



Tork Papel de Secado Extra Alimentación Central

Color: Blanco Formato: Rollo Mini de Alimentación Central



ventajas

- Multiuso – abarca la mayoría de tareas de secado
- Ideal para absorber y secar
- Apto para el secado de manos
- Aprobado para el contacto con alimentos
- Tork Easy Handling™, embalaje fácil de transportar, abrir, plegar y llevarse



propiedades del producto

artículo	sistema	Longitud del rollo	Diámetro del rollo	Número de servicios	Capas	Color
101221	M1 - sistema de alimentación central pequeño	75 m	14 cm	214	2	Blanco

descripción

Un papel multiuso que es ideal para absorber y secar líquidos y secar manos.



Tork Papel de Secado Extra Alimentación Central

Color: Blanco Formato: Rollo Mini de Alimentación Central

datos de envío

artículo para consumidor

EAN	7322540465372
artículos	1
altura	215 mm
anchura	140 mm
longitud	140 mm
volumen	4.2 dm3
peso neto	629 g
peso bruto	629 g

artículo para transporte

EAN	7322540465389
artículos	11
artículos para consumidor	11
material	Carton
altura	230 mm
anchura	391 mm
longitud	589 mm
volumen	53.0 dm3
peso neto	6.92 kg
peso bruto	7.74 kg

palé

EAN	7322540471717
artículos	352
artículos para consumidor	352
altura	1990 mm
anchura	800 mm
longitud	1200 mm
volumen	1.7 m3
peso neto	221.37 kg
peso bruto	247.71 kg



medio ambiente

Contenido

Pasta virgen

Fibras recicladas

Productos químicos

Materias primas

Fibras vírgenes y papel reciclado

En el proceso de elaboración del producto de papel se utilizan tanto fibras vírgenes como papel reciclado. En el proceso, es cuestión de encontrar una solución eficiente en el que tanto las fibras vírgenes como el papel reciclado desempeñen una función importante. Los diferentes tipos de fibra requieren diferentes procesos, lo que determina las propiedades del producto final y hace que el tipo de fibra (reciclada o virgen) sea menos importante.

Los beneficios medioambientales y la viabilidad económica del papel reciclado como fuente de materia prima dependen de su disponibilidad, distancia de transporte y la calidad del material recuperado.

Blanqueo de las fibras

El proceso de blanqueo consiste en aclarar las fibras para obtener una celulosa brillante y una determinada pureza de la fibra, con el fin de satisfacer las demandas de los productos de higiene y, en algunos casos, cumplir con los requisitos para la seguridad alimentaria.

En la actualidad, se utilizan diferentes métodos para el blanqueo ECF (libre de cloro elemental) en los que se utiliza el dióxido de cloro, y TCF (libre de cloro total) en los que se utilizan el ozono, el oxígeno y el peróxido de hidrógeno.

Productos químicos

La evaluación de los productos químicos utilizados en el proceso, así como de los productos químicos funcionales, se realiza desde un punto de vista medioambiental, de salud y seguridad ocupacional y de seguridad del producto.

Los productos químicos funcionales utilizados son:

Agente de resistencia en húmedo

Agente de resistencia en seco



Tork Papel de Secado Extra Alimentación Central

Color: Blanco Formato: Rollo Mini de Alimentación Central

Si es de color = colorante

Agentes fijadores

Si es blanco, agente blanqueante fluorescente

Si es necesario, cola

Suavizantes

Los productos químicos utilizados en el proceso son:

Antipitch

Agente protector

Recubrimiento Yankee

Antiespumante

Agentes dispersantes y tensoactivos

Control de cargas y pH

Aditivos de retención

Químicos para el tratamiento de roturas

Agente de drenaje

Contacto con alimentos

Este producto cumple los requisitos legislativos aplicables a los materiales destinados a entrar en contacto con alimentos, hecho que queda demostrado mediante la certificación otorgada por el Instituto ISEGA. Asimismo, el producto es seguro para la limpieza de superficies en contacto con alimentos y también puede entrar en contacto directo con productos alimenticios durante breves periodos de tiempo.

Envases

Cumplimiento de la Directiva 94/62/CE relativa a los envases y residuos de envases: Sí

Etiqueta medioambiental = Ecoetiqueta.

Este producto cuenta con la ecoetiqueta nórdica, la licencia 305 003 y la ecoetiqueta europea.

Fecha de publicación: 17-08-2010

Fecha de revisión: 02-09-2011

SCA Hygiene Products AB, Bäckstensgatan, 405 03 Gotemburgo (Suecia)

Producción





Tork Papel de Secado Extra Alimentación Central

Color: Blanco Formato: Rollo Mini de Alimentación Central

Este producto está fabricado en la planta de Lilla Edet (Suecia) y cuenta con las certificaciones ISO 9001 e ISO 14001.

Eliminación y destrucción del producto utilizado

Este producto se utiliza tanto para la higiene personal como para procesos industriales. Cuando se utiliza en procesos industriales, el producto puede contaminarse con diferentes sustancias. Este hecho determinará cómo el producto se debe tratar, eliminar o destruir una vez utilizado. El producto en sí puede eliminarse por incineración. Si se utiliza en procesos industriales, póngase en contacto primero con las autoridades locales antes de proceder a su destrucción.