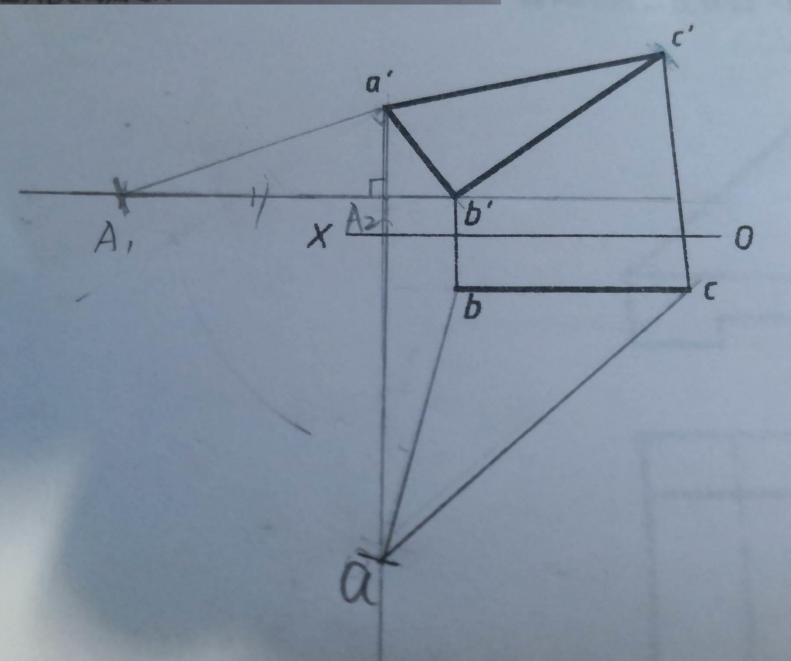
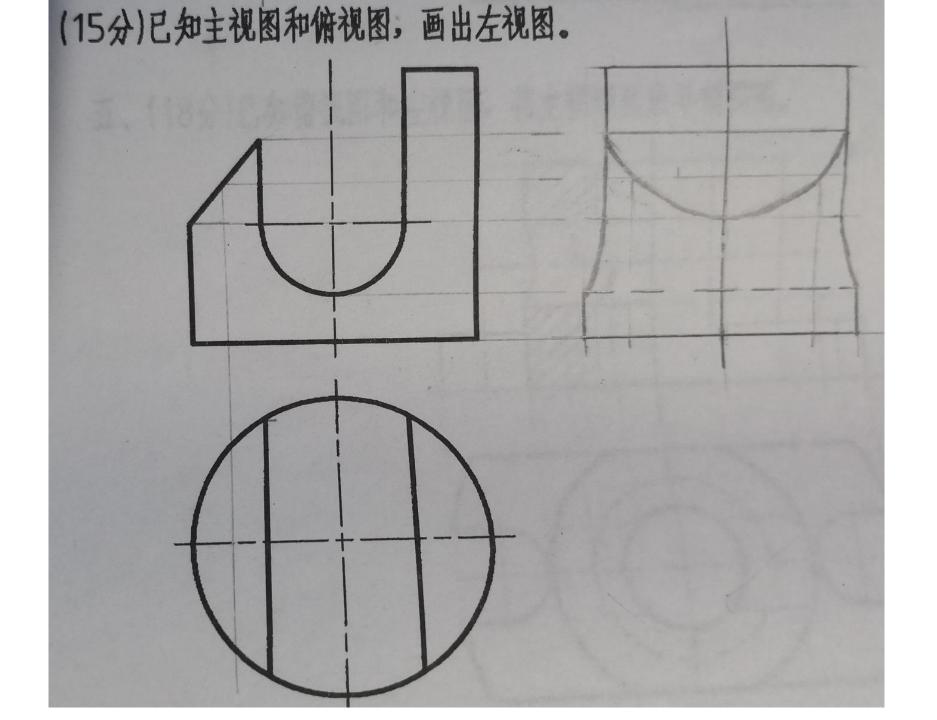
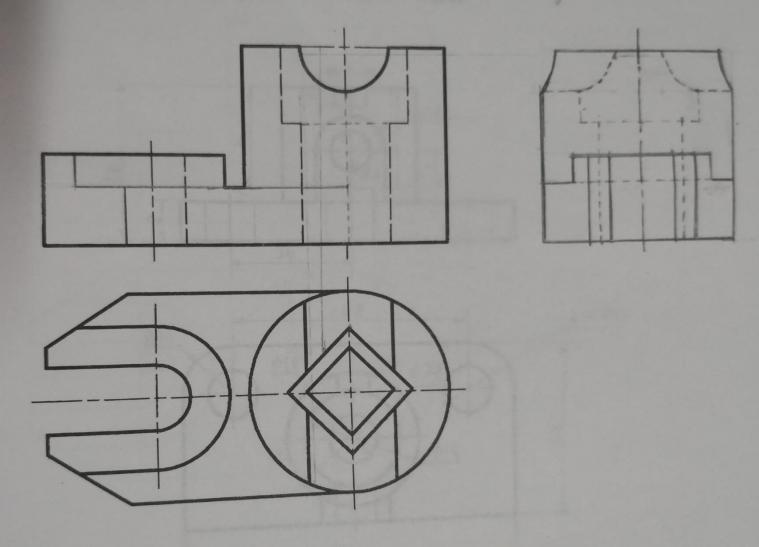
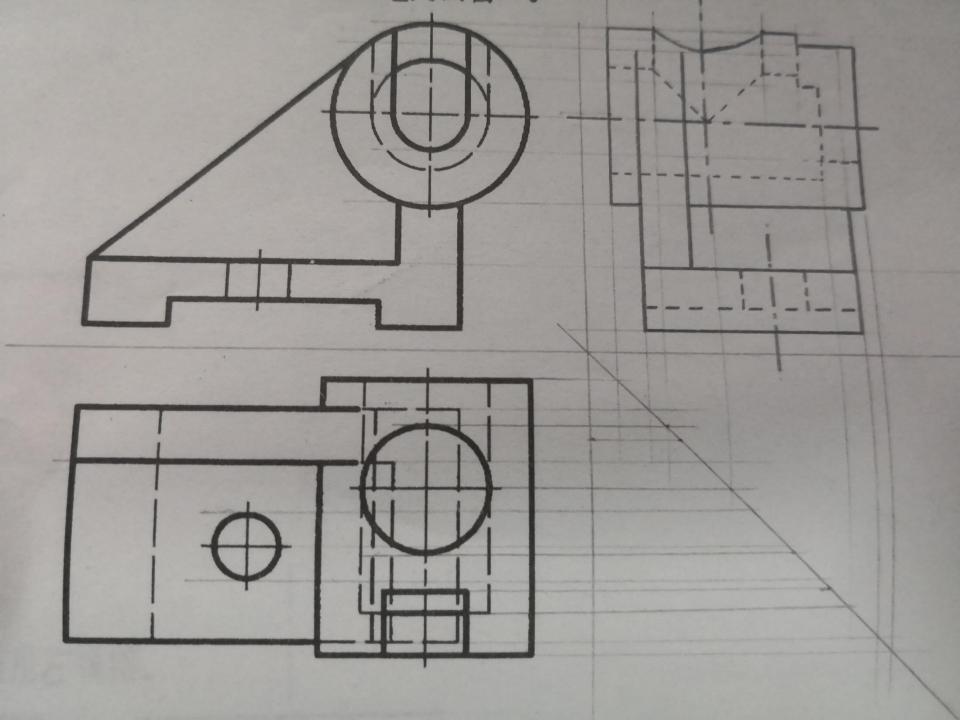
# 等展△ABC的底边为AC,完成△ABC的水平投影



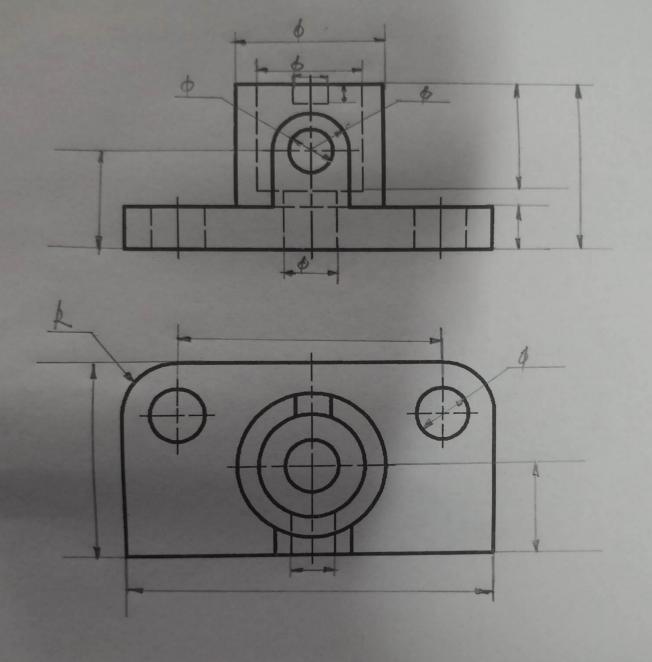


三、(20分)已知俯视图,画全主视图,画出左视图。

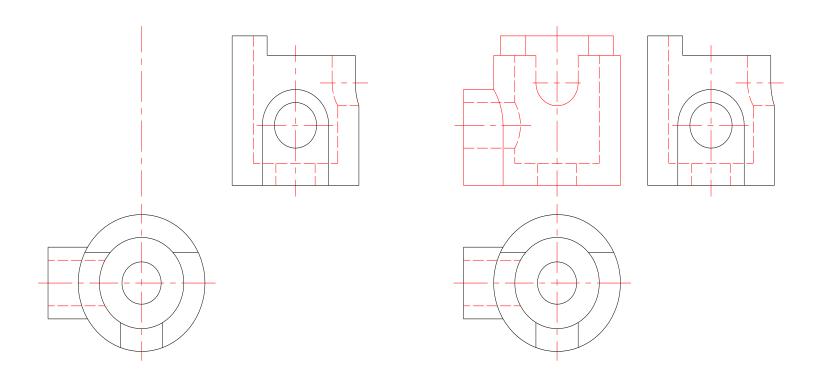




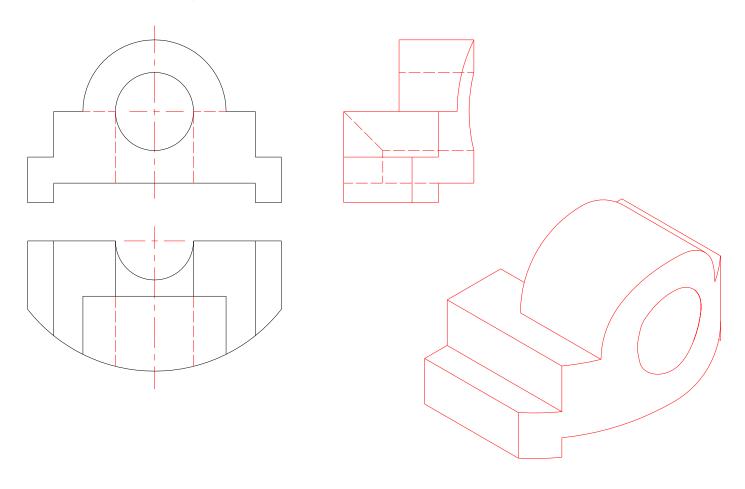
中左视图,将主视图画成半剖视图。

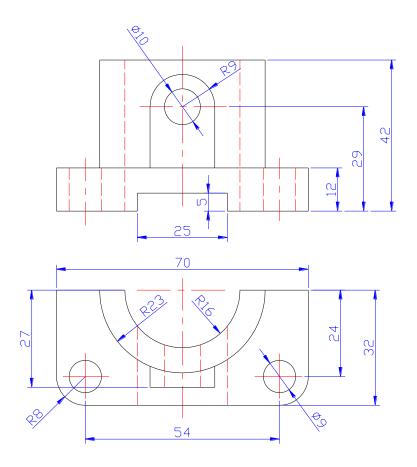


#### 已知俯视图和左视图, 画出主视图(包括虚线)。(分)



画出组合体的左视图(虚线要画出)。( 分)

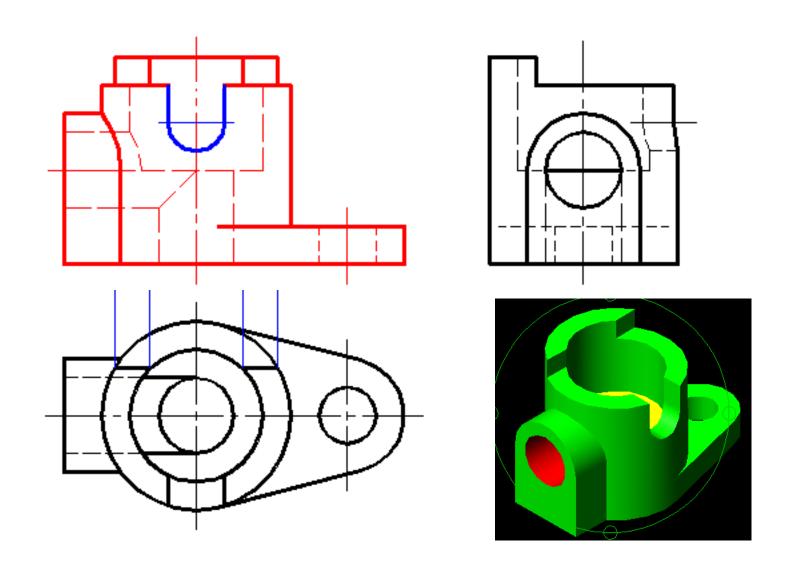




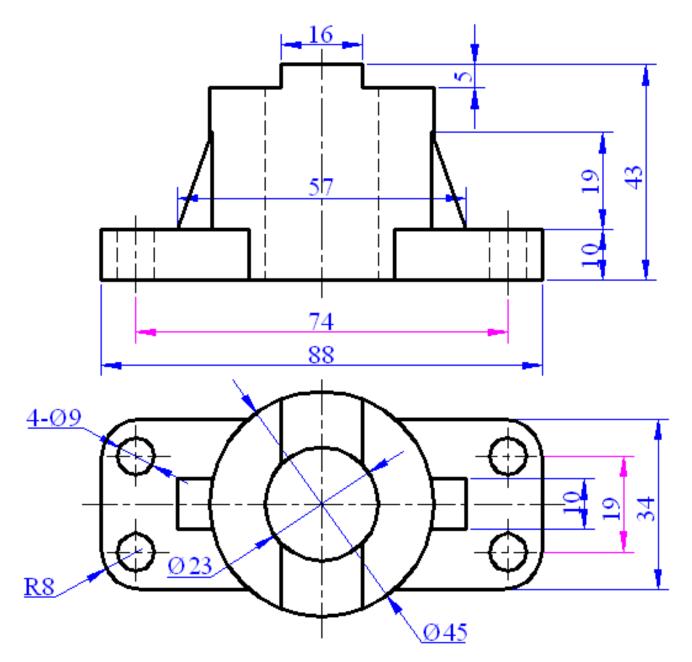
共 16 个尺寸

6、已知:组合体的俯视图和左视图 (25分)

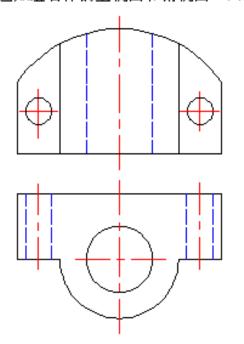
求作:组合体的主视图

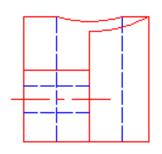


### 7、标注组合体尺寸,数值从图中量取并取整 (15分)

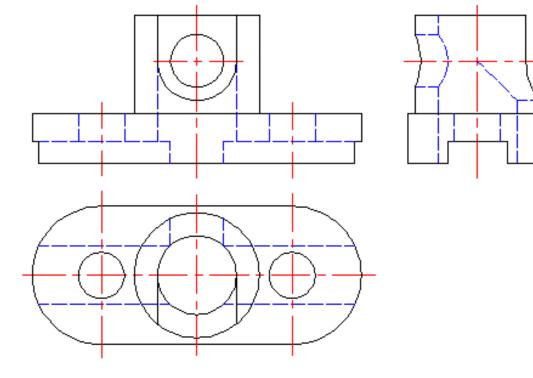


#### 5、已知组合体的主视图和俯视图,画出左视图(包括虚线)(分)

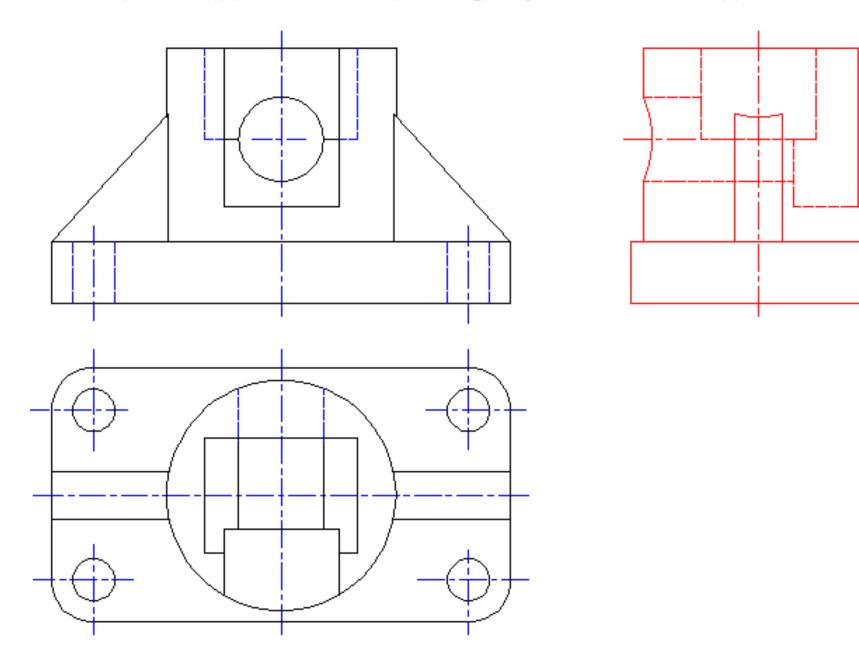




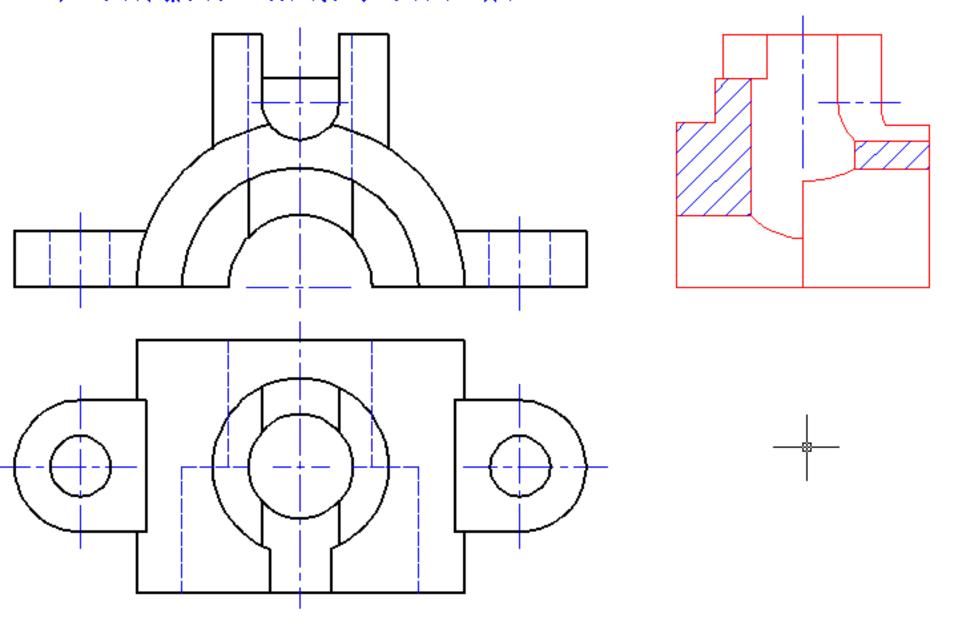
6、已知组合体的主视图和俯视图,画出左视图〔包括虚线〕〔 分〕



### 一、已知主、俯视图,画出左视图(虚线要画出)。(16分)

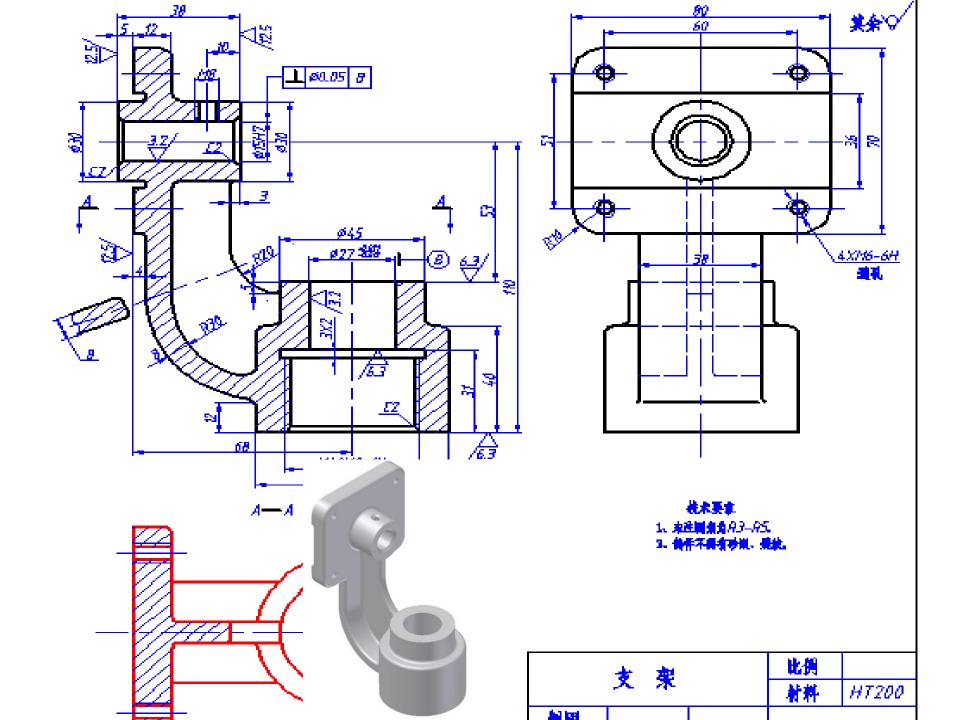


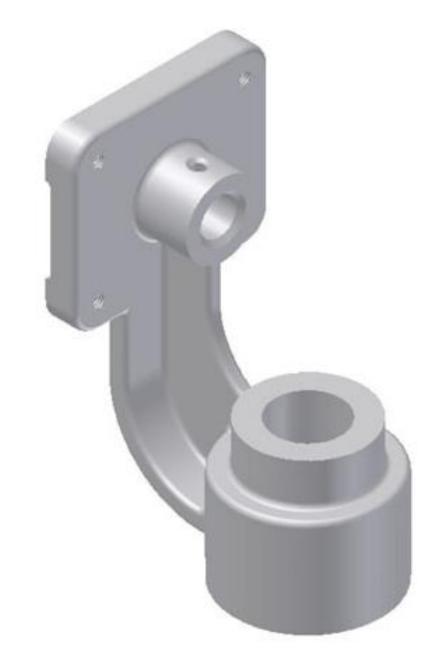
## 已知主视图和俯视图, 画出全剖视的左视图 (分)



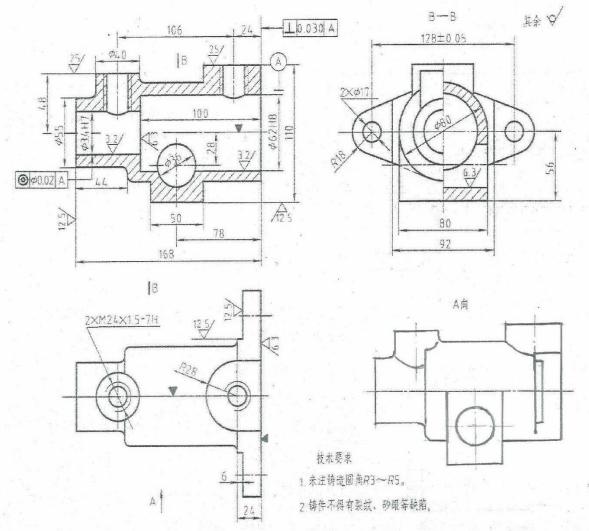
- 一七、看懂支架零件图(共20分),要求:
  - (1) 在指定位置画出A-A半剖视图(12分)。
  - (2) 在图中用"△"符号标出长、宽、高三个方向的主要尺寸基准(2分)
  - (3) 回答以下问题 ( 6 分):
    - a. 零件上要求最高的表面粗糙度是: \_\_\_\_, 要求最低的表面粗糙度是\_\_\_\_。
    - **b. 孔** Ø27<sup>+0.021</sup> 最大可加工成\_\_\_\_\_\_,最小可加工成\_\_\_\_\_。

    - d. 安装板(上部80X70方形板)左端面做成四槽是为了碱少-----。



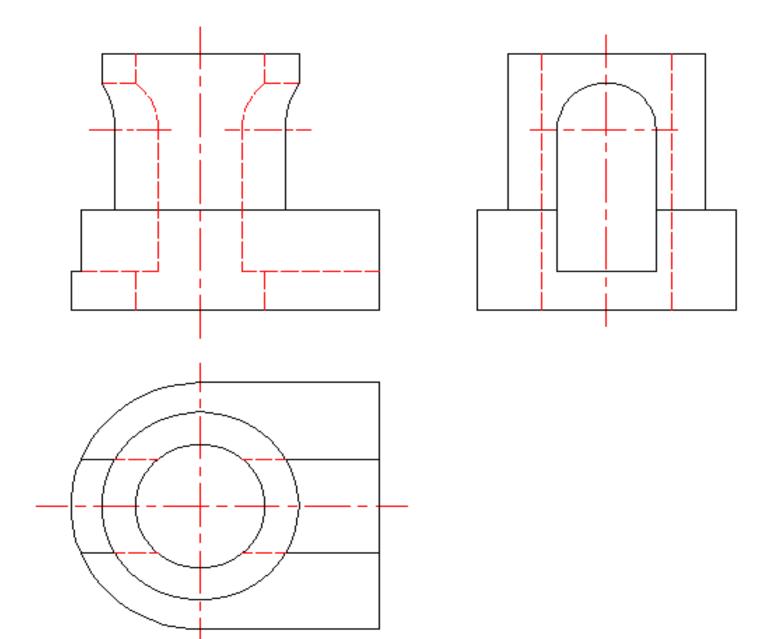


- (1) 在图中指定位置作出A向视图(即主视图的外形图, 虚线不画)。(14分)
- (2)用"▼"符号在图中标出长、宽、高三个方向的主要尺寸基准。(2分)
- (3) 完成填空题。(6分)
  - 1) ø36圆柱孔的定位尺寸为 78 和 28 , 该孔 是 (是/不是)通孔。
- 2)中心距尺寸128±0.05,最大可加工成<u>128.05</u>,最小可加工成<u>127.95</u>,公 差值是 **0.10** 。
- 3)零件右端面和ø80外圆柱面的表面粗糙度代号分别为 $\frac{6.3}{\checkmark}$ \_和 $\frac{\sqrt{2}}{\checkmark}$ \_,图中最光洁的表面粗糙度代号为。
- 4) 螺纹标记M24x1.5-7H中,24表示该螺纹的\_<mark>公称直径(或大径)</mark>,1.5表示该螺纹的\_<mark>螺距\_\_\_</mark>。
  - 5) 壳体零件的材料为 HT200。

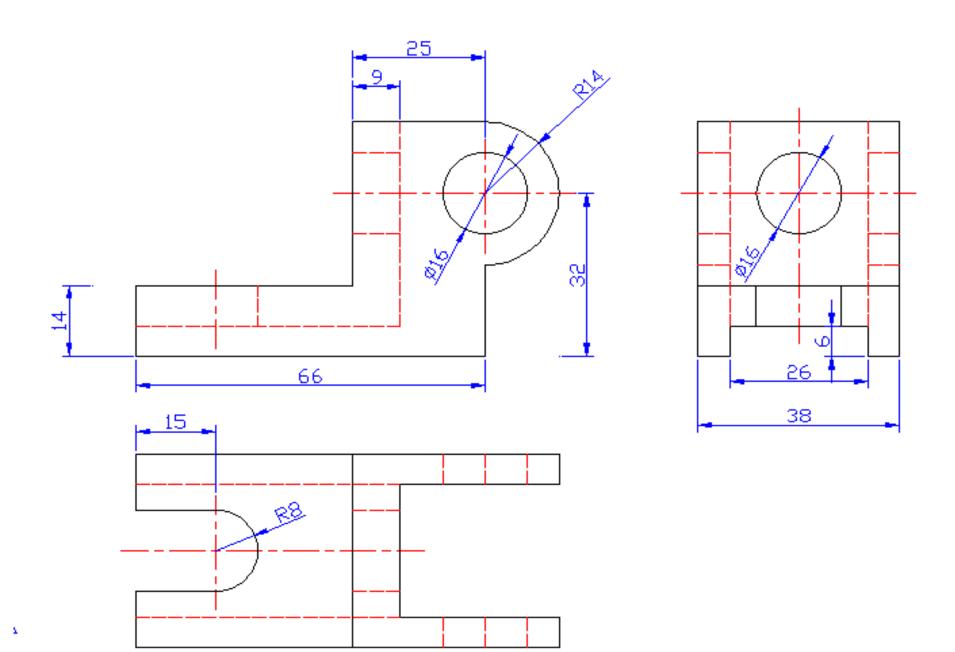


売体	比例	数量	材料
	1:2	1	HT200
制图		19	*
审核   一	The Apply of the A		

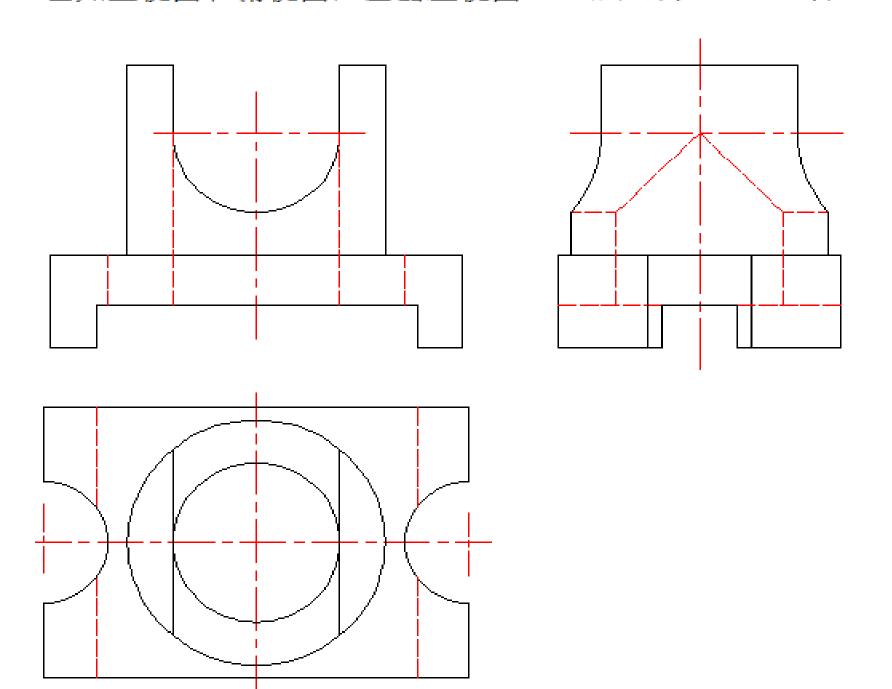
### 5. 已知俯视图和左视图, 画出主视图(包括虚线)。(16分)

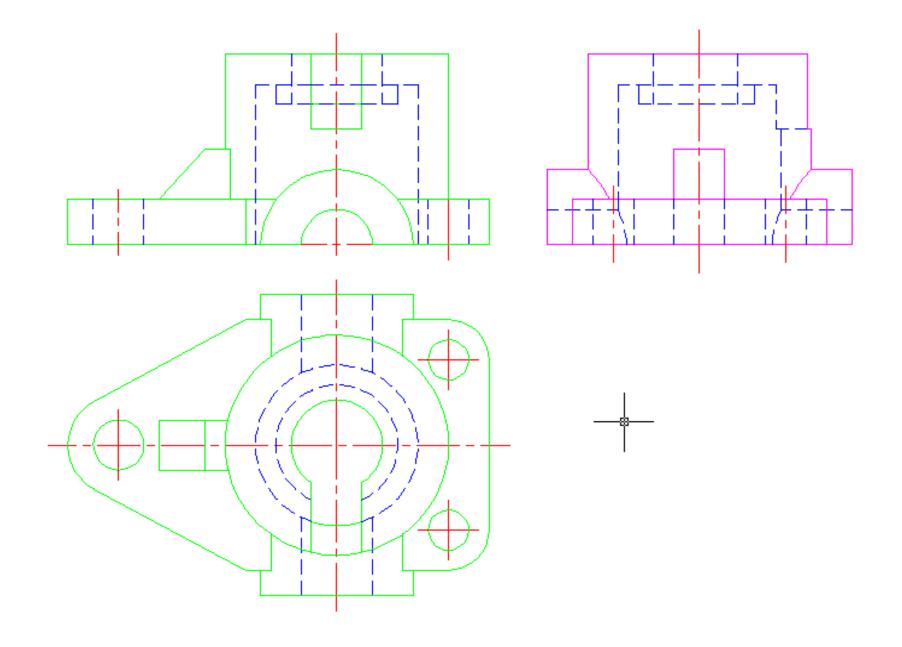


#### 7. 标注组合体尺寸,尺寸数值由图量取,并取整数。(13分)



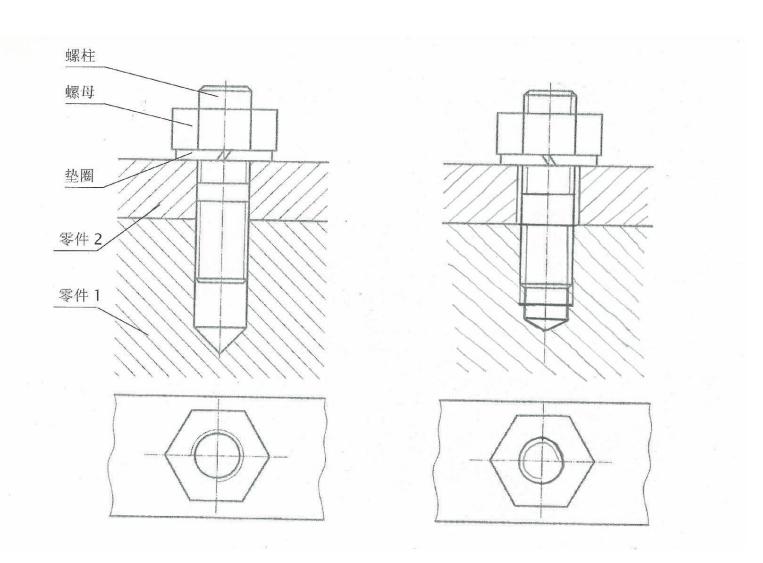
6. 已知主视图和俯视图,画出左视图(包括虚线)。(18分)



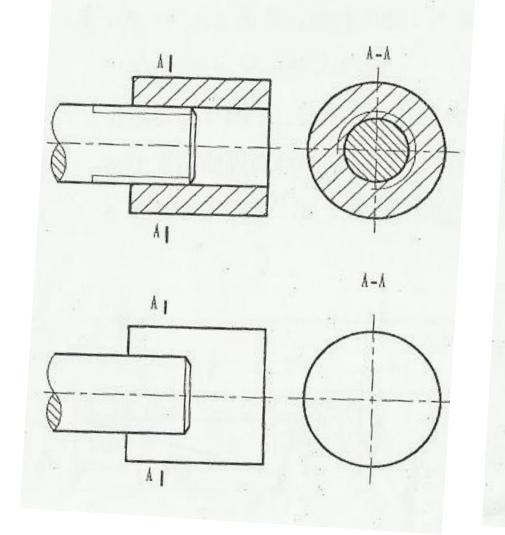


- (1)装配图中所用垫圈为<u>弹簧</u>垫圈,使用该类垫圈的作用是防松(防止螺母脱落)。
- (2) 装配图中五个零件的装配顺序是:

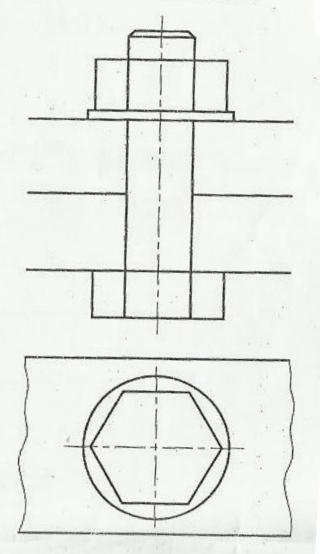
零件1→<u>螺柱</u>→<u>零件2</u>→<u>垫圈</u>→<u>螺母</u>。



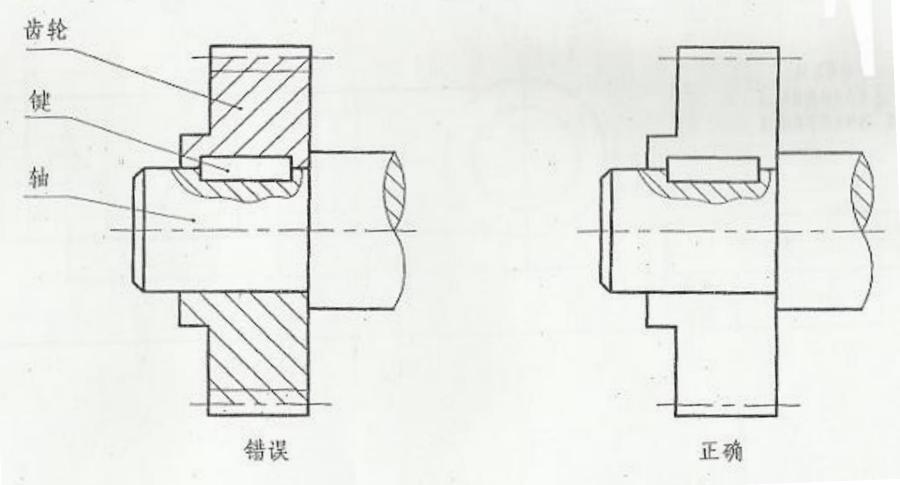
# 螺纹连接改错,将正确的画在下方图中



## 补全螺栓连接图中所漏的图线(包括剖面线)



左图中齿轮、键连接的画法有错误,将正确的画法画在右图中



分析图中错误, 并将正确的图形画在 下方图上。 将左边两零件用螺栓连接起来,在右边指定位置补 全螺栓连接图

