水准仪检验报告

1.	圆水准	E器轴应 刊	行于	仪器的	旋转轴	(L'L' // V)	V)			
整平后圆气泡的位置:					旋转 180°后圆气泡的位置:					
结	论:							_		
		丝横丝应到 照准位置		仪器旋	转轴的机		转微动螺	基 旋后仪器	的照准情	况:
<i>b</i> -1:										
结	吃:							_ 0		
3.	视准轴	由应平行于			检验				T	<u> </u>
	测站	后 上丝		上丝	方向	标尺		K+黑	高差	备
	编号	视下约		下丝	及口口	读		- 红	中数	注
		后视距	目	7视距	尺号后	黑面	红面			
					前					
					后-前					
,					后					
					前					
i					后-前					
	计									
ŗ	算									
	观									
	测									
	略									

结论:___

图

4. 水准仪在补偿范围内,应起到补偿作用

气泡 位置	后上丝视下丝后祝距	前 祝 下丝 前视距	方向 及 点号	标 <i>》</i> 读	K+黑 减 红	高差 中数	备注
居中			后 前 后-前				
向前			后 前 后-前				
向后							
向左							
向右							

全站仪检验报告

1. 照准部水准管轴垂直于竖轴的检验(LL L VV):

整平后照准部水准管气流	泡的位置:	旋转 180°	之后照准部水准	管的位置:
结论:		o		
2. 十字丝竖丝应垂直于用横轴的一端照准一点			将该点移至另一	侧的情况:
结论:		o		
3. 视准轴垂直于横轴的	n检验(CC	С⊥нн):		
	盘位	水平度盘读数	2C (")	
	盘左			
	盘右			
结论:				
4. 横轴垂直于竖轴的松	à验(HH⊥	_VV):		
仪器至墙面的水平距离	$QP_M = \underline{\hspace{1cm}}$	m;照准 P 点的	竖直角:。	;
P_1 、 P_2 两点之间的距离:	·	_m。		
则 i=。				

5. 竖盘指标差的检验(x=0):

盘位	竖直度盘读数	指标差
111.1Y.	(° ′ ″)	(")
盘左		
盘右		

6. 光学对点器的检验:

位置1光学对中器对中后, 照准部旋转180°后的对中情况:



位置 2 光学对中	中器对中后,
准部旋转 180°	后的对中情况。



结论:			
Z = 1.0.			
>U VI 1			

7. 全站仪加常数的测定:

测站点	目标点	水平距离(m)	测段	平均值(m)
	В		AB	
A	С			
-	A		. ~	
В	С		AC	
	A			
С	В		ВС	

人). L. ハ, 上, 25 业人业人	
全站仪加常数=	
エルスかの	