



## Schaftfräser HSS-Co8, TiAlN, Ø k10 DC: 10mm



### Bestelldaten

Bestellnummer	191590 10
GTIN	4045197103758
Artikelklasse	12W

### Beschreibung

#### Ausführung:

Mehrschneidiger Fräser. **Exzentrischer Hinterschliff.**

Preisgünstige Alternative.

Innenkühlung: nein

Toleranz Nenn-Ø: k10

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 30-40 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 1835 B mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 22 mm

Gesamtlänge L: 72 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 10 mm

Vorschub  $f_z$  für Nutenfräsen in Stahl  $< 750 \text{ N/mm}^2$ : 0,023 mm

### Technische Beschreibung

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in Stahl $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Zähnezahl Z	4
Schaft-Ø $D_s$	10 mm
Gesamtlänge L	72 mm
Schneidenlänge $L_c$	22 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal

Schaft	DIN 1835 B mit h6
Toleranz Nenn-Ø	k10
Spiralwinkel	30-40 Grad
Eckenfasenwinkel	90 Grad
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	HSS Co 8
Norm	DIN 844 B
Typ	N
Innenkühlung	nein
Farbring	ohne
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	78 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	14 m/min	M
GG(G)	bedingt geeignet	46 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	92 m/min	N
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		