

**VHM-Fräser HPC, TiSi, Ø f8 DC: 5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	203014 5
GTIN	4045197550989
Artikelklasse	12X

**Beschreibung****Ausführung:****Spezielle TiSi-Beschichtung.****Hinweis:****NEUE GENERATION VERFÜGBAR!****Empfohlene Nachfolgeprodukte sind Nr. 203013, 203015, 203021, 203027.**

Toleranz Nenn-Ø: f8

Zähnezahl Z: 4

Spiralwinkel: 35 Grad

Zustellrichtung: horizontal, schräg und vertikal

Schaft: DIN 6535 HB mit h6

Zähnezahl Z: 4

Schneidenlänge  $L_c$ : 13 mmAuskraglänge  $L_1$  inkl. Freistellung: 19 mmFreistellungs-Ø  $D_1$ : 4,8 mm

Gesamtlänge L: 57 mm

Schaft-Ø  $D_s$ : 6 mm**Technische Beschreibung**

Vorschub $f_z$ für Nutenfräsen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Freistellungs-Ø $D_1$	4,8 mm
Zähnezahl Z	4
Vorschub $f_z$ für Besäumen in INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
Schneiden-Ø $D_c$	5 mm

Eckenfasenbreite bei 45°	0,1 mm
Ausraglänge $L_1$ inkl. Freistellung	19 mm
Schaft-Ø $D_s$	6 mm
Gesamtlänge $L$	57 mm
Schneidenlänge $L_c$	13 mm
Zustellrichtung	horizontal, schräg und vertikal
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Toleranz Nenn-Ø	f8
Spiralwinkel	35 Grad
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Beschichtung	TiSi
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Spiralwinkel-Eigenschaft	ungleich
Teilung der Schneiden	ungleich
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoption	Vollnut Schnitttiefe $1 \times D$
Eingriffsbreite $a_e$ bei Fräsoption	$0,3 \times D$ bei Besäumen
Innenkühlung	nein
Zerspanungsstrategie	HPC
Farbring	blau
Produktart	Eckfräser

## Anwenderdaten

	Eignung	$V_c$	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	240 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	220 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	180 m/min	P

Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	150 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	115 m/min	H
TOOLOX 44	geeignet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	80 m/min	M
Uni	bedingt geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		