



Lavalle (Calle 33) N° 2507, B1651BRO Villa Maipú,
Partido de Gral. San Martín, Buenos Aires, Argentina
ventas@plaswag.com.ar - www.plaswag.com.ar

FICHA TÉCNICA

R-PE BD EX S/D BLANCO HUESO

RECICLADO POLIETILENO BAJA DENSIDAD SIN DESLIZANTE GRADO 0.7 a 1.5

APLICACIONES

- Material para film
- Material para Co Extrusión

SIN DESLIZANTE

PRODUCCION

Homogeneizado,
desgasificado y filtrado.
Pelletizado corte cilindro y/o
lenteja

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Grado	0.7 a 1.5 Gr/10 min
Condiciones	2.16kg / 190° C
Color	blanco hueso
Densidad	0.92 g/cm ³
Palletizado Bolsas	40 bolsas x 25kg
Peso Bolson	1000 kg
Temp. Procesamiento	190 -200°

ORIGEN

Post Industrial

Seguridad

El presente material no presenta peligro de toxicidad en condiciones normales.

Precauciones contra incendio

El presente material es considerado combustible, pero no inflamable. Deben tomarse, por lo tanto, precauciones adecuadas para evitar fuentes de ignición en depósitos y áreas de almacenaje. En caso de incendio, utilizar como medio de extinción agua, espuma, polvo seco o dióxido de carbono. Mantener los cuidados adecuados, como atmósfera libre de polvo, vías de acceso y circulación despejadas, sistemas de rociado anti-incendio, sistemas de detección de alarma y otros.

Almacenamiento

Las condiciones óptimas para el almacenamiento son un ambiente seco y temperaturas relativamente constantes, para evitar problemas de condensación que ocasionaría fluctuaciones en el comportamiento del material durante el procesamiento. Se recomienda estibar los pallets de este producto sobre el piso en dos niveles como máximo. No es recomendado apilar más de un bolsón en más de un nivel.

La información contenida en este folleto se brinda al solo efecto ilustrativo sobre el uso y aplicaciones de los productos descriptos y nada de lo aquí expresado deberá interpretarse como una garantía expresa o implícita del fabricante sobre los mismos