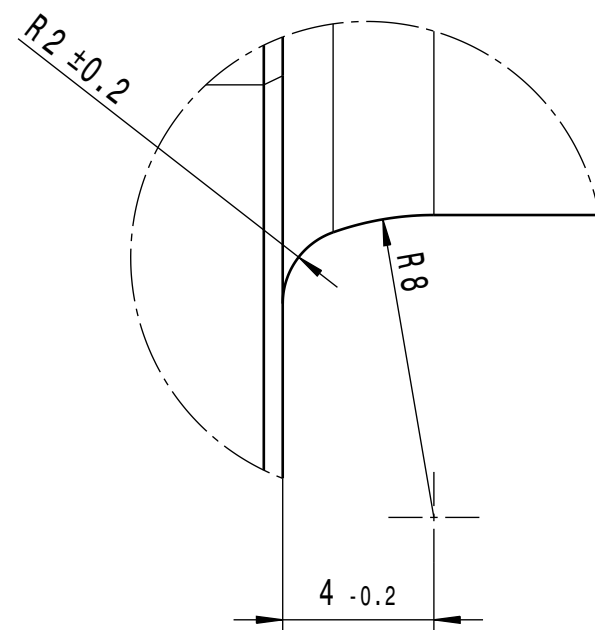
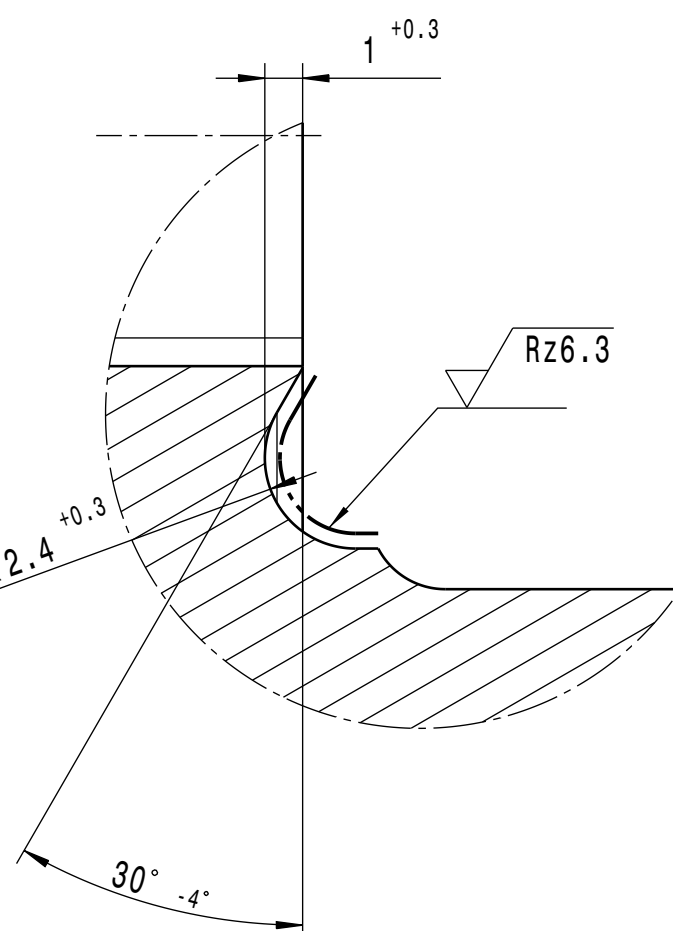


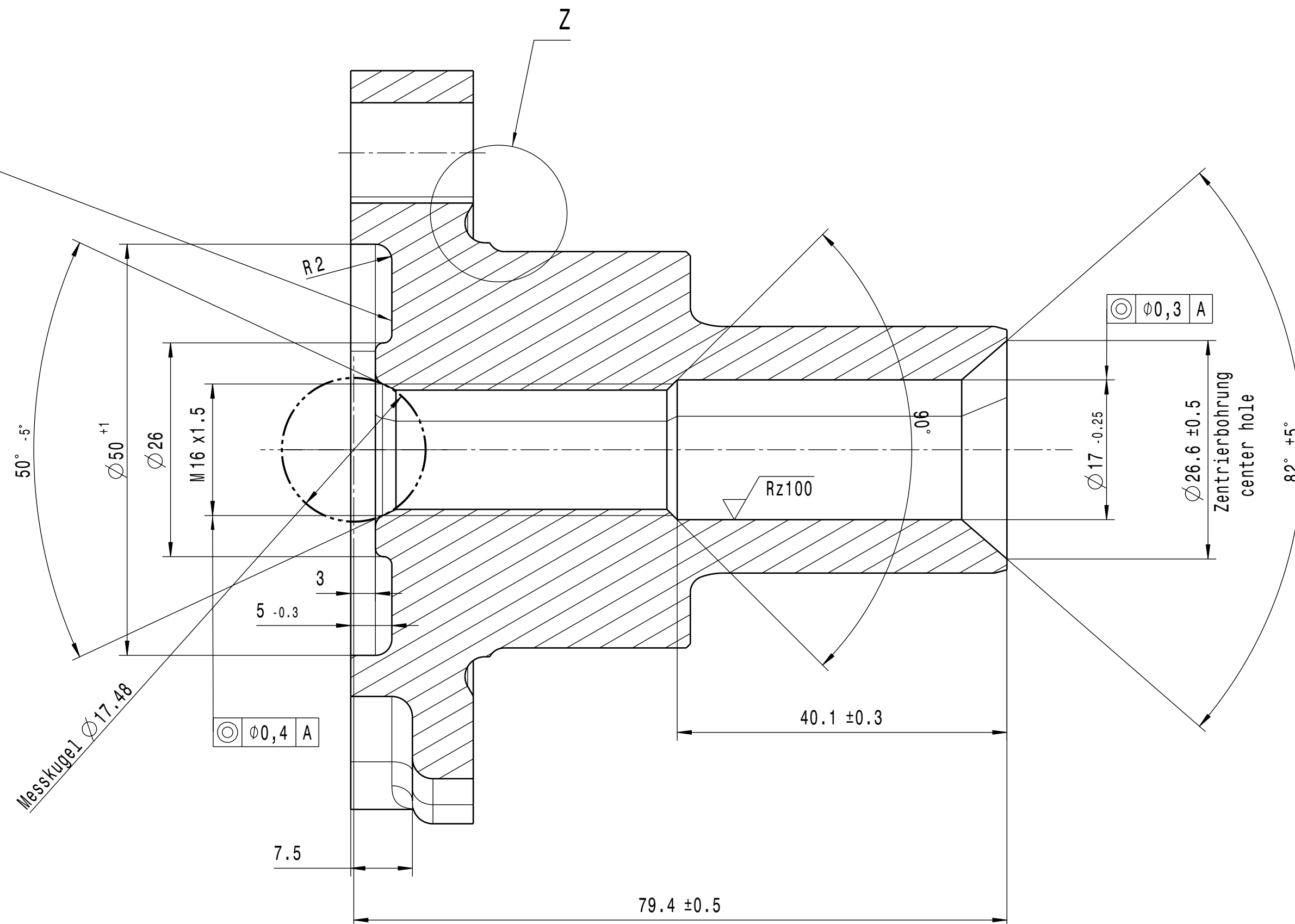
5:1



5:1



Z



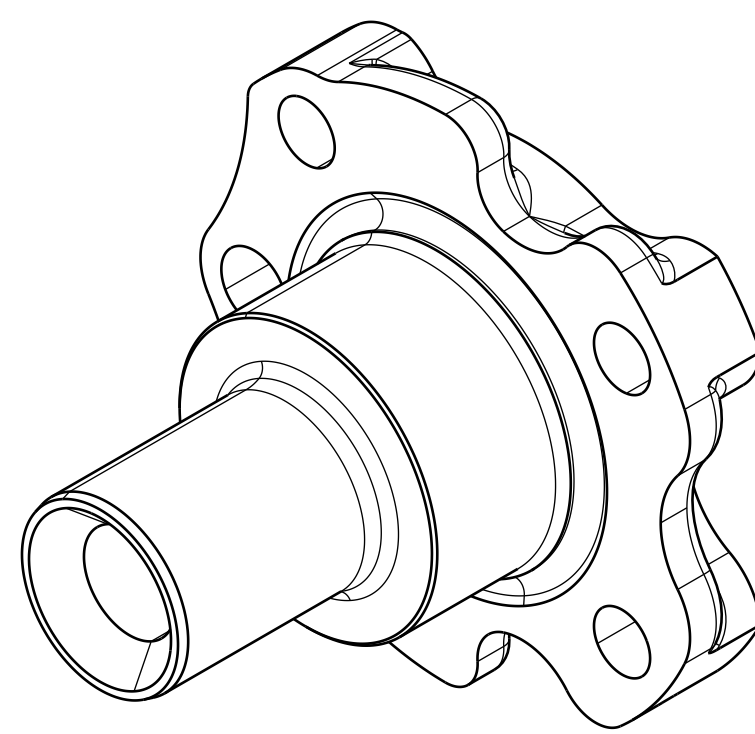
Required component testing on casting:

Required minimum test scope per batch:
Crack test 100%
Hardness test 100%

Mechanical properties from tensile test:

Rp0.2 (YS) min. 420 N/mm²
Rm (TS) 675 bis 880 N/mm²
A5 (Elongation) min 7%

Hardness 201-262 HB
*value of the strength conversion from
chart DIN EN ISO 18265



1:1

Toleranzen der nicht-bemesszten Laengen- und Winkelmaesse zum Datensatz und definiertem RPS.
Tolerances of undimensioned lengths and angular dimensions as compared to the data record and defined RPS.

* OP 10 - Vor- und Feindreihen, lange Achsseite

Rissfrei nach VW 01133
Free of cracks acc. to VW 01133

Undimensioned design models to be taken from the data record.

re of hazardous substances acc. to VW 91101

Baumustergenehmigung durch TE erforderlich
Technical Engineering approval required

Unterlagen Referenzen	Nr. No.	Field Section	Datum Date	Geändert Changed	Geändert gegr. Ändg.	Beschreibung der Änderung und Änderungsterminschlüssel Revision record and change date code
VW 01155	-		26.01.15		Hue	Vorgänger war 500 501 117 B
VW 10500	1					Änderungen ggu. Vorgänger
VW 91101	2	C5				Bauzug & entf.
VW 91102	3	D6				Parallelisiert entf.
VW 10054	4	D6				Gesamtplanlauf zugef.
VW 10054	5	B5				Gesamtplanlauf war 0.1
VW 10514	6	D5				Wasz war theoretisch
VW 10540	7	F6	26.01.15	Rieckmann	Hue	Rechtswinkellichkeit entf.
VW 10550						
VW 10560						
VW 10164						
VW 01133						
VW 13705						
VW 01088						
TLD 001 032 V1						
TL 1352						
TL 82330						
DIN 1451						

[illegible]