仓库管理(搁置)

仓库管理

Id 编号(唯一) 名称 描述(如 位于工厂西100m,主要储物是什么)

库区管理

Id 编号(唯一) 名称 所属仓库id 描述(如位于仓库中心以东100m,主要储物)

货架管理

层

储位

储位管理

Id 编号(仓库编号 + 库区编号 + 用户自定义)(唯一) 二维码图片地址 所属库区id 描述(如位于库区中第三排第二格) 储位最大容量

储位容量

储位id 零件id 数量

每次出库或者入库时都会把对应零件号和储位信息记录在这里,零件号数量进行增减

注:

出库时先进先出的实现,根据产线的需求零件号,找到储位容量表中对应的储位id,

根据储位id到出入库表中找到原材料id,根据原材料id到原材料发货表中找到生产时间,选生产时间靠前的。

出入库流水管理

出入库管理

原材料id 类型 1-出库 2-入库 数量 储位id 执行时间

产线需求货物管理

需求零件号 需求数量 需求产线 需求时间 状态-1-已到达产线 2-未到达产线 到达产线时间 实际到达数量 零件对应原材料id

货物盘点管理

Id 盘点单号 目标仓库 状态1-已完成 2-进行中 3-未开始

盘点详情

盘点id 目标库区 目标储位 目标零件号 系统数量 实际数量 结果1-一致 2-不一致

库存移库详情

Id 原储位编码 移库时间 移库数量 操作人 现储位编码

半成品管理

Id 名称 所属产线id 生产时间 生产数量

半成品对应原材料管理

半成品id 对应原材料id(类型为1时,对应的半成品id,类型为2时,对应的产品需求货物管理id) 原材料类型 1-半成品 2-原材料

成品管理

Id 名称 所属产线id 生产时间 生产数量 唯一标识码(唯一,用于追溯)

成品对应半成品管理

成品id 对应半成品(原材料id) 半成品类型 1-半成品 2-原材料

储物规则管理(多对多)

零件id 建议储位id 优先级(1-优先 2-普通 3-靠后)

禁存管理(多对多)

储位id 禁存零件id

零件管理

零件号 零件名称

产线管理

Id 产线名称 负责人id 主要产物

# 收发货模块

原材料管理

三方系统订单号 供应商id（用户id） 零件id 标包数 发货数 生产日期(发货日期) 是否补打 补打人 备注

要货清单

Id 单号 创建时间 供应商id 状态 1-已完成 2-未完成 完成时间

要货清单详情

要货清单id 零件号 计划需求数量 实际收货数量 对应原材料id

手工收货

Id 原材料id 实际收取数量 收取时间 收取人

半成品是否也是对应有零件号的?

每天上班之前产线班长扫描马上需要的原材料二维码标签,生成需求单给库存那边,,那说明此时产线这边没有货物吗?扫描二维码是否要登录后台找到对应的原材料的二维码然后扫描?

关于后台生成出库需求单以及出库以及班长上班之前扫描原材料二维码的流程。

要货清单中是否一个单号对应一个供应商 即一对一的关系,能否一个单号里面A零件由A供应商提供 B零件找B供应商

供应商发货时,一个订单号是否可以发送多个零件号,即一对多的关系

关于储位容量

先进先出体现在物料入库的时间还是物料的生产时间(供应商发货时填写的时间)