**Общество с ограниченной ответственностью**

**«АрсмарисГрупп»**

представляет эмульгатор технический марки **АРГУНИТ РХ**-**К** **М6**

Описание

Эмульгатор **АРГУНИТ РХ-К М6** (ТУ 0258-001-22297561-2018) представляет собой вододиспергируемую композицию неионогенных поверхностно-активных веществ (ПАВ) на основе азотсодержащих производных и моноглицеридов высших карбоновых кислот растительных и/или животных жиров.

Не содержит минеральных масел, растворителей, хлора, нитритов, соединений бора, фенолов и формальдегида, что обеспечивает выполнение предприятием законодательных требований по защите окружающей среды.

В состав эмульгатора входят биоразлагаемые ПАВ, обладающие высокими смазывающими, моющими и антикоррозионными свойствами, а также антифрикционные, противозадирные присадки и пеногасители.

**Применение**

Эмульгатор **АРГУНИТ РХ-К М6** применяют для:

- смазки форм при изготовлении изделий из бетона;

- смазки опалубки при изготовлении изделий из бетона.

**Преимущества**

Эмульгатор **АРГУНИТ РХ-К М6** в виде эмульсии и концентрата

используют для смазки форм и опалубки из металла, фанеры, пластмасс, резины. Это позволяет:

- исключить сцепление поверхности бетонного изделия с формой из любого материала;

- сохранить внешний вид изделия, создать гладкую поверхность без пор, обеспечить отсутствие пятен и раковин;

- защитить металл от коррозии и сохранить поверхность опалубки и форм при многократном применении;

- защитить законсервированные детали из металла от коррозии;

- обеспечить бесперебойный процесс производства и применение на горячих формах.

Расход эмульсии для смазки форм и опалубки составляет 20-60 г/м2.

Эмульгатор **АРГУНИТ РХ-К М6** применяют для смазки изделий из резины при длительном хранении. В отличие от силиконовых смазок, которые частично защищают резину от внешних факторов, воздействуя лишь на поверхность, эмульгатор **АРГУНИТ РХ-К М6** содержит поверхностно-активные вещества, которые проникая в структуру резины препятствуют её старению:

- предотвращают образование микротрещин;

- обеспечивают эластичность, защиту от озона и ультрафиолета;

- сохраняют внешний вид изделия и увеличивают срок службы.

Рекомендованная концентрация водной эмульсии эмульгатора **АРГУНИТ РХ-К М6**:

Смазывание пресс-форм и штампов 5-10%, а также концентрат

Смазывание опалубки 7-10%, а также концентрат

**Приготовление**

При приготовлении использовать СИЗ (спецодежда, спецобувь, защитные очки и перчатки).

Приготовление эмульсии осуществляется простым смешиванием с водой с соблюдением следующих правил:

- добавлять **«Эмульгатор Аргунит РХ-К М6»** в воду;

- смешивание производится путем вливания **«Эмульгатор Аргунит РХ-К М6»** в воду при постоянном перемешивании, в механических мешалках или в ручную (использование пара не допускается). Смешивание считается законченным, когда образуется однородная жидкость. Для приготовления водных рабочих эмульсий используется хозяйственно-питьевая вода с общей жесткостью 5 – 30°dH, температурой 5-40 ˚С. Температура хранения концентрата от минус 40 до плюс 500С .

ПОПАДАНИЕ ВОДЫ В БОЧКУ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ!