


Prüfblatt						
				Erststück	Serienprüfung	letztes Stück
Merkmal-Nr.		Max.	Min.	Ist	Ist	Ist
				Rest-Unwucht	Rest-Unwucht	Rest-Unwucht
M1 Rest-Unwucht	Ebene1	250	0	413	288,3	960,7
	Ebene2	250	0		21,8	
M2 Wiederein-spannwert	Ebene1	300	0			
	Ebene2	300	0			
M3 Ausknöpfprobe Wuchtbleche		i.O/n.i.O				
				Werker	Schiko	Werker
Datum						
Name(lesbar)						
Unterschrift						

Das Wuchtdiagramm muss am Ende des ersten Auftrages abgeheftet werden.

Wuchtdiagramm angeheftet (ja/nein)

Es ist immer das vier Augen Prinzip anzuwenden	
	Werker (vier Augen Prüfer)
Datum	
Name	
Unterschrift	

Legende: **PI**=Prüfintervall    **DOK**=Dokumentationsform    **PM**=Prüfmittel    **EM**=Einstellmeister  
**AM** = Alternative Messmethode     = Key-Merkmale

Gültig ab:	05.05.2017	Änderungsstand:	500000000497
Bearbeiter:	Abt.: OWP	Freigegeben:	Abt.: PEC
Name: F. Wiesner	Name: G. Fuckel		
Unterschrift:	Unterschrift:		