

Управление проектами

Тема 5. Управление операционными (производственными) процессами проекта

Глоссарий

Операционная эффективность предприятия — это достижение наилучшего соотношения между задействованными ресурсами и конечными результатами работы.

Партия деталей — это количество одноименных деталей, одновременно запускаемых в производство (обрабатываемых с одной наладки оборудования).

Поточная линия — это обособленная совокупность функционально взаимосвязанных рабочих мест, на которой осуществляется поточное производство изделий одного или нескольких типов.

Производственный (операционный) процесс — совокупность взаимосвязанных основных, вспомогательных и обслуживающих процессов труда и орудий труда в целях создания потребительских стоимостей - полезных предметов труда, необходимых для производственного или личного потребления.

Производственный цикл изготовления той или иной машины или ее отдельного узла (детали) — календарный период времени, в течение которого этот предмет труда проходит все стадии производственного процесса от первой производственной операции до сдачи (приемки) готового продукта включительно

Ритм выпуска — это количество изделий, выпускаемых в единицу времени.

Ритмичность — это выпуск изделий с постоянным во времени ритмом.

Серия машин — это количество одинаковых машин, одновременно запускаемых в сборку

Такт выпуска — это промежуток времени, через который периодически производится выпуск одного или одинакового числа изделий определенного типа

Технологическая себестоимость продукта — часть его себестоимости, определяемая суммой затрат на осуществление технологического процесса изготовления изделия