

# YÊU CẦU ( TIẾNG VIỆT)

SCREEN FOR FORLIFT	1	Thêm phần scan case khi unloading>> chỉ ra được case nào đang có BO để Mbr cho riêng ra 1 khu
	2	Tạo plan cho từng nguồn sea tự động + KH plan cho Air shipment
	3	Tạo thêm 1 màn hình switch cho FL member hoạt động
	4	Hàng ngày bổ sung thêm case có BO để member ưu tiên dỡ
	5	Với turntable 2,4 luôn luôn là hàng medium/small Với 1,3,5 ưu tiên hàng đầu là case BIG
	6	Khi sorting mbr quét finish ở line 2>> đèn + âm thanh sẽ phát ra + tín hiệu cần lấy module tiếp theo sẽ hiển thị ở phần andon cho FL mbr >> Khi FL mbr lấy case sẽ scan case No để đảm bảo là lấy đúng nguồn >> Đến bàn xoay cho case lên>> kéo dây gạt tín hiệu đèn sẽ tắt, tín hiệu trên màn hình FL sẽ mất
	7	Chuyển vị trí Andon sorting ra vị trí mới ( liên quan đến set up dây điện, lắp đặt...)
SCREEN BINNING	1	Thêm số phút chạy nhanh/chậm cho từng binning cycle
	2	Hiển thị khung giờ trên phần binning
	3	Thêm phần khu vực sorting/lane/roller No để binning member nhìn vào màn hình ra lấy hàng >> then bin hàng vào kho Concept: Hàng nào sort trước thì lên trước. Với hàng Air BO luôn luôn ưu tiên hàng đầu
	4	Thêm phần actual đã làm bao nhiêu cycle A,B,C cho từng member
PICKING ( add)	1	Thêm số phút chạy nhanh/chậm cho từng picking cycle (giống như binning)
	2	Hiển thị khung giờ trên phần picking ( giống như binning)
	3	Thêm phần actual đã làm bao nhiêu cycle A,B,C cho từng member