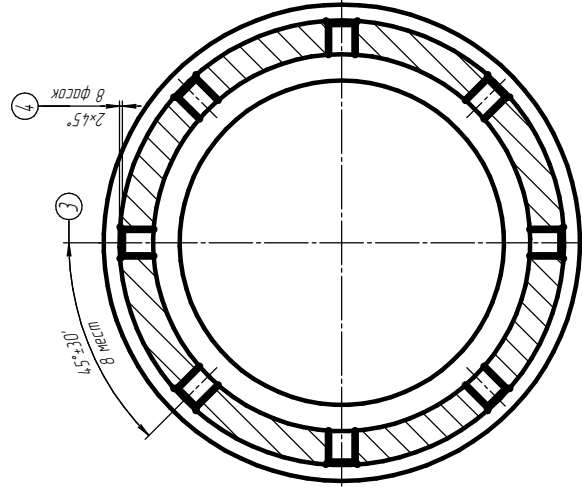
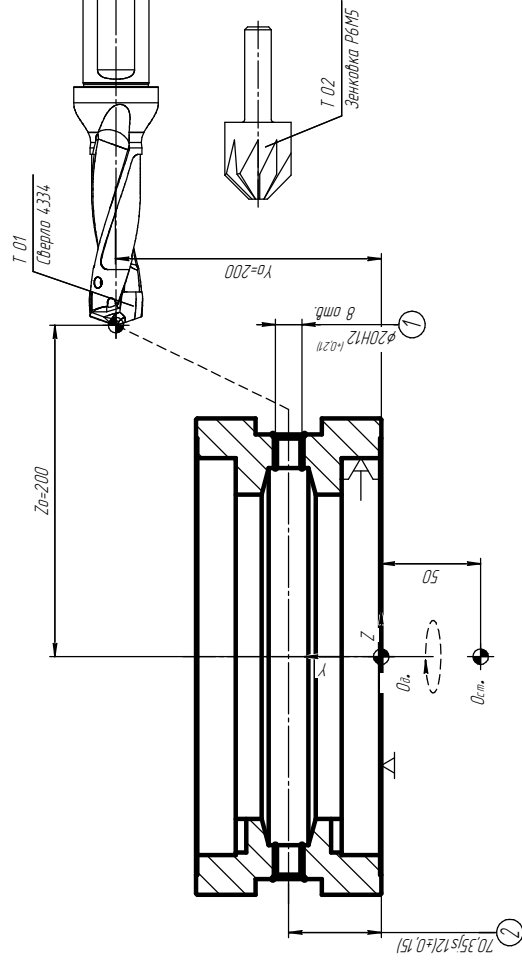
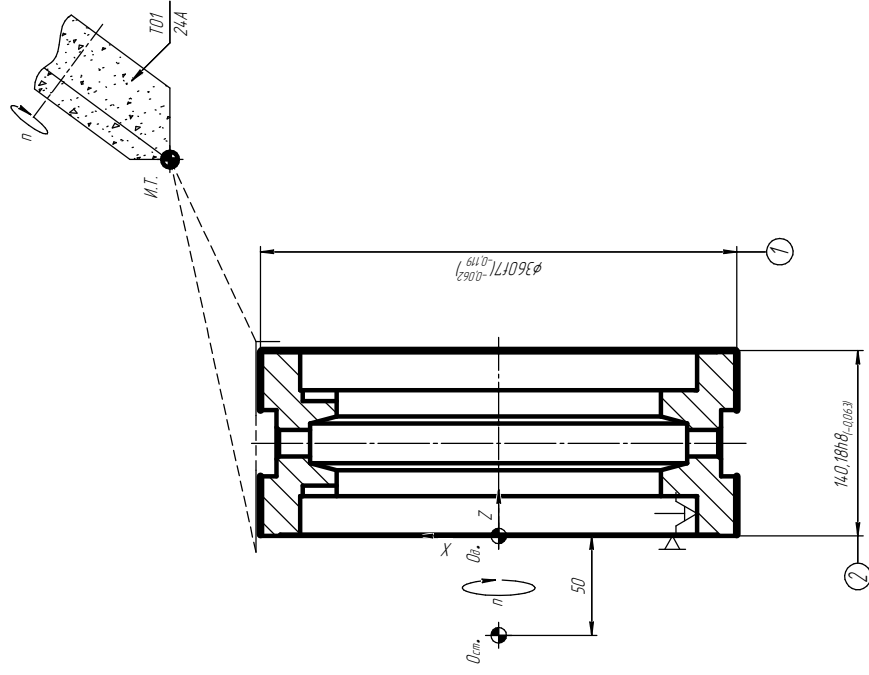


$\sqrt{Ra_{12,5}}$ 

№ опыта	t , мм	V , м/мин	ρ , мм ⁻¹	S , мм/год	$L_{p.k.}$, мм	$t_{0.1}$, мин
1	10	80	1273	0,2	83,8	1,2
2	2	40	637	0,1	84	0,48

020 Торцевокруглошлифовальная. Установ А, I Эл.т.
Станок торцевокруглошлифовальный с ЧПУ GA-3515 CNC.

 $\sqrt{Ra_{0,8}}$ 

$\rho_{\text{устр.}}$	t , мм	V_p , м³/мин	p_n , МПа	$V_{\text{сп.}}$, м³/с	ρ_m , мин ⁻¹	S , мм/об	L_{Dx} , мм	T_0 , мин
1	0,2	30	27	30	1910	2	115	4,26