

Caricias

Tel.: 964/536040 \* Fax: 964/506006 Almacenes y Oficinas: Cl. RíO, 90 12540 - VILLARREAL (Castellón)

FECHA: 05/10/2006

A/A: DEPARTAMENTO COMERCIAL

**DE**: EUSEBIO OLIVARES

**CODIGO DEL PRODUCTO: 01271** 

**DESCRIPCIÓN DEL ARTICULO:** SERVILLETAS 40x40, 2 H.impresas

COMPOSICION DEL PAPEL:PASTA VIRGEN 100%

RESISTENCIA LONGITUDINAL: 540 GRS.

**RESISTENCIA TRANSVERSAL**: 390 GRS.

**ALARGAMIENTO** (crepado): 9 % = 16 m/m.

ESPESOR: 122 micras

**GRAMAJE**: 34 GRS. m

(Todos los valores se refieren a 2 hojas )

**MEDIDA DE LA SERVILLETA** : 40x40 cm. + - 3%

UNIDADES POR PAQUETE: 100 + - 3 %

**PAQUETES POR CAJA: 24** 

**CAJAS POR PALET EUROPEO: 24** 

ENVOLTURA DEL PAQUETE: POLIPROPILENO BIORIENTADO DE 25 MICRAS

MEDIDAS DE LAS CAJAS: LARGO 600, ANCHO 400, ALTO 345 m/m.

CALIDAD DE LAS CAJAS :.. TEST 180, FL 180, TEST 180 GRS.

METROS CUBICOS CAJA: 0,089m3

TINTAS: SERIE HIDROFLEX (tintas base agua)