# Analisi dati e calcoli ingegneristici scambiatore di calore Laboratorio - Gruppo n.5 del 26/11/2021, fisica tecnica [140078] AA 2021/2022

# Cristian Merli, matr. 21138407/02/2022

#### Sommario

Relazione sintetica con lo scopo di descrivere le scelte adottate, e discutere i risultati ottenuti dall'analisi dati e dalle modellazioni ingegneristiche effettuate. Il sistema oggetto di modellazione, è costituito da uno scambiatore di calore a fascio tubiero, all'interno del quale scorre acqua in entrambi i circuiti di scambio. Sono state effettuate diverse prove, in particolare: due in configurazione equi-corrente e due in configurazione contro-corrente, con diversi valori di portata volumetrica di fluido freddo.

Nei capitoli successivi, verranno elencate le richieste di progetto avanzate dal docente e verranno ripercorse le varie tappe, che hanno condotto alla realizzazione e comparazione di diversi modelli ingegneristici più o meno raffinati, mediante l'analisi assistita da calcolatore dei dati raccolti durante l'esperienza di laboratorio (effettuata in data 26/11/2021 con il gruppo numero 5, presso i laboratori del dipartimanto di fisica dell'università di Trento).

# Indice

Sommario	1
1 Richieste	2
2 Introduzione	2
3 Linguaggio di programmazione	2
4 Analisi dati	2 2 2
5 Calcoli ingegneristici 5.1 Approssimazione polinomiale variabili termofisiche 5.2 Definizione dettagli scambiatore di calore e calcoli preliminari 5.3 Trasferimento di calore 5.4 Metodo epsilon-NTU 5.5 Metodo numeri adimensionali 5.6 Convezione naturale esterna	3 3 3 3 4 4
6 Conclusioni	4
7 Formule 7.1 Formule analisi dati 7.1.1 Scelta miglior intervallo dati con condizioni stazionarie 7.2 Formule calcoli ingegneristici 7.2.1 Trasferimento di calore 7.2.2 Metodo epsilon-NTU 7.2.3 Metodo numeri adimensionali 7.2.4 Convezione naturale esterna	4 4 4 4 4 5 6
8 Tabelle	6
9 Immagini e grafici	7
Riforimenti hibliografici	O

# 1 Richieste

Le richieste di progetto consistono principalmente nella realizzazione di un sistema di analisi dati "computerizzato", per poter cogliere da esso, le informazioni necessarie ad effettuare i diversi calcoli inerenti il fenomeno di scambio termico. Il tutto, con l'obiettivo di caratterizzare tale fenomeno sul manufatto oggetto di analisi sperimentale. In aggiunta, è stato richiesto di identificare le analogie e tutto ciò in cui i risultati teorici attesi, differiscono da quelli sperimentali ottenuti, con particolare attenzione in riferimento alla non adiabaticità del sistema e alle varie approssimazioni effettuate in fase di modellazione, per lo studio del trasferimento di calore all'interno e all'esterno della macchina termica.

#### 2 Introduzione

Per rispondere alle richieste di progetto, come riportato anche nel sommario di questo documento, è stata realizzata una parte di calcolo assistito con alcuni commenti per motivare e descrivere i vari passaggi effettuati. Questo elaborato ha quindi come unico scopo, quello di illustrare i passaggi cruciali, le scelte salienti adottate e discutere i risultati ottenuti nella parte tecnica. Per maggior trasparenza, è stato reso accessibile online l'intero codice sorgente realizzato, senza la necessità di effettuare alcuna installazione e/o configurazione dell'ambiente di sviluppo per poterlo consultare. Il seguente link, consente un accesso diretto alla repository di GitHub caricata personalmente, per poter approfondire tutto ciò che è stato realizzato: https://github.com/CristianMerli/DataAnalysis.git.

# 3 Linguaggio di programmazione

Il passo preliminare per poter portare a compimento le richieste avanzate da parte del docente [Capitolo 1, pagina 2], è stato quello di individuare un software di "data science", per la realizzazione della parte di analisi dati e calcolo ingegneristico. La scelta più ovvia in ambito accademico, sarebbe stata quella di utilizzare il software MatLab, ma si è optato per un programma di tipo open-source, riutilizzabile anche in futuro essendo libero da licenze. É stato quindi scelto un linguaggio denominato python, dotato di numerosi pacchetti dedicati al "data science", tra cui pandas e numpy. L'ambiente di sviluppo utilizzato (IDE) è Visual Studio Code, installato su una macchina linux con un ambiente virtuale python dedicato allo sviluppo di tale progetto (conda environment). Un esempio di configurazione simile per analisi dati, può essere trovato al seguente link: vedi esempio. Infine, è stato utilizzato il sistema di gestione del codice "git", unitamente al servizio di hosting fornito da GitHub, con l'intento di pubblicare online e rendere facilmente accessibili tutti i contenuti realizzati. Il codice che compone la parte tecnica di questo progetto, è composto da uno script python principale di tipo JupyterNotebook e da un pacchetto (libreria) appositamente sviluppato, denominato "libs". Esso contiene diversi script in linguaggio nativo python, con compiti specifici tra cui: caricamento dati misure, esecuzione analisi dati, formule di calcolo ingegneristico, stampaggio a video di grafici, approssimazione polinomiale delle proprietà delle variabili termofisiche e molto altro.

"One of the really big growth areas for Python is in the sciences, where data analysis is a huge component." (by Bernard, Joey) [1]

### 4 Analisi dati

# 4.1 Fase preliminare

Per prima cosa, dopo aver auto-inizializzato l'ambiente, il codice esegue delle operazioni preliminari prima di procedere con l'analisi dati vera e propria. In sequenza, il file contenente le misure sperimentali, viene caricato e rielaborato dal software creando un file CSV appositamente formattato (file-DAT, file-CSV). Quest'ultimo, a sua volta convertito in un database, viene utilizzato come sorgente dati da cui attingere al fine di estrapolare informazioni, per compiere operazioni di filtraggio e di calcolo. Il programma, identifica quindi in maiera autonoma le diverse misure all'interno del database, ripulendo inoltre ulteriori eventuali dati intermedi corrispondenti ad 'altre operazioni'. Il tutto viene poi mostrato graficamente, evidenziando le finestre dati corrispondenti alle misure stesse [Fig. 1].

#### 4.2 Definizione valori e creazione strutture dati

Conclusa questa fase preliminare, vengono automaticamente richiamate le istruzioni di analisi dati vera e propria. Tali istruzioni hanno come scopo principale, quello di ottenere i valori numerici delle diverse variabili misurate, per ogni misura: temperature e portate volumetriche. Il tutto, cercando di ricavare valori numerici significativi, per poter successivamente svolgere i calcoli ingegneristici richiesti. In particolare essendo le equazioni utilizzate, valide sotto condizioni di stazionarietà, il software sceglie intervalli dati che soddifino al meglio tali requisiti. Nello specifico, ciò avviene mediante l'implementazione informatica dell'equazione  $[Eq.\ 7.1.1.1]$ , utilizzata per identificare gli intervalli dati, da cui ricavare il valore medio delle variabili rilevate sperimentalmente. Anche in questo caso le operazioni vengono rappresentate graficamente, come mostrato ad esempio per la prima misura in  $[Fig.\ 2]$ , dove viene evidenziato l'intervallo selezionato. Vengono quindi creati in maniera autonoma, degli oggetti informatici di tipo 'misura', i quali ne conterranno tutte le informazioni. In fase di creazione della lista di oggetti 'misura', ne viene auto-determinata la tipologia (equi-corrente o contro-corrente) in base al testo di descrizione, e vengono popolate le variabili corrispondenti ai valori delle misure, riportati anche nella tabella dedicata:  $[Tab.\ 1]$ . Questi oggetti, hanno inoltre lo scopo di contenere tutti i risultati dei calcoli ingegneristici raggruppati per misura, in modo da poter essere facilmente richiamati nelle formule di calcolo e poter essere stampati a video o esportati su file, in maniera rapida e ordinata.

Nota: i file esportati dallo script principale di calcolo, possono essere consultati al seguente link.

# 5 Calcoli ingegneristici

#### 5.1 Approssimazione polinomiale variabili termofisiche

Al fine di ottenere risultati il più possibile veritieri, anche le variabili termofisiche dei materiali/fluidi costituenti o interagenti con l'apparato di scambio termico, sono state approssimate polinomialmente in funzione della temperatura. I dati di partenza utilizzati per approssimare l'andamento delle diverse proprietà con la temperatura, derivano da fonti ufficiali ed affidabili. Nel dettaglio, i dati riguardanti i fluidi: aria ed acqua, sono stati forniti dal docente sottoforma di tabelle (pdf), poi trascritte in file CSV ed importate sottoforma di database. Procedura analoga, anche per i materiali costituenti lo scambiatore: acciaio inox AISI-316 (tubi interni) e vetro borosilicato (pyrex, tubo esterno), i cui dati sono però derivanti dalla rete. Di seguito, sono riportate nel dettaglio, le fonti dati utilizzate:

- proprietà aria a pressione atmosferica: prima tabella all'interno del file pdf (file-PDF, file-CSV).
- proprietà acqua: seconda tabella all'interno del file pdf (file-PDF, file-CSV).
- proprietà AISI-316: http://www.inductor-jmag.ru/files/content/a129160.pdf pagina 28 pdf, tabella 4 (pagina 21 file) (file-PDF, file-CSV).
  - Nota: le temperature sono state convertite da [K] a [°C], all'interno dello script dedicato all'approssimazione delle proprietà termofisiche.
- proprietà vetro pyrex: https://nvlpubs.nist.gov/nistpubs/Legacy/RPT/nbsreport7836.pdf pagina 39 pdf, tabella 6 (pagina 16 file) (file-PDF, file-CSV).

*Nota:* in caso d'errore in fase di caricamento dell'anteprima file PDF, dovuto alle dimensioni eccessive del file stesso, premere il pulante 'download', oppure usa il seguente *link*).

Questi dati, sono quindi la base su cui uno script appositamente sviluppato, esegue operazioni di approssimazione polinomiale mediante interpolazione o "curve-fitting". Dopo di che, caso per caso, viene scelto il metodo che meglio definisce l'andamento del grafico. Anche queste operazioni vengono rappresentate mediante grafici, utilizzati per scegliere il metodo d'apprissimazioni più affidabile per ogni trend. A titolo esemplificativo, al fine di approssimare l'andamento del numero di Prandtl per l'acqua (in funzione della temperatura), si è scelto il metodo di interpolazione contro quello di "curve-fitting". Dopo aver cercato di ottenere la miglior curva con entrambe i metodi per confronto visivo, si è scelto il quello migliore per il caso in oggetto: com'è possibile notare dai trend in [Fig. 3] e [Fig. 4].

#### 5.2 Definizione dettagli scambiatore di calore e calcoli preliminari

I dati/dettagli essenziali riguardanti le geometrie dello scambiatore di calore, derivano dai file messi a disposizione dal docente: descrizione-scambiatore-PDF e relazioni-scambiatore-PDF (prima pagina). Attraverso un'ulteriore script dedicato, si è creato un oggetto informatico di tipo 'he' (HeatExchanger), popolato mediante preset dei parametri geometrici a disposizione. Al contempo, sono stati determinati anche i parametri geometrici derivati: superfici, diametri equicalenti ecc. Proprio per calcolare aree di flusso e diametri equivalenti termici ed idraulici, è stato realizzato uno schema della sezione orizzontale dello scambiatore: [Fig. 6]. Tali parametri, sono consultabili al seguente link. Definito tutto ciò che riguarda l'apparato sottoposto a misurazioni, si è proceduto con l'esecuzione di calcoli preliminari utili per poter procedere rapidamente, alla definizione analitica dei fenomeni di scambio termico coinvolti. Sono state quindi definite temperature medie dei fluidi e differenze di temperatura in gioco.

#### 5.3 Trasferimento di calore

Il primo step di calcoli ingegneristici veri è propri, è caratterizzato dal calcolo delle potenze termiche, utilizzando i dati sperimentali raccolti. Sono state definite le potenze scambiate dal fluido caldo e fluido freddo, mediante le due relazioni simmetriche riportate nell'equazione [Eq. 7.2.1.1]. Si è proceduto quidi al calcolo della potenza media scambiata e della potenza persa, che rappresenta la non-adiabaticità del sistema reale oggetto di misurazioni [Eq. 7.2.1.2]. I risultati ottenuti, sono riporati all'interno della tabella dati [Tab. 2]. Le potenze termiche sono state prese con segno, per cui i valori negativi rappresentano perdita di calore, mentre quelli positivi acquisizione di calore. Facilmente osservabile, è la diretta correlazione tra configurazione dello scambiatore (equi o controcorrente) e la potenza termica scambiata, a parità di portate volumetriche: nelle misure in contro-corrente si nota una maggiore quantità di calore trasferito, dovuto alla presenza di maggiori gradienti di temperatura. Sempre alla luce dei dati sopra ciatati, si denota una spiccata proporzionalità diretta, tra portate volumetriche e potenze termiche scambiate (entrambe nettamente maggiori nelle prime due misure). Il fatto più importante da notare è la quantità di calore disperso verso l'ambiente dalla macchina termica, anche se questo valore è influenzato da errori di misura, riguardanti la portata volumetrica del fluido freddo. Infatti, a causa di malfunzionamenti della componentistica elettronica, il valore della variabile F2 (com'è possibile notare anche dal grafico in [Fig. 1]), è disturbato dalla presenza di rumore elettronico di fondo. Per cercare di limitare tale fenomeno, sono state adottate le strategie precedentemente descritte al [Capitolo 4, pagina 2].

#### 5.4 Metodo epsilon-NTU

Una volta ottenuto il valor medio della potenza termica trasferita tra fluido caldo e freddo, questa viene utilizza allo scopo di determinare il parametro NTU (Number of Transfer Units) e l'efficienza dello scambiatore (epsilon), approssimando la configurazione dello scambiatore in equi/contro-corrente. L'approssimazione consiste nel trascurare la presenza dei diaframmi orizzontali, che causano un moto del fluido esterno pressochè ortogonale ai tubi interni. Tale fenomeno, oltre a creare un'imperfetta configurazione equi/contro-corrente, ha anche l'effetto di aumentare il numero di Reynolds e quindi lo scambio termico per convezione. Per poter arrivare ad un valore di efficienza dello scambiatore, si è prima calcolata la differenza di temperatura medio-logaritmica [Eq. 7.2.2.1], le aree di scambio termico [Eq. 7.2.2.2] ed i coefficienti globali di scambio [Eq. 7.2.2.3]. Successivamente attraverso le equazioni [Eq. 7.2.2.4] e [Eq. 7.2.2.5], sono stati definiti i parametri intermedi utili per arrivare alla definizione dei valori

di NTU e dell'efficienza, mediante le relazioni [Eq.~7.2.2.6] e [Eq.~7.2.2.7]. I valori ricavati, sono riportati nella tabella [Tab.~3]. Interssante notare, come per le misure in cofigurazione contro-corrente si presentino valori di  $U_i$ ,  $U_e$ , NTU ed epsilon, leggermente maggiori rispetto alle misure in cofigurazione di tipo equi-corrente. Mentre ancora più marcata, è la differenza tra misure caratterizzate da alte o basse portate volumetriche di fluido freddo (prima e seconda misura circa 550 [1/h], mentre terza e quarta approssimativamente 170 [1/h]). In particolare, per le prime due misure (alte portate di fluido freddo), si notano valori di scambio ed efficienza drammaticamente inferiori rispetto a quelli delle ultime due (basse portate di fluido freddo).

#### 5.5 Metodo numeri adimensionali

Un ulteriore metodo attraverso il quale è possibile ottenere informazioni sulla quantità di calore scambiato, è quello che fa ricorso all'utilizzo dei numeri adimensionali. Procendendo quindi con un approccio più teorico, vengono ricalcolati i valori delle potenze termiche scambiate per ogni misura, confrontandoli poi con quelli ottenuti mediante l'approccio sperimentale, descritto poco sopra [Capitolo 5.3, pagina 3]. A tal fine, ........ [Tab. 4] [Fig. 6]

#### 5.6 Convezione naturale esterna

Per completezza, sono poi stati calcolati i numeri adimensionali ed i valori di resistenze/temperature, anche all'esterno del tubo in vetro dello scambiatore di calore, a contatto con l'aria dell'ambiente circostante. Per descrivere tali fenomeni, si è quindi fatto ricorso alle relazione desriventi la convezione naturale, attreverso i numeri adimensionali di Grashof e Rayleigh. Così facendo, è stato inoltre possibile stimare la quantità di calore dispersa attraverso il vetro borosilicato (pyrex), costituente la parete esterna della macchina termica in oggetto. Per prima cosa, una volta definite ................................... [Tab. 5] [Fig. 5]

# 6 Conclusioni

Per concludere, ...... [Tab. 6]

## 7 Formule

Le relazioni riportate in seguito, sono derivanti principalmente dagli appunti personali note-aula-PDF e note-lab-PDF, oppure dalla documentazione fornita dal docente relazioni-scambiatore-PDF, (seconda pagina). Fatta eccezione per la formula riportata all'equazione [Eq. 7.2.4.3], proveniente dalla pagina web di Wikipedia, dedicata alla convezione naturale:  $https://en.wikipedia.org/wiki/Natural\_convection$  (sezione 3.3 - Behavior); mentre l'equazione [Eq. 7.1.1.1] è stata ideata ed elaborata personalmente.

#### 7.1 Formule analisi dati

#### 7.1.1 Scelta miglior intervallo dati con condizioni stazionarie

$$I_{m,condiz.staz.} = \{I_m(s_{min}) : s_{min} = \min_{\forall I_m \in m} s_{I_m} \}$$

$$con \qquad s_{I_m} = \frac{1}{k_m} \sum_{j=1}^{k_m} s_j \qquad ed \qquad s_j = \sqrt[2]{\frac{1}{n-1} \sum_{i=1}^n (x_i - \overline{x})^2}$$
(Eq. 7.1.1.1)

#### 7.2 Formule calcoli ingegneristici

#### 7.2.1 Trasferimento di calore

$$Q_c = \dot{m}_c \mathcal{C}_{p,c}(T) \Delta T_c$$
 e  $Q_f = \dot{m}_f \mathcal{C}_{p,f}(T) \Delta T_f$  (Eq. 7.2.1.1)

$$\bar{Q} = \frac{|Q_c| + |Q_f|}{2}$$
 e  $\Delta Q_{c-f} = Q_c + Q_f$  (Eq. 7.2.1.2)

#### 7.2.2 Metodo epsilon-NTU

$$\Delta T_{m.l.} = \frac{\Delta_1 - \Delta_2}{\log_e\left(\frac{\Delta_1}{\Delta_2}\right)}$$
 (Eq. 7.2.2.1)

$$A_i = \pi d_i L N_t$$
 ed  $A_e = \pi d_e L N_t$  (Eq. 7.2.2.2)

$$U_i = \frac{\bar{Q}}{A_i \Delta T_{m.l.}} \qquad \text{e} \qquad U_e = \frac{\bar{Q}}{A_e \Delta T_{m.l.}} \qquad \text{da} \qquad \bar{Q} = U_i A_i \Delta T_{m.l.} = U_e A_e \Delta T_{m.l.}$$
 (Eq. 7.2.2.3)

$$\dot{\mathcal{C}}_{min} = min\{\dot{m}_c \mathcal{C}_{p,c}(T), \dot{m}_f \mathcal{C}_{p,f}(T)\} \qquad \text{e} \qquad \dot{\mathcal{C}}_{max} = max\{\dot{m}_c \mathcal{C}_{p,c}(T), \dot{m}_f \mathcal{C}_{p,f}(T)\}$$
(Eq. 7.2.2.4)

$$\dot{C}_{ratio} = \frac{\dot{C}_{min}}{\dot{C}_{max}} \tag{Eq. 7.2.2.5}$$

$$NTU = \frac{U_e A_e}{\dot{\mathcal{C}}_{min}}$$
 equivalente a  $NTU = \frac{U_i A_i}{\dot{\mathcal{C}}_{min}}$  (Eq. 7.2.2.6)

$$\varepsilon_{ec} = \frac{1 - exp[-NTU(1 + \dot{\mathcal{C}}_{ratio})]}{1 + \dot{\mathcal{C}}_{ratio}} \quad \text{ed} \quad \varepsilon_{cc} = \frac{1 - exp[-NTU(1 - \dot{\mathcal{C}}_{ratio})]}{1 - \dot{\mathcal{C}}_{ratio}exp[-NTU(1 - \dot{\mathcal{C}}_{ratio})]} \quad (\text{Eq. 7.2.2.7})$$

#### 7.2.3 Metodo numeri adimensionali

$$R_{cond} = \frac{\log_e \left(\frac{d_e}{d_i}\right)}{2\pi\lambda_c(T)LN_t}$$
 (Eq. 7.2.3.1)

$$\mu(T) = \nu(T)\rho(T)$$
 (Eq. 7.2.3.2)

$$Re_t = \frac{4\dot{m}}{\pi d\mu(T)} \tag{Eq. 7.2.3.3}$$

$$Re_s = \frac{\dot{m}d_{idr.eq.}}{A_f \mu(T)} \tag{Eq. 7.2.3.4}$$

$$Re_{alt} = \frac{\dot{V}d_{idr.eq.}}{A_f \nu(T)}$$
 (Eq. 7.2.3.5)

$$Nu_{t,lam} = \begin{cases} 1.86 \left(\frac{d_i RePr(T)}{L}\right)^{1/3} \left(\frac{\mu(T)}{\mu(T_{sup})}\right)^{0.14} & \text{Se} \quad Nu_{t,lam} \ge 3.66 \\ 3.66 & \text{Se} \quad Nu_{t,lam} < 3.66 \end{cases}$$

$$\Leftrightarrow \quad 0 < Re < 2300 \quad 0.48 < Pr(T) < 16700 \quad 0.0044 < \left(\frac{\mu(T)}{\mu(T_{sup})}\right) < 9.75$$
(Eq. 7.2.3.6)

$$\begin{split} Nu_{t,turb} &= \frac{(k_{attr}(Re)/2)(Re-1000)Pr(T)}{1+12.7(k_{attr}(Re)/2)^{1/2}(Pr(T)^{2/3}-1)}\\ \text{con} \qquad k_{attr}(Re) &= (1.58\log_e{(Re)}-3.28)^{-2}\\ \Leftrightarrow \qquad 300 < Re < 5*10^6 \qquad 0.5 \leq Pr(T) \leq 2000 \end{split} \tag{Eq. 7.2.3.7}$$

$$Nu_s = 0.36Re^{0.55}Pr(T)^{1/3} \left(\frac{\mu(T)}{\mu(T_{sup})}\right)^{0.14}$$
 $\Leftrightarrow 2000 < Re < 1 * 10^6$ 
(Eq. 7.2.3.8)

$$h = \frac{Nu\lambda_c(T)}{d_{term.eq.}}$$
 (Eq. 7.2.3.9)

$$h_{ss,tot} = h_{ss,1} + h_{ss,3} + h_{ss,1}$$
 ed  $\bar{h}_s = \frac{h_{ss,tot,in} + h_{ss,tot,out}}{2}$  (Eq. 7.2.3.10)

$$R_{conv} = \frac{1}{hA}$$
 (Eq. 7.2.3.11)

$$T_{sup} = \bar{T} - (R_{conv,i} + R_{cond})Q$$
 da  $Q = \frac{\Delta T}{R} = \frac{\bar{T} - T_{sup}}{R_{conv,i} + R_{cond}}$  (Eq. 7.2.3.12)

$$R_{tot} = R_{conv,i} + R_{cond} + R_{conv,e}$$
 (Eq. 7.2.3.13)

$$U_{i,adim} = \frac{1/A_i}{R_{tot}}$$
 ed  $U_{e,adim} = \frac{1/A_e}{R_{tot}}$  (Eq. 7.2.3.14)

$$Q_{adim} = U_e A_e \Delta \bar{T}_{fl}$$
 equivalente a  $Q_{adim} = U_i A_i \Delta \bar{T}_{fl}$  (Eq. 7.2.3.15)

#### 7.2.4 Convezione naturale esterna

$$Gr = \frac{gL^3\beta(T)|T_{sup} - T_{amb}|}{\nu^2}$$
 (Eq. 7.2.4.1)

$$Ra = GrPr(T) (Eq. 7.2.4.2)$$

$$Nu_{adim} = \left[ Nu_0^{1/2} + Ra^{1/6} \left( \frac{f_4(Pr(T))}{300} \right)^{1/6} \right]^2$$

$$con \qquad f_4(Pr(T)) = \left[ 1 + \left( \frac{0.5}{Pr(T)} \right)^{9/16} \right]^{-16/9}$$

$$e \qquad Nu_0 = 0.68 \quad \Leftrightarrow \quad Ra < 1 * 10^9$$
(Eq. 7.2.4.3)

# 8 Tabelle

Le seguenti tabelle, sono frutto dell'estrapolazione dei dati dallo script principale di calcolo, automaticamente esportati all'interno di file nella segente *directory*.

Dati	Equi-corrente 1	Contro-corrente 1	Contro-corrente 2	Equi-corrente 1
F1 [l/h]	539.92	534.83	170.21	166.03
F2 [l/h]	562.52	568.41	574.23	578.83
T1 [°C]	15.25	15.41	15.33	15.41
T2 [°C]	51.24	51.52	51.30	51.47
T3 [°C]	24.35	24.82	33.51	33.24
T4 [°C]	41.90	41.69	45.01	45.50

Tab. 1: Valori delle variabili misurate ottenuti dall'analisi dei dati sperimentali

Dati/misure	Equi-corrente 1	Contro-corrente 1	Contro-corrente 2	Equi-corrente 1
Q <sub>fl.caldo</sub> [kW]	-6.02	-6.41	-4.14	-3.96
Q <sub>fl.freddo</sub> [kW]	5.70	5.84	3.59	3.43
$\Delta Q_{\rm fl.caldo-fl.freddo}$ [kW]	-0.32	-0.56	-0.55	-0.53
$\bar{Q} \; [\mathrm{kW}]$	5.86	6.12	3.86	3.70

Tab. 2: Valori ottenuti mediante i calcoli ingegneristici effettuati (potenze termiche scambiate)

Dati/misure	Equi-corrente 1	Contro-corrente 1	Contro-corrente 2	Equi-corrente 1
$\Delta T_{\mathrm{m.l.}}$ [°C]	25.68	25.28	21.45	22.05
$U_{\text{int}}\left[\frac{kW}{m^2K}\right]$	2.6718	2.8354	2.1081	1.9629
$U_{\text{ext}}\left[\frac{kW}{m^2K}\right]$	2.1374	2.2683	1.6865	1.5703
NTU	0.3642	0.3902	0.9122	0.8708
$\varepsilon$	0.26	0.28	0.56	0.52

Tab. 3: Valori ottenuti mediante i calcoli ingegneristici effettuati (metodo  $\varepsilon$ -NTU)

Dati/misure	Equi-corrente 1	Contro-corrente 1	Contro-corrente 2	Equi-corrente 1
Reint	8475	8567	8892	9013
$h_{\text{int}} \left[ \frac{W}{m^2 K} \right]$	4303.85	4346.33	4458.61	4505.98
$\lambda_{\text{AISI-316}} \left[ \frac{W}{mK} \right]$	13.5644	13.5675	13.6197	13.6218
$\bar{h}_{\text{ext}} \left[ W^{\prime \prime $	2650.21	2633.57	1466.46	1450.12
$U_{\text{int,adim}}\left[\frac{kW}{m^2K}\right]$	1.6666	1.6677	1.1971	1.1917
$\mathbb{U}_{\text{ext,adim}}\left[\frac{kW}{m^2K}\right]$	1.3333	1.3341	0.9577	0.9533
$Q_{adim} [kW]^T$	3.81	3.77	2.43	2.46

 ${\bf Tab.\ 4:}\ Valori\ rilevanti\ ottenuti\ mediante\ i\ calcoli\ ingegneristici\ effettuati\ (metodo\ numeri\ adimensionali)$ 

Dati/misure	Equi-corrente 1	Contro-corrente 1	Contro-corrente 2	Equi-corrente 1
$Gr_{ext}$	338032689	26692070	70486373	68353765
Ra <sub>ext</sub>	24114245	19041327	50282878	48761539
$\lambda_{\text{pyrex}} \left[ \frac{W}{mK} \right]$	1.1318	1.1320	1.1343	1.1342
Q <sub>perso,vetro</sub> [W]	3.14	2.32	-7.79	-7.49

 ${\bf Tab.\ 5:}\ Valori\ rilevanti\ ottenuti\ mediante\ i\ calcoli\ ingegneristici\ effettuati\ (analisi\ convezione\ naturale)$ 

Dati/misure	Equi-corrente 1	Contro-corrente 1	Contro-corrente 2	Equi-corrente 1
Q <sub>perso</sub> [%]	5.4	8.8	13.3	13.4
Q <sub>perso,vetro</sub> [%]	1.0	0.4	1.4	1.4
$\Delta Calc(Q)$ [%]	35.0	38.4	37.2	33.5

Tab. 6: Valori percentuali calcolati

# 9 Immagini e grafici

Le figure ed i grafici sottostanti, sono stati manualmente esportati dallo script principale di calcolo e salvati in una piccola raccolta, contenente alcune delle raffigurazioni principali generate dal codice e riportate all'interno della seguente directory, come file di tipo immagine. Per quanto concerne lo schema riportato in figura [Fig. 6], è stato invece personalmente realizzato mediante il software Autocad, con lo scopo di ottenere misure per il calcolo di perimetri (bagnati e di scambio termico), aree di flusso e diametri equivalenti termici/idraulici.

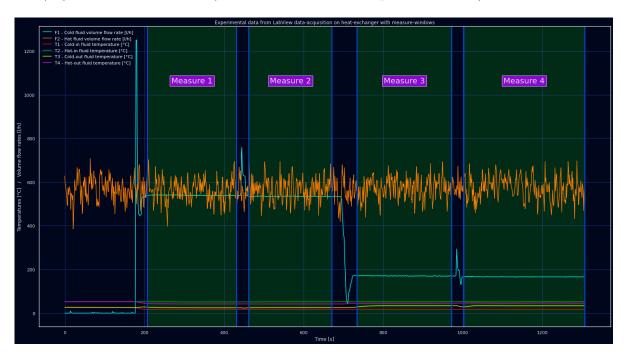


Fig. 1: Dati sperimentali analizzati dallo scambiatore di calore e rilevamento delle diverse misure



Fig. 2: Scelta del miglior intervallo dati durante la terza misura (ricerca condizioni stazionarie)

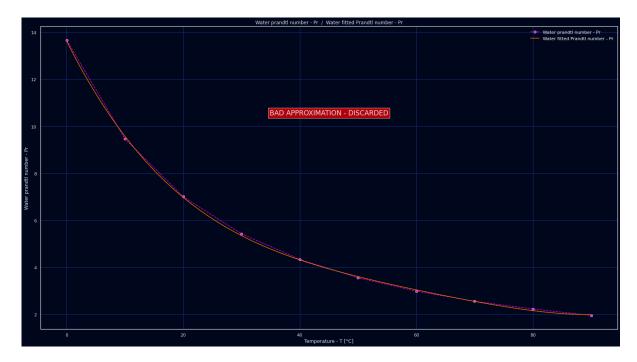


Fig. 3: Fitting polinomiale numero di Prandlt acqua (scartato per approssimazione insoddisfacente)

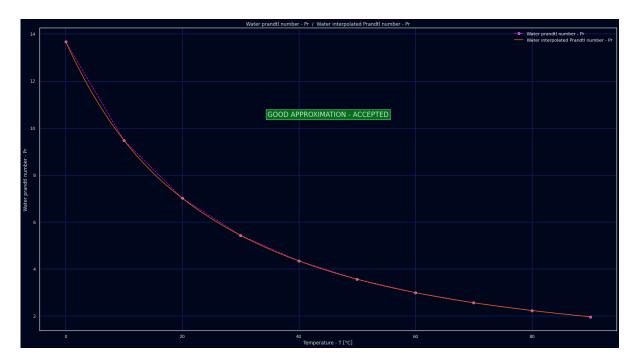
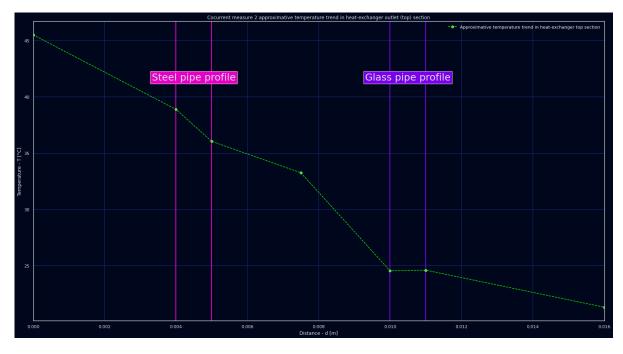


Fig. 4: Interpolazione polinomiale numero di Prandlt acqua (accettata, buona approssimazione)



 $Fig.\ 5:\ Alcune\ temperature\ nella\ parte\ superiore\ dello\ scambiatore\ durante\ la\ seconda\ misura\ in\ equi-corrente$ 

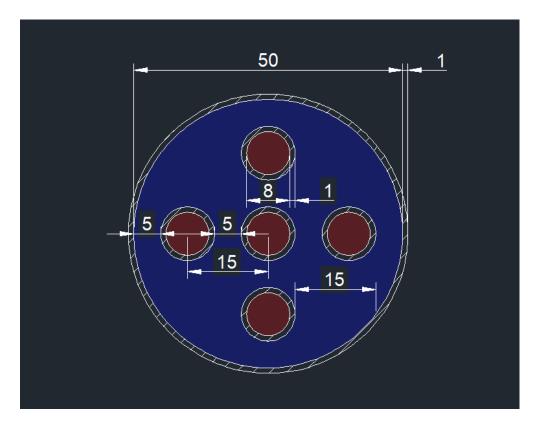


Fig. 6: Dimensioni scambiatore di calore utilizzate per calcolo dei diametri equivaleti (creata da autocad)

# Riferimenti bibliografici

 $[1] \ \ \text{Joey Bernard}. \ \ Python \ \ Data \ \ Analysis \ with \ pandas, \ \text{pages} \ \ 37-48. \ \ \text{Apress, Berkeley, CA, 2016}.$