


Prüfblatt				Erststück	Serienprüfung	letztes Stück
Merkmal-Nr.		Max.	Min.	Ist Rest-Unwucht	Ist Rest-Unwucht	Ist Rest-Unwucht
M1 Rest- Unwucht	Ebene1	250	0			
	Ebene2	250	0		SV (6)	
M2 Wiederein- spannwert	Ebene1	300	0			
	Ebene2	300	0			
M3 Ausknöpfprobe Wuchtbleche		i.O/n.i.O				
				Werker	Schiko	Werker
Datum						
Name(lesbar)						
Unterschrift						

Das Wuchtdiagramm muss am Ende des ersten Auftrages abgeheftet werden.

Wuchtdiagramm angeheftet (ja/nein)

Es ist immer das vier Augen Prinzip anzuwenden	
	Werker (vier Augen Prüfer)
Datum	
Name	
Unterschrift	

Legende: **PI**=Prüfintervall **DOK**=Dokumentationsform **PM**=Prüfmittel **EM**=Einstellmeister
AM = Alternative Messmethode  = Key-Merkmale

Gültig ab:	05.05.2017	Änderungsstand:	500000000497			
Bearbeiter:	Abt.: OWP	Freigegeben:	Abt.: PEC			
Name: F. Wiesner		Name: G. Fuckel				
Unterschrift:		Unterschrift:				