


| Prüfblatt | | | | | | |
|---------------------------------|--------|-----------|------|--------------|---------------|---------------|
| | | | | Erststück | Serienprüfung | letztes Stück |
| Merkmal-Nr. | | Max. | Min. | Ist | Ist | Ist |
| | | | | Rest-Unwucht | Rest-Unwucht | Rest-Unwucht |
| M1 Rest-Unwucht | Ebene1 | 250 | 0 | 869 | | |
| | Ebene2 | 250 | 0 | | | |
| M2 Wiederein-spannwert | Ebene1 | 300 | 0 | | | |
| | Ebene2 | 300 | 0 | | | |
| M3 Ausknöpfprobe Wuchtbleche | | i.O/n.i.O | | | | |
| | | | | Werker | Schiko | Werker |
| Datum | | | | | | |
| Name(lesbar) | | | | | | |
| Unterschrift | | | | | | |

Das Wuchtdiagramm muss am Ende des ersten Auftrages abgeheftet werden.

| |
|------------------------------------|
| Wuchtdiagramm angeheftet (ja/nein) |
| |

| | |
|--|----------------------------|
| Es ist immer das vier Augen Prinzip anzuwenden | |
| | Werker (vier Augen Prüfer) |
| Datum | |
| Name | |
| Unterschrift | |

Legende: **PI**=Prüfintervall **DOK**=Dokumentationsform **PM**=Prüfmittel **EM**=Einstellmeister
AM = Alternative Messmethode  = Key-Merkmale

| | | | |
|------------------|-----------------|-----------------|--------------|
| Gültig ab: | 05.05.2017 | Änderungsstand: | 500000000497 |
| Bearbeiter: | Abt.: OWP | Freigegeben: | Abt.: PEC |
| Name: F. Wiesner | Name: G. Fuckel | | |
| Unterschrift: | Unterschrift: | | |