



**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel** : 02.43.21.44.10 **fax** : 02.43.21.64.13 **e.mail** : [clau-chap@wanadoo.fr](mailto:clau-chap@wanadoo.fr)

decma230

# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

## T.P.M. NIVEAU 2

REGLAGES



### BARRIERE DE PEAGE DECMA-PARK

| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 09.02.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



decma330

**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel** : 02.43.21.44.10 **fax** : 02.43.21.64.13 **e.mail** : [claude-chappe.msma@wanadoo.fr](mailto:claude-chappe.msma@wanadoo.fr)

# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

## T.P.M. NIVEAU 2

IMPLANTATION des POINTS T.P.M.



**BARRIERE DE PEAGE  
DECMA-PARK**

## PÉRIODICITÉS



| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 12.10.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



decma331

**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel** : 02.43.21.44.10 **fax** : 02.43.21.64.13 **e.mail** : [clau...@wanadoo.fr](mailto:clau...@wanadoo.fr)

## IMPLANTATION des POINTS T.P.M.

**Désignation de la machine** NOM :DECMA-PARK **MARQUE** : DEC industrie **TYPE(N°)** :

**ZONE** : SYSTEME

**PÉRIODICITÉ**

**BATIMENT** : .

Trimestrielle



**MAINTENANCE NIVEAU : 2**



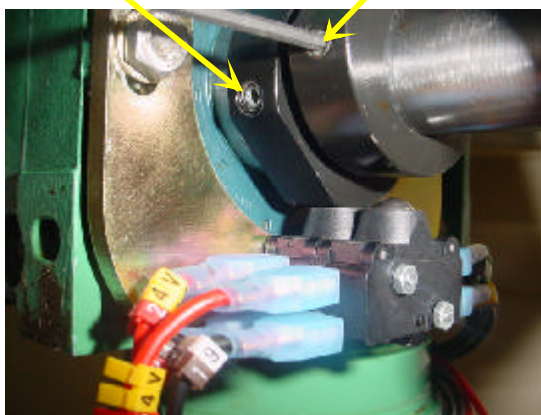
**T.P.M. ELECTRIQUE**

**REGLAGE des 2 cames** des capteurs de position angulaire  
de la lice de la barrière

**2M1**



**2M2**







**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel : 02.43.21.44.10 fax : 02.43.21.64.13 e.mail : claud-chappe.msma@wanadoo.fr**

decma332

## GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE

**Désignation de la machine** NOM :DECMA-PARK **MARQUE** : DEC industrie **TYPE(N°)** :

| NOM DE L'INTERVENANT |   | TEMPS ALLOUÉ           | TEMPS PASSÉ  |   |
|----------------------|---|------------------------|--------------|---|
|                      |   |                        |              |   |
| ZONE : SYSTEME       | PÉRIODICITÉ   | MAINTENANCE NIVEAU : 2 |              |  |
| BATIMENT : .         | Trimestrielle  |                        |              |   |
| OPÉRATIONS           |   | Gamme N° 11            | Page : 1/3   |   |
| N°                   | A EFFECTUER   | MODE OPÉRATOIRE        | OBSERVATIONS |   |

### REGLAGE des CAMES des CAPTEURS de POSITION

**2M1a** **METTRE en service** la barrière

**Appliquer** les procédures décrites dans les modes de marche et d'arrêt



**2M1b** **BASCULER** le mode de fonctionnement en :  
**" MODE MAINTENANCE "**

**Tourner** la clé du capteur de mode de fonctionnement

**Nota** : cette opération vous permettra de travailler avec la porte de l'armoire **OUVERTE**

**2M1c** **OUVRIR** la porte de la barrière

**Utiliser** la clé si la porte est condamnée (mode conduite)



**2M1d** **INITIALISER** la barrière

**Appliquer** la procédure définie par les modes de marche

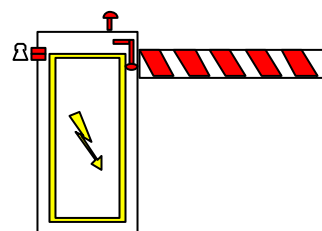


**2M1e** **PRISE en COMPTE de la POSITION BASSE :**

2 cas possibles :

- la lice est trop basse
- la lice est trop haute

**Attendre** que le cycle d'initialisation est eu lieu et que la lice se soit immobilisée en position basse







**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel : 02.43.21.44.10 fax : 02.43.21.64.13 e.mail : claud-chappe.msma@wanadoo.fr**

decma333

## GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE

**Désignation de la machine** NOM :DECMA-PARK **MARQUE** : DEC industrie **TYPE(N°)** :

| NOM DE L'INTERVENANT  |             | TEMPS ALLOUÉ  | TEMPS PASSÉ  |
|---|-------------|---|--------------|
| <b>ZONE : SYSTEME</b><br><b>BATIMENT : .</b>  |             | <b>MAINTENANCE NIVEAU : 2</b><br>Gamme N° 11 Page : 2/3                             |              |
| <b>PÉRIODICITÉ</b><br>Trimestrielle  |             |  |              |
| OPÉRATIONS  |             |   |              |
| N°  | A EFFECTUER | MODE OPÉRATOIRE   | OBSERVATIONS |

### REGLAGE des CAMES des CAPTEURS de POSITION

**2M1f**

**REGLAGE de la POSITION  
BASSE de la LICE**

Cas de la lice **TROP BASSE**

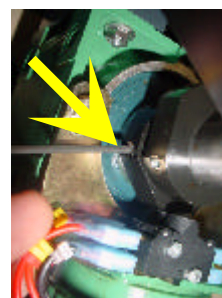
**Desserer** la vis pointeau HC  
située sur la came arrière

**Faire tourner** la came arrière  
dans le **sens HORAIRE**  
(valeur de la rotation fonction  
de l'angle de déréglage)

**Resserrer** la vis pointeau HC  
située sur la came arrière

**Faire un essai** en repectant  
les procédures

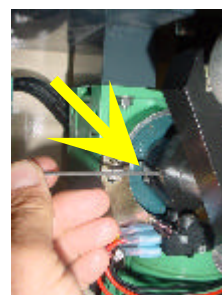
**Renouveler** l'opération jusqu'  
à ce que le réglage soit  
correct.



**2M1g**

Cas de la lice **TROP HAUTE**

**Pratiquer** comme pour la  
procédure décrite en **2M1f**  
mais tourner la came dans  
le **sens inverse**







**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel : 02.43.21.44.10 fax : 02.43.21.64.13 e.mail : claud-chappe.msma@wanadoo.fr**

decma334

## GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE

**Désignation de la machine** NOM :DECMA-PARK **MARQUE** : DEC industrie **TYPE(N°)** :

| NOM DE L'INTERVENANT  |             | TEMPS ALLOUÉ  | TEMPS PASSÉ  |
|---|-------------|---|--------------|
| <b>ZONE : SYSTEME</b><br><b>BATIMENT : .</b>  |             | <b>MAINTENANCE NIVEAU : 2</b><br>Gamme N° 11 Page : 3/3                             |              |
| <b>PÉRIODICITÉ</b><br>Trimestrielle  |             |  |              |
| OPÉRATIONS  |             |   |              |
| N°  | A EFFECTUER | MODE OPÉRATOIRE   | OBSERVATIONS |

### REGLAGE des CAMES des CAPTEURS de POSITION

**2M2a**

**PRISE en COMPTE de la POSITION HAUTE :**

2 cas possibles :

- la lice s'arrête **avant** la position verticale
- la lice s'arrête **après** la position verticale

Cas de la lice arrêtée **AVANT LA POSITION VERTICALE**

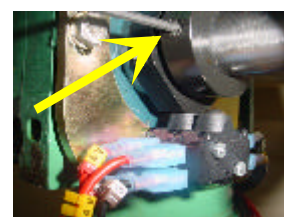
**Faire un cycle** et attendre que la lice se soit immobilisée en position haute

**Desserer** la vis pointeat HC située sur la came avant

**Faire tourner** la came avant dans le **sens HORAIRE**

**Resserer** la vis pointeau HC située sur la came avant

**Renouveler** l'opération jusqu'à ce que le réglage soit correct



**2M2b**

Cas de la lice arrêtée **APRES LA POSITION VERTICALE**

**Pratiquer** comme pour la procédure décrite en **2M2a** mais tourner la came dans le **sens inverse**