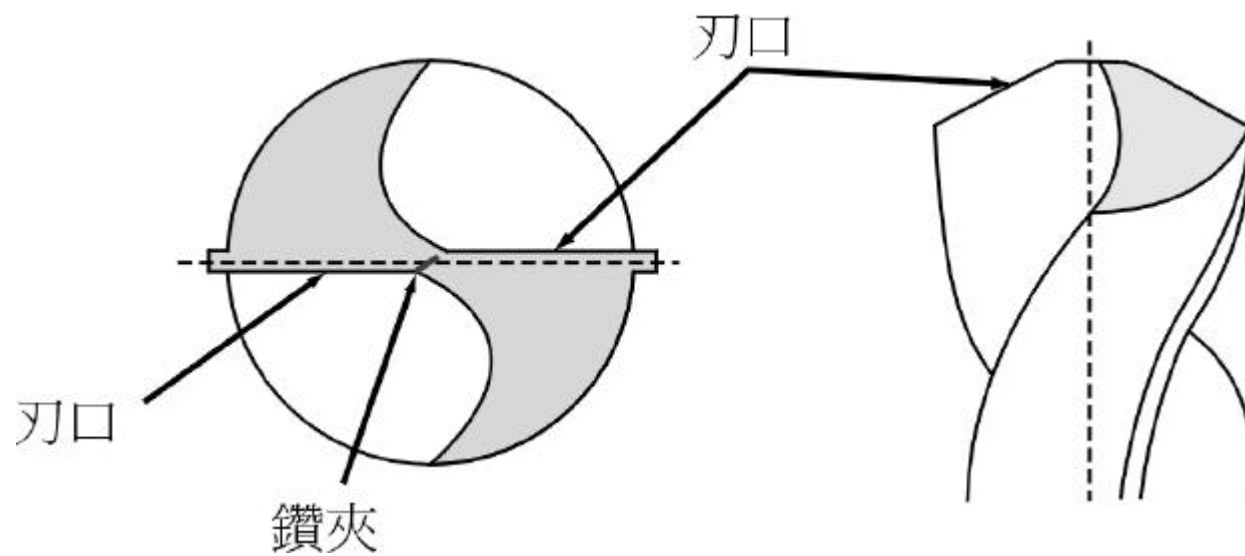


鑽孔工具

1) 麻花鑽咀 (常用1-25mm直徑)

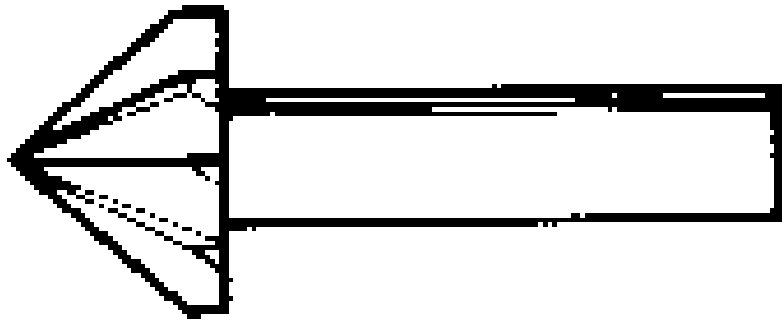


鑽削金屬、木材及膠料



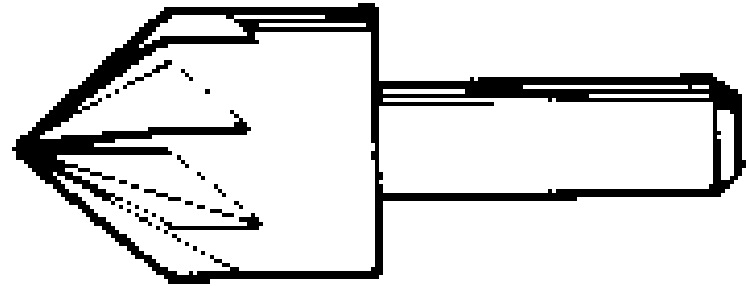
鑽頭

2)埋頭鑽咀



鑽削木材及膠料

3)機械埋頭鑽咀



鑽削金屬

鑽孔安全要點：

1. 工件必須夾緊。
2. 選擇適當的鑽速。
3. 鑽咀必須上緊。
4. 使用鋒利的鑽咀。
5. 戴上護眼罩。
6. 鑽鋼鐵時，需使用切削潤滑劑。