

丝印车间 8.26日报

- 网版要到专门做网版的工厂去领取，有专人完成退料回收
- 产品仓中放置的玻璃都是等待退仓的，（白盒紫盒混用，因为型号过多，主要是看货单号区别型号）
- 待印玻璃放置在防尘小车上（带帘子），并盖上帘子，印一架拿一架，拿完盖上帘子[但是实际操作中没有严格遵守]
- 印刷速度过快容易导致飞油
- 印刷的调机员加油墨主要是通过观察机台上油墨的余量。[问题点：机台上印刷油墨的时候没有使用围挡挡住油墨]
- 每4h都要更换一次油墨，不管有没有用完都要及时更换。注意：添加开油水要在油杯里加，不能私自在网版上加。
- 开印前需要检查并更换粘尘垫
- 丝印过程中吸笔头使用布条沾无水乙醇擦拭
- 问题点：一台清洗机箱体损坏导致水蒸气泄漏后冷凝成液体流出
- 开机员需定时抽检，中央QC要参与到过程监控中来。

总结：今天主要学习了丝印的流程，相较于包装，丝印的流程更简单一点，从清洗机下来直接转印刷、烘烤，几层印刷烘烤后就上喷镀就到下工序了。可能需要深入了解的点就是过程监控。