

Pcbnew		I
	17 de noviembre de 2019	

Índice general

1.	Intr	oduccio	n a Pcbnew	1
	1.1.	Descrip	pcion	1
	1.2.	Princip	pales caracteristicas de diseno	1
	1.3.	Observ	vaciones generales	2
2.	Inst	alacion		3
	2.1.	Instala	cion del software	3
	2.2.	Modifi	cando la configuracion predeterminada	3
	2.3.	Manag	ring Footprint Libraries	3
		2.3.1.	Tabla Global de Bibliotecas de Huellas	4
		2.3.2.	Tabla de Bibliotecas de Huellas Especifica del Proyecto	4
		2.3.3.	Configuracion Inicial	4
		2.3.4.	Adding Table Entries using the Libraries Manager	5
		2.3.5.	Sustitucion de Variables del Entorno	6
		2.3.6.	Adding Table Entries using the Library Wizard	6
			2.3.6.1. Adding Existing Local Libraries	8
			2.3.6.2. Adding Libraries from Github	8
		2.3.7.	Using the KiCad plugin	9
			2.3.7.1. Installing KiCad plugin libraries	9
		2.3.8.	Usando el Plugin para GitHub	10
			2.3.8.1. Copy-On-Write	10
			2.3.8.2. Using Copy-On-Write to share footprints	11
			2.3.8.3. Caching Github requests	11
		2.3.9.	Uso de Patrones	11
			2.3.9.1. Modifying footprints in a PCB project	12
3.	Ope	racione	s generales	13
	3.1.	Barras	de herramientas y comandos	13
	3.2.	Coman	ndos del raton	14
		3.2.1.	Comandos basicos	14
		3.2.2.	Operaciones sobre bloques	14

	3.3.	Seleccion del tamano de la rejilla	14
	3.4.	Ajuste del nivel de zoom	15
	3.5.	Mostrando las coordenadas del cursor	15
	3.6.	Comandos del teclado - teclas rapidas	15
	3.7.	Operaciones sobre bloques	16
	3.8.	Unidades usadas en las ventanas	16
	3.9.	Barra de menu superior	17
		3.9.1. El menu Archivo	17
		3.9.2. Menu Editar	17
		3.9.3. Menu Ver	17
		3.9.3.1. Visor 3D	18
		3.9.4. Setup menu	19
		3.9.5. Menu Anadir	20
		3.9.6. Menu Enrutar	20
		3.9.7. Inspect menu	20
		3.9.8. Menu Herramientas	21
		3.9.9. Menu Preferencias	22
		3.9.10. Menu Ayuda	22
	3.10.	Uso de los iconos de la barra de herramientas superior	22
		3.10.1. Barra de herramientas auxiliar	23
	3.11.	Barra de herramientas lateral derecha	25
	3.12.	Barra de herramientas lateral izquierda	27
	3.13.	Menus contextuales y edicion rapida	28
	3.14.	Modos disponibles	28
		3.14.1. Modo normal	28
		3.14.2. Modo huella	29
		3.14.3. Modo pistas	31
4.	Impl	ementacion del Esquema	33
		Vinculando un esquema con la placa de circuito impreso	
	4.2.	Procedimiento para crear una placa de circuito impreso	
	4.3.	Procedimiento para la actualizacion de una placa de circuito impreso	
		Leyendo el archivo netlist - cargando las huellas	
		4.4.1. Ventana	
		4.4.2. Opciones disponibles	
		4.4.3. Cargando nuevas huellas	
			- 0

Pcbnew V

5.	Capa	as	38
	5.1.	Introduccion	38
	5.2.	Creacion de capas	38
	5.3.	Descripcion de capa	39
		5.3.1. Capas de cobre	39
		5.3.2. Capas tecnicas emparejadas	40
		5.3.3. Capas tecnicas independientes	40
		5.3.4. Capas de uso general	40
	5.4.	Seleccion de la capa activa	41
		5.4.1. Seleccion usando el gestor de capas	41
		5.4.2. Seleccion utilizando la barra de herramientas superior	42
		5.4.3. Seleccion mediante el menu contextual	42
	5.5.	Seleccion de las capas para Vias	43
	5.6.	Usando el modo de alto contraste	44
		5.6.1. Capas de cobre en el modo de alto contraste	44
		5.6.2. Capas tecnicas	45
	•		4=
6.		ar y modificar una placa	47
	6.1.	1	47
		6.1.1. Dibujando el cortorno de la placa	
		6.1.2. Usando dibujos DXF para el borde de placa	
		6.1.2.1. Preparacion del dibujo DXF para la importacion en KiCad	
		6.1.2.2. Importando el archivo DXF en KiCad	
		6.1.2.3. Ejemplo de forma DXF importada	
		6.1.3. Leyendo el netlist generado a partir del esquema	
	6.2.	Corrigiendo una placa	
		6.2.1. Pasos a seguir	
		6.2.2. Borrando pistas incorrectas	
		6.2.3. Componentes eliminados	
		6.2.4. Huellas modificadas	53
		6.2.5. Opciones avanzadas - seleccion usando las marcas de tiempo	
	6.3.	Intercambio directo de huellas ya colocadas en la placa	53
7.	Colo	ocacion de las huellas	55
•	7.1.	Colocacion asistida	
	7.2.	Colocacion manual	
	7.3.	Distribucion Automatica de Huellas	
	7.4.		
	,	7.4.1. Caracteristicas del colocador automatico	
		7.4.2. Preparacion	
		7.4.3. Auto-colocacion interactiva	
		7.4.4. Nota adicional	
		T.T.T. INOIA AUTOIDIAI	UU

8.	Con	figurando los parametros de enrutado	61
	8.1.	Ajustes actuales	61
		8.1.1. Accediendo a la ventana principal	61
		8.1.2. Ajustes actuales	61
	8.2.	Opciones generales	61
	8.3.	Tipos de Nodos	63
		8.3.1. Configurando los parametros de enrutado	63
		8.3.2. Editor de Tipos de Nodo	63
		8.3.3. Reglas de Diseno Globales	64
		8.3.4. Parametros de Vias	64
		8.3.5. Parametros de Pistas	65
		8.3.6. Tamanos especificos	65
	8.4.	Ejemplos y dimensiones tipicas	65
		8.4.1. Ancho de pista	65
		8.4.2. Aislamiento (margenes)	65
	8.5.	Ejemplos	65
		8.5.1. Rustico	65
		8.5.2. Estandar	66
	8.6.	Enrutado manual	67
	8.7.	Ayuda al crear pistas	67
		8.7.1. Creando pistas	68
		8.7.2. Moviendo y arrastrando pistas	69
		8.7.3. Insercion de Vias	69
	8.8.	Seleccionando/editando el ancho de pista y el tamano de via	69
		8.8.1. Usando la barra de herramientas horizontal	69
		8.8.2. Usando el menu contextual	70
	8.9.	Editando y cambiando pistas	71
		8.9.1. Cambiar una pista	71
		8.9.2. Cambios globales	71
9.	Enri	utador Interactivo	73
	9.1.		
	9.2.		
	9.3.		
	9.4.		
	9.5.	Opciones	

10.1. Creando una zona 78 10.2. Creando una zona 78 10.2.1. Creando los límites de la zona 78 10.2.2. Nivel de prioridad 86 10.2.3. Llenado de la zona 81 10.3. Opciones de relleno 83 10.3.1. Modo de llenado 83 10.3.2. Margen y espesor mínimo de cobre 83 10.3.2. Margen y espesor mínimo de cobre 83 10.3.4. Parametros de Pad 83 10.3.5. Eleccion de parametros 85 10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona 85 10.5. Editando contornos 86 10.5.1. Anadiendo una zona similar 88 10.5. Editando los parametros de las zona 88 10.5. Relleno final de la zona 89 10.7. Relleno final de la zona 89 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10. Creando areas entringidas 90 11. Ficheros para la fabricacion del circuito 91 11.1. Preparativos finales 92 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95	10	. Creando zonas de cobre	78
10.2.1. Creando los limites de la zona 78 10.2.2. Nivel de prioridad 80 10.2.3. Llenado de la zona 81 10.3. Opciones de relleno 83 10.3.1. Modo de llenado 83 10.3.2. Margen y espesor minimo de cobre 83 10.3.3. Opciones de Pad 83 10.3.4. Parametros de alivio termico. 85 10.3.5. Eleccion de parametros 85 10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona 85 10.5. Editando contornos 86 10.5.1. Anadiendo una zona similar 88 10.6. Editando los parametros de las zona 89 10.7. Relleno final de la zona 89 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 88 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11. Ficheros para la fabricacion del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando GERBER 97 11.4.1. Formato OFSTSCHPT 98 </th <th></th> <th>10.1. Creando zonas en las capas de cobre</th> <th>78</th>		10.1. Creando zonas en las capas de cobre	78
10.2.2. Nivel de prioridad 86 10.2.3. Llenado de la zona 81 10.3. Opciones de relleno 83 10.3.1. Modo de llenado 83 10.3.2. Margen y espesor minimo de cobre 83 10.3.3. Opciones de Pad 83 10.3.4. Parametros de alivio termico. 85 10.3.5. Eleccion de parametros 85 10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona 85 10.5. Editando contornos 86 10.5.1. Anadiendo una zona similar 88 10.6. Editando los parametros de las zona 89 10.7. Relleno final de la zona 89 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 88 10.9. Creación de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11. Ficheros para la fabricación del circuito 91 11.1. Prepurativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 96 11.4.3. Opciones de trazado 98 <t< td=""><td></td><td>10.2. Creando una zona</td><td>78</td></t<>		10.2. Creando una zona	78
10.2.3. Llenado de la zona		10.2.1. Creando los limites de la zona	78
10.3.1. Modo de llenado 83 10.3.1. Modo de llenado 83 10.3.2. Margen y espesor minimo de cobre 83 10.3.3. Opciones de Pad 83 10.3.4. Parametros de alivio termico. 88 10.3.5. Eleccion de parametros 85 10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona 85 10.5. Editando contornos 86 10.5. I. Anadiendo una zona similar 88 10.6. Editando los parametros de las zona 89 10.7. Relleno final de la zona 89 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 88 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de soldadura 100 11.5.3. Margen para la mascara de soldadura 101		10.2.2. Nivel de prioridad	80
10.3.1. Modo de llenado		10.2.3. Llenado de la zona	81
10.3.2. Margen y espesor minimo de cobre 83 10.3.3. Opciones de Pad 83 10.3.4. Parametros de alivio termico. 85 10.3.5. Eleccion de parametros 85 10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona 85 10.5. Editando contornos 86 10.5.1. Anadiendo una zona similar 88 10.6. Editando los parametros de las zona 89 10.7. Relleno final de la zona 89 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 88 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de soldadura 99 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de soldadura 100 11.5.3. Margen de la mascara de soldadura <t< td=""><td></td><td>10.3. Opciones de relleno</td><td>83</td></t<>		10.3. Opciones de relleno	83
10.3.3. Opciones de Pad		10.3.1. Modo de llenado	83
10.3.4. Parametros de alivio termico. 85 10.3.5. Eleccion de parametros 85 10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona 85 10.5. Editando contornos 86 10.5.1. Anadiendo una zona similar 88 10.6. Editando los parametros de las zona 89 10.7. Relleno final de la zona 89 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 88 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11. Ficheros para la fabricacion del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de pasta de soldadura 101 11.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando documenta		10.3.2. Margen y espesor minimo de cobre	83
10.3.5. Eleccion de parametros 85 10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona 85 10.5. Editando contornos 86 10.5.1. Anadiendo una zona similar 88 10.6. Editando los parametros de las zona 89 10.7. Relleno final de la zona 89 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 89 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11. Ficheros para la fabricacion del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 96 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de pasta de soldadura 101 11.5. Aguer para la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.8. Generación de arc		10.3.3. Opciones de Pad	83
10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona 85 10.5. Editando contornos 86 10.5.1. Anadiendo una zona similar 88 10.6. Editando los parametros de las zona 89 10.7. Relleno final de la zona 89 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 89 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 93 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura 100 11.5.2. Margen para la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.6. Generando documentación para el conexionado 102 11.8. Generación de archivos para la inserción automatica de componentes 102		10.3.4. Parametros de alivio termico	85
10.5. Editando contornos 86 10.5.1. Anadiendo una zona similar 88 10.6. Editando los parametros de las zona 89 10.7. Relleno final de la zona 88 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 89 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11. Ficheros para la fabricacion del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.6. Generando documentacion para el conexionado 102 11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes 102		10.3.5. Eleccion de parametros	85
10.5.1. Anadiendo una zona similar 88 10.6. Editando los parametros de las zona 89 10.7. Relleno final de la zona 89 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 89 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11. Preparativos finales 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5.1. Acceso 106 11.5.2. Margen para la mascara de soldadura 106 11.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.7. Generando documentacion para el conexionado 102 11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes 102		10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona	85
10.6. Editando los parametros de las zona 88 10.7. Relleno final de la zona 85 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 85 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 96 10.9.1. Crear limites de la zona 96 10.10Creando areas rentringidas 96 11. Ficheros para la fabricacion del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de soldadura 100 11.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.7. Generando documentacion para el conexionado 102 11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes 102		10.5. Editando contornos	86
10.7. Relleno final de la zona 88 10.8. Cambiar los nodos de las zonas 88 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 96 10.9.1. Crear limites de la zona 96 10.10Creando areas rentringidas 96 11. Ficheros para la fabricacion del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de pasta de soldadura 101 11.5. Margen de la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.7. Generando documentacion para el conexionado 102 11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes 102		10.5.1. Anadiendo una zona similar	88
10.8. Cambiar los nodos de las zonas 88 10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 96 10.9.1. Crear limites de la zona 96 10.10Creando areas rentringidas 96 11. Ficheros para la fabricacion del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 100 11.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.7. Generando documentacion para el conexionado 102 11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes 102		10.6. Editando los parametros de las zona	89
10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas 90 10.9.1. Crear limites de la zona 90 10.10Creando areas rentringidas 90 11. Ficheros para la fabricacion del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de soldadura 100 11.5.3. Margen de la mascara de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.7. Generando documentacion para el conexionado 102 11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes 102		10.7. Relleno final de la zona	89
10.9.1. Crear limites de la zona 96 10.10Creando areas rentringidas 96 11. Ficheros para la fabricación del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de soldadura 100 11.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.7. Generando documentación para el conexionado 102 11.8. Generación de archivos para la inserción automatica de componentes 102		10.8. Cambiar los nodos de las zonas	89
11. Ficheros para la fabricación del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de pasta de soldadura 100 11.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.7. Generando documentacion para el conexionado 102 11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes 102		10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas	90
11. Ficheros para la fabricacion del circuito 93 11.1. Preparativos finales 93 11.2. Test DRC final 94 11.3. Ajustando el origen de coordenadas 95 11.4. Generando ficheros para foto-trazado 96 11.4.1. Formato GERBER 97 11.4.2. formato POSTSCRIPT 98 11.4.3. Opciones de trazado 98 11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura 99 11.5.1. Acceso 100 11.5.2. Margen para la mascara de soldadura 100 11.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura 101 11.6. Generando archivos para taladrado 101 11.7. Generando documentacion para el conexionado 102 11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes 102		10.9.1. Crear limites de la zona	90
11.1. Preparativos finales9311.2. Test DRC final9411.3. Ajustando el origen de coordenadas9511.4. Generando ficheros para foto-trazado9611.4.1. Formato GERBER9711.4.2. formato POSTSCRIPT9811.4.3. Opciones de trazado9811.4.4. Otros formatos9911.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura9911.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de pasta de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102		10.10Creando areas rentringidas	90
11.1. Preparativos finales9311.2. Test DRC final9411.3. Ajustando el origen de coordenadas9511.4. Generando ficheros para foto-trazado9611.4.1. Formato GERBER9711.4.2. formato POSTSCRIPT9811.4.3. Opciones de trazado9811.4.4. Otros formatos9911.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura9911.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de pasta de soldadura10111.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102	11	. Ficheros para la fabricacion del circuito	93
11.3. Ajustando el origen de coordenadas9511.4. Generando ficheros para foto-trazado9611.4.1. Formato GERBER9711.4.2. formato POSTSCRIPT9811.4.3. Opciones de trazado9811.4.4. Otros formatos9911.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura9911.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102		11.1. Preparativos finales	93
11.4. Generando ficheros para foto-trazado			94
11.4. Generando ficheros para foto-trazado9611.4.1. Formato GERBER9711.4.2. formato POSTSCRIPT9811.4.3. Opciones de trazado9811.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura9911.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102		11.3. Ajustando el origen de coordenadas	95
11.4.1. Formato GERBER9711.4.2. formato POSTSCRIPT9811.4.3. Opciones de trazado9811.4.4. Otros formatos9911.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura9911.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102			96
11.4.2. formato POSTSCRIPT9811.4.3. Opciones de trazado9811.4.4. Otros formatos9911.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura9911.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102			
11.4.4. Otros formatos9911.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura9911.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102			
11.4.4. Otros formatos9911.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura9911.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102		11.4.3. Opciones de trazado	98
11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura9911.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102			
11.5.1. Acceso10011.5.2. Margen para la mascara de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102			
11.5.2. Margen para la mascara de soldadura10011.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura10111.6. Generando archivos para taladrado10111.7. Generando documentacion para el conexionado10211.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes102			
11.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura			
11.6. Generando archivos para taladrado			
11.7. Generando documentacion para el conexionado			
11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes			

12. Editor de Huellas - Gestionando Bibliotecas	104
12.1. Resumen del Editor de Huellas	104
12.2. Acceso al Editor de Huellas	104
12.3. Interfaz de usuario del Editor de Huellas	105
12.4. Barra de herramientas superior en el Editor de Huellas	106
12.5. Creacion de una nueva biblioteca	107
12.6. Guardar una huella en la biblioteca activa	107
12.7. Transferir una huella de una biblioteca a otra	107
12.8. Guardando todas las huellas de su placa en la biblioteca activa	108
12.9. Documentacion para bibliotecas de huellas	108
12.10Documentacion de las bibliotecas - practicas recomendadas	109
12.11Gestion de Bibliotecas de Huellas	111
12.12Gestion de Bibliotecas de formas 3D	111
13. Editor de huellas - Creando y Editando Huellas	112
13.1. Footprint Editor Overview	
13.2. Footprint Elements	
13.2.1. Pads	
13.2.2. Contorno	
13.2.3. Campos	
13.3. Starting Footprint Editor and Selecting a Footprint to Edit	
13.4. Barras de Herramientas del Editor de Huellas	
13.4.1. Edit Toolbar (right-hand side)	
13.4.2. Display Toolbar (left-hand side)	
13.5. Menus Contextuales	115
13.6. Footprint Properties Dialog	117
13.7. Creating a New Footprint	118
13.8. Adding and Editing Pads	119
13.8.1. Adding Pads	119
13.8.2. Setting Pad Properties	119
13.8.2.1. Rectangular Pads	120
13.8.2.2. Rotate Pads	120
13.8.2.3. Non-plated Through Hole Pads	120
13.8.2.4. Offset Parameter	120
13.8.2.5. Parametro delta (pads trapezoidales)	120
13.8.3. Setting Clearances for Solder Mask and Solder Paste Layers	121
13.8.3.1. Solder Paste Settings	121
13.8.4. Pads Not on Copper Layers	121
13.9. Propiedades de Campos	122

Pcbnew IX

	13.10Automatic Placement of a Footprint	123
	13.11Atributos	123
	13.12Documenting Footprints in a Library	124
	13.133-Dimensional Visualization	125
	13.13.1.3D Model Paths	126
	13.14Saving a Footprint into the Active Library	127
	13.15Guardando una huella en la placa	128
14	. Herramientas de edicion de PCB avanzadas	129
	14.1. Duplicando elementos	129
	14.2. Mover elementos con exactitud	129
	14.3. Herramientas de Matrices	130
	14.3.1. Activando la herramienta matriz	130
	14.3.2. Matrices rectangulares	130
	14.3.2.1. Opciones geometricas	131
	14.3.2.2. Opciones de numeracion	132
	14.3.3. Matrices circulares	133
	14.3.3.1. Opciones geometricas	133
	14.3.3.2. Opciones de numeracion	134
	14.4. Measurement (ruler) tool	134
15	. Referencia de Scripts para KiCad	135
	15.1. Objetos de KiCad	135
	15.2. Referencia de la API Basica	135
	15.3. Cargando y Almacenando una Placa	136
	15.4. Listando y Cargando Bibliotecas	136
	15.5. BOARD	137
	15.6. Ejemplos	138
	15.6.1. Cambiar el margen de la máscara de pasta para un el pin de un componente	138
	15.7. Asistente para Huellas	139
	15.8 Action Pluging	1/11

Pcbnew X

Manual de referencia

Copyright

Este documento esta protegido por Copyright © 2010 a 2015 de sus autores, mencionados a continuacion. Puede distribuirlo y/o modificarlo bajo los terminos de la GNU General Public License (http://www.gnu.org/licenses/gpl.html), version 3 o posterior, o la Creative Commons Attribution License (http://creativecommons.org/licenses/by/3.0/), version 3.0 o posterior.

Todas las marcas mencionadas en esta guia pertenecen a sus legitimos propietarios.

Contribuidores

Jean-Pierre Charras, Fabrizio Tappero.

Traducción

Antonio Morales <antonio 1010.mr@gmail.com>, 2015-2016 Iñigo Figuero <ifs@elektroquark.com>, 2016

Realimentacion

Por favor dirija cualquier reporte de fallo, sugerencia o nuevas versiones a:

- Acerca de la documentacion de KiCad: https://github.com/KiCad/kicad-doc/issues
- Acerca del software KiCad: https://bugs.launchpad.net/kicad
- Acerca de la traduccion de la interfaz del software KiCad: https://github.com/KiCad/kicad-i18n/issues

Fecha de publicacion y version del software

17 de Marzo de 2014

Pcbnew 1 / 142

Capítulo 1

Introduccion a Pcbnew

1.1. Descripcion

Pebnew es una poderosa herramienta de software para placas de circuito impreso disponible para Linux, Microsoft Windows y sistemas operativos Apple OS X. Pebnew se utiliza en asociacion con el programa generador de esquemas Eeschema para crear placas de circuito impreso.

Pcbnew gestiona librerias de huellas. Cada huella es un dibujo del componente fisico incluyendo su disposicion de pads en la placa de circuito). Las huellas necesarias se cargan automaticamente durante la lectura del fichero netlist. Cualquier cambio a la huella seleccionada o anotacion de la misma se pueden cambiar en el esquema y actualizarse en Pcbnew regenerando el fichero netlist y leyendolo en Pcbnew nuevo.

Pebnew proporciona una herramienta de verificacion de reglas de diseno (DRC) que evita problemas con los margenes en pistas y pads, asi como impiden que se interconecten nodos que no estan conectados en el fichero netlist/esquema. Al utilizar el enrutador interactivo, este comprueba continuamente las reglas de diseno y ayudara automaticamente a trazar las pistas individuales.

Pebnew ofrece la visualizacion del ratsnest, una rastro que conecta los pads de las huellas que estan conectados en el esquema. Estas conexiones se mueven dinamicamente a medida que se realizan los movimientos de las pista y de las huella.

Pebnew tiene un enrutador automatico simple pero eficaz para ayudar en la produccion de la placa de circuito. La exportacion/importacion en formato SPECCTRA dns permite el uso de auto-enrutadores mas avanzados.

Pebnew ofrece algunas opciones previstas especificamente para la produccion de circuitos de microondas de ultra alta frecuencia (como pads de forma trapezoidal y complejas, diseno automatico de bobinas en el circuito impreso, etc.).

1.2. Principales caracteristicas de diseno

La unidad mas pequena en Pcbnew es 1 nanometro. Todas las dimensiones se almacenan como nanometros enteros.

Pebnew puede generar hasta 32 capas de cobre, 14 capas tecnicas (serigrafia, mascara de soldadura, adhesivos de componentes, de pasta de soldadura y cortes de borde), ademas de 4 capas auxiliares (dibujos y comentarios) y gestiona en tiempo real las indicaciones de pistas a falta de conexion (ratsnest).

La visualizacion de los elementos de la PCB (pistas, pads, texto, dibujos ...) es personalizable:

- Entre completa o modo contorno.
- Con o sin los margenes de las pistas.

Para circuitos complejos, la visualización de capas, zonas y componentes se puede ocultar de manera selectiva para mayor claridad en la pantalla. Los nodos se pueden resaltar para proporcionar una visualización de alto contraste tambien.

Las huellas se pueden girar en cualquier angulo, con una resolucion de 0,1 grados.

Pcbnew 2 / 142

Pcbnew incluye un editor de componentes que permite la edicion de huellas individuales que han estado en una PCB o editar una huella en una biblioteca.

El editor de componentes ofrece herramientas que ahorran mucho tiempo, como:

- Numeración rapida de pads simplemente arrastrando el raton sobre los pads en el orden que desee numerarlos.
- Facil generacion de matrices rectangulares y circulares de pads para LGA/BGA o huellas circulares.
- Alineacion semiautomatica de filas o columnas de pads.

Los pads de las huellas tienen una variedad de propiedades que pueden ajustarse. Los pads ser redondos, rectangulares, ovales o trapezoidales. Para los componentes de agujero pasante los taladros pueden estar desplazados dentro del pad, y ser redondos o una ranura. Los pads individualmente tambien se pueden girar y tienen mascara unica soldadura, nodo, o margen de mascara de pasta de soldadura. Los pads tambien pueden tener una conexion solida o una conexion de alivio termico para una fabricacion mas facil. Cualquier combinacion de pads unicos se puede colocar dentro de una huella.

Pebnew genera facilmente todos los documentos necesarios para la produccion de:

- Salidas de fabricacion:
 - Archivos para foto Plotters en formato GERBER RS274X.
 - Archivos para la taladrado en formato EXCELLON.
- Archivos de trazado en HPGL, SVG y formato DXF.
- Mapas de trazado y perforacion en formato PostScript.
- Impresiones Locales.

1.3. Observaciones generales

Debido al grado de control necesario es muy recomendable utilizar un raton de 3 botones con Pcbnew. Muchas caracteristicas como encuadre y zoom requieren un raton de 3 botones.

En la nueva version de KiCad, Pcbnew ha visto introducidos grades cambios de mano de los desarrolladores del CERN. Esto incluye caracteristicas como un nuevo procesador (Modos de visualización OpenGL y Cairo), un enrutador con empuje interactivo de pistas, trazado diferencial y con forma meandro y puesta a punto, un editor de componentes re-elaborado, y muchas otras caracteristicas. Tenga en cuenta que la mayoria de estas nuevas caracteristicas **Solo** existen en los nuevos modos de visualización OpenGL y Cairo.

Pcbnew 3 / 142

Capítulo 2

Instalacion

2.1. Instalacion del software

El procedimiento de instalacion se describe en la documentacion de KiCad.

2.2. Modificando la configuracion predeterminada

Un archivo de configuracion predeterminado kicad.pro se proporciona en kicad/share/template. Este archivo se utiliza como configuracion inicial para todos los nuevos proyectos.

Este archivo de configuracion se puede modificar para cambiar las bibliotecas a ser cargadas.

Para hacer esto:

- Ejecute Pcbnew usando kicad o directamente. En Windows desde C:\kicad\bin\pcbnew.exe y en Linux puede ejecutar /usr/local/kicad/bin/kicad o /usr/local/kicad/bin/pcbnew si los binarios se encuentran en /usr/local/kicad/bin.
- Seleccione Preferencias Bibliotecas y Directorios.
- Edite segun sea necesario.
- Guarde la configuracion modificada (Guardar Cfg) a kicad/share/template/kicad.pro.

2.3. Managing Footprint Libraries

As of release 4.0, Pcbnew organises the footprint libraries using files called "footprint library tables". A footprint library table contains descriptions of some number of individual footprint libraries, along with a "nickname" for each library, which is used to refer to that library when referencing a footprint.

There are several kinds of library supported by Pcbnew, each of which is supported by a "plugin":

- KiCad native KiCad footprint libraries stored on a local filesystem in the .pretty format (folders containing .kicad_mod files)
- Github native KiCad footprint libraries in the .pretty format, stored online as a Github repository
- Legacy old-style KiCad footprint libraries (.mod files)
- Eagle Eagle footprint libraries (folders containing .fp files)
- Geda-PCB Geda PCB libraries

Pcbnew 4 / 142

nota

You can write only KiCad .pretty footprint library folders on your local disk (and the .kicad_mod files inside these folders).

All other formats are read only.

It is allowed to have footprints with the same name in different libraries. The footprint will be stored as a combination of library *and* footprint name, ensuring that the correct footprint is loaded from the appropriate library.

There are two footprint library tables: the global one and the project one.

2.3.1. Tabla Global de Bibliotecas de Huellas

La tabla global de bibliotecas de huellas contiene la lista de las bibliotecas que estan siempre disponibles sin importar el archivo de proyecto cargado en ese momento. La tabla se guarda en el archivo fp-lib-table en la carpeta de inicio del usuario. La ubicación de esta carpeta es dependiente del sistema operativo.

2.3.2. Tabla de Bibliotecas de Huellas Especifica del Proyecto

La tabla de bibliotecas de huellas especifica del proyecto contiene la lista de las bibliotecas que estan disponibles especificamente para el archivo de proyecto cargado en ese momento. La tabla de bibliotecas de huellas especifica del proyecto solo se puede editar cuando se carga junto con el archivo de la placa del proyecto. Si no hay ningun archivo de proyecto cargado o no hay ningun archivo de tabla de bibliotecas de huellas en la ruta del proyecto, se crea una tabla vacia que puede ser editada y mas tarde guardada junto con el archivo de la placa.

When entries are defined in the project specific table, an `fp-lib-table file `containing the entries will be written into the folder of the currently open PCB.

2.3.3. Configuracion Inicial

The first time CvPcb or Pcbnew is run and the global footprint table file fp-lib-table is not found in the user's home folder, Pcbnew will attempt to copy the default footprint table file fp_global_table stored in the system's KiCad template folder to the file $fp_lib-table$ in the user's home folder. If fp_global_table cannot be found, an empty footprint library table will be created in the user's home folder. If this happens, the user can either copy fp_global_table manually or configure the table by hand.

The default footprint library table includes all of the standard footprint libraries that are installed as part of KiCad.

sugerencia

There are also sample fp-lib-table files in the official KiCad library repository that you can use as your own starting point:

- All KiCad libraries via Github: fp-lib-table.for-github
- All KiCad libraries, assuming they are on your disk already (you will need to download them if you do not already have them):
 fp-lib-table.for-pretty
- Standard Eagle libraries (for Eagle 6.4.0) fp-lib-table.for-eagle-6.4.0

The **first thing** to do when configuring KiCad do is to modify this table (add/remove entries) according to your work and the libraries you need for your projects.

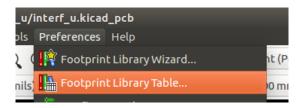
sugerencia

It can be time consuming to have many libraries, especially if they are only found online (such as the Github libraries). If you find libraries slow to load, try removing ones you don't need.

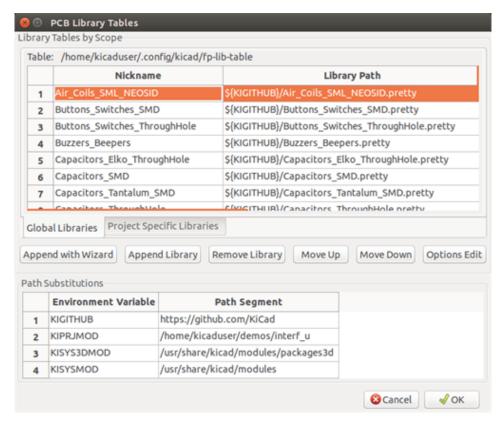
Pcbnew 5 / 142

2.3.4. Adding Table Entries using the Libraries Manager

The library table manager is accessible by:



La siguiente imagen muestra la ventana de edicion de la tabla de bibliotecas de huellas que se puede abrir mediante la seleccion de la entrada "Administrador de Bibliotecas de Huellas" en el menu "Preferencias".



In order to use a footprint library, it must first be added to either the global table or the project specific table. The project specific table is only applicable when a board file is open.

Each library table entry has a nickname. This *must* be unique within that table. The nickname does not have to be related in any way to the actual library file name or path.

There are some rules for valid library table entries:

- The colon: character cannot be used anywhere in the nickname.
- Each library entry must have a valid path and/or file name depending on the type of library. Paths can be defined as absolute, relative, or by environment variable substitution (see below)
- The appropriate plug in type must be selected in order for the library to be properly read.

There is also a description field to add a description of the library entry. The option field contains special options that are plugin-specific and is generally blank.

Although you cannot have duplicate library nicknames in the same table, you can have duplicate library nicknames in both the global and project specific footprint library table. The project specific table entry will take precedence over the global table entry when duplicated names occur.

Pcbnew 6 / 142

2.3.5. Sustitucion de Variables del Entorno

One of the most powerful features of the footprint library table is environment variable substitution. This allows you to define custom paths to where your libraries are stored in environment variables.

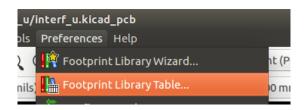
Environment variable substitution is supported by using the syntax \${ENV_VAR_NAME} in the footprint library path.

There are some default variables that KiCad defines:

- \$KISYSMOD: This points to where the default footprint libraries that were installed along with KiCad are located. You can override \$KISYSMOD by defining it yourself which allows you to substitute your own libraries in place of the default KiCad footprint libraries.
- When a board file is loaded, \$KPRJMOD is defined using that board's path. This allows you to refer to libraries in the project path without having to repeat the absolute path to the library in the project specific footprint library table.

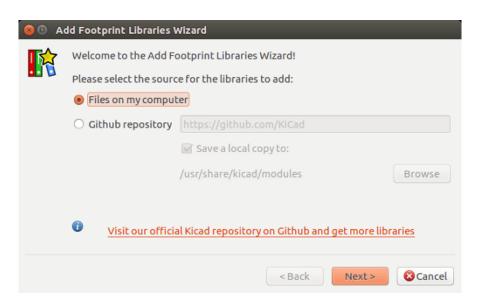
2.3.6. Adding Table Entries using the Library Wizard

There is an interactive wizard that can assist you adding libraries to your library tables. It is accessible from the menu:



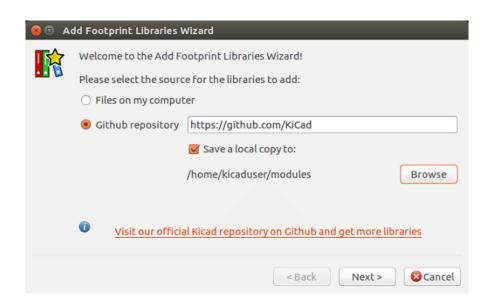
It can also be launched from the library manager, using the "Append With Wizard" button.

Here, the local libraries option is selected.



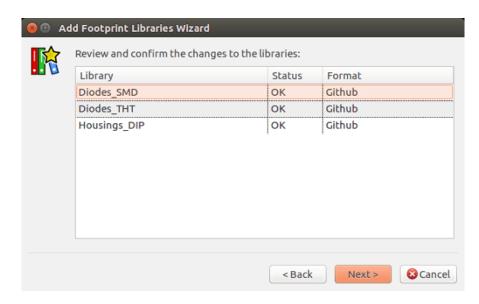
Here, the remote libraries option is selected.

Pcbnew 7 / 142



The wizard will then lead you though the steps to adding a library, which will depend on the type of library you are adding. The process for each type will be explained below.

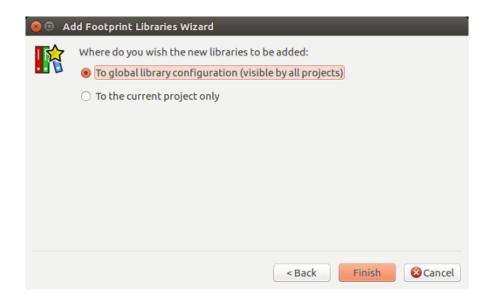
After a set of libraries is selected, the next page validates the choice:



If some selected libraries are incorrect (not supported, not a footprint library ...) they will be flagged as "INVALID". The last choice is the footprint library table to populate either:

- the global table, or
- the project specific table

Pcbnew 8 / 142

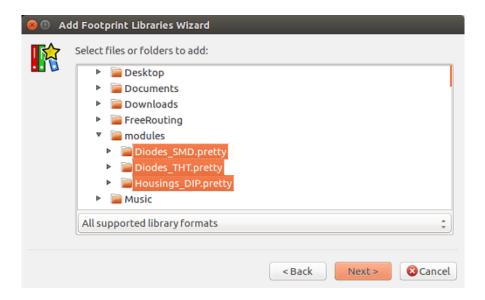


2.3.6.1. Adding Existing Local Libraries

You might have local libraries already on your computer. For example:

- Previously downloaded KiCad pretty directories
- Legacy KiCad .mod files from older installations
- Geda or Eagle libraries

These can be added with the "Files on my computer" option. You will be asked for the directory of the library to add and the format:



If you don't select the format, the wizard will try to guess the right format.

2.3.6.2. Adding Libraries from Github

The wizard can also add libraries from Github with the "Github repository" option.

You need to specify the Github account that contains the repositories you want to add.

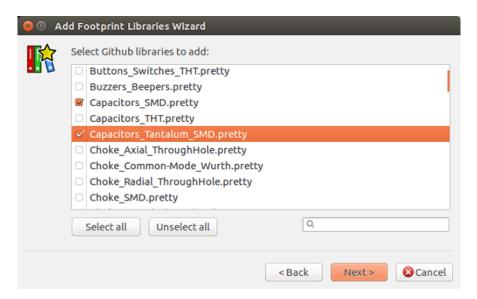
Pcbnew 9 / 142

sugerencia

The offical KiCad library Github account is https://github.com/KiCad

You may choose to save a local copy. If you do *not* save a local copy, the library will be a *Github* library, and will resync on every library reload. If you *do* save a local copy, the library will be a *KiCad* (pretty) library and will not automatically update in future.

The next page will load a list of .pretty repositories found on that Github account. You can choose any number to add to the library.



After confirmation, if you opted to save a copy, the footprints will be downloaded to the specified local location now. If you are using the Github plugin (no local copy), the footprints are loaded from Github when needed.

2.3.7. Using the KiCad plugin

The KiCad plugin deals with native KiCad libraries that exist on your computer (or some accessible filesystem).

It is used for pre-installed libraries that are installed along with KiCad, as well as other KiCad libraries, either from the official KiCad library collection, 3rd party libraries or your own curated libraries.

2.3.7.1. Installing KiCad plugin libraries

The Footprint Library Wizard can help you install libraries already on disk or on Github. However, for libraries on disk, you need to put them there yourself in the first place.

A KiCad library is a directory that contains some number of .kicad_mod files.

This is often done by unpacking an archive file, copying a directory from another location, or cloning a version-controlled repository.

The KiCad plugin does not specify any kind of version control, but Git is very commonly used to track changes to libraries, which can be critical to ensuring library data is safely recorded and backed up.

It is easy to track changes and contribute with the offical KiCad Github libraries. This is done using the Git version control software. If you want to contribute back, you'll have to fork the repos on Github so you can send pull requests. If you just want to update libraries when needed, you don't need to do that, you can clone the offical KiCad libraries directly and pull as needed.

nota

Sending pull requests via Github will allow the automatic library standards checker to verify your proposed changes. See KiCad Library Conventions for details of the library conventions.

Pcbnew 10 / 142

2.3.8. Usando el Plugin para GitHub

The GitHub plugin is a special plugin that provides an interface for read-only access to a remote GitHub repository consisting of .pretty footprints and optionally provides "Copy-On-Write" (COW) support for editing footprints read from the GitHub repo and saving them locally.

(!)

importante

- The "GitHub" plugin is for read-only access of remote pretty footprint libraries at https://github.com.
- You will not be told if a remote repository changed since your last use of it. Be cautious when using footprint directly from Github.

To add a GitHub entry to the footprint library table the "Library Path" in the footprint library table entry must be set to a valid GitHub URL.

Por ejemplo:

https://github.com/liftoff-sr/pretty_footprints

Por lo general las URLs de GitHub tienen la forma:

https://github.com/nombre de usuario/nombre del repositorio

The "Plugin Type" must be set to "Github".

The table below shows a footprint library table entry with the default options (no COW support):

Nickname	Library Path	Plugin Type	Options	Descript.
github	https://github.com/-	Github		Liftoff's GH
	liftoff-sr/-			footprints
	pretty_footprints			

2.3.8.1. Copy-On-Write

To enable the "Copy-On-Write" feature the option allow_pretty_writing_to_this_dir must be added to the "Options" setting of the footprint library table entry. This option is the "Library Path" for local storage of modified copies of footprints read from the GitHub repo. The footprints saved to this path are combined with the read-only part of the GitHub repository to create the footprint library. If this option is missing, then the GitHub library is read-only. If the option is present for a GitHub library, then any writes to this hybrid library will go to the local *.pretty directory.

The github.com resident portion of this hybrid COW library is always read-only, meaning you cannot delete anything or modify any footprint in the specified GitHub repository directly. The aggregate library type remains "Github" in all further discussions, but it consists of both the local read/write portion and the remote read-only portion.

La siguiente tabla muestra una entrada de tabla bibliotecas de huellas con la opcion CAE especificada. Observe el uso de la variable del entorno \$\{HOME\}\ solo como ejemplo. El directorio github.pretty es alojado en la ruta \${HOME}/pretty/. Cada vez que utilice la opcion allow_pretty_writing_to_this_dir, tendra que crear ese directorio manualmente con antelacion y este debe terminar con la extension`.pretty`.

Nickname	Library Path	Plugin Type	Options	Description
github	https://github.com/-	Github	allow_pretty_w	Liftoff's GH
	liftoff-sr/-		riting_to_this	footprints
	pretty_footprints		_dir=\${HOME}/	
			pretty/github.	
			pretty	

Pcbnew 11 / 142

La carga de huellas siempre dara prioridad a las huellas locales que se encuentran en la ruta dada por la opcion allow_prett y_writing_to_this_dir. Una vez que haya guardado una huella al directorio local de la biblioteca CAE guardando una huella desde el editor de huellas, no se actualizaran las modificaciones de esta en el repositorio de GitHub si existe una huella con el mismo nombre en la copia local.

Mantenga siempre un directorio .pretty local distinto para cada biblioteca de GitHub, nunca los combine referenciandolos al mismo directorio local mas de una vez. Ademas, no utilice el mismo directorio CAE (.pretty) en una entrada de la tabla bibliotecas de huellas. Esto probablemente crearia un desastre. El valor de la opcion allow_pretty_writing_to_this_dir ampliara cualquier variable del entorno usando la notacion \${} para crear la ruta de acceso de la misma manera que en el ajuste de la "Ruta de la biblioteca".

2.3.8.2. Using Copy-On-Write to share footprints

What's the point of COW? If you periodically email your COW pretty footprint modifications to the GitHub repository maintainer, you can help update the GitHub copy. Simply email the individual *.kicad_mod files you find in your COW directories to the maintainer of the GitHub repository. After you've received confirmation that your changes have been committed, you can safely delete your COW file(s) and the updated footprint from the read-only part of GitHub library will flow down. Your goal should be to keep the COW file set as small as possible by contributing frequently to the shared master copies at https://github.com.

sugerencia

You can also contribute to library developement using local Git clones of the relevant libraries using the *KiCad* plugin and submitting pull requests to the library maintainers.

2.3.8.3. Caching Github requests

The Github plugin can be slow, as it must download all the libraries from the Internet before they can be used.

Nginx can be used as a cache to the github server to speed up the loading of footprints. It can be installed locally or on a network server. There is an example configuration in KiCad sources at pcbnew/github/nginx.conf. The most straightforward way to get this working is to overwrite the default nginx.conf with this one and export KIGITHUB=http://my_server: 54321/KiCad, where my_server is the IP or domain name of the machine running nginx.

2.3.9. Uso de Patrones

Footprint libraries can be defined either globally or specifically to the currently loaded project. Footprint libraries defined in the user's global table are always available and are stored in the fp-lib-table file in the user's home folder. Global footprint libraries can always be accessed even when there is no project net list file opened. The project specific footprint table is active only for the currently open net list file. The project specific footprint library table is saved in the file fp-lib-table in the path of the currently open board file. You are free to define libraries in either table.

Existen ventajas y desventajas de cada metodo:

- Puede definir todas sus bibliotecas en la tabla global de lo que significa que siempre estaran disponibles cuando las necesite.
 - La desventaja de esto es que puede tener que buscar a traves de una gran cantidad de bibliotecas para encontrar la huella que busca.
- Puede definir todas las bibliotecas de forma especifica para proyecto.
 - La ventaja de esto es que usted solo tendra que definir las bibliotecas que realmente necesita para el proyecto lo que reduce la busquedas posteriores.
 - La desventaja es que siempre tiene que recordar agregar cada biblioteca de huellas que necesite para cada proyecto.
- Tambien puede definir bibliotecas de huellas tanto global como para el proyecto concreto.

Un patron de uso seria definir las bibliotecas mas utilizados a nivel global y la bibliotecas que solo se requieran para el proyecto en la tabla de bibliotecas especifica del proyecto. No existe ninguna restriccion sobre como definir sus bibliotecas.

Pcbnew 12 / 142

2.3.9.1. Modifying footprints in a PCB project

When a footprint is added to a PCB, the entire footprint is copied into the PCB file (.kicad_pcb). This means changes to the footprint in the library do not automatically affect the PCB.

This also means that you can individually edit footprints on the PCB without affecting other instances of the same footprint (either on the same PCB or on other PCBs).

However, if you modify the library footprint, the next time you place an instance, it will not match existing footprints of the same name.

sugerencia

A common practice is to copy all the footprints you use to a separate version-controlled location, so that this project is not unexpectedly affected by changes to system or user libraries. Also, it ensures all the footprint resources used for the PCB can be easily distributed with the PCB file.

Pcbnew 13 / 142

Capítulo 3

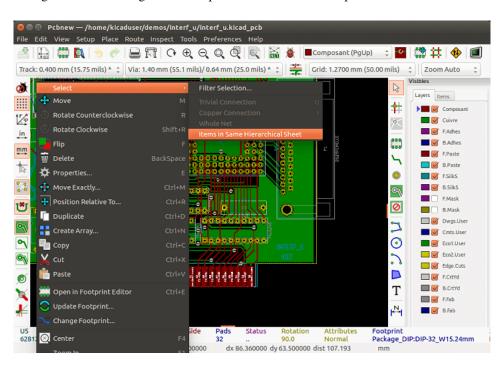
Operaciones generales

3.1. Barras de herramientas y comandos

En Pcbnew es posible ejecutar comandos utilizando diversos medios:

- Menu de texto en la parte superior de la ventana principal.
- Barra de herramientas superior.
- Barra de herramientas del lado derecho.
- Barra de herramientas del lado izquierdo.
- Botones de raton (menu de opciones). Especificamente:
 - El boton derecho del raton despliega un menu contextual cuyo contenido depende del elemento sobre el que se situe el raton.
- Teclado (teclas de funcion F1, F2, F3, F4, Shift, Delete, +, -, Pagina Up, Pagina Down y Barra espaciad ora). La tecla Escape general cancela la operacion en curso.

La captura de pantalla siguiente muestra algunos de los posibles accesos a estas operaciones:



Pcbnew 14 / 142

3.2. Comandos del raton

3.2.1. Comandos basicos

- Boton izquierdo
 - Un solo clic muestra las características de la huella o el texto bajo el cursor en la barra de estado inferior.
 - Mediante doble clic se muestra el editor (si el elemento es editable) del elemento bajo el cursor.
- Boton central/rueda
 - Zoom rapido y algunos comandos en el administrador de capas.
 - Mantenga pulsado el boton central y dibuje un rectangulo para hacer un zoom sobre el area encerrada. La rotación de la rueda del raton permitira hacer aproximar y alejar el nivel de zoom.
- Boton derecho
 - · Despliega un menu contextual

3.2.2. Operaciones sobre bloques

Operaciones para mover, reflejar (espejo), copiar, rotar y borrar un bloque estan disponibles a traves del menu contextual. Ademas, el zoom puede ajustarse a la zona descrita por el bloque.

El marco del bloque se traza moviendo el raton mientras se mantiene pulsado el boton izquierdo del mismo. La operacion se ejecuta cuando se suelta el boton.

Manteniendo pulsado una de las teclas rapidos Shift, Ctrl, o ambas teclas Shift y Ctrl simultaneamente, mientras que el bloque se dibuja, la operacion reflejar, rotar o eliminar se selecciona automaticamente como se muestra en la siguiente tabla:

Accion	Efecto
Boton izquierdo del raton pulsado	Trazar marco para mover el bloque
Shift + boton izquierdo del raton pulsado	Trazar marco para invertir el bloque
Ctrl + boton izquierdo del raton pulsado	Trazar marco para rotar el bloque 90 °
Shift + Ctrl + boton izquierdo del raton pulsado	Trazar marco para borrar el bloque
Boton central del raton pulsado	Trazar marco para ajustar el zoom al bloque

Cuando mueve un bloque:

- Mueva el bloque a la nueva posicion y accione el boton izquierdo del raton para colocar los elementos.
- Para cancelar la operacion use el boton derecho del raton y seleccione Cancelar Bloque en el menu (o pulse la tecla Esc).

Alternativamente, si no se pulsa ninguna tecla cuando dibuja el bloque use el boton derecho del raton para mostrar el menu contextual y seleccione la operacion requerida.

Para cada operacion de bloque una ventana de seleccion permite que la accion se limite solo a algunos elementos.

3.3. Seleccion del tamano de la rejilla

Durante la disposicion de elementos el cursor se mueve sobre una rejilla. La rejilla puede activarse o desactivarse mediante un icono en la barra de herramientas del lado izquierdo.

Cualquiera de los tamanos de rejilla predefinidos, o una rejilla definida por el usuario, puede ser elegida mediante el menu contextual, o el selector desplegable en la barra de herramientas en la parte superior de la ventana. El tamano de la rejilla definida por el usuario se ajusta la opcion de la barra de menus Dimensiones \rightarrow Cuadricula.

Pcbnew 15 / 142

3.4. Ajuste del nivel de zoom

El nivel de zoom se puede cambiar utilizando cualquiera de los metodos siguientes:

- Abra el menu contextual (con el boton derecho del raton) y seleccione el zoom deseado.
- Utilice las siguientes teclas de funcion:
 - F1: Ampliar (zoom hacia adentro)
 - F2: Reducir (zoom hacia afuera)
 - F3: Redibuja la pantalla
 - F4: Centra la vista en la posicion actual del cursor
- Gire la rueda del raton.
- Mantenga pulsado el boton central del raton y dibuje un rectangulo para hacer un zoom a la zona descrita.

3.5. Mostrando las coordenadas del cursor

Las coordenadas del cursor se muestran en pulgadas o milimetros segun se seleccione el icono *In* o *mm* en la barra de herramientas de la parte izquierda.

Indistintamente de la unidad seleccionada Pcbnew siempre funciona con una precision de 1/10,000 de pulgada.

La barra de estado en la parte inferior de la pantalla muestra:

- El ajuste de zoom actual.
- La posicion absoluta del cursor.
- La posicion relativa del cursor. Tenga en cuenta las coordenadas relativas (x, y) pueden establecerse a (0,0) en cualquier posicion presionando la barra espaciadora. La posicion del cursor se visualiza en relacion con este nuevo dato.

Ademas, la posicion relativa del cursor puede visualizarse utilizando coordenadas polares (radio + angulo). Esto puede activarse y desactivarse mediante el icono en la barra de herramientas del lado izquierdo.

Z 1.55 X 90.170000 Y 69.850000

dx 90.170000 dy 69.850000 dist 114.060

mm

3.6. Comandos del teclado - teclas rapidas

Muchos comandos son accesibles directamente desde el teclado. Las teclas pueden ser tanto mayusculas como minusculas. La mayoria de las teclas de acceso rapido se muestran en los menus. Algunas teclas de acceso rapido que no aparecen son:

- Borrar: elimina una huella o una pista. (Disponible solo si el modo de huella o el modo pista estan activos)
- V: si esta activa la herramienta pista cambia de capa activa o coloca una via, si el trazado de una pista esta en curso.
- + y -: selecciona la capa siguiente o anterior.
- ?: muestra la lista de todas las teclas rapidas.
- Barra espaciadora: ajusta el cero para las coordenadas relativas.

Pcbnew 16 / 142

3.7. Operaciones sobre bloques

Operaciones para mover, reflejar (espejo), copiar, rotar y borrar un bloque estan disponibles a traves del menu contextual. Ademas, el zoom puede ajustarse a la zona descrita por el bloque.

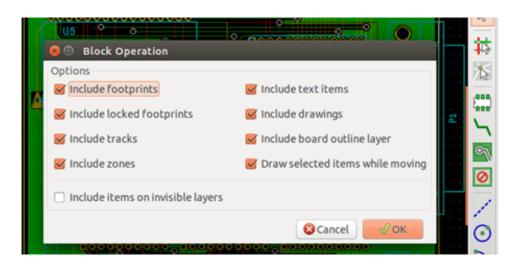
El marco del bloque se traza moviendo el raton mientras se mantiene pulsado el boton izquierdo del mismo. La operacion se ejecuta cuando se suelta el boton.

Manteniendo pulsado una de las teclas rapidos Shift, Ctrl, o ambas teclas Shift y Ctrl simultaneamente, mientras que el bloque se dibuja, la operacion reflejar, rotar o eliminar se selecciona automaticamente como se muestra en la siguiente tabla:

Accion	Efecto
Boton izquierdo del raton pulsado	Mueve el bloque
Shift + boton izquierdo del raton pulsado	Refleja (espejo) el bloque
Ctrl + boton izquierdo del raton pulsado	Rota el bloque 90 °
Shift + Ctrl + boton izquierdo del raton pulsado	Borra el bloque
Alt + boton izquierdo del raton pulsado	Copia el bloque

Cuando se crea un bloque se muestra una ventana y pueden elegirse los elementos afectados por el bloque.

Cualquiera de los comandos anteriores puede ser cancelado a traves del menu contextual o presionando la tecla Escape (Esc).



3.8. Unidades usadas en las ventanas

Unidades utilizadas para mostrar los valores de las dimensiones son pulgadas y mm. La unidad deseada se puede seleccionar pulsando el icono situado en la barra del lado izquierdo:

Sin embargo uno puede indicar la unidad utilizada para definir un valor, cuando este es escrito.

Las unidades aceptadas son:

1 in	1 pulgada
1"	1 pulgada
25 th	25 milesimas de pulgada
25 mi	25 mils, igual que thou
6 mm	6 mm

Las reglas son:

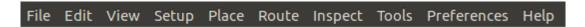
• Se aceptan espacios entre el numero y la unidad.

Pcbnew 17 / 142

- Solo son significativas las dos primeras letras.
- En paises que usan un separador de decimales alternativo al punto, el punto (.) puede usarse tambien. Asi 1, 5 y 1.5 significan lo mismo en Frances.

3.9. Barra de menu superior

La barra de menu superior permite acceder a los ficheros (cargarlos y guardarlos), opciones de configuracion, imprimir, trazar y los ficheros de ayuda.



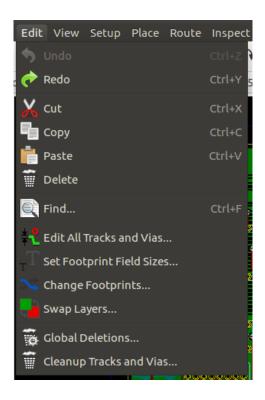
3.9.1. El menu Archivo



El menu Archivo le permite cargar y guardar los ficheros de circuito impreso, asi como imprimir y trazar la PCB. Permite exportar (con el formato GenCAD 1.4) el circuito para su uso con comprobadores automaticos.

3.9.2. Menu Editar

Permite algunas acciones de edicion global:



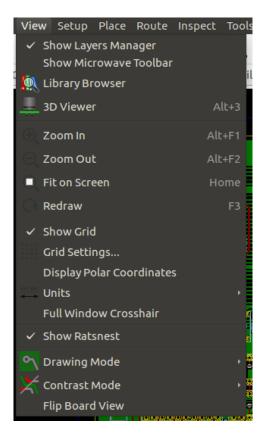
3.9.3. Menu Ver

Permite:

• Ocultar/Mostrar el gestor de capas (seleccion de colores para la visualización de las capas y otros elementos. Tambien permite habilitar o deshabilitar la visualización de elementos).

Pcbnew 18 / 142

- Hide/Show the Microwave toolbar.
- Display Library browser and 3D viewer.
- Zoom functions
- Setting grid and units
- Select Drawing mode and Contrast mode

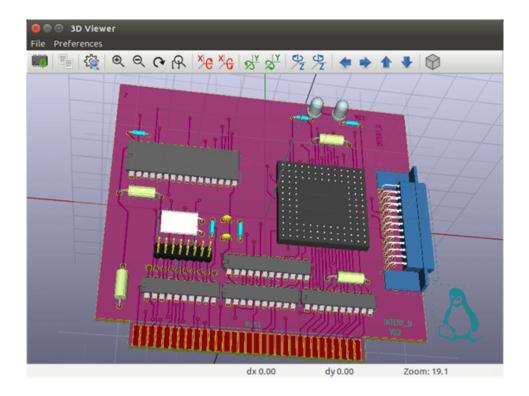


Opciones de zoom y mostrar la placa en 3D.

3.9.3.1. Visor 3D

Abre el visor 3D. Aqui se muestra un ejemplo:

Pcbnew 19 / 142



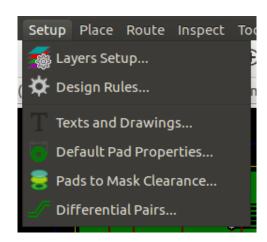
3.9.4. Setup menu

Proporciona acceso a 2 ventanas:

- Configurar Capas (numero, habilitación y nombres de capa)
- Setting Design Rules (tracks and vias sizes, clearances).

Un menu importante. Permite ajustar:

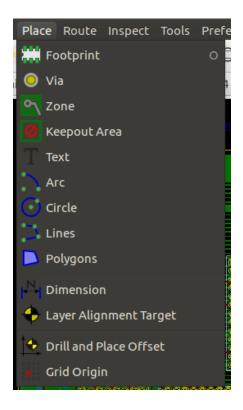
- Tamano de los textos y en ancho de la linea para los dibujos.
- Dimensiones y caracteristicas de los pads.
- Ajustes los valores globales para la mascara de soldadura y mascara de pasta de soldadura



Pcbnew 20 / 142

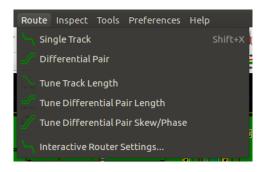
3.9.5. Menu Anadir

Mismas funciones que el boton derecho de raton.



3.9.6. Menu Enrutar

Funciones de trazado de pistas

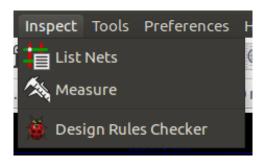


3.9.7. Inspect menu

Permite:

- List nets
- Measure function
- Design Rules Checker

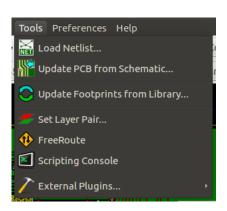
Pcbnew 21 / 142



3.9.8. Menu Herramientas

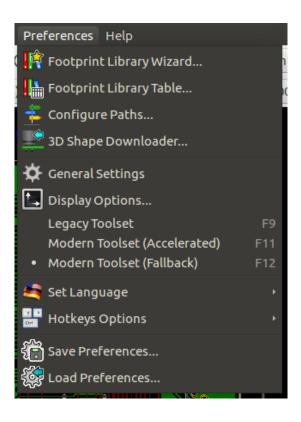
Permite:

- Display load netlist dialog
- Update PCB from schematic
- Update Footprints from library
- FreeRoute collaboration
- Python scripting console
- External plugins



Pcbnew 22 / 142

3.9.9. Menu Preferencias



Permite:

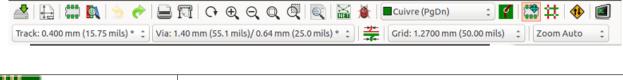
- Seleccionar las bibliotecas de huellas.
- La gestion de opciones generales (unidades, etc.).
- La gestion de otras opciones de visualizacion.
- Crear, editar (y re-leer) el fichero de teclas rapidas.

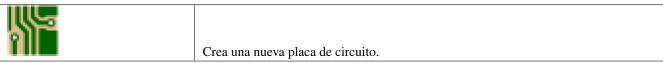
3.9.10. Menu Ayuda

Proporciona acceso a los manuales del usuario y el menu de informacion de la version (Acerca de Pcbnew).

3.10. Uso de los iconos de la barra de herramientas superior

Esta barra de herramientas permite acceder a las principales funciones de Pcbnew.





Pcbnew 23 / 142

ווני	
กั	Abre una placa de circuito previamente creada.
	Guarda la placa de circuito.
1	Selecciona el tamano de pagina y modifica los textos del cajetin.
	Abre el Editor de Huellas para editar una biblioteca o una huella de la placa.
	Abre el Visor de Huellas para mostrar una biblioteca o una huella de la placa.
→	Deshacer/Rehacer los ultimos comandos (10 niveles)
	Muestra el menu imprimir.
T	Muestra el menu trazar.
$ \oplus $	Zoom hacia adentro y Zoom hacia afuera (relativo al centro de la pantalla).
C	Redibuja la pantalla
Q	Ajusta el zoom a la placa
	Busca una huella o texto.
NET	Operaciones sobre el Netlist (seleccion, lectura, testeo y compilacion).
	DRC (Comprobador de Reglas de Diseno): Comprueba automaticamente todas las pistas.
Soudure (PgDn)	Selecciona la capa de trabajo.
4	Selecciona un par de capas (para las vias)
	Modo Huella: Cuando esta activo habilita las opciones tipo huella en el menu contextual.
#	Modo Trazado de pistas: Cuando esta activo habilita las opciones de trazado de pistas en el menu contextual
(1)	Acceso directo al enrutador Freerouter
	Muestra/Oculta la consola de Python

3.10.1. Barra de herramientas auxiliar

Track 17.0	~	Selecciona el grosor de pista en uso.
Via 65.0	~	Selecciona el tamano de via en uso.

Pcbnew 24 / 142

→f-		Ancho de pista automatico: Si esta habilitado cuando se crea una nueva pista, al comenzar sobre una pista existente, el ancho de la nueva pista se ajusta al ancho de la pista anterior.
Grid 50.0	V	Selecciona el tamano de la rejilla.
Zoom 128	V	Selecciona el nivel de zoom.

Pcbnew 25 / 142

3.11. Barra de herramientas lateral derecha

Esta barra de herramientas permite acceder a las herramientas de edicion para modificar la PCB mostrada en Pcbnew.

Ø	B	Seleccionar el modo estandar del raton.
#	#	Resaltar el nodo seleccionado al hacer clic en una pista o pad.
***	${\sim}$	Mostrar el ratsnest local (Pad o Huella).
	000	Anadir una huella desde una biblioteca.
<u>•</u>	7	Insertar pistas y vias.
Ø	€/	Insertar zonas (planos de cobre).
$\overline{\Xi}$	Ø	Insertar zonas de exclusion (sobre las capas de cobre).
		Dibujar Lineas sobre las capas tecnicas (capas no metalicas).
	O	Dibujar Circulos sobre las capas tecnicas (capas no metalicas).
T	2	Dibujar Arcos sobre las capas tecnicas (capas no metalicas).
F ∑ I	T	Colocar elementos de texto.
4	l N	Dibujar Dimensiones en capas tecnicas (capas no metalicas).
<u> </u>	+	Dibujar Marcas de Alineamiento (apareceran en todas las capas).
## @	#	Borrar el elemento apuntado por el cursor Nota: Durante la operacion de borrado, si varios elementos superpuestos son apuntados, la prioridad se concede al mas pequeno (En orden decreciente de prioridad pistas, texto, huellas) La funcion "Deshacer" de la barra de herramientas superior le permite cancelar el ultimo elemento Borrado.
	↑◆	Ajuste de Offset para los archivos de taladrado y colocacion.
	##	Origen de la rejilla. (offset de rejilla). Util durante la edicion y colocacion de huellas. Puede tambien ajustarse en el menu Dimensiones/Cuadricula.

- Colocacion de huellas, pistas, zonas de cobre, textos, etc.
- Resaltado de nodos.

Pcbnew 26 / 142 • Creacion de notas, elementos graficos, etc. ■ Borrar elementos.

Pcbnew 27 / 142

3.12. Barra de herramientas lateral izquierda

La barra de herramientas lateral izquierda provee opciones de visualizacion y control que afectan al interfaz de Pcbnew

ĕ	Ø	Enciende/Apaga el DRC (Comprobador de Reglas de Diseno). Cuidado: Cuando el DRC esta
	::::	apagado pueden realizarse conexiones incorrectas. Enciende/Apaga la rejilla. Nota: Una rejilla pequena puede no representarse a menos que se
in	Ţφ	aproxime suficientemente con el zoom Enciende/Apaga la representacion en formato polar de las coordenadas relativas en la barra de
mm	in	estado. Ajusta el sistema de coordenadas y dimensiones a pulgadas o milimetros.
	mm +-	
**		Cambia la forma del cursor.
		Visualiza los trazos del ratsnest (conexiones incompletas entre huellas). Muestra los ratsnest de las huellas dinamicamente durante el movimiento de las mismas.
	"	Habilita/Deshabilita el borrado de una pista cuando esta es re-dibujada.
©	%	Muestras las areas rellenas en las zonas.
×	<u>^</u>	No muestra las areas rellenas en las zonas.
		Muestra solo el contorno de las areas rellenas en las zonas.
3	Ø \	Enciende/Apaga la visualizacion de los pads en modo contorno.
יוויי		Enciende/Apaga la visualizacion de las vias en modo contorno. Enciende/Apaga la visualizacion de las pistas en modo contorno
	*	Enciende/Apaga el modo alto contraste. En este modo la capa activa se muestra con normalidad,
	#	todas las otras capas se muestran en gris. Util para trabajar en circuitos multi-capa. Muestra/Oculta el gestor de capas.
	Μ̈́	Acceso a la barra de herramientas de microondas. Bajo desarrollo.

Pcbnew 28 / 142

3.13. Menus contextuales y edicion rapida

El boton derecho del raton abre un menu contextual. Su contenido depende del elemento senalado por el cursor.

Esto le da acceso inmediato a:

- Cambio de la visualizacion (centrar pantalla en el cursor, acercar o alejar el zoom o seleccionar su nivel).
- Ajustar el tamano de la rejilla.
- Ademas un clic derecho sobre un elemento le permite editar los parametros de los elementos mas comunmente modificados.

Las imagenes siguientes muestran los distintos menus contextuales.

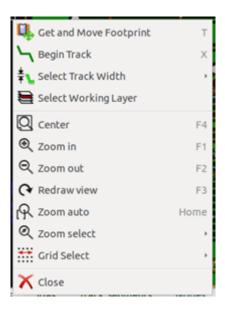
3.14. Modos disponibles

Hay 3 modos cuando se utilizan menus contextuales. En los menus contextuales estos modos anaden o eliminan algunos ordenes especificas.

y the deshabilitados	Modo normal
habilitado	Modo huella
habilitado	Modo pistas

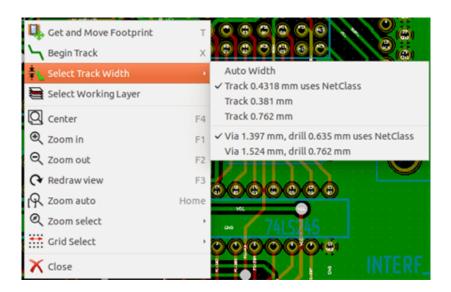
3.14.1. Modo normal

■ Menu contextual sin elemento seleccionado:

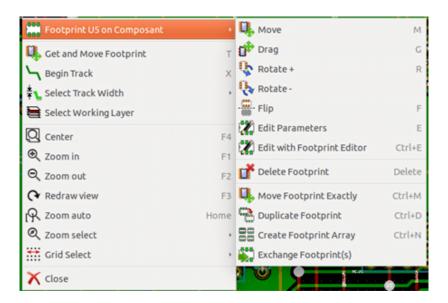


• Menu contextual con una pista seleccionada:

Pcbnew 29 / 142



Menu contextual con una huella seleccionada:

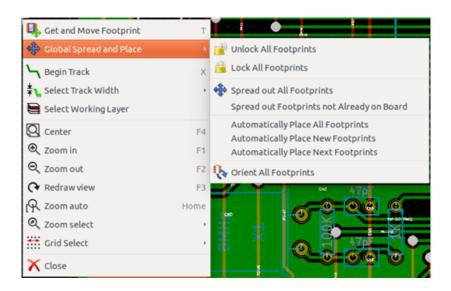


3.14.2. Modo huella

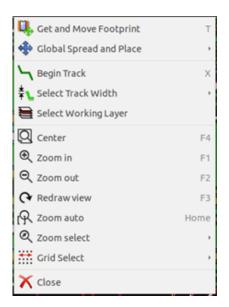
Algunos casos en el Modo Huella (enabled)

Menu contextual sin elemento seleccionado:

Pcbnew 30 / 142

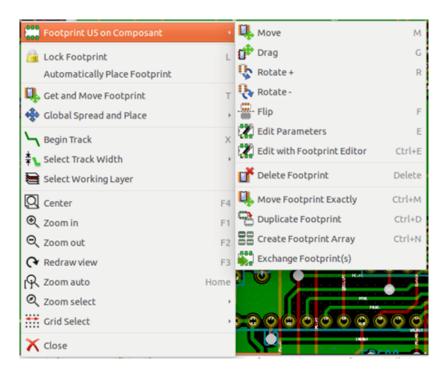


■ Menu contextual con una pista seleccionada:



• Menu contextual con una huella seleccionada:

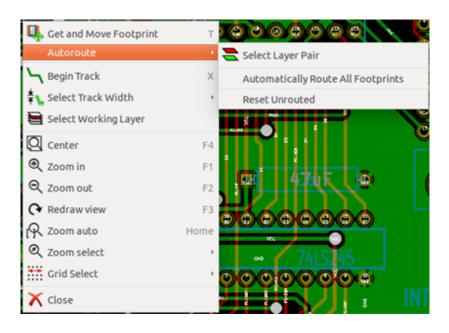
Pcbnew 31 / 142



3.14.3. Modo pistas

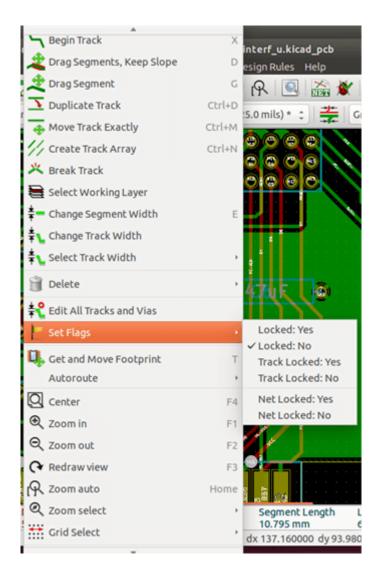
Algunos casos en Modo Pista (enabled)

• Menu contextual sin elemento seleccionado:

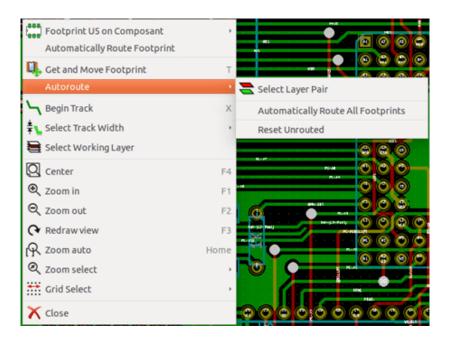


Menu contextual con una pista seleccionada:

Pcbnew 32 / 142



Menu contextual con una huella seleccionada:



Pcbnew 33 / 142

Capítulo 4

Implementacion del Esquema

4.1. Vinculando un esquema con la placa de circuito impreso

En terminos generales, una hoja de esquema esta ligada a su placa de circuito impreso por medio del archivo netlist, que normalmente es generado por el editor de esquemas utilizado para hacer el esquema. Pebnew acepta archivos netlist realizados con Eeschema o Orcad PCB 2. Al archivo netlist, generado a partir del esquema les suele faltar las huellas que corresponden a los diversos componentes. En consecuencia es necesaria una etapa intermedia. Durante este proceso intermedio se lleva a cabo la asociacion de los componentes con las huellas. En KiCad, CvPcb se utiliza para crear esta asociacion y se genera un archivo llamado *.cmp. Cvpcb tambien actualiza el archivo netlist usando esta informacion.

CvPcb tambien puede emitir un *.stf que se puede reenviar al esquema anotando el archivo con el campo F2 para cada componente, ahorrando la tarea de re-asignacion de huellas en cada pasada de edicion del esquema. En Eeschema la copia de un componente tambien copia la asignacion de la huella y establece el campo referencia como no asignado para su posterior anotacion.

Pcbnew lee el archivo netlist .net modificado y, si existe, el archivo .cmp. En el caso de que una huella se cambie directamente en Pcbnew, el archivo .cmp se actualiza automaticamente evitando tener que ejecutar CvPcb de nuevo.

Consulte la figura en el manual "Comenzando en KiCad" en la seccion *Flujo de trabajo en KiCad* que ilustra el flujo de trabajo de KiCad y como se obtienen los archivos intermedios y son utilizados por las diferentes herramientas software que componen KiCad.

4.2. Procedimiento para crear una placa de circuito impreso

Despues de haber creado su esquema con Eeschema:

- Generar el fichero netlist utilizando Eeschema.
- Asigne a cada componente de la lista de redes la huella correspondiente que se utilizara en el circuito impreso mediante CvPcb.
- Ejecute Pcbnew y lea el Netlist modificado. Esto tambien leera el archivo con las selecciones de las huellas.

Pebnew cargara automaticamente todas las huellas necesarias. Ahora, pueden colocarse las huellas de forma manual o automatica en la placa y pueden trazarse las pistas.

4.3. Procedimiento para la actualizacion de una placa de circuito impreso

Si se modifica el esquema (despues de que se haya generado una placa de circuito impreso), deben repetirse los siguientes pasos:

Pcbnew 34 / 142

- Generar un nuevo archivo netlist utilizando Eeschema.
- Si los cambios en el esquema implican nuevos componentes, las huellas correspondientes deben asignarse utilizando CvPcb.

■ Ejecute Pcbnew y vuelva a leer el fichero netlist modificado (esto tambien vuelve a leer el archivo con las selecciones de las huella).

Pebnew entonces carga automaticamente las nuevas huellas, anade las nuevas conexiones y quita las conexiones redundantes. Este proceso se denomina anotación hacia adelante y es un procedimiento muy comun cuando una PCB es realizada y actualizada.

4.4. Leyendo el archivo netlist - cargando las huellas

4.4.1. Ventana

Accesible desde el icono



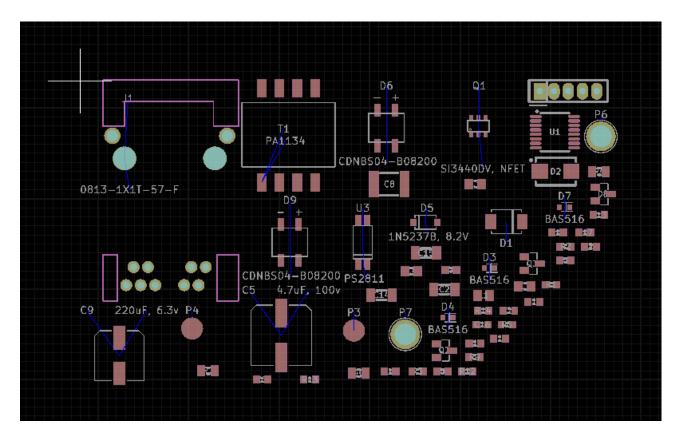
4.4.2. Opciones disponibles

Seleccion de Huellas	Enlace entre componente y su huella correspondiente en la
	placa: El enlace normal es Referencia (opcion habitual)
	Puede usarse Marca de tiempo tras re-anotar el esquema, si
	el anterior anotado se modifico (opcion especial)
Cambiar Huella:	Si una huella ha cambiado en el netlist: mantiene la huella
	anterior cambiar a la nueva.
Pistas sin conectar	Mantiene todas las pistas existentes, o borra las erroneas
Huellas Extra	Elimina las huellas que estan en la placa, pero no en el
	netlist. Las huellas con el atributo "bloqueada", no se
	eliminaran.
Nodos con un solo Pad	Elimina los nodos con un solo pad.

Pcbnew 35 / 142

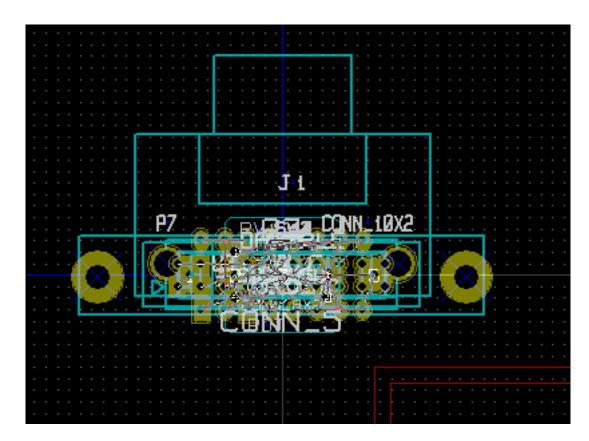
4.4.3. Cargando nuevas huellas

En el modo de trabajo GAL, cuando se encuentran huellas nuevas en el archivo de lista de redes, se cargaran, extenderan y estaran preparadas para ser colocadas como un grupo donde se desee.



En el modo de trabajo "legacy", cuando se encuentran huellas nuevas en el archivo de lista de redes, se cargaran automaticamente y se colocaran en la coordenada (0,0).

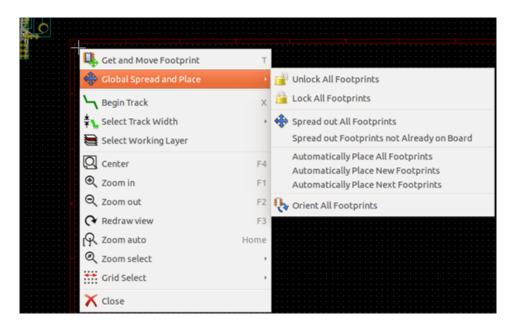
Pcbnew 36 / 142



Las huellas nuevas se pueden mover y ordenar una a una. Una manera mejor es moverlas de forma automatica (desapilar):

Active el modo huella ()

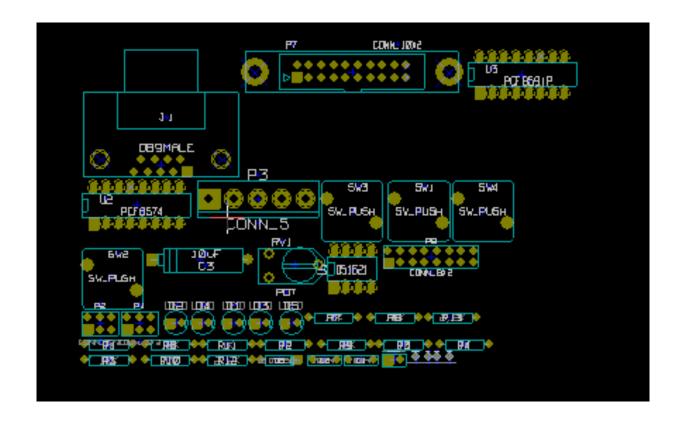
Mueva el cursor a un area adecuada (libre de componentes), y haga clic con el boton derecho:



- Colocar automaticamente las nuevas huellas, si ya existe una placa con huellas existentes.
- Colocar automaticamente todas las huellas, para la primera vez (cuando crea la placa).

La siguiente captura de pantalla muestra los resultados.

Pcbnew 37 / 142



Pcbnew 38 / 142

Capítulo 5

Capas

5.1. Introduccion

Pcbnew puede trabajar con 50 capas diferentes:

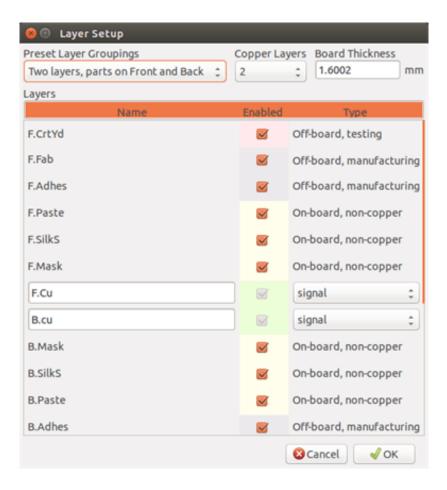
- Entre 1 y 32 capas de cobre para el trazado de las pistas.
- 14 capas tecnicas de proposito definido:
 - 12 capas emparejadas (Frontal/Trasera): Adhesivo, Pasta de soldadura, Serigrafia, Mascara de soldadura, Capa de area, Fabricación
 - 2 capas independientes: Perimetro, Margen
- 4 capas auxiliares que pueden utilizarse de forma libre: Comentarios, E.C.O. 1, E.C.O. 2, Graficos

5.2. Creacion de capas

To open the Layers Setup from the menu bar, select Setup \rightarrow Layers Setup.

The board thickness, number of copper layers, their names, and their function are configured there. Unused technical layers can be disabled.

Pcbnew 39 / 142



5.3. Descripcion de capa

5.3.1. Capas de cobre

Las capas de cobre son las capas de trabajo habituales utilizadas para colocar y organizar las pistas. Los numeros de capa comienzan por 0 (la primera capa de cobre, frontal) y terminan en 31 (trasera). Como los componentes no pueden colocarse en las capas intermedias, solo la 0 y la 31 son **capas de componentes**.

El nombre de cualquier capa de cobre es editable. Las capas de cobre tienen un atributo de funcion util cuando se utiliza el enrutador externo *Freerouter*. Ejemplos de nombres de capas por defecto son **F.Cu** y **In0** para la capa numero 0.



Pcbnew 40 / 142

5.3.2. Capas tecnicas emparejadas

Hay 12 capas tecnicas emparejadas: una frontal y otra trasera. Puede reconocedrlas por el prefijo "F." o "B." en sus nombres. Los elementos que conforman una huella (pad, dibujo, texto) en una de esas capas son automaticamente reflejados y movidos a la capa complementaria cuando una huella se voltea.

Las capas tecnicas emparejadas son:

Adhesivo (F.Adhes y B.Adhes)

Se utilizan para la aplicacion de adhesivo para pegar los componentes SMD a la placa, normalmente antes de la soldadura por ola.

Pasta de soldadura (F.Paste y B.Paste)

Se utilizan para producir una mascara que permita colocar pasta de soldadura sobre los pads de los componentes de montaje superficial, normalmente antes del proceso de soldadura por reflujo. Normalmente solo componentes de montaje superficial ocupan estas capas.

Serigrafia (F.SilkS y B.SilkS)

Son las capas donde apareces los graficos de los componentes. Ahi es donde se dibujan elementos como la polaridad de los componentes, el indicador del primer pin, referencias para el montaje, . . .

Mascara de soldadura (F.Mask y B.Mask)

Estas definen las mascaras de soldadura. Todos los pads deben aparecer en una de estas capas (SMT) o en las dos (pasantes) para prevenir que se aplique barniz sobre los pads.

Areas de huellas (F.CrtYd y B.CrtYd)

Utilizadas para mostrar cuanto espacio fisico ocupa un componente en la placa.

Fabricacion (F.Fab y B.Fab)

The fabrication layers are primarily used for documentation purposes to convey information to, for example, the PCB maker or the assembly house.

5.3.3. Capas tecnicas independientes

Perimetro

Esta capa esta reservada par el dibujo del contorno de la placa. Cualquier elemento (grafico, texto, ...) colocado sobre esta capa aparece sobre todas las demas. Use esta capa solo para dibujar el borde y recortes de la placa.

Margen

Board's edge setback outline (?).

5.3.4. Capas de uso general

Estas capas son para cualquier uso. Pueden usarse para texto como instrucciones de ensamblado o conexionado, o graficos constructivos, para ser usadas para crear un archivo para maquinas de ensamblado.

- Comentarios
- Configurable por el usuario 1
- Configurable por el usuario 2
- Dibujos

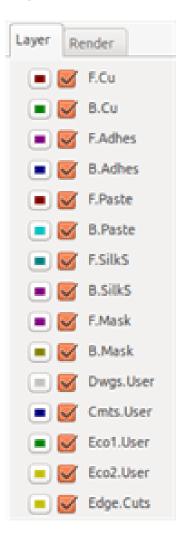
Pcbnew 41 / 142

5.4. Seleccion de la capa activa

La seleccion de la capa de trabajo puede realizarse de distintas maneras:

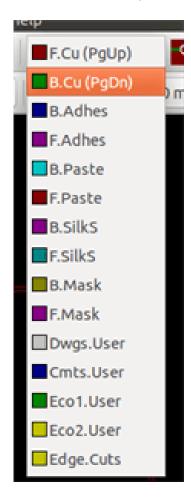
- Usando la barra de herramientas lateral derecha (gestor de capas).
- Usando la barra de herramientas superior.
- Mediante el menu contextual (activado con el boton derecho del raton).
- Usando las teclas + y (funciona solo sobre las capas de cobre).
- Mediante teclas rapidas.

5.4.1. Seleccion usando el gestor de capas



Pcbnew 42 / 142

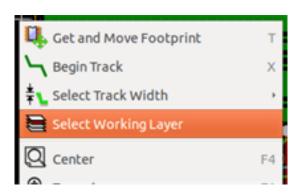
5.4.2. Seleccion utilizando la barra de herramientas superior



Esta elige directamente la capa de trabajo.

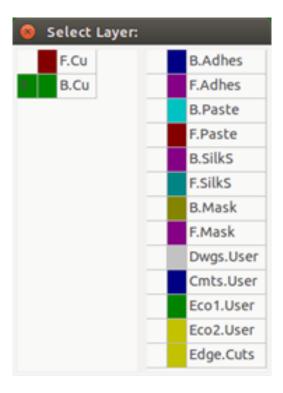
Se muestran teclas de acceso rapido para seleccionar la capa de trabajo.

5.4.3. Seleccion mediante el menu contextual



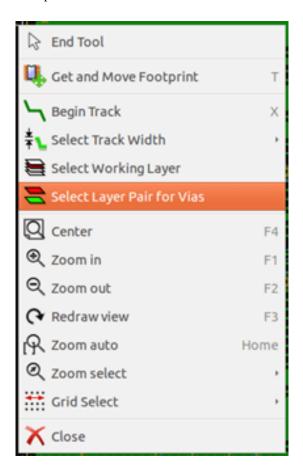
El menu contextual abre una ventana de menu que permite elegir la capa de trabajo.

Pcbnew 43 / 142



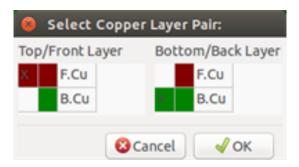
5.5. Seleccion de las capas para Vias

Si el icono **Agregar pistas y Vias** esta seleccionado en la barra de herramientas de la derecha, el menu contextual ofrece la opcion de cambiar el par de capas utilizada para insertar una via:



Pcbnew 44 / 142

Esta seleccion abre una ventana de menu que permite elegir entre que dos capas se conmutara al situar las vias.



When a via is placed the working (active) layer is automatically switched to the alternate layer of the layer pair used for the vias (unless *Shift* is held when adding the via).

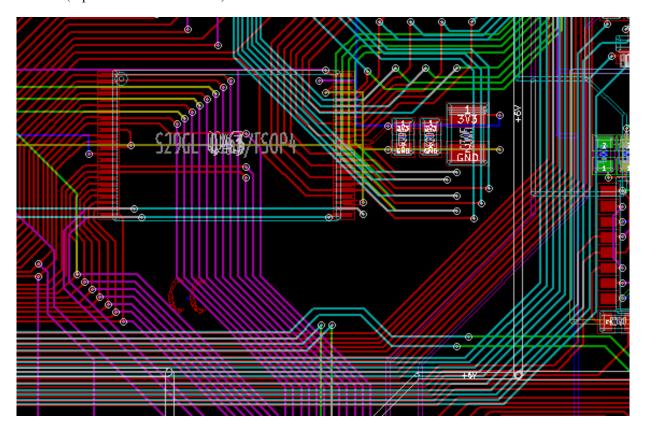
Tambien se puede cambiar a otra capa activa mediante las teclas de acceso rapido, y si una pista esta en curso, se insertara una via.

5.6. Usando el modo de alto contraste

Se entra en este modo cuando se activa la herramienta (en la barra de herramientas lateral izquierda): Cuando se utiliza este modo, la capa activa se muestra en modo normal, pero todas las demas capas se muestran en color gris. Hay dos casos utiles:

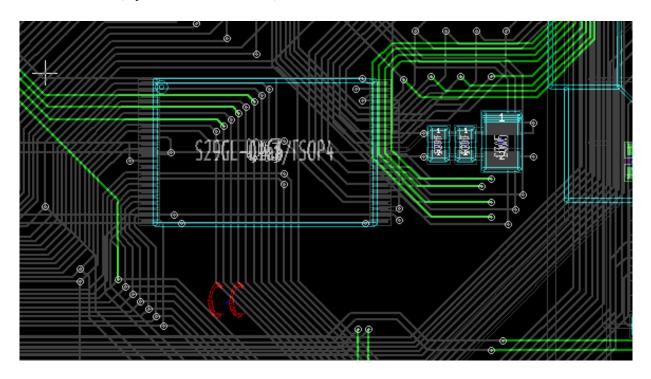
5.6.1. Capas de cobre en el modo de alto contraste

Cuando una placa utiliza mas de cuatro capas, esta opcion permite que la capa de cobre activo que se ve mas facilmente: **Modo Normal** (capa de cobre inferior activa):



Pcbnew 45 / 142

Modo de alto contraste (capa de cobre inferior activa):

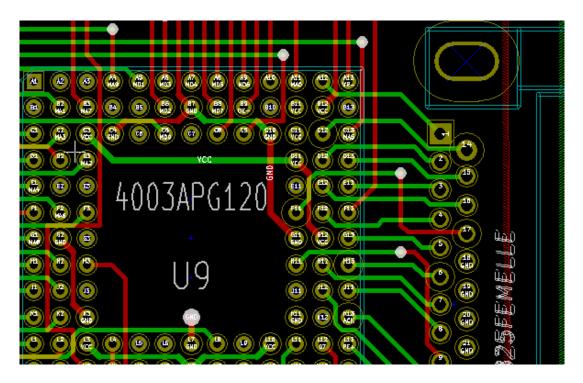


5.6.2. Capas tecnicas

El otro caso es cuando es necesario examinar las capas de pasta de soldadura y capas de mascara de soldadura que por lo general no son mostradas.

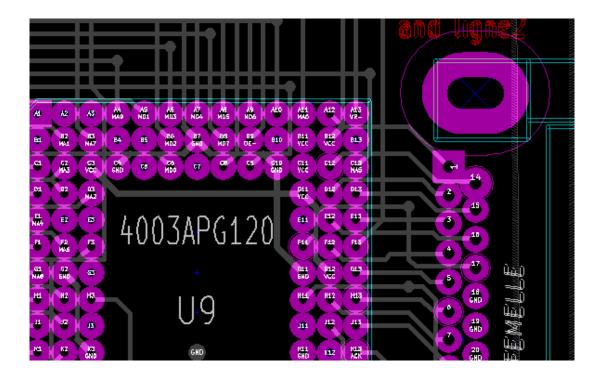
Se muestran las mascaras sobre los pads si este modo esta activo.

Modo Normal (capa de mascara de soldadura frontal activa):



Modo de alto contraste (capa de mascara de soldadura frontal activa):

Pcbnew 46 / 142



Pcbnew 47 / 142

Capítulo 6

Crear y modificar una placa

6.1. Crear una placa

6.1.1. Dibujando el cortorno de la placa

Por lo general, es una buena idea definir al principio el contorno de la placa. El contorno se dibuja como una secuencia de segmentos de linea. Seleccione *Edge.Cuts* como la capa activa y use de la herramienta *Anadir linea grafica o poligono* para trazar el borde, haciendo clic en la posicion de cada vertice y doble clic para terminar el contorno. Las placas de circuito normalmente tienen unas dimensiones muy precisas, por lo que puede ser necesario utilizar la visualizacion de las coordenadas del cursor mientras traza el contorno. Recuerde que las coordenadas relativas pueden ser puestas a cero en cualquier momento usando la barra espaciadora, y que las unidades de la pantalla tambien se puede activar mediante "Ctrl-U'. Las coordenadas relativas permiten un trazado muy preciso. Es posible dibujar un contorno circular (o en forma de arco):

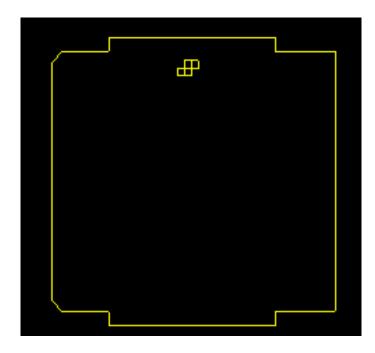
- 1. Seleccione la herramienta Anadir circulo grafico o Agregar arco grafico herramienta
- 2. Haga clic para definir el centro del circulo
- 3. Ajuste el radio moviendo el raton
- 4. Finalice haciendo clic de nuevo

nota

El ancho del contorno puede ajustarse en el menu Parametros (la anchura recomendada es de 150 en 1/10 milesimas de pulgada) o a traves del menu Opciones, pero esto no sera visible a menos que los graficos se muestren en un modo distinto del modo esquematizado.

El contorno resultante podria ser algo parecido a esto:

Pcbnew 48 / 142



6.1.2. Usando dibujos DXF para el borde de placa

Como alternativa a dibujar el contorno de la placa directamente en Pcbnew, este tambien puede importarse desde un dibujo en formato DXF.

Esta caracteristica permite crear formas para el contorno mucho mas complejas de lo que seria posible con las herramientas de dibujo de Pcbnew.

Por ejemplo, un paquete de CAD para modelado mecanico puede utilizarse para definir una forma para la placa que se adapte a una carcasa particular.

6.1.2.1. Preparacion del dibujo DXF para la importacion en KiCad

La capacidad de importar **DXF** en KiCad no soporta caracteristicas propias de DXF como **POLILINEAS** y **ELIPSES** y los archivos DXF que utilicen estas caracteristicas requieren algunos pasos previos de conversion con en fin de prepararlos para su importacion.

Un paquete de software como LibreCAD puede utilizarse para esta conversion.

Como un primer paso, cualquier **POLILINEA** necesita ser dividida (Exploded) en sus formas originales mas simples. En Libre-CAD puede utilizar los siguientes pasos:

- 1. Abra una copia del archivo DXF.
- 2. Seleccione el borde de la placa (las formas seleccionadas se muestran con lineas de puntos).
- 3. En el menu Modificar, seleccione Descomponer.
- 4. presione ENTER

As a next step, complex curves like **ELLIPSIS** need to be broken up in small line segments that *approximate* the required shape. This happens automatically when the DXF file is exported or saved in the older **DXF R12** file format (as the R12 format does not support complex curve shapes, CAD applications convert these shapes to line segments. Some CAD applications allow configuration of the number or the length of the line segments used). In LibreCAD the segment length it generally small enough for use in board shapes.

En LibreCAD, utilice los siguientes pasos para exportar al formato de archivo **DXF R12**:

Pcbnew 49 / 142

- 1. En el menu Archivo, use Guardar como...
- 2. En la ventana **Guardar Dibujo Como**, hay una seleccion **Guardar como tipo:** cerca de la parte inferior del dialogo. Seleccione la opcion **Drawing Exchange DXF R12**.
- 3. Opcionalmente, escriba un nombre de archivo en el campo **nombre del archivo:**.
- 4. Haga clic en Guardar

Su archivo DXF ya esta listo para su importacion en KiCad.

6.1.2.2. Importando el archivo DXF en KiCad

Los siguientes pasos describen la importacion del fichero DXF preparado como contorno de la PCB en KiCad. Tenga en cuenta que el comportamiento de la importacion es ligeramente diferente dependiendo de que tipo de *lienzo* se utilice.

Usando el lienzo "predeterminado":

- 1. En el menu Archivo, seleccione Importar y despues la opcion Fichero DXF
- 2. En la ventana **Importar fichero DXF** use "Examinar" para seleccionar el archivo DXF previamente preparado para ser importado.
- 3. En la opcion *Coloque el punto origen DXF* (0,0):, seleccione la ubicacion del origen DXF relativo a las coordenadas de la placa (la placa en KiCad tiene su (0,0) en la esquina superior izquierda). Para la *posicion definida del usuario* introduzca los campos de coordenadas para la *Posicion X* y la *posicion Y*.
- 4. En la seleccion de Capas, seleccione la capa Edge. Cuts para importar el contorno de la placa.
- 5. Haga clic en OK.

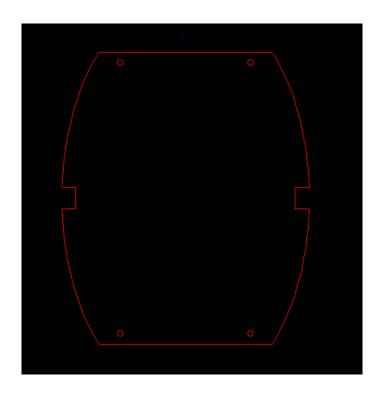
Utilizacion de los modos de lienzo "OpenGL" o "Cairo":

- 1. En el menu Archivo, seleccione Importar y despues la opcion Fichero DXF
- 2. En la ventana **Importar fichero DXF** use "Examinar" para seleccionar el archivo DXF previamente preparado para ser importado.
- 3. La opcion *Ubicar el punto de origen DXF* (0,0): es ignorada en este modo.
- 4. En la seleccion de Capas, seleccione la capa Edge.Cuts para importar el contorno de la placa.
- 5. Haga clic en OK.
- 6. La forma ahora esta anclada al cursor y puede ser movida por el area de la placa.
- 7. Haga clic para depositar la forma sobre la placa.

6.1.2.3. Ejemplo de forma DXF importada

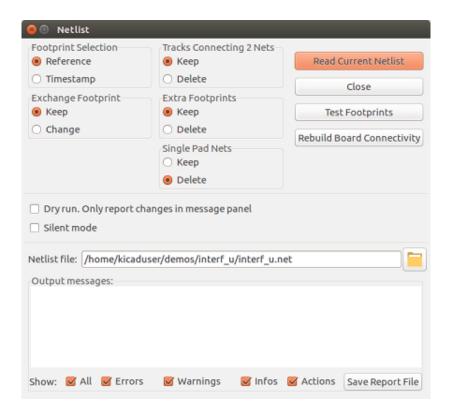
A continuacion se muestra un ejemplo de una forma DXF importada con una placa que tiene varios arcos elipticos aproximados por un numero de segmentos de lineas cortos:

Pcbnew 50 / 142



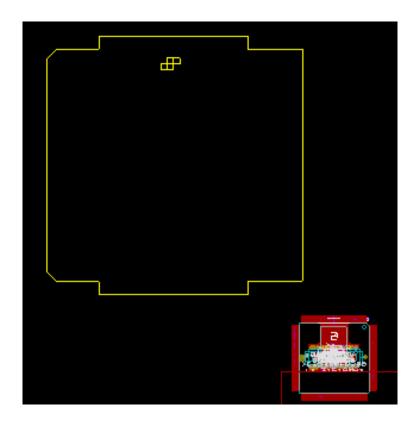
6.1.3. Leyendo el netlist generado a partir del esquema

Active el icono para mostrar la ventana de carga de netlist:

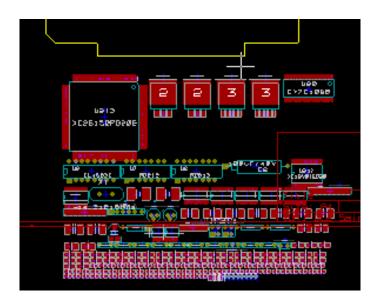


Si el nombre (o ruta) del netlist en el titulo de la ventana es incorrecto, use el boton *Examinar* para buscar el netlist correspondiente. Despues *Lea* el netlist. Cualquier huella que no se haya cargado antes aparecera, superpuestas una sobre otra (debajo veremos como moverlas automaticamente).

Pcbnew 51 / 142



Si ninguna de las huellas se habia cargado, todas las huellas apareceran en la placa en el mismo lugar, haciendo que sea dificil reconocerlos. Es posible organizarlos automaticamente (utilizando el comando *Esparcir y Posicionar Global* accedido a traves del boton derecho del raton). Aqui esta el resultado de tal disposicion automatica:



nota

Si una placa se modifica mediante la sustitucion de una huella existente por una nueva (por ejemplo, cambiando una resistencia de 1/8 W por una de 1/2 W) en CvPcb, sera necesario eliminar el componente existente antes de que Pcbnew cargue la huella de reemplazo. Sin embargo, si una huella va a ser reemplazado por una huella existente, esto es mas facil de hacer utilizando la ventana huella accedida haciendo clic con el boton derecho del raton sobre la huella de que se trate.

Pcbnew 52 / 142

6.2. Corrigiendo una placa

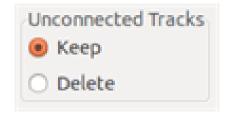
A menudo es necesario corregir una placa tras la correspondiente modificacion del esquema.

6.2.1. Pasos a seguir

- 1. Cree un nuevo netlist a partir del esquema modificado.
- 2. Si se han anadido nuevos componentes, asigneles sus huellas correspondientes en CvPcb.
- 3. Lea el nuevo netlist en Pcbnew.

6.2.2. Borrando pistas incorrectas

Pebnew le permite borrar automaticamente las pistas que sean incorrectas como resultado de las modificaciones en el netlist. Para realizarlo, marque la opcion *Eliminar* del cuadro *Pistas sin conectar* de la ventana de carga de netlist:



Sin embargo, a menudo es mas rapido modificar tales pistas a mano (la funcion DRC permite su identificacion).

6.2.3. Componentes eliminados

Pebnew puede borrar las huellas correspondientes a los componentes que hayan sido eliminados del esquema. Esta accion es opcional.

Esto es necesario porque a menudo hay huellas (agujeros para tornillos de fijacion, por ejemplo) que se agregan durante el diseno de la PCB y que nunca aparecen en el esquema.



Si la opcion "Huellas extra" esta marcada, se eliminaran cualquier huella correspondiente a un componente que no se encuentra en el fichero netlist, a menos que tengan la opcion "Bloqueada" activa. Es buena idea activar esta opcion para huellas de elementos "mecanicos":



Pcbnew 53 / 142

6.2.4. Huellas modificadas

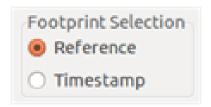
Si se modifica una huella en el netlist (utilizando CvPcb), la huella que ya se ha colocado no sera modificada por Pcbnew a menos que se marque la opcion correspondiente de *Intercambiar huella* en la ventana de importacion del netlist:



Cambiar una huella (sustituir una resistencia por otra de tamano diferente, por ejemplo) puede realizarse directamente mediante la edicion de la huella.

6.2.5. Opciones avanzadas - seleccion usando las marcas de tiempo

A veces se cambia la notacion del esquema, sin cambios significativos en el circuito (esto afectaria por ejemplo a las referencias - como R5, U4 ...). La PCB permanece, por tanto, sin cambios (a excepcion de las marcas de serigrafia). Sin embargo, internamente, los componentes y las huellas estan representados por sus referencias. En esta situacion, la opcion "Marca de tiempo" en la ventana de importacion del netlist puede seleccionarse antes de volver a leer el fichero de netlist:



Con esta opcion, Pcbnew ya no identifica las huellas por su referencia, sino por su marca de tiempo. La marca de tiempo se genera automaticamente por Eeschema (es la fecha y la hora cuando el componente fue colocado en el esquema).



aviso

Debe tener mucho cuidado cuando utilice esta opcion (!Guarde el archivo antes!). Esto es asi dado que esta tecnica es complicada en el caso de componentes que contengan multiples partes (por ejemplo, un 7400 que tiene 4 partes dentro del mismo encapsulado). En esta situacion, la marca de tiempo no se define de forma unica (para el 7400 habra hasta cuatro - una para cada parte). Sin embargo, la opcion de marca de tiempo generalmente resuelve los problemas de re-anotacion.

6.3. Intercambio directo de huellas ya colocadas en la placa

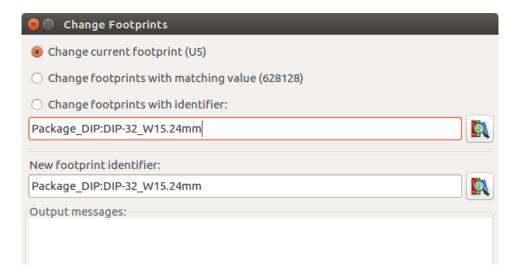
Cambiar una huella (o algunas huellas identicas) por otra huella es algo util, y muy facil de realizar:

- 1. Haga clic en una huella para abrir la ventana de Edicion.
- 2. Seleccione Cambiar Huellas

Pcbnew 54 / 142



Opciones para Cambiar Huella(s):



Debe elegir un nuevo nombre huella y uso:

- Cambie la huella de xx para la huella actual
- Cambie las huellas yy para todas las huellas iguales a la actual.
- Cambiar huellas con el mismo valor par todas las huellas como la huella actual, restringido a los componentes que tengan el mismo valor.
- Actualizar todas las huellas de la placa para recargar todas las huellas en la placa.

Pcbnew 55 / 142

Capítulo 7

Colocacion de las huellas

7.1. Colocacion asistida

Mientras mueve las huellas el ratnest (rastro de las conexiones del nodo) de las huellas puede visualizarse para ayudarle durante



la ubicacion. Para habilitarlo el boton

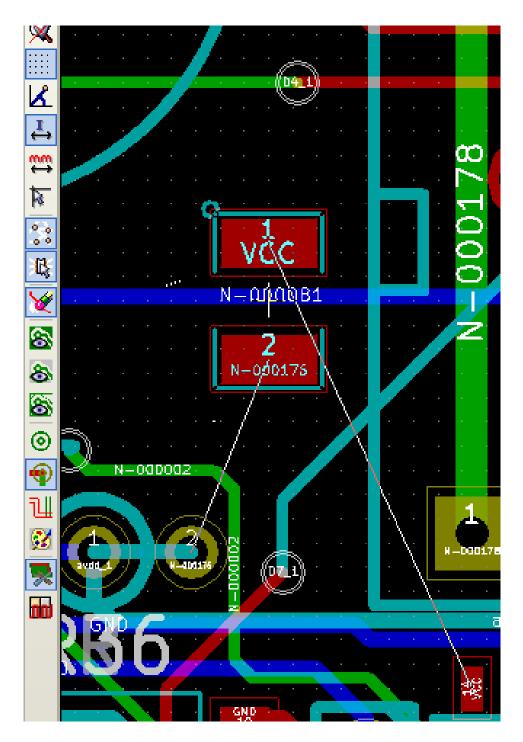
de la barra de herramientas de la izquierda debe estar activado.

7.2. Colocacion manual

Seleccione la huella con el boton derecho del raton y elija el comando Mover en el menu. Mueva la huella a la posicion deseada y coloquela con el boton izquierdo del raton. Si se requiriese, la huella seleccionada tambien se puede girar, invertida o editada. Seleccione Cancelar en el menu (o pulse la tecla Esc) para cancelar.

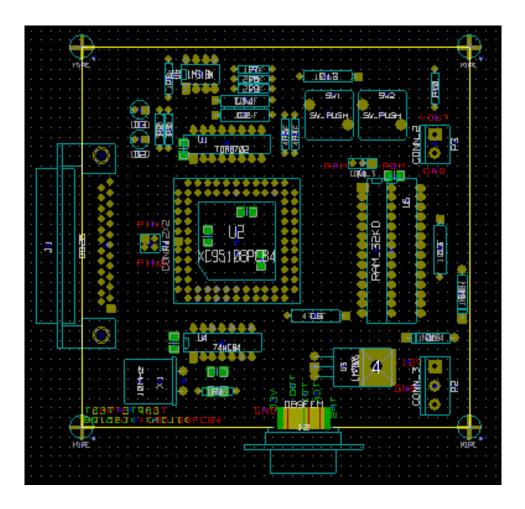
Aqui se puede ver la visualizacion del ratsnest de la huella durante su movimiento:

Pcbnew 56 / 142



El circuito una vez que todas las huellas estan colocadas puede ser como se muestra:

Pcbnew 57 / 142



7.3. Distribucion Automatica de Huellas

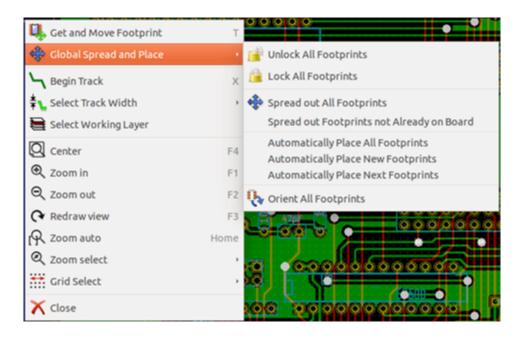
En terminos generales, las huellas solo se pueden mover si no han sido "Bloqueda". Este atributo se puede activar y desactivar desde el menu contextual (haga clic en el boton derecho del raton sobre la huella), mientras que se esta en el modo de Huella, o a traves del menu Editar Huella.

Como se comento en el capitulo anterior, las nuevas huellas cargadas durante la lectura del fichero de netlist aparecen apiladas en un solo lugar en la placa. Pebnew permite una distribucion automatica de las huellas para hacer mas facil la seleccion y colocacion de las mismas.

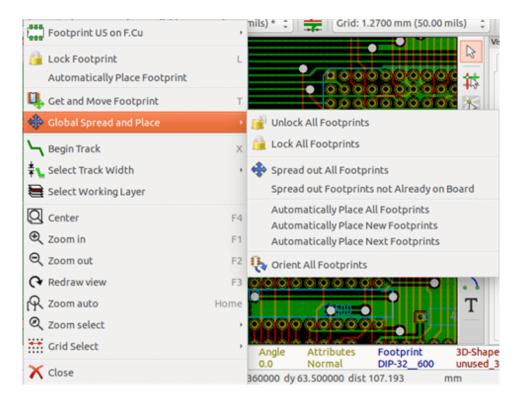
- Seleccione la opcion "Modo Huella" (Icono la barra de herramientas superior)
- El menu contextual desplegado con el boton derecho del raton se convierte en:

Si hay una huella bajo el cursor:

Pcbnew 58 / 142



Si no hay nada bajo el cursor:



En ambos casos los siguiente comandos estan disponibles:

- Esparcir todas las huellas permite la distribucion automatica de todas las huellas no bloqueadas. Esto se utiliza generalmente despues de la primera lectura un fichero de netlist.
- Esparcir todas las huellas que no estan ya en la placa permite la distribución automatica de las huellas que no se hayan colocado ya dentro del contorno de la PCB. Este comando requiere que se haya realizado ya un esbozo de la placa para determinar que huellas pueden ser distribuidas de forma automatica.

Pcbnew 59 / 142

7.4. Colocacion automatica de huellas

7.4.1. Caracteristicas del colocador automatico

La funcion de colocacion automatica permite colocar las huellas en las 2 caras de la placa de circuito (sin embargo la conmutacion de una huella a la la capa de cobre (inferior) no es automatica)

Tambien busca la mejor orientacion (0, 90, -90, 180 grados) de la huella. La colocacion se realiza de acuerdo a un algoritmo de optimizacion, que busca minimizar la longitud de la red de conexiones, y que busca crear espacio entre las huellas mas grandes con muchos pads. El orden de colocacion se optimizada para colocar inicialmente estas huellas mas grandes con muchos pads.

7.4.2. Preparacion

Pebnew puede colocar las huellas de forma automatica, sin embargo, es necesario guiar esta colocacion, ya que ningun software puede adivinar lo que el usuario quiere lograr.

Antes de que se realice una colocación automatica debe:

- Crear el contorno de la placa (Puede ser complejo, pero debe estar cerrado si la forma no es rectangular).
- Colocar manualmente los componentes cuya posicion es impuesta (Conectores, taladros de fijacion, etc).
- De forma similar, ciertas huellas SMD y componentes criticos (huellas grades por ejemplo) deben estar en un lado o posicion especifica de la placa y esto debe realizarse manualmente
- Despues de haber completado la colocación manual de estas huellas deben ser "bloqueadas" para evitar que se mueva. Con el icono del Modo Huella seleccionado, haga clic derecho en la huella y escoja "Bloquear Huella" en el menu contextual. Esto tambien se puede hacer a traves del menu contextual Editar/Huella.
- Ahora puede realizarse la colocacion automatica. Con el icono del Modo Huella seleccionado, haga clic derecho y seleccione Esparcir y posicionar Global - y entonces Esparcir Todas las Huellas.

Durante la colocacion automatica, si se requiere, Pcbnew puede optimizar la orientacion de las huellas. Sin embargo la rotacion solo se realizara si esto ha autorizado para la huella (ver Edicion Opciones Huella).

Por lo general, las resistencias y condensadores sin polaridad estan autorizados para rotar 180 grados. Algunas huellas (pequenos transistores, por ejemplo) pueden autorizarse para que roten +/- 90 y 180 grados.

Para cada huella un control deslizante autoriza la rotacion de 90 grados y un segundo control deslizante autoriza la rotacion de 180. Un valor de 0 impide la rotacion, un ajuste de 10 la autoriza, y un valor intermedio indica una preferencia a favor/en contra de la rotacion.

La autorizacion de la rotacion se puede realizar mediante la edicion de la huella una vez que esta se ha colocado en la placa. Sin embargo, es preferible establecer las opciones necesarias para la huella en la biblioteca, ya que estos ajustes luego se heredan cada vez que se utiliza la huella.

7.4.3. Auto-colocacion interactiva

Puede que durante la colocacion automatica sea necesario detenerla (pulsando la tecla Esc) y volver a colocar una huella manualmente. Usando el comando *Colocar Automaticamente las Huellas Siguientes* reiniciara el posicionado automatico desde el punto en que se detuvo.

El comando Colocar automaticamente las huellas nuevas permite la colocación automatica de las huellas que no hayan sido colocadas ya dentro del contorno de la PCB. No se moveran aquellas dentro del borde de la PCB, incluso si no has sido "bloqueadas".

El comando Colocar Huella Automaticamente hace posible re-colocar la huella apuntada por el raton, incluso si su atributo bloqueada esta activo.

Pcbnew 60 / 142

7.4.4. Nota adicional

Pcbnew determina automaticamente la posible zona de colocacion de las huellas respetando la forma del borde de placa, que no necesariamente es rectangular (Puede ser redondeado, o tener cortes, etc).

Si la placa no es rectangular, el contorno debe ser cerrado, asi Pcbnew puede determinar que esta dentro y que queda fuera del contorno. Del mismo modo, si hay recortes internos, su contorno tendra que ser cerrado.

Pebnew calcula la posible zona de colocación de las huellas utilizando el contorno de la placa, a continuación, pasa cada huella por turnos sobre este area con el fin de determinar la posición optima a la que colocarla.

Pcbnew 61 / 142

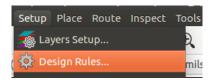
Capítulo 8

Configurando los parametros de enrutado

8.1. Ajustes actuales

8.1.1. Accediendo a la ventana principal

Los parametros mas importantes se acceden desde el siguiente menu desplegable:



y se establecen en la ventana Reglas de Diseno.

8.1.2. Ajustes actuales

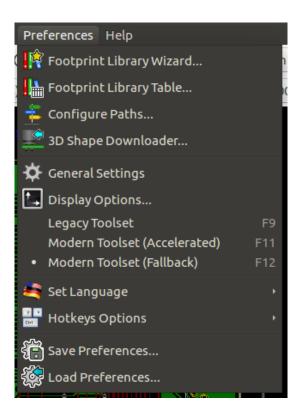
Los ajustes actuales se muestran en la barra de herramientas superior.



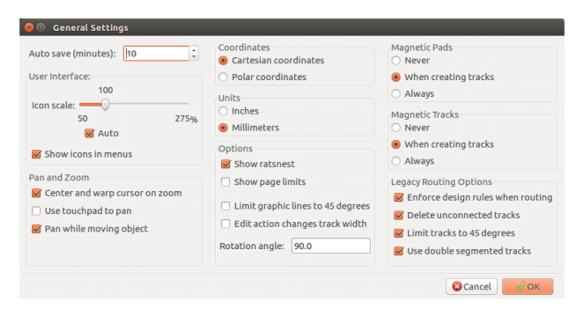
8.2. Opciones generales

El menu de opciones general esta disponible a traves del enlace en la barra de herramientas superior Preferencias \rightarrow General.

Pcbnew 62 / 142



La ventana tiene el siguiente aspecto:



Para la creacion de las pistas los parametros necesarios son los siguientes:

- Limitar pistas a 45 grados: Las direcciones permitidas para los segmentos de pista son 0, 45 o 90 grados.
- Pista Doble Segmento: Al crear las pistas, se crearan 2 segmentos
- Borrar Pistas Auto: Al modificar una pistas, la anterior sera elimina automaticamente si se considera redundante.
- Pads magneticos: El cursor grafico se convierte en un pad, centrada en el area del pad.
- Pistas magneticas: El cursor grafico se convierte en el eje de la pista.

Pcbnew 63 / 142

8.3. Tipos de Nodos

Pebnew le permite definir diferentes parametros de enrutado para cada nodo. Los parametros se definen para un grupo de nodos.

- A un grupo de nodos se le llama un Tipo de Nodo.
- Siempre hay un Tipo de Nodo llamado "default" (predeterminado).
- Los usuarios pueden anadir otros clases de red.

Un Tipo de Nodo especifica:

- El ancho de las pistas, diametro de las vias y taladros.
- El margen entre los pads y las pistas (y vias).
- Durante el enrutado, Pcbnew selecciona automaticamente el Tipo de Nodo correspondiente al nodo de la pista a crear o editar y, por tanto, los parametros de enrutamiento.

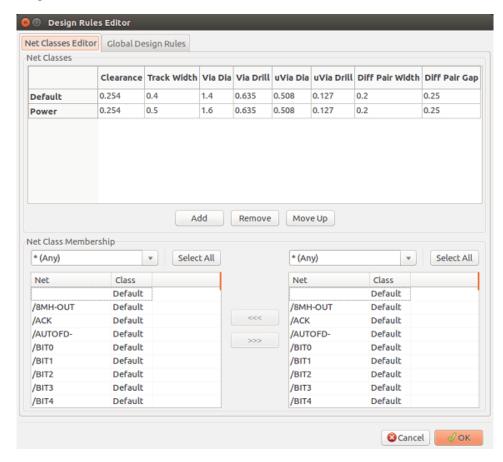
8.3.1. Configurando los parametros de enrutado

La eleccion se hace en el menu: Reglas de Diseno \rightarrow Reglas de Diseno.

8.3.2. Editor de Tipos de Nodo

El editor de Tipos de Nodo le permite:

- Anadir o eliminar Tipos de Nodo.
- Establecer los valores de los parametros de enrutamiento: margen, ancho de pista, tamano de via.
- Agrupar nodos en Tipos de Nodo.



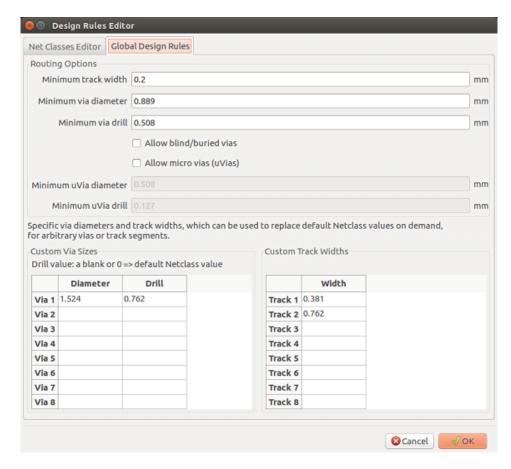
Pcbnew 64 / 142

8.3.3. Reglas de Diseno Globales

Las reglas de diseno globales son:

- Habilitacion/Deshabilitacion del uso de Vias Ciegas/enterradas.
- Habilitacion/Deshabilitacion del uso de Micro Vias
- Valores minimos permitidos para las pistas y vias.

Se genera un error de DRC cuando se encuentra un valor menor que el valor minimo especificado. La segunda pestana de la ventana es:



Esta ventana tambien permite introducir un conjunto predefinido de tamanos de pistas y vias.

Durante el enrutado, puede seleccionar uno de estos valores para crear una pista o via, en lugar de utilizar el valor predeterminado para el Tipo de Nodo.

Esto es util en casos criticos cuando un pequeno segmento de pista debe tener un tamano especifico.

8.3.4. Parametros de Vias

Pcbnew maneja 3 tipos de vias:

- Vias pasantes (vias tipicas)
- Vias ciegas o enterradas.
- Micro Vias, como las vias enterradas, pero restringidas a una capa externa y a su vecino mas cercano. Tienen la finalidad de conectar los pines de encapsulados BGA a la capa interior mas cercana. Su diametro es generalmente muy pequeno y se perforan mediante laser.

Pcbnew 65 / 142

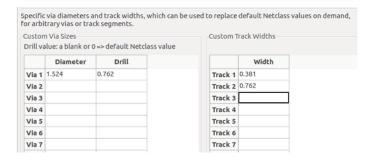
Por defecto, todas las vias tienen el mismo valor de taladro.

Esta ventana especifica los valores mas pequenos aceptables para los parametros de las vias. En una placa, una via mas pequena que lo especificado aqui generara un error de DRC.

8.3.5. Parametros de Pistas

Especifica el ancho de pista minimo aceptable. En una placa, una pista de anchura menor que la especificada aqui generara un error de DRC.

8.3.6. Tamanos especificos



Aqui puede indicar un conjunto de tamanos de pistas y/o vias extra. Durante el trazado de una pista, estos valores pueden utilizarse explicitamente en lugar de los valores predeterminados para la clase de red actual.

8.4. Ejemplos y dimensiones tipicas

8.4.1. Ancho de pista

Utilice el valor mas grande posible y ajustan los tamanos minimos que se indican aqui.

Unidades	CLASE 1	CLASE 2	CLASE 3	CLASE 4	CLASE 5
mm	0.8	0.5	0.4	0.25	0.15
mils	31	20	16	10	6

8.4.2. Aislamiento (margenes)

Unidades	CLASE 1	CLASE 2	CLASE 3	CLASE 4	CLASE 5
mm	0.7	0.5	0.35	0.23	0.15
mils	27	20	14	9	6

Por lo general, la distancia minima es muy similar a la anchura minima de pista.

8.5. Ejemplos

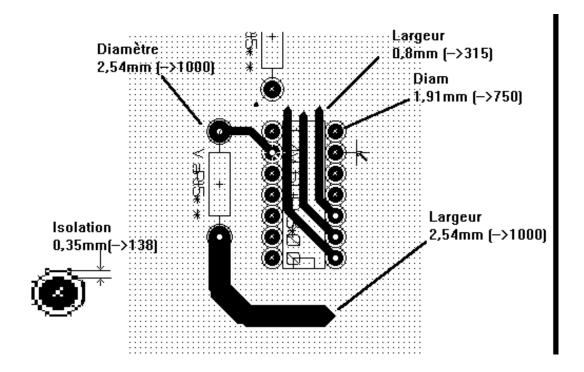
8.5.1. Rustico

■ Margen: 0,35 mm (0,0138 pulgadas).

Pcbnew 66 / 142

- Ancho de pista: 0,8 mm (0,0315 pulgadas).
- Diametro de Pad para CI y vias: 1,91 mm (0,0750 pulgadas).
- Diametro de Pad para componentes discretos: 2,54 mm (0,1 pulgadas).

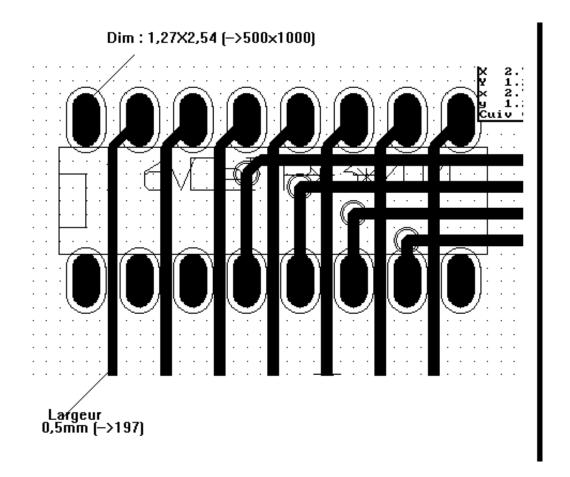
■ Ancho de la pista de masa: 2,54 mm (0,1 pulgadas).



8.5.2. Estandar

- Margen: 0,35 mm (0,0138 pulgadas).
- Ancho de pista: 0,5 mm (0,0127 pulgadas).
- Diametro Pad para CIs: realizados de forma alargada con el fin de permitir que las pistas puedan pasar entre los pads de los CI y todavia tengan suficiente superficie adhesiva (1,27 x 2,54 mm → 0,05x 0,1 pulgadas).
- Vias: 1,27mm (0,0500 pulgadas).

Pcbnew 67 / 142



8.6. Enrutado manual

El enrutamiento manual es recomendable habitualmente , ya que es el unico metodo que ofrece un buen control sobre las prioridades de enrutamiento. Por ejemplo, es preferible empezar por trazando las pistas de alimentacion, haciendolas anchas y cortas y mantener las fuentes de alimentacion para sistemas analogicos y digitales bien separadas. Despues, deben trazarse las pistas de senal sensibles. Entre otros problemas, el enrutamiento automatico a menudo requiere muchos cambios de cara. Sin embargo, el enrutamiento automatico puede ofrecer informacion util sobre la colocacion de las huellas. Con la experiencia, usted probablemente encontrara que el enrutado automatico es util para encaminar rapidamente las pistas "obvias", pero las pistas restantes sera mejor trazarlas a mano.

8.7. Ayuda al crear pistas



Pcbnew puede mostrar el ratsnest completo, si el boton

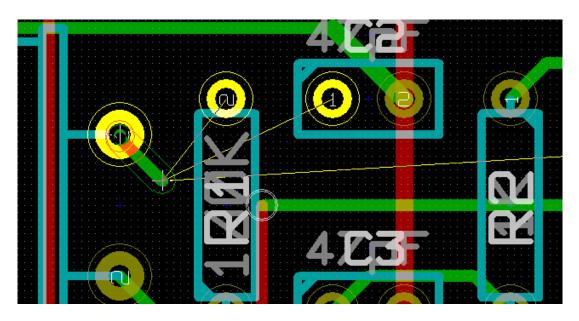
El boton: le permite resaltar un nodo (haga clic en un pad o una pista existente para resaltar el nodo correspondiente).

El test DRC comprueba las pistas en tiempo real mientras estas se crean. No se puede crear una pista que cumpla con las reglas del RDC. Es posible desactivar el RDC haciendo clic en el boton. Esto, sin embargo, no se recomienda, utilicelo solo en casos especificos.

Pcbnew 68 / 142

8.7.1. Creando pistas

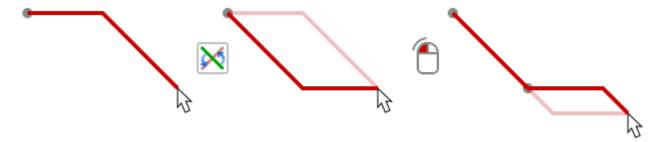
Una pista puede ser creado haciendo clic en el boton . Una nueva pista debe comenzar en un pad o en otra pista, ya que Pcbnew debe conocer el nodo utilizado para la nueva pista (con el fin de que coincida con las reglas del RDC).



As you move the mouse, a track is drawn connecting the origin of the track with the current mouse position. The track will be drawn with at most two segments (for example, rightwards, then a switch to diagonally). Clicking while routing locks in the corner node.

The direction that the track is drawn in first (e.g. right first, then diagonally, or diagonally first then right) is called the "Track

Posture" and can be switched with the hotkey / or the button

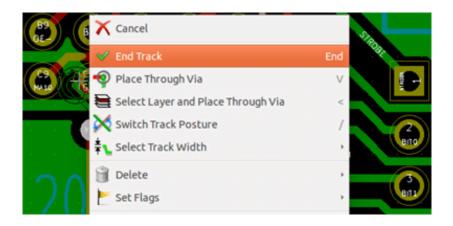


Holding *Ctrl* while routing in the non-legacy canvases constrains the routing to a single horizontal or vertical segment. Switching posture changes to a single diagonal segment. Holding *Shift* while routing removes the *snap to object* gravity.

When creating a new track, Pcbnew shows links to nearest unconnected pads.

End the track by double-clicking, by the pop-up menu or by the hotkey *End*.

Pcbnew 69 / 142



8.7.2. Moviendo y arrastrando pistas

Cuando el boton esta activo, la pista donde se encuentra el cursor se puede mover con la tecla de acceso rapido "M". Si desea arrastrar la pista se puede utilizar la tecla de acceso rapido *G*.

8.7.3. Insercion de Vias

Una via puede insertarse solamente cuando el trazado de una pista esta en curso:

- Mediante el menu contextual.
- Mediante la tecla rapida *V*.
- Al cambiar a una nueva capa de cobre usando la teclas rapida correspondiente.

Holding *Shift* while adding a via ends routing as soon as the via is placed. This is useful when adding a connection to a plane, so the active layer doesn't change and no extra key need be pressed to exit routing.

8.8. Seleccionando/editando el ancho de pista y el tamano de via

Al hacer clic en una pista o un pad, Pcbnew selecciona automaticamente la clase de red correspondiente, y el tamano de pista y las dimensiones de las vias se derivaran de esta clase de red.

Como se ha visto anteriormente, el editor de Reglas de Diseno Globales cuenta con una herramienta para insertar tamanos de pistas y vias adicionales.

- La barra de herramientas horizontal puede utilizarse para seleccionar un tamano.
- Cuando el boton al crear una pista).
 esta activo, el ancho de la pista actual se pueden seleccionar en el menu contextual (accesible tambien al crear una pista).
- El usuario puede utilizar los valores predeterminados para el Tipo de Nodo o un valor especificado.

8.8.1. Usando la barra de herramientas horizontal

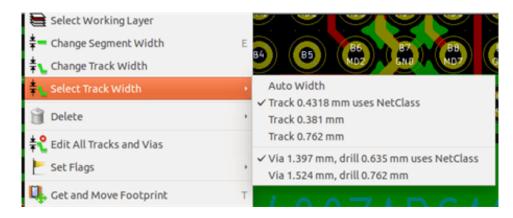


Pcbnew 70 / 142



8.8.2. Usando el menu contextual

Puede seleccionar un nuevo tamano para el enrutado, o cambiar a tamanos de via o pista previamente creados:



Si desea cambiar muchos tamanos de vias (o pista), la mejor manera es usar un Tipo de Nodo especifico para los nodos que deban ser editados (ver cambios globales).

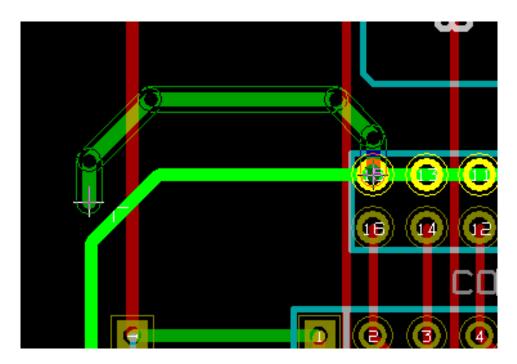
Pcbnew 71 / 142

8.9. Editando y cambiando pistas

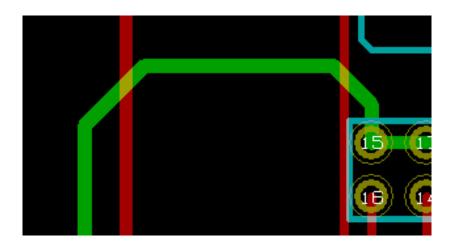
8.9.1. Cambiar una pista

En muchos casos es necesario volver a dibujar una pista.

Nueva pista (en curso):



Al finalizar:

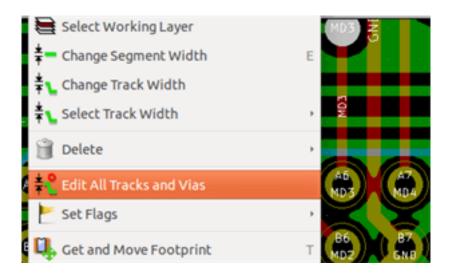


Pebnew eliminara automaticamente la pista antigua si es redundante.

8.9.2. Cambios globales

La ventana de edicion de tamanos globales de pistas y vias es accesible a traves del menu contextual haciendo clic derecho sobre una pista:

Pcbnew 72 / 142



La ventana del editor permite cambios globales de pistas y/o vias para:

- El nodo actual.
- La placa completa.



Pcbnew 73 / 142

Capítulo 9

Enrutador Interactivo

La Enrutador Interactivo le permite trazar las pistas de forma rapida y eficiente desplazando o rodeando los elementos en la PCB que chocan con la pista que se esta dibujando actualmente.

Los siguientes modos son compatibles:

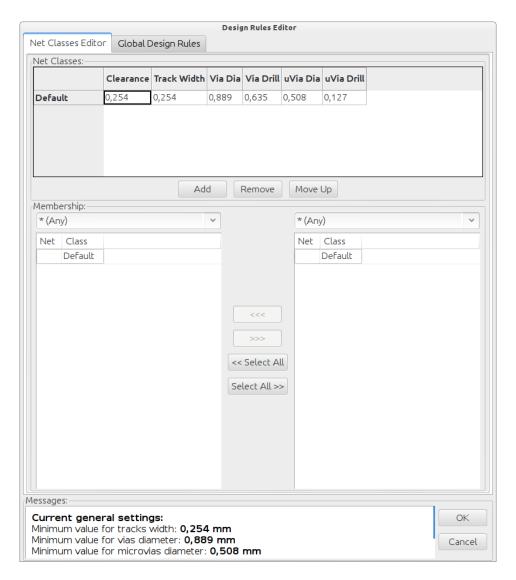
- **Resaltar Colisiones**, que resalta todos los objetos que violan las reglas de diseno con un agradable verde brillante y muestra las zonas que incumplen los margenes.
- Empujar, tratando de empujar todos los elementos que choquen con la pista en proceso de trazado.
- Rodear, tratando de evitar los obstaculos rodeandolos

9.1. Configuracion

Antes de utilizar el enrutado Interactivo, configure estas dos cosas:

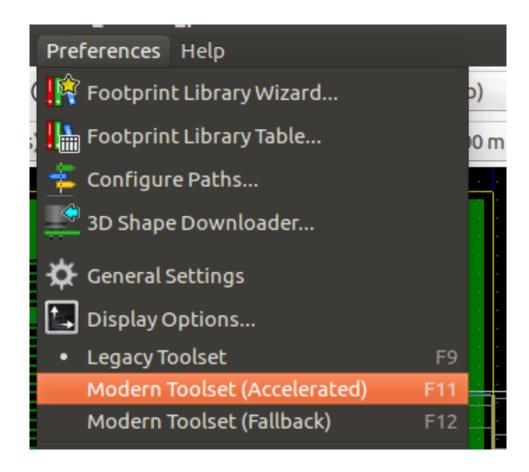
■ Los ajustes de Margenes Para definir los margenes, abra la ventada de *Reglas de Diseno* y asegurese de que al menos el valor predeterminado de margen es coherente.

Pcbnew 74 / 142



■ Active el modo OpenGL seleccionando el menu Ver→Cambiar lienzo a OpenGL o presionando F11.

Pcbnew 75 / 142



9.2. Disponiendo las pistas

Para activar la herramienta de trazado pulse el boton de *Trazado Interactivo* o la tecla **X**. El cursor se convertira en una cruz y el nombre de la herramienta, aparecera en la barra de estado.

Para iniciar una pista, haga clic en cualquier elemento (un pad, pista o una via) o pulse la tecla **X** de nuevo situando el raton sobre ese elemento. La nueva pista utilizara el nodo del elemento de partida. Al hacer clic o pulsando **X** en un espacio vacio, PCB comienza una pista sin nodo asignado.

Mueve el raton para definir la forma de la pista. El enrutador intentara seguir el trazo del raton, rodeando los obstaculos inamovibles (como los pads) y empujando las pista/vias que colisionen, dependiendo del modo. Retirar el cursor del raton hara que los articulos empujados vuelvan de nuevo a sus antiguos lugares.

Al hacer clic sobre un pad/pista/via en el mismo nodo acabara en trazado. Haciendo clic en el espacio vacio fija los segmentos trazados hasta el momento y continua el trazado de la pista.

Para finalizar el trazado y deshacer todos los cambios (elementos empujados, etc.), solo tiene que pulsar Esc.

Pressing **V** or selecting *Place Through Via* from the context menu while routing a track attaches a via at the end of the trace being routed. Pressing **V** again disables via placement. Clicking in any spot establishes the via and continues routing (unless *Shift* is held).

Pulsando / o seleccionando Cambiar direccion de la pista en el menu contextual cambia la direccion del segmento de pista inicial entre recta o diagonal.

nota

De forma predeterminada, el enrutador se ajusta al eje central de los elementos. Esto puede desactivarse mediante la pulsacion de la tecla **Shift** mientras trace los elementos seleccionados.

Pcbnew 76 / 142

9.3. Ajustando el ancho de las pistas y el tamano de las vias

Hay varias maneras de pre-seleccionar un ancho de pista/tamano de via o de cambiarlo durante el trazado:

- Usando los atajos de teclado estandar de KiCad.
- Pulse **W** o seleccione *Tamano de Pista/Via Personalizado* en el menu contextual para escribir un ancho de pista/tamano de via específico.
- Escoja un tamano predefinido desde el menu Seleccionar Ancho de pista del menu contextual.
- Seleccione Use el ancho de pista inicial en el menu Seleccionar Ancho de pista para tomar el ancho del elemento inicia (o de las pistas ya conectadas al mismo).

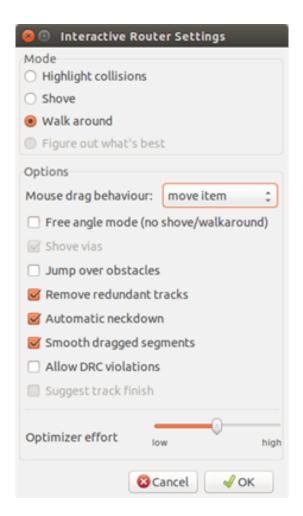
9.4. Arrastrando

El enrutador puede arrastrar segmentos de pista, esquinas y vias. Para arrastrar un elemento, haga clic en el con la tecla **Ctrl** pulsada, coloque el raton encima y pulse **G** o seleccione *Arrastrar pista/Via* en el menu contextual. Termine de arrastrar haciendo clic de nuevo o aborte pulsando *Esc*.

9.5. Opciones

El comportamiento del enrutador se puede configurar pulsando la tecla *E* o seleccionando *Opciones de Enrutado* en el menu contextual durante el modo Pista. Se abre una ventana como la siguiente:

Las opciones son:



Pcbnew 77 / 142

- Modo selecciona como el enrutador maneja las violaciones del DRC (moviendo, rodeando, etc)
- Mover vias cuando esta deshabilitado, las vias son tratadas como objetos inamovibles y se rodean en vez de moverse.
- Saltar sobre obstaculos cuando esta habilitado, en enrutador trata de mover las pistas que estorben detras de los obstaculos solidos (pej. pads) en vez de "reflejar" la colision
- Eliminar pistas redundantes elimina los bucle a trazar (ej. si la nueva pista asegura la misma conectividad que alguna ya existente, la pista anterior se elimina). La eliminacion de bucles trabaja de forma local (solo entre el comienzo y el fin de la pista que se esta trazando).
- Estrechamiento automatico cuando esta activado, el enrutador intenta conectar los pads/vias de una manera limpia, evitando angulos agudos y conexiones de pistas irregulares.
- Suavizar segmentos arrastrados cuando esta habilitado, el enrutador intenta combinar varios segmentos formando uno solo si es posible (durante las operaciones de arrastre).
- Permitir violaciones RDC (Solo en modo Resaltar colisiones) permite establecer una pista incluso si esta violando las reglas del DRC.
- Esfuerzo de Optimizacion define cuanto tiempo debera invertir el enrutador optimizando las pistas trazadas/empujadas.
 Mas esfuerzo significa un trazado mas limpio (pero mas lento), menos esfuerzo significa un trazado mas rapido, pero un tanto irregular.

Pcbnew 78 / 142

Capítulo 10

Creando zonas de cobre

Las zonas de cobre estan definidas por un contorno (poligono cerrado), y pueden incluir orificios (poligonos cerrados dentro del contorno). Una zona se puede dibujar en una capa de cobre o, alternativamente, sobre una capa tecnica.

10.1. Creando zonas en las capas de cobre

Las conexiones de los pads (y las pistas) a las zonas de cobre rellenas son comprobados por el motor de DRC. Una zona debe ser llenada (no solo creada) para que conecte los pads. Pebnew actualmente utiliza segmentos de pista y poligonos para rellenar areas de cobre.

Cada opcion tiene sus ventajas y sus desventajas, la principal desventaja es una mayor lentitud para pantallas mas grandes. Sin embargo, el resultado final es el mismo.

Por razones de tiempo de calculo, el relleno de zona no se genera despues de cada cambio, sino solo:

- Si se ejecuta un comando de llenado de zona.
- Cuando se realiza una test de DRC.

Las zonas de cobre deben ser llenadas o rellenadas despues de realizar cambios en las pistas o los pads. Las zonas de cobre (normalmente planos de masa y alimentacion) estan por lo general conectadas a un nodo.

Para crear una zona de cobre debe:

- Seleccionar los parametros (nombre del nodo, la capa ...). No es necesario activar la capa ni resaltarla, pero es una buena practica.
- Crear el limite de la zona (si no, toda la placa se llenara.).
- Rellenar la zona.

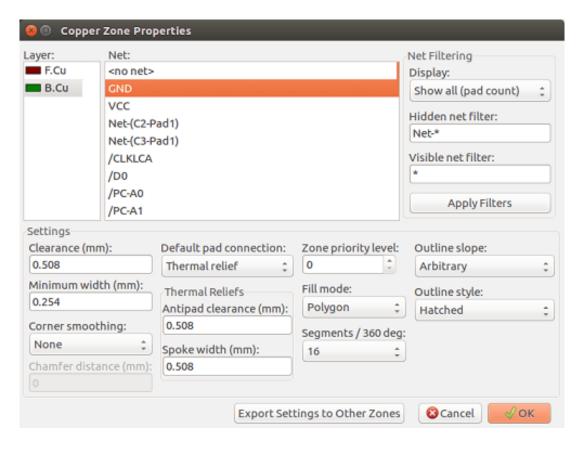
Pcbnew trata de llenar todas las zonas en una sola pieza, y por lo general, no habra bloques de cobre inconexas. Puede suceder que algunas zonas queden sin rellenar. Las zonas no conectadas al nodo no se rellenan y pueden quedar aisladas.

10.2. Creando una zona

10.2.1. Creando los limites de la zona

Utilice la herramienta La capa activa debe ser una capa de cobre. Al hacer clic para iniciar el contorno de la zona, se abrira la siguiente ventana.

Pcbnew 79 / 142



Puede especificar todos los parametros para esta zona:

- Nodo
- Capa
- Opciones de relleno
- Opciones de Pad
- Nivel de prioridad

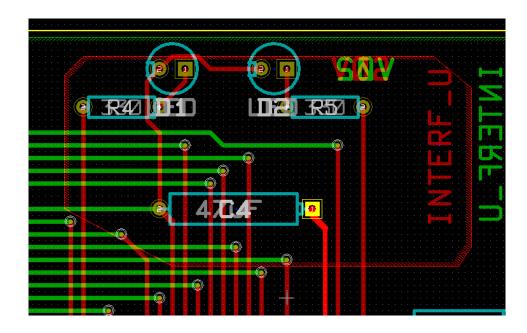
Dibuje el contorno de la zona en esta capa. Este limite de zona es un poligono, creado mediante clic izquierdo del raton en cada esquina. Un doble clic terminara y cerrara el poligono. Si el punto de partida y el punto final no estan en la misma coordenada, Pcbnew anadira un segmento desde el punto final al punto de inicio.

nota

- El control del DRC esta activo mientras se crea el contorno de la zona.
- Una esquina que cree un error de RDC no sera aceptada por Pcbnew.

En la siguiente imagen se puede ver un ejemplo de un limite de zona (poligono con linea de tramado fino):

Pcbnew 80 / 142

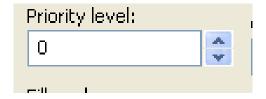


10.2.2. Nivel de prioridad

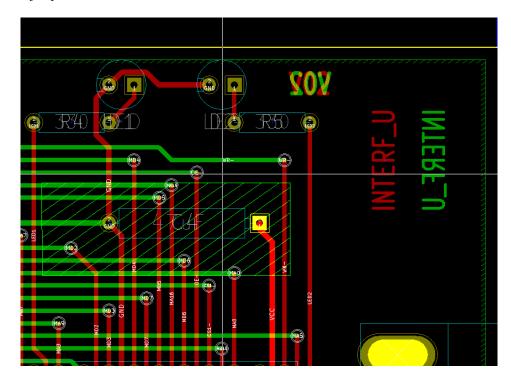
A veces, debe crear una pequena subzona dentro de una zona grande.

Esto es posible si la zona pequena tiene un nivel de prioridad mas alto que la zona de mayor tamano.

Ajuste de nivel

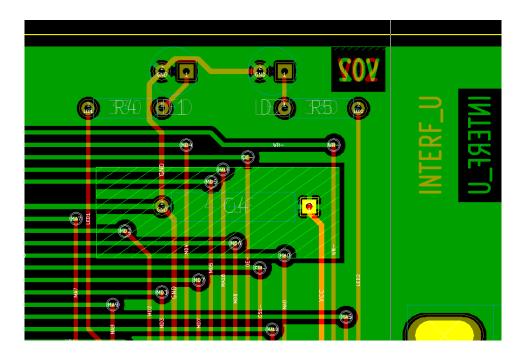


Aqui se muestra un ejemplo:



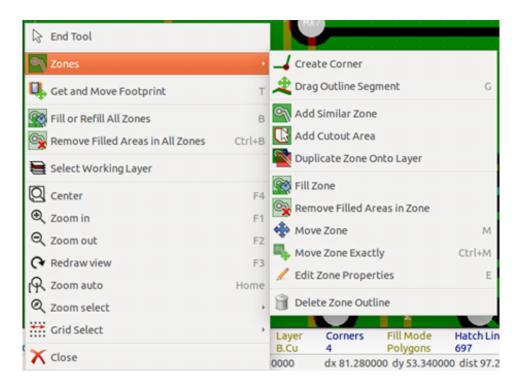
Pcbnew 81 / 142

Despues de rellenar:



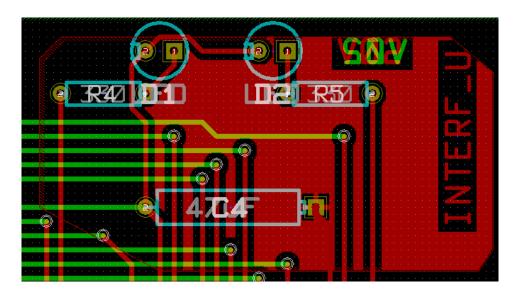
10.2.3. Llenado de la zona

Al rellenar una zona, Pcbnew elimina todas las islas de cobre inconexas. Para acceder al comando de relleno, haga clic en el borde de la zona.



Activar el comando "Rellenar Zona". A continuación se muestra el resultado del rellenado para un punto de partida dentro del poligono:

Pcbnew 82 / 142

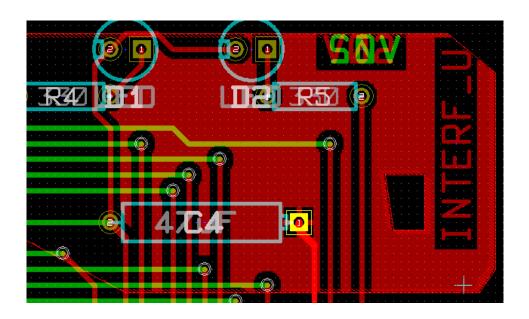


El poligono es la frontera de la zona de llenado. Puede ver una zona no rellena dentro de la zona, ya que esta zona no es accesible:

- Una pista crea un borde, y
- No hay punto de partida para el llenado de este area.

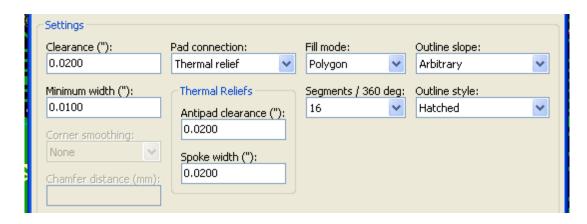
nota

Puede utilizar muchos poligonos para crear areas de recorte. A continuacion puede ver un ejemplo:



Pcbnew 83 / 142

10.3. Opciones de relleno



Al rellenar un area, debe elegir:

- El modo para el llenado.
- El margen y espesor minimo de cobre.
- ?Como se dibujan los pads dentro de la zona (o conectados a esta zona).
- Parametros de alivio termico.

10.3.1. Modo de llenado

Las zonas pueden ser llenadas utilizando poligonos o segmentos. El resultado es el mismo. Si tiene problemas con el modo de poligono (refresco de pantalla lento) que puedes usar segmentos.

10.3.2. Margen y espesor minimo de cobre

Una buena opcion para el margen es una rejilla que es un poco mas grande que la rejilla de trazado. El valor de espesor de cobre minimo asegura que no hay zonas de cobre demasiado pequenas.



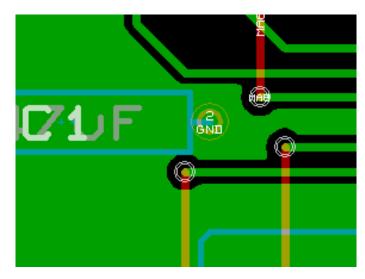
aviso

si este valor es demasiado grande, las formas pequenas como los talones de los alivios termicos no seran dibujados.

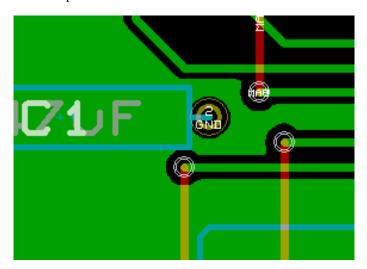
10.3.3. Opciones de Pad

Los pads del nodo pueden o bien ser incluidos o excluidos de la zona, o conectados mediante alivio termicos.

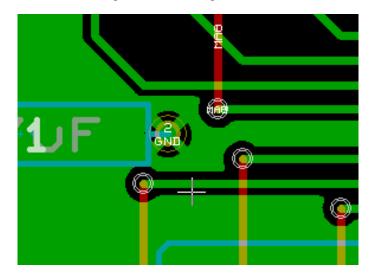
 Si se incluye, la soldadura y desoldado puede resultar muy dificil debido a la alta masa termica del area de cobre de gran tamano. Pcbnew 84 / 142



- Si se excluye, la conexion a la zona no sera muy buena.
 - La zona puede rellenarse solo si existen pistas que conecten la zona.
 - Los pads deben conectarse mediante pistas.

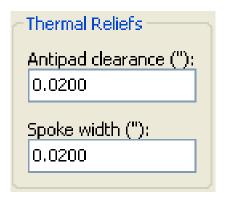


- Un alivio termico es un buen compromiso.
 - El pad esta conectado mediante 4 segmentos de pista.
 - La anchura segmento es el valor de ancho de pista actual usada para el nodo.

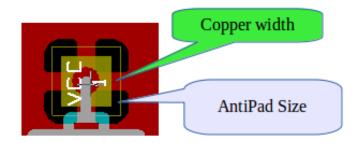


Pcbnew 85 / 142

10.3.4. Parametros de alivio termico.



Puede establecer dos parametros para nodos con alivio termico:



10.3.5. Eleccion de parametros

El valor de la anchura de cobre para los nodos termicos debe ser mayor que el valor minimo de espesor para la zona de cobre. Si no, no se podra representar.

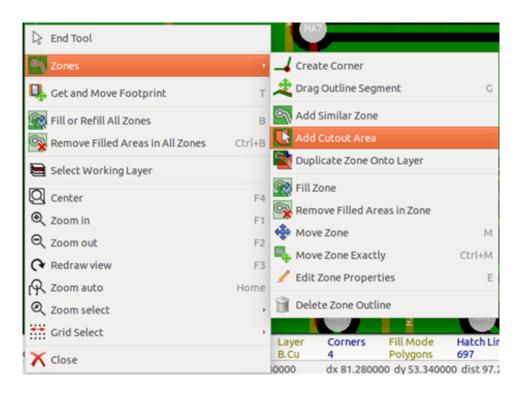
Ademas, un valor demasiado grande para este parametro o para el tamano de antipad no permite a crear un alivio termico para los pads pequenos (como los tamanos de pad utilizadas para componentes SMD).

10.4. Anadiendo areas de recorte dentro de una zona

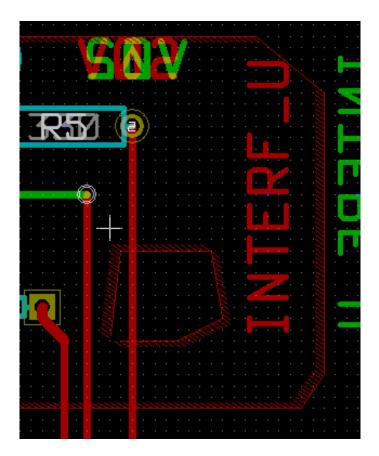
La zona ya debe existir. Para agregar una zona de recorte (zona no rellena el interior de la zona):

- Haga clic derecho en el contorno del borde existente.
- Seleccione Agregar Area de Recorte.

Pcbnew 86 / 142



■ Cree el nuevo contorno.



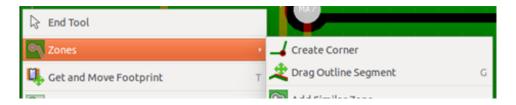
10.5. Editando contornos

Un contorno puede ser modificado mediante:

Pcbnew 87 / 142

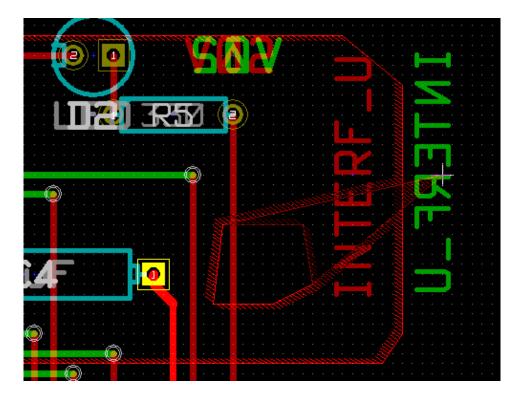
- Moviendo una esquina o un borde.
- Borrando o anadieno una esquina.
- Anadiendo una zona similar, o un area de recorte.

Si los poligonos se solapan estos se combinaran.



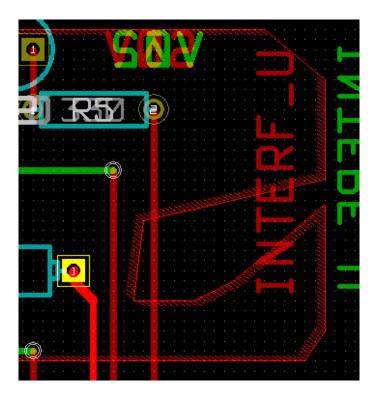
Para ello, haga clic en una esquina o en un borde, a continuacion, seleccione el comando adecuado.

Aqui se muestra una esquina (de un corte) que se ha movido:



Aqui esta el resultado final:

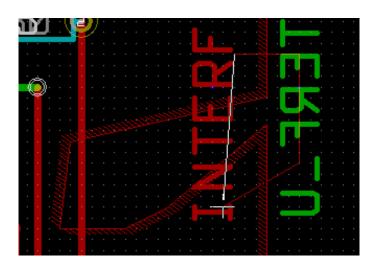
Pcbnew 88 / 142



Los poligonos se combinan.

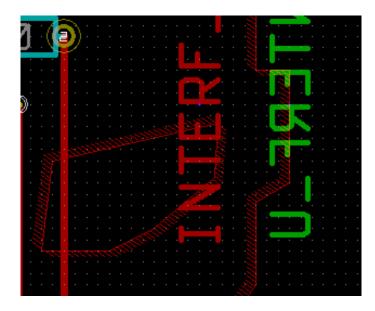
10.5.1. Anadiendo una zona similar

Anadiendo la zona similar:



Resultado final:

Pcbnew 89 / 142



10.6. Editando los parametros de las zona

Haciendo clic derecho en un contorno, y usando 'Editar Parametros de Zona" aparecera la ventana de parametros de zona. Los parametros iniciales pueden introducirse. Si la zona ya esta rellena, sera necesario volver a rellenar.

10.7. Relleno final de la zona

Una vez finalizada la placa, hay que llenar o rellenar todas las zonas. Para hacer esto:

• Activar la herramienta zonas a traves del boton



• Haga clic derecho para ver el menu contextual.



Use Llenar o Rellenar Todas Las Zonas:



aviso

El calculo puede tardar algun tiempo si la rejilla de llenado es pequena.

10.8. Cambiar los nodos de las zonas

Despues de editar un esquema, puede cambiar el nombre de cualquier nodo. Por ejemplo VCC puede cambiarse a + 5V.

Cuando se realiza un control global de DRC, Pcbnew comprueba si existe el nombre del nodo de la zona, y muestra un error en caso negativo.

Sera necesario la edicion manual los parametros de zona para cambiar el nombre antiguo por el nuevo.

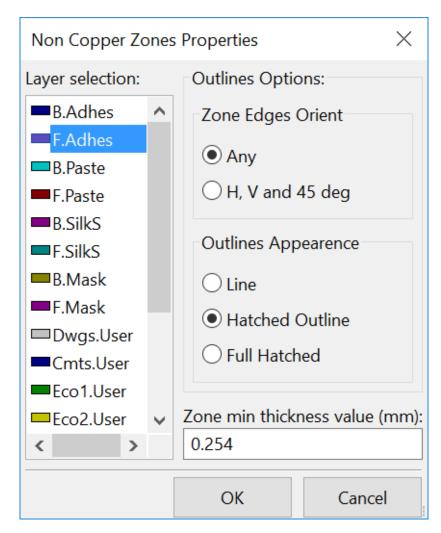
Pcbnew 90 / 142

10.9. Creacion de zonas en capas tecnicas

10.9.1. Crear limites de la zona

This is done using the button . The active layer must be a technical layer.

Al hacer clic para iniciar el contorno de la zona, se abre esta ventana:

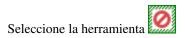


Seleccione la capa tecnica para colocar la zona y dibuje el contorno de zona como se ha explicado anteriormente para las capas de cobre.

nota

- Para la edicion de contornos utilice el mismo metodo que para las zonas de cobre.
- Si es necesario, se pueden anadir zonas de recorte.

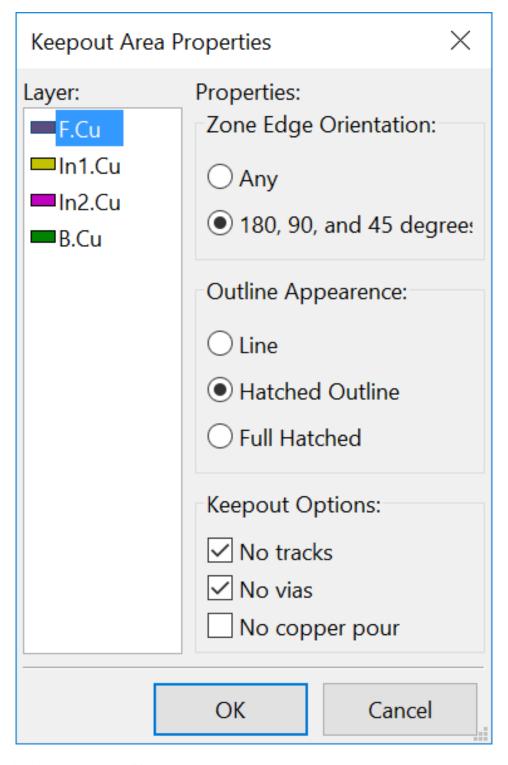
10.10. Creando areas rentringidas



Pcbnew 91 / 142

La capa activa debe ser una capa de cobre.

Despues de hacer clic en el punto de partida de una nueva area restringida, se abre la ventana:



Puede seleccionar los elementos no permitidos:

- Pistas.
- Vias.
- Areas de cobre.

Pcbnew 92 / 142

Cuando una pista o una via esta dentro de un area restringida que no lo permite, se generara un error de DRC.						
Para las zonas de cobre, el area dentro de un area restringida no se rellenaran. Un area restringida es como una zona, por lo que la edición de su contorno es analogo a la edición de las zonas de cobre.						

Pcbnew 93 / 142

Capítulo 11

Ficheros para la fabricacion del circuito

Veamos ahora cuales son los pasos para la creacion de los ficheros necesarios para la produccion de su placa de circuito impreso.

Todos los archivos generados por KiCad son ubicados en el directorio de trabajo que es el directorio que contiene el archivo xxx.brd de la placa de circuito impreso.

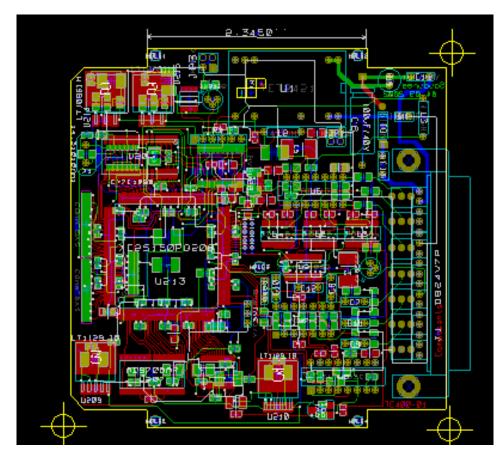
11.1. Preparativos finales

La generación de los archivos necesarios para la producción de su placa de circuito incluye los siguientes pasos previos:

- Marque cualquier capa (por ejemplo, *superior o frontal* y *inferior o posterior*) con el nombre del proyecto mediante la colocación del texto adecuado a cada una de las capas.
- Todos los textos en las capas de cobre (aveces llamadas solder o bottom) deber estar reflejado.
- Cree planos de masa, modifique los trazados necesarios para asegurar que estos tienen buena continuidad.
- Coloque marcas de alineamiento y posiblemente las dimensiones del contorno de la placa (estas se colocan normalmente en las capas de proposito general).

A continuacion se muestran todos estos elementos, a excepcion de los planos de masa, que han sido omitidos para mejorar la visibilidad.

Pcbnew 94 / 142



Se ha anadido ademas una leyenda de colores para las 4 capas de cobre:

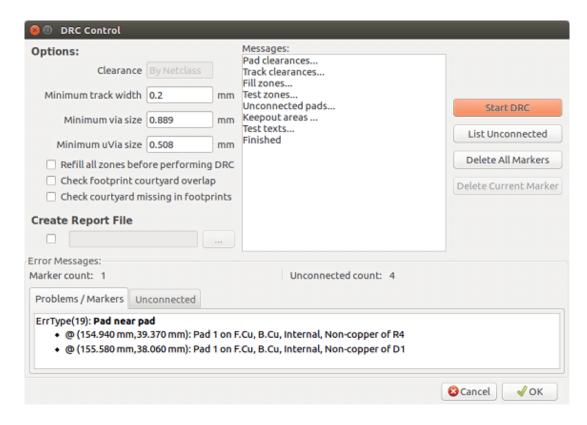


Test DRC final 11.2.

Antes de generar los ficheros de salida, es altamente recomendable realizar un test DRC global.

Las zonas son rellenadas o vueltas a rellenar cuando comienza el DRC. Presione el icono 🔎 para lanzar la siguiente ventana de DRC:

Pcbnew 95 / 142

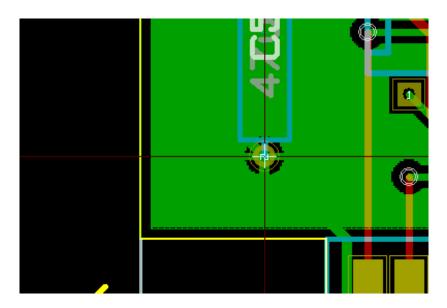


Ajuste los parametros adecuadamente y presiones el boton "Comenzar DRC".

Esta comprobacion final previene cualquier desagradable sorpresa.

11.3. Ajustando el origen de coordenadas

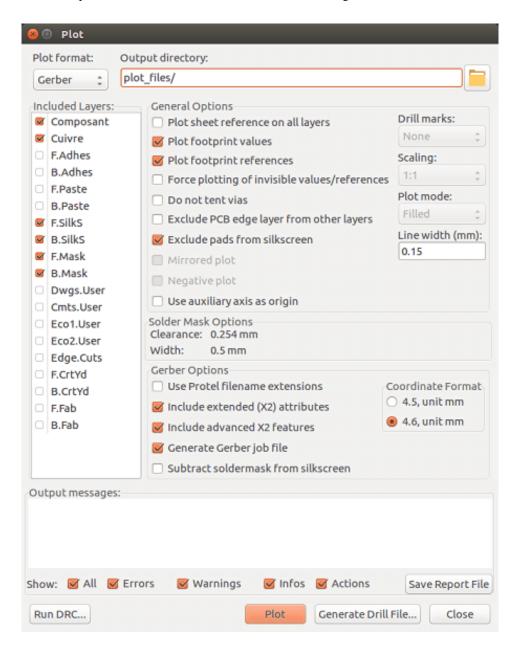
Ajuste el origen de coordenadas para los fotolitos y los ficheros de taladros, hay que colocar el eje auxiliar en este origen. Pulse el icono. Mueva el eje auxiliar mediante clic izquierdo sobre la ubicación elegida.



Pcbnew 96 / 142

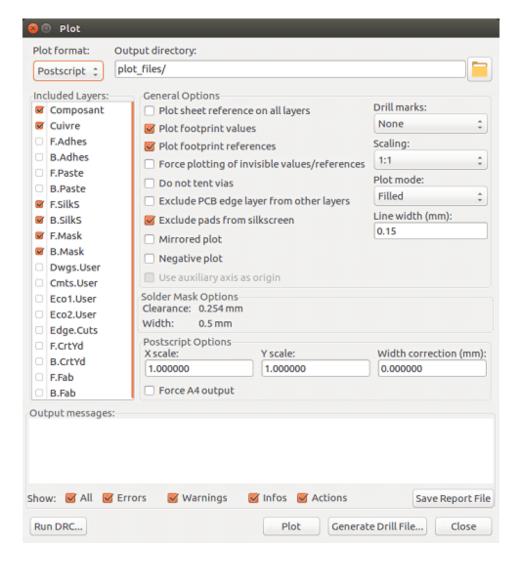
11.4. Generando ficheros para foto-trazado

Esto se realiza a traves de la opcion de menu Archivo/Trazar el cual invoca la siguiente ventana:



Por lo general, los archivos estan en formato GERBER. Sin embargo, es posible producir una salida tanto en formatos HPGL como PostScript. Cuando se selecciona el formato Postscript, aparecera este cuadro de dialogo.

Pcbnew 97 / 142



En estos formatos, un ajuste fino de escala puede usarse para compensar la precision del ploter y tener una escala real de 1 a la salida:



11.4.1. Formato GERBER

Para cada capa, Pcbnew genera un archivo independiente siguiendo el estandar GERBER 274X, por defecto en formato 4.6 (cada coordenada en el archivo esta representada por 10 digitos, de los cuales 4 de ellos antes del punto decimal y 6 tras este), las unidades en pulgadas, y una escala de 1.

Normalmente es necesario crear archivos para cada capa de cobre y, dependiendo del circuito, para la serigrafia, mascara de soldadura, mascara de pasta de soldadura. Todos estos archivos se pueden producir en un solo paso, mediante la seleccion de las casillas de verificacion correspondientes.

Por ejemplo, para un circuito de doble cara con serigrafia, mascara de soldadura y pasta de soldadura (para componentes SMD), deben generarse 8 archivos (*xxxx* representa el nombre del archivo .brd) ..

• xxxx-F_Cu.gbr para la capa de cobre del lado de los componentes o superior.

Pcbnew 98 / 142

- xxxx-B_Cu.gbr para la capa de cobre inferior.
- xxxx-F_SilkS.gbr para la serigrafia del lado de los componentes.
- xxxx-B_SilkS.gbr para la serigrafia de la cara inferior.
- xxxx-F_Paste.gbr para la mascara de pasta de soldadura de la cara superior.
- xxxx-B_Paste.gbr para la mascara de pasta de soldadura de la cara inferior.
- xxxx-F_Mask.gbr para la mascara de soldadura de la capa superior.
- xxxx-B_Mask.gbr para la mascara de soldadura de la cara inferior.

Formato de archivo GERBER:

El formato usado por Pcbnew es RS274X formato 4.6, Imperial, omitiendo ceros, formato Abs. Estos ajustes son bastante comunes.

11.4.2. formato POSTSCRIPT

La extension estandar para los ficheros de salida es .ps para el caso de salida postscript. Como para la salida en formato HPGL, el trazado puede ser escalado por el usuario y puede ser reflejado. Si la opcion Org = Centre esta activa, el origen de coordenadas de la tabla de trazado se asume en el centro del dibujo

Si la opcion Imprimir referencia de la hoja esta activa, se trazara el marcho de la hoja.

11.4.3. Opciones de trazado

Formato Gerber:

General Options				
☐ Plot sheet reference on all layers	Drill marks:			
☑ Plot footprint values	None ‡			
✓ Plot footprint references	Scaling:			
☐ Force plotting of invisible values/references	1:1 ‡			
☐ Do not tent vias	Plot mode:			
☐ Exclude PCB edge layer from other layers	Filled ‡			
	Line width (mm):			
■ Mirrored plot	0.15			
□ Negative plot				
Use auxiliary axis as origin				
Solder Mask Options				
Clearance: 0.254 mm				
Width: 0.5 mm				
Gerber Options				
	Oordinate Format 4.5, unit mm			
✓ Include extended (X2) attributes				
✓ Include advanced X2 features	4.6, unit mm			
☑ Generate Gerber job file				
☐ Subtract soldermask from silkscreen				

Pcbnew 99 / 142

Otros formatos:

Options	
Plot sheet reference on all layers	Drill marks:
☐ Plot pads on silkscreen	None ‡
✓ Plot footprint values	Scaling:
✓ Plot footprint references	1:1 0
Force plotting of invisible values/references	Plot mode:
☐ Do not tent vias	Filled ‡
☐ Exclude PCB edge layer from other layers	Default line width (mm):
☐ Mirrored plot	0.15
☐ Negative plot	
Use auxiliary axis as origin	
Current solder mask settings:	
Solder mask clearance: 0.254 mm Solder mask min width: 0 mm	

Opciones especificas del formato GERBER:

Utilizar extensiones de archivos Protel	Utiliza .gbl .gtl .gbs .gts .gbp .gtp .gbo .gto en lugar de .gbr
	como extensiones de nombre de archivo.
Incluir atributos extendidos	Envia los atributos extendidos al archivo.
Restar la mascara de soldadura de la serigrafia	Quita cualquier trazo de serigrafia sobre las areas a
	depositar pasta de soldadura.

11.4.4. Otros formatos

La extension estandar depende de tipo de fichero de salida.

Algunas opciones no estan disponibles para algunos formatos.

El trazado puede realizarse con el escalado definido por el usuario y pueden ser reflejado.

Las opciones de impresion para los taladros pueden ser relleno (sin taladro), taladrado con el diametro correcto o taladrado con un pequeno hueco (como ayuda para el taladrado de forma manual).

Si la opcion Imprimir referencia de la hoja esta activa, se trazara el marcho de la hoja.

11.5. Ajustes globales del margen para la mascara de soldadura y la mascara de pasta de soldadura

Los valores de margen para las mascaras de soldadura y pasta de soldadura pueden ajustarse de forma global. Estos margenes pueden ajustarse a estos niveles.

- A nivel de pad.
- A nivel de huella.
- De forma global

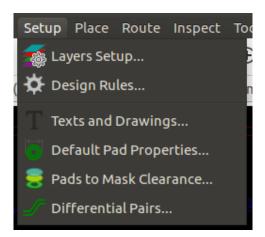
Y Pcbnew usa como orden de prioridad.

Pcbnew 100 / 142

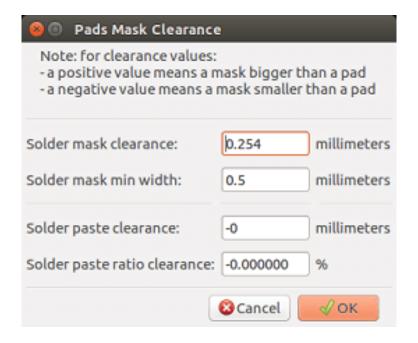
- Los valores de pad. Si no estan especificados:
- Los valores de huella. Si no estan especificados:
- Los valores globales.

11.5.1. Acceso

La opcion del menu para especificar los margenes esta disponible a traves del menu Dimensiones:



La ventana es la siguiente:



11.5.2. Margen para la mascara de soldadura

Un valor proximo a 0.2 mm normalmente es suficiente. Este valor es positivo dado que la mascara normalmente es mayor que el pad.

Aqui puede ajustar el valor minimo para el ancho de la mascara de soldadura entre 2 pads.

Si el valor actuar es menor que el valor minimo, las 2 mascaras de soldadura se fusionaran en una sola.

Pcbnew 101 / 142

11.5.3. Margen de la mascara de pasta de soldadura

El margen fina es la suma del margen de las mascara de pasta de soldadura y un porcentaje del tamano del pad. Este valor es negativo ya que la mascara normalmente es mas pequena que el pad.

11.6. Generando archivos para taladrado

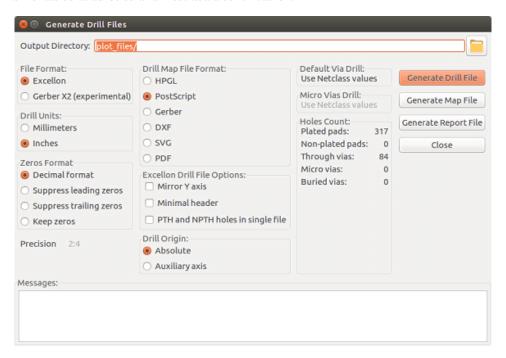
La creacion de archivos para taladrado xxxx.drl siguiendo el estandar EXCELLON siempre es necesaria. Opcionalmente puede generar un informe de taladrado, y un mapa de taladros.

- El mapa de taladros puede ser trazado usando distintos formatos.
- El informe de taladrado es un fichero de texto plano.

La generación de estos archivos se controla via:

- boton "Generar archivo de taladros", o
- Seleccionando el menu Archivo/Archivos de Fabricacion/Archivo de taladros

La ventana de herramientas de taladros sera la mostrada a continuacion:



Para ajustar el origen de coordenadas, se usa la siguiente ventana:



- Absoluto: se usa el sistema de coordenadas absoluto.
- Eje auxiliar: las coordenadas son relativas al eje auxiliar, use el icono correspondiente (en la barra de herramientas del lado derecho) para ajustarla.

Pcbnew 102 / 142

11.7. Generando documentacion para el conexionado

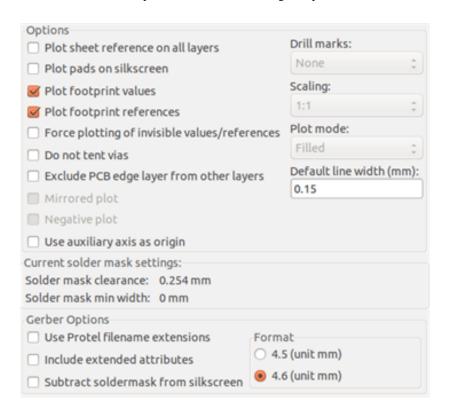
Para producir la documentacion para el conexionado, pueden trazarse las capas componentes y serigrafia de la capa superior (componentes). Por lo general, solo las marcas de serigrafia del lado de los componentes son suficientes para el conexionado de una PCB. Si se utiliza la serigrafia de la cara inferior, el texto que contiene debe trazarse reflejado para que este sea legible.

11.8. Generacion de archivos para la insercion automatica de componentes

Se accede a esta opcion a traves de la opcion del menu Postproceso/Crear archivo Cmp. Sin embargo, no se generara ningun archivo si no hay al menos una huella que tenga el atributo Normal+Insertar activado (consulte Editando Huellas). Se produciran uno o dos archivos, dependiendo de si los elementos insertables estan presentes en uno o ambos lados de la PCB. Una ventana mostrara los nombres de archivo(s) creado.

11.9. Opciones avanzadas de trazado

Las opciones que se describen a continuación (parte de la ventana Archivo/Trazar) permiten un control fino del proceso de trazado. Son particularmente utiles cuando se imprimen las marcas de serigrafia para la documentación del conexionado.



Las opciones disponibles son:

Trazar referencia de la hoja en todas las	Traza el contorno de la hoja y el cajetin.
capas	
Trazar pads en la serigrafia	Activa/desactiva la impresion del contorno del pad en las capas de serigrafia (si
	los pads ya se han declarado para aparecer en estas capas). Evita que los pads
	sean impresos en el modo deshabilitado.
Trazar valores de las huellas	Permite la impresion de texto del VALOR en la serigrafia.
Trazar referencias de las huellas	Permite la impresion del texto de las REFERENCIAS en la serigrafia.

Pcbnew 103 / 142

Forzar trazado de valores/referencias no visibles	Fuerza la impresion de los campos (referencia, valor) declarados como invisibles. En combinacion con <i>Trazar valores de las huellas</i> y <i>Trazar referencias de las huellas</i> , esta opcion permite la produccion de documentos para guiar el conexionado y reparacion. Estas opciones han demostrado ser
	necesarias para los circuitos que utilizan componentes demasiado pequenos (SMD) para permitir la colocación legible de dos campos de texto separados.
No cubrir las vias	Elimina la mascara de soldadura sobre las vias.
Excluir la capa de contorno de la placa	Especifico del formato GERBER. No trazar elementos graficos en la capa
de las otras capas	contorno.
Utilizar extensiones de archivos Protel	Especifico del formato GERBER. Al crear archivos, utiliza extensiones
	especificas para cada archivo. Si esta deshabilitado la extension del archivo
	Gerber es .gbr.

Pcbnew 104 / 142

Capítulo 12

Editor de Huellas - Gestionando Bibliotecas

12.1. Resumen del Editor de Huellas

Pebnew puede mantener simultaneamente varias bibliotecas. Por lo tanto, cuando se carga una huella, se busca en todas las bibliotecas que aparecen en la lista de bibliotecas hasta encontrar la primera instancia de esta huella. En lo que sigue, tenga en cuenta que la biblioteca activa es la biblioteca seleccionada en el editor de componentes. A continuacion se describe el programa.

El Editor de Huellas permite la creacion y edicion de huellas:

- Anadir y eliminar pads.
- Cambiar las propiedades de los pads (forma, capa) para pad individuales o de forma global para todos los pads de una huella.
- Editar elementos graficos (lineas, texto).
- Editar los campos de información (valor, referencia, etc.).
- Editar la documentación asociada (descripción, palabras clave).

El Editor de Huellas permite el mantenimiento de la biblioteca activa, mediante:

- Listado de las huellas en la biblioteca activa.
- Borrado de una huella de la biblioteca activa.
- Guarda una huella en la biblioteca activa.
- Salvando todas las huellas contenidas en un circuito impreso.

Tambien es posible crear nuevas bibliotecas.

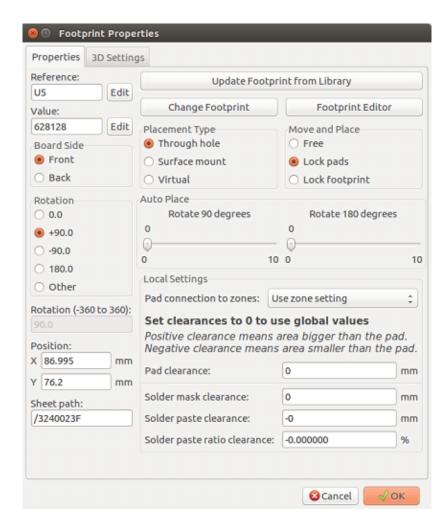
La extension de la biblioteca es .mod.

12.2. Acceso al Editor de Huellas

El editor de huellas puede acceder de dos maneras diferentes:

- Directamente, a traves del icono en la barra de herramientas principal de Pcbnew.
- En la ventana de edicion para la huella activa (vea la siguiente figura: accedida a traves del menu contextual), mediante el boton Editor de Huellas.

Pcbnew 105 / 142

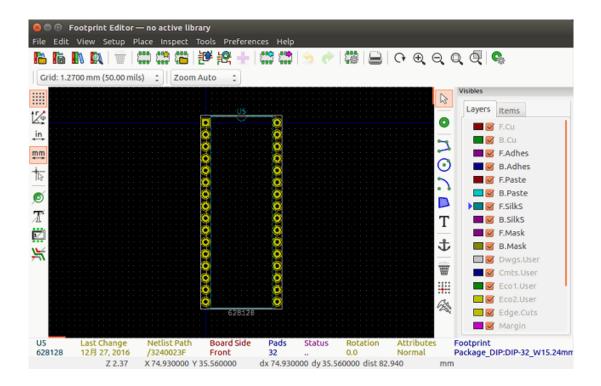


En este caso, la huella activa de la placa se cargara automaticamente en el Editor de Huellas, que permite la edicion inmediata y su archivo.

12.3. Interfaz de usuario del Editor de Huellas

Al llamar al Editor de Huellas aparece la siguiente ventana:

Pcbnew 106 / 142



12.4. Barra de herramientas superior en el Editor de Huellas



Desde esta barra de herramientas, estan disponibles las siguientes funciones:

	Seleccione la biblioteca activa.
là .	Guarda la huella actual en la biblioteca activa, y la almacena en el disco.
10	Crea una nueva biblioteca y guarda la huella actual en ella.
	Abre el Visor de huellas
#	Accede una ventana para borrar una huella de la biblioteca activa.
***	Crea una nueva huella.
- 5 <u>^</u>	Crea una huella usando un asistente
	Carga una huella desde la biblioteca activa.
***	Carga (importa) una huella desde la placa de circuito impreso.
	Exporta la huella actual a la placa de circuito impreso. Cuando la huella fue previamente importada desde la placa actual, reemplazara la huella correspondiente en la placa (pej. repetara su posicion y orientacion)
÷	Exporta la huella actual a la placa de circuito impreso. Sera copiada sobre la placa de circuito en la posicion 0.

Pcbnew 107 / 142

	Importa una huella desde un archivo creado por el comando Exportar
5 -10	
'eee'	Exporta una huella. Este comando es esencialmente identico a crear una biblioteca, la unica diferencia es que crea una biblioteca en el directorio de usuario, en vez de crear la biblioteca en el directorio de bibliotecas estandar (normalmente kicad/modules)
→ 🧽	Deshacer y Rehacer
4	Lanza la ventana de propiedades de la huella.
	Lanza la ventana de impresion.
\oplus \ominus \bigcirc \bigcirc	Comandos de zoom estandar.
Q	Lanza el editor de pads.
	Realiza una comprobacion de la integridad de la huella

12.5. Creacion de una nueva biblioteca

La creacion de una nueva biblioteca se realiza a traves del boton , en este caso el archivo se crea de forma predeterminada

en el directorio de bibliotecas, o a traves del boton we, en cuyo caso el archivo se crea de forma predeterminada en el directorio de trabajo.

Una ventana de seleccion de archivos permite indicar el nombre de la biblioteca y su directorio. En ambos casos, la biblioteca contendra la huella que se esta editando.



Si existe una biblioteca antigua con el mismo nombre, sera sobrescrita sin previo aviso.

Guardar una huella en la biblioteca activa 12.6.

La accion de guardar una huella (modificando asi el archivo de la biblioteca activa) se realiza utilizando el boton existe una huella con el mismo nombre, sera reemplazada. Ya que dependera de la exactitud de las huellas en sus bibliotecas, merece la pena realizar un doble control de la huella antes de guardarla.

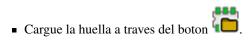
Se recomienda editar o bien el campo de texto referencia o el de valor con nombre de la huella tal como se identifica en la biblioteca.

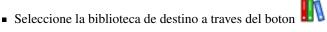
12.7. Transferir una huella de una biblioteca a otra

Seleccione la biblioteca de origen a traves del boton



Pcbnew 108 / 142



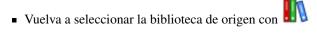


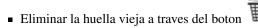


■ Guarde la huella a traves del boton



Tambien es posible que desee borrar la huella de origen.





Guardando todas las huellas de su placa en la biblioteca activa

Es posible copiar todas las huellas del diseno de una placa a la biblioteca activa. Estas huellas mantendran sus nombres actuales de la biblioteca. Este comando tiene dos usos:

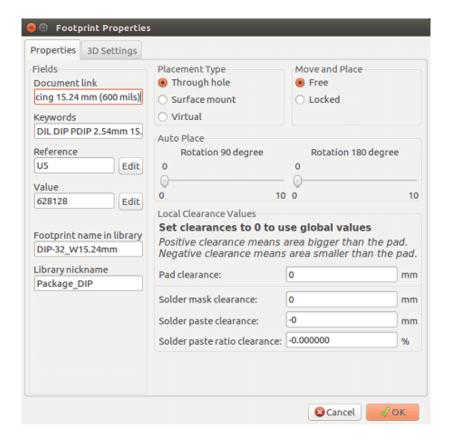
- Para crear un archivo o completar una biblioteca con las huellas de una placa, para el caso de que se pierda una biblioteca.
- Mas importante aun, facilita el mantenimiento de la biblioteca, permitiendo la produccion de documentos para la biblioteca, de la siguiente manera.

12.9. Documentacion para bibliotecas de huellas

Es muy recomendable documentar las huellas que cree, con el fin de permitir una busqueda rapida y libre de errores.

Por ejemplo, ?quien es capaz de recordar todas las multiples variantes de patillaje de un paquete TO92? La ventana Propiedades de la Huella ofrece una solucion simple a este problema.

Pcbnew 109 / 142



Esta ventana acepta:

- Una unica linea de comentario/descripcion.
- Varias palabras clave.

La descripcion se muestra en la lista de componentes en Cvpcb y, en Pcbnew, se utiliza en las ventanas de seleccion de huellas. Las palabras clave permiten busquedas restringidas a aquellas huellas correspondientes a determinadas palabras clave.

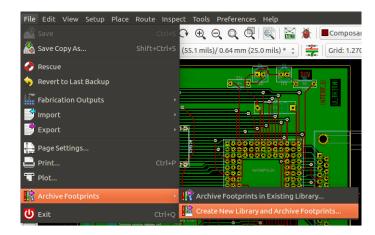
Al cargar directamente una huella (el icono de la barra de herramientas derecha en Pcbnew), se pueden introducir palabras clave en la ventana. Asi pues, al introducir el texto = CONN hara que se muestre la visualización de la lista de huellas cuya lista de palabras clave contenga la palabra 'CONN'.

12.10. Documentación de las bibliotecas - practicas recomendadas

Se recomienda crear bibliotecas indirectamente, mediante la creacion de una o mas placas de circuitos auxiliares que constituyen la fuente de (elementos de) la biblioteca, del modo siguiente: Crear una placa de circuito en formato A4, con el fin de ser capaz de imprimir facilmente a escala (escala = 1).

Crear las huellas que contendra la biblioteca en esta placa de circuito. La biblioteca en si se creara con las huellas Archivo/Archivar huellas/Crear biblioteca y archivar huella.

Pcbnew 110 / 142



La "verdadera fuente" de la biblioteca sera esta placa de circuito auxiliar, y en este circuito se realizaran las modificaciones posteriores de las huellas. Naturalmente, pueden guardarse varias placas de circuito en la misma biblioteca.

En general, es una buena idea crear diferentes bibliotecas para diferentes tipos de componentes (conectores, discretos, ...), ya que Pcbnew es capaz de buscar en muchas bibliotecas al cargar huellas.

Aqui se muestra un ejemplo de una fuente de biblioteca:



Esta tecnica tiene varias ventajas:

- El circuito se puede imprimir a escala y servir como documentacion de la biblioteca sin mayor esfuerzo.
- Los cambios futuros de Pcbnew pueden requerir la regeneracion de las bibliotecas, algo que se puede hacer muy rapidamente si se han utilizado este tipo de placas de fuentes. Esto es importante, ya que los formatos de archivo de placa de circuito estan garantizados para ser compatibles durante el desarrollo futuro, pero este no es el caso para el formato de archivo de la biblioteca.

Pcbnew 111 / 142

12.11. Gestion de Bibliotecas de Huellas

La lista de bibliotecas de huellas en Pcbnew puede editarse mediante el Administrador de Bibliotecas de Huellas. Este le permite anadir y eliminar bibliotecas de componentes a mano, y tambien le permite invocar al asistente de Bibliotecas de Huellas pulsando el boton "Anadir Con el Asistente".

El Asistente de Bibliotecas de Huellas tambien se puede invocar a traves del menu Preferencias, y puede anadir automaticamente una biblioteca (detectando su tipo) desde un archivo o desde una URL de Github. La URL para las bibliotecas oficiales es: https://github.com/KiCad

Mas detalles acerca de las tablas de la bibliotecas de huellas y el Gestor y Asistente se pueden encontrar en el Manual de Referencia de CvPcb en la seccion *Tabla de Bibliotecas de Huellas*.

12.12. Gestion de Bibliotecas de formas 3D

Las bibliotecas de formas 3D se pueden descargar mediante el Asistente Bibliotecas de Formas 3D. Se puede invocar desde el menu Preferencias \rightarrow Descarga de Bibliotecas de Formas 3D.

Pcbnew 112 / 142

Capítulo 13

Editor de huellas - Creando y Editando Huellas

13.1. Footprint Editor Overview

The footprint editor is used for editing and creating PCB footprints. This includes:

- Anadir y eliminar pads.
- Cambiar la propiedades de los pads (forma, capa), para cada pad o para todos los pads de la huella
- Anadir y editar elementos graficos (contorno, texto).
- Editar campos (valor, referencia, etc.).
- Editar la documentacion asociada (descripcion, palabras clave).

13.2. Footprint Elements

Una huella es la representacion fisica (huella) del componente que va a ser insertado en la PCB y debe estar relacionada con el simbolo representado en el esquema. Cada huella incluye tres elementos diferentes:

- Los pads.
- El contorno grafico y textos.
- Campos.

Ademas, cierto numero de parametros adicionales deben definirse correctamente si se utiliza la funcion de auto-colocacion. Lo mismo vale para la generacion de archivos de auto-insercion.

13.2.1. Pads

Dos propiedades de los pads son importantes:

- Su geometria (forma, capas, taladros).
- Su numero de pad, que esta constituido por un maximo de cuatro caracteres alfanumericos. Por lo tanto, los siguientes son numeros de pad validos: 1, 45 y 9999, y tambien AA56 y ANOD. El numero del pad debe ser identico al numero del pin correspondiente del esquema, porque esto define las parejas de pin y pad que seran enlazados por Pcbnew.

Pcbnew 113 / 142

13.2.2. Contorno

El contorno grafico se utiliza para dibujar la forma fisica de la huella. Existen diferentes tipos de contorno disponibles: lineas, circulos, arcos y texto. El contorno no contiene significado electrico, son simplemente ayudas graficas.

13.2.3. Campos

Estos son elementos de texto asociados a una huella. Dos de ellos son obligatorios y siempre estan presentes: el campo referencia y el campo valor. Estos son automaticamente leidos y actualizados por Pcbnew cuando se lee el netlist durante la carga de has huellas a la placa. La referencias es reemplazada por la referencia apropiada del esquema (U1, IC3, etc.). El valor es reemplazado por el valor del correspondiente componente en el esquema (47K, 74LS02, etc.). Pueden anadirse otros campos y se comportaran tambien como elementos graficos de texto.

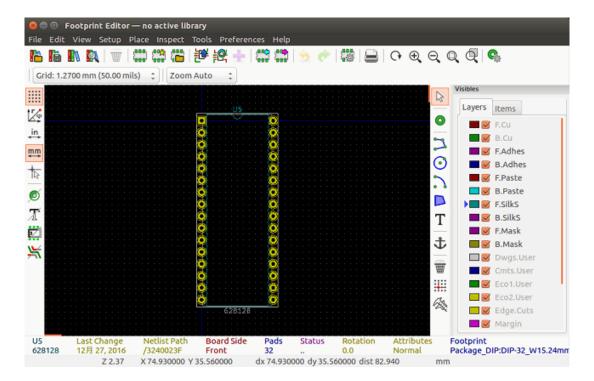
13.3. Starting Footprint Editor and Selecting a Footprint to Edit

El editor de huellas puede iniciarse de dos maneras:

- Directamente via el icono desde la barra de herramientas principal de Pcbnew. Esto permite la creacion o modificacion de una huella en la biblioteca.
- Haciendo doble clic sobre una huella se abre el menu de *Propiedades de la huella*, el cual le ofrece el boton *Editor de huellas*.
 Si se usa esta opcion, la huella de la placa se cargara en el editor, para su modificacion o para guardarla.

13.4. Barras de Herramientas del Editor de Huellas

Ejecutar el Editor de Huellas lanzara una nueva ventana parecida a esta:



Pcbnew 114 / 142

13.4.1. Edit Toolbar (right-hand side)

Esta barra de herramientas contiene herramientas para:

- Colocar pads.
- Anadir elementos graficos (contornos, texto).
- Posicionar el punto de anclaje.
- Borrar elementos.

Las funciones especificas son las siguientes:

B	Ninguna herramienta seleccionada.
0	Anadir pads.
7	Dibujar segmentos de linea y polilineas
O	Dibujar circulos.
	Dibujar arcos de circulo.
T	Anadir texto como elementos graficos (Los campos no se gestionan con esta herramienta).
†	Posicionar el punto de anclaje de la huella.
#	Borrar elementos.
	Origen de la rejilla (desplazamiento) Util para la colocacion de los pads. El origen de la rejilla puede situarse sobre un punto concreto (el primer pad a situar), y despues puede ajustarse el tamano de la rejilla a la distancia entre pads De esta forma, colocar los pads resulta muy sencillo.

13.4.2. Display Toolbar (left-hand side)

Estas herramientas controlan las opciones de visualizacion del Editor de Huellas:

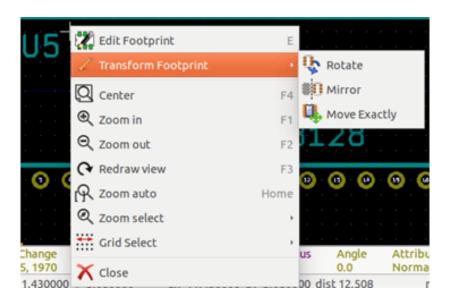
****	Muestra la rejilla.
1	Muestra las posiciones como coordenadas polares.
mm in	Usa las unidades en milimetros o pulgadas
- 2	Activa la visualizacion extendida del cursor
Ø	Muestra los pads en modo contorno.
\mathcal{X}	Muestra los textos en modo contorno.
Z	Muestra los bordes en modo contorno.
¥	Activa el modo alto-contraste

Pcbnew 115 / 142

13.5. Menus Contextuales

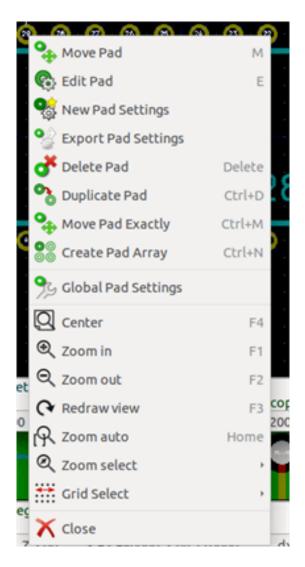
El boton derecho del raton despliega un menu que depende de que elemento se encuentre bajo el cursor.

El menu contextual para la edicion de los parametros en las huellas:



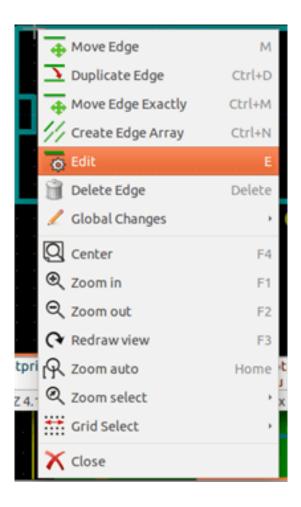
El menu contextual para la edicion de pads:

Pcbnew 116 / 142



El menu contextual para la edicion de elementos graficos:

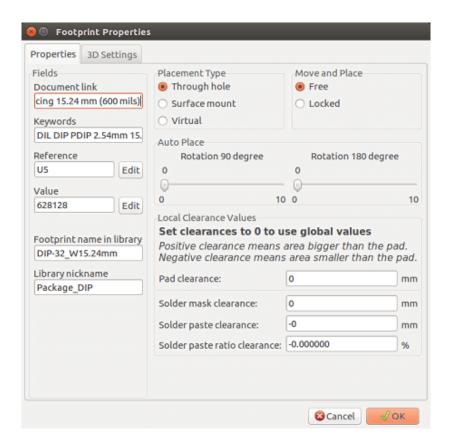
Pcbnew 117 / 142



13.6. Footprint Properties Dialog

Esta ventana puede ejecutarse cuando el cursor esta sobre una huella haciendo clic con el boton derecho y eligiendo *Editar con* el Editor de Huellas

Pcbnew 118 / 142



Esta ventana puede usarse para definir los principales parametros de las huellas.

13.7. Creating a New Footprint

Puede crearse una nueva huella mediante el icono Se solicitara el nombre de la nueva huella. Este sera el nombre con el que la huella sera identificada dentro de la biblioteca.

This text also serves as the footprint value, which is ultimately replaced by the real value (100 μ F_16 V, 100 Ω _0.5 W, ...).

La nueva huella requiere:

- Contornos (y posiblemente elementos de texto).
- Pads.
- Un valor (texto oculto que es reemplazado por el valor real cuando se use).

Metodo alternativo.

Cuando una huella nueva es similar a una huella ya existente en una biblioteca o en una placa de circuito, puede seguir un metodo alternativo y mas rapido para crear la nueva huella asi:

- Modifique el campo "Nombre de la Huella en la Biblioteca" para generar un nuevo identificador (nombre).
- Edite y guarde la nueva huella.

Pcbnew 119 / 142

13.8. Adding and Editing Pads

Una vez que se ha creado una huella, pueden anadirse pads, borrarse o modificarse. La modificación de los pads puede ser local, afectando solo al pad bajo e cursor, o global, afectando a todos los pads de la huella.

13.8.1. Adding Pads

Seleccione el icono de la barra de herramientas del lado derecho. Los pads pueden anadirse haciendo clic en la posicion deseada con el boton izquierdo del raton. Las propiedades del pad pueden predefinirse en el menu de opciones de pad.

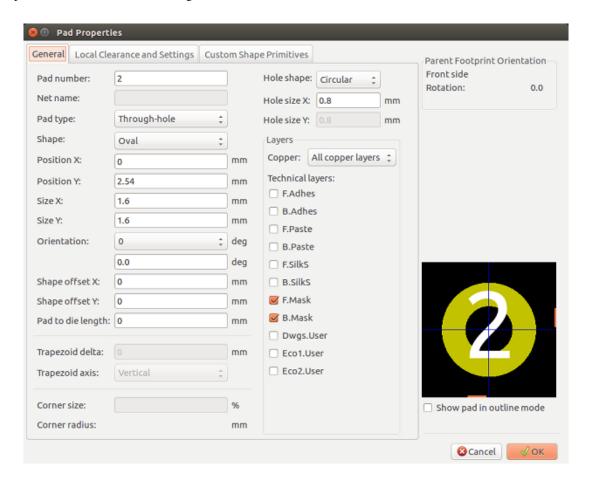
No olvide anadir el numero del pad.

13.8.2. Setting Pad Properties

Estas pueden realizarse de tres maneras distintas.

- Seleccionando el icono de la barra de herramientas horizontal.
- Haciendo clic en un pad existente y seleccionando Editar Pad. Los ajustes del pad ahora pueden editarse.
- Haciendo clic sobre un pad existente y seleccionando Exportar Ajustes de pad. En este caso, las propiedades geometricas del pad seleccionado se convertiran en las propiedades de pad predeterminadas.

En los dos primeros casos, se mostrara la siguiente ventana:



Pcbnew 120 / 142

Debe poner cuidado en definir correctamente las capas a las que pertenecen los elementos del pad. En particular, aunque las capas de cobre son faciles de definir, la gestion del resto de capas (mascara de soldadura, pasta de soldadura...) son igualmente importante para la fabricación y documentación de la placa.

El selector de Tipo de Pad selecciona automaticamente un conjunto de capas que generalmente es suficiente.

13.8.2.1. Rectangular Pads

Para huellas SMD del tipo VQFP/PQFP que tienen pads de forma rectangular en cada una de sus cuatro caras (tanto horizontales como verticales) es recomendado usar solo una forma (por ejemplo, un rectangulo horizontal) y colocarlo con distintas orientaciones (0 para horizontal y 90 grados para vertical). Cambiar el tamano de los pads de forma global puede realizarse con una simple operacion.

13.8.2.2. Rotate Pads

Las rotaciones de -90 o -180 grados solo son requeridas para pads trapezoidales usados en huellas de microondas.

13.8.2.3. Non-plated Through Hole Pads

Los pads pueden definirse como taladros no metalizados (pads NPTH, del ingles Non-Plated Through Hole).

Estos pads deben ser definidos en una o todas las capas de cobre (obviamente, el taladro existe en todas las capas de cobre).

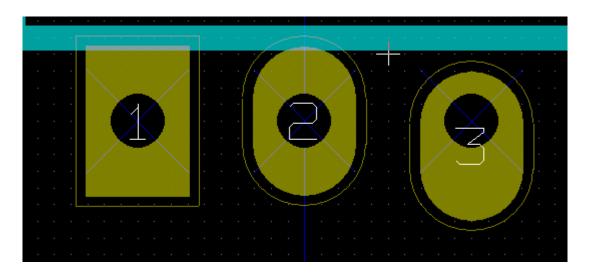
Este requisito le permite definir un parametro de margen especifico (por ejemplo, margen para un tornillo).

Cuando el tamano del agujero de un pad es igual que el tamano del pad, para un pad circular u oval, este pad no se representa en las capas de cobre en los ficheros GERBER.

Estos pads se usan con propositos mecanicos, por lo que no esta habilitados los campos de nombre del pad o del nodo. No es posible conectarlos a ningun nodo del circuito.

13.8.2.4. Offset Parameter

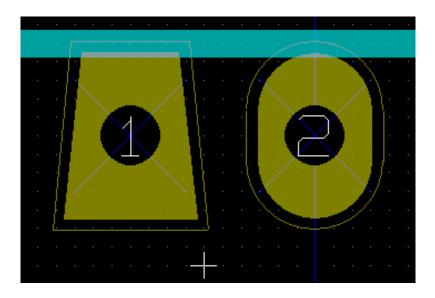
El pad 3 tiene un offset en Y = 15 mils:



13.8.2.5. Parametro delta (pads trapezoidales)

El pad 1 tiene su parametro Delta X = 10 mils

Pcbnew 121 / 142



13.8.3. Setting Clearances for Solder Mask and Solder Paste Layers

When defining pads containing copper layers, KiCad creates solder mask and solder paste layers based on a fixed clearance and/or a ratio of the pad geometry. The non-zero settings used to calculate the final pad size is based on the following order of precedence:

- Pad setting
- Footprint setting
- Global setting

nota

La forma de la mascara de soldadura del pad normalmente es mas grande que el propio pad. Por lo tanto el valor del margen es positivo. La forma de las mascara de pasta de soldadura del pad normalmente es mas pequena que el propio pad. Por ello el valor de margen es negativo.

13.8.3.1. Solder Paste Settings

Two settings are used to calculate the solder paste aperture:

- A fixed clearance setting.
- Un porcentaje sobre el tamano del pad.

The the final value is the product of the ratio setting and the clearance setting.

13.8.4. Pads Not on Copper Layers

There is second method for creating pads that do not have any copper layers defined. These pads are commonly referred to as aperture pads and can be use to create custom apertures not based on the outline of a copper pad geometry. This method was introduced in version 5.0.0-rc2. Pads defined without any copper layers ignore the global and footprint level settings and only use the pad level settings.

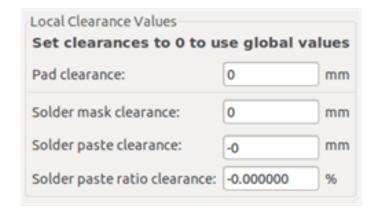
Pcbnew 122 / 142



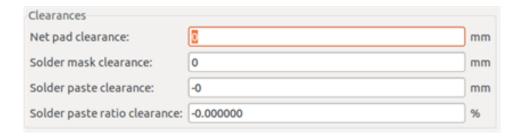
aviso

Pads without copper layers defined prior to version 5.0.0-rc2 were plotted using precedence defined above with the global and footprint settings. Adjustments will have to be made for any boards designed prior to this version in order to achieve the same output plots.

Ajustes a nivel de huella:



Ajustes a nivel de pad:

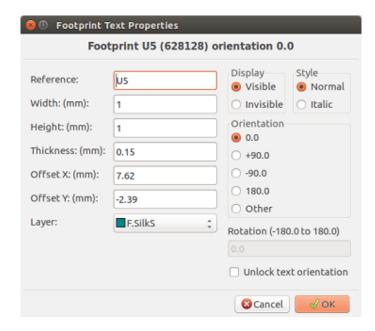


13.9. Propiedades de Campos

Existen al menos dos campos: referencia y valor

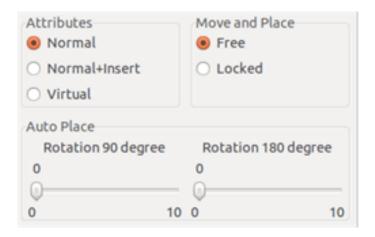
Sus parametros (atributos, tamano, ancho) deben definirse. Puede acceder a la ventana de configuracion haciendo doble clic sobre el campo, o mediante la ventana de propiedades de la huella:

Pcbnew 123 / 142



13.10. Automatic Placement of a Footprint

Si quiere explotar todas la posibilidades de la funcion de colocacion automatica es necesario que se definan las orientaciones permitidas para la huella (ventana de Propiedades de Huella).



Normalmente, una rotacion de 180 grados se permite para resistencias, condensadores sin polaridad y otros elementos simetricos.

Algunas huellas (transistores pequenos, por ejemplo) a menudo se permite rotarlas +/- 90 o 180 grados. De forma predeterminada, una nueva huella tendra sus permisos de rotacion ajustados a cero. Estos pueden ajustarse de acuerdo a las siguiente regla:

Un valor de 0 deshabilita la rotacion, 10 permite una rotacion completa, y cualquier valor intermedio representa una rotacion limitada. Por ejemplo, una resistencia puede tener un permiso de 10 par rotar 180 grados (sin restricciones) y un permiso de 5 para una rotacion de +/- 90 grados (permitido, pero no recomendado)

13.11. Atributos

La ventana de atributos se muestra a continuacion:

Pcbnew 124 / 142

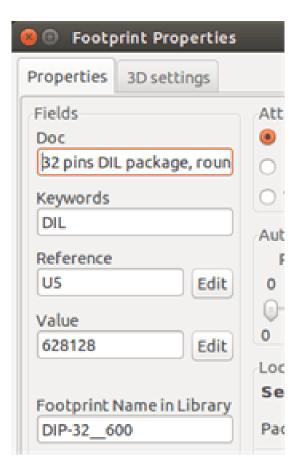


- Normal es el atributo estandar.
- Normal+Insertar indica que el la huella debe aparece en el fichero de insercion automatica (para maquinas de insercion automatica). Este atributo es util para componentes de montaje en superficie (SMDs).
- Virtual indica que el componentes esta formado directamente por la placa de circuito. Ejemplos podrian ser conectores creados en el borde de la placa o inductores creados por una forma de pista particular (como los que pueden verse en los circuitos de microondas).

13.12. Documenting Footprints in a Library

Es altamente recomendable documentar las nuevas huellas creadas, con el fin de facilitar su reutilizacion rapida y precisa. ?Quien es capaz de recordar las multiples variantes de pineado para una huella TO92?

La ventana de Propiedades de Huella ofrecen una manera simple y potente de generar la documentacion.



Este menu permite:

• Anadir una linea de comentario (descripcion).

Pcbnew 125 / 142

Varias palabras clave.

La linea de comentario se muestra el la lista de componentes en CvPcb y en los menus de seleccion de huellas en Pcbnew. Las palabras clave pueden ser usadas para restringir busquedas a aquellos componentes que contengan cierta palabra clave.

Por lo tanto, al utilizar el comando de carga de huellas (icono en la barra de herramientas derecha en Pcbnew), es posible escribir el texto =TO220 en la ventana para que Pcbnew muestre una lista de las huellas que posean la palabra clave TO220

13.13. 3-Dimensional Visualization

A footprint may be associated with a file containing a three-dimensional representation of the component. In order to associate a footprint with a model file, select the 3D Settings tab as shown below.

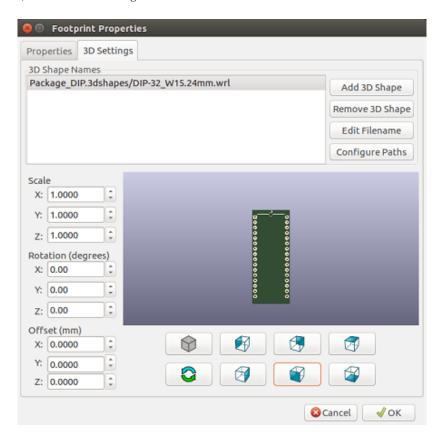


Figura 13.1: 3D Model selection interface

The buttons on the right have the following functions:

- Add 3D Shape shows a 3D file selection dialog and creates a new model entry for the component.
- **Remove 3D Shape** deletes the selected model entry.
- **Edit Filename** shows a text editor for manual entry of the model file name.
- Configure Paths shows a configuration dialog which allows the user to edit the list of path aliases and alias values.

The 3D Settings tab contains a panel with a preview of the selected model and the scale, offset, and rotation data for the model.

Scale values are useful for visualization formats such as VRML1, VRML2, and X3D. Since the model may have been produced by any number of VRML/X3D editors or exporters and VRML does not enforce a unit of length for the models, users can enter

Pcbnew 126 / 142

an appropriate scale value to ensure that the model appears as it should within the 3DViewer. Some users employ a simple VRML box as a generic model for components and select scale values so that the box has the correct size to represent the component. For Mechanical CAD (MCAD) models the scale values should be left at unity. MCAD formats always specify a unit length and any exporters which make use of MCAD data formats will ignore the scale values. However the 3DViewer will always apply the scale values; if scale values other than unity are used with MCAD models, the output of the 3DViewer will differ from any exported MCAD models such as IDF.

Offset and Rotation values are typically required to align a 3D model with a footprint. Due to differences in 3D modeling software as well as differences in how users construct a model, in the vast majority of cases it is necessary for users to enter Offset and Rotation values to achieve the desired positioning of a 3D model. The Rotation values are given in degrees and are applied successively in the order ZYX; the convention used is that a positive angle results in a clockwise rotation of the part when viewing from the positive position of the axis towards the origin.

KiCad supports 3D model formats via a plugin system and support is provided for the visual model formats VRML1, VRML2, and X3D as well as the MCAD format IDF. The MCAD formats IGES and STEP are supported via the OCE Plugin which requires a suitable version of the OpenCascade or OpenCascade Community Edition (OCE) software.

13.13.1. 3D Model Paths

In the past KiCad used a fixed path to a directory of 3D models and later relied on the *KISYS3DMOD* environment variable to specify the location of the model directory. Other base directories for models could be specified by using additional environment variables. The current version of KiCad has a specialized *alias* system for handling 3D model names. The aim of the new file name management system (filename resolution system) is to provide a scheme which is compatible with earlier versions of KiCad while offering a more flexible mechanism for specifying 3D model file names and improving the ability to share project files.

Due to the requirement to support previous schemes while offering a flexible new scheme for finding 3D models, there are two distinct methods for specifying base search paths for 3D models.

In order to maintain the legibility of the *kicad_pcb* and *pretty* data files, KiCad prefers to use filenames which have been shortened via the use of environment variables (old method) or aliases (new method). Since setting environment variables can be cumbersome especially on GUI-based operating systems, the environment variable scheme for supporting model search paths has been extended to make use of KiCad's existing internally defined *Path Configuration* dialog. This dialog is available via the *Preferences* \rightarrow *Configure Paths* menu and is shown below. Setting additional paths within this dialog will extend the search paths used to find 3D model files. The dialog does not actually set environment variables but the filename resolution system acts as if it does; in cases where an actual environment variable with the same name is defined, the environment variable's value overrides any internally defined values. File names *MY_ENV_VAR* is a variable defined via the *Path Configuration* dialog or an actual environment variable.

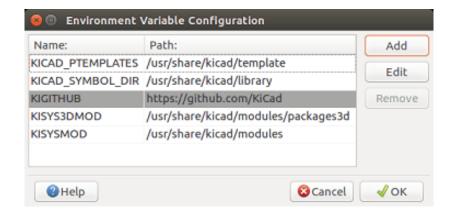


Figura 13.2: KiCad Path Configuration dialog

The newer scheme to support shortened file names is the *alias* system. In this system a path begins with the string :my alias: where my alias is a text string which is preferably chosen to be short while also being significant to the user; for example an alias to a directory containing the official KiCad models may have an alias Official Models while your personal model collection may

Pcbnew 127 / 142

have an alias *My Models*. The aliases may be set up by clicking on the **Configure Paths** button within the **3D Settings** tab shown previously. The alias configuration dialog is shown below.

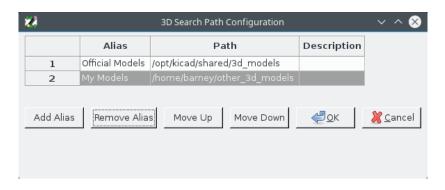


Figura 13.3: KiCad Alias Configuration dialog

3D model files can be selected by clicking **Add 3D Shape** to display the 3D Model Browser shown below. The model browser provides a 3D preview, file filter, and a drop-down path selector which contains the current list of search paths defined via environment variables or aliases. Depending on the model size and complexity it may take a few seconds for a model to be displayed when it is selected. In an extreme case a BGA package model which was used during testing took around 12 seconds to display.

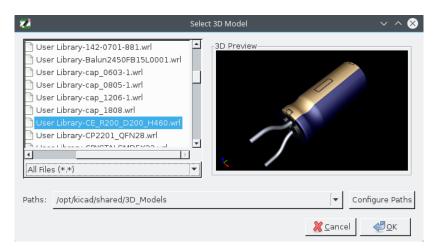


Figura 13.4: KiCad 3D File Browser

13.14. Saving a Footprint into the Active Library

El comando guardar (modificar el archivo en la biblioteca activa) se activa mediante el icono



Si existe una huella con el mismo nombre (una version anterior), esta sera sobrescrita. Debido a que es importante poder tener confianza en las huellas presentes en la biblioteca, merece la pena revisar dos veces la huella en busca de errores antes de guardar.

Antes de guardar, tambien se recomienda cambiar la referencia o el valor de la huella para que sea igual al nombre de la huella en la biblioteca.

Pcbnew 128 / 142

13.15. Guardando una huella en la placa

Si la huella editada proviene del diseno de la placa actual, el icono actualizara esta huella en la placa.

Pcbnew 129 / 142

Capítulo 14

Herramientas de edicion de PCB avanzadas

Hay algunas herramientas de edicion mas avanzadas disponibles en Pcbnew y el Editor de Huellas, que pueden ayudarle a colocar eficientemente los componentes en el lienzo.

14.1. Duplicando elementos

El duplicado es un metodo para clonar un elemento y recogerlo en la misma accion. Es muy parecido a copiar y pegar, pero le permite "esparcir" componentes sobre la PCB y le permite disponer manualmente los componentes utilizando la herramienta "Mover con exactitud" (ver mas abajo) con mas facilidad.

Duplication is done by using the hotkey (which defaults to Ctrl-D) or the duplicate item option in the context menu, icon

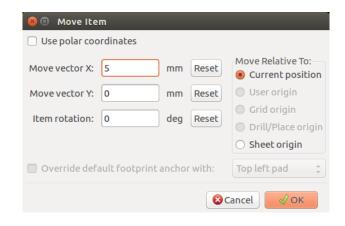


14.2. Mover elementos con exactitud

La herramienta "Mover con exactitud" le permite mover un elemento (o grupo de elementos) una cantidad determinada, que puede introducirse en formato cartesiano o polar y que puede introducirse en cualquier unidad compatible. Esto es util cuando de otro modo seria engorroso al tener que cambiar a un tamano de rejilla diferente, o cuando una caracteristica no esta espaciada de acuerdo a la rejilla actual.

Para utilizar esta herramienta, seleccione los elementos que desea mover y luego utilice su tecla de acceso rapido (por defecto, Ctrl-M) o los elementos del menu contextual para lanzar la ventana. Tambien puede invocar la ventana la tecla de acceso rapido al mover o duplicar objetos, que pueden hacer que sea facil aplicar repetidamente un desplazamiento a multiples componentes.

Mover con exactitud especificando un vector de movimiento cartesiano



Pcbnew 130 / 142

Mover con exactitud especificando un vector de movimiento polar

image::images/Pcbnew move exact polar.png [scaledwidth="45%"]

La casilla de seleccion le permite cambiar entre sistemas de coordenadas cartesianas y polares. Lo que este actualmente en el formulario se convierte automaticamente al otro sistema de coordenadas.

Luego se introduce el vector de movimiento deseado. Puede utilizar las unidades indicadas en las etiquetas ("mm" en las imagenes de arriba) o puede especificar las unidades en la cantidad (por ejemplo, "1 in" para una pulgada, o "2 rad" para 2 radianes).

Al pulsar Aceptar se aplicara la translacion a la seleccion, y Cancelar cerrara la ventana y los elementos no seran movidos. Si se pulsa Aceptar, el vector de movimiento se guardara y sera cargado la proxima vez que se abra la ventana, lo que permite la aplicacion repetida del mismo vector a varios objetos.

14.3. Herramientas de Matrices

Tanto Pebnew como el Editor de Huellas tienen asistentes para la creacion de matrices de caracteristicas y componentes, que pueden ser utilizados para disenar facilmente y con precision elementos repetitivos sobre la PCB o en las huellas.

14.3.1. Activando la herramienta matriz

The array tool acts on the component under the cursor, or, in GAL mode, on a selection. It can be accessed either via the context menu, icon for the selection or by a keyboard shortcut (defaults to Ctrl-N).

La herramienta matriz se presenta como una ventana, con un panel para los tipos de matriz. Hay dos tipos de matriz soportados hasta ahora: rectangular y circular.

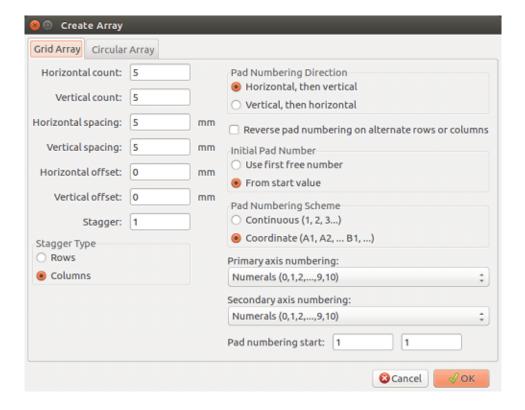
Cada tipo de matriz puede especificarse completamente en sus respectivos paneles. Las opciones geometricas (como se realiza la red) van a la izquierda; las opciones de numeracion (incluyendo el orden de los numeros a traves de la red) estan a la derecha.

14.3.2. Matrices rectangulares

Las matrices rectangulares son matrices que situan los componentes de acuerdo a una cuadricula de 2 dimensiones. Este tipo de matriz tambien puede producir una matriz lineal con solo trazar una unica fila o columna.

La ventana de ajustes para las matrices rectangulares es la siguiente:

Pcbnew 131 / 142



14.3.2.1. Opciones geometricas

Las opciones geometricas son los siguientes:

- Horizontal count: the number of "columns" in the grid.
- Cantidad vertical: el numero de "filas" en la matriz.
- Espaciado horizontal: es la distancia horizontal entre elementos contiguos en la misma fila. Si este es negativo, la matriz avanza de derecha a izquierda.
- Espaciado vertical: es la distancia vertical entre elementos contiguos en la misma columna. Si este es negativo, la matriz avanza desde abajo hacia arriba.
- Desplazamiento horizontal: empieza cada fila esta distancia a la derecha de la anterior
- Desplazamiento vertical: empezar cada columna esta distancia por debajo de la anterior

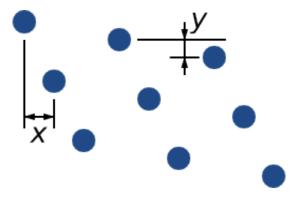


Figura 14.1: matriz 3x3 con desplazamientos x e y

Pcbnew 132 / 142

■ Escalonado: Agrega un desplazamiento a cada conjunto de "n" filas/columnas, con cada fila desplazando 1/n del total del valor especificado en el campo separacion:

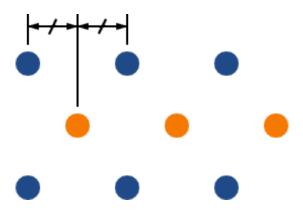


Figura 14.2: matriz con un escalonado en filas de 2

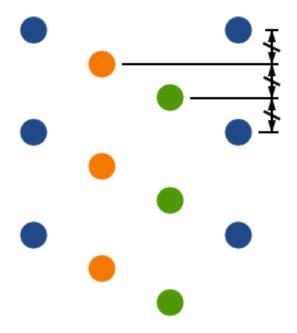


Figura 14.3: matriz 4x3 con un escalonado en columnas de 3

14.3.2.2. Opciones de numeracion

- Direccion de la Numeracion: Determina si los numeros avanzan a lo largo de las filas y despues saltan a la siguiente fila, o lo hacen por columnas hacia abajo y luego salta a la siguiente columna. Tenga en cuenta que la direccion en la numeracion se define por el signo de la separacion especificada: un valor negativo dara lugar a una numeracion de derecha a izquierda o de abajo hacia arriba.
- Invertir numeracion en filas o columnas alternas: Si se selecciona, el orden de numeracion (de izquierda a derecha o de derecha a izquierda, por ejemplo) en filas o columnas alternas depende de la direccion de numeracion. Esta opcion es util en paquetes tipo DIP, donde la numeracion avanza en un lado y desciende en el otro.
- Reiniciar numeracion: Si realiza la matriz a partir de elementos que ya estan numerados, restablece la numeracion al inicio, de lo contrario continuara si es posible a partir del numero del elemento

Pcbnew 133 / 142

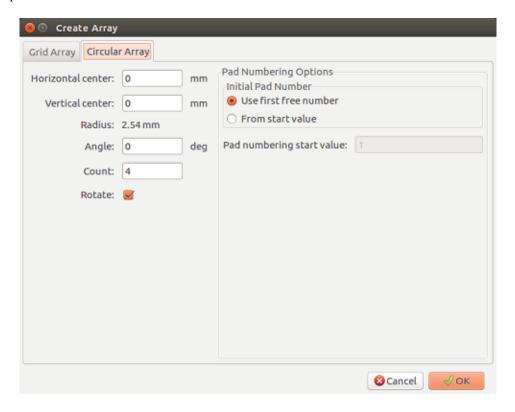
Esquema de Numeracion

• Continua: La numeración continua tras un salto de fila/columna - si el ultimo elemento de la primera fila es numerado como "7", el primer elemento de la segunda fila sera el numero "8".

- Coordinada: la numeracion usa un esquema de dos-ejes donde el numero esta compuesto de indices de fila y columna. La direccion de numeracion determinara que indice ira primero (fila o columna).
- Numeracion de ejes: que nomenclatura usar para numerar los ejes. Las opciones son:
 - Numeros para indices numericos de tipo entero
 - Hexadecimal para indices en base-16
 - Letras, excepto IOSQXZ un esquema tipico para componentes electronicos, recomendado por la ASME Y14.35M-1997 sec. 5.2 (anteriormente MIL-STD-100 sec. 406.5) para evitar confusion con las numeraciones.
 - Letras, 26 caracteres desde la A a la Z.

14.3.3. Matrices circulares

Las matrices circulares distribuyen los elementos alrededor de un circulo o un arco. El circulo se define mediante la posicion de la seleccion (o el centro de un grupo seleccionado) y un punto central que es especificado. A continuacion se muestra la ventana de configuracion para las matrices circulares:



14.3.3.1. Opciones geometricas

- Centro horizontal, Centro vertical: el centro del circulo. El valor del radio mostrado debajo se actualizara automaticamente cuando ajuste estos valores
- Angulo: La distancia angular entre dos elementos adyacentes de la matriz. Ajustelo a cero para dividir la circunferencia completa entre la "cantidad" de elementos.
- Cantidad: Numero de elementos en la matriz (incluyendo el elemento original)
- **Rotar**: Rota cada elemento sobre su propia posicion. Si no se selecciona, el elemento sera trasladado pero no rodado (por ejemplo, un pad cuadrado siempre permanecera en la misma orientacion si no se macar esta opcion)

Pcbnew 134 / 142

14.3.3.2. Opciones de numeracion

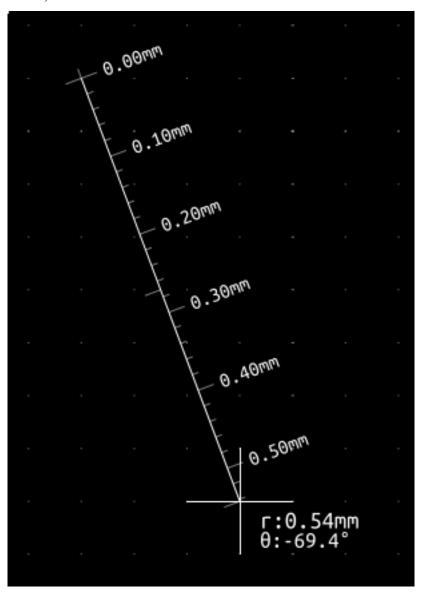
Las matrices circulares tienen solo una dimension y una geometria mas simple que las rectangulares. El significado de las opciones disponibles es el mismo que el de las matrices rectangulares. Los elementos son numerados en el sentido de las agujas del reloj - para matrices en sentido anti-horario, especifique un angulo negativo.

14.4. Measurement (ruler) tool

The measurement tool is a linear ruler that can be used to visually check sizes and spacings on a PCB.

It is accessible via the calipers icon in the right hand toolbar, in the "Dimension" menu and with the hotkey (Ctrl-Shift-M by default).

When active, you can draw a temporary ruler over the canvas, which will be marked with the current units. You can snap to 45-degree angles by holding the Ctrl key. Units can be changed without leaving the tool using the ususal hotkey (Ctrl-U by default).



Pcbnew 135 / 142

Capítulo 15

Referencia de Scripts para KiCad

Los scripts (secuencias de comandos) le permiten automatizar tareas dentro KiCad utilizando el lenguaje Python.

Also see the doxygen documentation on Python Scripting Reference.

Puede ver la ayuda del modulo python escribiendo pydoc pcbnew en su terminal.

Usando scripts puede crear:

- Plugins: este tipo de scripts se carga cuando comienza KiCad. Ejemplos:
 - Asistentes para Huellas: Para ayudar a construir huellas facilmente rellenando parametros. Vea la seccion dedicada Asistentes para Huellas mas abajo.
 - * Ficheros de E/S* (planificacion): Le permite escribir plugins para exportar/importar otros tipos de archivos
 - Actions (experimental): Associate events to scripting actions or register new menus or toolbar icons.
- Los scripts bajo linea de comandos: secuencias de comandos que se pueden utilizar desde la linea de comandos, carga placas o bibliotecas, modificarlas y renderizar salidas o nuevas placas.

It shall be noted that the only KiCad application that supports scripting is Pcbnew. It is also planned for Eeschema in the future.

15.1. Objetos de KiCad

La API de scripts refleja la estructura de objetos interna dentro de KiCad/Pcbnew. BOARD es el objeto principal, que tiene un conjunto de propiedades y un conjunto de MODULEs, y TRACKs/VIAs, TEXTE_PCB, DIMENSION, DRAWSEGMENT. Así MODULEs tiene D_PADs, EDGEs, etc.

Vea la seccion BOARD a continuacion.

15.2. Referencia de la API Basica

Todo la API de Pcbnew se proporciona desde el modulo "Pcbnew" en Python. El metodo GertBoard() devolvera la placa abierta actualmente en el editor, util para los comandos escritos desde el shell integrado dentro de Pcbnew o plugins de acciones.

Pcbnew 136 / 142

15.3. Cargando y Almacenando una Placa

■ LoadBoard(nombredearchivo): carga una placa desde un archivo y devuelve un objeto BOARD, utilizando el formato de archivo que coincide con la extension de nombredearchivo.

- SaveBoard(nombredearchivo,placa): guarda un objeto BOARD a un archivo, usando el formato de archivo que coincide con la extension de nombredearchivo.
- board.Save(nombredearchivo): Igual que el anterior, pero este es un metodo del objeto BOARD.

Ejemplo que carga una placa, esconde todos los valores, muestra todas las referencias

```
#!/usr/bin/python2.7
import sys
from pcbnew import *

filename=sys.argv[1]

pcb = LoadBoard(filename)
for module in pcb.GetModules():
    print "* Module: %s"%module.GetReference()
    module.Value().SetVisible(False)  # set Value as Hidden
    module.Reference().SetVisible(True) # set Reference as Visible

pcb.Save("mod_"+filename)
```

15.4. Listando y Cargando Bibliotecas

Enumerar bibliotecas, enumerar modulos, enumerar pads

```
#!/usr/bin/python
from pcbnew import *
libpath = "/usr/share/kicad/modules/Sockets.pretty"
print ">>numerar huellas, pads de",libpath
# Cargar el plugin adecuado para leer/escribir la librería .pretty
#(que contiene los archivos .kicad_mod de huellas)
src_type = IO_MGR.GuessPluginTypeFromLibPath( libpath );
# Recuerde: se puede forzar el tipo de plugin utilizando IO_MGR.PluginFind( IO_MGR.KICAD )
plugin = IO_MGR.PluginFind( src_type )
# Mostrar el nombre del tipo de plugin: (Se espera "KiCad" para una librería .pretty)
print( "Tipo del plugin seleccionado: %s" % plugin.PluginName() )
list_of_footprints = plugin.FootprintEnumerate(libpath)
for name in list_of_footprints:
   fp = plugin.FootprintLoad(libpath, name)
    # imprime el nombre corto de la huella
   print name # this is the name inside the loaded library
    # seguido por el campo de referencia, el valor y la cadena de descripción:
    # Recuerde que tanto los textos de la referencia como del valor son textos que se
       reemplazarán por sus valores en el esquema
    # al leer una lista de redes.
    print " ->", fp.GetReference(), fp.GetValue(), fp.GetDescription()
```

Pcbnew 137 / 142

15.5. BOARD

Board es el objeto basico en KiCad Pcbnew, es el documento.

BOARD contiene un conjunto de listas de objetos que se pueden acceder mediante los siguientes metodos, estos devolveran listas iterables que se pueden recorrer utilizando "for obj in list:"

- board.GetModules(): Este metodo devuelve una lista de objetos MODULE, todos los modulos disponibles en la placa seran
 expuestos aqui.
- board.GetDrawings(): Devuelve la lista de BOARD_ITEMS que pertenecen a los dibujos de la placa
- board.GetTracks(): Este método devuelve una lista de TRACKs y VIAs dentro de una BOARD
- board.GetFullRatsnest(): Devuelve la lista de redes (conexiones aun no trazadas)
- board.GetNetClasses(): Devuelve la lista de nodos
- board.GetCurrentNetClassName(): Devuelve el nodo actual
- board.GetViasDimensionsList(): Devuelve la lista de dimensiones de Vias disponibles para la placa.
- board.GetTrackWidthList(): Devuelve la lista de anchos de pista disponibles para la placa.

Ejemplo de Inspeccion e Placa

```
#!/usr/bin/env python
import sys
from pcbnew import *
filename=sys.argv[1]
pcb = LoadBoard(filename)
ToUnits = ToMM
FromUnits = FromMM
#ToUnits=ToMils
#FromUnits=FromMils
print "LISTANDO VÍAS:"
for item in pcb.GetTracks():
    if type(item) is VIA:
        pos = item.GetPosition()
        drill = item.GetDrillValue()
        width = item.GetWidth()
        print " * Via: %s - %f/%f "%(ToUnits(pos), ToUnits(drill), ToUnits(width))
    elif type(item) is TRACK:
```

Pcbnew 138 / 142

```
start = item.GetStart()
        end = item.GetEnd()
        width = item.GetWidth()
        print " * Track: %s to %s, width %f" % (ToUnits(start), ToUnits(end), ToUnits(width))
    else:
       print "Unknown type %s" % type(item)
print ""
print "LISTANDO GRÁFICOS:"
for item in pcb.GetDrawings():
    if type(item) is TEXTE_PCB:
        print "* Texto: '%s' en %s"%(item.GetText(), item.GetPosition())
    elif type(item) is DRAWSEGMENT:
        print "* Gráfico: %s"%item.GetShapeStr() # dir(item)
    else:
        print type(item)
print ""
print "LIST MODULES:"
for module in pcb.GetModules():
    print "* Módulo: %s en %s"%(module.GetReference(),ToUnits(module.GetPosition())))
print ""
print "Número de redes:",len(pcb.GetFullRatsnest())
print "Número de anchos de pista:",len(pcb.GetTrackWidthList())
print "Número de tamaños de vía:",len(pcb.GetViasDimensionsList())
print ""
print "LISTAR ZONAS:", pcb.GetAreaCount()
for idx in range(0, pcb.GetAreaCount()):
    zone=pcb.GetArea(idx)
    print "zona:", idx, "prioridad:", zone.GetPriority(), "nombre de red", zone.GetNetname \leftrightarrow
        ()
print "Clases de red:", pcb.GetNetClasses().GetCount(),
```

15.6. Ejemplos

15.6.1. Cambiar el margen de la máscara de pasta para un el pin de un componente

Solo queremos cambiar los pines del 1 al 14, el 15 es un pad con alivio termico que debe mantenerse como esta.

```
#!/usr/bin/python2.7
import sys
from pcbnew import *

filename=sys.argv[1]
pcb = LoadBoard(filename)

# Find module U304
u304 = pcb.FindModuleByReference('U304')
pads = u304.Pads()
```

Pcbnew 139 / 142

```
# Iterate over pads, printing solder paste margin
for p in pads:
    print p.GetPadName(), ToMM(p.GetLocalSolderPasteMargin())
    id = int(p.GetPadName())
    # Ajustar margen a 0 para todos los pads excepto el pad (pin) 15
    if id<15: p.SetLocalSolderPasteMargin(0)

pcb.Save("mod_"+filename)</pre>
```

15.7. Asistente para Huellas

Los asistentes para huellas son una coleccion de scripts en python que pueden accederse a traves del Editor de componentes. Si se llama a la ventana huella se selecciona un asistente que le permite ver la huella renderizada, y tiene algunos parametros que puede editar.

Si los plugins no se distribuyen adecuadamente con los paquetes de su sistema, puede encontrar las ultimas versiones en las fuentes de KiCad en launchpad.

Deben estar ubicados, por ejemplo, en C:\Program Files\KiCad\share\kicad\scripting\plugins.

En Linux tambien puede guardar sus plugins de usuario en \$HOME/.kicad_plugins.

Crear huellas facilmente rellenando los parametros.

```
from __future__ import division
import pcbnew
import HelpfulFootprintWizardPlugin as HFPW
class FPC_FootprintWizard(HFPW.HelpfulFootprintWizardPlugin):
    def GetName(self):
       return "FPC (conector SMT)"
    def GetDescription(self):
       return "Asistente de huellas FPC (conector SMT)"
    def GetValue(self):
        pins = self.parameters["Pads"]["*n"]
        return "FPC_%d" % pines
    def GenerateParameterList(self):
        self.AddParam( "Pads", "n", self.uNatural, 40 )
        self.AddParam( "Pads", "pitch", self.uMM, 0.5 )
        self.AddParam( "Pads", "ancho", self.uMM, 0.25 )
        self.AddParam( "Pads", "alto", self.uMM, 1.6)
        self.AddParam( "Armazón", "shield_to_pad", self.uMM, 1.6 )
        self.AddParam( "Armazón", "from_top", self.uMM, 1.3 )
        self.AddParam( "Armazón", "ancho", self.uMM, 1.5 )
        self.AddParam( "Armazón", "alto", self.uMM, 2 )
    # construir un pad rectangular
    def smdRectPad(self, module, size, pos, name):
        pad = pcbnew.D_PAD (module)
        pad.SetSize(size)
        pad.SetShape(pcbnew.PAD_SHAPE_RECT)
        pad.SetAttribute(pcbnew.PAD_ATTRIB_SMD)
        pad.SetLayerSet( pad.SMDMask() )
        pad.SetPos0(pos)
```

Pcbnew 140 / 142

```
pad.SetPosition(pos)
    pad.SetPadName(name)
    return pad
def CheckParameters(self):
    p = self.parameters
    self.CheckParamInt( "Pads", "*n") # unidades no internas precedidas por "*"
def BuildThisFootprint(self):
   p = self.parameters
   pad_count
                   = int(p["Pads"]["*n"])
                   = p["Pads"]["ancho"]
    pad_width
                   = p["Pads"]["alto"]
    pad_height
                   = p["Pads"]["pitch"]
    pad_pitch
    shl_width
                    = p["Armazón"]["ancho"]
                   = p["Armazón"]["alto"]
    shl_height
                   = p["Armazón"]["shield_to_pad"]
    shl_to_pad
    shl_from_top = p["Armazón"]["from_top"]
    offset.X
                   = pad_pitch * ( pad_count-1 ) / 2
    size_pad = pcbnew.wxSize( pad_width, pad_height )
    size_shld = pcbnew.wxSize(shl_width, shl_height)
    size_text = self.GetTextSize() # IPC nominal
    # Da la posición y tamaño de los textos de referencia y valor:
    textposy = pad_height/2 + pcbnew.FromMM(1) + self.GetTextThickness()
    self.draw.Reference( 0, textposy, size_text )
    textposy = textposy + size_text + self.GetTextThickness()
    self.draw.Value( 0, textposy, size_text )
    # crear una matriz de pads y añadirla al módulo
    for n in range ( 0, pad_count ):
       xpos = pad_pitch*n - offsetX
        pad = self.smdRectPad(self.module,size_pad, pcbnew.wxPoint(xpos,0),str(n+1))
        self.module.Add(pad)
    # Pads de armazón metálico: pads izquierdo y derecho
    xpos = -shl_to_pad-offsetX
    pad_s0_pos = pcbnew.wxPoint(xpos,shl_from_top)
    pad_s0 = self.smdRectPad(self.module, size_shld, pad_s0_pos, "0")
    xpos = (pad_count-1) * pad_pitch+shl_to_pad - offsetX
    pad_s1_pos = pcbnew.wxPoint(xpos, shl_from_top)
    pad_s1 = self.smdRectPad(self.module, size_shld, pad_s1_pos, "0")
    self.module.Add(pad_s0)
    self.module.Add(pad_s1)
    # add footprint outline
    linewidth = self.draw.GetLineThickness()
    margin = linewidth
    # línea superior
    posy = -pad_height/2 - linewidth/2 - margin
    xstart = - pad_pitch*0.5-offsetX
    xend = pad_pitch * pad_count + xstart;
    self.draw.Line( xstart, posy, xend, posy )
    # línea inferior
    posy = pad_height/2 + linewidth/2 + margin
```

Pcbnew 141 / 142

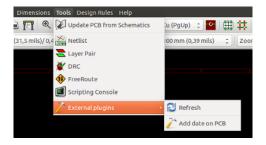
```
self.draw.Line(xstart, posy, xend, posy)
        \# alrededor del pad mecánico izquierdo (se refleja el perímetro del pad derecho \longleftrightarrow
           sobre el eje Y)
        yend = pad_s0_pos.y + shl_height/2 + margin
        self.draw.Line(xstart, posy, xstart, yend)
        self.draw.Line(-xstart, posy, -xstart, yend)
        posy = yend
        xend = pad_s0_pos.x - (shl_width/2 + linewidth + margin*2)
        self.draw.Line(xstart, posy, xend, posy)
        # lado del pad derecho
        self.draw.Line(-xstart, posy, -xend, yend)
        # set SMD attribute
        self.module.SetAttributes(pcbnew.MOD_CMS)
        # segmento vertical a la izquierda del pad
        xstart = xend
        yend = posy - (shl_height + linewidth + margin*2)
        self.draw.Line(xstart, posy, xend, yend)
        # lado del pad derecho
        self.draw.Line(-xstart, posy, -xend, yend)
        # segmento horizontal sobre el pad
        xstart = xend
        xend = - pad_pitch*0.5-offsetX
        posy = yend
        self.draw.Line(xstart, posy, xend, yend)
        # lado del pad derecho
        self.draw.Line(-xstart, posy,-xend, yend)
        # segmento vertical sobre el pad
        xstart = xend
        yend = -pad_height/2 - linewidth/2 - margin
        self.draw.Line(xstart, posy, xend, yend)
        # lado del pad derecho
        self.draw.Line(-xstart, posy, -xend, yend)
# register into pcbnew
FPC_FootprintWizard().register()
```

15.8. Action Plugins

Action plugin associate events to scripting actions. Currently only register a new menu is implemented.

New menu are available inside menu **Tools** \Rightarrow **External plugins**.

Pcbnew 142 / 142



- **Refresh**: reload plugins (create new menu if needed)
- Add date on PCB: An example plugin.

Warning: As all other python scripts, undo/redo function not work (yet!).

Action plugin example: Add date to any text item with content \$date\$

```
import pcbnew
import re
import datetime
class text_by_date(pcbnew.ActionPlugin):
   test_by_date: A sample plugin as an example of ActionPlugin
   Add the date to any text field of the board where the content is '$date$'
   How to use:
    - Add a text on your board with the content '$date$'
    - Call the plugin
    - Automaticaly the date will be added to the text (format YYYY-MM-DD)
   def defaults(self):
       Method defaults must be redefined
        self.name should be the menu label to use
        self.category should be the category (not yet used)
        self.description should be a comprehensive description
         of the plugin
        self.name = "Add date on PCB"
        self.category = "Modify PCB"
        self.description = "Automaticaly add date on an existing PCB"
    def Run(self):
        pcb = pcbnew.GetBoard()
        for draw in pcb.GetDrawings():
            if draw.GetClass() == 'PTEXT':
                txt = re.sub("\slashed (0-9){4}-[0-9]{2}-[0-9]{2}",
                                 "$date$", draw.GetText())
                if txt == "$date$":
                    draw.SetText("$date$ %s"%datetime.date.today())
text_by_date().register()
```