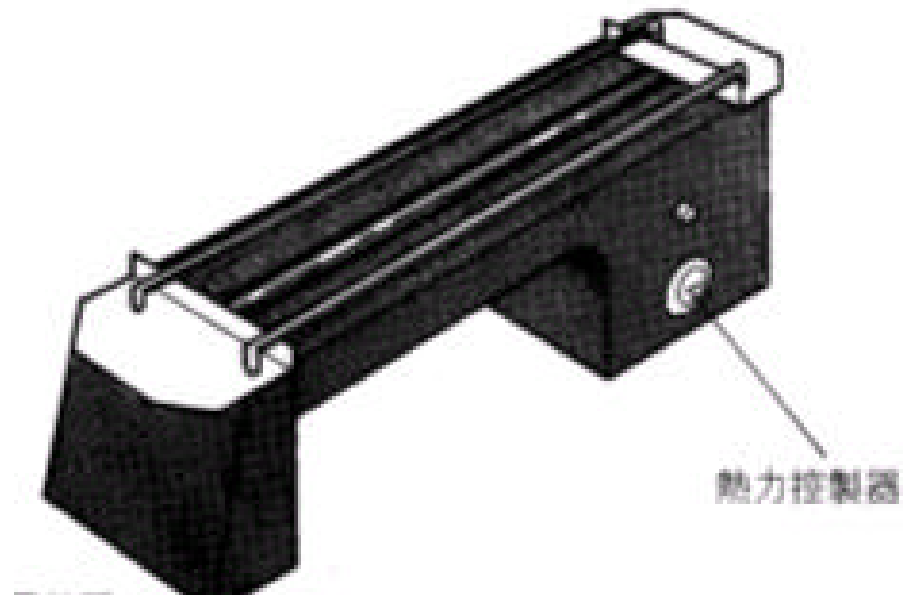
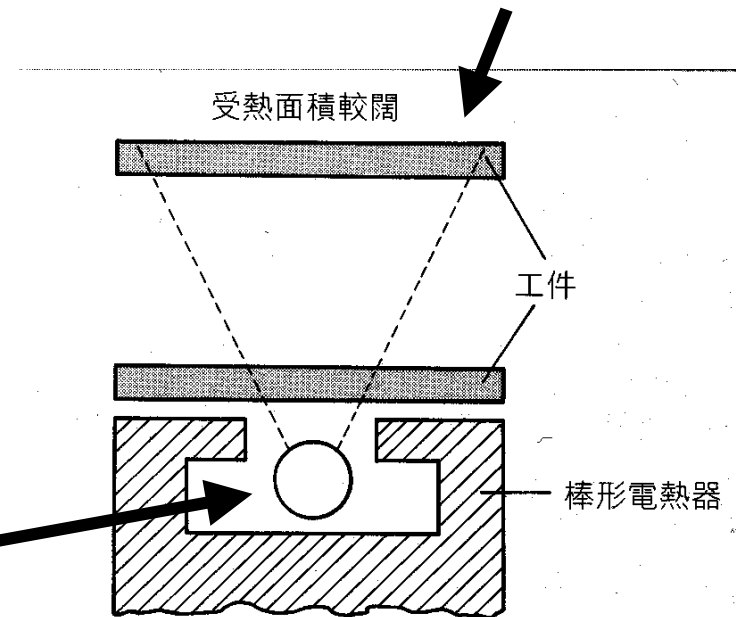


機器

1) 棒形電熱器



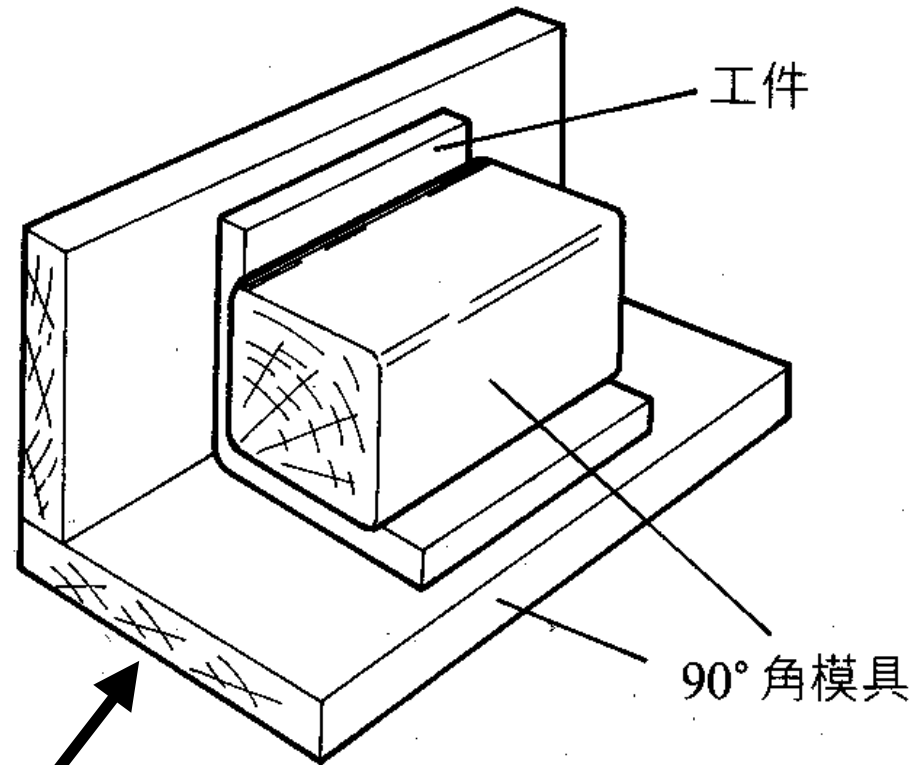
亞加力膠片



電熱棒

橫切面

將亞加力膠片加熱至170° C 便可屈曲

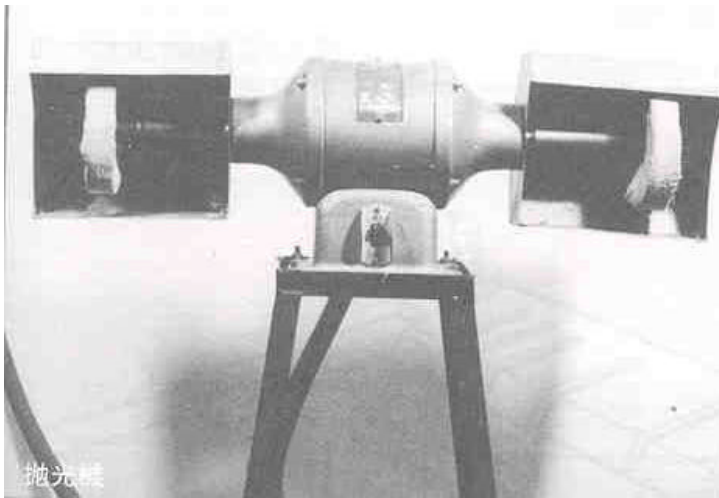


以木料製造模具來屈摺

安全要點

1. 戴上**隔熱手套**。
2. **切勿**把濕的亞加力膠片放在電熱器上受熱
3. 膠料加熱至**170° C**。**不可**過度受熱 (會產生**有毒**氣體)。
4. 應保持工場**空氣流通**

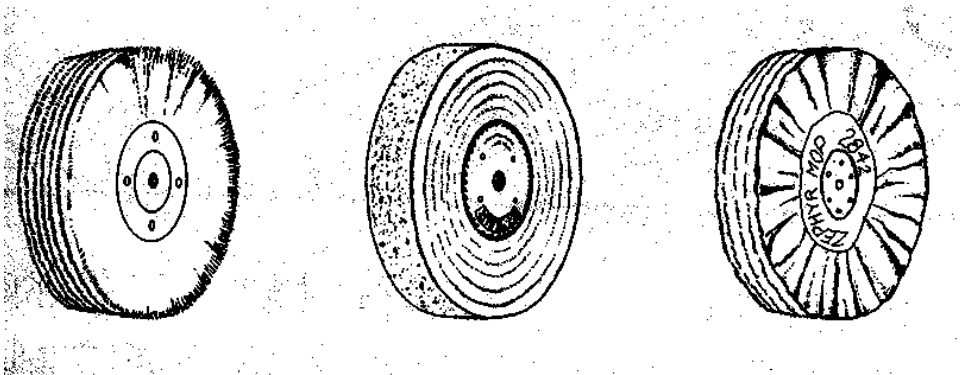
2) 拋光機



裝有兩個布轆：

1. 普通布轆

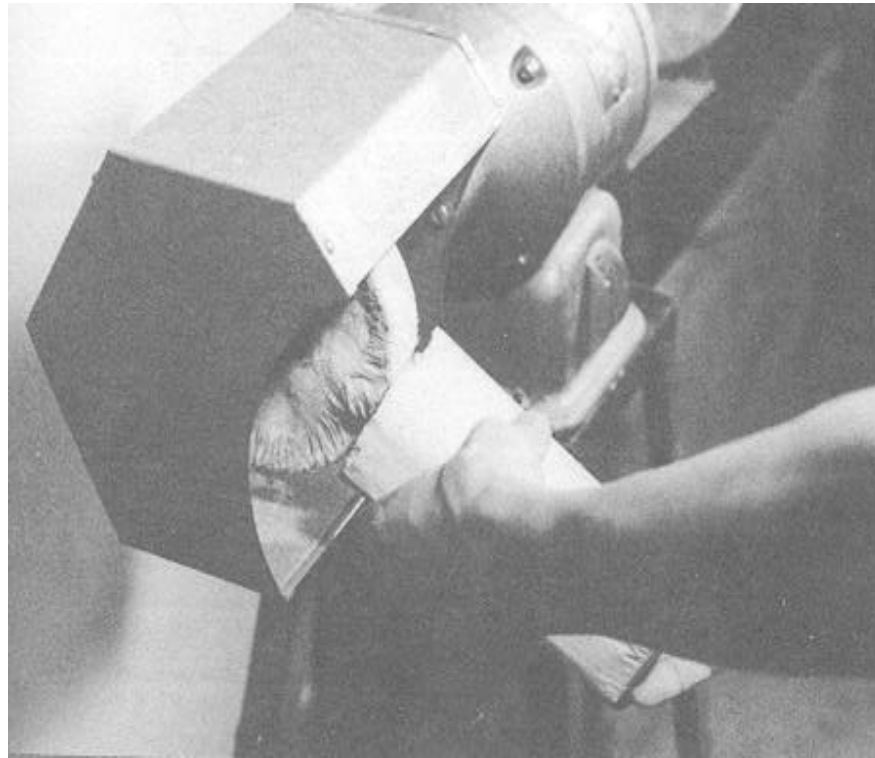
2. 加有幼滑的磨料的布轆



拋光機速度可達
每分鐘1500轉

拋光後的物料表面變得光亮？

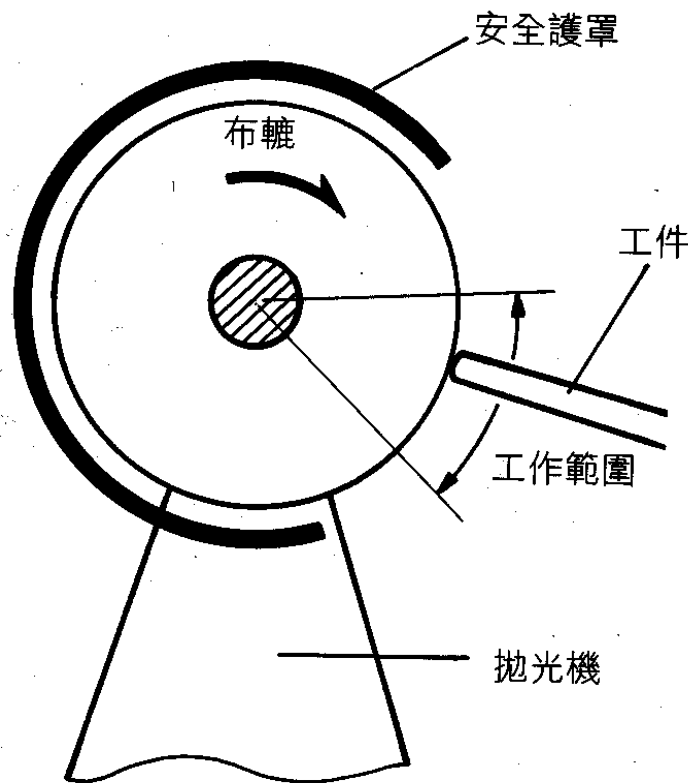
- 因為布轆上加有磨料



用途

- * 常用於處理塑膠, 鋁及銅等物料的表面.

安全要點



1. 所有轉動部份配
上安全護罩

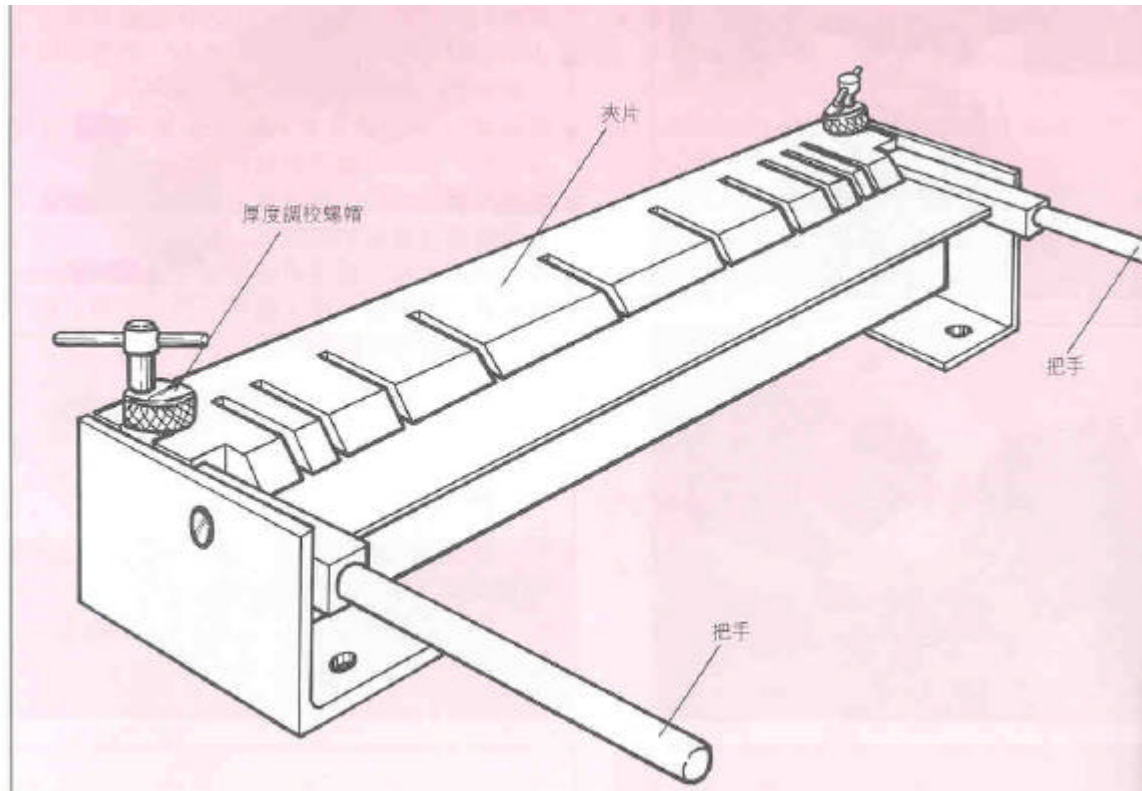
2. 戴上護眼罩

3. 切勿將利邊或尖
銳角位進行拋光
(特別是薄金屬片)

4. 將工件放在布轆
的安全工作範圍

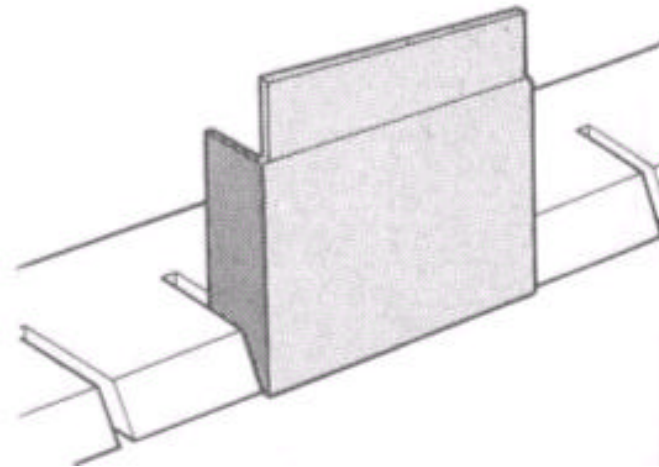
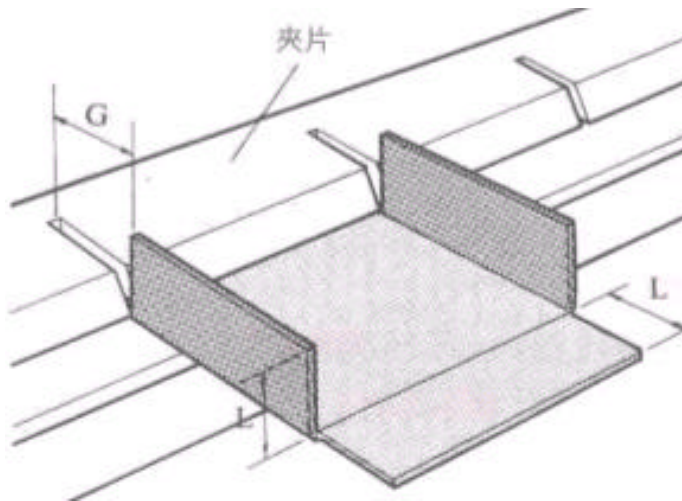
5. 每次只許一人使用拋光機

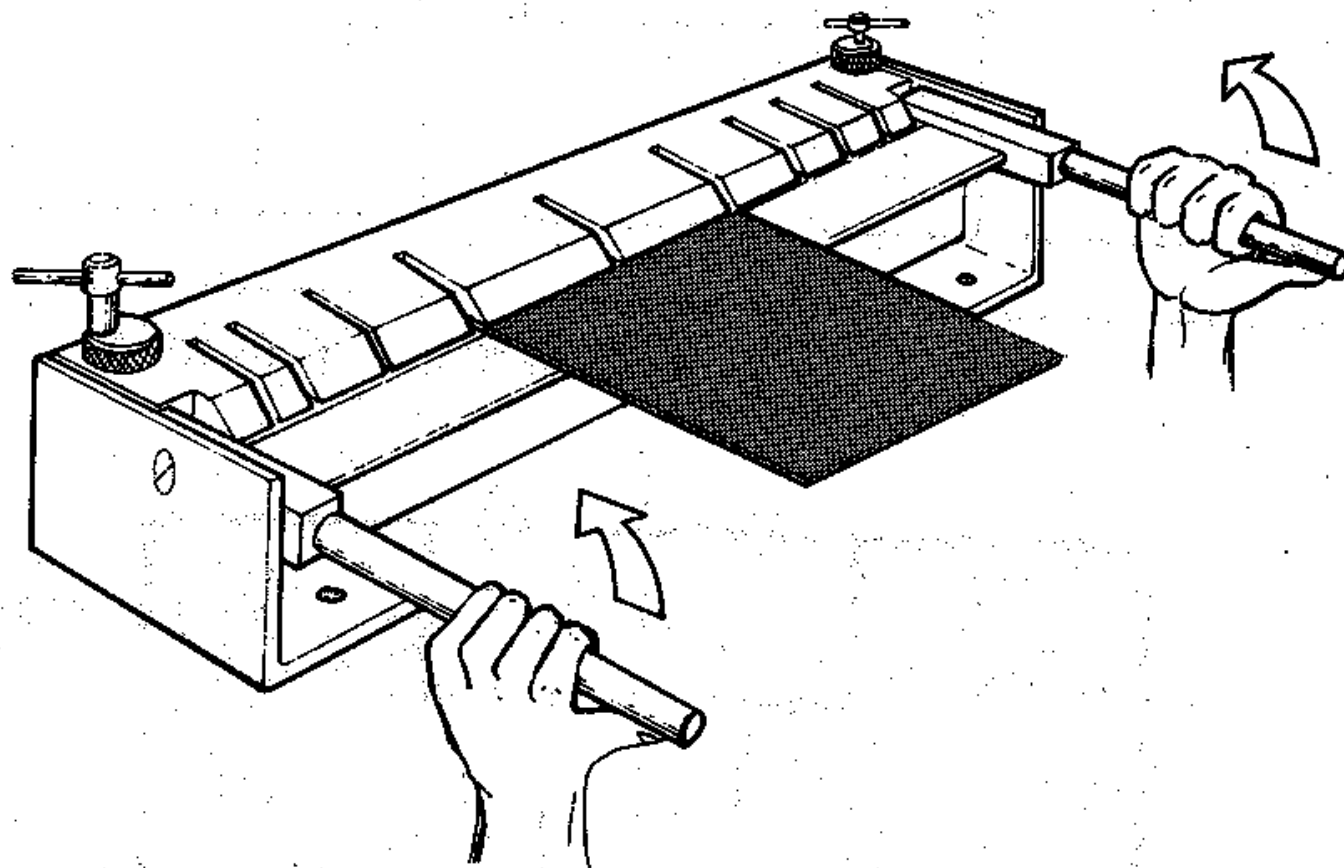
3)薄金屬摺曲機



用途：將薄金屬片屈摺成底盤，盒或角位等

可屈摺厚度 **0.6 mm**以下的軟鋼





雙手平均在兩邊的把手上用力.

安全要點

- 使用完畢後，應以G字夾把摺曲機的夾片夾緊。

