# Лабораторная работа 2.3.1. Получение и измерение вакуума.

Калинин Даниил, Б01-110 1 мая 2022 г.

# Цель работы:

- 1. измерение объемов форвакуумной и высоковакуумной частей установки;
- 2. определение скорости откачки системы в стационарном режиме, а также по ухудшению и улучшению вакуума.

В работе используются: вакуумная установка с манометрами: масляным, термопарным и ионизационным.

## Экспериментальная установка:

В данной работе используются традиционные методы откачки механическим форвакуумным насосом до давления  $10^{-2}$  торр и диффузионным масляным насосом до давления  $10^{-4}$  торр.

Установка изготовлена из стекла, и состоит из форвакуумного баллона (ФБ), высоковакуумного диффузионного насоса (ВН), высоковакуумного баллона (ВБ), масляного (М) и ионизационного (И) манометров, термопарных манометров (М $_1$  и М $_2$ ), форвакуумного насоса (ФН) и соединительных кранов ( $K_1, K_2, ..., K_6$ ) (рис. 1). Кроме того, в состав установки входят: вариатор (автотрансформатор с регулируемым выходным напряжением), или реостат и амперметр для регулирования тока нагревателя диффузионного насоса.

Все краны вакуумной установки стеклянные. Стенки кранов тонкие, пробки кранов по-

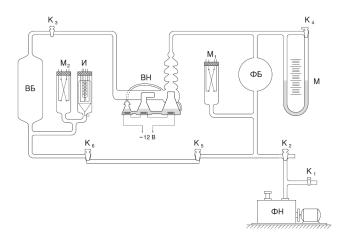


Рис. 1. Схема установки

лые и составляют одно целое с рукоятками. Пробки кранов притерты к корпусам. Для герметизации используется вакуумная смазка.

Устройство и принцип действия форвакуумного насоса схематически, но довольно ясно изображены на рис 2. В положениях «а» и «б» пластина «А» засасывает разреженный воздух из откачиваемого объёма, а пластина «Б» вытесняет ранее захваченный воздух в атмосферу. В положениях «в» и «г» пластины поменялись ролями. Устройство и принцип

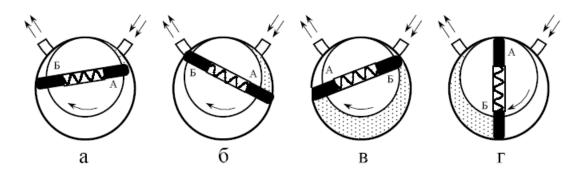


Рис. 2. Схема действия ротационного двухпластинчатого форвакуумного насоса

действия диффузионного насоса схематически изображены на рис 2. Такой насос работает в тысячи раз быстрее форвакуумного. Его действие основано на диффузии. Масло, налитое в сосуд A, подогревается электрической печкой. Пары масла поднимаются по трубке Б и вырываются из сопла B. Струя паров увлекает молекулы газа, которые поступают из откачиваемого сосуда через трубку BB. В трубке Г мало осаждается и стекает вниз. Оставшийся газ, выходя в трубку ФВ, откачивается форвакуумным насосом.

Диффузионный насос работает наиболее эффективно, когда длина свободного пробега молекул примерно равна ширине кольцевого зазора между соплом В и стенками трубки ВВ. Давление насыщенных паров масла при рабочей температуре, создаваемой обогревателем сосуда A, много больше  $5\cdot 10^{-2}$  торр, поэтому пары масла создают плотную струю, увлекающую с собой молекулы газа. Диффузионный насос, используемый в нашей уста-

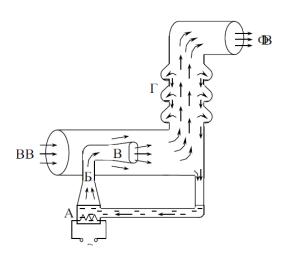


Рис. 3. Схема работы диффузионного насоса

новке (см. рис 1) имеет две ступени и соответственно два сопла. Одно сопло вертикальное (первая ступень), второе горизонтальное (вторая ступень). За второй ступенью имеется ещё одна печь, но пар из этой печи поступает не в сопло, а по тонкой трубке подводится ближе к печке первой ступени. Эта печь осуществляет фракционирование масла. Легколетучие фракции масла, испаряясь, поступают в первую ступень, обогащая её. По этой причине плотность струи первой ступени выше, и эта ступень начинает откачивать при более высоком давлении в форвакуумной части. Вторая ступень обогащается малолетучими фракциями масла. Плотность струи второй ступени меньше, но меньше и давление

насыщенных паров. Соответственно, в откачиваемый объем поступает меньше паров масла, и его удаётся откачать до более высокого вакуума.

#### Теоритическая справка:

### Процесс откачки

Опишем процесс откачки математически: Пусть W — объем газа, удаляемого из сосуда при данном давлении за единицу времени,  $Q_i$  для различных значений і обозначим различные притоки газа в сосуд (в единицах PV), такие как течи извне  $Q_{\rm u}$ , десорбция с поверхностей внутри сосуда  $Q_{\rm d}$ , обратный ток через насос  $Q_{\rm h}$ . Тогда, приравнивая убыль газа из сосуда (с точностью до  $RT/\mu$ ) в единицу времени -VdP и сумму перечисленных токов? имеем:

$$-VdP = (PW - \sum_{i} Q_{i})dt \tag{1}$$

При достижении предельного вакуума устанавливается давление  $P_{\rm np}$ , и dP=0. Тогда

$$W = (\sum_{i} Q_i)/P_{\text{np}} \tag{2}$$

Поскольку обычно  $Q_{\rm u}$  постоянно, а  $Q_{\rm h}$  и  $Q_{\rm d}$  слабо зависят от времени, также считая постоянной W, можем проинтегрировать (1) и получить:

$$P - P_{\rm np} = (P_0 - P_{\rm np}) \exp(-\frac{W}{V}t)$$
 (3)

Полная скорость откачки W, собственная скорость откачки насоса  $W_{\rm H}$  и проводимости элементов системы  $C_1, C_2, \dots$  соотносятся согласно формуле (4), и это учтено в конструкции установки.

$$\frac{1}{W} = \frac{1}{W} + \frac{1}{C_1} + \frac{1}{C_2} + \dots \tag{4}$$

#### Течение газа через трубу

Характер течения газа существенно зависит от соотношения между размерами системы и длиной свободного пробега молекул. При атмосферном и форвакуумном давлениях длина свободного пробега меньше диаметра трубок, и течение газа определяется его вязкостью, т.е. взаимодействием молекул. При высоком вакууме течение существеннее определяется взаимодействием со стенками

Для количества газа, протекающего через трубу длины l и радиуса r в условиях высокого вакуума, справедлива формула:

$$\frac{d(PV)}{dt} = \frac{4}{3}r^3\sqrt{\frac{2\pi RT}{\mu}}\frac{P_2 - P_1}{l} \tag{5}$$

Если труба соединяет насос установку, то давлением  $P_1$  у насоса можно пренебречь. Давление в сосуде  $P = P_2$ . Тогда имеем:

$$C_{\rm TP} = \left(\frac{dV}{dt}\right)_{\rm TP} = \frac{4r^3}{3l}\sqrt{\frac{2\pi RT}{\mu}} \tag{6}$$

Для пропускной способности отверстий имеется формула

$$C_{\text{\tiny OTB}} = \left(\frac{dV}{dt}\right)_{\text{\tiny OTB}} = S\frac{\bar{v}}{4} \tag{7}$$

Для воздуха при комнатной температуре  $\bar{v}/4=110~{\rm m/c}=11~{\rm \pi/c\cdot cm^2}.$ 

## Ход работы:

- 1. Измерение объёмов форвакуумной и высоковакуумной частей установки
- 1. Проверяем, что  $K_4$  открыт, впускаем в установку атмосферный воздух через краны  $K_1$  и  $K_2$ . «Запираем» в капилляре атмосферный воздух кранами  $K_5$  и  $K_6$ . Объем капилляра в используемой установке:

$$V_{\kappa} = 50 \text{ cm}^3.$$

- 2. Закрываем  $K_1$  и  $K_2$ , включаем форвакуумный насос и даём ему откачать себя. Подключаем установку к насосу краном  $K_2$ . Откачиваем установку до  $10^{-2}$  торр. Отсоединяем установку краном  $K_2$ , и оставляем насос работать «на себя». Перекрываем  $K_3$ , отделяя высоковакуумною часть установки. Закрываем  $K_4$ , чтобы привести в готовность масляный манометр.
- 3. Открываем  $K_5$ , чтобы «запертый» ранее воздух заполнил форвакуумную часть установки, снимаем давление с помощью вакуумного манометра, измерив разность высот столбиков масла (приводим результаты и повторного измерения):

$$\Delta h_1 = (15.1 \pm 0.1) \text{ MM}; \quad \Delta h_2(15.2 \pm 0.1) \text{ MM}$$

Погрешность измерения величин определяется ценой деления шкалы манометра и способностью разглядеть показания.

4. Имея в виду, что плотность масла в манометре равна 885 г/л, и считая, что установившееся давление много больше форвакуумного, получаем:

$$P_1 = (1.31 \pm 0.01) \text{ }\Pi \text{a}; \quad P_2 = (1.32 \pm 0.01) \text{ }\Pi \text{a}$$

Пользуясь законом Бойля-Мариотта (т.к. расширение газа изотермическое), используя среднее значение измеренного давления, получаем

$$V_{\Phi B} = (3750 \pm 20) \text{ cm}^3$$

5. Аналогично, открыв кран  $K_3$ , получив значения разности высот на манометре

$$\Delta h_1 = (10.3 \pm 0.1)$$
 MM;  $\Delta h_2 (10.3 \pm 0.1)$  MM,

Получаем объем высоковакуумной части установки, вычтя из полученного законом Бойля-Мариотта объёма двух частей установки объем измеренной ранее части (погрешности складываются):

$$V_{\rm BB} = (1760 \pm 60) \text{ cm}^3$$

- 6. Открываем кран  $K_4$ .
- 2. Получение высокого вакуума
- 1. Откачиваем установку ФВ насосом.
- 2. Включаем термопарные манометры и определяем давление в установке по градуировочной кривой.
- 3. По достижении форвакуума закрываем  $K_5$  и начинаем откачку высоковакуумного баллона с помощью диффузионного насоса.

- 4. Включаем ионизационную лампу.
- 5. Измеряем давление с помощью микроамперметра.

$$P_{\rm np} = 1, 1 \cdot 10^{-4} \text{ Topp}$$

## 3. Измерение скорости по ухудшению и улучшению вакуума

1. Закрываем кран  $K_3$ , отключая тем самым откачку вакуума и записываем изменения показаний микроамперметра, пока вакуум не ухудшится до  $6 \cdot 10^{-4}$  торр. Затем открываем  $K_3$  и так же записываем улучшение вакуума. Приводим результаты повторных измерений в таблице 1 и на графиках (рис. 7 и 8).

Улучшение, 1		Улучшение, 2		Ухудшение, 1		Ухудшение, 2		Ухудшение, 3	
t, c	р, торр	t, c	р, торр	t, c	р, торр	t, c	р, торр	t, c	р, торр
0	0,0006	0	0,000615	0	0,00009	0	0,00008	0	0,0001
0,167	0,00058	0,33	0,0006	5,5	0,00012	4	0,00012	5	0,00015
0,33	0,000555	0,9	0,00056	10	0,00016	12	0,00018	12	0,0002
0,5	0,00054	1,5	0,00052	16	0,0002	20	0,00024	18	0,00025
0,75	0,00052	2	0,00046	21	0,00024	26	0,00028	25	0,0003
1	0,0005	2,4	0,00042	26	0,00028	31	0,00032	32	0,00035
1,25	0,00047	3	0,00038	32	0,00032	37	0,00036	39	0,0004
1,5	0,00043	4	0,00032	40	0,00038	43	0,0004	46	0,00045
2	0,0004	5	0,00028	47	0,00042	49	0,00044	52	0,0005
3	0,00032	6	0,00024	52	0,00046	54	0,00048	60	0,00055
4	0,00027	8	0,00019	57	0,0005	60	0,00052	68	0,0006
6	0,0002	12	0,00014	66	0,00055	68	0,00056		
9	0,00015			74	0,0006	74	0,0006		

Таблица 1. Зависимости давления от времени

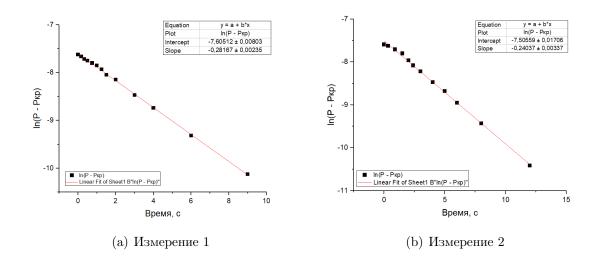


Рис. 4. Зависимость давления от времени по улучшении вакуума

2. Рассчитав коэффициенты наклона графиков 7(а) и 7(б) и зная объем высоковакуумной части установки, получим скорость откачки W диффузионного насоса, сравнив графики с зависимостью (4). Считаем

$$W = -\bar{a} \cdot V, \quad \varepsilon_W^2 = \varepsilon_{\bar{a}}^2 + \varepsilon_V^2$$

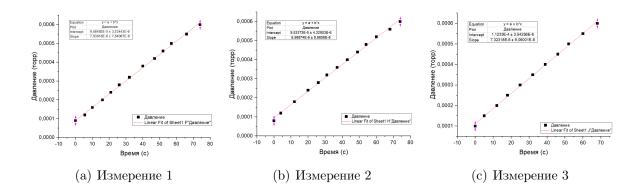


Рис. 5. Зависимость давления от времени по улучшении вакуума

, где  $\bar{a}$  — среднее коэффициентов наклона из зависимостей 7(a) и 7(б). Имеем:

$$W = (0,461 \pm 0,016) \text{ } \pi/\text{c}$$

3. Имея в виду соотношения (1) для случая ухудшения вакуума (без откачки), оценим  $Q_{\rm H}$  с помощью полученных зависимостей 8(a, б, в). Считаем

$$\frac{dP}{dt} = \bar{a}$$

где  $\bar{a}$  — среднее коэффициентов наклона из зависимостей 8(a), 8(б), 8(в). Имеем:

$$Q_{\text{H}} + Q_{\text{д}} = (1, 26 \pm 0, 04) \cdot 10^{-5} \text{ торр} \cdot \text{л/c} \; (\varepsilon = 0, 03)$$

#### Заключение:

- 1. В ходе данной работы было проверено несколько методик по измерению производительности высоковакуумного насоса.
- 2. Измерено значение производительности насоса с точностью