

	MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS DE MANUFACTURA			
	CAPÍTULO V: FORMATOS	CONTROL DE ASEO E HIGIENE DEL PERSONAL		
	Edición: 01	Revisión: 0	Fecha de Aprobación: Febrero 2023	Código: TI-BPM-F08-CAHP

PARÁMETROS A MONITOREAR	Correcta presentación personal (PP)	Uso correcto de vestimenta de trabajo y limpia, cabello amarrado y cofia correctamente puesta, sin maquillaje, sin accesorio, uso de mascarilla
	Limpieza de manos (LM)	Correcta limpieza de manos (uñas cortas y manos limpias)
	Hábitos de higiene (HH)	Cumplir con BPM y conductas de trabajo básicas (orden, limpieza, cuidado del área de trabajo y de sus implementos) y con estado de salud óptimo.
Nivel de Aceptación y rechazo	Cumple: (C)	Cumplimiento de los parámetros a monitorear
	No cumple: (NC)	Incumplimiento de los parámetros ya mencionados.
Acciones Correctivas (AC)	1. Persona no apta para ingresar al área de trabajo (enferma o uniforme sucio)	
	2. Solicitar al trabajador repetir los procedimientos de limpieza hasta el nivel de aceptación	
	3. Reentrenamiento del manipulador	
Verificación de AC	El supervisor verifica que se realice la acción correctiva adoptada	

FECHA	NOMBRE DEL TRABAJADOR	ITEM EVALUADO			OBSERVACIONES / ACCIONES CORRECTIVAS	V°B° AC
		PP	LM	HH		
19/09/2024	Lisset Tiburcio Blas	C	C	NC	-	-
19/09/2024	Lisset Tiburcio Blas	NC	C	C	No se tuvo una correcta presentación del personal	SOLUCIONADO

Frecuencia: DIARIA

V°B° G.G.  
Fecha:

V°B° Supervisor  
Fecha: