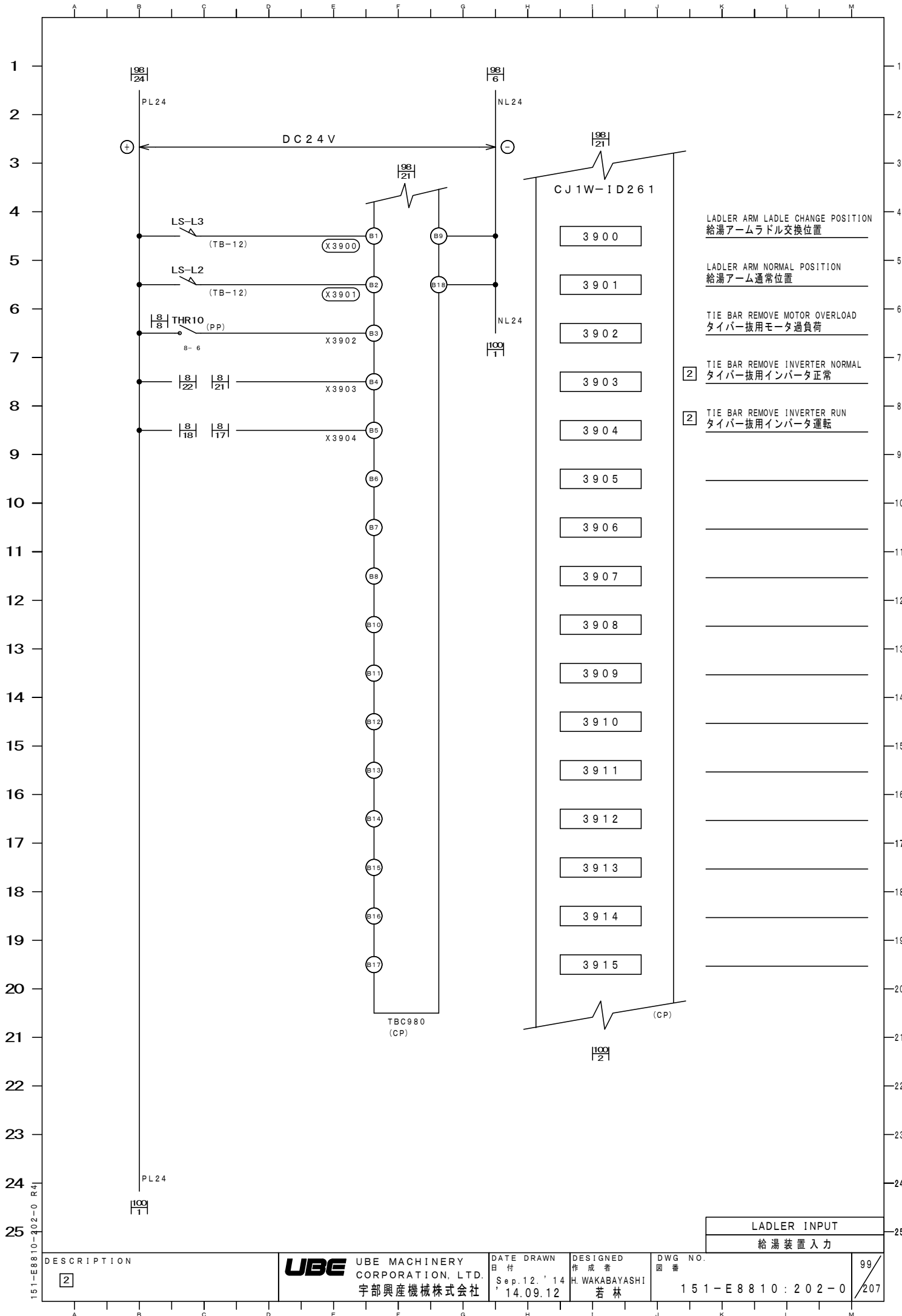


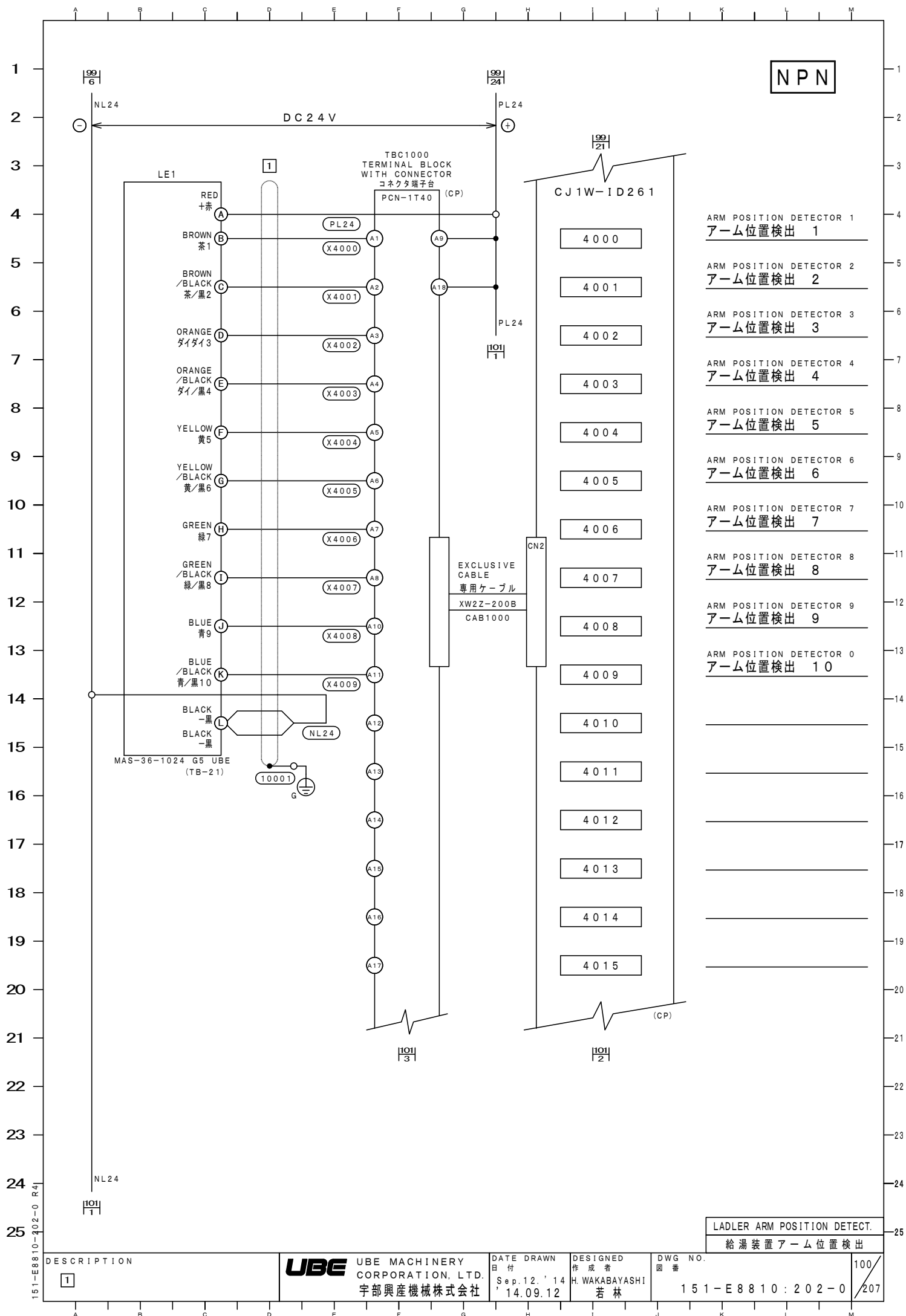


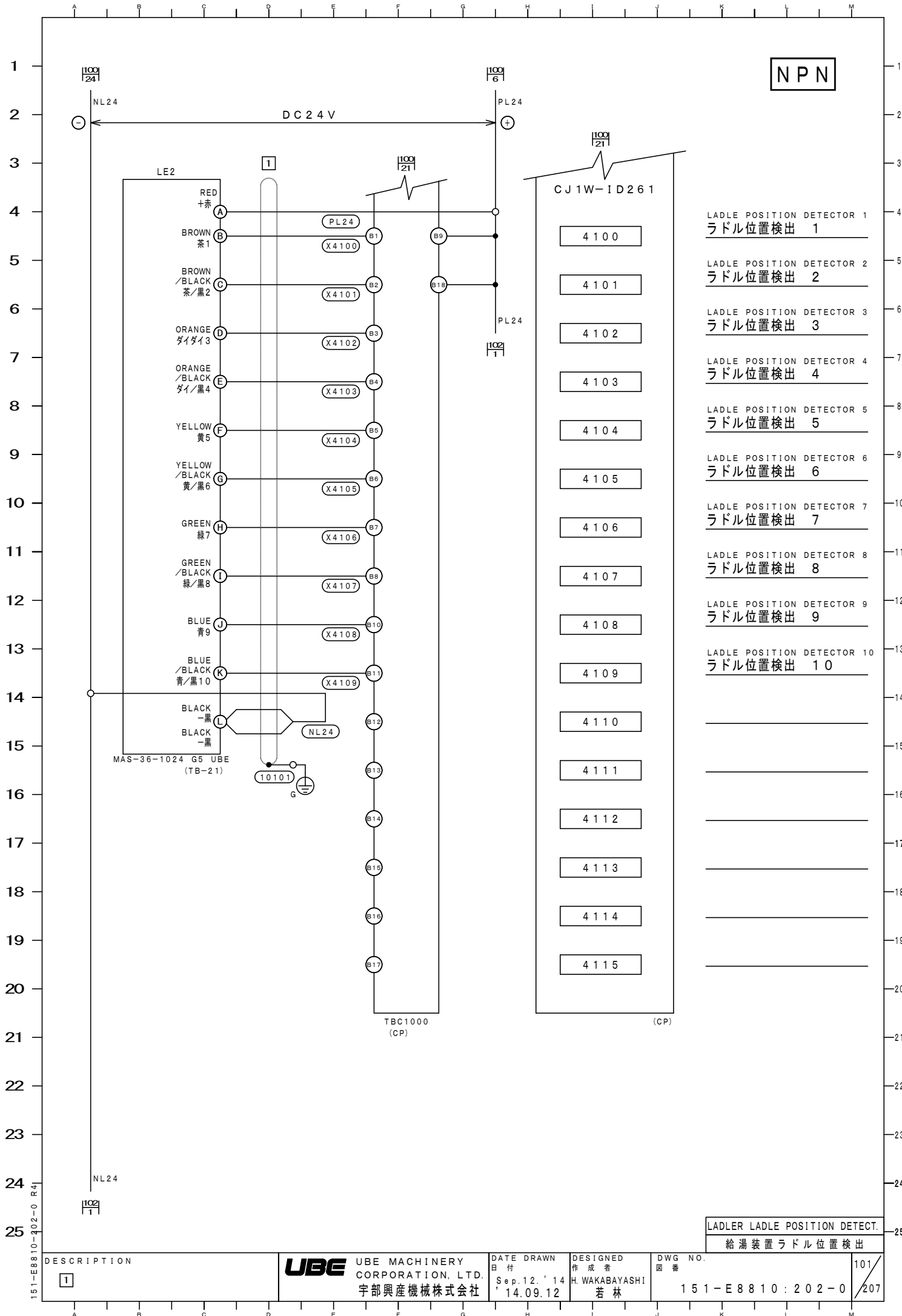


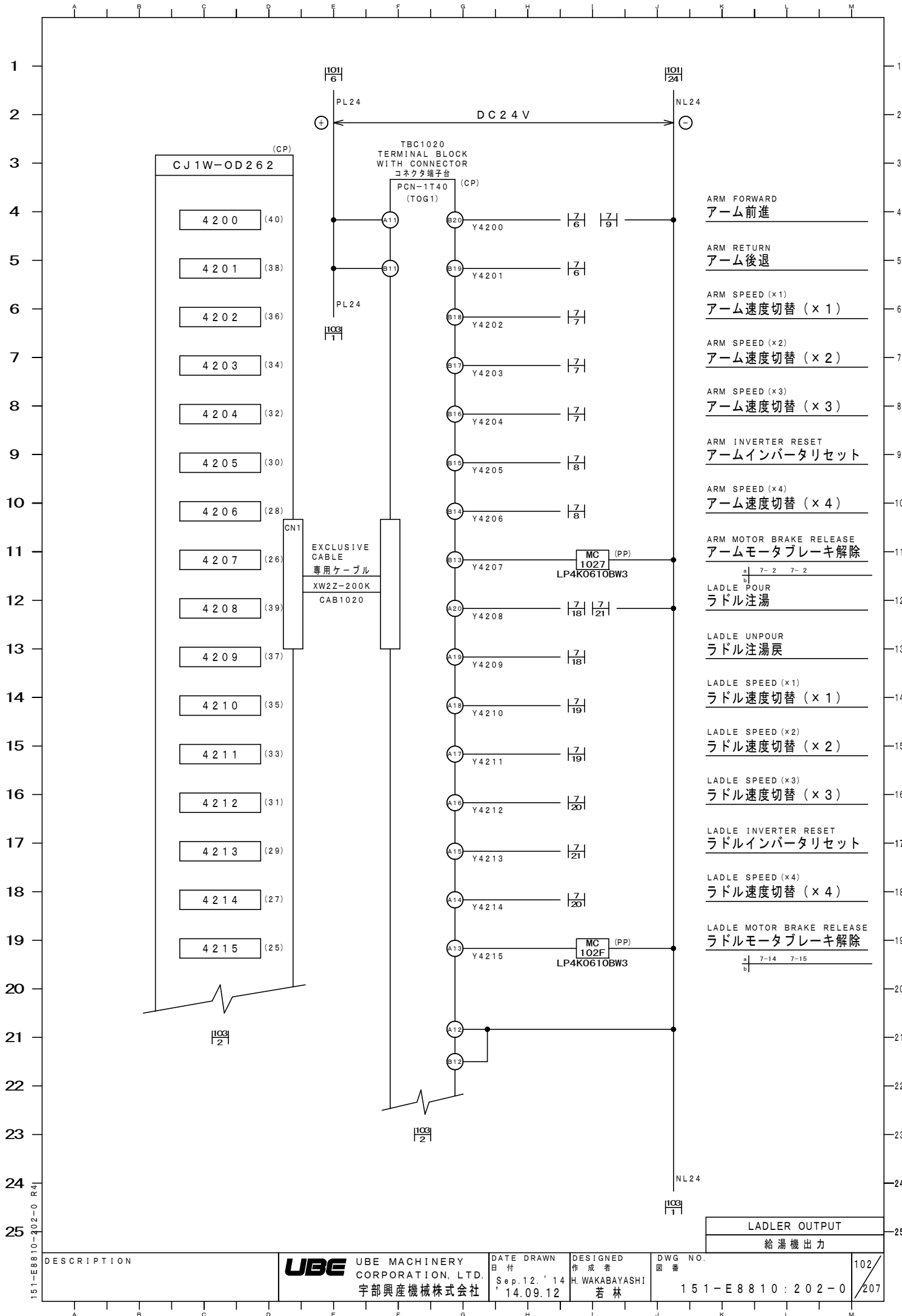


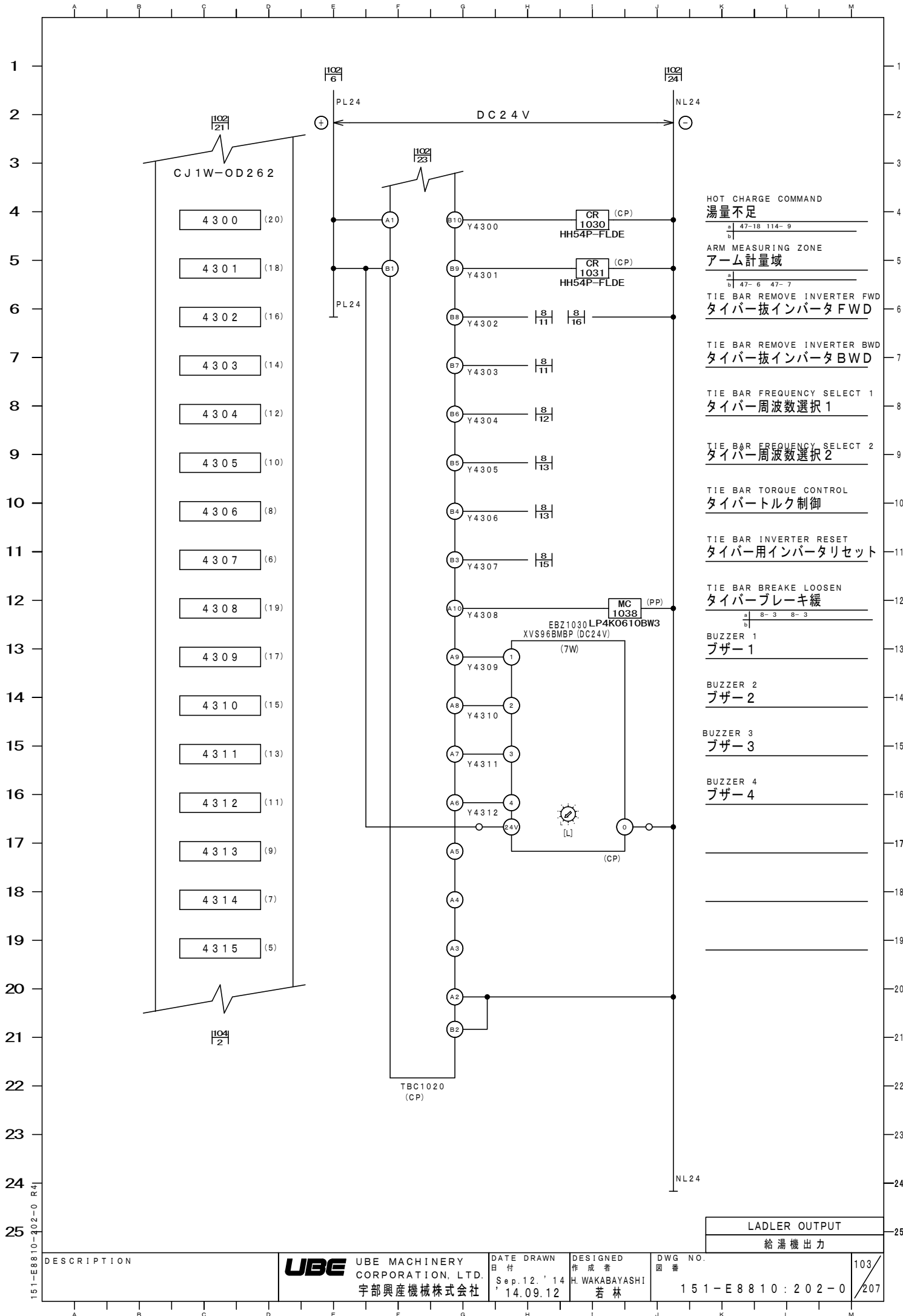


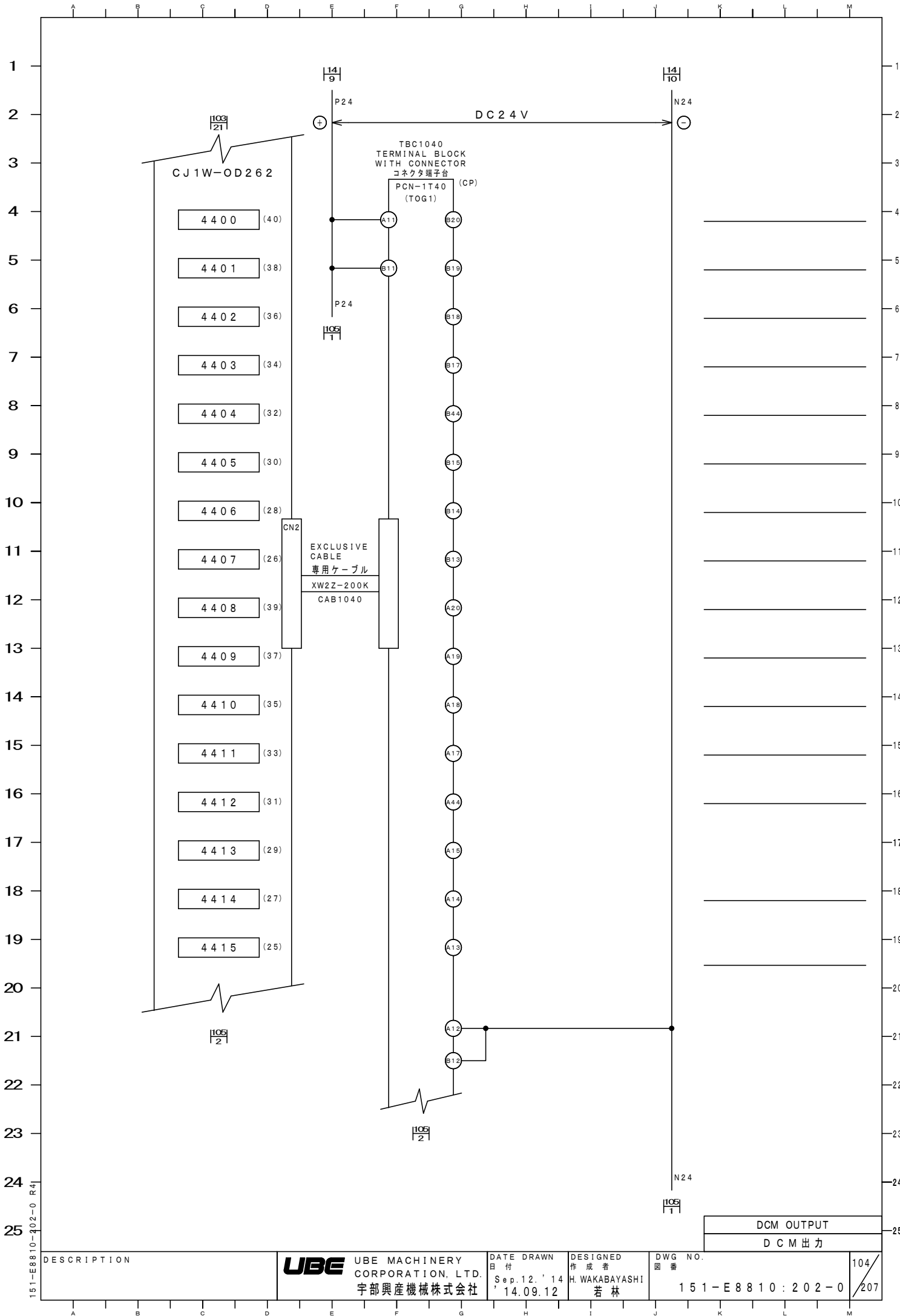




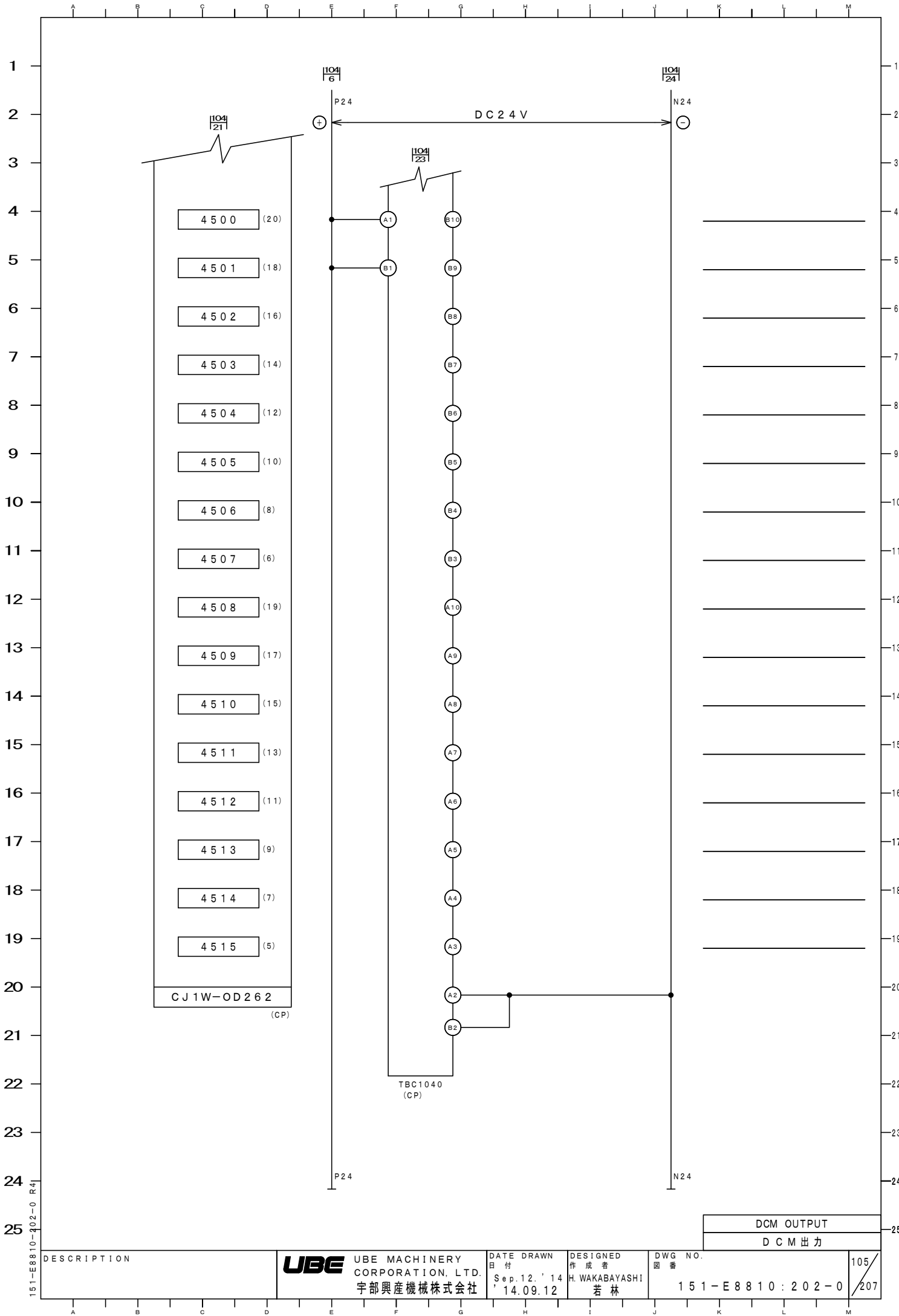


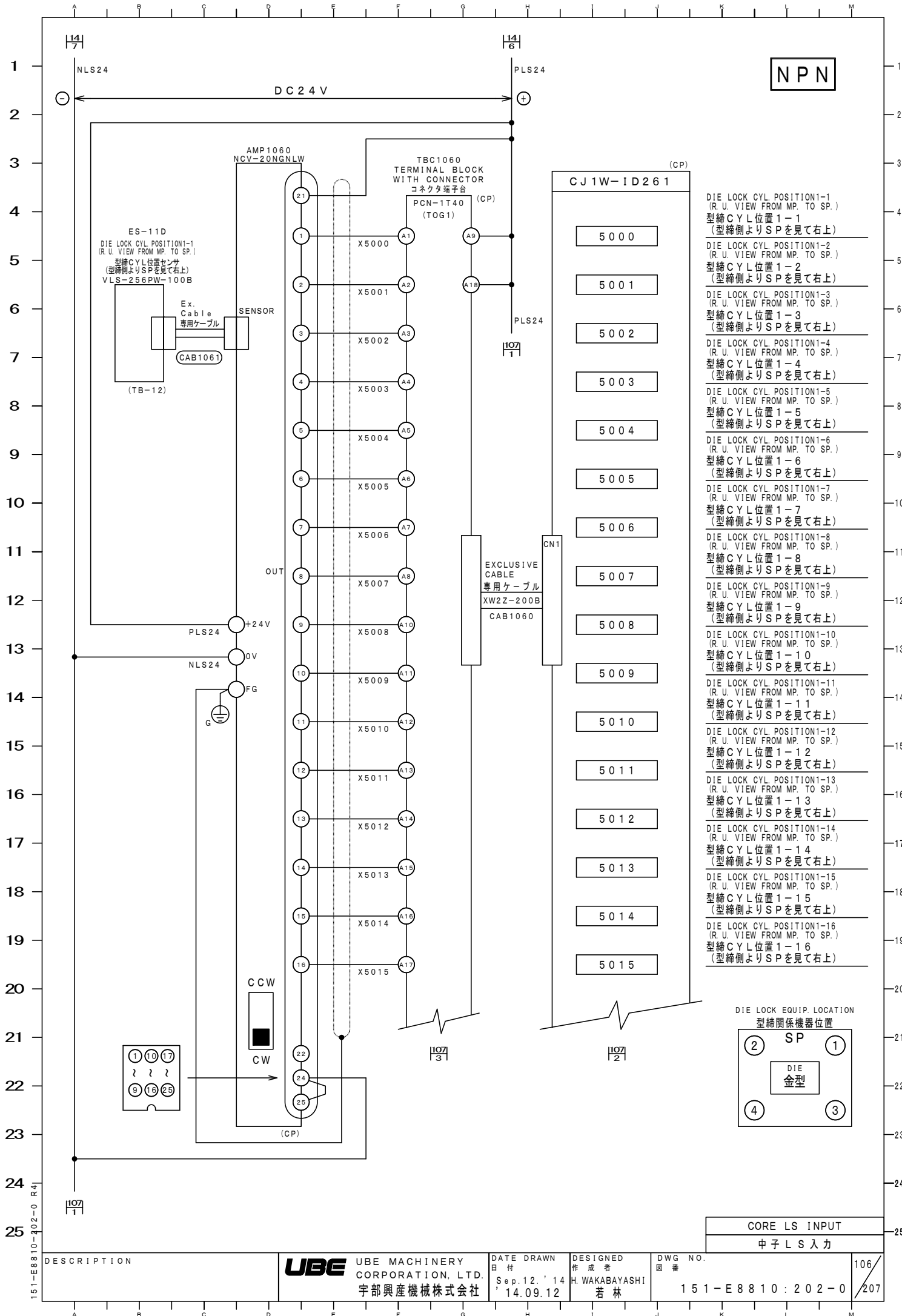


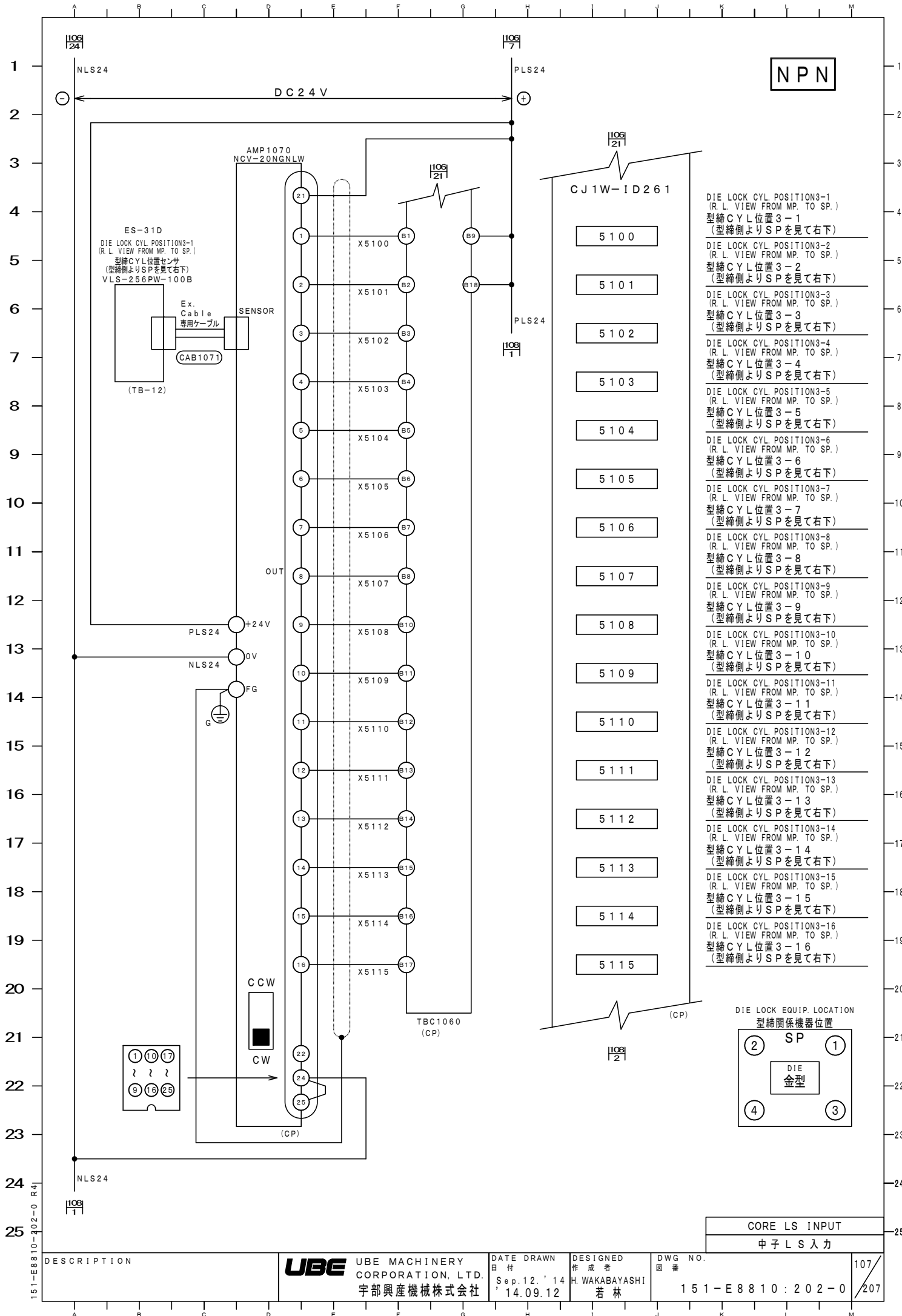


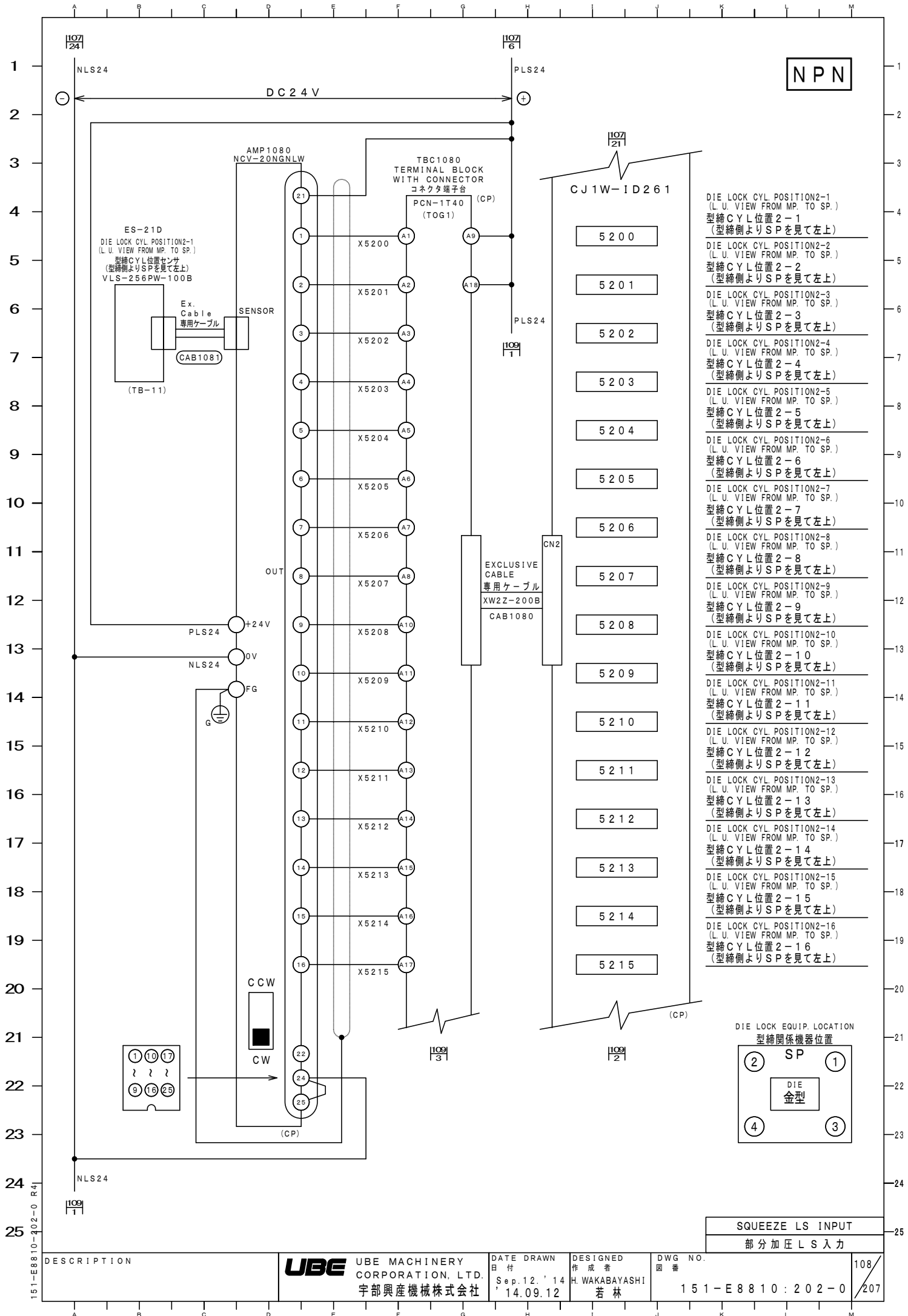


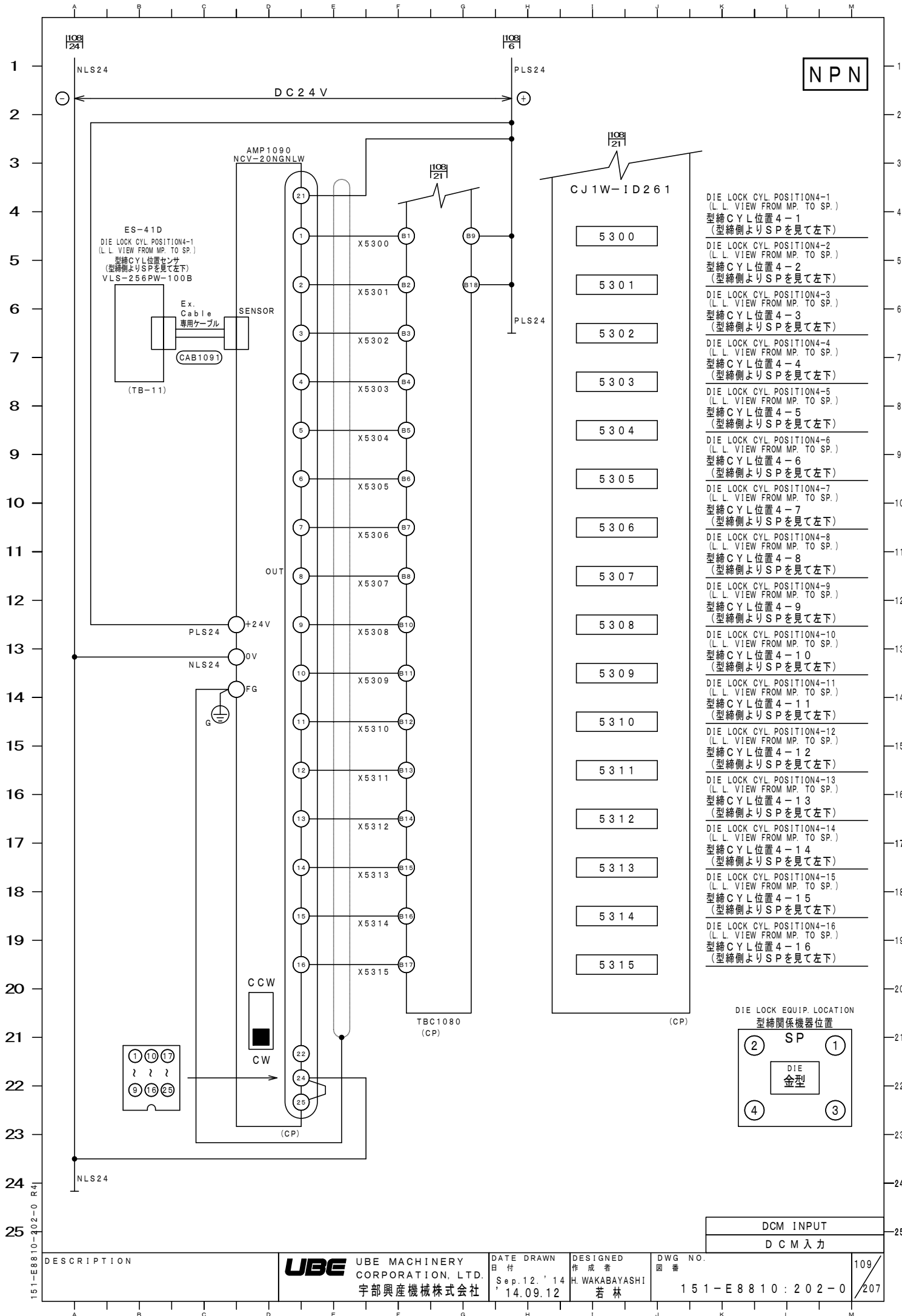
DESCRIPTION			DATE DRAWN 日付		DESIGNED 作成者		DWG NO. 図番		104/207	
151-E8810-202-0 R4			Sep. 12. ' 14		H. WAKABAYASHI		151-E8810:202-0			
UBE			' 14.09.12		若林					
UBE MACHINERY CORPORATION, LTD.										
宇部興産機械株式会社										

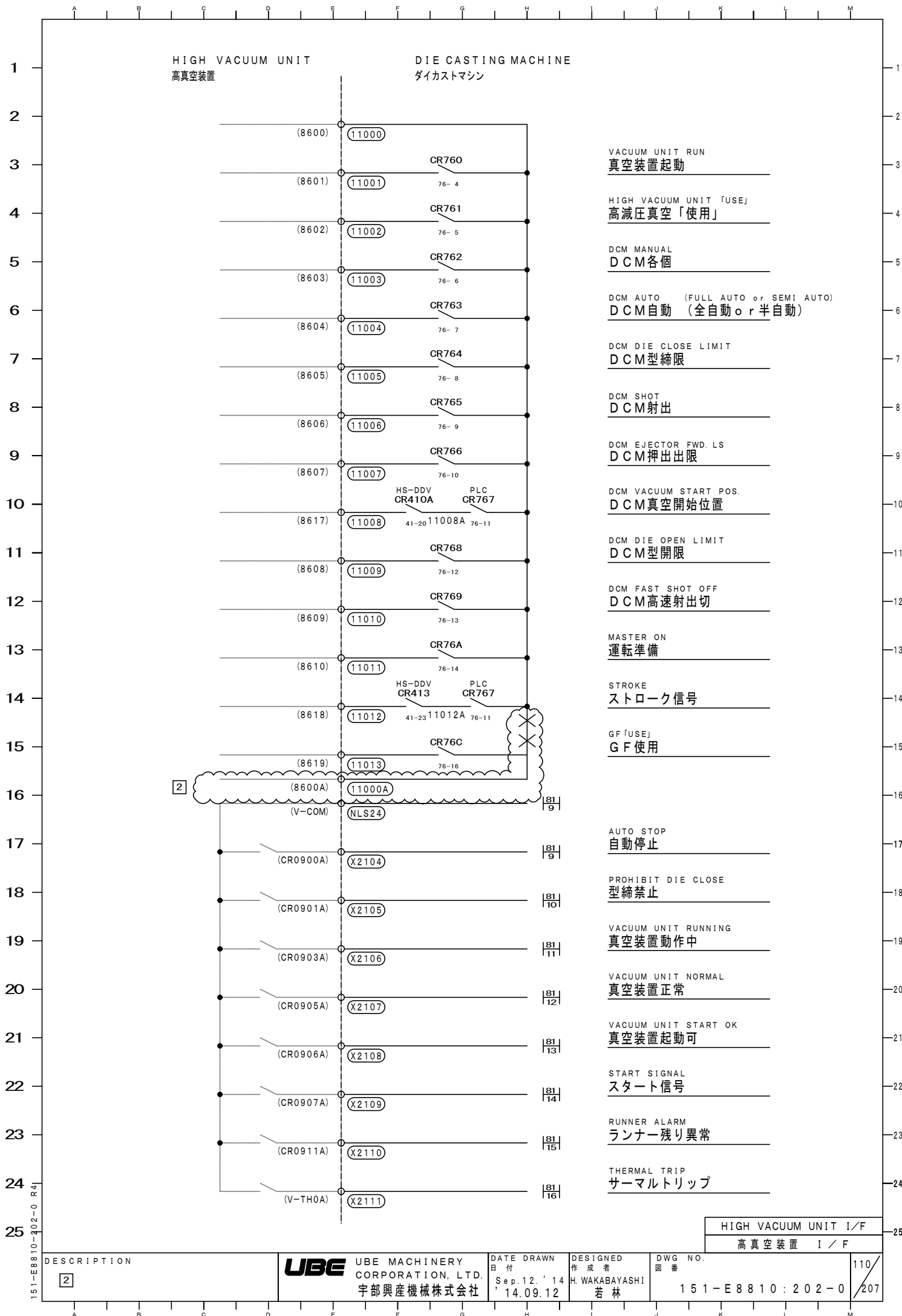


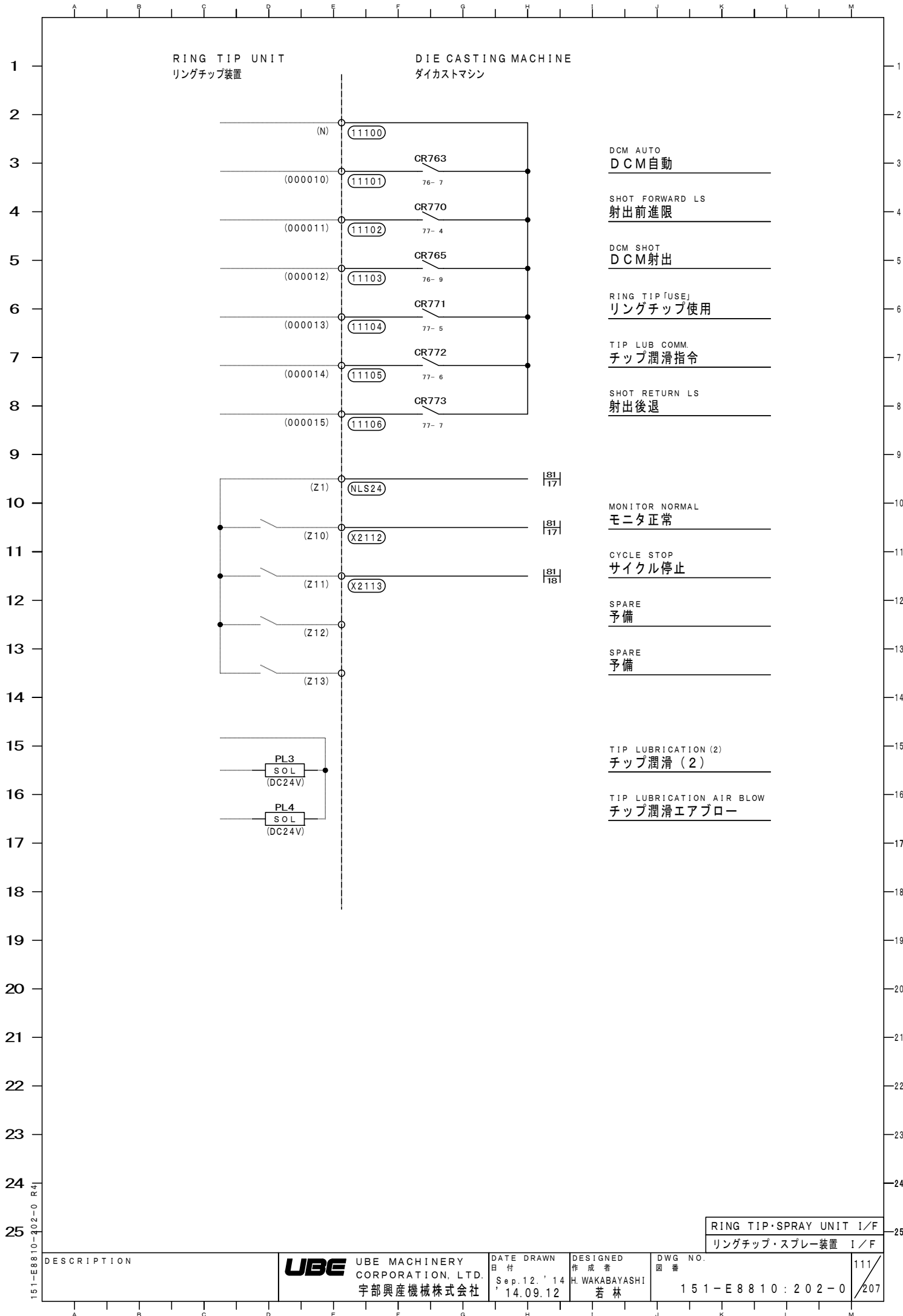


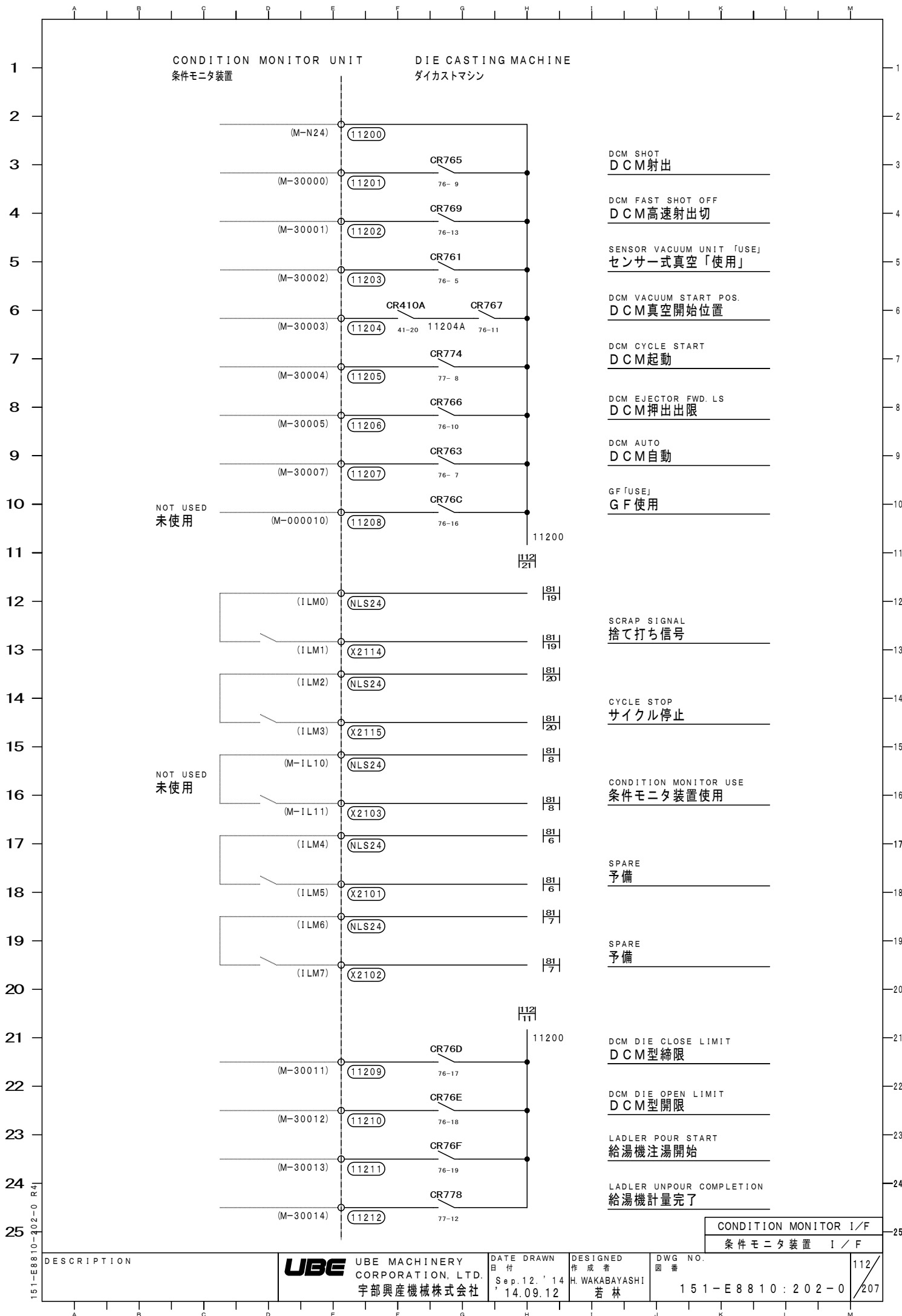


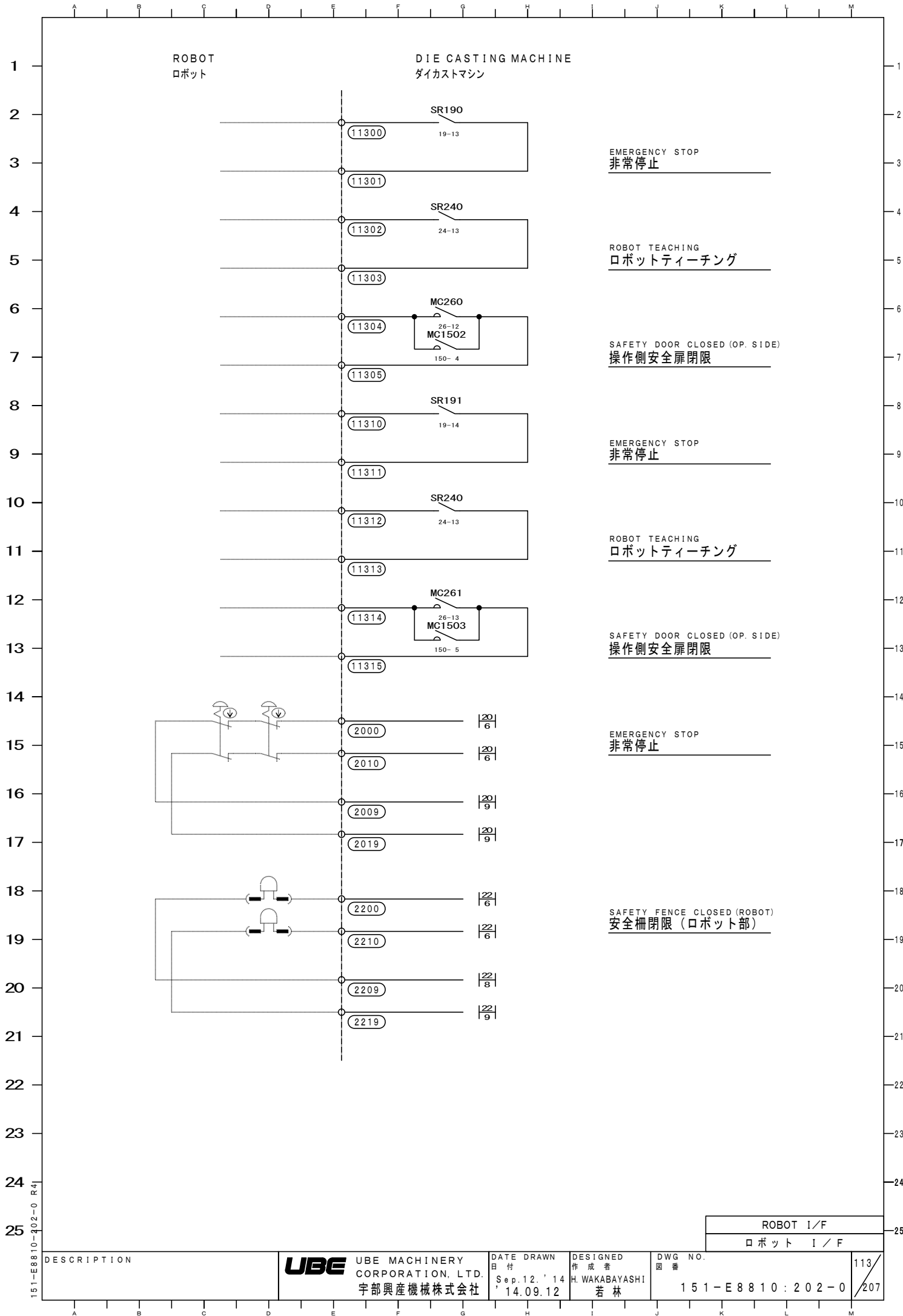












DIE CASTING MACHINE
ダイカストマシン

1

CR749

(E01)

11400

74-13

~~10000~~

(E02)

11401

~~10001~~

(AUX.)
MC340C

(E04)

11403

34-6

~~10003~~

(E03)

11402

~~10002~~

CR76E

(E05)

11404

76-18

~~10004~~

CR481

(E06)

11405

48-9

~~10005~~

(E07)

11406

~~10006~~

CR1030

(E08)

11407

103-4

~~10007~~

(E09)

11408

~~10008~~

TIP LUBRICATION SIGNAL
チップ潤滑信号

HYD. OIL RUNNING
油圧ポンプ運転完了

DIE OPEN LIMIT
型開限

ALARM LAMP
異常表示灯

HOT CHARGE
湯量警報

AUTOMATIC DEVICE I/F

付帯設備 I / F

DESCRIPTION

1

UBE

UBE MACHINERY
CORPORATION, LTD.
宇部興産機械株式会社

DATE DRAWN
日付

Sep. 12. '14
' 14.09.12

DESIGNED
作成者

H. WAKABAYASHI
若林

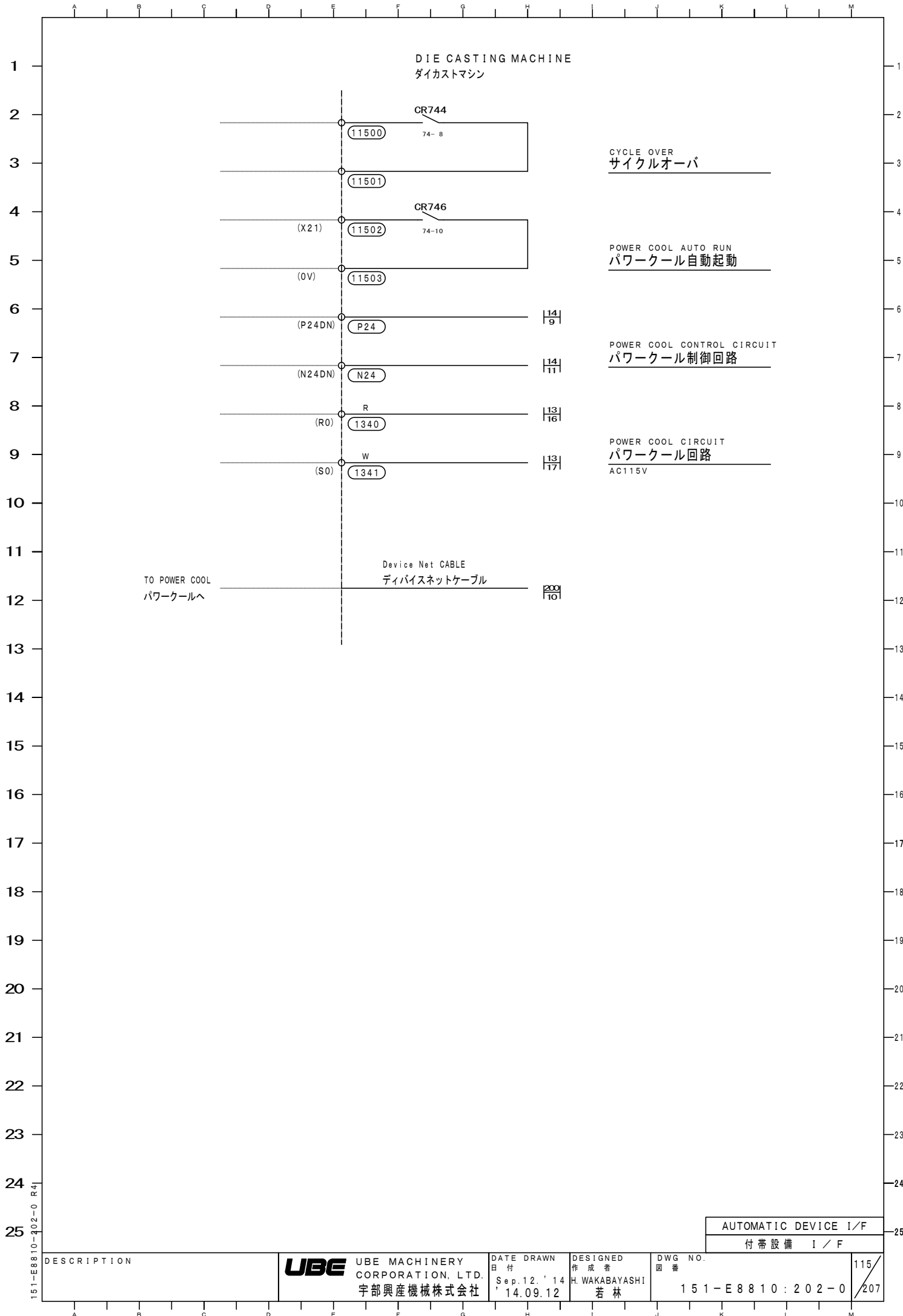
DWG NO.
図番

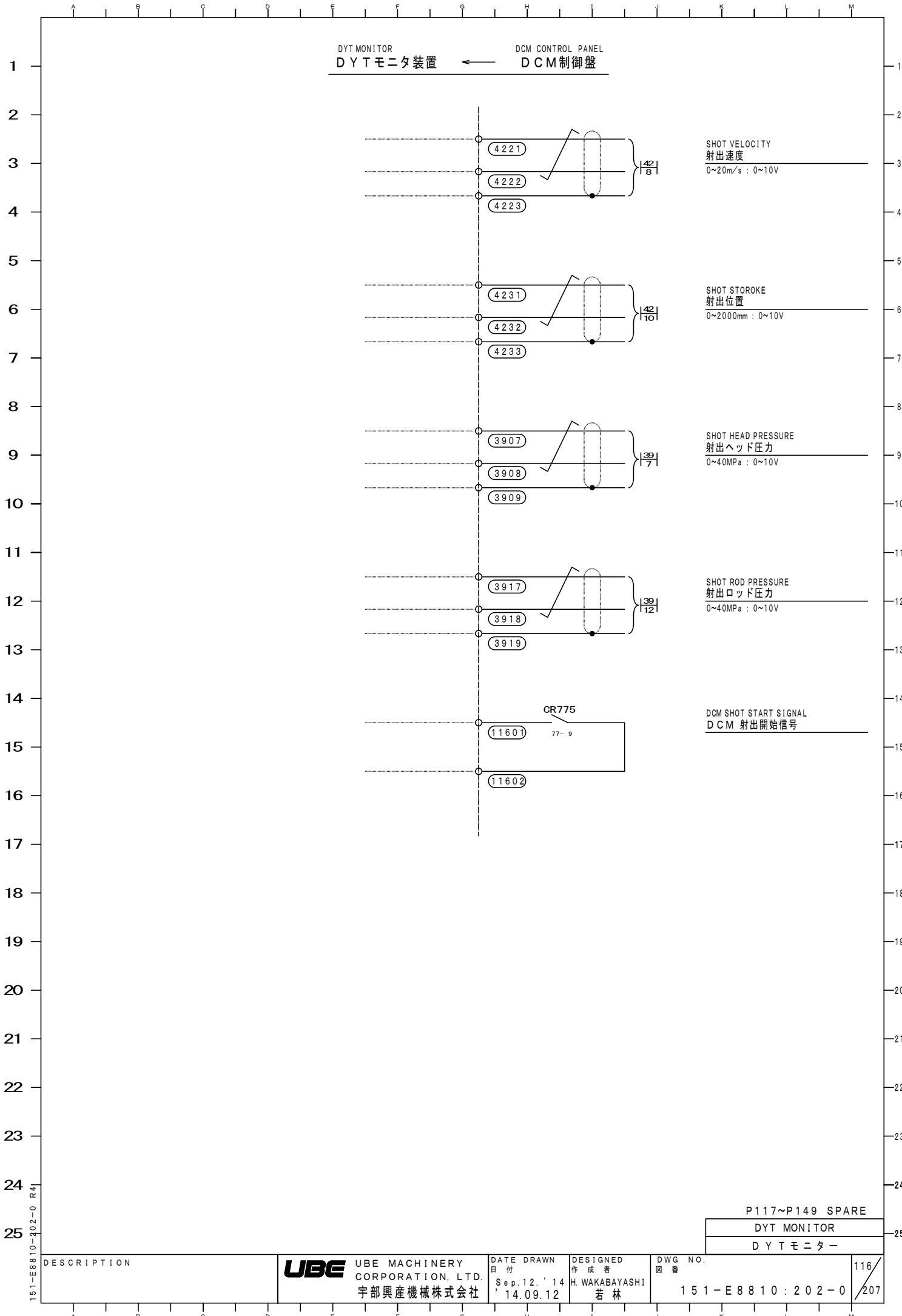
151-E8810:202-0

114

207

151-E8810-202-0 R4





151-E8810-202-0 R4

DESCRIPTION	DATE DRAWN 日付 Sep. 12. '14 '14.09.12	DESIGNED 作成者 H. WAKABAYASHI 若林	DWG NO. 図番 151-E8810:202-0	116/207

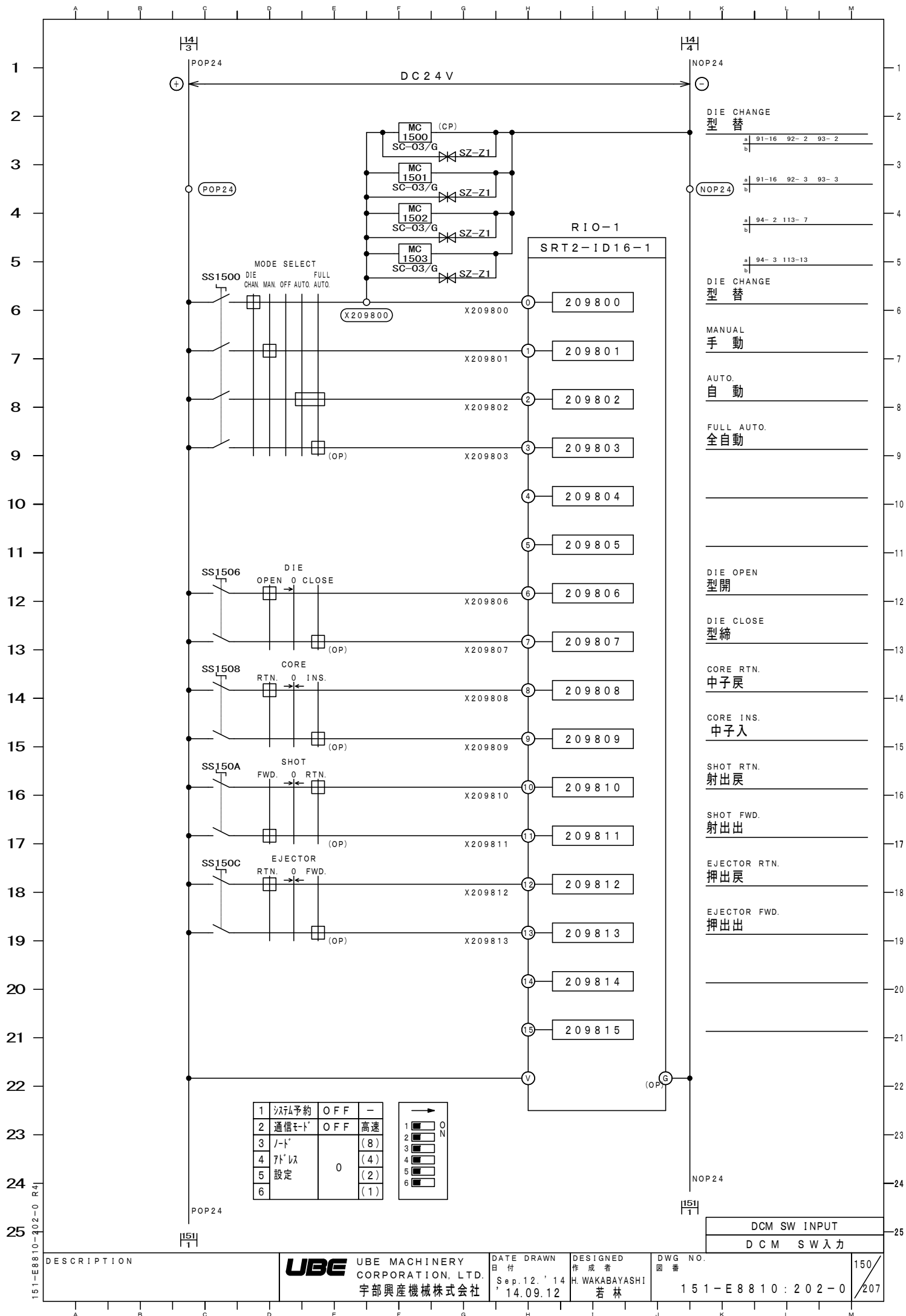
UBE

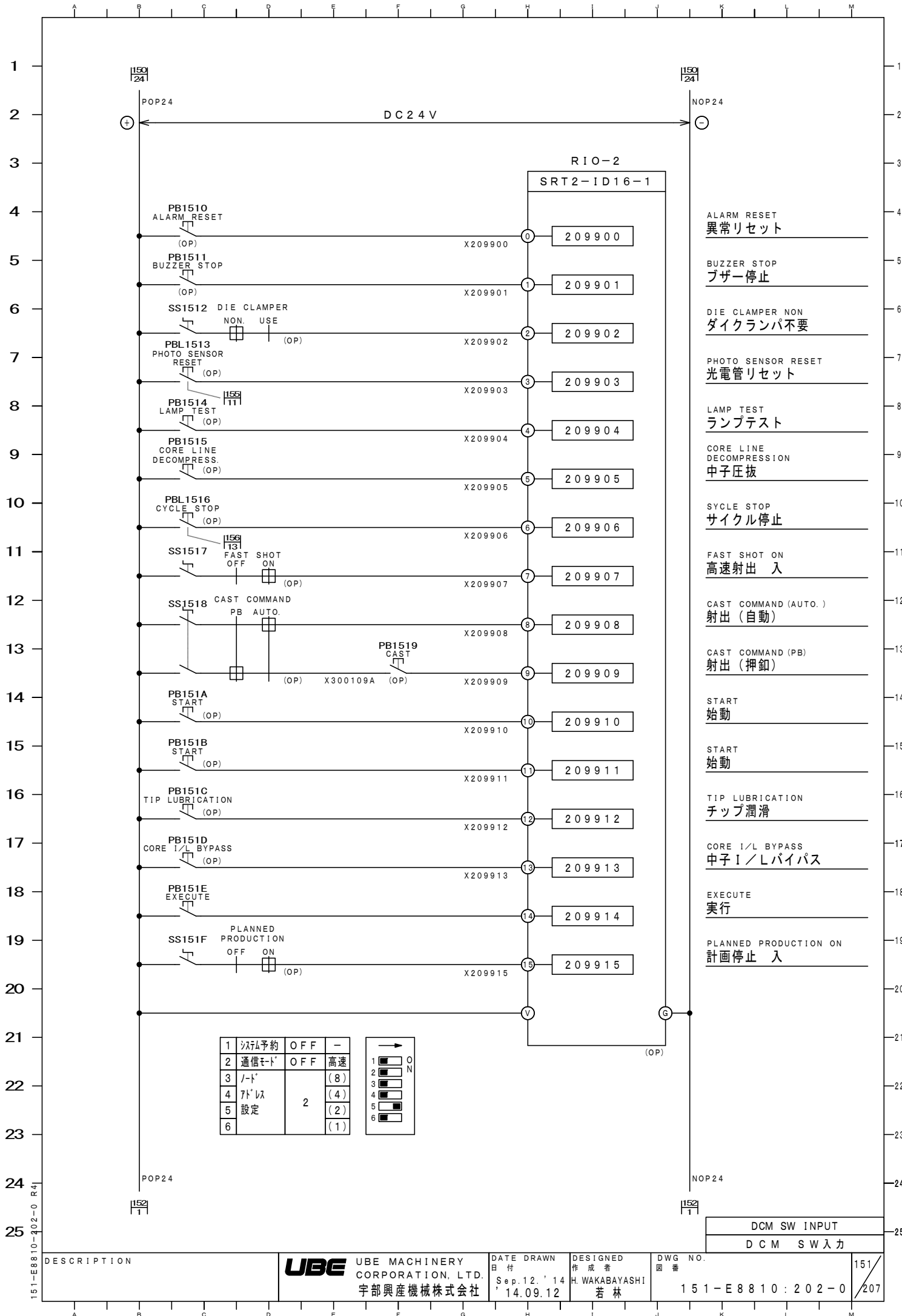
UBE MACHINERY
CORPORATION, LTD.
宇部興産機械株式会社

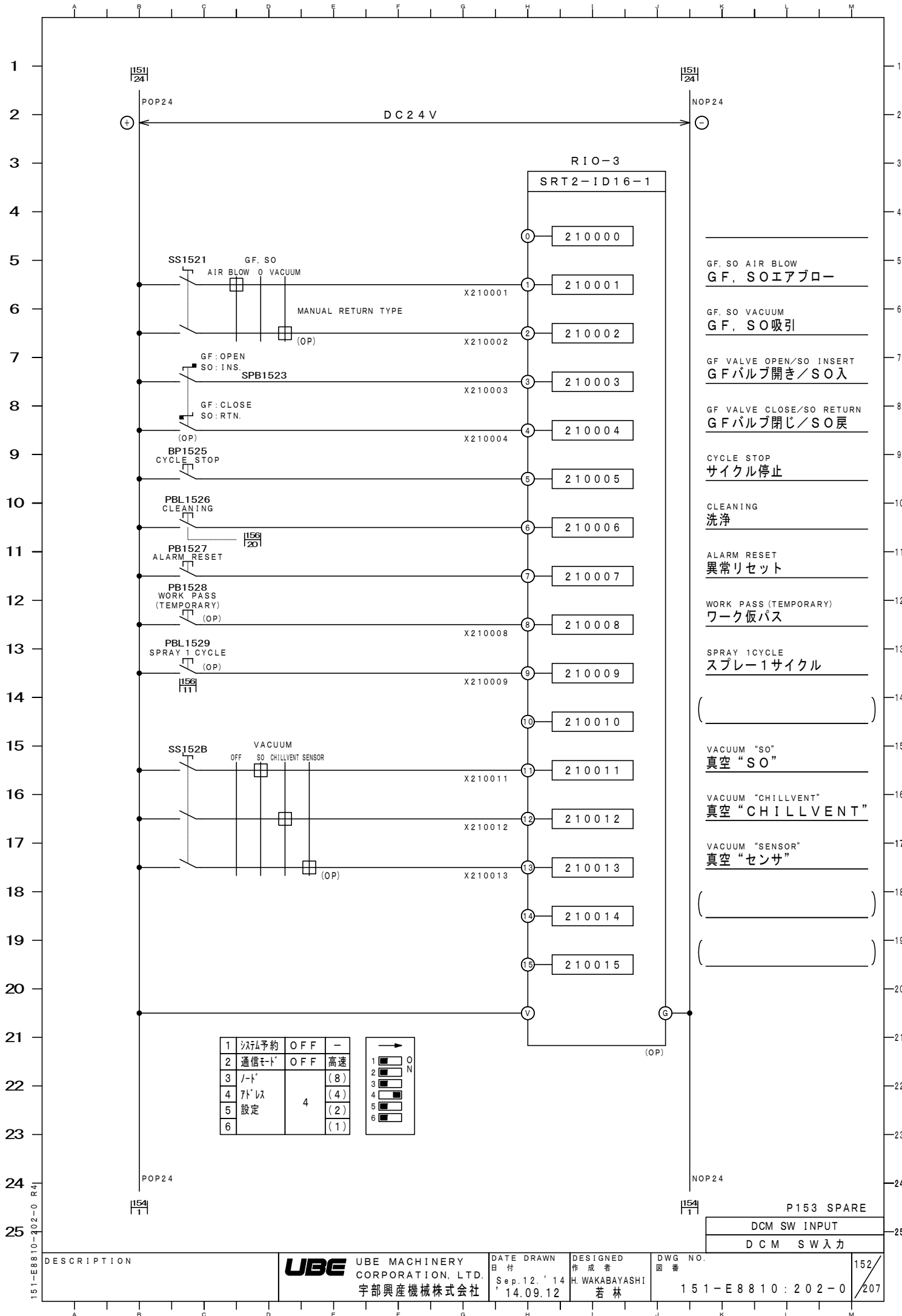
P117~P149 SPARE

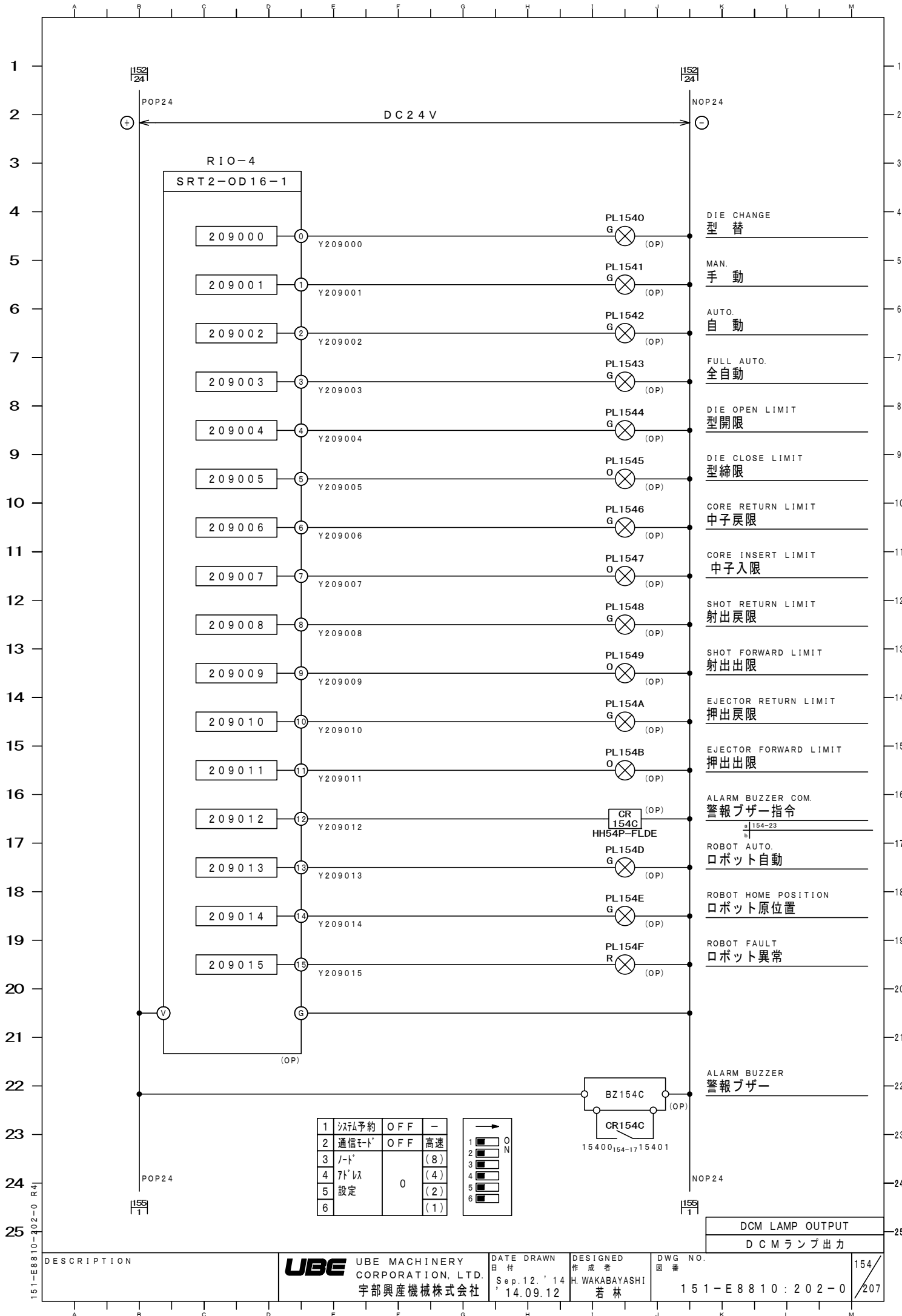
DYT MONITOR

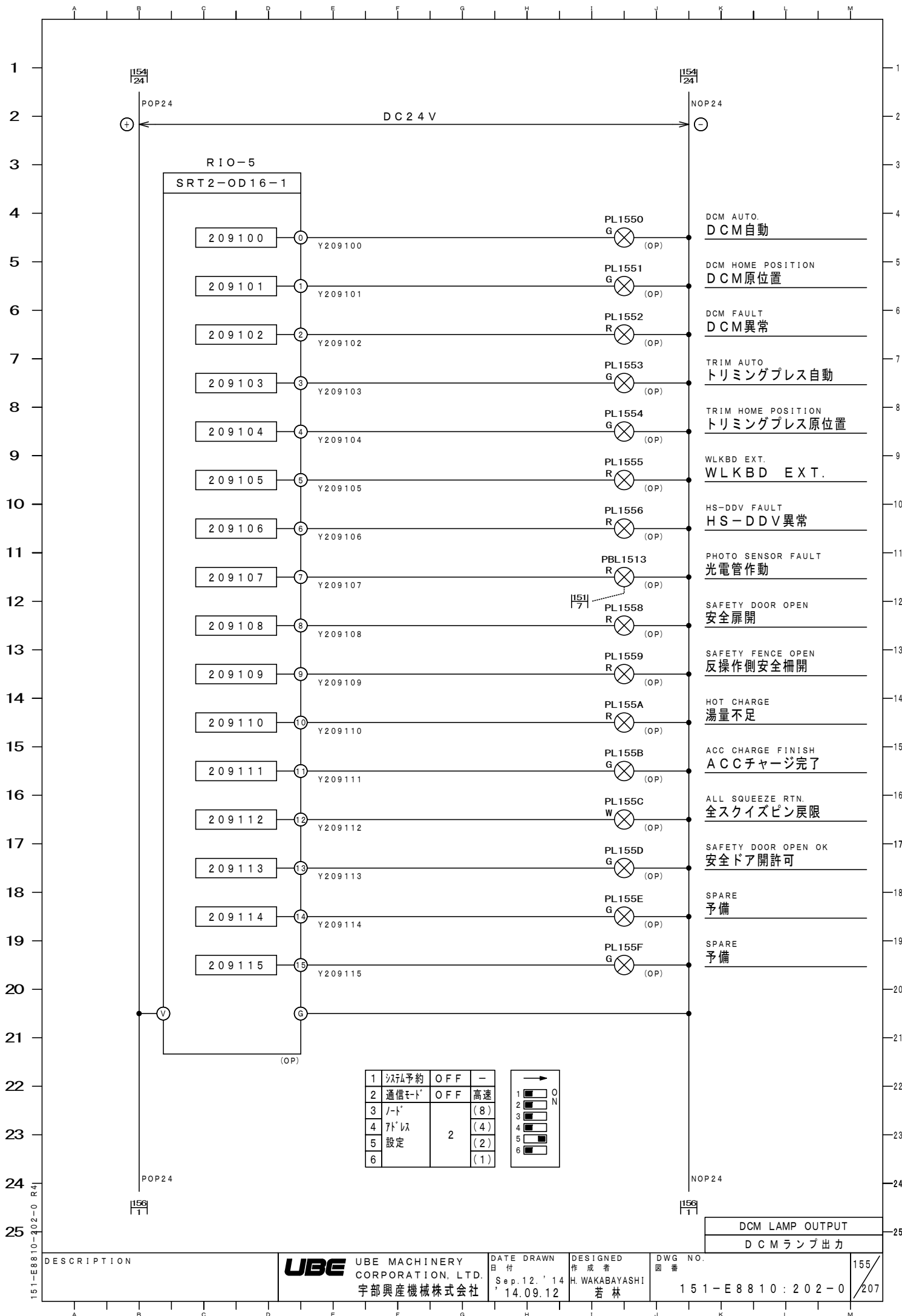
D Y T モ ニ タ ー

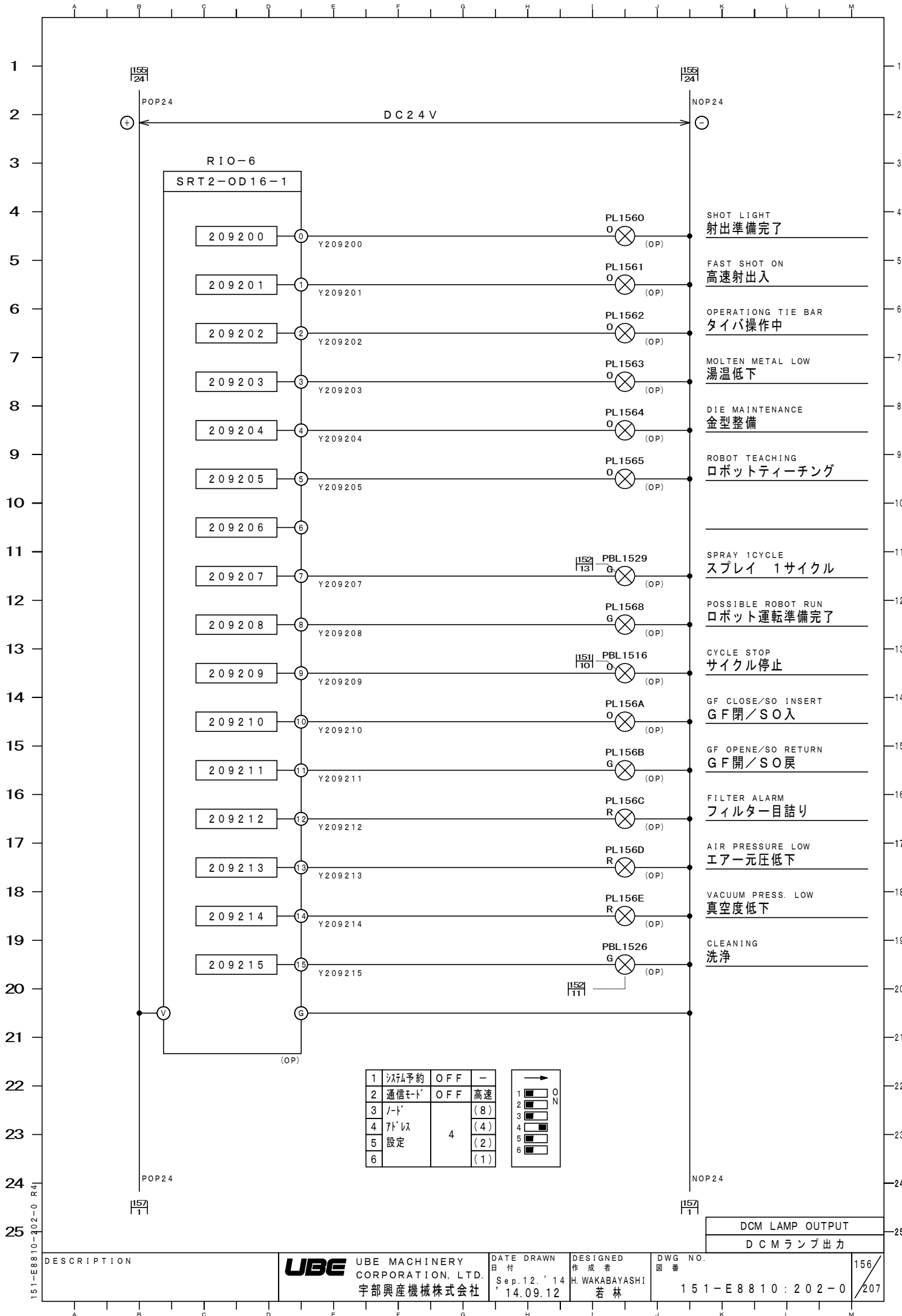


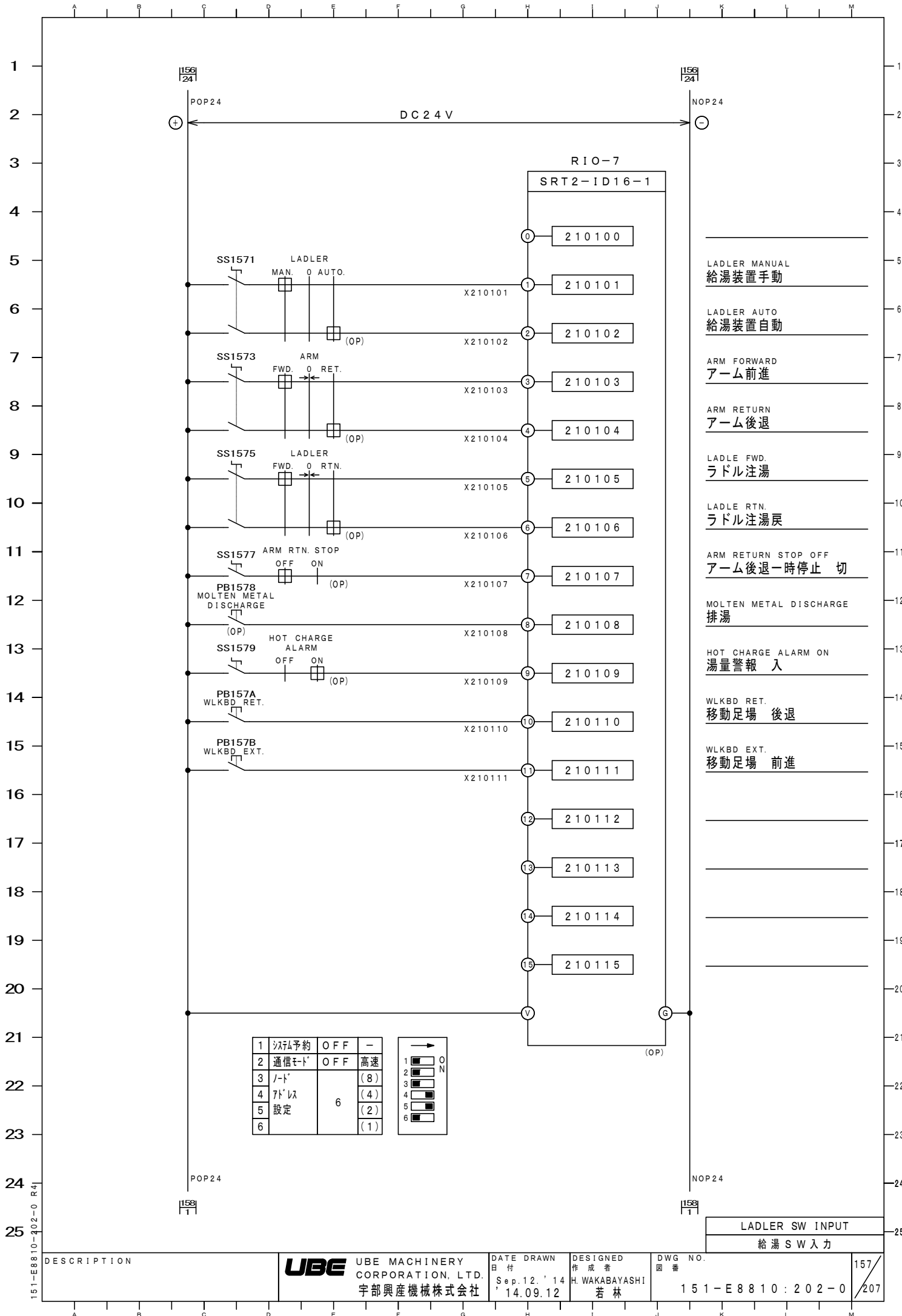


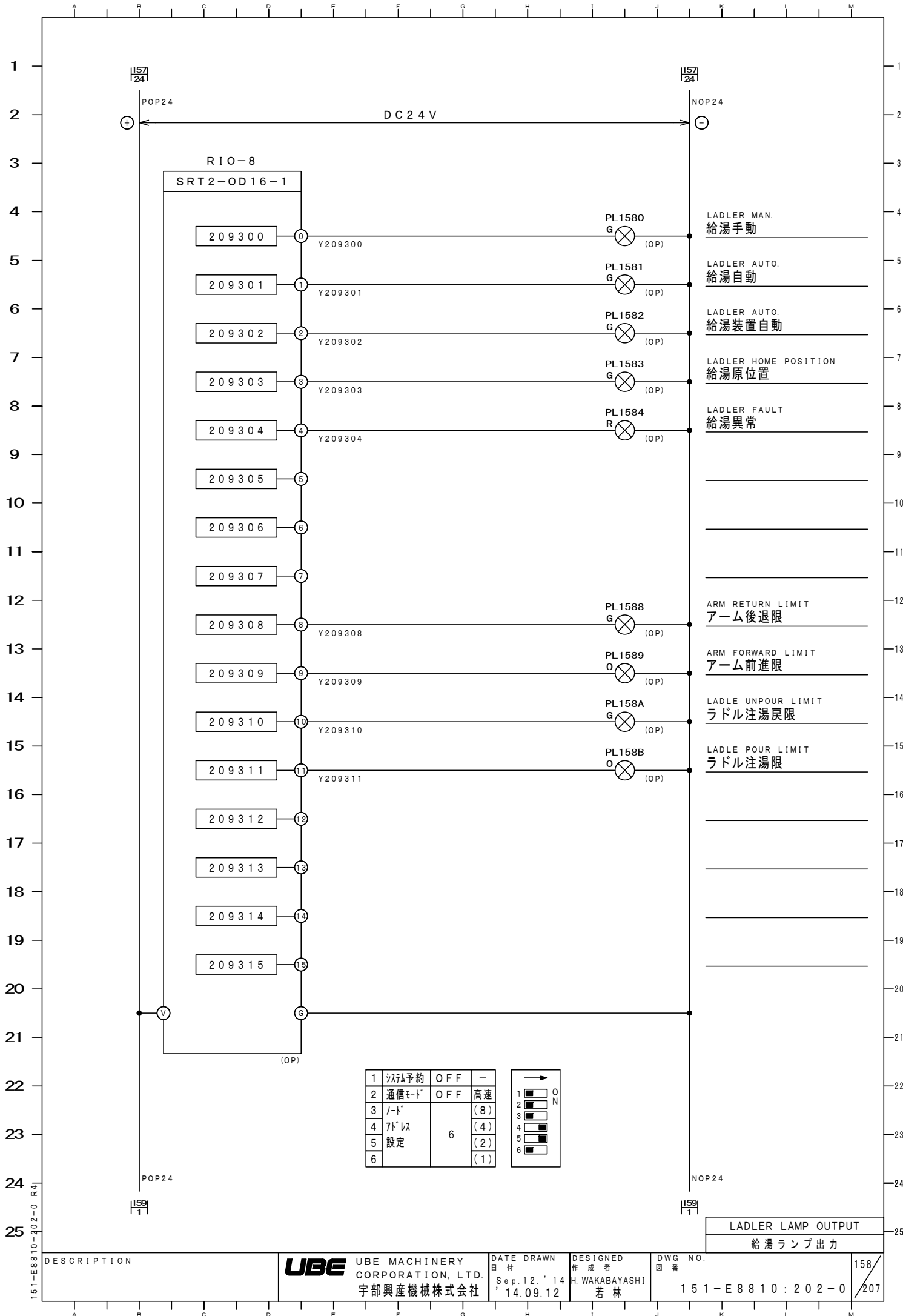


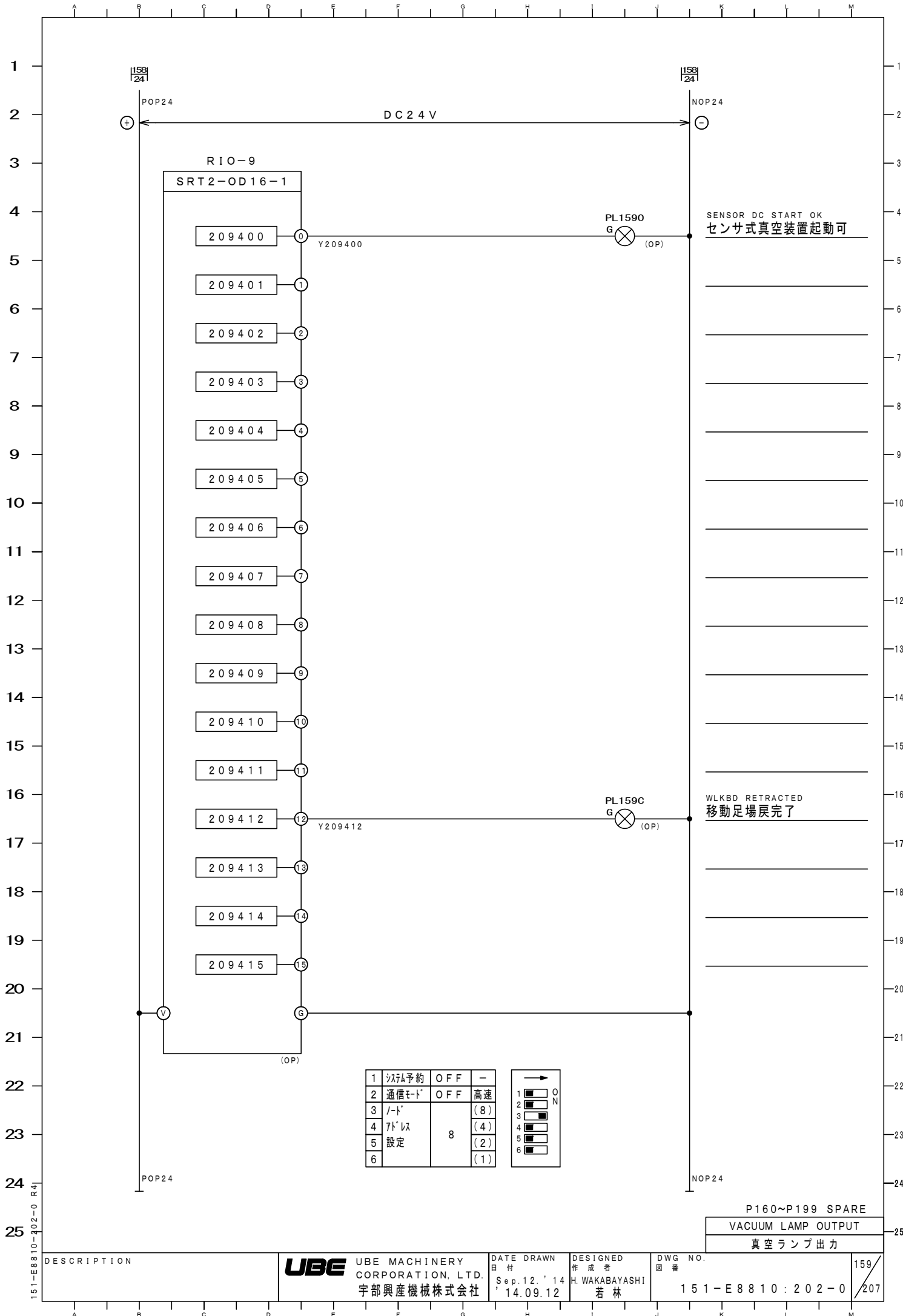


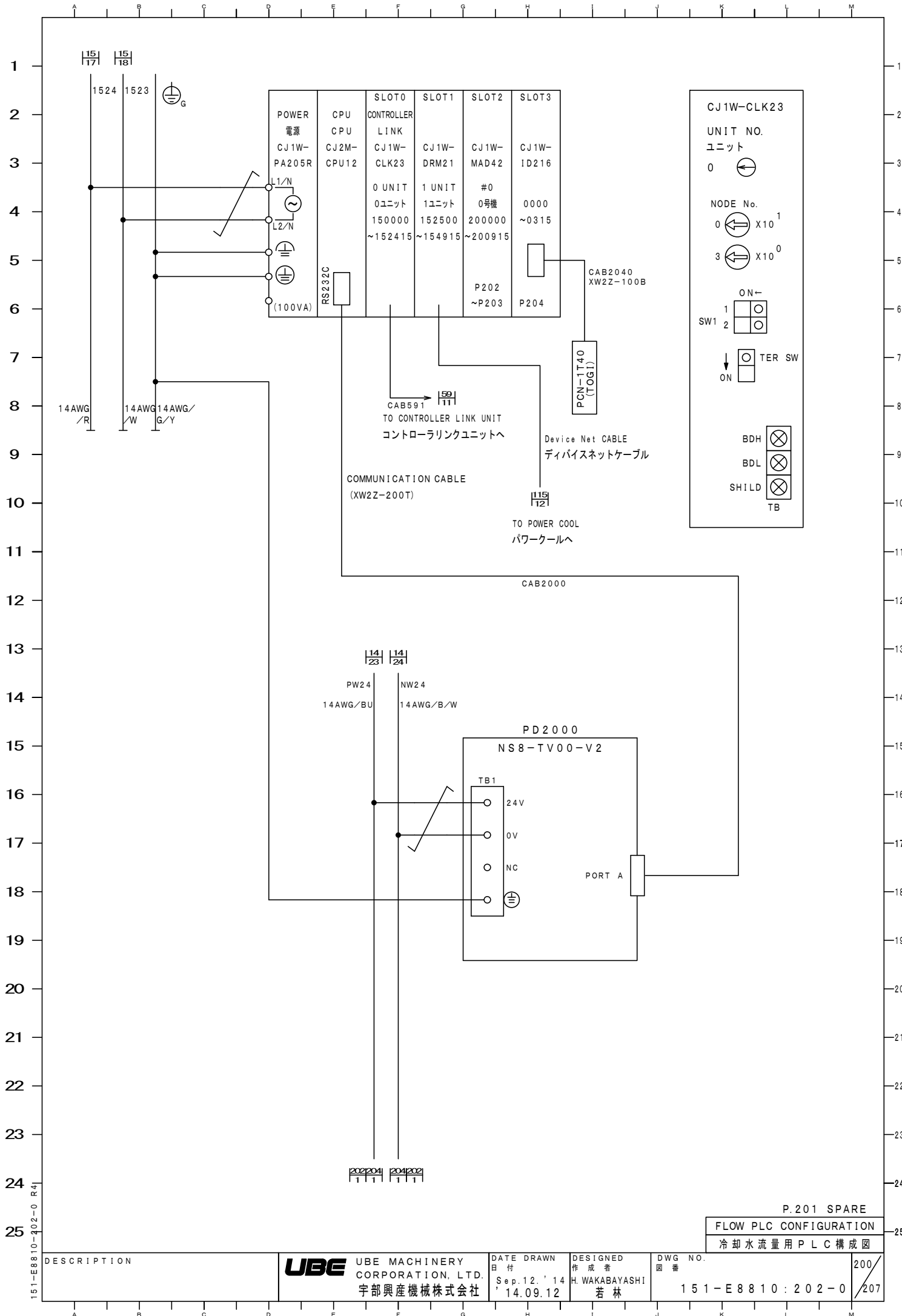


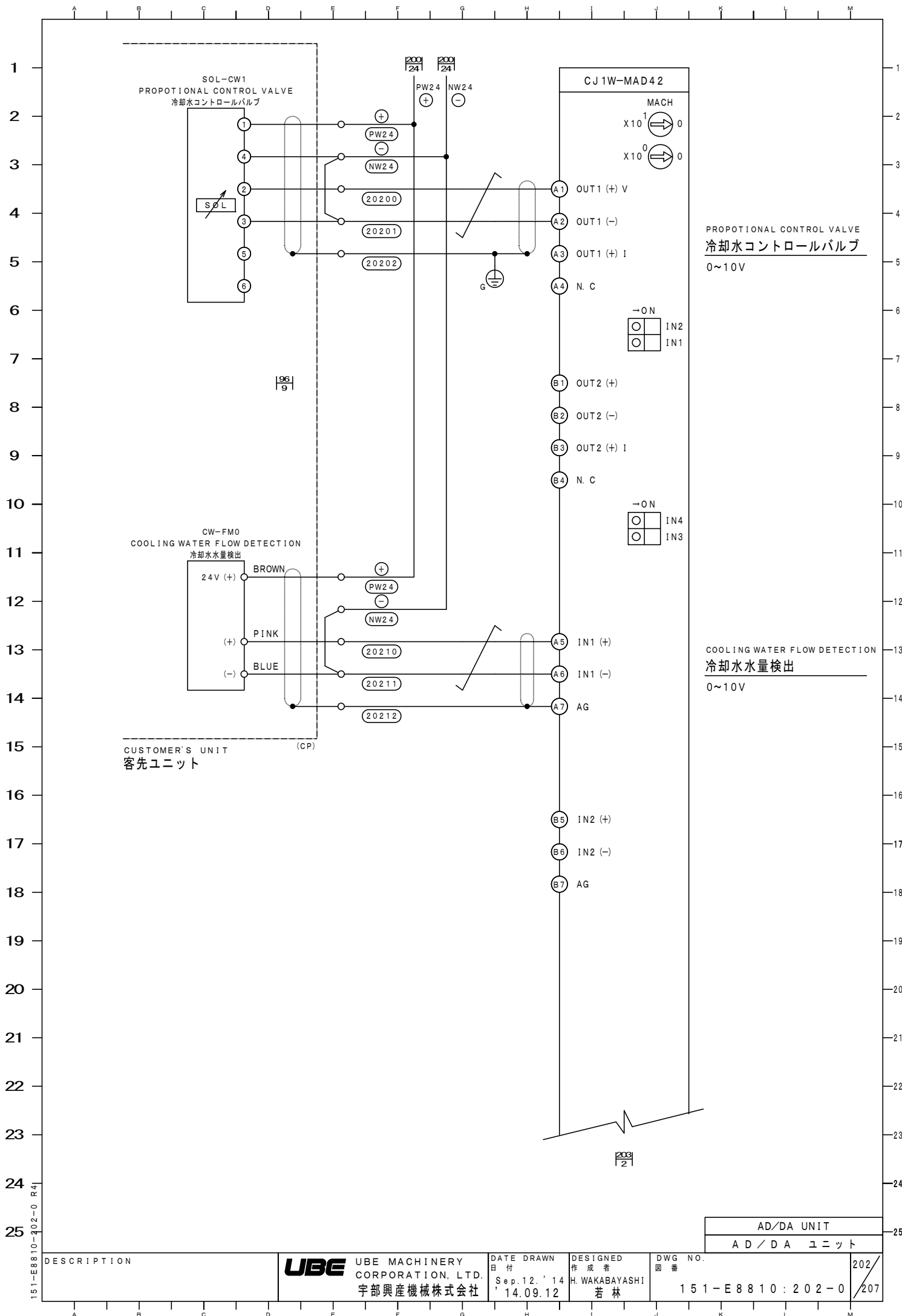


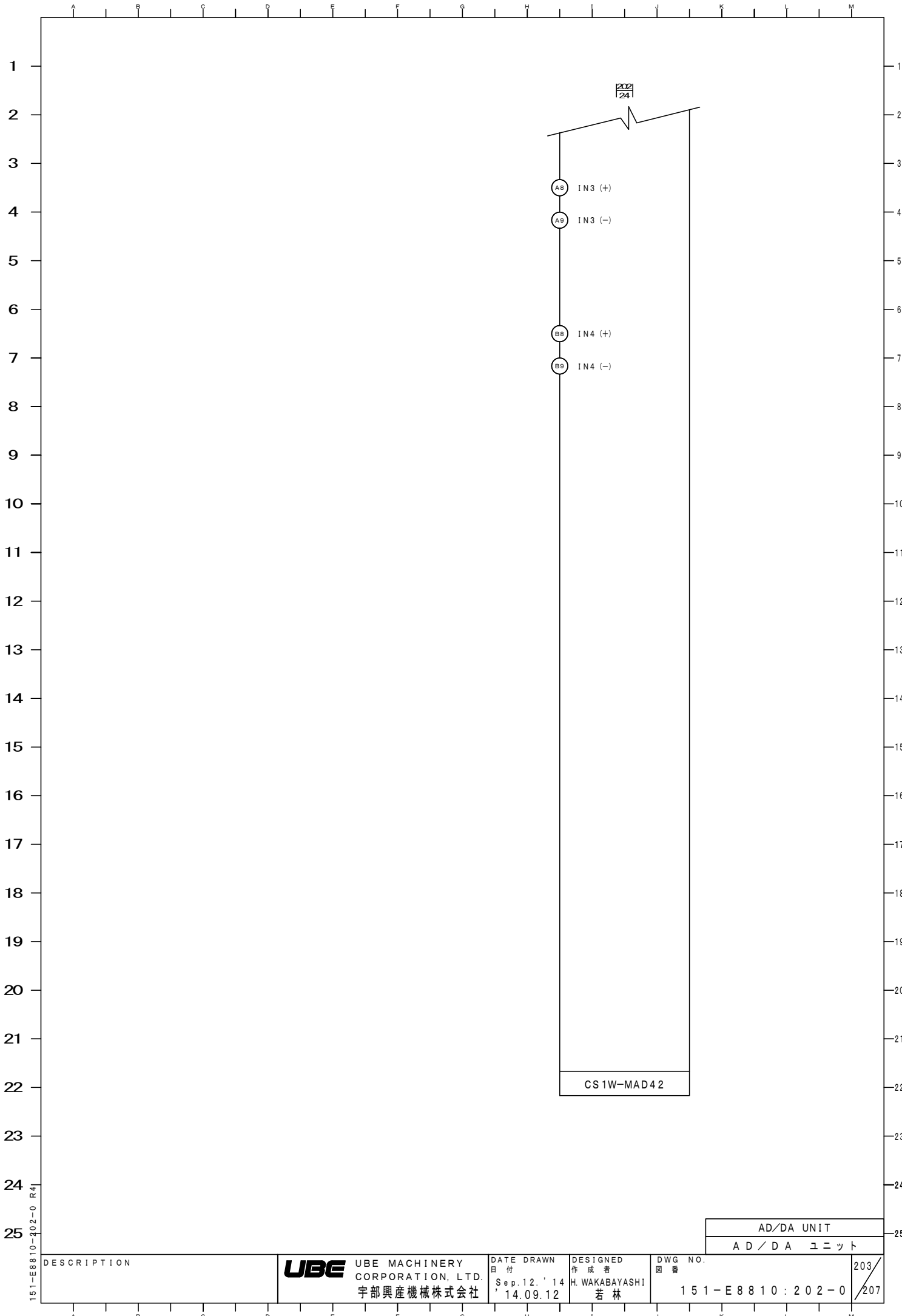












151-E8810-202-0 R4

DESCRIPTION				DATE DRAWN 日付	DESIGNED 作成者	DWG NO. 図番	203 207
<div><div>UBE</div><div>UBE MACHINERY CORPORATION, LTD. 宇部興産機械株式会社</div></div>				Sep. 12. '14 ' 14.09.12	H. WAKABAYASHI 若林	151-E8810:202-0	

AD/DA UNIT
A D / D A ユニット

