

短問題： 真空吸塑

1. 應避免：模具的邊或角太尖銳，
膠片冷卻不足而太早取出，
模具與模具的距離太接近。
2. 真空吸塑膠片必須是熱塑性。
常用的膠片有不碎膠，P V C 膠片。

。 5。