

2016中国互联网安全大会 China Internet Security Conference

协同联动 共建安全⁺命运共同体

工控安全:瓷器店里捉老鼠——浅谈工控网络攻与防

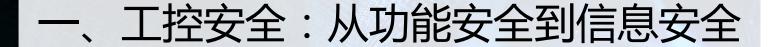
谢丰

博士,研究员 中国信息安全测评中心 fengxie@126.com



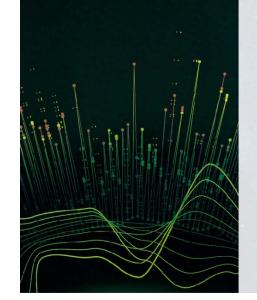


目录



二、工控入侵:新特点,新变化

三、工控防护:旧瓶新酒,理念革新







一、工控安全:从功能安全到信息安全

工业控制系统





- 离散控制系统DCS、可编程逻辑控制器PLC、远程终端单元 RTU、智能电子设备IED、数据采集系统SCADA···
- 超过80%的涉及国计民生的关键基础设施依靠工业控制系统来实现自动化作业,是关键基础设施的"大脑"和"中枢神经"



石化









水利



制造

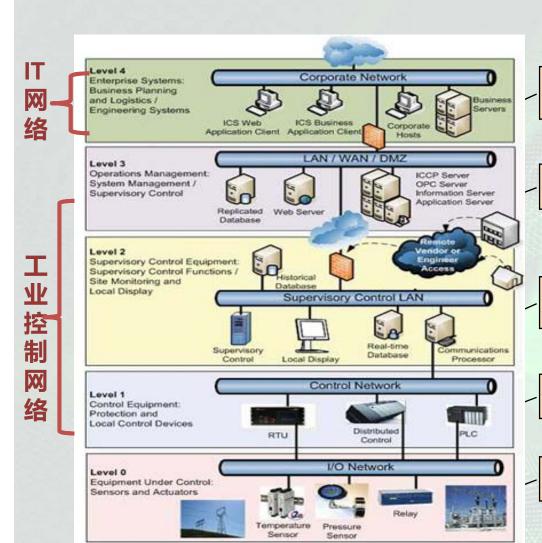


交通

典型工控网络架构







4:企业系统层—IT系统ERP

3:运行管理层—生产调度MES

2:监视控制层—上位机HMI

1:本地控制层—PLC等

0:过程层—现场仪器仪表

从功能安全到信息安全





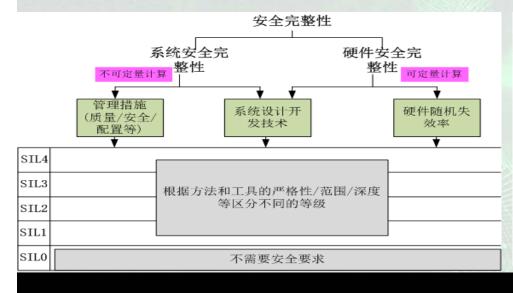
二者有交集,但有本质上的差别

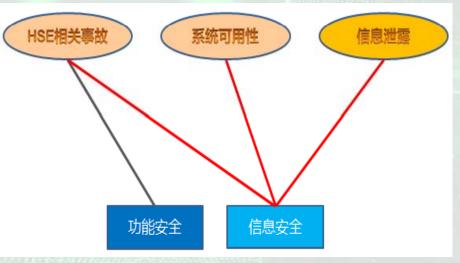
功能安全Safety

- ●威胁源: 系统自身的、偶然的威胁, 比如硬件随机失效
- ●威胁后果:人身伤亡、系统损 失、环境破坏 (HSE)
- ●故障导致安全原则
- ●安全完整性等级

信息安全Security

- ●威胁主体: 人 (黑客、恐怖组织、国家政府)
- ●威胁后果:不仅是HSE,还考虑 系统可用性、信息泄露、公司声誉 等
- ●漏洞是核心环节









二、工控入侵:新特点,新变化

工控入侵技术不断变化





两化深度融合,以及中国制造2025、工业4.0提出,网络威胁开始蔓延至工控、领域,直接影响工业安全、国家安全



2010年<mark>震网病毒</mark>利用 0-day漏洞,绕过物理 隔离防护,篡改工艺 参数破坏离心机 2014年利用水坑攻击感染Havex病毒,通过OPC Server获取生产数据,影响上干家能源企业,8000个能源系统



2015年黑色能量病毒攻 击乌克兰<mark>电力系统</mark>,远程 关闭断路器并删除系统以 迟滞恢复,导致大停电



2016 年 PLC Blaster<mark>工控蠕虫</mark> (未来的病毒?) ■

2010-2011 齐 鲁 石 化、大庆石化等多地 感 染 Conficker 蠕虫,导致控制器通信中断

2014年通过钓鱼攻击,从 互联网渗透到德国某钢厂 的工控网,直接影响炼钢 炉



2015年 美国官方宣布 ISIS<mark>恐怖组织</mark>试图攻击 美国一处电力网络公司,未成功。

变化与特点





- 网络攻击已经从影响虚拟资产演变到破坏物理世界。
- 通用化、软硬结合、互联互通的技术变化直接带来基础设施 攻击面的增大,通过互联网渗透到工控已成为一种重要途
 径。任何工控系统都可能成为目标。
- 传统病毒与工控病毒相互交织。
- 以计算机为跳板的攻击在未来可能发展到直接攻击控制系统。
- 从利用未公开漏洞高难度攻击方式延伸到常规手段组合式攻击,甚至绕过工控底层知识的壁垒。

工控探测活动日渐增多





2016年7月,卡巴斯基声称通过全网扫描,全球170个国家有188,019工控主机与ICS设备相连,92%存在脆弱性容易被利用

卡巴斯基公布的联网工控设备漏洞





	umich's plenty IPs activity map	
141.212.122.128	· · · Active	iP .
141.212.122.80	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	-
141.212.121.143		-
141.212.122.96	• • • • •	-
141.212.122.97	•	-
141.212.122.113	** ******	-
141.212.122.64	• • • • • • •	-
141.212.122.112		-
141.212.122.81	* * *** * * * * * * * * * * * * * * * *	-
141.212.122.129		-
	11D 2015 12D 2015 1D 2016 2D 2016 3D 2016 4D 2016 5D 2016 6D 20	016

端口	工控	
102	Siemens	
502	Modbus	常见
789	Red Lion	工控
1911	Tridum Fox	探测
2404	IEC 104	端口
44818	EtherNet/IP	

工控安全漏洞有了新的特点





工控漏洞是网络入侵的首选突破点

• 危害影响

- 从信息网络的影响扩大到物理过程
- 几乎都为中高危,且高危占工控漏洞总数近一半

• 漏洞价值评价

拒绝服务型漏洞不再是"鸡肋",可利用性不再是漏洞挖掘与利用的唯一目标



危害级别	高 (A):N/AC:L/Au:N/C:N/I:N/A:C)
影响产品	SIEMENS SIMATIC S7-300 CPUs with Profinet support < V3.2.12
	SIEMENS SIMATIC S7-300 CPUs without Profinet support < V3.3.12
CVE ID	CVE-2016-3949
漏洞描述	Siemens SIMATIC S7-300 CPU是西门子 (Siemens) 公司的一款用于制
	造行业的模块化通用控制器。
	Siemens SIMATIC S7-300 CPU系列设备存在拒绝服务漏洞。攻击者利用
	漏洞在一定条件下可发起拒绝服务攻击,即通过发送精心编制的数据包到1
	02/TCP(ISO-TSAP)端口或现场总线Profibus,导致设备进入故障模式
	,冷启动可恢复系统。



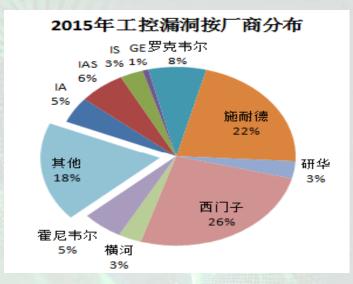


• 漏洞发现

- 图形组态软件、编程软件、下位 机、工控协议...
- 硬件设备漏洞占比逐年增大
- 发现预警难度大:硬件获取难(价格昂贵、购买困难)、故障调试难(嵌入式)、设备类型多、私有协议多、软件公开资料少

• 漏洞修补

- 先天不足,不易修补
- 实时修补难



2008-2015年工控软硬件漏洞数量对比

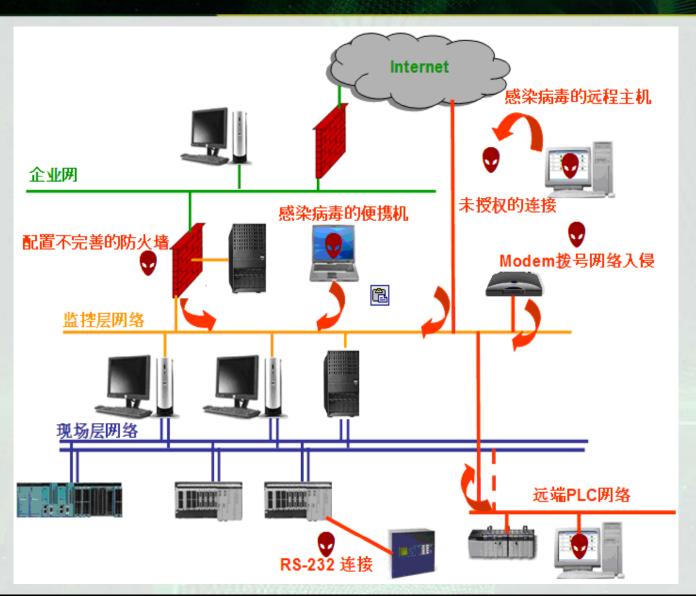


攻击无孔不入





- □互联网
- □ 企业办公网络
- □虚拟专网
- □拨号连接
- □ "可信"的第 三方连接(远程 诊断和维护)
- □ 无线网络
- □ 现场设备
- □ U盘摆渡







三、工控防护:旧瓶新

酒,理念革新





由于信息安全从来都不是工控系统的设计目标,因此工控系统基本上没有任何防护

产品设计

几乎所有工控产品都没有安全机制,无鉴别、 无加密、无审计

技术措施

工控系统没有防护措施,系统处于"裸奔"状态,其最重要的防护就是封闭,一旦能够接触,就能很轻易的攻击

运行管理

- 职责不清晰,人员安全意识薄弱,security经常属于"三不管地带",未纳入生产安全范畴
- •上线前未检测,上线后未评估

主要技术风险

- •恶意代码无防护
- 网络连接无隔离
- 系统漏洞难修补
- •工控网络无监控
- •远程通信无保护





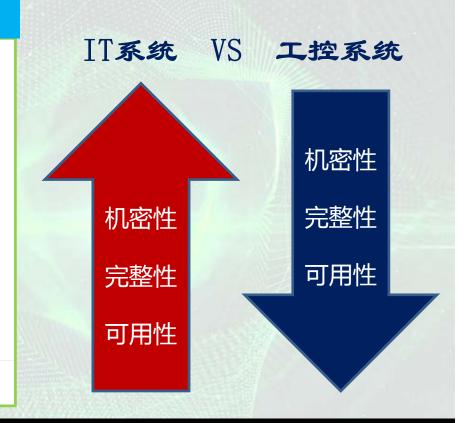
工控系统的特殊性导致大量现有信息安全措施无法直接应 用,绝不能简单地将已有技术照搬到工控系统中

IT系统需求

- ▶高吞吐量
- ▶标准统一的通信 协议
- ▶设备部署在本地,易于访问
- ➤设备生命周期为 3~5年

工控系统需求

- ▶高实时性
- ▶高可靠性,系统 不允许重启
- ▶人和控制过程安全
- ▶通信协议多种多 样
- ▶设备不易访问
- ➤设备生命周期为 15~20年



工控安全防护的困难





- 实时性高,可靠性高,绝不能影响工控生产运行(雷区)
- 核心设备极其脆弱
- 基本属于"交钥匙"工程,毫无安全意识,不懂安全技术
- 研究测试环境投入大,研发难度大

研发不易开展

用户不敢尝试

措施难以执行

工控系统信息安全如同瓷器店里捉老鼠。瓷器很脆弱,我们既要能抓住老鼠,又不能毁坏瓷器。

工控安全需要理念革新





- 依据工控系统特点,形成工控安全技术
 - 工控网络通信行为固定、流量规律性强、联网设备变动小,容易建立工控网络安全基线
 - 整体封闭,系统难以升级,杀毒也难以升级
 - 应用程序单一
 - 运维人员不懂安全





坚持管理+技术的信息安全传统套路

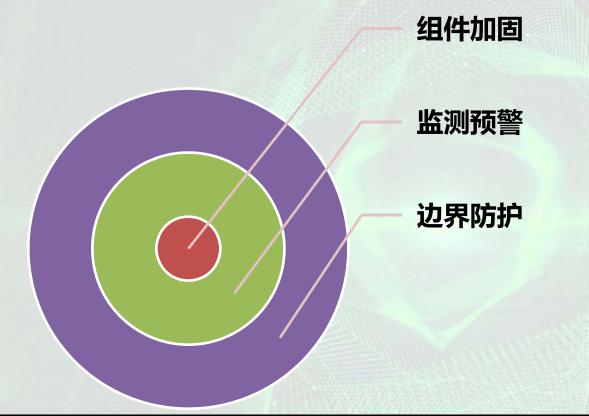
- 管理上,形成工控信息安全管理体系
 - 建立工控安全组织管理机构
 - 明确"由谁管"
 - 制定并落实工控安全管理制度
 - U盘管控、运维管控…
 - 开展工控安全意识与技能培训
 - 跨领域培训

可借鉴大量已有标准规范、最佳实践,如IEC62443、GB/T30976、美国管道SCADA安全、21步提高工控安全最佳实践等等





• 技术上,"旧瓶新酒",形成"纵深防御"安全防护体系

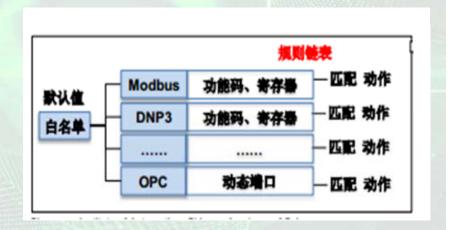


边界防护





- 识别网络连接
 - 统计表明89%的系统是联网的,平均高达有11个网络连接
 - 无线接入(Wifi、GPRS/3G/4G、数传电台)、拨号调制解调
 - 精细化管理、智能制造、工业大数据加速促进网络互联
- 划分安全区域
 - DMZ、监控区...
- 边界隔离保护
 - 指令级过滤
 - Modbus, OPC, DNP3...
 - 单向数据传输
 - 控制区→非控制区



监测预警



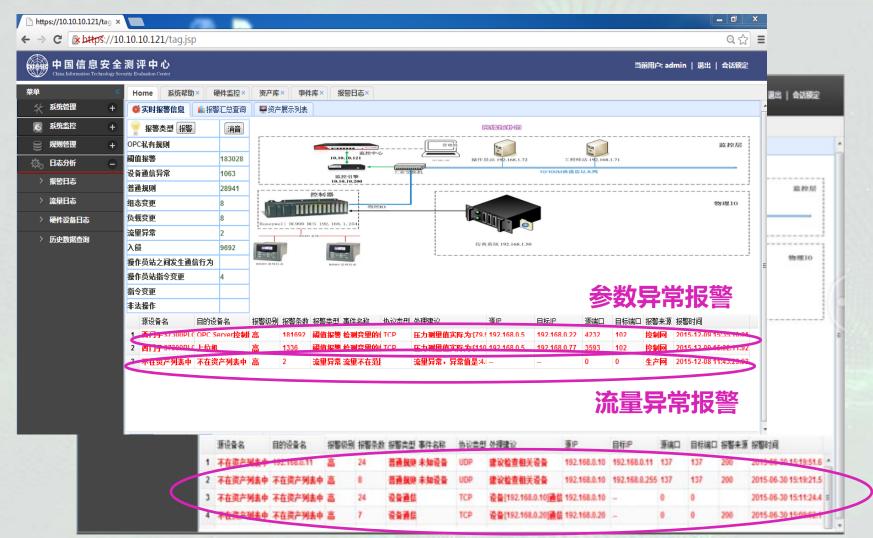


- 由于缺少手段,我们对工控网络情况
 "一无所知",直接造成"谁进来了不知道,是敌是友不知道,干了什么不知道"
- 旁路部署在工控网络中,避免影响生产运行
- 分析工控网络数据,发现渗透、病毒等 威胁,感知安全态势

聪者听于无声 明者见于未行







非授权接入报警

组件加固



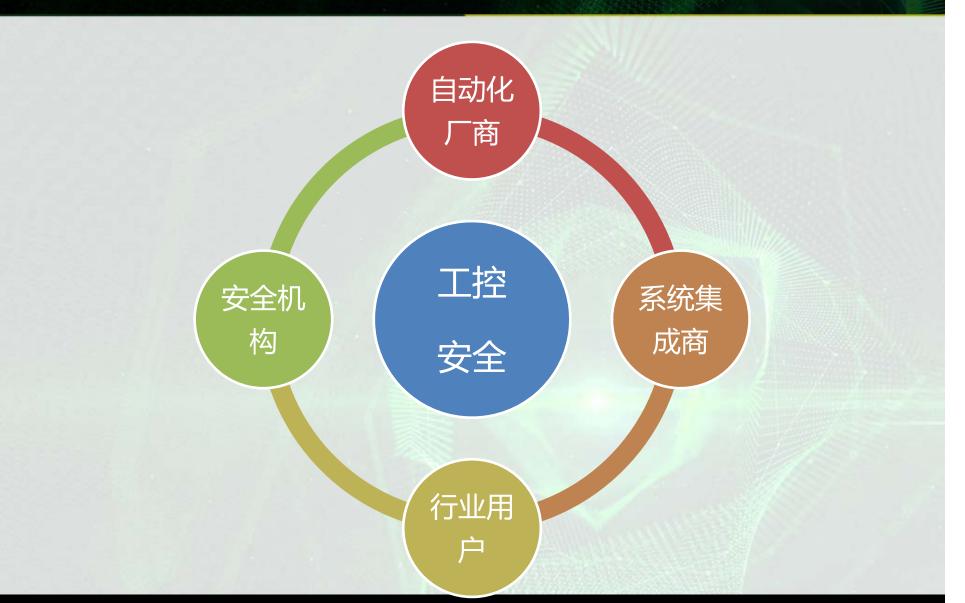


- 安全配置
 - 端口限制、地址限制、口令设置...
- U盘管控
 - 堵住U盘摆渡攻击的入口
- 应用白名单
 - 工控环境下的"杀毒"
 - 回避了"升级"困境
- 启用自带安全机制
 - 本质安全

各方协同,构建命运共同体







工控安全不可能一蹴而就,只能徐徐图之



美国能源系统工控安全路线图对我们的启发



Roadmap to Achieve Energy Delivery Systems Cybersecurity

愿景:到2020年,实现韧性的能源供应系统的设计、安装、运行和维护,保持在信息安全攻击下维持关键功能的可生存性。

障碍:

- 信息安全威胁是不可预期的
- 老系统升级受限于设备和体系结构 的固有局限性
- 新解决方案难以在不中断运行情况下进行
- 不充分的威胁、漏洞、事故和消控信息共享
- 网络安全投资不足
- 能源行业网络安全法规不确定性





战略

建立安全文化

监测评估风 险 开展风险消 控 管理安全事 件 保持安全改 进

目标

开展安全培训

广泛采用持续 安全状态监测 采用"深度防御",并能在安全事故发生时以降级方式继续运行

能在信息安全 事件发生时及 时处置,快速 返回到正常运 行,并从事故 和变化中总结 经验

行业、学术界 和政府相互协 作,共同维护 能源行业网络 空间安全





- 工控系统的价值必然会吸引越来越多的外在攻击与渗透
- 工控网络的特点决定了工控信息安全技术 必须重构
- 建立工控安全文化、形成工控安全生态是 一场持久战

谢谢



