

銼削技術

短問題:

1. 可減少震盪及噪音。
2. 銼屑留有銼齒間會阻礙銼削過程，亦會刮花工件表面。
3. 因為鋸切是最快捷的方法移除不要的部份。
4. 鋼絲刷