

# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

# T.P.M. NIVEAU 3

## **ECHANGES STANDARDS**



| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 09.02.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

# T.P.M. NIVEAU 3 DECABLAGE du MOTEUR ELECTRIQUE





| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 06.09.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

T.P.M. NIVEAU 3

IMPLANTATION des POINTS T.P.M.



| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 06.09.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



## IMPLANTATION des POINTS T.P.M.

decma310

Désignation de la machine NOM : DECMA-PARK MARQUE : DEC industrie TYPE(N°) :

**ZONE**: SYSTEME

PÉRIODICITÉ

**BATIMENT:** 

à la demande

**DECABLAGE du MOTEUR** 

MAINTENANCE NIVEAU: 3



3E1
CONSIGNER



3E4
RELEVER



3E2

DEVISSER

et

RETIRER



3E5
DEVISSER



3E3
OUVRIR
et
LIBERER



3E5





# **GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE**

decma307

| Désignati   | ion de la ma   | chine NOM:DECMA  | A-PARK MARQUE : DEC in   | dustrie TYPE(N°):  |
|---|--|------------------|--|--|
|   | NOM DE L'IN  | TERVENANT        | TEMPS ALLOUÉ   | TEMPS PASSÉ  |
| ZONE : SYSTEME PÉRIODICITÉ  BATIMENT : à la demande |  | MAINTENANCE NIVE | EAU: 3   |  |
| OPÉRATIONS  |  | Gamme N° 4       | Page: 1/1 INDUSTRIE  |  |
| N°  | A EI   | FFECTUER         | MODE OPÉRATOIRE  | OBSERVATIONS   |
|   |  |                  |  |  |
|   |  | DECABLAG         | E du MOTEUR ELECTR   | QUE  |
| 3E1   | CONSIGN  | ER L' EQUIPEMENT | Suivre la procédure de la fiche de sécurité "decma109" CONSIGNATION        | Finds Neural Machine  DECMA PAIR  Control of Machine Annual Pairs of Machine and Machine  Educate Annual Pairs of Machine Annual Pairs of Machine  Educate Annual Pairs of Machine Annual Pairs of Machine  CONSIDERATION  CONSIDERATIO |
| 3E2   | DEVISSER et RETIRER les 4 vis de fixation du couvercle de la boite à bornes                        |                  | Clé TORX   |  |
| 3E3<br>3E4  | l'accès au   |                  | à la main  ATTENTION aux fils  Utiliser un document adapté ou un brouillon |  |
| 3E5   | DEVISSER les écrous des bornes LIBERER les cosses : - 3 fils pour les phases - 1 fil pour la terre |                  | Clé plate<br>ou<br>Clé à pipe<br>à la main                                 |  |



# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

T.P.M. NIVEAU 3

ECHANGE STANDARD du MOTO-REDUCTEUR





| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 06.09.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

T.P.M. NIVEAU 3

IMPLANTATION des POINTS T.P.M.



| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 06.09.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



## IMPLANTATION des POINTS T.P.M.

decma314

Désignation de la machine NOM : DECMA-PARK MARQUE : DEC industrie TYPE(N°) :

**ZONE:** SYSTEME

PÉRIODICITÉ

**BATIMENT:**.

à la demande

**ECHANGE MOTO-REDUCTEUR** 

MAINTENANCE NIVEAU: 3



*3M1*CONSIGNER



3M7

DEMONTER
L' ENSEMBLE
MOTO-REDUCTEUR



3M2
DESACCOUPLER
L' EMBIELLAGE



3M9

RETIRER

LE

MOTO-REDUCTEUR



3M4

DEMONTER LE PORTE CAPTEUR





# **GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE**

decma311

Désignation de la machine NOM : DECMA-PARK MARQUE : DEC industrie TYPE(N°) :

| NOM DE L'INTERVENANT |       |                             | TEMPS ALLOUÉ |      | ŢĘ        | MPS PASSÉ |
|----------------------|-------|-----------------------------|--------------|------|-----------|-----------|
| ZONE : S             |       | PÉRIODICITÉ<br>à la demande | MAINTENANCE  | NIVE | AU: 3     | DEC       |
|                      | OPÉRA | TIONS                       | Gamme N° 5   | Pa   | age : 1/2 | INDUSTRIE |
| N°                   | A EI  | FECTUER                     | MODE OPÉRATO | DIRE | OBSE      | RVATIONS  |

## ECHANGE STANDARD du MOTO-REDUCTEUR

3M1 | CONSIGNER L' EQUIPEMENT

Suivre la procédure de la fiche de sécurité "decma109" **CONSIGNATION** 



## **DESACCOUPLER L'EMBIELLAGE**

| 3M2 | Dévisser la vis H de serrage de<br>la chape du vilebrequin | Cle plate  |
|-----|--|--|
| 3M3 | Retirer le vilebrequin de l'axe du réducteur               | A la main en faisant glisser<br>sur l'axe du réducteur |





#### **DEMONTER LE PORTE CAPTEUR**

| 3M4 | <b>Dévisser</b> les 2 vis H de fixation de la platine "porte capteurs" | Clé plate ou à pipe<br>ATTENTION<br>Ne pas décâbler |
|-----|--|---|
| 3M5 | Retirer la platine "porte capteurs"                                    | A la main   |







## **GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE**

decma313

Désignation de la machine NOM : DECMA-PARK MARQUE : DEC industrie TYPE(N°) :

|   | NOM DE L'INTERVENANT | TEMPS ALLOUÉ | TEMPS PASSÈ |
|---|----------------------|--------------|-------------|
| ı |                      |              |             |

**ZONE**: SYSTEME

PÉRIODICITÉ à la demande

**MAINTENANCE NIVEAU: 3** 

OPÉRATIONS

Gamme N° 5

Page : 2/2

N°

A EFFECTUER

MODE OPÉRATOIRE

**OBSERVATIONS** 

## ECHANGE STANDARD du MOTO-REDUCTEUR

3M6

**DEBRANCHER IE MOTEUR** 

Suivre la procédure de la gamme N° 4 TPM Nv 3 " décâblage du moteur "



#### DEMONTAGE de L'ENSEMBLE MOTO-REDUCTEUR

3M7

**Dévisser et Retirer** les 4 boulons de fixation de l'ensemble moto-réducteur

Clé plate et clé à pipe ATTENTION, certains boulons peuvent être montés à l'envers pour des questions de montabilité



**Maintenir** le moto-réducteur pendant toute l'opération de démontage

### **ATTENTION:**

Le poids de l'ensemble moto-réducteur peut provoquer sa chute pendant l'opération.

Le maintenir à la main

3M9

**Retirer** le moto-réducteur une fois les boulons dévissés et retirés A la main







# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

T.P.M. NIVEAU 3

ECHANGE STANDARD
DU CAPTEUR DE POSITION





| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 14.09.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

T.P.M. NIVEAU 3

IMPLANTATION des POINTS T.P.M.



| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 06.09.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



## IMPLANTATION des POINTS T.P.M.

decma318

Désignation de la machine NOM : DECMA-PARK MARQUE : DEC industrie TYPE(N°) :

**ZONE:** SYSTEME

PÉRIODICITÉ

**BATIMENT:** 

à la demande

ECHANGE du CAPTEUR

MAINTENANCE NIVEAU: 3

3E1
CONSIGNER



3E4

REPERER

LES

CONNEXIONS



3E2

DEMONTER LE PORTE CAPTEUR



3E5

DEMONTER

LE

CAPTEUR

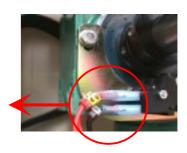


3E3

RETIRER LE PORTE CAPTEUR



3E6
RETIRER
LES
FILS





## **GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE**

decma316

N°

**Désignation de la machine** NOM : DECMA-PARK **MARQUE**: DEC industrie **TYPE(N°)**:

| NOM DE L'IN                    | TERVENANT                   | TEMPS ALLOUE | TE          | EMPS PASSÉ |
|--------------------------------|-----------------------------|--------------|-------------|------------|
| ZONE : SYSTEME<br>BATIMENT : . | PÉRIODICITÉ<br>à la demande | MAINTENANCE  | E NIVEAU: 3 | DEC        |
| ODÉDA                          | TIONS                       | Gamme N° 6   | Page : 1/2  | INDUSTRIE  |

**OPÉRATIONS** 

A EFFECTUER

MODE OPÉRATOIRE

**OBSERVATIONS** 

## ECHANGE STANDARD du CAPTEUR de POSITION

3E1 CONSIGNER L' EQUIPEMENT

Suivre la procédure de la fiche de sécurité "decma109" **CONSIGNATION** 



#### **DEMONTER LE PORTE CAPTEUR**

3E2 **Dévisser** les 2 vis H de fixation Clé plate ou à pipe de la platine "porte capteurs" ATTENTION Ne pas décâbler 3E3

Retirer la platine "porte capteurs" A la main



### REPERER LES CONNEXIONS

3E4 Repérer les fils connectés

aux capteurs fixés sur la platine

Echange standard d'un

ou le document :

Utiliser une feuille de brouillon

(faire un schéma des branchements et repérer les numéros contacteur correspondant à l'identification des fils)





# **GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE**

decma317

Désignation de la machine NOM : DECMA-PARK MARQUE : DEC industrie TYPE(N°) :

| NOM DE L'INTERVENANT                                |  |                              | TEMPS ALLOUÉ |            | TEMPS PASSÊ |  |
|---|--|------------------------------|--------------|------------|-------------|--|
| ZONE : SYSTEME PÉRIODICITÉ  BATIMENT : à la demande |  | MAINTENANCE NIVEAU: 3        |              | DEC        |             |  |
| OPÉRATIONS  |  |                              | Gamme N° 6   | Page : 2/2 | INDUSTRIE   |  |
| N° A EFFECTUER                                      |  | MODE OPÉRATOIRE OBSERVATIONS |              | ERVATIONS  |             |  |

## ECHANGE STANDARD du CAPTEUR de POSITION

#### **DEMONTER LE CAPTEUR**

3E5 DEMONTER LE CAPTEUR du PORTE CAPTEUR

**Dévisser** les 2 boulons maintenant le capteur sur la platine "porte capteur"



#### **IDENTIFIER LE CAPTEUR**

3E6

RELEVER la REFERENCE du CAPTEUR

Identifier sur le capteur les informations utiles pour une commande du capteur échangé



| BON de SORTIE   | MAGAS                       | SIN                              | DEC               |  |  |  |  |
|---|-----------------------------|----------------------------------|-------------------|--|--|--|--|
| DÉSIGNATION MACHINE : NOM : DECMA-PARK MARQUE : DEC Industrie |                             |                                  |                   |  |  |  |  |
| TYPE (N*): ZONE:  |                             | BATIN                            | ATIMENT:          |  |  |  |  |
| NOM de l'intervenant :  |                             |                                  |                   |  |  |  |  |
| DÉSIGNATIONS  |                             | QUANTITÉ                         | OBSERVATIONS      |  |  |  |  |
|   |                             |                                  |                   |  |  |  |  |
|   |                             |                                  |                   |  |  |  |  |
|   |                             |                                  |                   |  |  |  |  |
|   |                             |                                  |                   |  |  |  |  |
|   | IINE: NOM: DECMA-PARK ZONE: | IINE: NOM: DECMA-PARK  ZONE: N*: | ZONE: N': BATII : |  |  |  |  |

## **DECONNECTER LES FILS**

3E7

**RETIRER** les fils

**Tirer** à la main SANS FORCER sur les cosses montées sur chaque fil





# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

T.P.M. NIVEAU 3

ECHANGE STANDARD
DU MOTEUR ELECTRIQUE





| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 14.09.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

T.P.M. NIVEAU 3

IMPLANTATION des POINTS T.P.M.



| DATE     | NOM      | SECTION     | CLASSE | NATURE DE LA MODIFICATION |
|----------|----------|-------------|--------|---------------------------|
| 06.09.02 | CHAMPLON | MAINTENANCE |        | CRÉATION DU DOCUMENT      |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |
|          |          |             |        |                           |



## IMPLANTATION des POINTS T.P.M.

decma321

Désignation de la machine NOM : DECMA-PARK MARQUE : DEC industrie TYPE(N°) :

**ZONE**: SYSTEME

PÉRIODICITÉ

**BATIMENT:** 

à la demande

ECHANGE du MOTEUR

**MAINTENANCE NIVEAU: 3** 











## **GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE**

decma320

Désignation de la machine NOM : DECMA-PARK MARQUE : DEC industrie TYPE(N°) :

NOM DE L'INTERVENANT TEMPS ALLOUÉ TEMPS PASSÈ

**ZONE**: SYSTEME

**BATIMENT:** 

PÉRIODICITÉ

à la demande

**MAINTENANCE NIVEAU: 3** 

Gamme N° 7 Page : 1/3



N° A

A EFFECTUER

**OPÉRATIONS** 

MODE OPÉRATOIRE

**OBSERVATIONS** 

## ECHANGE STANDARD du MOTEUR ELECTRIQUE

3M1 | CONSIGNER L' EQUIPEMENT

Suivre la procédure de la fiche de sécurité "decma109" CONSIGNATION



#### **IMPORTANT**

Le moteur électrique ne peut être changé qu'une fois l'ensemble MOTO-REDUCTEUR démonté de la barrière

## VOIR les GAMMES OPERATOIRES

Gammes N° 5 1/2 et 2/2 fichiers decma 311.ds4 et decma 313.ds4





**BATIMENT:** 

Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE, Rue des Collèges 72231 ARNAGE tel: 02.43.21.44.10 fax: 02.43.21.64.13 e.mail: claude-chappe.msma@wanadoo.fr

## **GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE**

decma322

**Désignation de la machine NOM** :DECMA-PARK **MARQUE**: DEC industrie **TYPE(N°)**:

| NOM DE L'IN    | TERVENANT   | TEMPS ALLOUÉ         | TEN | IPS PASSÉ |
|----------------|-------------|----------------------|-----|-----------|
| ZONE : SYSTEME | PÉRIODICITÉ | MAINTENIANOE NIVEALL |     |           |

**OPÉRATIONS** 

à la demande

**MAINTENANCE NIVEAU: 3** 

Page: 2/3 Gamme N° 7

INDUSTRIE

MODE OPÉRATOIRE N° A EFFECTUER **OBSERVATIONS** 

## ECHANGE STANDARD du MOTEUR ELECTRIQUE

3M2 **DISPOSER L'ENSEMBLE MOTO-REDUCTEUR sur un ETABLI** 

Nota:

la vidange du réducteur n'est pas utile pour cette intervention



#### SEPARER LE MOTEUR DU REDUCTEUR

3M3 Dévisser les 3 écrous H Clé plate situés à 90° autour de la flasque

3M4 Séparer le moteur du réducteur | Maillet + jet en aluminium en le chassant

du réducteur







## **GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE**

decma323

**Désignation de la machine NOM** :DECMA-PARK **MARQUE** : DEC industrie **TYPE(N°)** :

| NOM DE L'INTERVENANT        |                             | TEMPS ALLOU | É TE        | TEMPS PASSÉ |  |
|-----------------------------|-----------------------------|-------------|-------------|-------------|--|
| ZONE : SYSTEME BATIMENT : . | PÉRIODICITÉ<br>à la demande | MAINTENANCE | E NIVEAU: 3 | DEC         |  |
| OPÉRATIONS                  |                             | Gamme N° 7  | Page : 3/3  | INDUSTRIE   |  |

N° A EFFECTUER MODE OPÉRATOIRE OBSERVATIONS

## ECHANGE STANDARD du MOTEUR ELECTRIQUE

3M5 Préparer le moteur en échange standard

#### Nota:

Le couvercle de la boite à bornes peut être celui du précédent moteur à la condition qu'il soit en bon état.



#### **IDENTIFICATION DU MOTEUR**

3M6

**Relever** les informations utiles sur la plaque signalétique du moteur **Utiliser** une feuille de brouillon ou le document :

"Démarche d'intervention"

