

检测报告

申请商: 深圳市赛金科技有限公司
地址: 深圳市龙岗区横岗街道六约北社区埔厦路 58 号 3 栋厂房 201 (1-4 楼)

以下的测试样品及样品信息由客户提供并确认:

样品名称: 笔夹
型号: /
材质: /

样品数量: 6pcs (两种状态各三支)
样品接收日期: 2025-12-18

检测结果: ☒合格 ☐不做判定 ☐不合格

编写:

李梦桃

审核:



批准:

王浩峰

日期:

2025-12-18

报告签发人: 王浩峰

深圳市北测检测技术有限公司

深圳市宝安区新桥街道芙蓉工业区芙蓉三路第 30 栋厂房

Tel: (86) -0755-2320 0050

Http: www.ntek.org.cn 投诉电话: 400-800-6106 投诉邮箱: complaint@ntek.org.cn

检测摘要:

序号	样品名称	检测项目	结论
1	笔夹	振动研磨	合格

备注: 检测结果详见检测项目结果页

检测项目:

1. 振动研磨

(1) 检测设备:

名称	设备编号	型号	校准有效期至
震荡磨耗试验机	LRS-369	TMJ-9758	2026-05-05
秒表	LPS-842	YS-610L	2026-09-09

(2) 检测日期:

2025-12-18

(3) 检测标准:

依据客户要求

(4) 实验室环境条件:

温度: (22.7~23.1) °C, 湿度: (48~50) %RH

(5) 检测条件:

试验步骤:

- 准备 3 份 RKF 10K (黄色圆锥体) 和 1 份 RKK15P (绿色棱锥体), 共约 15L, 加入到研磨槽内。
- 用移液管吸取 FC120 4ml, 并加水到 200ml, 加入研磨槽内。
- 第一个小时检查一次拍照, 并加入 500ml 水。2 款样品每款样品留一个样品, 剩余两个放入滚筒内继续测试半小时, 之后检查拍照。

(6) 判定要求:

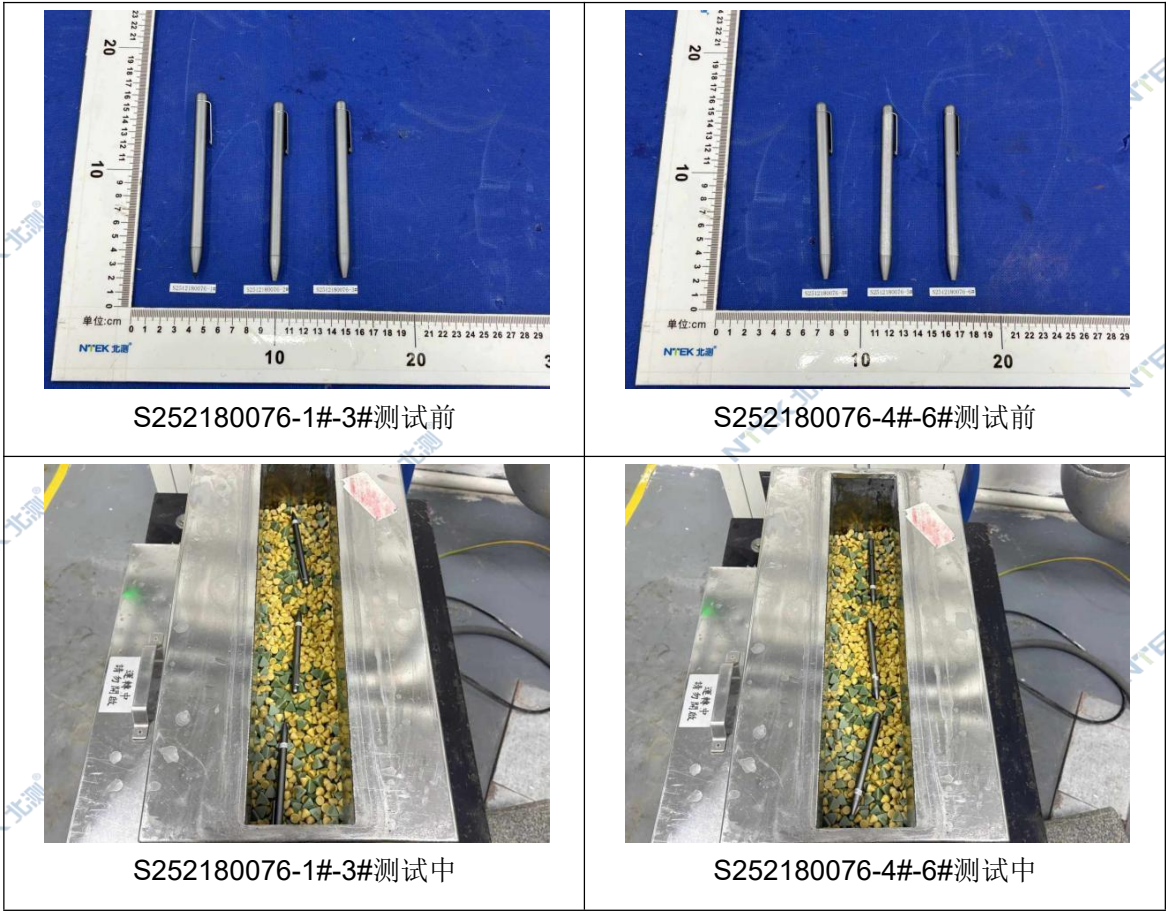
不能超过下面的要求:

- 光泽消失, 棱线/顶角处连续线状磨损, 磨损边缘无明显且连续锯齿, 其余部位无磨损。
- 棱线/顶角处有点状磨损或不连续磨损且有明显锯齿。

(7) 检测结果:

样品编号	检测时间	检测结果描述	结论
S2512180076-1#	1h	试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格
S2512180076-2#		试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格
S2512180076-3#		试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格
S2512180076-4#		试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格
S2512180076-5#		试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格
S2512180076-6#		试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格
S2512180076-2#	1.5h	试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格
S2512180076-3#		试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格
S2512180076-5#		试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格
S2512180076-6#		试验后, 样品无磨损, 目视光泽未消失。	合格

(8) 检测照片:





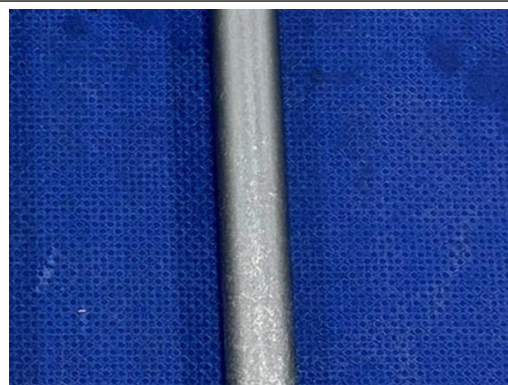
S252180076-1#-3#测试中 1h



S252180076-1#-3#测试中 1h 特写



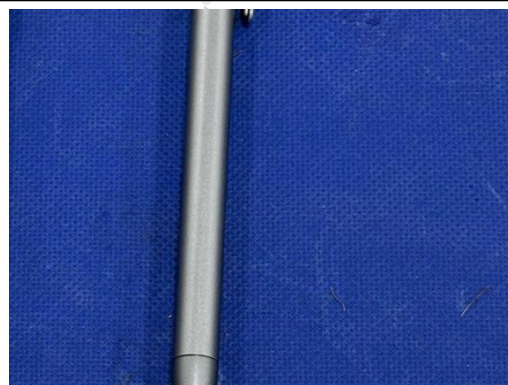
S252180076-4#-6#测试中 1h



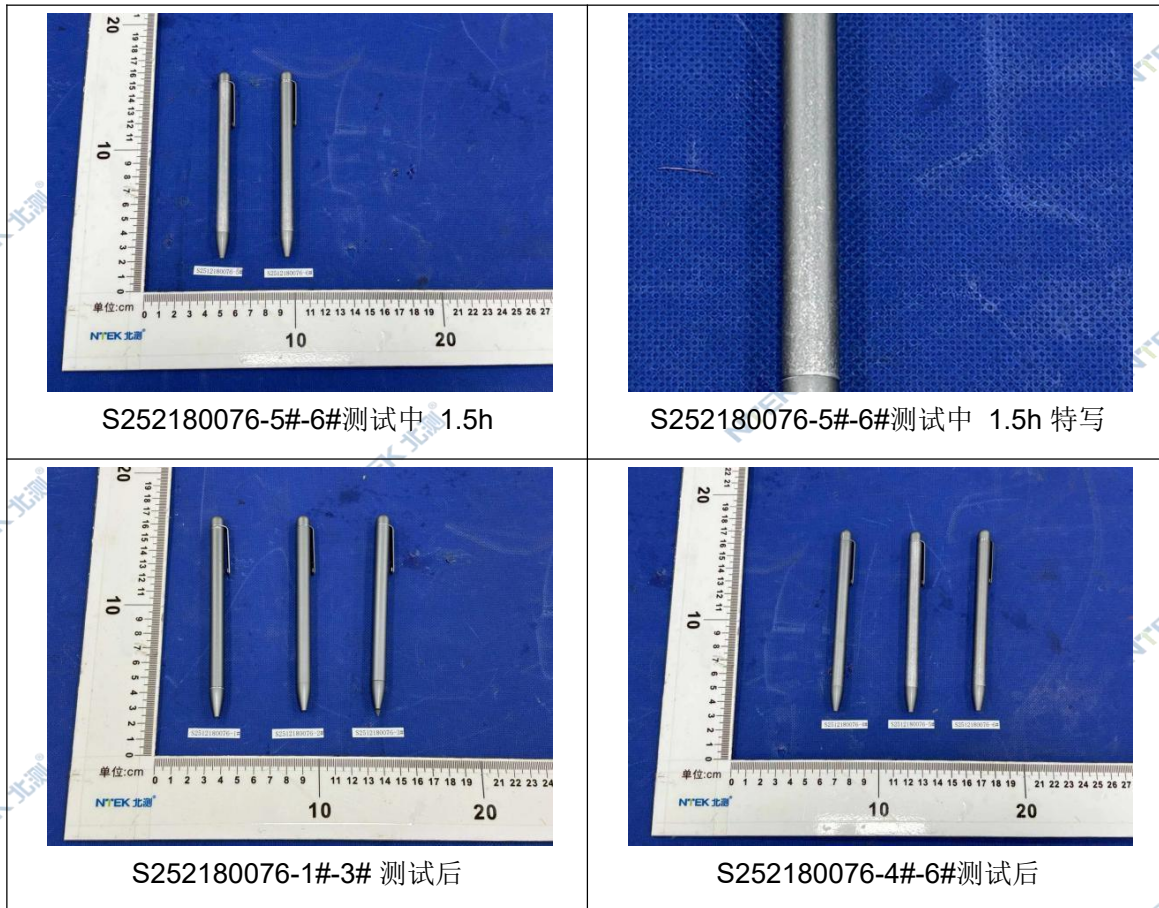
S252180076-4#-6#测试中 1h 特写



S252180076-2#-3#测试中 1.5h



S252180076-2#-3#测试中 1.5h 特写



****报告结束****

检测报告无批准人签字及“报告专用章”无效，本报告检测结果仅对受测样品负责。未经 NTEK 书面同意，不得部分复制本报告。本报告中的数据、结果仅供教学、科研、企业产品研发及企业内部质量控制等目的使用。