

<b>Materia eje:</b>	<b>Metodología de la programación</b>		<b>Proyecto:</b>	<b>Fábrica de productos lácteos y derivados</b>	
<b>Grado</b>	1	<b>Periodo</b>	Mayo – Agosto 2018	<b>Fecha</b>	09/07/18

Esta empresa es una fábrica de productos lácteos y derivados.

La problemática que nos presenta es que no hay una base de datos confiable en el área de almacenamiento que lleve un control exacto de materia prima, merma y productos entre área de almacenamiento y área de producción. Esto genera pérdidas tanto monetarias como de producto al no tener un sistema eficiente la empresa pierde más tiempo en el momento de hacer un inventario.

La empresa necesita un sistema que lleve un control entre las áreas afectada la cual facilite a los trabajadores tener más control entre el la metería utilizada, producto de área de producción y el material de almacén.

Con esto se evidencia que la principal problemática es la falta de comunicación en las dos áreas (producción y almacén), generando la perdida de dinero producto y tiempo. Parte de la solución es la creación de una base de datos confiable donde lleve el conteo de ambas áreas de manera exacta y así evitar la pérdida de materia prima, disminuyendo el desperdicio, lo cual evitaría gastos innecesarios.

Otra problemática es que no hay un buen manejo de la oferta y demanda del producto, es decir algunas veces hay mucho excedente de materia prima o productos terminados lo cual genera una saturación en el almacén y posteriormente mermas por descomposición del producto al quedarse mucho tiempo sin ser utilizado. Por otro lado, algunas veces la demanda de productos no llega a completarse al 100%, surtiendo los pedidos de nuestros clientes de manera incompleta. Las dos situaciones generan pérdidas a la empresa.

Por último, además se desearía un sistema que pudiera monitorear las rutas de los choferes que llevan el producto hasta su destino, sería muy útil también un sistema que pudiera anticiparse a de forma estadística a la oferta y demanda de esperada de productos en base a pedidos anteriores.

Queda abierto también a aportar alguna otra solución informática que ayude a mejorar nuestros procesos de producción, almacenaje y distribución de nuestros productos lácteos.

