

УДК62

О.А. Баженова

А.В. Городов

И.А. Щетинина

Преподаватели

ОГАПОУ БИК

г. Белгород, Российская Федерация

БУДУЩЕЕ ЗА ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СВАРКОЙ

Цифровые технологии, автоматизация сварочных процессов, модернизация сварочного оборудования требует инноваций в сварочной промышленности.

На рынке современного сварочного оборудования можно выделить три основные тенденции: цифровизация; ориентация на рост производительности и эффективности производства; обеспечение безопасности сварочных работ.

Благодаря развитию компьютерных технологий, появилась возможность подключения сварочного оборудования к сети интернет, где можно отслеживать производственный процесс сварки на любой стадии и осуществлять контроль качества.

Специальные программные обеспечения для управления сварочного производства WeldEye , позволяют работать с цифровыми картами технологического процесса, быстро готовить эскизы сварных соединений.

Благодаря ее, ответственные лица могут в режиме онлайн отслеживать производительность сварщиков, соблюдение режимов сварки и ход продвижения операций.

Программа онлайн автоматически может контролировать срок действия сертификатов сварщиков, заблаговременно оповещать о необходимости переаттестации сотрудников.

Рынок внедрения новых технологий повышает производительность, снижает трудозатраты и количество брака. Новый тренд в сварке связан в применении энергоэффективного оборудования, позволяющего экономить энергоресурсы и ускорять подготовку аппаратов к работе.

Современный рынок труда связан особым вниманием к безопасности выполнения сварочных работ. Производители средств индивидуальной защиты стремятся к тому, чтобы обеспечить максимальный комфорт и защиту от вредных факторов. Инновации в масках сварщиков, которые обеспечивают плотное прилегание и хороший обзор сварного шва.

Для сварочного производства разработан много функциональный источник питания X8 Mig WeldER к аппарату Kemppi , который имеет оптимизированные характеристики дуги, которая обеспечивает удобную и эффективную сварку вне зависимости используемого материала, что делает его незаменимым при решении различных задач. Источник питания полностью интегрирован с системой управления сварочным производством

WeldEye, что позволяет загрузить цифровые технологические карты, в соответствии с которыми аппарат самостоятельно настраивается на необходимый режим работы.

Функции аппарата могут расширять возможность в режиме РДС – ручной дуговой сварки и строжки; а также цифровое управление сварочной дугой.

Для роботизированной дуговой сварки компания Kemppi разработали программу, которая легко интегрируется с роботами. Программу можно настраивать и контролировать при помощи обычными веб – интерфейса, устанавливаемого на обычном ноутбуке.

Система может быть сконфигурированы таким образом, чтобы содержать в себе оптимальный набор сварочных программ под конкретные задачи: например, проволока и защитный газ для сварки алюминия.

С течением времени сварочное производство будет пополняться все более современными аппаратами с возможностью подключения к сети и дистанционного мониторинга; развитие интеллектуальных систем

настройки режимов сварки. «Умные аппараты позволяют молодым сварщикам получать такие – же качественные швы, как у опытных работников, что решает проблему кадрового дефицита в отраслях.

Список использованной литературы:

1. Новые педагогические и информационные технологии в системе образования. Под ред. Полат Е.Е. – М.: Academia, 1999.
2. Реан А. А. Педагогика и психология – СПб.: Питер, 2000.
3. Селевко Г. К. Современные образовательные технологии. – М.: Народное образование, 1998

© Баженова О.А., Городов А.В., Щетинина И.А., 2019

УДК62

О.А. Баженова

А.В. Городов

И.А. Щетинина

Преподаватели

ОГАПОУ БИК

Г. Белгород, Российская Федерация

СВАРЩИК – ПРОФЕССИЯ ПРЕСТИЖНАЯ, ЧТО ЗАСТАВЛЯЕТ ИДТИ В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

Сварочные работы применяются во всех отраслях народного хозяйства – это строительство, машиностроение, радиотехника, судостроение, приборостроение, в космосе и в летательных аппаратах, химической и военной промышленности, электроэнергетике, в агропромышленных комплексах.

Работодатель должен привлекать внимание к необходимости повышать качество труда и формировать позитивное общественное мнение в отношении рабочих профессий.

Наша трудовая смена – молодежь после окончания техникумов и колледжей, которые показывают свое мастерство на конкурсах и соревнованиях. По итогам соревнований профессионального мастерства в номинациях «Лучший сварщик» обучающиеся третьих и четвертых курсов показывают свои навыки по сборке и сварке сварных конструкций.

Конкурсы проводятся в сварочных мастерских колледжа, которые служат стимулом для развития профессий – сварщик.

Участие обучающихся в конкурсах дает стремление к профессиональному совершенствованию, дает уверенность в выбранной профессии масштабные планы, которые стоит выполнять качественно и в срок.

В Белгороде проводится независимая оценка квалификации, совмещенная с государственной итоговой аттестацией выпускников программы СПО «Сварщик ручной и частично механизированной сварки и наплавки» в рамках требований профессионального стандарта «Сварщик».

Оценочные процедуры проводились в два этапа: первый – теоретический, который предусматривает тестирование в письменной форме, продолжительностью 60 минут.

Во время второго этапа экзаменуемые должны были выполнять практические задания для определения второго уровня по квалификациям «Сварщик дуговой сварки плавящимися покрытыми электродами» и «Сварщик дуговой сварки плавящимися электродами в защитном газе». На практические задания отводилось 3 часа, где обучающиеся должны собрать сварную конструкцию по чертежу и сварить ее в нижнем и вертикальном положениях, провести последующую обработку сварных швов и визуально – измерительный контроль готового изделия.

В состав аттестационной комиссии входят специалисты ЦОК ОО «НАКС – Белгород».

Проведение независимой аттестации позволяет работодателям проводить отбор выпускников с