

切削螺紋工具

短問題：

1. 因為斜螺絲攻的直徑較小，開始切削螺紋時較容易。
2. 切削螺紋時，要進行測試。要使用直角尺。
3. 以便將鐵屑切斷。
4. 應鑽直徑 5mm 的螺孔。

。 7。