



decma335

**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel** : 02.43.21.44.10 **fax** : 02.43.21.64.13 **e.mail** : [claudefchappe.msma@wanadoo.fr](mailto:claudefchappe.msma@wanadoo.fr)

# MAINTENANCE PRÉVENTIVE SYSTÉMATIQUE

## T.P.M. NIVEAU 2

IMPLANTATION des POINTS T.P.M.



**BARRIERE DE PEAGE  
DECMA-PARK**

## PÉRIODICITÉS



DATE	NOM	SECTION	CLASSE	NATURE DE LA MODIFICATION
12.10.02	CHAMPLON	MAINTENANCE		CRÉATION DU DOCUMENT



decma336

**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel** : 02.43.21.44.10 **fax** : 02.43.21.64.13 **e.mail** : [claude-chappe.msma@wanadoo.fr](mailto:claude-chappe.msma@wanadoo.fr)

## IMPLANTATION des POINTS T.P.M.

**Désignation de la machine** NOM :DECMA-PARK **MARQUE** : DEC industrie **TYPE(N°)** :

**ZONE** : SYSTEME

**PÉRIODICITÉ**

**BATIMENT** : .

Annuelle

**MAINTENANCE NIVEAU : 2**



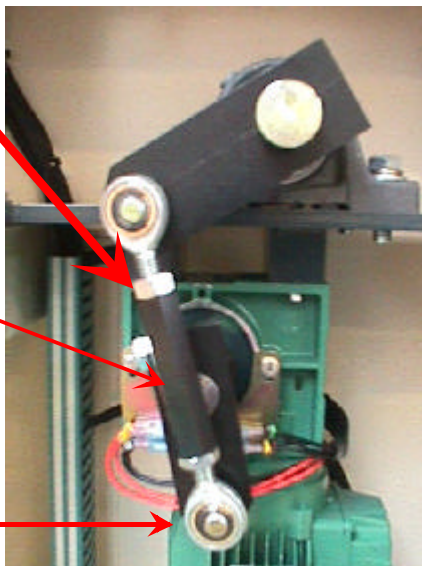
**T.P.M. MECANIQUE**

**REGLAGE MECANIQUE** de l'embellage de la transmission mécanique  
de la lice de la barrière

2M1

2M3

2M2







**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel : 02.43.21.44.10 fax : 02.43.21.64.13 e.mail : claud-chappe.msma@wanadoo.fr**

decma337

## GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE

**Désignation de la machine** NOM :DECMA-PARK **MARQUE** : DEC industrie **TYPE(N°)** :

NOM DE L'INTERVENANT		TEMPS ALLOUÉ	TEMPS PASSÉ
<b>ZONE : SYSTEME</b> <b>BATIMENT : .</b>		<b>MAINTENANCE NIVEAU : 2</b> Gamme N° 12 Page : 1/3	
<b>PÉRIODICITÉ</b> Annuelle 			
OPÉRATIONS		MODE OPÉRATOIRE	OBSERVATIONS
N°	A EFFECTUER		

### REGLAGE de L' EMBIELLAGE de la TRANSMISSION

**2M1a** **METTRE en service** la barrière

**Appliquer** les procédures décrites dans les modes de marche et d'arrêt



**2M1b** **BASCULER** le mode de fonctionnement en :  
**" MODE MAINTENANCE "**

**Tourner** la clé du capteur de mode de fonctionnement

**Nota** : cette opération vous permettra de travailler avec la porte de l'armoire **OUVERTE**



**2M1c** **OUVRIR** la porte de la barrière

**Utiliser** la clé si la porte est condamnée (mode conduite)



**2M1d** **INITIALISER** la barrière

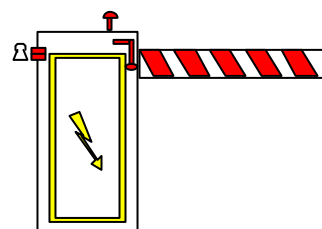
**Appliquer** la procédure définie par les modes de marche

**2M1e** **PRISE en COMPTE de la POSITION BASSE :**

2 cas possibles :

- la lice est trop basse
- la lice est trop haute

**Attendre** que le cycle d'initialisation est eu lieu et que la lice se soit immobilisée en position basse







**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel : 02.43.21.44.10 fax : 02.43.21.64.13 e.mail : claud-chappe.msma@wanadoo.fr**




decma338

## GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE

**Désignation de la machine** NOM :DECMA-PARK **MARQUE** : DEC industrie **TYPE(N°)** :

NOM DE L'INTERVENANT		TEMPS ALLOUÉ	TEMPS PASSÉ
<b>ZONE : SYSTEME</b> <b>BATIMENT : .</b>		<b>MAINTENANCE NIVEAU : 2</b> Gamme N° 12 Page : 2/3	
<b>PÉRIODICITÉ</b> Annuelle 			
OPÉRATIONS			
N°	A EFFECTUER	MODE OPÉRATOIRE	OBSERVATIONS

### REGLAGE de L' EMBIELLAGE de la TRANSMISSION

<b>REGLAGE de L'EMBIELLAGE</b>			
<b>2M1f</b>	<b>Desserrer</b> le contre-écrou supérieur	<b>Utiliser 2 clés</b> plates n° 19, l'une pour maintenir la bielle, l'autre pour desserrer l'écrou	
<b>2M1g</b>	<b>Dégager</b> l'écrou de serrage supérieur	à la main	
<b>2M2a</b>	<b>Renouveler</b> l'opération précédente <b>2M1f</b> avec l'écrou inférieur		
<b>2M2b</b>	<b>Dégager</b> l'écrou de serrage inférieur	à la main	





**Lycée Professionnel Régional Claude CHAPPE**, Rue des Collèges **72231 ARNAGE**  
**tel : 02.43.21.44.10 fax : 02.43.21.64.13 e.mail : claud-chappe.msma@wanadoo.fr**

decma339

## GAMME DE VISITE PRÉVENTIVE

**Désignation de la machine** NOM :DECMA-PARK **MARQUE** : DEC industrie **TYPE(N°)** :

NOM DE L'INTERVENANT		TEMPS ALLOUÉ	TEMPS PASSÉ
ZONE : SYSTEME	PÉRIODICITÉ	MAINTENANCE NIVEAU : 2	
BATIMENT : .	Annuelle 		
OPÉRATIONS			
		Gamme N° 12	Page : 3/3
			
N°	A EFFECTUER	MODE OPÉRATOIRE	OBSERVATIONS

### REGLAGE de L' EMBIELLAGE de la TRANSMISSION

#### 2M3 REGLAGE de L'EMBIELLAGE

**Régler** la longueur de la bielle

**Faire tourner** la bielle  
 (barreau hexagonal) dans  
 un sens ou dans l'autre en  
 fonction du réglage désiré

#### Nota :

La rotation permettra de  
**racourcir** un de **ralonger** la  
**longueur** de **la bielle** grâce  
 aux **pas inversés** des axes  
 filetés des rotules supérieure  
 et inférieure



**2M1 et 2M2** **Bloquer** les 2 contre-écrous

**Procédure identique** à la  
 phase 2M1f  
 2 clés plates de n°19

**2M4** **Réaliser** un cycle complet pour  
 valider le réglage

**2M5** **Recommencer** la procédure si  
 le réglage réalisé n'est pas  
 conforme aux conditions de  
 fonctionnement