



creatr

1.1 - PARAMETRI FONDAMENTALI FILAMENTO 3D

Creatr Learning Docs.

Di seguito sono elencati i parametri fondamentali per Ultimaker 2 con i rispettivi materiali:

PLA / PHA ColorFabb

- NT (temperatura ugello): 210°C
- BT (temperatura piatto): 0 a 60°C
- Fan (Ventola): 100%
- Speed (Velocità): 30 a 120 mm/s
- Flow (Flusso): 100%
- Aderenza: Colla stick / lacca

XT Transparent ColorFabb

- NT (temperatura ugello): 240°C
- BT (temperatura piatto): 70°C
- Fan (Ventola): 0%
- Speed (Velocità): 30 a 100 mm/s
- Flow (Flusso): 103%
- Aderenza: Colla stick

TUTTO IL MONDO DEL 3D IN UN SOLO POSTO

www.creatr.it



creatr

1.1 - PARAMETRI FONDAMENTALI FILAMENTO 3D

Creatr Learning Docs.

ABS+ Poly3D

- NT (temperatura ugello): 260°C
- BT (temperatura piatto): 80°C
- Fan (Ventola): 0%
- Speed (Velocità): 30 a 100 mm/s
- Flow (Flusso): 107%
- Aderenza: Colla ABS / kapton

HIPS+ Poly3D

- NT (temperatura ugello): 230°C
- BT (temperatura piatto): 55°C
- Fan (Ventola): 50%
- Speed (Velocità): 30 a 100 mm/s
- Flow (Flusso): 100%
- Aderenza: Colla stick

ATTENZIONE:

Nessuna stampa 3D è uguale alla precedente e ognuna richiede impostazioni diverse a causa di geometrie diverse. Questi parametri sono da considerarsi generali e vanno utilizzati come una buona base di partenza.

TUTTO IL MONDO DEL 3D IN UN SOLO POSTO

www.creatr.it



creatr

1.1 - PARAMETRI FONDAMENTALI FILAMENTO 3D

Creatr Learning Docs.

LO SAPEVI DEL BLOG?

Abbiamo un fantastico blog: www.blog.creatr.it dove è possibile rimanere aggiornati sulle ultime notizie nel mondo della stampa 3D. Pubblichiamo articoli di notizia, nuovi prodotti, review e guide.

HAI BISOGNO DI UN CORSO?

Non siamo dei semplici rivenditori... utilizziamo tutti i giorni le stampanti 3D per servizi di protototipazione. Nei Creatr XLabs - invece - innoviamo e sviluppiamo nuovi prodotti per le stampanti 3D.

Abbiamo deciso di condividere tutti i i nostri segreti. Creatr organizza corsi personalizzati in base alle vostre conoscenze ed esperienza con la vostra stampante 3D. In questo modo in poco tempo è possibile sfruttare al meglio il potenziale della propria macchina 3D.

Scrivi a hello@creatr.it per maggiori informazioni.

COPYRIGHT:

Questo documento si concentra su alcuni aspetti della stampa 3D. La nostra esperienza ci ha portato a queste informazioni che abbiamo deciso di condividere con tutti Per chi fosse interessato a utilizzare in parte o per intero le informazioni riportate è pregato di condividere QUESTO documento citando inoltre il rispettivo proprietario Creatr.

TUTTO IL MONDO DEL 3D IN UN SOLO POSTO

www.creatr.it