PLC柜在生产作业过程中，连续采集工艺现场实时状态信号的同时，经过内部程序逻辑判断及运算，输出控制信号和过程变量来控制或驱动现场装置，从而实现所需的工艺生产过程，达到废水系统自动过程控制。

在执行工艺生产过程控制的同时，通过以太网与上位机之间进行交互通信，生产过程状态可以在上位机上进行实时监视或控制。