

軟焊技術

短問題:

1. 試說明焊接劑的功用。
 - a)溶解金屬表面的氧化物
 - b)消除金屬表面的表面張力
 - c)清理工件的表面

2. 氯化鋅的除氧化物效能較松脂為高，
但為何在電工焊接時不使用氯化鋅而用松脂？
因為氯化鋅有腐蝕性

3. 列出軟焊時要注意的安全要點。
 - a)小心使用焊咀，避免燙傷。
 - b)使用電烙鐵時，先要小心檢查電烙鐵是否安全。
 - c)工作時必須保持室內空氣流通
 - d)切勿在工作範圍內放置易燃物品

4. 列舉軟焊用的工具及焊料。
電烙鐵及錫線