1. 后台生成要货令时的供应商与零件号的对应关系问题。
2. 储位和物料的对应关系。
3. 批量入库有推荐储位的概念吗.
4. 关于储位的容量问题。
5. 出库单的来源。
6. 先进先出的原则看的是原材料的发货时间还是什么时间 发货时间

既然要货令是第三方系统的，那我系统这边需要存吗，比如我从第三方系统拿到了3条要货令，工作人员收货完成后，会有很多信息，比如实际收货数量，原材料信息(就是供应商发货的各种信息)，收货时间收货人，这些东西我需不需要在后台一个列表展示出来。 需要

出库单的唯一来源 就是产线那边 产线那边扫二维码都是一箱需求一箱需求发的。

盘点的方式，只能以零件号为基础吗 是的

仓库 库区 货架 层级 储位

1. 供应商输入订单号码、供应商编号(这个不用输入,从给他的账号查询出)、零件号、标包数量、发货数量后，将这个信息打印出来,二维码扫描可以获取这批原材料信息。
2. 到货后工作人员可以对标签进行补打,标记补打人和备注
3. 后台会事先生成要货令,即需要A零件10个,B零件20个。目前不清楚的点是:后台添加时，是选好供应商,然后选需要的零件，输入数量，还是选好一个零件可以指定一个供应商。即一单要货令是属于一个供应商的还是可以多个供应商的。
4. 扫描收货就是根据要货令进行的。App可以查询到当天的要货令,点击收货会出来这条要货令的详细信息，详细需要哪些零件，多少个，都会有，然后扫描一个原材料二维码,输入实际收到的数量，点击确定，即完成一个零件的收货，重复以上步骤，完成所有零件号的收货，提交即可完成一条收货令的收货。
5. 在后台没有收货令的情况下可以手工收货，即扫描原材料二维码，输入实际收货数量，点确定，重复以上步骤，最后点提交，即可完成手工收货。
6. 收货完后便是上架操作。扫描原材料二维码，会出现推荐储位编号，将货物搬到指定地点上架好后，点击确定,便可以完成原材料的上架入库。(数量取收货时的数量，也可以进行修改),如果不希望按照推荐储位放,可以自己扫描储位二维码，然后确定强制绑定。

7.

# 重点问题:

零件号跟标包数一一对应 标包数代表一个零件号一箱多少个,是跟零件号绑定的

储位容量手动 配置 比如储位1: A零件放5箱 B零件放3箱

储位 如果在放进去时数量已经满了，还可以放进去， 但需要提示一下。

批量入库没有推荐库位的概念

盘点就是以零件号为基础进行的

比如后台生成，让你盘点A零件,B零件。

那就会出来

A零件 系统数量100个 存储库位有哪些 ，工作人员需要到库位去找，一个个扫，最后得出实际数量

产线扫描原材料二维码信息的出库单，都是一箱一箱为基础的。