

## 可靠性实验报告

记录代码: F-SUN1-XV-15.11.1.1/A0

报告编号 : 260114015

| 测试项目                    | 振动耐磨测试  |         |           | 测试结论 | 合格                  |
|-------------------------|---|---------|-----------|------|---------------------|
| <strong>样品信息</strong>   |   |         |           |      |                     |
| 客户                      | moto  | 委托部门    | 电子笔事业部    | 样品数量 | 2Pcs                |
| 项目名称                    | Lamy  | 委托人员    | 刘鲜蓉       | 开始时间 | 1月14日               |
| 产品名称                    | 电子笔   | 样品阶段    | Pre-MP    | 完成时间 | 1月14日               |
| 测试目的                    | 振动耐磨测试  |         |           |      |                     |
| <strong>设备信息</strong>   |   |         |           |      |                     |
| 测试设备                    | 震动耐磨测试仪   | 设备型号    | XM-ROS001 | 校准日期 | 2025.8.16-2026.2.15 |
| <strong>测试条件</strong>   |   |         |           |      |                     |
| 测试标准                    | <p>1. Amplitude: 1.4–1.5 mm<br/>1. 振幅：1.4–1.5毫米<br/>2. Exposure Duration: Screen printing parts: 45min Housing &amp; button/key components: 2hrs<br/>2. 持续时间：丝网印刷部件：45分钟 外壳及按钮/按键组件：2小时</p> <p>步骤1:所有测试样品应在由生产基材样本制成的零件和 /或试片(标牌)上进行:<br/>步骤2:目视检查样品，确认无剥落、翘边问题;<br/>步骤3:振动用磨料:15升=10升ChipsRKF10K(黄色研钵)+5升ChipsRKK 15P(绿色研钵)<br/>步骤3:测试开始前，加入1升清水，然后振动0.5小时以使料湿润。<br/>步骤4:0.5小时后，将样品和0.2升FC120化合物放入振动器中。开始测试，每半小时添加0.5升<br/>步骤5:每半小时检查样品并记录结果。运行2小时。<br/>注意事项:首次使用振动磨料时，需使磨料充分湿润:加入至少2升水，进行 10小时的振动处理(每半小时加入 0.5 升水)，然后开始将样品放入进行测试。振动磨料使用 40小时后应予以更换。</p> |         |           |      |                     |
| 判定标准                    | <p>Screen printing: minor gloss loss allowed; no continuous linear wear or edge serrations permitted.<br/>- 丝网印刷：允许轻微光泽损失；不允许出现连续线性磨损或边缘锯齿状。<br/>- Housing/button key: No visible wear; slight reduction in surface smoothness acceptable at edges/corners.<br/>No wear on button surfaces; tactile feedback remains normal.<br/>- 壳体/按键：无明显磨损；边缘/角落的表面光滑度略有降低，可接受。按键表面无磨损；触感反馈正常。</p>  |         |           |      |                     |
| <strong>测试结果信息</strong> |   |         |           |      |                     |
| 编号                      | 实验后外观检查   | 实验后功能检查 | 其它性能检查    | 测试结论 | 备注                  |
| 1                       | 无异常   | N/A     | N/A       | 合格   | N/A                 |
| 2                       | 无异常   | N/A     | N/A       | 合格   | N/A                 |
| 判定结果                    | 测试前样品外观正常；<br>测试中后样品外观无明显磨损。  |         |           |      |                     |

测试员: 廖燕

审核: 冯益

核准: 马凌锋

备注: 保存部门: 使用部门

保存年限: 一年

保密等级: [ ]绝密

[ ]机密

[ √ ]内部公开

[ ]外部公开

| 测试图片 |     |     |
|------|-----|-----|
| 测试前  | 测试中 | 测试后 |
|      |     |     |
|      |     |     |
| N/A  | N/A |     |

测试员：廖燕

审核：冯益

核准：马凌锋

备注：保存部门：使用部门

保存年限：一年

保密等级：[ ]绝密

[ ]机密

[ √ ]内部公开

[ ]外部公开