



Universidad Mariano Gálvez
Ingeniería en Sistemas de Información
Ingeniería del Software
Ing. Eduardo del Águila



Benchmarking Recursos a Utilizar Matriz de Composición Funcional

José Ambrosio Reyes 0901-
Rodrigo Miranda Juárez 0901-10-9641
Cesar Estuardo Flores 0901-11-9516
Roberto Alexander Grave 0901-11-16185
Abner Josué Rodas 0901-11-9850

Matriz de Composición Funcional

Catálogo	Proceso	Reporte
Producción	<p>Producir producto por: Unidad Mayor Ordenes</p> <p>Costos de Producción: Materia Prima Mano de Obra</p>	<p>Ordenes de Producción Producción en Cola</p>
Clientes	<p>Ingreso Dar de Baja</p>	<p>Clientes en General Cliente Individual</p>
Materia Prima	<p>Stock Ordenes de compras de Materiales. Ingreso de materia prima. Modificación de Materia prima. Baja de materia prima.</p>	<p>Material en existencia Historial de compras</p>
Proveedores	<p>Ingreso Dar de baja</p>	<p>Proveedores en General Proveedores individuales</p>
Empleados	<p>Ingreso Dar de baja</p>	<p>Empleados en General Empleado Individuales</p>
Pedidos	<p>Solicitud de pedidos Envío de pedidos</p>	<p>Historial de pedidos Pedidos en Cola</p>
Productos	<p>Ingreso de producto Modificar producto Eliminar producto</p>	<p>Reporte de productos.</p>
Código de Barra	<p>Creación de código de barras</p>	<p>Códigos de productos realizados</p>

Recursos a Utilizar

Diagramación.

Para los diagramas de flujo de datos se estará realizando por medio de **Visible Analyst V. 7.5 ó 7.6**

Para los diagramas de UML se estará realizando por un software llamado **StarUML**

Gestor de Base de Datos.

Para la base de datos se estará utilizando **MySQL**

Comunicación con la base de datos.

La comunicación se estará realizando por medio de ODBC Drivers: MySQL Connector ODBC 3.51.30 y MySQL Connector

Desarrollo.

Para realizar el desarrollo del Software Sistema de Producción se estará realizando en **Visual Studio 2013**.

Y para nuestro Webservice se estará creando con **Java**.

Servidor.

Para el servidor de Producción se estará realizando por medio de **Ubuntu Server**.

Repositorio

El repositorio a utilizar será el de **GitHub**

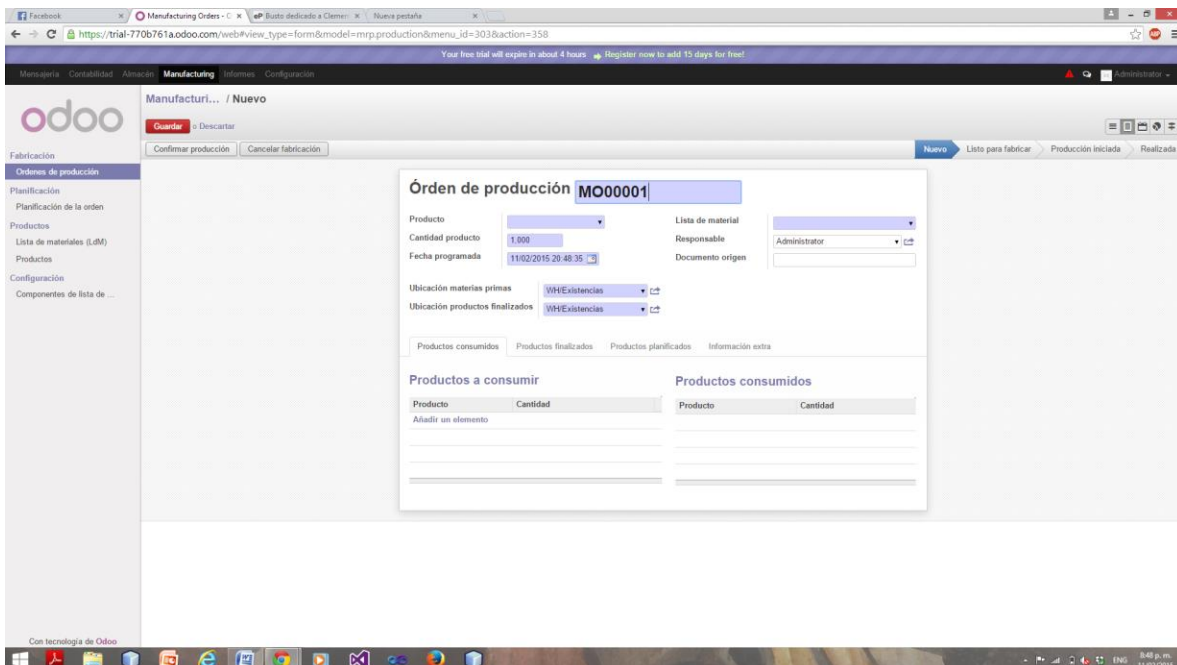
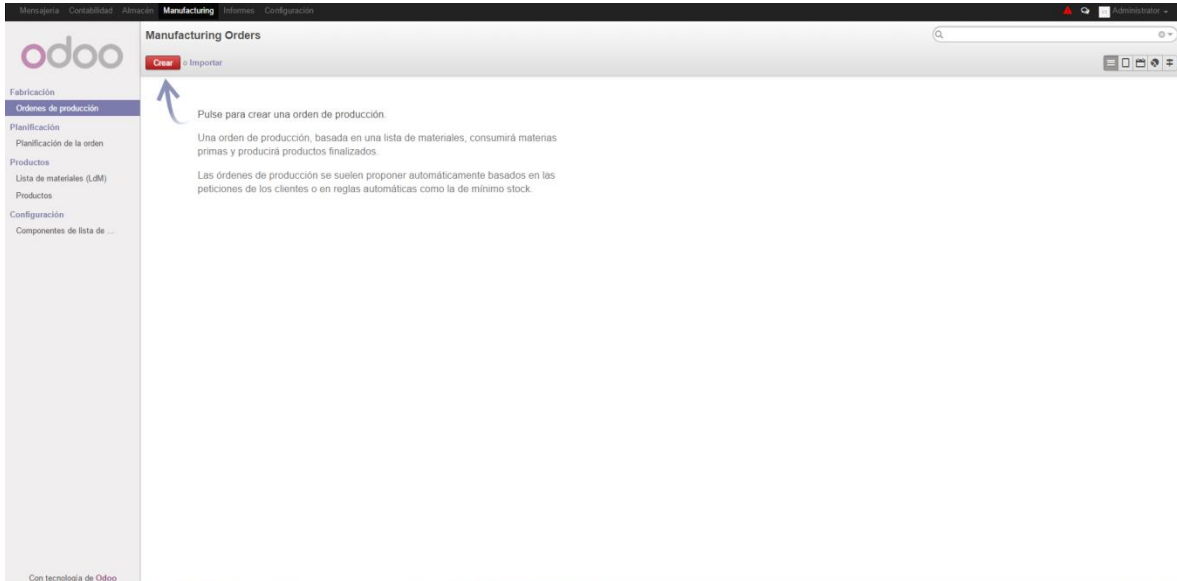
CPM PERT

Se estará utilizando el Software **Senda AF ó PROCALC 5.1**

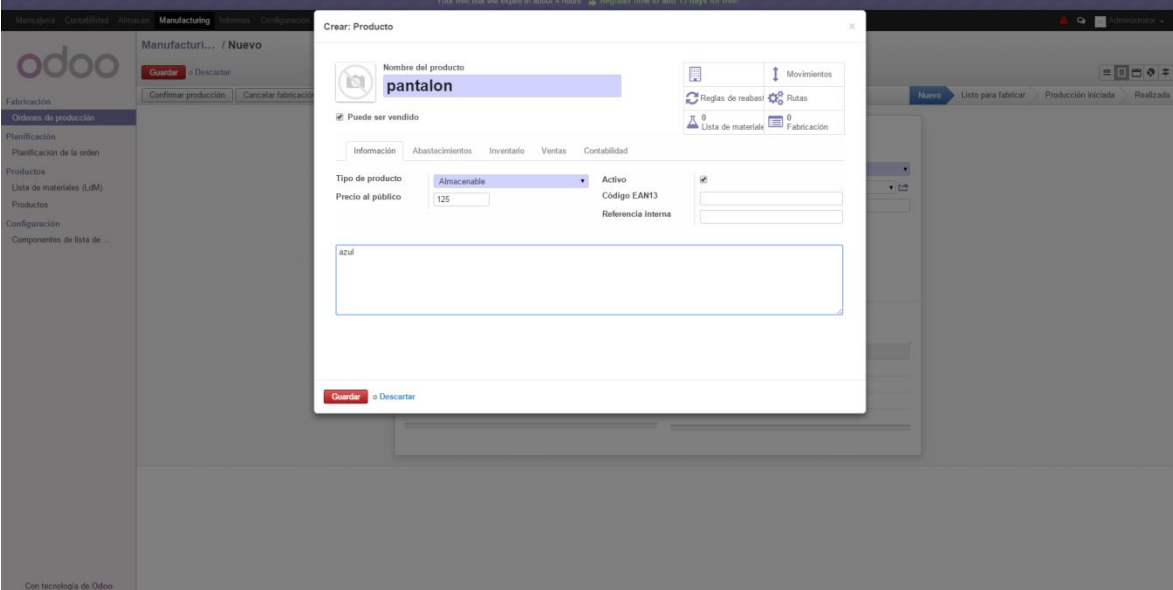
BenchMarking

Odoo Manufactura

1. Crear órdenes de producción.



2. Crear producto



Crear: Producto

Nombre del producto: pantalón

☒ Puede ser vendido

Tipo de producto: Almacenable

Precio al público: 125

Activo: ☒

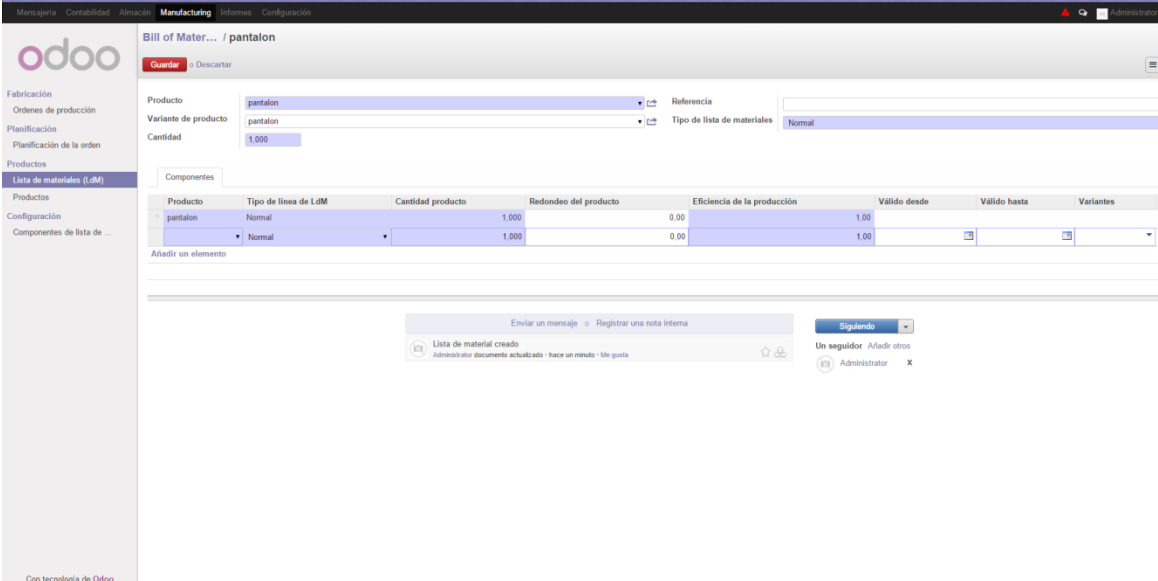
Código EAN13:

Referencia interna:

azul

Guardar Descartar

3. Listar los materiales del producto



Bill of Mater... / pantalón

Producto: pantalón

Variante de producto: pantalón

Cantidad: 1,000

Referencia:

Tipo de lista de materiales: Normal

Componentes

Producto	Tipo de línea de LdM	Cantidad producto	Redondeo del producto	Eficiencia de la producción	Válido desde	Válido hasta	Variantes
pantalón	Normal	1,000	0.00	1.00			
pantalón	Normal	1,000	0.00	1.00			

Añadir un elemento

Enviar un mensaje Registrar una nota interna

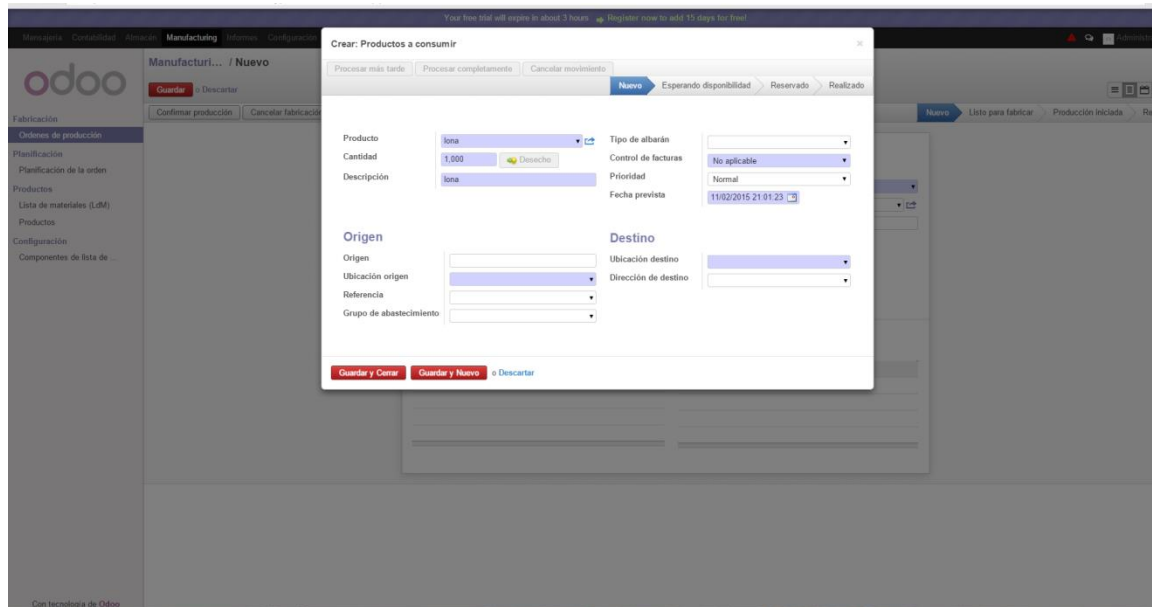
Lista de material creado

Administrador documento actualizado hace un minuto Me gusta

Un seguidor Añadir otros

Administrador

4. Ingreso de materia prima a utilizar

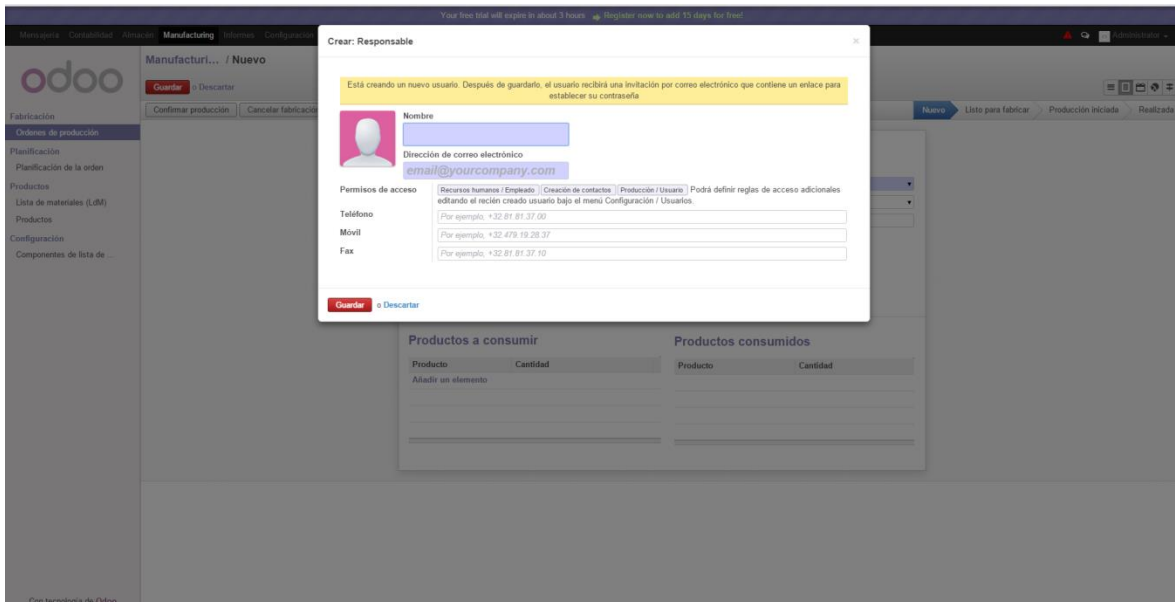


The screenshot shows the 'Crear: Productos a consumir' (Create: Products to consume) form in the Odoo Manufacturing module. The form is titled 'Nuevo' (New) and includes a progress bar with stages: 'Nuevo', 'Esperando disponibilidad', 'Reservado', and 'Realizado'. The form fields are organized into two columns:

- Left Column:**
 - Producto:
 - Cantidad: [Desecho](#)
 - Descripción:
 - Origen:
 - Ubicación origen:
 - Referencia:
 - Grupo de abastecimiento:
- Right Column:**
 - Tipo de albarán:
 - Control de facturas:
 - Prioridad:
 - Fecha prevista:
 - Ubicación destino:
 - Dirección de destino:

At the bottom of the form, there are three buttons: 'Guardar y Continuar', 'Guardar y Nuevo', and 'Descartar'.

5. Crear responsable.



The screenshot shows the 'Crear: Responsable' (Create: Responsible) form in the Odoo Manufacturing module. The form is titled 'Nuevo' (New) and includes a progress bar with stages: 'Nuevo', 'Listo para fabricar', 'Producción iniciada', and 'Realizada'. The form fields are organized into two columns:

- Left Column:**
 - Nombre:
 - Dirección de correo electrónico:
 - Permisos de acceso:
 - Teléfono:
 - Móvil:
 - Fax:
- Right Column:**
 - Productos a consumir:

Producto	Cantidad
Añadir un elemento	
 - Productos consumidos:

Producto	Cantidad

At the bottom of the form, there are two buttons: 'Guardar' and 'Descartar'.

Softgeo- Gestión de producción

Inicio de sesión



SISTEMA DE GESTION DE PRODUCCION

CORPORACION GEONATUR

ACCESO AL SISTEMA

Login administrador

Contraseña 1

☒ **Recordar Contraseña**

Aceptar **Cancelar**

Sistema



Materiales

SOFTWARE SFTGEO VER 1.0 - [FinConsultaMaterial]

Sesión Almacén Materiales Control de Calidad Producción Seguridad Tablas Generales

Consulta:
Codigo:
Material:
Estado: --Todos--
Fecha de Registro: 17/05/2012

Total Materiales Registrados: 999

Nuevo Ver Detalle Deshabilitar Actualizar

Codigo	Material	Categoria	UM	Fecha Registro	Responsable	Estado
ACV-0043	BOLSA DE POLIETILENO TRANSPARENTE 33 X 48 CM	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0044	BOLSA DE POLIETILENO TRANSPARENTE 48" X 25"	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0045	BOLSA TERMICA 32 X 22"	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0046	TELA DE CAÑAMAZO	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0047	SILICA DEL (MBA-CAPSULAS)	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0048	TARJETA DE CONTROL DE ASISTENCIA	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0049	TARJETA DE KARDEX DE ALMACEN	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0050	TERMOMECOCABLE 67 X 135 OVALADA	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0051	PLATFLEX (EN METROS)	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0052	BOLSA POLIETILENO 40 X 91.5 CM (PULRAS)	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0053	BOLSA PLASTICA 10 X 15 X 2 (SAL MARINA X 9 AG)	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0054	BOLSA PLASTICA 9 X 14 X 4 (PULRAS PRODUCTOS QUIMIC.	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0055	BOLSA PLASTICA 11 X 16 X 4 (PULRAS)	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0056	CAJA DE JARON DE ALGAS MARIAS X 90 GR	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0057	CAJA DE JARON DE ARCILLA X 100 GR	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0058	CAJA DE JARON DE ARCILLA X 90 GR	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0059	CAJA DE JARON DE AVENA X 100 GR	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0060	CAJA DE JARON DE AVENA X 90 GR	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado
ACV-0061	CAJA DE JARON DE BEBE X 90 GR	Accondicionamiento	Und.	22/02/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO	Habilitado

Maneja los detalles de:
Clientes
Proveedores
Trabajadores
Productos

SOFTWARE SFTGEO VER 1.0 - [FinConsultarTrabajador]

Sesión Almacén Materiales Control de Calidad Producción Seguridad Tablas Generales

Usuarios Conectados:
Login: ADMINISTRADOR
Nombre: CARLOS JAVIER DEL AGUILA GALLARDO

Tablas Generales:
Materiales
Productos
Clientes
Proveedores
Trabajadores
Carnet de Sanidad
Areas
Cargos
Ubigeo

ALICIA SOFTWARE_SFTGEO@SFTGEO.COM

SOFTWARE SFTGEO VER 1.0 - [FinConsultarTrabajador]

Sesión Almacén Materiales Control de Calidad Producción Seguridad Tablas Generales

Consulta:
Codigo:
Trabajador:
Area:
Cargo:
Estado: --Todos--
Fecha de: 17/05/2012

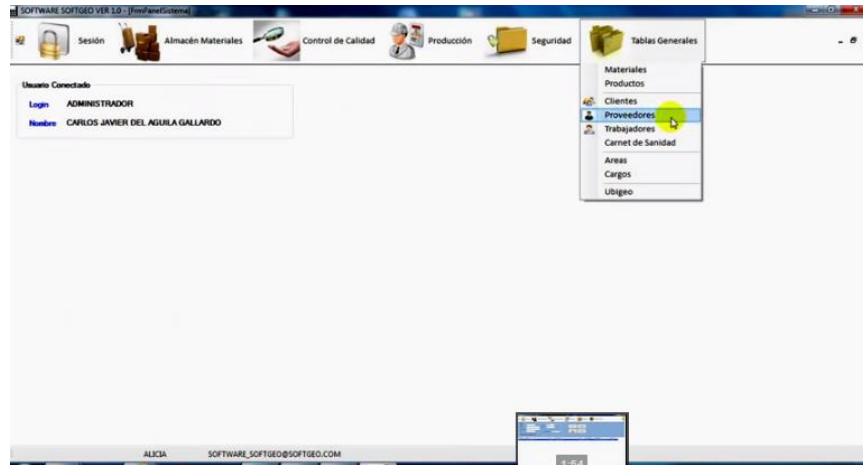
Total Trabajadores Registrados: 10

Nuevo Ver Detalle Deshabilitar Actualizar

Imagen de Trabajador

Codigo	Trabajador	Dni	Area	Cargo	Fecha de Ingreso	Fecha de Egreso	Responsable	Estado
TRO00002	Carlos Javier Del Aguila Gallardo	00395414	Producción	Jeefe de Producción	02/12/2008	02/12/2008	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado
TRO00003	Jhon Jonathan Martinez Valenzuela	00378414	Producción	Asistente de Producción	14/05/2007	14/05/2007	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado
TRO00004	Darwin Benda Vilga	00378414	Control de Calidad	Jeefe de Control de C.	06/06/2008	16/01/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado
TRO00005	Laura Rendón Pineda	18234987	Control de Calidad	Asistente de Control	22/07/2008	16/01/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado
TRO00006	Carla Humberto Hernandez Zumbado	42786743	Almacen de Materiales	Jeefe de Almacen de	18/07/2010	16/01/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado
TRO00007	Humberto Hernandez Leon Caserio	90716416	Compras	Jeefe de Compras	14/02/2011	14/02/2011	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado
TRO00008	Ella Leonel Jorge Vidarte	40543007	Almacen de Materiales	Jeefe de Almacen de	16/01/2012	16/01/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado
TRO00009	Carlos Javier Del Aguila Gallardo	00395414	Administración	Administrador	16/01/2012	16/01/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado
TRO00010	Freddy Cortina Medina	20781362	Producción	Operario	14/01/2012	16/01/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado
TRO00011	Juan Carlos Pico Lopez	40446808	Producción	Operario	07/01/2012	07/01/2012	CARLOS JAVIER DEL AGUILA	Habilitado

Procesos de:
Producción
Almacén de materiales



TIC Tecnologías de la información y comunicación

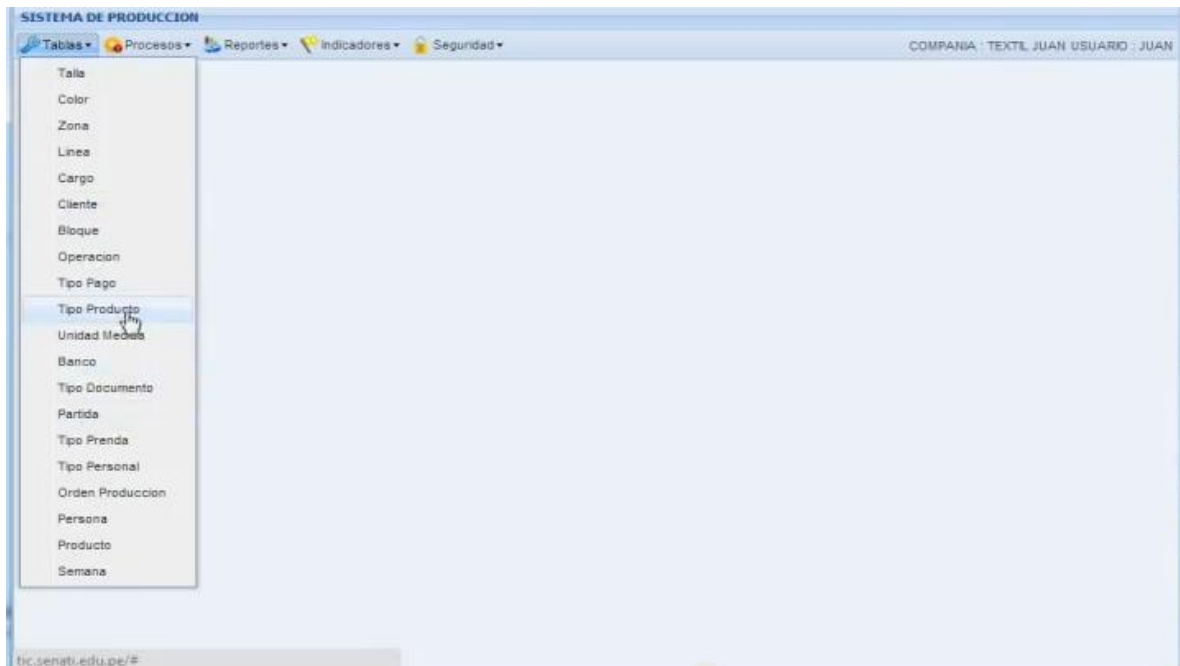
Verificación de usuarios



Menú principal



Control completo



Listar registros de tallas

SISTEMA DE PRODUCCION

Tablas Procesos Reportes Indicadores Seguridad

COMPANIA : TEXTIL JUAN USUARIO : JUAN

Formulario Talla

Listado Editar

Buscar :

CODIGO	ESTADO	DESCRIPCION
1942	ACTIVO	XXXXL
13	ACTIVO	XL
16	ACTIVO	6X
17	ACTIVO	5X
18	ACTIVO	1X
19	ACTIVO	2XLT
20	ACTIVO	6XLT
21	ACTIVO	6
22	ACTIVO	8
23	ACTIVO	10

tic.senati.edu.pe/#

Tipos de prendas

Formulario Tipo de Prenda

Listado Editar

Buscar :

CODIGO	ESTADO	DESCRIPCION
23	ACTIVO	BVD
19	ACTIVO	CAMISAS12
21	ACTIVO	CHOMPA DE ALPACA
20	ACTIVO	SACO
18	ACTIVO	TSHIRT MANGA CORTA

Ordenes de producción

Formulario Orden de Producción

Listado Editar

Buscar:

CÓDIGO	ESTADO	DESCRIPCIÓN	FECHA
47	ACTIVO	04/08/13	27/07/2013
30	ACTIVO	05/08/13	29/07/2013
7	ACTIVO	10202	12/02/2013
14	ACTIVO	10203	12/02/2013
15	ACTIVO	10204	12/02/2013
16	ACTIVO	10205	12/02/2013
24	ACTIVO	10206	15/03/2013
40	ACTIVO	18/06/2013	18/06/2013
41	ACTIVO	19/06/2013	19/06/2013
42	ACTIVO	20/06/2013	20/06/2013

Ingreso de orden de producción

Formulario Orden de Producción

Listado Editar

NUEVO GRABAR

Descripción: 29/04/2014

Cliente: ONEWAY_G12

Fecha Orden: 29/04/2014

Estado: Activo

Productos

Formulario producto

Listado Editar

NUEVO GRABAR

Descripción: SHORT_ONEWAY

Cant.Unid.xPaq:

Fecha: 29/04/2014

Cliente: ARIZONA

Estado: Activo

Cant.Unid.MinxPaq:

Cientes

Formulario Cliente

Listado Editar

NUEVO GRABAR

Descripcion: ONEWAY_G12

Correo 1: ONEWAY_G12@HOTMAIL.COM

Correo 2: 995782D88

Estado: Activo

Servicios para sus flotillas

SISTEMA DE PRODUCCION

Tablas Procesos Reportes Indicadores Seguridad

COMPANIA: TEXTIL JUAN USUARIO: JUAN

Formulario Operacion

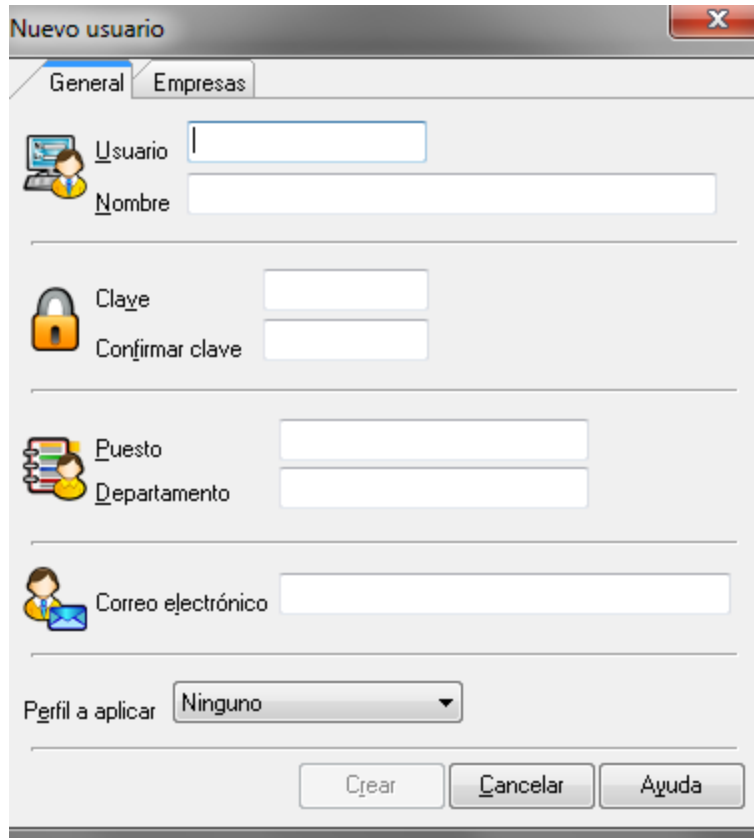
Listado Editar

Buscar:

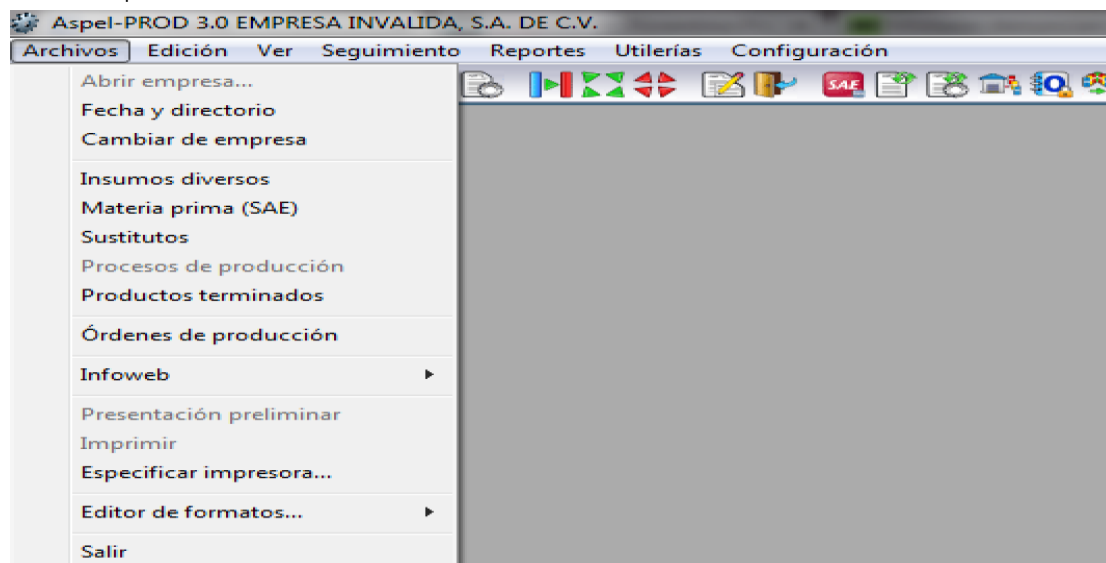
2761	ACTIVO	ASENTAR COLLARETA DE SISA	Normal
6025	ACTIVO	ASENTAR COLLARETA ESPALDA	Normal
6140	ACTIVO	ASENTAR COLLARETA SISA (2)	Normal
1231	ACTIVO	ASENTAR CUE. CAMISA+INSERT.BET	Normal
406	ACTIVO	ASENTAR CUELLO CAMISA	Normal
2385	ACTIVO	ASENTAR CUELLO CAMISA OBRERA	Normal
618	ACTIVO	ASENTAR CUELLO CAMISA+INS.BET	Normal
9906	ACTIVO	ASENTAR CUELLO CAMISA SIBANDA	Normal
1049	ACTIVO	ASENTAR CUELLO OBRERA CAMISA	Normal
3148	ACTIVO	ASENTAR CUELLO VUELTA CORREDO	Normal
3384	ACTIVO	ASENTAR CUELLO VUELTA OLETO	Normal

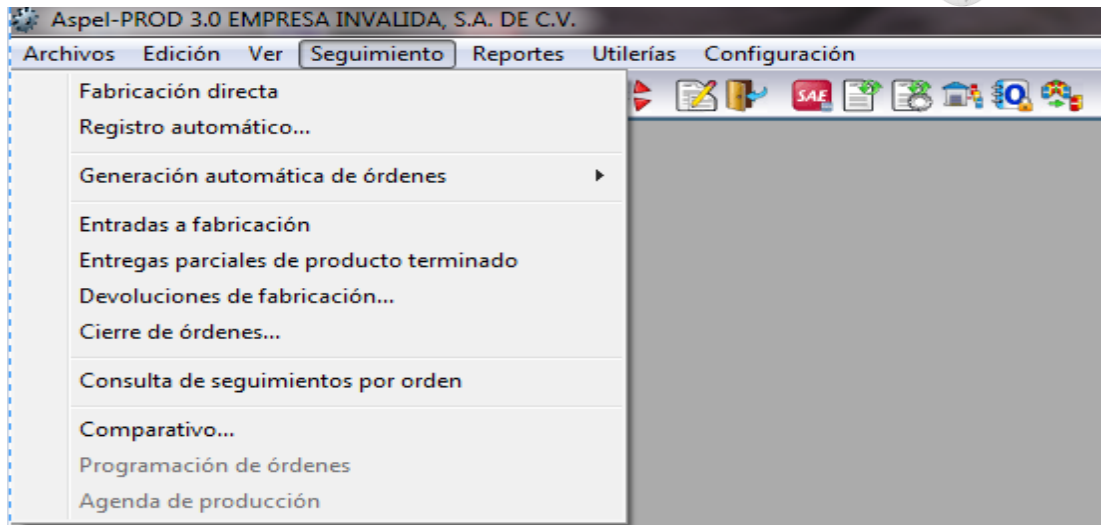
ASPEL-PROD 3.0

Creación de usuario nuevo



Menú Principal





Catálogos de insumos

Clave	Descripción	Clasificación	Tipo	Costo
ADRES000	ADHESIVO 5000 AMARILLO	ADHES	Otros	0.98
ADRES050	ADHESIVO RESISTOL 850 PVA BLANCO	ADHES	Otros	0.60
ADREU00	ADHESIVO RESISTOL TRANSPARENTE	ADHES	Otros	0.95
CLAV001	CLAVO 1 PULGADA	CLV	MatPri	0.20
EMPAQUE-01	EMPAQUE DE CARTON	EMP	Otros	30.60
ENVIO-TR	ENVIO TERRESTRE	ENV	Otros	60.00
MANOBR-CORTE	MANO DE OBRA CORTE	MO	ManObr	12.50
MAQ-SIERRACAL	SIERRA CALADORA	MAQ	Maquin	32.50
MO-CORT	CORTE	MO	ManObr	46.20
MO-ENSBL	ENSAMBLE	MO	ManObr	32.20
MO-FORRAR	FORRADO	MO	ManObr	124.50
PEG-BLA	PEGAMENTO BLANCO	PEG	MatPri	0.15

Nuevo insumo

Detalle de insumos

Datos

Clave: ?

Descripción:

Costo unitario:

Clasificación:

Unidad de medida:

Tipo

☐ Materia prima
☐ Mano de obra
☐ Maquinaria
☒ Otros insumos

Aplicación

☒ Gasto directo
☐ Gasto indirecto

Fabricación Directa

Fabricación directa

Orden: 82 ? Fecha de inicio: 18/Feb/15 ? No. de lote:
Referencia: Fecha de entrega: 18/Feb/15 ? F. de producción:
Documento: F. de caducidad:
Producto terminado: ?
Cantidad: 0 Total de gastos indirectos: 0.00

Cantidad	Tipo	Componente	Lote	Caducidad	Costo
PROD					

Entrada para la fabricación

Entradas a fabricación

Orden: ? Fecha del movimiento: 18/Feb/15 ?
Proceso actual: ?
Documento:
Producto terminado:
Cantidad del Prod. Term.: 0
Número de lote:
Fecha de producción: ?
Fecha de caducidad: ?

Referencia de la orden:
Línea:

O	Cantidad	Componente	Lote	Caducidad	Tipo	Descripción	Trabaj.	Costo
1		?	?					0.00
PROD								

En la col. de Componente F2: Inv., F5: Ins., F6: Prod.Term., F9: Sust. Costo estimado: 0.00

Ordenes

Captura de órdenes

Datos generales | Estado actual | Observaciones

Ordenes

Número: 82 ? Fecha de captura: 18/Feb/15 ?

Producto a fabricar: ? Fecha de entrega: 18/Feb/15 ?

Núm. de referencia: ? Fecha de inicio: 18/Feb/15 ?

Cantidad a fabricar: 0 ? Tipo de costeo: 0 Estándar

Prioridad: 3 Normal Costo estimado: 0.00

Uni. medida: ? Lote sugerido: 0

Num. Lote: ? Fecha de producción: ?

Fecha de caducidad: ?

Orden: 82

Aceptar Cancelar Ayuda

Captura de órdenes

Datos generales | Estado actual | Observaciones

Ordenes

Cantidad terminada: 0

Proceso actual: ?

Fecha del último mov.: ?

Total de gast. direct.: 0.00

Total de gast. indirect.: 0.00

Estatus de la orden

☒ En espera ☐ Activa

☐ Programada ☐ Terminada

☐ Cancelada

Estado de avance

☒ En tiempo ☐ Adelantada

☐ Atrasada ☐ Suspendida

Orden: 82

Aceptar Cancelar Ayuda

Captura de órdenes

Datos generales | Estado actual | Observaciones

Observaciones:

Orden: 82

Aceptar Cancelar Ayuda

Informes

EMPRESA INVALIDA, S.A. DE C.V.				
18/Feb/15	Reporte Catálogo de insumos			Página : 1
Clave	Descripción	Clasificación	Tipo	Costo
ADRE5000	ADHESIVO 5000 AMARILLO	ADHES	Otrins	0.98
ADRES850	ADHESIVO RESISTOL 850 PVA BLANCO	ADHES	Otrins	0.60
ADREUHU	ADHESIVO RESISTOL TRANSPARENTE	ADHES	Otrins	0.95
CLAV.001	CLAVO 1 PULGADA	CLV	MatPri	0.20
EMPAQUE-01	EMPAQUE DE CARTON	EMP	Otrins	30.60
ENVIO-TR	ENVIO TERRESTRE	ENV	Otrins	60.00
MANOBRA-CORTE	MANO DE OBRA CORTE	MO	ManObr	12.50
MAQ-SIERRACAL	SIERRA CALADORA	MAQ	Maquin	32.50
MO-CORT	CORTE	MO	ManObr	46.20
MO-ENSB	ENSAMBLE	MO	ManObr	32.20
MO-FORRAR	FORRADO	MO	ManObr	124.50
PEG-BLA	PEGAMENTO BLANCO	PEG	MatPri	0.15
PINT-ROB	PINTURA COLO ROBLE	PINT	MatPri	5.50
prueb	aaa		ManObr	15.00
Total de registros impresos: 14				

EMPRESA INVALIDA, S.A. DE C.V.

18/Feb/15

Reporte Catálogo de órdenes

Página : 1

Orden	Referencia	Producto	Cantidad	F.Inicio	F.Entrega	% Avance	Status
1	001	CAJ-JUMBO1	12	02/Nov/10	05/Nov/10	100.00	Terminada
2	0002	CAJ-NORM1	20	02/Nov/10	05/Nov/10	100.00	Terminada
3	003	CAJ-JUMBO1	12	16/Nov/10	18/Nov/10	100.00	Terminada
4	004	CAJ-NORM1	20	16/Nov/10	18/Nov/10	0.00	Cancelada
5	005	PTA52.5X25	20	21/Nov/10	21/Nov/10	50.00	Activa
6	006	PTA70X25	20	22/Nov/10	24/Nov/10	0.00	Activa
7	007	MOSTRA2E	1	21/Nov/10	21/Nov/10	100.00	Terminada
8	008	MOSTRA5A	1	30/Nov/10	10/Dic/10	0.00	Espera
9	009	CAJ-NORM1	20	30/Nov/10	05/Dic/10	100.00	Terminada
10	010	CAJ-JUMBO1	6	30/Nov/10	05/Dic/10	100.00	Terminada
11	011	GA-70X50-2C	4	01/Dic/10	05/Dic/10	0.00	Activa
12	012	GA-70X50-2P2C	6	01/Dic/10	05/Dic/10	33.33	Activa
13	013	GA-70X50-4C1P	1	02/Dic/10	05/Dic/10	0.00	Espera
14	FD14	CAJ-JUMBO1	10	01/Dic/10	01/Dic/10	100.00	Terminada
15	015	PTAALU	3	05/Dic/10	10/Dic/10	0.00	Espera
16	016	PTAMAD	3	05/Dic/10	10/Dic/10	0.00	Espera
17	017	GA-70X50-2C	4	06/Dic/10	14/Dic/10	75.00	Activa
18	FD17	CAJ-JUMBO1	40	06/Dic/10	06/Dic/10	100.00	Terminada
19	Auto19	CAJ-JUMBO1	50	11/Dic/10	13/Dic/10	100.00	Terminada
20	FD20	CAJ-JUMBO1	12	11/Dic/10	11/Dic/10	100.00	Terminada
21	021	MOSTRA2E	1	19/Dic/10	21/Dic/10	100.00	Terminada
22	022	MOSTRA5A	1	22/Dic/10	22/Dic/10	100.00	Terminada
23	023	CAJ-NORM1	20	20/Dic/10	23/Dic/10	0.00	Espera
24	024	GA-70X50-2C	4	19/Dic/10	27/Dic/10	0.00	Espera
25	FD25	CAJ-JUMBO1	28	20/Dic/10	20/Dic/10	100.00	Terminada
26	026	GA-70X50-2P2C	6	20/Dic/10	23/Dic/10	50.00	Activa
27	027	CAJ-JUMBO1	12	23/Dic/10	26/Dic/10	100.00	Terminada
28	028	PTA52.5X25	20	23/Dic/10	26/Dic/10	80.00	Activa
29	029	PTA70X25	20	26/Dic/10	26/Dic/10	100.00	Terminada
30	030	GA-70X50-4C1P	1	30/Dic/10	03/Ene/11	0.00	Cancelada
31	Auto31	PTAALU	7	01/Ene/11	01/Ene/11	100.00	Terminada
32	Auto32	PTAMAD	7	01/Ene/11	01/Ene/11	42.86	Activa
33	033	PTA52.5X25	20	03/Ene/11	06/Ene/11	100.00	Terminada
34	Auto34	CAJ-JUMBO1	28	03/Ene/11	03/Ene/11	100.00	Terminada
35	FD-001	GA-70X50-4C1P	1	05/Ene/11	07/Ene/11	100.00	Terminada

Conclusiones

Software analizado fueron:

Tic de Confecciones

Manufactura

HG Producción

SOFTGEO- Gestión de producción

Los sistemas MRP son sistemas que controlan todo lo relacionado a la generación de un producto o servicio, determinado la materia prima necesaria, los elementos importantes como mano de obra, costos de producción tanto por unidades como para producir más de un producto.

Los sistemas analizados realizan varios procesos en común como lo son el manejo de clientes, proveedores, materia prima, productos, ordenes de producción entre otros que son más complejos como crear código de barras de los productos, como parte del proyecto que se debe de desarrollar tomamos los procesos básicos antes mencionados.

Estos procesos se tomaron en cuenta ya que creemos que es lo fundamental para llevar a cabo procesos de Producción, esto incluye reportes y seguridad del sistema.