

丝印车间 8.28日报 张华锐

- 喷镀
 - 烘干隧道炉：170°C±15
 - 传送速度：10-14转
 - 喷嘴高度：30-50mm 传送速度：17±2mm/s
 - 雾化压力：100±20kPa；空气压力：0.5±0.1MPa
 - 药水罐压力：0.07±0.02MPa
 - 喷嘴间距：5±2mm 喷嘴移动：2000±200mm/s
- 网版制作：制作菲林片➡️做网框➡️拉网➡️涂感光胶、曝光➡️显影冲洗
- 网版的参数：网目、张力
 - 网距：2±1mm；离网高度：2±1mm；刮胶速度：200±20；回油刀速度：450以下
 - 网目：一层丝印165T、二层丝印140T
 - 网版规格：350 ✕ 500
 - 拉网角度：45°；张力：21±2N
 - 每1h清洁一次网版，定期每天更换铁氟龙；
 - 每1h清洁底座一次，目视检查玻璃平整且能取出
 - 油墨
 - 原油：SEIKO HF-GV3-CG BLACK 2205-2167C
 - 硬化剂：A硬化剂 15%