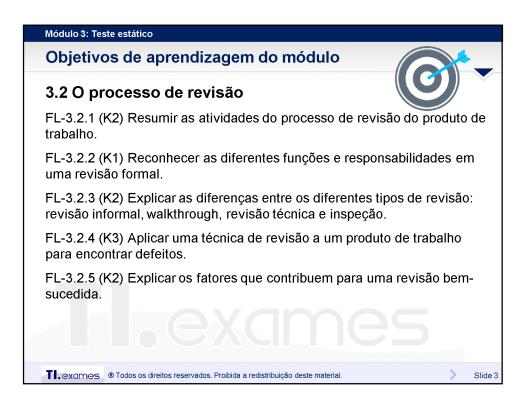
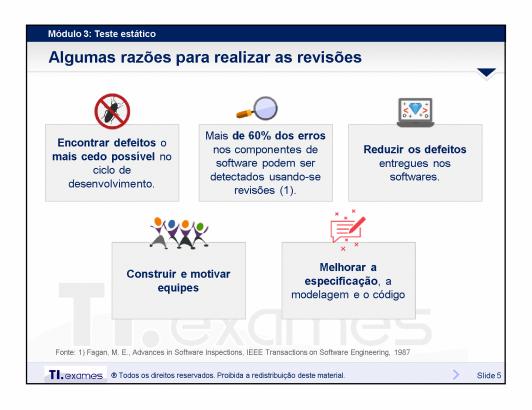
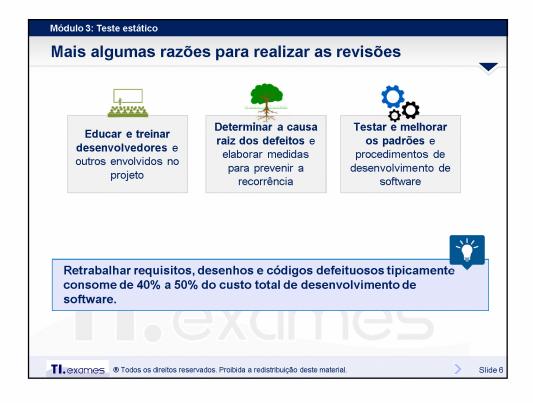


Módulo 3: Teste estático					
Módulo 3 – Teste estático CONTEÚDO PROGRAMÁTICO					
O que é teste?	Modelos de ciclo de vida	Noções básicas	Categorias de técnicas	Organização de teste	Considerações sobre ferramentas
Por que o teste é necessário?	Níveis de teste	Processo de revisão	Técnicas caixa- preta	Planejamento e estimativa de teste	Uso eficaz de ferramentas
Os 7 princípios do teste	Tipos de teste		Técnicas caixa- branca	Monitoramento e controle dos testes	
Processos de teste	Teste de manutenção		Técnicas baseadas na experiência	Gerenciamento configurações	
A psicologia do teste				Riscos e testes	
				Gerenciamento de defeitos	

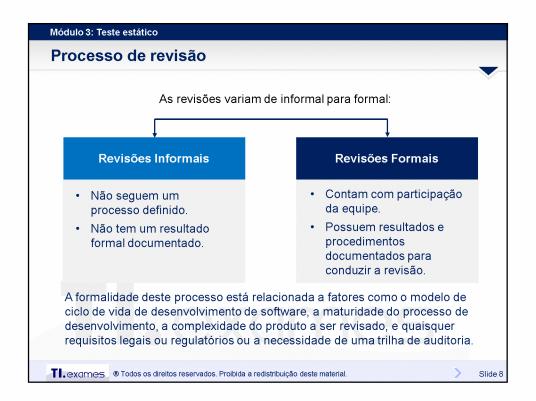


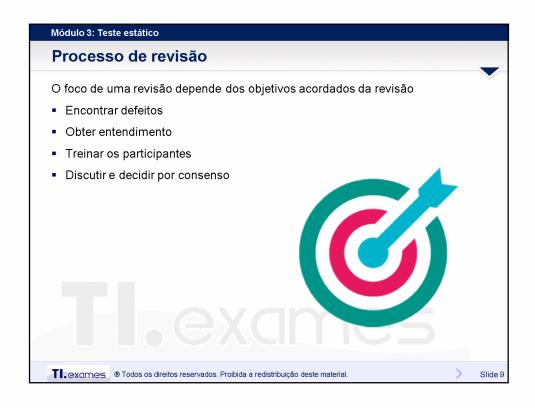




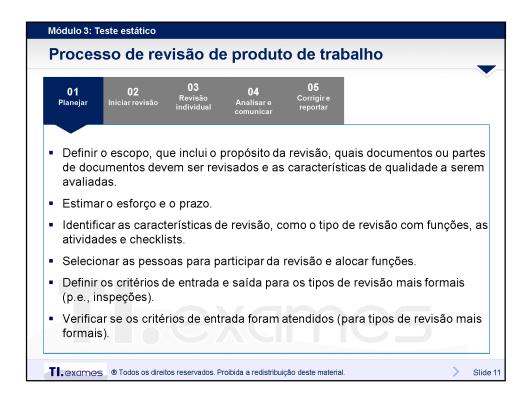


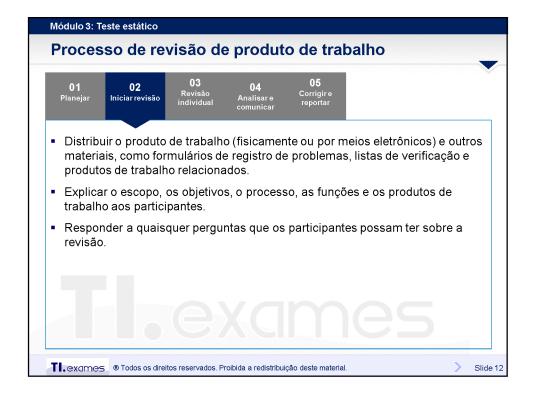
Módulo 3: Teste estático Quando e o que revisar? • A principal atividade manual é examinar o artefato e fazer considerações sobre o mesmo. • Qualquer produto de software pode ser revisado, incluindo: →Especificação de requisitos →Especificação funcional →Especificação técnica → Código-fonte →Plano de teste, casos de teste e scripts de teste →Documentação do usuário →Material de suporte, entre outros Tente sempre revisar o máximo possível de artefatos. Revisões são realizadas bem antes da execução do teste dinâmico. Qualquer coisa escrita pode ser revisada. R Todos os direitos reservados. Proibida a redistribuição deste material. Slide 7

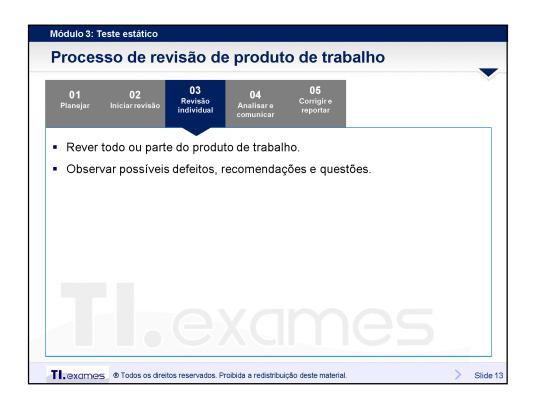


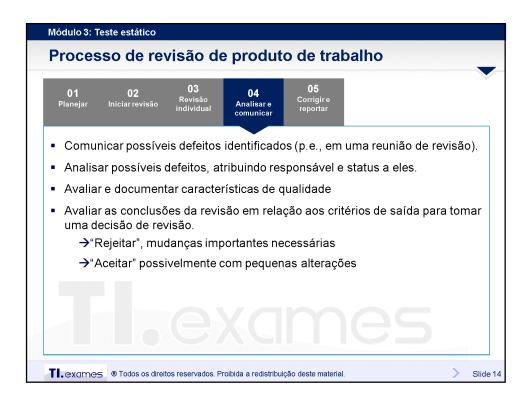


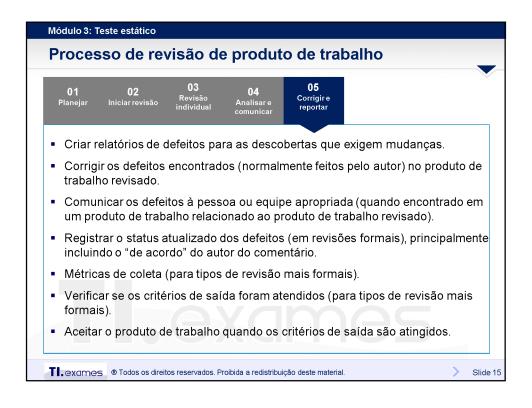




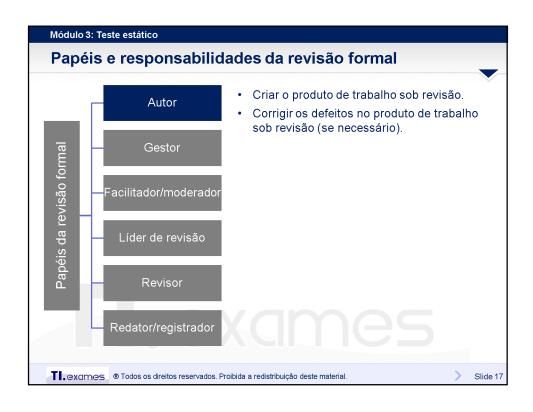


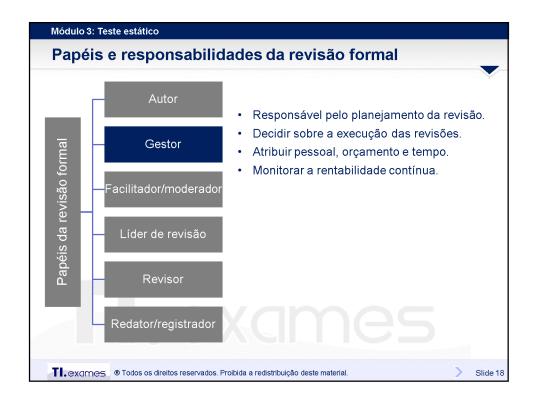










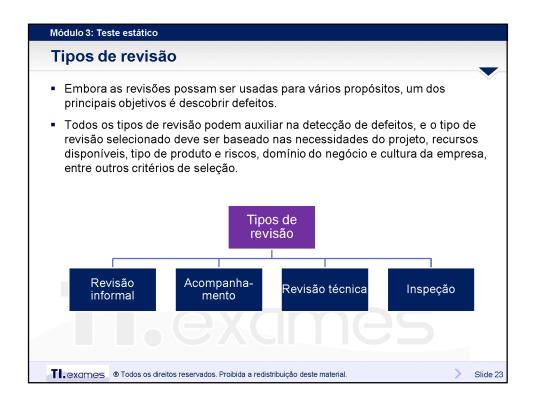


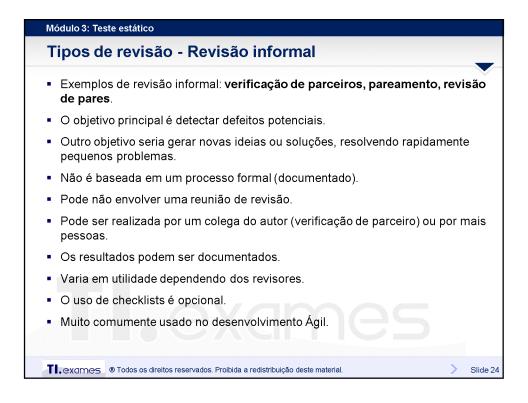












Tipos de revisão - Acompanhamento

- Os principais objetivos são encontrar defeitos, melhorar o produto de software, considerar implementações alternativas, avaliar a conformidade com padrões e especificações.
- Objetivos adicionais seriam a troca de ideias sobre técnicas ou variações de estilo, treinamento de participantes, obtenção de consenso.
- A preparação individual antes da reunião de revisão é opcional.
- A reunião de revisão é normalmente liderada pelo autor do produto de trabalho.
- O redator é obrigatório.
- O uso de checklists é opcional.
- Pode assumir a forma de cenários, teste prático (dry run) ou simulações.
- Possíveis logs de defeitos e relatórios de revisão podem ser produzidos.
- Pode variar na prática de bastante informal para muito formal.

R Todos os direitos reservados. Proibida a redistribuição deste material.

Slide 25

Módulo 3: Teste estático

Tipos de revisão - Revisão técnica

- Os principais objetivos são a obtenção de consenso e a detecção de defeitos potenciais.
- Outros objetivos possíveis são avaliar a qualidade e criar confiança no produto de trabalho, gerando novas ideias, motivando e capacitando os autores a melhorar os produtos de trabalho futuros, considerando implementações alternativas.
- Os revisores devem ser pares técnicos do autor e especialistas técnicos nas mesmas disciplinas ou em outras disciplinas.
- É necessária a preparação individual antes da reunião.
- A reunião de revisão é opcional, preferencialmente conduzida por um facilitador treinado (normalmente que não seja o autor).
- O redator é obrigatório e preferencialmente que não seja o autor.
- O uso de checklists é opcional.
- São produzidos registros de defeitos potenciais e o relatório de revisão.

TI.exames ® Todos os direitos reservados. Proibida a redistribuição deste material.

Slide 26

Tipos de revisão - Inspeção

- Os principais objetivos s\u00e3o detectar os defeitos potenciais e avaliar a qualidade e criar confian\u00fca no produto de trabalho, evitando futuros defeitos semelhantes por meio do aprendizado do autor e da an\u00e1lise da causa-raiz.
- Outros possíveis objetivos são: motivar e capacitar os autores a melhorar os futuros produtos de trabalho e o processo de desenvolvimento de software, alcançando consenso.
- Segue um processo definido com saídas documentadas formais.
- Utiliza funções (papéis) claramente definidas.
- É necessária a preparação individual antes da reunião.
- Os revisores s\u00e3o pares do autor ou especialistas em outras disciplinas relevantes para o produto de trabalho.
- São usados critérios de entrada e saída especificados.
- O redator é obrigatório.
- A reunião de revisão é liderada por um facilitador treinado (não pelo autor).
- O autor não pode atuar como líder de revisão, leitor ou redator.
- São produzidos registros de defeitos potenciais e o relatório de revisão.

TI. exames ® Todos os direitos reservados. Proibida a redistribuição deste material.

Slide 27

Módulo 3: Teste estático Aplicando técnicas de revisão Há uma série de técnicas de revisão que podem ser aplicadas durante a atividade de revisão individual (ou seja, preparação individual) para descobrir defeitos. Baseado teste Ad hoc na prático (dry runs) perspectiva Revisores Revisores Revisores Revisores Revisores recebem detectam os recebem avaliam o assumem os pouca ou problemas produto de orientações pontos de nenhuma com base em estruturadas trabalho na vista das orientação checklists diferentes sobre como perspectiva (conjunto de ler o produto dos papéis partes perguntas de trabalho individuais interessadas baseadas em das partes na revisão possíveis defeitos) interessadas. individual. TI.exames ® Todos os direitos reservados. Proibida a redistribuição deste material Slide 28

Exercício

- Vamos praticar um pouco sobre inspeções. Na área de ensino você encontrará um documento de visão sobre uma rede de hotéis em constante crescimento.
- Sua tarefa é preparar-se para a reunião de inspeção deste documento, portanto, você deve revisar o material para:
 - →Anotar defeitos suspeitos
 - → Registrar qualquer dúvida/questionamento sobre o material
 - → Aprender sobre o material
- Lembrando que o documento de visão tem por objetivo definir o que será construído de forma macro.
- Leia com atenção o documento de visão, faça suas anotações e depois confira uma possível resposta disponibilizada no ambiente de ensino. Vale lembrar que não existe uma única resposta correta para este exercício.

R Todos os direitos reservados. Proibida a redistribuição deste material.

Slide 29

Módulo 3: Teste estático

Fatores organizacionais de sucesso para revisões

- Cada revisão tem objetivos claros.
- São aplicados tipos de revisão que são adequados para alcançar os objetivos.
- Quaisquer técnicas usadas de revisão são adequadas para a identificação efetiva de defeitos no produto de trabalho a ser revisado.
- Todos os checklists utilizados abordam os principais riscos.
- Documentos grandes são escritos e revisados em pequenos pedaços para facilitar o feedback.
- Os participantes devem ter tempo suficiente para se preparar.
- As revisões são agendadas com aviso adequado.
- Apoio da gerência em relação ao processo de revisão.

TI.exames ® Todos os direitos reservados. Proibida a redistribuição deste material.

Slide 30

Fatores de sucesso relacionados às pessoas

- As pessoas certas estão envolvidas.
- Valorização dos testadores.
- Os participantes dedicam tempo e atenção adequados aos detalhes.
- As revisões são realizadas em pequenos trechos.
- Os defeitos encontrados s\u00e3o reconhecidos, apreciados e manipulados objetivamente.
- A reunião é bem administrada.
- A revisão é conduzida em uma atmosfera de confiança.
- Os participantes evitam linguagem corporal e comportamentos que possam indicar tédio, exasperação ou hostilidade a outros participantes.
- O treinamento adequado é fornecido.
- Uma cultura de aprendizado e melhoria de processos é promovida.

TI.exames ® Todos os direitos reservados. Proibida a redistribuição deste material.

Slide 31

Módulo 3: Teste estático Fim Pronto, você finalizou esta seção do treinamento. Leia as instruções abaixo: Recomendamos neste momento fazer uma revisão dos slides para confirmar o entendimento de tudo o que foi apresentado nesta seção do treinamento. Após assistir à aula, recomendamos que você responda às questões do quiz clicando no botão "RESPONDER QUESTÕES DO QUIZ", disponível abaixo do vídeo da aula ou na opção "Realizar quiz" ao lado do link de cada vídeo Ł 刂 Baixar Pdf A sua nota obtida no quiz será exibida na lista 1 Ų dos módulos. Realizar quiz Baixar Pdf TI.exames ® Todos os direitos reservados. Proibida a redistribuição deste material. Slide 32