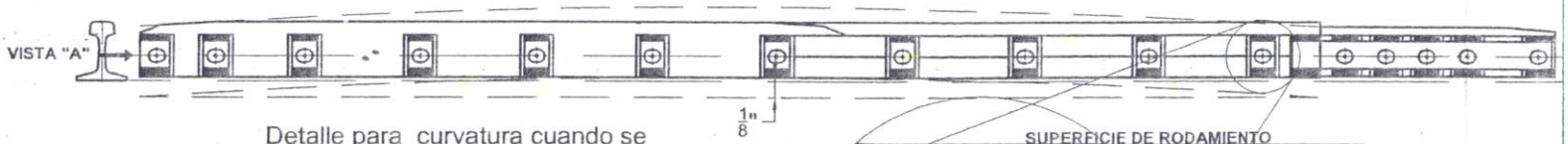
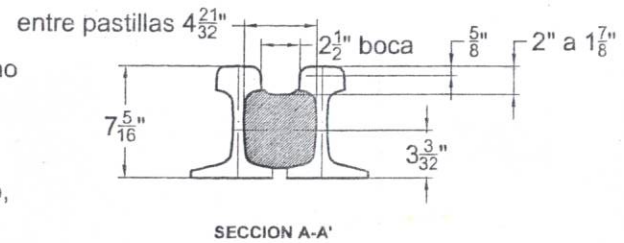
NOTAS:

- Cepillar asiento a 14° hasta obtener altura de barrenación presentando plantilla como se muestra.
- Cepillar parte exterior de las pastillas No. 5, 6, 7, 8, 9, 10 y 11 tomando como referencia la pared del diamante en ambos lados y repartir el material.
-Cepillar parte exterior de alas $\frac{7}{8}$" abajo de la superficie de rodamiento con 2°29' a la altura del riel como se muestra.
- Cepillar parte exterior de las pastillas y conformar sección como se muestra. Todas las medidas son tomadas en la parte superior de las pastillas.
-Cepillar superficie de rodamiento, canales y garganta, como se muestra.
-Cuando el inserto es para endurecer por explosivos dejar la altura de el inserto a $7\frac{3}{8}$"
- La tolerancia en el ajuste de la sección del riel al inserto es +/- $\frac{1}{32}$"
- Tolerancias no especificadas $\pm\frac{1}{32}$".

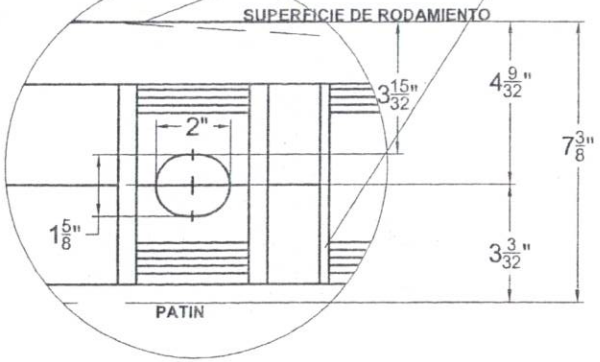
LISTA DE MATERIALES				
ITEM	CANT	CODIGO	DESCRIPCION	REF.
1	1	104319	Inserto RBM No. 15 X 136 RE, EDH, 30°	104319

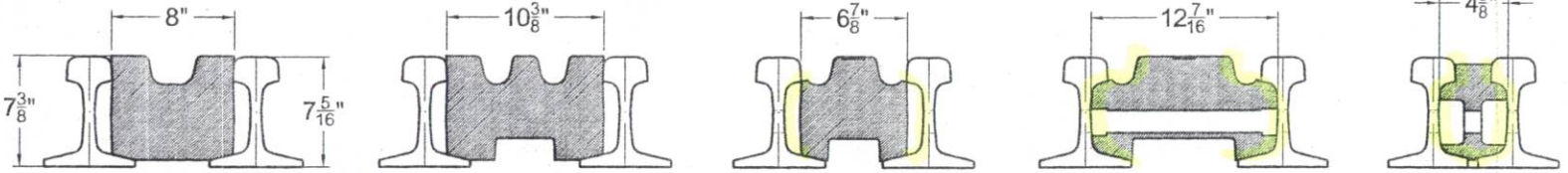


Detalle para curvatura cuando se mande endurecer por explosivos

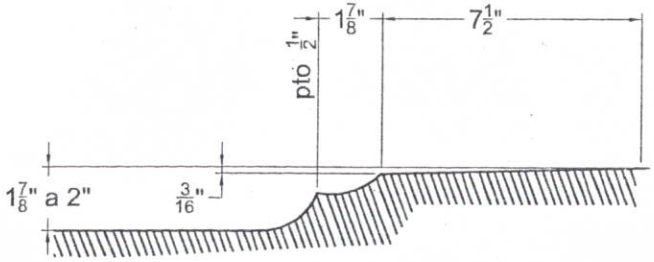


SECCION A-A'



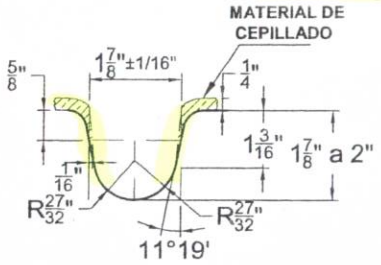


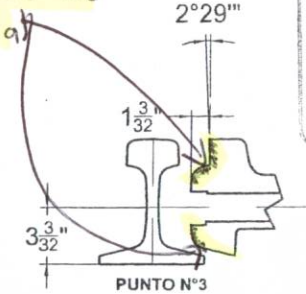
SECCION B-B' SECCION C-C' SECCION D-D' SECCION E-E' SECCION F-F'



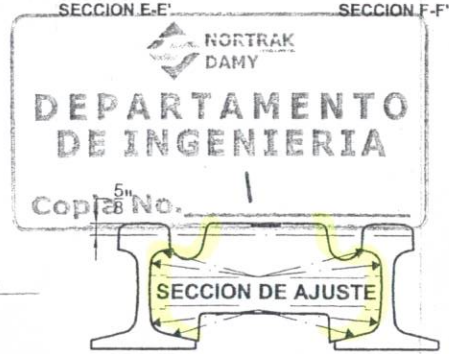
Detalle de inclinacion en la punta

Maquinados de 1/4" a todo a alrededor.





PUNTO N°3



PUNTO N°5

NORTRAK DAMY	Cepillado Sapo Inserto RBM 15 x 136 MAQ 30°Nacional para endurecer por explosivos (EDH) Secciones y detalles					
	CODIGO: 204319-EX-01	EDIC: 02	FECHA EN VIGOR: 07/08/2013	ELABORO: JRC	REVISION: JRC	AUTORIZACIÓN: JLMA