



SUMINISTROS INDUSTRIALES

ABRASIVOS FLEXIBLES

Una empresa del grupo SWAROVSKI





TYROLIT GENERAL

TYROLIT en expansión	4
Seguridad	5
Principios	6
Líneas de calidad	8
Visión general de catálogos	9
Información general	61
Tabla de aplicaciones	62
Pictogramas	63
Información de seguridad	65
Lo que debe y no debe hacer	66
Velocidad de trabajo recomendada: TFC	67

RECTIFICA- DORA ANGULAR

Rectificadora angular	11
Disco de fibra natural	12
Disco de fibra vulcanizada	14
Disco de cambio rápido TYROLIT	18
Tabla de aplicaciones	20

AMOLADORA RECTA

Amoladora recta	23
Manguitos	24
Tabla de aplicaciones	26



RECTIFICADO CON BANDAS

Rectificado con bandas	29
Lijadoras minibandas	30
Lijadoras de banda portátiles	32
Lijadoras de contacto	34
Tabla de aplicaciones	38

LIJADO A MANO Y ORBITAL

Lijado a mano y orbital	41
Rollos de tela	42
Rollos de papel	44
Hojas de tela	46
Hojas de papel	47
Tabla de aplicaciones	50

LIJADO EXCÉNTRICO

Lijado excéntrico	53
Disco de cambio rápido TYROLIT	54
Tabla de aplicaciones	58



TYROLIT ES

uno de los mayores fabricantes del mundo de herramientas de abrasivos aglomerados, corte, aserrado, perforación y abrasión.

La empresa también suministra herramientas y maquinaria.

Un socio de sistema que adapta sus soluciones completas de corte y abrasión a las necesidades de sus clientes, TYROLIT logra y proporciona soluciones específicas para los clientes gracias al extraordinario trabajo de ingenieros de aplicaciones muy cualificados.

Se trata de una empresa que invierte constantemente para garantizar que sus productos sean lo más ecológicos posibles en términos de fabricación, utilización y eliminación.

Abrasivos flexibles para completar el amplio programa de productos abrasivos de TYROLIT, introduciendo productos únicos e innovadores. Ofreciendo sistemas de soluciones globales para operaciones de desbaste y acabado, lo que refuerza las relaciones con nuestros colaboradores

LA EXPANSIÓN DE TYROLIT

TYROLIT, con una plantilla de aproximadamente 4.400 empleados y una amplia gama de productos (más de 80.000), tiene la intención de seguir adelante con sus ambiciosos planes de expansión.

La empresa cuenta con 27 centros de producción en 12 países una red global de empresas de ventas y distribuidores que crece constantemente.





TYROLIT: MARCA DE SEGURIDAD

Nuestro objetivo ha sido y es hacer que nuestros productos sean aún más seguros para los usuarios:

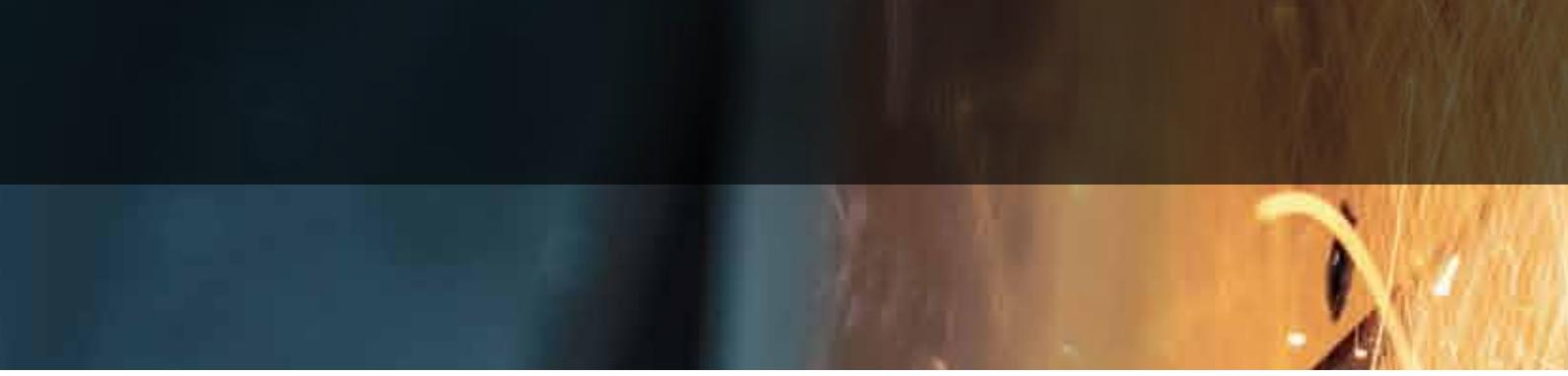
- Mediante nuestro trabajo como miembro fundador de la Organización para la seguridad de los productos abrasivos (Organisation for the Safety of Abrasives, oSa)",
- Mediante una estrecha colaboración con las instituciones sobre seguridad,
- Mediante una comunicación práctica con todos los usuarios del mundo.

OBJETIVO DE oSa



El objetivo principal de oSa se define en términos de protección total para los usuarios de las herramientas abrasivas. Los miembros se comprometen a:

- Ofrecer constantemente un elevado nivel de calidad,
- Adoptar un enfoque riguroso para garantizar la calidad,
- Esforzarse por desarrollar nuevos y mejorados estándares de seguridad.



PRINCIPIOS

RELACIONES CON LOS CLIENTES

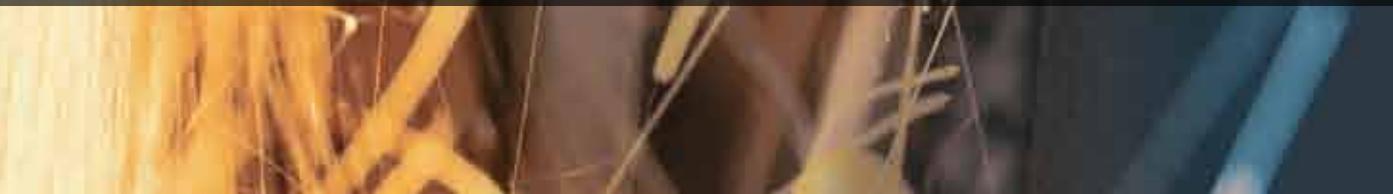
Para nosotros, nuestros clientes son socios, de este modo intentamos obtener una situación duradera de doble beneficio.

El éxito de nuestros clientes radica en la calidad de nuestros productos, nuestros conocimientos sobre la tecnología de aplicaciones y el suministro de soluciones in situ específicas para los clientes.

La estrecha colaboración que mantenemos con nuestros clientes nos permite llevar a cabo importantes desarrollos estratégicos y garantiza un éxito a largo plazo para las dos partes.

Gracias a nuestra red global de centros de producción, empresas de ventas y al servicio local que proporcionamos, TYROLIT se ha convertido en una empresa global para clientes de todo el mundo.





PRINCIPIOS

CALIDAD

Nuestro punto fuerte ha sido y sigue siendo una combinación insuperable de tradición, innovación y calidad.

Nuestro nivel de calidad se caracteriza por esforzarnos continuamente en mejorar la calidad, un atributo que se integra en la orientación estratégica de la empresa. Y es precisamente esta característica la que garantiza a nuestros clientes los elevados estándares de calidad que esperan de TYROLIT.

El sistema de gestión de calidad de TYROLIT ha recibido la certificación ISO 9001:2000 por parte de un organismo autorizado externo en relación con toda el área de producción. La producción se lleva a cabo conforme a los siguientes estándares europeos:

EN12413 para muelas fabricadas con abrasivos aglomerados
EN13236 para muelas fabricadas con diamante o nitruro de boro
EN13743 para abrasivos especiales sobre una capa, como

- └ Discos de fibra vulcanizada
- └ Cepillos de láminas
- └ Discos de láminas
- └ Muelas con vástago

INNOVACIÓN

El desarrollo y la implementación de nuestras visiones e ideas de cara al futuro siempre han sido y siguen siendo un factor clave para el éxito de nuestra empresa.

Por lo tanto, el potencial creativo de nuestros empleados no sólo se emplea para buscar constantemente nuevas tecnologías, desarrollar materiales nuevos u optimizar todo el proceso de producción, sino que también nos ayuda a lograr una ventaja competitiva sobre nuestros competidores.



LÍNEAS DE CALIDAD

La reestructuración de las marcas de los productos llevada a cabo en 2008 y cuyo objetivo era el de facilitar la selección del mejor producto, ha resultado ser todo un éxito.

PREMIUM ★★

Herramientas de calidad para el máximo rendimiento:

Los productos TYROLIT PREMIUM son los de más alto rendimiento de su categoría, ofreciendo una excelente vida útil y eficiencia.

STANDARD ★

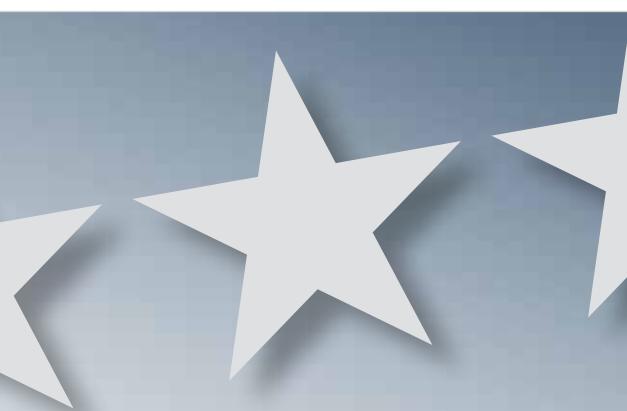
Herramientas de calidad para el uso diario:

Los productos TYROLIT STANDARD han sido diseñados para satisfacer la alta demanda y uso frecuente en la industria y la distribución. Ofrecen un excelente precio-rendimiento, reforzado con una alta eficiencia.

BASIC *

Herramientas de calidad de uso universal:

Los productos TYROLIT BASIC ofrecen una excelente relación precio-calidad, asegurando un buen rendimiento y vida útil y total seguridad





PROMOCIÓN DE LAS VENTAS

LA SERIE DE CATÁLOGOS DE TYROLIT



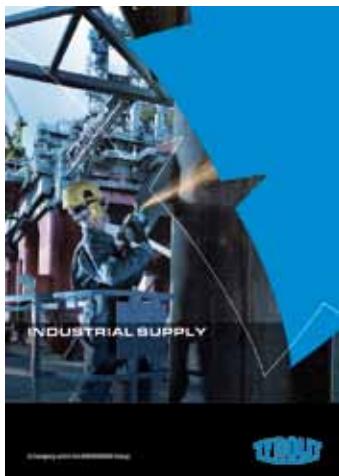
Comercio relacionado con la construcción

Este catálogo contiene todo lo relacionado con: **Comercio relacionado con la construcción**



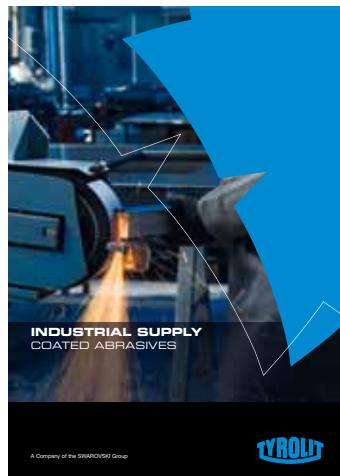
Profesionales de la construcción

Este catálogo contiene todo lo relacionado con: **Profesionales de la construcción**



Suministro industrial

Este catálogo contiene todo lo relacionado con:
Suministro industrial



Suministros industriales | Abrasivos flexibles

Este catálogo contiene todo sobre:
Abrasivos flexibles





LIJADO CON RECTIFICADORA ANGULAR

La rectificadora angular es la herramienta más novedosa para las distintas operaciones de lijado en la industria y trabajos artesanales. Permite trabajar más rápidamente con distintos tipos de materiales. El rango de materiales incluye acero inoxidable, acero endurecido, materiales no ferrosos, aluminio, piedra e incluso madera. La rectificadora angular es una herramienta que se puede utilizar

para eliminar material rápidamente y también para el acabado de piezas de trabajo.

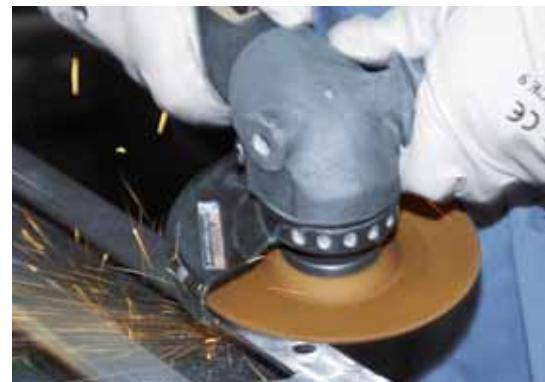
Los discos de fibra de TYROLIT también cuentan con los estándares de seguridad más elevados de TYROLIT. Todos los discos de fibra nuevos y exclusivos se han desarrollado para ofrecer una elevada función de arranque de virutas y la mayor duración.

TYROLIT



DISCO DE FIBRA NATURAL

El disco Pioneer de TYROLIT es una herramienta única e innovadora que combina duración y una elevada tasa de arranque de virutas. El soporte integrado, hecho de fibras naturales, le permite trabajar de forma estable y segura sin necesidad de plato soporte. Los distintos productos de esta gama están diseñados para materiales concretos como el acero inoxidable, el acero dulce y el acero endurecido.



TYROLIT PIONEER

TYROLIT PIONEER ofrece no sólo un alto nivel de confort en el trabajo y un alto nivel de arranque de material, sino también la alta agresividad de un disco de fibra. Esto es algo nuevo. Esto es algo único. Esto es PIONEER – una herramienta completa que amplia las fronteras a nuevos niveles.

No necesita plato soporte, ya que está integrado en el producto - por lo tanto se anula el problema de recalentamiento del soporte. Con el beneficio de una excepcional vida útil, los cambios de herramientas se minimizan, se incrementa la eficiencia y los procesos se reducen significativamente.

La estructura de PIONEER está hecha de fibras naturales de yute – además de preservar los recursos naturales, este producto es resistente a la humedad y proporciona una estructura fuerte pero flexible, permitiendo trabajar piezas irregulares de forma sencilla.



PREMIUM★★★ DISCO PIONEER ZA-P43 N

El disco Pioneer se ha diseñado para el lijado de acero. El duro mineral de zirconio y los refrigerantes de la capa intermedia, combinados el plato soporte integrado, ofrecen una larga duración y una elevada y constante tasa de arranque de virutas. El disco también se puede utilizar con aluminio o con otros materiales no ferrosos.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	MÁX. RPM	UE
	706125	115x22	36	ZA-P43	N	13'300	10
	706126	125x22	36	ZA-P43	N	12'300	10
	706127	180x22	36	ZA-P43	N	8'600	10

Disco N



PREMIUM★★★ PIONEER DISC ZA-P48 N

La combinación de minerales de zirconio y una capa adicional de refrigerantes activos convierten a este disco en un disco Pioneer de larga duración y muy agresivo para trabajar con acero inoxidable y con acero endurecido.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	MÁX. RPM	UE
	706128	115x22	36	ZA-P48	N	13'300	10
	706129	125x22	36	ZA-P48	N	12'300	10
	706130	180x22	36	ZA-P48	N	8'600	10
Disco N							



PREMIUM★★★ DISCO PIONEER CA-P93 N

Este disco Pioneer está diseñado para obtener un máximo rendimiento con acero inoxidable, acero endurecido y acero muy aleado. El corindón cerámico combinado con una capa adicional de refrigerantes y con la tecnología de Pioneer ofrecen una extremada larga duración y un máximo arranque de virutas.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	MÁX. RPM	UE
	712259	115x22	36	CA-P93	N	13'300	10
	712268	125x22	36	CA-P93	N	12'300	10
	712269	180x22	36	CA-P93	N	8'600	10
Disco N							



DISCO DE FIBRA VULCANIZADA

Los discos de fibra constituyen una forma rápida y sencilla de eliminar material de una pieza de trabajo. Las bajas vibraciones le permiten trabajar de manera cómoda. Las distintas calidades ofrecen soluciones optimizadas de uso general y aplicaciones industriales realmente exigentes. El uso de distintos minerales, resinas y revestimientos adicionales proporcionan cualidades específicas optimizadas para su uso con acero inoxidable, acero endurecido, acero dulce, materiales no ferrosos y otros materiales.

Los discos de fibra de TYROLIT también cuentan con los estándares de seguridad más elevados de TYROLIT.



PREMIUM★★ A-P02 V

Este disco de fibra de óxido de aluminio de uso general con refrigerantes activos en la capa intermedia ofrece una muy buena relación calidad/precio en una amplia gama de materiales como el acero dulce, el aluminio y metales no ferrosos.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	RANURAS	MÁX. RPM	UE
	706049	115x22	24	A-P02	V	S4	13'300	25
	706050	115x22	36	A-P02	V	S4	13'300	25
	706051	115x22	40	A-P02	V	S4	13'300	25
	706052	115x22	60	A-P02	V	S4	13'300	25
	706053	115x22	80	A-P02	V	S4	13'300	25
	706054	115x22	120	A-P02	V	S4	13'300	25
	706055	125x22	24	A-P02	V	S4	12'300	25
	706056	125x22	36	A-P02	V	S4	12'300	25
	706057	125x22	40	A-P02	V	S4	12'300	25
	706058	125x22	60	A-P02	V	S4	12'300	25
	706059	125x22	80	A-P02	V	S4	12'300	25
	706060	125x22	120	A-P02	V	S4	12'300	25
	706061	180x22	24	A-P02	V	S4	8'600	25
	706063	180x22	36	A-P02	V	S4	8'600	25
	706064	180x22	40	A-P02	V	S4	8'600	25
	706065	180x22	60	A-P02	V	S4	8'600	25
	706066	180x22	80	A-P02	V	S4	8'600	25
	706067	180x22	120	A-P02	V	S4	8'600	25

Disco V 4S

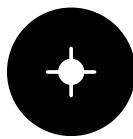


PREMIUM★★★

ZA-P43 V

Un disco de fibra de zirconio diseñado para aplicaciones agresivas en aceros de distintas aleaciones. El duro mineral de zirconio y los refrigerantes activos de la capa intermedia ofrecen un disco agresivo de larga duración.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	RANURAS	MÁX. RPM	UE
	706068	115x22	24	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706069	115x22	36	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706071	115x22	40	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706072	115x22	60	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706073	115x22	80	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706074	115x22	120	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706075	125x22	24	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706076	125x22	36	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706077	125x22	40	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706078	125x22	60	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706079	125x22	80	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706082	125x22	120	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706084	180x22	24	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706088	180x22	36	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706089	180x22	40	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706090	180x22	60	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706091	180x22	80	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706092	180x22	120	ZA-P43	V	S4	8'600	25



Disco V 4S

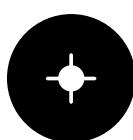


PREMIUM★★★

ZA-P47 V

Se trata del último disco de fibra de zirconio para lijado de acero inoxidable y acero endurecido. La dureza del mineral de zirconio proporciona un corte agresivo. La capa adicional con refrigerantes activos le proporcionará una duración más larga y un rectificado más frío en los materiales más duros.

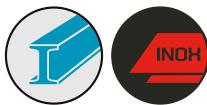
	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	RANURAS	MÁX. RPM	UE
	706093	115x22	36	ZA-P47	V	S4	13'300	25
	706094	115x22	60	ZA-P47	V	S4	13'300	25
	706095	115x22	80	ZA-P47	V	S4	13'300	25
	706096	115x22	120	ZA-P47	V	S4	13'300	25
	706097	125x22	36	ZA-P47	V	S4	12'300	25
	706098	125x22	60	ZA-P47	V	S4	12'300	25
	706099	125x22	80	ZA-P47	V	S4	12'300	25
	706100	125x22	120	ZA-P47	V	S4	12'300	25
	706101	180x22	36	ZA-P47	V	S4	8'600	25
	706102	180x22	60	ZA-P47	V	S4	8'600	25
	706105	180x22	80	ZA-P47	V	S4	8'600	25
	706106	180x22	120	ZA-P47	V	S4	8'600	25



Disco V 4S



RECTIFICADORA ANGULAR



PREMIUM★★★ CA-P93 V

El corindón cerámico de alta calidad le ofrecerá el corte más agresivo en acero inoxidable, acero endurecido y aleaciones exóticas. La capa adicional con ingredientes activos aumentará la duración y reducirá la generación de calor durante el rectificado de materiales más duros.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	RANURAS	MÁX. RPM	UE
	706107	115x22	36	CA-P93	V	S4	13'300	25
	706108	115x22	60	CA-P93	V	S4	13'300	25
	706109	115x22	80	CA-P93	V	S4	13'300	25
	706110	115x22	120	CA-P93	V	S4	13'300	25
	706111	125x22	36	CA-P93	V	S4	12'300	25
	706114	125x22	60	CA-P93	V	S4	12'300	25
	706116	125x22	80	CA-P93	V	S4	12'300	25
	706117	125x22	120	CA-P93	V	S4	12'300	25
	706119	180x22	36	CA-P93	V	S4	8'600	25
	706120	180x22	60	CA-P93	V	S4	8'600	25
	706123	180x22	80	CA-P93	V	S4	8'600	25
	706124	180x22	120	CA-P93	V	S4	8'600	25

Disco V 4S



BASIC★ A-B02 V

Un disco de fibra de óxido de aluminio y uso general diseñado para utilizarlo con una amplia gama de materiales, incluida la madera y el aluminio. Proporciona una óptima relación calidad/precio.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	RANURAS	MÁX. RPM	UE
	706024	115x22	24	A-B02	V	S4	13'300	25
	706025	115x22	36	A-B02	V	S4	13'300	25
	706026	115x22	40	A-B02	V	S4	13'300	25
	706027	115x22	60	A-B02	V	S4	13'300	25
	706028	115x22	80	A-B02	V	S4	13'300	25
	706029	115x22	120	A-B02	V	S4	13'300	25
	706030	125x22	24	A-B02	V	S4	12'300	25
	706031	125x22	36	A-B02	V	S4	12'300	25
	706032	125x22	40	A-B02	V	S4	12'300	25
	706033	125x22	60	A-B02	V	S4	12'300	25
	706034	125x22	80	A-B02	V	S4	12'300	25
	706035	125x22	120	A-B02	V	S4	12'300	25
	706036	180x22	24	A-B02	V	S4	8'600	25
	706037	180x22	36	A-B02	V	S4	8'600	25
	706038	180x22	40	A-B02	V	S4	8'600	25
	706039	180x22	60	A-B02	V	S4	8'600	25
	706047	180x22	80	A-B02	V	S4	8'600	25
	706048	180x22	120	A-B02	V	S4	8'600	25

Disco V 4S



ACCESORIOS PREMIUM ★★

Los platos soporte PREMIUM para acero o acero inoxidable le proporcionan la mejor plataforma para un elevado rendimiento. Un soporte duro o extraduro aumentará la tasa de eliminación de material. El diseño especial generará un flujo de aire que ayudará a reducir el desarrollo de calor durante el rectificado de materiales duros.

Nº TIPO	DIMENSIONES	ROSCA	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	MÁX. RPM	UE	NOTAS
709989	115x22	M14	P	MUY DURO	13'300	5	INOX
709991	125x22	M14	P	MUY DURO	12'300	5	INOX
709992	115x22	M14	P	DURO	13'300	5	UNIVERSAL
709993	125x22	M14	P	DURO	12'300	5	UNIVERSAL
709994	180X22	M14	P	DURO	8'600	5	UNIVERSAL



Soporte INOX



Soporte UNI

ACCESORIOS BASIC★

Los platos soporte BASIC son la plataforma de uso general ideal para los discos de fibra. También para las operaciones de acabado, este plato le ayudará a mejorar el acabado de la pieza de trabajo (UNIVERSAL).

Nº TIPO	DIMENSIONES	ROSCA	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	MÁX. RPM	UE
709995	115x22	M14	B	DURO	13'300	5
709997	125x22	M14	B	DURO	12'300	5
709998	180X22	M14	B	DURO	8'600	5
709999	115x22	5/8"	B	DURO	13'300	5
710002	125x22	5/8"	B	DURO	12'300	5
710005	180X22	5/8"	B	DURO	8'600	5



Soporte BASIC



DISCO DE CAMBIO RÁPIDO TYROLIT

La función de cambio rápido de TYROLIT (TYROLIT Fast Change, TFC) le permitirá cambiar un disco muy rápidamente. Con una rectificadora angular se seguirá beneficiando de todas las ventajas de esta herramienta.



PREMIUM ★★ ZA-P45 V | ZA-P45 PF

El disco de zirconio con refrigerantes activos en la capa intermedia está diseñado para el desbaste y el acabado de acero. La combinación del grano con un fino soporte convierte el disco de cambio rápido en una herramienta óptima para la eliminación de pequeñas soldaduras y soldaduras por puntos.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICA-CIÓN	SOPORTE	TIPO	MÁX. RPM	UE	NOTAS
	706135	115	40	ZA-P45	V	TFC	13'300	50	SOPORTE DE FIBRA
	706136	115	60	ZA-P45	P F	TFC	13'300	50	
	706137	115	80	ZA-P45	P F	TFC	13'300	50	
	706138	115	120	ZA-P45	P F	TFC	13'300	50	
	706139	125	40	ZA-P45	V	TFC	12'300	50	SOPORTE DE FIBRA
Disco	706141	125	60	ZA-P45	P F	TFC	12'300	50	
	706142	125	80	ZA-P45	P F	TFC	12'300	50	
	706143	125	120	ZA-P45	P F	TFC	12'300	50	



ACCESORIOS PREMIUM★★★

Los platos soporte TFC están diseñados para utilizarlos con discos con soporte de gancho y bucle para lijado y acabado de materiales duros. Gracias al diseño del disco se puede utilizar en una amplia gama de materiales, incluida la pintura o la madera.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	ROSCA	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	MÁX. RPM	UE
	710006	115	M14	P	DURO	TFC	13'300	5
	710007	125	M14	P	DURO	TFC	12'300	5

Soporte TFC



TABLA DE APLICACIONES | RECTIFICADORA ANGULAR



Acero dulce Acero al carbono Acero endurecido	INOX Alta aleación	Aluminio No ferrosos	Pintura	Materiales compuestos	Gel coat	Madera
---	----------------------	------------------------	---------	-----------------------	----------	--------

Arranque de virutas	Duración	Presión	Refrigerantes	TFC
---------------------	----------	---------	---------------	-----

A-B02 V
A-P02 V
ZA-P43 V
ZA-P43 N
ZA-P45 V
ZA-P45 P F
CA-P93 V

●						
●						
●						
●						
●						
●						
●						

1	2	4	2		
2	3	4	3		
4	3	4	4		
4	5	5	4		
1	2	2	2	●	
1	2	2	2	●	
5	4	4	5		

A-P02 V
ZA-P47 V
CA-P93 V
ZA-P48 N
CA-P93 N

	●					
	●					
	●					
	●					
	●					

1	2	4	3		
3	3	4	5		
5	3	4	5		
4	5	4	5		
5	5	4	5		

A-B02 V
ZA-P43 V
ZA-P45 V
ZA-P45 P F

		●				
		●				
		●				
		●				
		●				

2	2	3	2		
3	4	3	3		
2	2	2	3	●	
2	2	2	3	●	

A-B02 V

			●			●
--	--	--	---	--	--	---

4	4	3	2		
---	---	---	---	--	--

A-B02 V
ZA-P45 V
ZA-P45 P F

			●	●		
			●	●		
			●	●		

2	2	3	2		
2	2	2	3	●	
2	2	2	3	●	

1 = muy bajo | 2 = bajo | 3 = medio | 4 = alto | 5 = muy alto

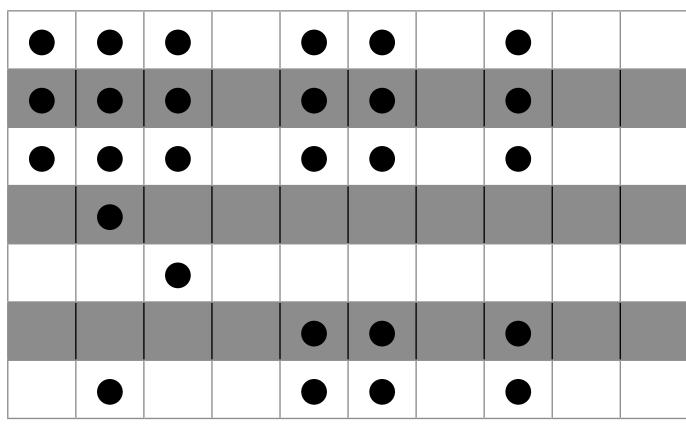
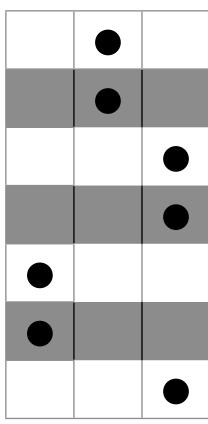
RECTIFICADORA ANGULAR



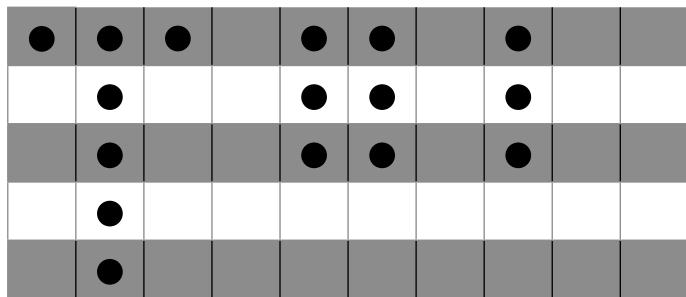
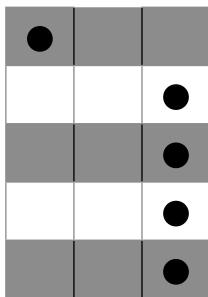
Light	Medium	Power

24	36	40	50	60	80	100	120	150	180

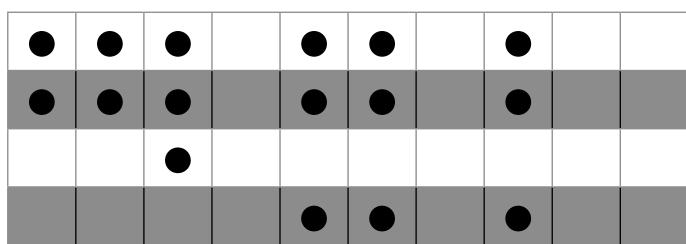
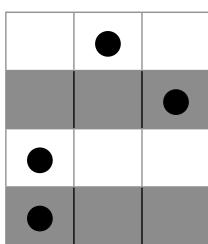
Página



16	A-B02 V
14	A-P02 V
15	ZA-P43 V
12	ZA-P43 N
18	ZA-P45 V
18	ZA-P45 P F
16	CA-P93 V



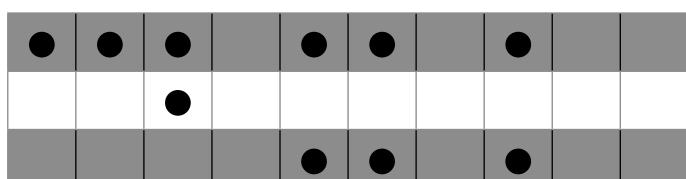
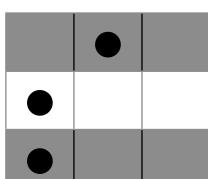
14	A-P02 V
15	ZA-P47 V
16	CA-P93 V
13	ZA-P48 N
13	CA-P93 N



16	A-B02 V
15	ZA-P43 V
18	ZA-P45 V
18	ZA-P45 P F



16	A-B02 V
18	ZA-P45 V
18	ZA-P45 P F







RECTIFICADO CON AMOLADORAS RECTAS

Las amoladoras rectas se utilizan para acabar, desbarbar, contornear y dar forma a cualquier pieza de trabajo o perfil complejos. Gracias a la forma de la máquina es posible trabajar con formas irregulares.

TYROLIT

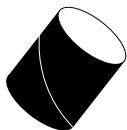


MANGUITOS



PREMIUM ★★ ZA-P43 PC X

Los manguitos se montan sobre un mandril extensible. Se utilizan para acabar, desbarbar y dar forma a piezas de formas complejas. La combinación del zirconio en soporte de polialgodón hace que este producto sea ideal para utilizarlo como manguito. Los refrigerantes adicionales de la capa intermedia permiten utilizarlo en una amplia gama de materiales, incluido el acero y el acero inoxidable. Gracias a los distintos tamaños de granos disponibles, la eliminación de material y el acabado de piezas no suponen ningún problema.



Manguitos

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	MÁX. RPM	UE
706514	10x20	50	ZA-P43	PC X	36'000	50
706515	10x20	60	ZA-P43	PC X	36'000	50
706516	10x20	80	ZA-P43	PC X	36'000	50
706517	10x20	120	ZA-P43	PC X	36'000	50
706519	13x25	50	ZA-P43	PC X	36'000	50
706520	13x25	60	ZA-P43	PC X	36'000	50
706521	13x25	80	ZA-P43	PC X	36'000	50
706523	13x25	120	ZA-P43	PC X	36'000	50
706524	15x30	36	ZA-P43	PC X	36'000	50
706525	15x30	50	ZA-P43	PC X	36'000	50
706526	15x30	60	ZA-P43	PC X	36'000	50
706527	15x30	80	ZA-P43	PC X	36'000	50
706528	15x30	120	ZA-P43	PC X	36'000	50
706529	19x25	36	ZA-P43	PC X	30'000	50
706530	19x25	50	ZA-P43	PC X	30'000	50
706531	19x25	60	ZA-P43	PC X	30'000	50
706533	19x25	80	ZA-P43	PC X	30'000	50
706534	19x25	120	ZA-P43	PC X	30'000	50
706535	22x20	36	ZA-P43	PC X	26'000	50
706536	22x20	50	ZA-P43	PC X	26'000	50
706537	22x20	60	ZA-P43	PC X	26'000	50
706538	22x20	80	ZA-P43	PC X	26'000	50
706539	22x20	120	ZA-P43	PC X	26'000	50
706540	25x25	36	ZA-P43	PC X	24'000	50
706541	25x25	50	ZA-P43	PC X	24'000	50
706542	25x25	60	ZA-P43	PC X	24'000	50
706543	25x25	80	ZA-P43	PC X	24'000	50
706544	25x25	120	ZA-P43	PC X	24'000	50
706545	30x30	36	ZA-P43	PC X	19'100	50
706546	30x30	50	ZA-P43	PC X	19'100	50
706547	30x30	60	ZA-P43	PC X	19'100	50
706548	30x30	80	ZA-P43	PC X	19'100	50
706550	30x30	120	ZA-P43	PC X	19'100	50



PREMIUM★★★

ZA-P43 PC X

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	MÁX. RPM	UE
  Manguitos	706551	38x25	36	ZA-P43	PC X	15'000	50
	706552	38x25	50	ZA-P43	PC X	15'000	50
	706553	38x25	60	ZA-P43	PC X	15'000	50
	706555	38x25	80	ZA-P43	PC X	15'000	50
	706557	38x25	120	ZA-P43	PC X	15'000	50
		45x30	36	ZA-P43	PC X	12'700	50
	706559	45x30	50	ZA-P43	PC X	12'700	50
	706560	45x30	60	ZA-P43	PC X	12'700	50
	706561	45x30	80	ZA-P43	PC X	12'700	50
	706562	45x30	120	ZA-P43	PC X	12'700	50
	51x25	36	ZA-P43	PC X	11'200	50	
706564	51x25	50	ZA-P43	PC X	11'200	50	
706565	51x25	60	ZA-P43	PC X	11'200	50	
706566	51x25	80	ZA-P43	PC X	11'200	50	
706567	51x25	120	ZA-P43	PC X	11'200	50	
	60x30	36	ZA-P43	PC X	9'500	50	
706569	60x30	50	ZA-P43	PC X	9'500	50	
706570	60x30	60	ZA-P43	PC X	9'500	50	
706571	60x30	80	ZA-P43	PC X	9'500	50	
706573	60x30	120	ZA-P43	PC X	9'500	50	
	75x30	36	ZA-P43	PC X	7'600	50	
706575	75x30	50	ZA-P43	PC X	7'600	50	
706576	75x30	60	ZA-P43	PC X	7'600	50	
706577	75x30	80	ZA-P43	PC X	7'600	50	
706578	75x30	120	ZA-P43	PC X	7'600	50	

ACCESORIOS

El mandril de goma extensible está diseñado específicamente para utilizarlo con manguitos. La extensión del mandril permite fijar firmemente el producto para que su uso sea fácil y seguro.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	ESPECIFICACIÓN	TYPE	MÁX. RPM	UE
  SBH	710011	10x20-6x40	P	SBH	44'000	5
	710012	13x25-6x40	P	SBH	44'000	5
	710013	15x30-6x40	P	SBH	36'000	5
	710014	19x25-6x40	P	SBH	30'000	5
	710015	22x20-6x40	P	SBH	26'000	5
	710016	25x25-6x40	P	SBH	24'000	5
	710017	30x30-6x40	P	SBH	19'100	5
	710018	38x25-6x40	P	SBH	15'000	5
	710022	45x30-6x40	P	SBH	12'700	5
	710023	51x25-6x40	P	SBH	11'200	5
710025	60x30-6x40	P	SBH	9'500	5	
710026	75x30-6x40	P	SBH	7'600	5	



TABLA DE APLICACIONES | AMOLADORA RECTA



Acero dulce Acero al carbono Acero endurecido	
INOX Alta aleación	
Aluminio No férricos	
Pintura	
Compuestos	
Gel coat	
Madera	
Arranque de virutas	
Duración	
Presión	
Topsize	
Refrigerantes	
Light	
Medium	
Power	

ZA-P43 PC X



3	4	3		3			●	●
---	---	---	--	---	--	--	---	---

1 = muy bajo | **2** = bajo | **3** = medio | **4** = alto | **5** = muy alto



24
36
40
50
60
80
100
120
150
180
220
240
320
400
600

Página

A horizontal row of 15 empty circles, intended for a student to draw a pattern or sequence.

24

ZA-P43 PC X





RECTIFICADO CON BANDAS

Las bandas se pueden fabricar en varios tamaños para adaptarlos a lijadoras minibandas, lijadoras de banda portátiles y lijadoras de contacto. Según el uso de la banda, los procesos de producción específicos ajustarán el producto para ofrecer un resultado óptimo en términos de duración, eliminación y acabado. La flexibilidad del soporte se puede modificar; se pueden emplear distintos minerales y revestimientos adicionales.

Mediante la combinación de estos elementos, TYROLIT puede ofrecer productos diseñados para metales más duros, como el acero inoxidable, aleaciones exóticas, acero dulce o metales no ferrosos, y también para materiales más blandos, como la madera resinosa, la madera dura y la pintura. Los abrasivos flexibles de TYROLIT están orientados a las aplicaciones y por ello ofrecen el mejor resultado.

TYROLIT

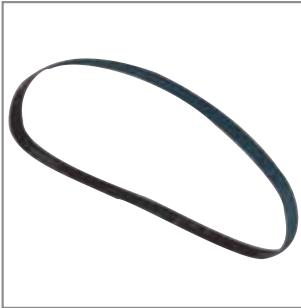


LIJADORAS MINIBANDAS



BASIC★ ZA-B41 PC X

El duro mineral de zirconio en soporte de polialgodón ofrece un rendimiento excelente. Esta calidad está diseñada para potenciar las lijadoras minibanda. Gracias a los refrigerantes activos de la capa intermedia, las piezas de acero y de acero inoxidable no suponen ningún problema.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	JUNTA	UE
	706281	6x533	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706282	6x533	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
Banda 1	706283	6x533	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706284	6x533	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706285	6x610	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706286	6x610	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706290	6x610	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706291	6x610	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706292	9x533	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706293	9x533	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706295	9x533	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706299	9x533	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706300	10x330	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706301	10x330	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706302	10x330	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706303	10x330	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706305	12x330	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706306	12x330	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706307	12x330	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706308	12x330	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706309	12x457	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706310	12x457	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706311	12x457	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706312	12x457	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706313	12x533	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706314	12x533	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706315	12x533	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706316	12x533	120	ZA-B41	PC X	JTS	20

Otras medidas disponibles bajo demanda.



BASIC★
ZA-B41 PC X

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	JUNTA	UE
706317	13x455	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
706318	13x455	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
706320	13x455	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
706323	13x455	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
706324	13x610	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
706325	13x610	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
706327	13x610	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
706328	13x610	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
706329	15x475	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
706330	15x475	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
706331	15x475	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
706333	15x475	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
706336	20x480	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
706337	20x480	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
706338	20x480	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
706340	20x480	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
706341	20x520	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
706342	20x520	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
706343	20x520	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
706344	20x520	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
706345	29x533	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
706346	29x533	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
706347	29x533	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
706348	29x533	120	ZA-B41	PC X	JTS	20

Otras medidas disponibles bajo demanda.



LIJADORAS DE BANDAS PORTÁTILES



BASIC★ A-B06 PC X

Este producto, con un mineral de óxido de aluminio sobre un soporte de polialgodón, está diseñado para utilizarlo en cualquier trabajo con madera. Gracias a los refrigerantes activos también se puede utilizar con materiales compuestos, gel coat y acero dulce. El recubrimiento semiabierto del grano evita el embotamiento cuando se utiliza en materiales más blandos, como la madera resinoso o la pintura.



Banda 2

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	JUNTA	UE
706353	60x400	40	A-B06	PC X	JOT	10
706354	60x400	60	A-B06	PC X	JOT	10
706356	60x400	80	A-B06	PC X	JOT	10
706361	60x400	100	A-B06	PC X	JOT	10
706362	60x400	120	A-B06	PC X	JOT	10
706363	65x410	40	A-B06	PC X	JOT	10
706364	65x410	60	A-B06	PC X	JOT	10
706365	65x410	80	A-B06	PC X	JOT	10
706366	65x410	100	A-B06	PC X	JOT	10
706367	65x410	120	A-B06	PC X	JOT	10
706368	75x457	40	A-B06	PC X	JOT	10
706369	75x457	60	A-B06	PC X	JOT	10
706370	75x457	80	A-B06	PC X	JOT	10
706371	75x457	100	A-B06	PC X	JOT	10
706372	75x457	120	A-B06	PC X	JOT	10
706375	75x480	40	A-B06	PC X	JOT	10
706376	75x480	60	A-B06	PC X	JOT	10
706377	75x480	80	A-B06	PC X	JOT	10
706380	75x480	100	A-B06	PC X	JOT	10
706381	75x480	120	A-B06	PC X	JOT	10
706383	75x533	40	A-B06	PC X	JOT	10
706384	75x533	60	A-B06	PC X	JOT	10
706385	75x533	80	A-B06	PC X	JOT	10
706386	75x533	100	A-B06	PC X	JOT	10
706387	75x533	120	A-B06	PC X	JOT	10
706388	100x552	40	A-B06	PC X	JOT	10
706393	100x552	60	A-B06	PC X	JOT	10
706394	100x552	80	A-B06	PC X	JOT	10
706395	100x552	100	A-B06	PC X	JOT	10
706397	100x552	120	A-B06	PC X	JOT	10
706349	40x305	40	A-B06	PC X	JOT	20
706350	40x305	60	A-B06	PC X	JOT	20
706351	40x305	80	A-B06	PC X	JOT	20
706352	40x305	120	A-B06	PC X	JOT	20

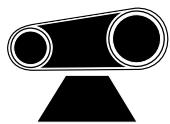
Otras medidas disponibles bajo demanda.



BASIC★
A-B06 PC X

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	JUNTA	UE	
Banda 2	706415	110x620	40	A-B06	PC X	JOT	10	
	706416	110x620	60	A-B06	PC X	JOT	10	
	706417	110x620	80	A-B06	PC X	JOT	10	
	706418	110x620	100	A-B06	PC X	JOT	10	
	706419	110x620	120	A-B06	PC X	JOT	10	
		706404	100x610	40	A-B06	PC X	JOT	10
		706405	100x610	60	A-B06	PC X	JOT	10
		706406	100x610	80	A-B06	PC X	JOT	10
		706407	100x610	100	A-B06	PC X	JOT	10
		706408	100x610	120	A-B06	PC X	JOT	10
		706409	100x620	40	A-B06	PC X	JOT	10
		706410	100x620	60	A-B06	PC X	JOT	10
		706411	100x620	80	A-B06	PC X	JOT	10
		706413	100x620	100	A-B06	PC X	JOT	10
		706414	100x620	120	A-B06	PC X	JOT	10
		706398	100x560	40	A-B06	PC X	JOT	10
	706399	100x560	60	A-B06	PC X	JOT	10	
	706401	100x560	80	A-B06	PC X	JOT	10	
	706402	100x560	100	A-B06	PC X	JOT	10	
	706403	100x560	120	A-B06	PC X	JOT	10	

Otras medidas disponibles bajo demanda.



RECTIFICADO CON BANDAS

LIJADORAS DE CONTACTO

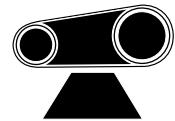


PREMIUM★★★ ZA-P43 PE Y

El soporte de poliéster de alta resistencia permite utilizar este producto en aplicaciones muy exigentes. El duro mineral de zirconio combinado con el soporte de alta resistencia hace que este producto sea ideal para aplicaciones de elevada presión y eliminación de material. Los refrigerantes activos de la capa intermedia reducirán el desarrollo de calor durante el proceso de rectificado. Su calidad permite utilizarlo también en aplicaciones refrigeradas con aceite, emulsiones y agua. El producto está desarrollado para distintos tipos de acero, pero también para materiales no ferrosos y de aluminio.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	JUNTA	UE
	706432	50x2000	36	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706433	50x2000	40	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706434	50x2000	60	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706435	50x2000	80	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706436	50x2000	120	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706467	75x2000	36	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706469	75x2000	40	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706470	75x2000	60	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706471	75x2000	80	ZA-P43	PE Y	JTS	10
Banda 3	706472	75x2000	120	ZA-P43	PE Y	JTS	10

Otras medidas disponibles bajo demanda.



PREMIUM★★★

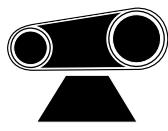
ZA-P47 PC Y

El soporte de polialgodón de alta resistencia permite utilizar este producto en aplicaciones muy exigentes. El duro mineral de zirconio combinado con el soporte de alta resistencia hace que este producto sea ideal para aplicaciones de elevada presión y eliminación de material. La capa adicional con refrigerantes activos reducirá el desarrollo de calor durante la abrasión de materiales duros, como el acero inoxidable y el acero de alta aleación. Este producto también se puede utilizar para el acabado de acero endurecido y materiales no férricos.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	JUNTA	UE
	706437	50x2000	36	ZA-P47	PC Y	JTS	10
	706438	50x2000	60	ZA-P47	PC Y	JTS	10
	706441	50x2000	80	ZA-P47	PC Y	JTS	10
	706442	50x2000	120	ZA-P47	PC Y	JTS	10
	706473	75x2000	36	ZA-P47	PC Y	JTS	10
	706474	75x2000	60	ZA-P47	PC Y	JTS	10
	706475	75x2000	80	ZA-P47	PC Y	JTS	10
	706477	75x2000	120	ZA-P47	PC Y	JTS	10

Banda 3

Otras medidas disponibles bajo demanda.



RECTIFICADO CON BANDAS

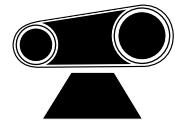


BASIC★ ZA-B41 PC X

El duro mineral de zirconio del revestimiento de polialgodón ofrece un rendimiento excelente en todos los niveles. Gracias a los refrigerantes activos de la capa intermedia, este producto se puede utilizar en seco o en húmedo, y con la mayoría de materiales, incluido el acero inoxidable.

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	JUNTA	UE
706420	50x1000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706421	50x1000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706422	50x1000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706424	50x1000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706426	50x2000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706428	50x2000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706429	50x2000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706430	50x2000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706443	50x2500	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706444	50x2500	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706446	50x2500	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706447	50x2500	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706449	50x3000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706450	50x3000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706451	50x3000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706452	50x3000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706453	50x3500	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706454	50x3500	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706455	50x3500	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706456	50x3500	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706457	50x4000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706459	50x4000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706460	50x4000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706461	50x4000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706463	75x2000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706464	75x2000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706465	75x2000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706466	75x2000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706478	75x2250	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706480	75x2250	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706481	75x2250	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706482	75x2250	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706483	75x2500	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706484	75x2500	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706489	75x2500	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706492	75x2500	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706493	100x915	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
706494	100x915	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
706497	100x915	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
706499	100x915	120	ZA-B41	PC X	JTS	10

Otras medidas disponibles bajo demanda.

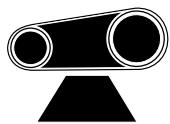


BASIC★
ZA-B41 PC X

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	JUNTA	UE
	706500	100x1000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706501	100x1000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706502	100x1000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706503	100x1000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706504	150x2000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706506	150x2000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706507	150x2000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706508	150x2000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706509	150x2500	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706511	150x2500	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706512	150x2500	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706513	150x2500	120	ZA-B41	PC X	JTS	10

Banda 3

Otras medidas disponibles bajo demanda.



RECTIFICADO CON BANDAS

TABLA DE APLICACIONES



Acero dulce Acero al carbono Acero endurecido	INOX Alta aleación	Aluminio No ferrosos	Pintura	Materiales compuestos	Gel coat	Madera	Arranque de virutas	Duración	Recubrimiento semiabierto	Presión	Acabado	Refrigerantes	Húmedo	Seco
--	-----------------------------	-------------------------------	----------------	------------------------------	-----------------	---------------	----------------------------	-----------------	----------------------------------	----------------	----------------	----------------------	---------------	-------------

BANDA PORTÁTIL

A-B06 PC X	●	●	●	●	●	●	●	3	4	●		2		
------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---	--	--

MINIBANDA

ZA-B41 PC X	●	●	●					3	4	3	3	3		
-------------	---	---	---	--	--	--	--	---	---	---	---	---	--	--

PERFILES

A-B01 CJ	●	●	●	●	●	●	●	2	3		2	4	0	
----------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--	---	---	---	--

BANDAS DE CONTACTO

A-B06 PC X	●							2	3	3	2			●
ZA-B41 PC X	●							3	4	4	2	●	●	
ZA-P43 PE Y	●							5	4	5	3	●	●	

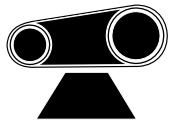
ZA-P47 PC Y		●						5	4	5	5	5		●
-------------	--	---	--	--	--	--	--	---	---	---	---	---	--	---

A-B06 PC X			●					2	3	3	2			●
ZA-B41 PC X			●					3	4	3	2	●	●	
ZA-P43 PE Y			●					4	4	4	3	●	●	

A-B06 PC X							●	3	4	3	2			●
------------	--	--	--	--	--	--	---	---	---	---	---	--	--	---

1 = muy bajo | **2** = bajo | **3** = medio | **4** = alto | **5** = muy alto

RECTIFICADO CON BANDAS



Light	Medium	Power	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	Página
				<img alt									





LIJADO A MANO Y ORBITAL

Para el acabado de las superficies es necesario prepararla previamente. Esto se puede hacer a mano o con una lijadora orbital. La mayoría de los trabajos de lijado a mano se hacen en madera, pintura o lacas. Mediante el lijado a mano también se puede llevar a cabo un acabado fino

y un desbarbado en acero. La lijadora orbital es perfecta para el lijado y acabado intermedio de revestimientos. También permite pulir y limpiar metales y materiales compuestos.

TYROLIT



LIJADO A MANO Y ORBITAL

ROLLOS DE TELA



BASIC★ A-B01 C JX

El grano de óxido de aluminio proporciona un arranque rápido y limpio para el pulido, acabado, lijado y desbarbado en cualquier tipo de departamento de mantenimiento, herramientas y talleres de soldadura. El soporte flexible permite cortar el rollo de taller, a la longitud deseada. Su flexibilidad lo hace ideal para el trabajo de contornos y para utilizarlo para moldear piezas en los tornos. Los rollos se suministran en un práctico dispensador de cartón.



Rollo

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	UE
705824	25x50M	40	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705825	25x50M	60	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705826	25x50M	80	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705828	25x50M	100	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705830	25x50M	120	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705831	25x50M	150	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705832	25x50M	180	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705833	25x50M	220	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705834	25x50M	240	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705836	25x50M	320	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705837	25x50M	400	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705839	40x25M	40	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705840	40x25M	60	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705841	40x25M	80	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705842	40x25M	100	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705843	40x25M	120	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705844	40x25M	150	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705845	40x25M	180	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705846	40x25M	220	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705850	40x25M	240	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705851	40x25M	320	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705852	40x25M	400	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705853	40x25M	600	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705854	40x50M	40	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705855	40x50M	60	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705856	40x50M	80	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705857	40x50M	100	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705858	40x50M	120	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705859	40x50M	150	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705860	40x50M	180	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705861	40x50M	220	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705862	40x50M	240	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705863	40x50M	320	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
705864	40x50M	400	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1



BASIC★ A-B01 C JX

El revestimiento semiflexible con granos de óxido de aluminio proporciona una herramienta ideal como los de taller. Su excelente flexibilidad permite cortarlo a la longitud y anchura deseadas y utilizarlo en todo tipo de materiales, como el acero, el acero inoxidable o la madera.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	UE	
Rollo	705873	50x25M	40	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705874	50x25M	60	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705875	50x25M	80	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705876	50x25M	100	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705877	50x25M	120	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705878	50x25M	150	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705879	50x25M	180	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705880	50x25M	220	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705881	50x25M	240	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705882	50x25M	320	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705883	50x25M	400	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705884	50x25M	600	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
		705885	50x50M	40	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
		705886	50x50M	60	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
		705887	50x50M	80	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
		705888	50x50M	100	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
		705889	50x50M	120	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1
	705891	50x50M	150	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705892	50x50M	180	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705894	50x50M	220	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705895	50x50M	240	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705896	50x50M	320	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	
	705898	50x50M	400	A-B01	C JX	ECONÓMICO	1	



BASIC★ A-B01 C J

El soporte superflexible en óxido de aluminio proporciona la combinación ideal para utilizarlo con una lijadora orbital o manualmente. Su capacidad de adaptación permite utilizarlo con la mayoría de formas complejas en metal, madera y otros materiales

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	UE	
Rollo	705901	100x50M	60	A-B01	C J		1	
	705902	100x50M	80	A-B01	C J		1	
	705904	100x50M	120	A-B01	C J		1	
	705906	100x50M	180	A-B01	C J		1	
		705907	115x50M	60	A-B01	C J		1
		705908	115x50M	80	A-B01	C J		1
		705910	115x50M	120	A-B01	C J		1
		705913	115x50M	180	A-B01	C J		1

Otras medidas disponibles bajo demanda.



LIJADO A MANO Y ORBITAL

ROLLOS DE PAPEL



PREMIUM ★★ A-P07 P C

Un papel de lija de ligero y tratado con látex para el acabado en húmedo y seco. Se trata del producto perfecto para la preparación y el acabado de metales, madera, pintura y lacados. También se puede utilizar en materiales compuestos. El látex confiere a este abrasivo la calidad para lijado a mano en húmedo.

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	UE
705945	100x50M	60	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705946	100x50M	80	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705947	100x50M	100	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705948	100x50M	120	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705959	100x50M	150	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705960	100x50M	180	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705962	100x50M	240	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705965	115x50M	60	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705966	115x50M	80	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705967	115x50M	100	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705968	115x50M	120	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705969	115x50M	150	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705970	115x50M	180	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1
705972	115x50M	240	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	1

Rollo

Otras medidas disponibles bajo demanda.



BASIC★ A-B35 P C

Un recubrimiento abierto sobre papel ligero optimiza este producto para el lijado en seco de distintos tipos de madera, madera resina, muebles y pintura. El recubrimiento abierto evita que se obstruya y ofrece un acabado excelente de las superficies.

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	UE
705975	100x50M	60	A-B35	P C		1
705976	100x50M	80	A-B35	P C		1
705977	100x50M	100	A-B35	P C		1
705978	100x50M	120	A-B35	P C		1
705979	100x50M	150	A-B35	P C		1
705980	100x50M	180	A-B35	P A		1
705981	100x50M	240	A-B35	P A		1
705982	115x50M	60	A-B35	P C		1
705983	115x50M	80	A-B35	P C		1
705984	115x50M	100	A-B35	P C		1
705985	115x50M	120	A-B35	P C		1
705986	115x50M	150	A-B35	P C		1
705987	115x50M	180	A-B35	P A		1
705988	115x50M	240	A-B35	P A		1

Rollos

Otras medidas disponibles bajo demanda.



LIJADO A MANO Y ORBITAL

HOJAS DE TELA



BASIC★
A-B01 C JX

El soporte semiflexible en óxido de aluminio proporciona una herramienta como las hojas de tela. La excelente flexibilidad permite cortarlo con la longitud y anchura deseadas y utilizarlo en todo tipo de materiales, como el acero, el acero inoxidable o la madera.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	ORIFICIOS	UE
	705989	230x280	40	A-B01	C JX			50
	705990	230x280	60	A-B01	C JX			50
	705991	230x280	80	A-B01	C JX			50
	705992	230x280	100	A-B01	C JX			50
	705993	230x280	120	A-B01	C JX			50
	705994	230x280	150	A-B01	C JX			50
	705995	230x280	180	A-B01	C JX			50
	705996	230x280	220	A-B01	C JX			50
	705997	230x280	240	A-B01	C JX			50
	705998	230x280	320	A-B01	C JX			50
	705999	230x280	400	A-B01	C JX			50
Hoja	706000	230x280	600	A-B01	C JX			50



HOJAS DE PAPEL



PREMIUM★★ A-P07 P C

Un papel de lija ligero y tratado con látex para el acabado en húmedo y seco. Se trata del producto perfecto para todo tipo de aplicaciones en piedra, pinturas, lacas, masillas así como operaciones de pulido en metales. El látex le confiere la calidad adecuada para trabajos manuales en húmedo.

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	UE
706001	230x280	60	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706002	230x280	80	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706003	230x280	100	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706004	230x280	120	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706005	230x280	150	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706006	230x280	180	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706007	230x280	220	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706008	230x280	240	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706009	230x280	320	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706010	230x280	400	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706011	230x280	600	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706012	230x280	800	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706013	230x280	1000	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50
706014	230x280	1200	A-P07	P C	HÚMEDO Y SECO	50

Hoja



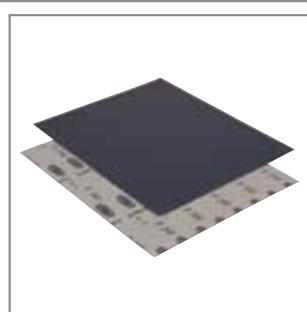
LIJADO A MANO Y ORBITAL



PREMIUM★★★
C-P68 P C

Un papel de lija ligero y tratado con látex para el acabado en húmedo y seco. Se trata del producto perfecto para la preparación y el acabado de metales, madera, pintura y lacados. También se puede utilizar en materiales compuestos. El látex le confiere la calidad adecuada para el lijado a mano en húmedo.

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	ORIFICIOS	UE
724257	230x280	80	C-P68	P C	HÚMEDO Y SECO		50
724264	230x280	100	C-P68	P C	HÚMEDO Y SECO		50
724267	230x280	120	C-P68	P C	HÚMEDO Y SECO		50
724268	230x280	150	C-P68	P C	HÚMEDO Y SECO		50
724271	230x280	180	C-P68	P A	HÚMEDO Y SECO		50
724272	230x280	220	C-P68	P A	HÚMEDO Y SECO		50
724273	230x280	240	C-P68	P A	HÚMEDO Y SECO		50
724275	230x280	320	C-P68	P A	HÚMEDO Y SECO		50
724276	230x280	400	C-P68	P A	HÚMEDO Y SECO		50
724281	230x280	600	C-P68	P A	HÚMEDO Y SECO		50
724283	230x280	800	C-P68	P A	HÚMEDO Y SECO		50
724284	230x280	1000	C-P68	P A	HÚMEDO Y SECO		50
724285	230x280	1200	C-P68	P A	HÚMEDO Y SECO		50



Hoja



BASIC★
A-B35 P C

Un recubrimiento abierto sobre papel ligero optimiza este producto para el lijado en seco de distintos tipos de madera, madera resina, muebles y pintura. Este tipo de recubrimiento evita que se obstruya y ofrece un acabado excelente de las superficies.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	ORIFICIOS	UE
	706015	230x280	60	A-B35	P C			50
	706016	230x280	80	A-B35	P C			50
	706018	230x280	100	A-B35	P C			50
	706020	230x280	120	A-B35	P C			50
	706021	230x280	150	A-B35	P C			50
	706022	230x280	180	A-B35	P A			50
	706023	230x280	240	A-B35	P A			50

Hoja



LIJADO A MANO Y ORBITAL

TABLA DE APLICACIONES



Acero dulce Acero al carbono Acero endurecido	Pintura Laca	Muebles de madera	Piedra
---	----------------	-------------------	--------

Arranque de virutas								
Acabado	3	3	5			●		●
Flexibilidad	2	5	3		●		●	●
Lubrificante								
Light								
Medium								
Húmedo								
Seco								

LIJADO MANUAL

A-B01 CJ X
A-P07 P C

●			
●			

3	3	5			●			●
2	5	3		●		●	●	●

A-P07 P C
C-P68 P A
C-P68 P C
A-B35 P A
A-B35 P C

	●		
	●		
	●		
	●		
	●		

2	5	3			●		●	●
2	5	3			●		●	●
3	4	3			●		●	●
2	4	3	●	●			●	●
3	3	3	●	●				●

A-B01 CJ X
A-B35 P A
A-B35 P C

		●	
		●	
		●	

3	3	5			●			●
2	4	3	●	●				●
2	4	3	●	●				●

LIJADO A MANO Y ORBITAL
A-P07 P C
A-B35 P A
A-B35 P C

	●		
	●		
	●		

2	5	3			●		●	●
2	4	4	●	●				●
2	3	3	●	●				●

A-B01 C J
A-B35 P A
A-B35 P C

		●	
		●	
		●	

3	3	5			●			●
2	4	4	●	●				●
2	3	3	●	●				●

1 = muy bajo | 2 = bajo | 3 = medio | 4 = alto | 5 = muy alto

LIJADO A MANO Y ORBITAL



40
60
80
100
120
150
180
220
240
320
400
600
800
1000
1200

Página

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	1	4	3	6	5	8	7	10	9	12	11

42	A-B01 CJ X
44	A-P07 P C

	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
						●	●	●	●	●	●	●
	●	●	●	●								
					●	●						
	●	●	●	●	●							

47	A-P07 P C
48	C-P68 P A
48	C-P68 P C
49	A-B35 P A
49	A-B35 P C

A 3x12 grid of dots. The top row has 12 dots, the middle row has 2 dots at positions 6 and 7, and the bottom row has 5 dots at positions 2 through 6.

46	A-B01 CJ X
49	A-B35 P A
49	A-B35 P C

A diagram illustrating a sequence of 10 elements. The top row shows 10 black dots. Below this, there are three rows of 10 squares each. The first row is entirely grey. The second row has the 6th and 7th squares filled black, while the others are grey. The third row is entirely grey. This visualizes the sequence 1, 1, 1, 1, 1, 0, 0, 1, 1, 1.

44	A-P07 P C
45	A-B35 P A
45	A-B35 P C

43	A-B01 C J
45	A-B35 P A
45	A-B35 P C

TYROLIT





LIJADO EXCÉNTRICO

Las lijadoras de doble acción excéntricas combinan la agresividad y velocidad de una lijadora de bandas con la capacidad de producir un acabado más fino que una lijadora orbital estándar. Una lijadora excéntrica elimina los remolinos y arañazos. Es la herramienta perfecta para la preparación y el acabado de madera, muebles y superficies de materiales compuestos. La lijadora

excéntrica también se utiliza en el sector de la automoción para preparar las superficies lacadas y de metal. Con esta herramienta también se puede extraer el polvo. El sistema de cambio rápido de TYROLIT (TFC) o de gancho y bucle permite cambiar los discos de forma rápida y limpia.

TYROLIT



LIJADO EXCÉNTRICO

DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO TYROLIT

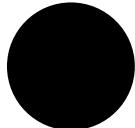


BASIC★

ZA-P45 V | ZA-P45 P F

La distribución uniforme de los granos de zirconio y la combinación de un exclusivo papel pesado con un soporte de fibra proporcionan un disco muy agresivo y de larga duración. Gracias a los refrigerantes activos de la capa intermedia, permite eliminar material de distintas piezas de metal sin que se produzca un recalentamiento.

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICA-CIÓN	SOPORTE	TIPO	ORIFI-CIOS	UE	NOTAS
706139	125	40	ZA-P45	V	TFC		50	SOPORTE DE FIBRA
706141	125	60	ZA-P45	P F	TFC		50	
706142	125	80	ZA-P45	P F	TFC		50	
706143	125	120	ZA-P45	P F	TFC		50	
706144	150	60	ZA-P45	P F	TFC		50	
706145	150	80	ZA-P45	P F	TFC		50	
706146	150	120	ZA-P45	P F	TFC		50	



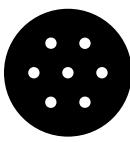
Disco



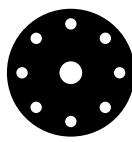
PREMIUM★★★ A-P22 FI

Gracias al oporte de film, este disco de TFC proporciona una larga duración, gran flexibilidad, magnifica estabilidad y una excelente agresividad, ofreciendo un acabado uniforme en lacados, pinturas y materiales compuestos. El estrato lubricante reduce la obstrucción o carga del disco y está especialmente recomendado para aplicaciones en pinturas, lacas, masillas y gelcoat..

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	ORIFICIOS	UE
706191	150x12	40	A-P22	FI	TFC	7	50
706192	150x12	60	A-P22	FI	TFC	7	50
706193	150x12	80	A-P22	FI	TFC	7	50
706194	150x12	100	A-P22	FI	TFC	7	50
706195	150x12	120	A-P22	FI	TFC	7	50
706199	150x12	150	A-P22	FI	TFC	7	50
706200	150x12	180	A-P22	FI	TFC	7	50
706201	150x12	240	A-P22	FI	TFC	7	50
706202	150x12	320	A-P22	FI	TFC	7	50
706203	150x12	400	A-P22	FI	TFC	7	50
706205	150x18	40	A-P22	FI	TFC	9	50
706206	150x18	60	A-P22	FI	TFC	9	50
706207	150x18	80	A-P22	FI	TFC	9	50
706209	150x18	100	A-P22	FI	TFC	9	50
706210	150x18	120	A-P22	FI	TFC	9	50
706211	150x18	150	A-P22	FI	TFC	9	50
706213	150x18	180	A-P22	FI	TFC	9	50
706214	150x18	240	A-P22	FI	TFC	9	50
706216	150x18	320	A-P22	FI	TFC	9	50
706217	150x18	400	A-P22	FI	TFC	9	50



Disco 7 o



Disco 9 o



PREMIUM★★★
A-P21 P C

El soporte de papel hace que este disco sea ideal para el acabado fino de distintas superficies de madera. Este disco también se utiliza para preparar superficies antes de aplicar pintura, laca o cera. El recubrimiento (estearato) anticarga y antibloqueo proporciona una buena protección para utilizarlo en pinturas, lacados o madera reñosa blanda.

Nº TIPO	DIMENSIONES	GRANO	ESPECIFICACIÓN	SOPORTE	TIPO	ORIFICIOS	UE
706219	125	40	A-P21	P C	TFC	8	50
706221	125	60	A-P21	P C	TFC	8	50
706222	125	80	A-P21	P C	TFC	8	50
706223	125	100	A-P21	P C	TFC	8	50
706224	125	120	A-P21	P B	TFC	8	50
706225	125	150	A-P21	P B	TFC	8	50
706226	125	180	A-P21	P B	TFC	8	50
706227	125	240	A-P21	P B	TFC	8	50
706228	125	320	A-P21	P B	TFC	8	50
706229	125	400	A-P21	P B	TFC	8	50
706244	150	40	A-P21	P C	TFC		50
706245	150	60	A-P21	P C	TFC		50
706246	150	80	A-P21	P C	TFC		50
706248	150	120	A-P21	P B	TFC		50
706250	150	180	A-P21	P B	TFC		50
706251	150	240	A-P21	P B	TFC		50
706255	150x12	40	A-P21	P C	TFC	7	50
706258	150x12	60	A-P21	P C	TFC	7	50
706259	150x12	80	A-P21	P C	TFC	7	50
706260	150x12	100	A-P21	P C	TFC	7	50
706261	150x12	120	A-P21	P B	TFC	7	50
706262	150x12	150	A-P21	P B	TFC	7	50
706264	150x12	180	A-P21	P B	TFC	7	50
706265	150x12	240	A-P21	P B	TFC	7	50
706266	150x12	320	A-P21	P B	TFC	7	50
706267	150x12	400	A-P21	P B	TFC	7	50
706268	150x18	40	A-P21	P C	TFC	9	50
706269	150x18	60	A-P21	P C	TFC	9	50
706270	150x18	80	A-P21	P C	TFC	9	50
706272	150x18	100	A-P21	P C	TFC	9	50
706273	150x18	120	A-P21	P B	TFC	9	50
706274	150x18	150	A-P21	P B	TFC	9	50
706276	150x18	180	A-P21	P B	TFC	9	50
706277	150x18	240	A-P21	P B	TFC	9	50
706278	150x18	320	A-P21	P B	TFC	9	50
706280	150x18	400	A-P21	P B	TFC	9	50



ACCESORIOS PREMIUM★★★

Nuestros platos soporte se pueden utilizar en la mayoría de las lijadoras excéntricas y gracias a la densidad media proporcionan el soporte ideal para acabados finos y para la preparación de la mayoría de las superficies. El sistema especial de extracción de polvo permite una excelente evacuación y, además, prácticamente todos los tipos de disco se pueden utilizar con nuestros soportes.

	Nº TIPO	DIMENSIONES	ROSCA	ESPECIFICA-CIÓN	GRANO	TIPO	ORIFI-CIOS	UE	NOTAS
	710008	150	5/16-M8	P	DURO	TFC	23	1	Se ajusta a discos de 0, 6, 7, 9, 15 orificios
	710009	150	5/16-M8	P	MEDIO	TFC	23	1	Se ajusta a discos de 0, 6, 7, 9, 15 orificios

Soporte TFC 23



TABLA DE APLICACIONES | LIJADO EXCÉNTRICO



Pintura Lacado				
Materiales compuestos				
Gel coat				

Arranque de virutas				
Acabado				
Flexibilidad				
Lubrificante				
TFC				

Light		
Medium		
Power		

A-P22 FI	●			
A-P21 P C	●			
A-P21 P B	●			

●				
●				
●				

4	3	5	●	●
3	4	3	●	●
2	5	3	●	●

			●	
●				
●				

A-P22 FI		●	●	
A-P21 P C		●	●	
A-P21 P B		●	●	
ZA-P45 V		●	●	

	●			
	●			
	●			
	●			

3	3	4	●	●
2	4	3	●	●
2	5	3	●	●
5	2	5		●

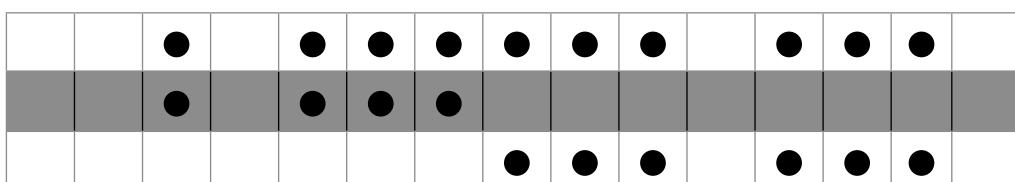
		●		
●				
●				
			●	

1 = muy bajo | 2 = bajo | 3 = medio | 4 = alto | 5 = muy alto

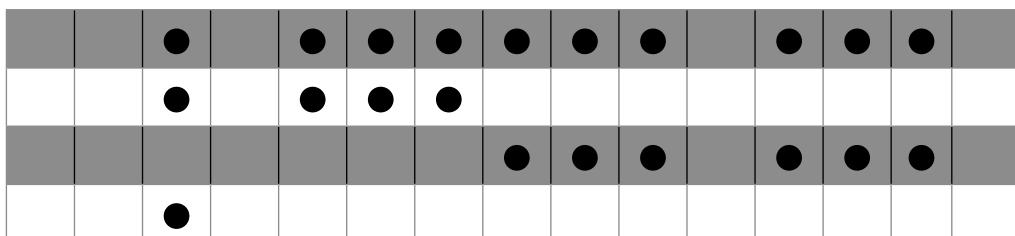


24
36
40
50
60
80
100
120
150
180
220
240
320
400
600

Página



55	A-P22 FI
56	A-P21 PC
56	A-P21 PB



55	A-P22 FI
56	A-P21 PC
56	A-P21 PB
54	ZA-P45 V





INFORMACIÓN GENERAL

TYROLIT

EXPLICACIÓN

PREMIUM ★★

Herramientas de calidad para el máximo rendimiento:
Máximo rendimiento y vida útil, gran variación de gama

BASIC ★

Herramientas de calidad para múltiples usos:
Buen rendimiento y vida útil, versatilidad

POWER

Alto arranque de material, aplicaciones de alta presión

LIGHT

Operaciones de acabado, bajo arranque de material, baja presión

ZA: Zirconio

A: Óxido de aluminio

CA: Óxido de aluminio sinterizado

C: Carburo de silicio

B: Basic

P: Premium

ZA-P43 N

N:	Soporte de fibra natural
V:	Soporte de fibra vulcanizada
A-B-C-F:	Peso del papel
C J:	Tela flexible
C JX:	Tela semi flexible
PC-X:	Tela algodón/poliéster rígida
PC-Y:	Tela algodón/poliéster muy rígida
PE-Y:	Tela poliéster muy rígida
FI:	Film
01	Acero al carbono, de baja aleación, aluminio, metales no ferrosos y otros
02	Acero al carbono, de baja aleación, aluminio, metales no ferrosos y otros, con refrigerantes activos
06	Acero al carbono, de baja aleación, aluminio, metales no ferrosos, madera y otros. Semi abierta. Refrigerantes activos
07	Rectificado en húmedo de todo tipo de metales y uso general en seco
21	Laca, materiales compuestos, gel coat, uso general suave, con estrato lubrificante.
22	Lacas, materiales compuestos, gel coat, uso general agresivo, con estrato lubrificante.
35	Madera lacada, uso general en pinturas
41	Acero al carbono, de baja aleación, aluminio y otros, media a baja presión de trabajo, refrigerantes activos
43	Acero, acero al carbono, aluminio y otros. Media a alta presión de trabajo. Refrigerantes activos.
45	Acero, acero al carbono, inox y otros. Baja presión, refrigerantes activos.
47	Acero inoxidable, aleaciones, acero templado, baja a media presión, refrigerantes activos, con topsize
48	Acero inoxidable, aleaciones, acero templado, media a alta presión, refrigerantes activos, con topsize
68	Piedra, aplicaciones en húmedo y seco, uso general
93	Acero inoxidable, aleaciones, acero templado, media a alta presión, refrigerantes activos, con topsize

INGREDIENTES ACTIVOS: Refrigerante para rectificado de acero

TOPSIZE: Refrigerante para rectificado de acero inoxidable y aceros aleados

ESTRATO LUBRIFICANTE: Para reducir obstrucciones

PICTOGRAMAS



Rectificadora angular



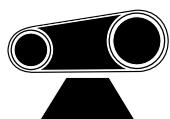
Amoladora recta



Lijadora minibanda



Lijadora de banda portátil



Lijadora de contacto



Lijado manual y orbital



Lijadora excéntrica

PICTOGRAMAS



Acero dulce | Acero al carbono | Acero endurecido



Materiales compuestos (Ciertos tipos de masillas, resinas, fibra de vidrio, Epoxi, fibra de carbono, etc)



INOX | Alta aleación



Gel coat



Aluminio | Metales no férricos



Madera



Plásticos, lacas, pinturas



Piedra



PICTOGRAMAS I FORMAS



Disco N



Disco de fibra



Soporte INOX



Soporte UNIVERSAL



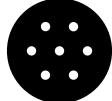
Soportes BASIC



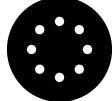
Rollo



Soportes TFC



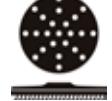
Disco 7 agujeros



Disco 8 agujeros



Disco 9 agujeros



Plato soporte TFC



Manguitos



Portamanguitos



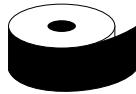
Banda 1



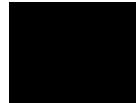
Banda 2



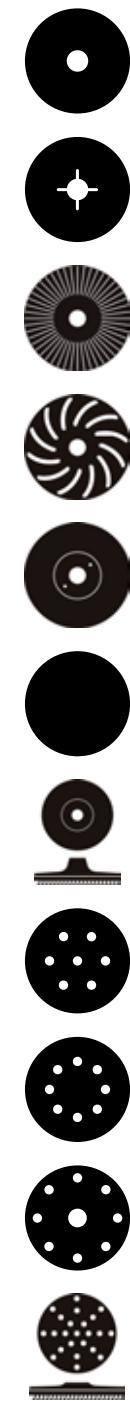
Banda 3



Rollo



Hojas





INFORMACIÓN DE SEGURIDAD



Observar las recomendaciones de seguridad



Utilizar una máscara para el polvo



Utilizar protección para la cara



Utilizar protección para los oídos



Utilizar guantes



Utilizar plato soporte



Protección personal



Rectificado en húmedo

ALMACENAMIENTO DE LOS ABRASIVOS FLEXIBLES

Un correcto almacenamiento de los abrasivos flexibles, incrementará el rendimiento y vida útil.

- Temperatura: 15-25°
- Humedad: 40-70%
- Almacenar en sus propios embalajes
- En almacén al aire libre
- No almacenar cerca del fuego

QUE DE PUEDE O NO SE PUEDE HACER



- Utilice y almacene con cuidado las herramientas abrasivas, utilice primero las más antiguas.
- Antes de cada montaje o puesta en marcha se deben limpiar las herramientas abrasivas y comprobar visualmente que no presenten grietas ni ningún otro daño.
- Antes del montaje, realizar una "prueba de sonido" a las herramientas abrasivas aglomeradas vitrificadas.
- Asegúrese de que la velocidad de la máquina (rpm) no supere la velocidad de trabajo máxima que se indica en el abrasivo o en el embalaje.
- Constate que el agujero de la máquina (con o sin rosca) sea exacto para el eje de la máquina y que la brida de sujeción esté limpia y sea del mismo tamaño que la herramienta abrasiva que se va a sujetar.
- Donde esté previsto o si se ha suministrado, utilice capas intermedias entre la herramienta abrasiva y la brida de fijación.
- Sólo utilice máquinas con dispositivo de seguridad o capotas protectoras y verifique su perfecto estado y colocación antes de encender la máquina.
- Después de cada montaje realice una prueba de giro durante por lo menos 1 minuto en velocidad de trabajo y con la capota protectora correctamente colocada. Sostenga la máquina de modo tal que, en el caso de una eventual fractura o piezas fracturadas, éstas no le afecten a usted o a otras personas.
- En todos los procesos de rectificado se recomienda fundamentalmente el uso de protección ocular. En el caso de rectificado con máquinas portátiles se recomienda el uso de gafas protectoras o protección facial.
- Al realizar trabajos con muelas de tronzar o de rectificado procure tener suficiente alimentación de aire o bien medidas de protección correspondientes para el material a trabajar. Todos los procesos de abrasión en seco deberían estar equipados con los sistemas de aspiración adecuados.
- Utilice exclusivamente máquinas aptas para herramientas abrasivas con HUB.
- Antes de detener la máquina desconecte la alimentación de lubricante de refrigeración y extraiga el lubricante excedente de la herramienta abrasiva.

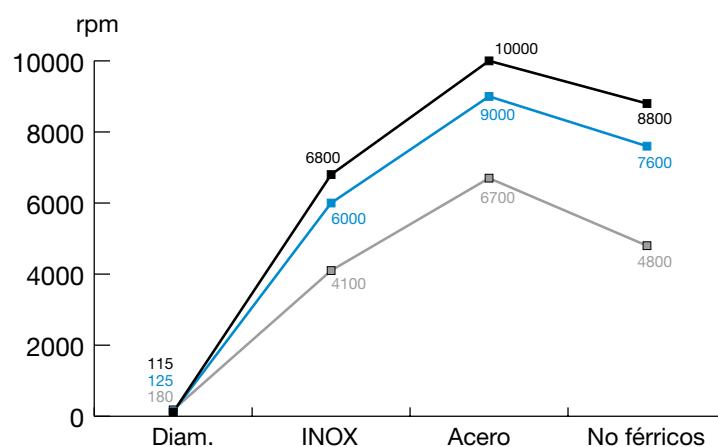


- No utilice abrasivos que antes del montaje hayan estado expuestos a mucha humedad, altas temperaturas o hayan estado mojados.
- No utilice abrasivos que se hayan caído, estén dañados o no parezcan tener el estado correcto para su uso.
- Nunca supere la velocidad periférica máxima de trabajo admitida.
- No utilice bridas de fijación cuyas superficies no se encuentren libres de cuerpos extraños (por ejemplo, ralladuras de rectificado), planas o tengan rebabas.
- No ajuste demasiado el dispositivo de ajuste, la brida de fijación.
- No utilice bridales de fijación destalonadas o bridales con encaje para muelas de vaso o muelas cónicas.
- Al tensar nunca ejerza fuerza y realice modificaciones en la herramienta abrasiva.
- Utilice los "adaptadores de uso único" (HUB) sólo una vez.
- Encienda la máquina sólo cuando la capota protectora se encuentre correctamente montada y fija (las capotas o caperuzas de protección deberían estar ajustadas de modo tal que permitan desviar de la herramienta las chispas y partículas abrasivas).
- Arrancar la máquina sólo si no existe contacto entre la pieza de trabajo y la herramienta abrasiva.
- Nunca realice trabajos con herramientas abrasivas sin suficiente suministro de aire (nunca sin protección respiratoria, protección para los oídos, en especial en ambientes cerrados) y sin equipo de protección personal (véanse los pictogramas).
- Utilice una herramienta abrasiva adecuada; un producto no apto puede producir partículas de abrasión excesivas y polvo.
- Evite daños mecánicos en la herramienta abrasiva por el impacto de fuerza, golpes o calentamiento.
- Nunca utilice máquinas rectificadoras que no se encuentren en óptimas condiciones o que contengan piezas defectuosas.
- No utilice discos de corte para trabajos de rectificado (no ejerza fuerza lateral sobre los discos de corte, forma 41 o 42).
- Nunca monte más de una herramienta abrasiva sobre una misma herramienta.

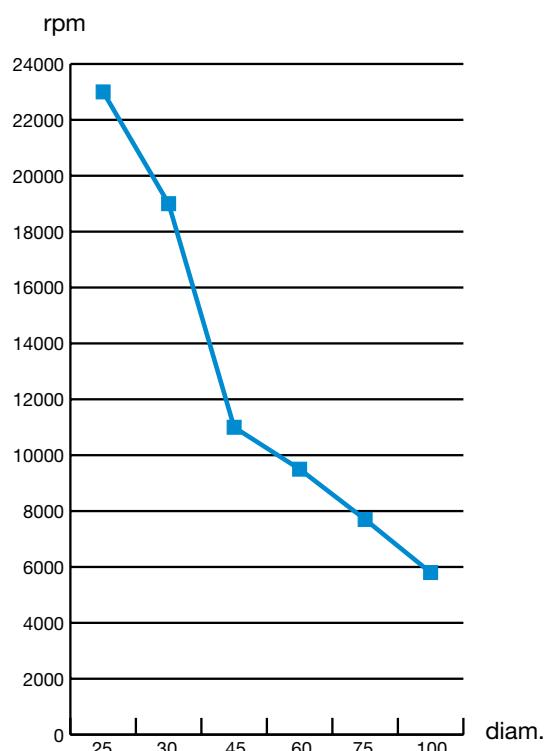


VELOCIDAD DE TRABAJO RECOMENDADA: TFC

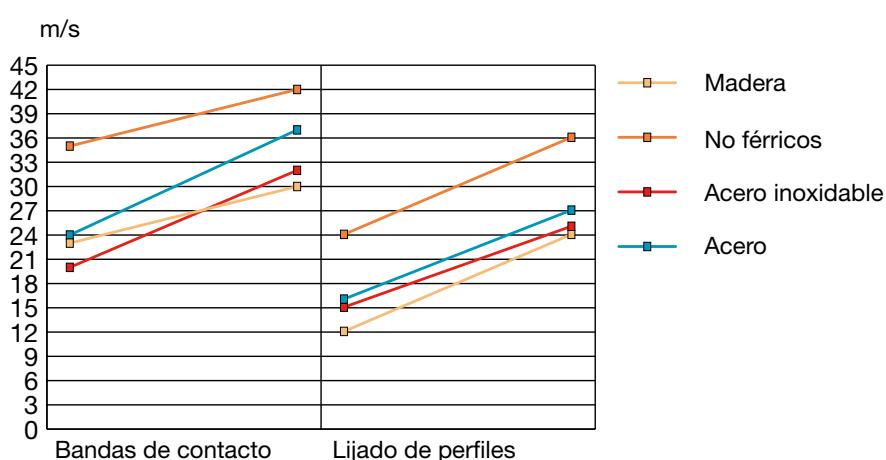
TABLA VELOCIDAD



VELOCIDAD DE
TRABAJO
RECOMENDADA



RECTIFICADO CON BANDAS



DIRECCIONES TYROLIT

Argentina:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Argentina S.A.**
Calle: Tronador 4890 - 9º Piso Norte,
Edificio "Panamericana Plaza"
Código postal: C1430DNN
Lugar: Buenos Aires
País: ARGENTINA
Teléfono: 0054 11 4545 2200
Fax: 0054 11 4543 5530

Australia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Australia Pty Ltd.**
Calle: Unit 7, 443 West Botany
Street
Código postal: 2216
Lugar: Rockdale
Región, Estado: NSW
País: AUSTRALIA
Teléfono: 0061 2 931 66 60 0
Fax: 0061 2 931 66 60 6

Bélgica:

Nombre de la empresa: **TYROLIT S.A.**
Calle: Rue de la bienvenue 17
Código postal: 1070
Lugar: Bruselas
País: BÉLGICA
Teléfono: 0032 2 556 08 00
Fax: 0032 2 521 62 04

Brasil:

Nombre de la empresa: **TYROLIT do Brasil Ltda.**
Calle: Rodovia Dom Gabriel Paulino
Bueno de Couto, Km 81,
room 1
Código postal: 13315-970
Lugar: Cabreúva
Región, Estado: São Paulo
País: BRASIL
Teléfono: 0055 11 452 98 70 0
Fax: 0055 11 452 97 25 7

China:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Suzhou Superabrasive Tools Co., Ltd.**
Calle: 66 Wupu Road,
Suzhou Industrial Park
Código postal: 215126
Lugar: Suzhou
Región, Estado: Provincia de JiangSu
País: CHINA
Teléfono: 0086 512 62744840
Fax: 0086 512 62748150

Nombre de la empresa: **TYROLIT Limited**

Calle: Unit 1011, Shun Fat Industrial
Building, 17 Wang Hoi Road,
Kowloon Bay
Lugar: Kowloon
Región, Estado: Hongkong
País: CHINA
Teléfono: 00852 275 75 12 8
Fax: 00852 275 06 01 4

Dinamarca:

Nombre de la empresa: **TYROLIT A/S**
Calle: Herstedostervej 21,2
Código postal: 2600
Lugar: Glostrup
País: DINAMARCA
Teléfono: 0045 43 55 74 00
Fax: 0045 43 55 74 60

Estonia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Baltics OÜ**
Calle: Nelgi tee 1
Código postal: 74001
Lugar: Viimsi
País: ESTONIA
Teléfono: 0037 2 6066 842

Alemania:

Nombre de la empresa: **TYROLIT GmbH**
Calle: Frauenstrasse 38
Código postal: 82216
Lugar: Maisach
País: ALEMANIA
Teléfono: 0049 8141 393 0
Fax: 0049 8141 393 10 0

Finlandia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Oy**
Calle: c/o Lankisen metallitehdas,
Sirrikuja 3 K
Código postal: 00 940
Lugar: Helsinki
País: FINLANDIA
Teléfono: 00358 3 358 17 00
Fax: 00358 3 358 17 50

Francia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT S.A.S.**
Calle: Parc Industriel Sud, ZI Rémy,
13 Rue des Frères Rémy
Código postal: 57200
Lugar: Sarreguemines
País: FRANCIA
Teléfono: +33 (0)3 87 27 66 70
Fax: +33 (0)3 87 27 66 71

Nombre de la empresa: **TYROLIT agence de Villebon**
Calle: 3 rue Vitruve
Código postal: 91140
Lugar: Villebon sur Yvette
País: FRANCE
Teléfono: +33 (0)1 69 31 95 50
Fax: +33 (0)1 69 31 95 51

India:

Nombre de la empresa: **TYROLIT India Superabrasive Tools Ltd.**
 Calle: A-16, B-1 Extension, Mohan Cooperative Industrial Estate
 Código postal: 110 044
 Lugar: Nueva Delhi
 País: INDIA
 Teléfono: 0091 080 26753253/2675325
 Fax: 0091-080-26753259

Indonesia:

Nombre de la empresa: **P.T. TYROLIT Vincent**
 Calle: Jl. Raya Jakarta Serang Km 68, Modern Industri III
 A4/A11, Kawasan Industri Modern Cikande
 Código postal: 42186
 Lugar: Serang
 Región, Estado: Banten
 País: INDONESIA
 Teléfono: +62 254 401016
 Fax: +62 254 402066

Italia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Vincent S.R.L.**
 Calle: Via dell' Elettronica 6
 Código postal: 36016
 Lugar: Thiene
 País: ITALIA
 Teléfono: 0039 0445 359 91 1
 Fax: 0039 0445 370 84 2

Países Bajos:

Nombre de la empresa: **TYROLIT B.V.**
 Calle: Postbus 2198
 Código postal: 1500
 Lugar: GD Zaandam
 País: PAÍSES BAJOS
 Teléfono:
 Fax: 0032 2 5216204

Noruega:

Nombre de la empresa: **TYROLIT AS**
 Calle: Konowsgate 5
 Código postal: 0192
 Lugar: Oslo
 País: NORUEGA
 Teléfono: 0047 416 290 00
 Fax: 0047 221 961 34

Austria:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Schleifmittelwerke Swarovski K.G.**
 Calle: Swarovskistraße 33
 Código postal: 6130
 Lugar: Schwaz
 País: AUSTRIA
 Teléfono: 0043 5242 606-0
 Fax: 0043 5242 63398

Polonia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Poland Sp.z.o.o.**
 Calle: ul. Bialolecka 233 A
 Código postal: 03-253
 Lugar: Varsovia
 País: POLONIA
 Teléfono: 0048 22 814 22 02
 Fax: 0048 22 814 22 03

Portugal:

Nombre de la empresa: **TYROLIT, LDA**
 Calle: Zona Industrial do Alto da Cruz
 Código postal: 4780
 Lugar: Santo Tirso
 País: PORTUGAL
 Teléfono: 0035 1 252 859 390
 Fax: 0035 1 252 859 361

Suecia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT AB**
 Calle: Enhagsslingan 4 /Box 533/
 Código postal: 183 25
 Lugar: Täby
 País: SUECIA
 Teléfono: 0046 8 544 715 00
 Fax: 0046 8 544 715 01

Suiza :

Nombre de la empresa: **TYROLIT Hydrostress AG (Vertrieb Schweiz)**
 Calle: Zürcherstraße 71
 Código postal: 8620
 Lugar: Wetzikon
 País: SUIZA
 Teléfono: 0041 1 952 18 18
 Fax: 0041 1 952 18 00

España:

Nombre de la empresa: **TYROLIT S.A.**
 Calle: Avda. 3a del Parc Logistic, 26
 Código postal: 08040
 Lugar: Barcelona
 País: ESPAÑA
 Teléfono: 0034 93 223 98 20
 Fax: 0034 93 223 98 27

Tailandia:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Asia Pacific Ltd.**
 Calle: 1550 New Petchburi Road,
 Thanapoom Tower 20th Floor
 Subdistrito de Makkasan,
 Distrito de Ratchathewi
 Región:
 Código postal: 10400
 Lugar: Bangkok
 País: TAILANDIA
 Teléfono: 0066 2 2517861
 Fax: 0066 2 2517863

DIRECCIONES TYROLIT

República Checa:

Nombre de la empresa: **TYROLIT CEE K.S.**
Calle: Tovární ul.
Código postal: 29471
Lugar: Benátky nad Jizerou
País: REPÚBLICA CHECA
Teléfono: 00420 326 766 408
Fax: 00420 326 766 101

Reino Unido e Irlanda:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Ltd.**
Calle: Eldon Close Crick
Código postal: NN6 7UD
Lugar: Northants
País: GRAN BRETAÑA
Teléfono: 0044 1788 823 73 8
Fax: 0044 1788 823 08 9

Hungría:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Kft.**
Calle: Fáy u.4.
Código postal: 1139
Lugar: Budapest
País: HUNGRÍA
Teléfono: 0036 1 237 14 80
Fax: 0036 1 237 14 89

ESTADOS UNIDOS:

Nombre de la empresa: **Diamond Products Ltd.**
Calle: 333 Prospect Street,
Apartado postal 1080
Código postal: 44035-6121
Lugar: Elyria
Región, Estado: Ohio
País: ESTADOS UNIDOS DE
AMÉRICA
Teléfono: 001 440 323 46 16
Fax: 001 440 323 86 89

Emiratos Árabes Unidos:

Nombre de la empresa: **TYROLIT Middle East FZE**
Calle: Apartado postal 17842,
Jebel Ali Free Zone
Código postal: 17842
Lugar: Dubai
País: EMIRATOS ÁRABES UNI-
DOS
Teléfono: 009714 883 85 21
Fax: 009714 883 85 19

