



CARACTERÍSTICAS EFFYTEC

- Carga frontal de bobinas
- Máquina de reducidas dimensiones y de mayor producción
- Bancada autoportante, limpia y sin concavidades
- Ejecución inox estándar
- Ejes de bobina expandibles sin necesidad de herramientas
- Soldaduras paralelas
- Levas de baja inercia
- Sistema de corte de alta resistencia y bajo mantenimiento
- Configuración eléctrica en red
- Tele asistencia remota
- Máquina simple y doble
- Desbobinado continuo
- Memorias de formato programadas en recetas

EFFYTEC FEATURES

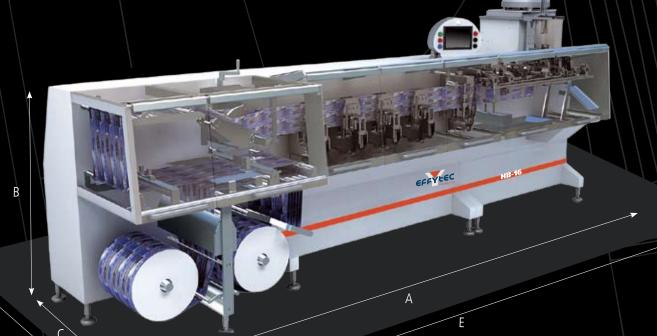
- Front reels loading
- Machine with reduced sizes and higher output
- Self-supported frame, clean and without holes
- Standard stainless execution
- Reel shafts expandable without toolings
- Parallel sealings
- Low inertia cams
- Low maintenance and high durability cutting device
- Net electrical configuration
- Remote tele assistance
- Simplex and duplex machine
- Continuous unwinding
- Formats memory programmed in recipes

CARACTERISTIQUES EFFYTEC

- Chargement frontale de bobines
- Machine de mesures réduites et plus haute performance
- Bâti autosupportable, propre et sans concavités
- Exécution inoxydable standard
- Axes de bobine extensibles sans besoin d'outillages
- Soudures parallèles
- Cames de baisse inertie
- Sytème de coupage d'haute résistance et baisse maintenance
- Configuration électrique en réseau
- Télé assistance à distance
- Machine simplex et duplex
- Déroulage continu
- Mémories de formats programées en recettes

MACHINE DIMENSIONS	А	В//	/c	D*	E*
HB-16 FLAT SACHET	5100	1400	1293	2793	6530
HB-16 STAND UP	5100	1400	1293	2793	6530
HB-16 CORNER VALVE	6020	1400	1293	2793	7450
HB-16 ZIPPER	5900	1400	1293	2793	7330
HB-16 PMP	2210	1400	2457	2793	3710

*minimum recommendable location area. Dimensions = mm.







- 1 Eje bobina expandible de fijación neumática
- Segundo eje de bobina
- Empalmador automático de bobina
- 1er grupo de rodillos compensadores
- Rodillos desbobinado
- Grupo perforador de fondo de fácil ajuste
- Centrador perforador fondo
- 8 Triángulo formador de ajuste por pomos (nuevo formato sólo cambio puntera)
- 9 Alineador automático film
- 10 Guía film
- 11 Grupo soldadura vertical Stu. (3 mordazas paralelas y motorizadas)
- 12 Enfriador
- 13 Fotocélula fija
- 14 Arrastre film por rodillos servo
- 15 Grupo tijeras de fácil desmontaje para mantenimiento
- 16 Pinza tijeras fijas
- 17 Estación abertura por ventosas superiores e inferiores
- 18 Cono de soplado
- 19 Estación de llenado (2)
- 20 Estirado independiente de la boca del sobre
- 21 Soldadura superior de mordaza abatible (2)
- 22 Refrigerador superior (opcional)
- 23 Rampa o cinta de salida (opcional)

- 1 Expandible reel axe of pneumatic fixation
- Second reel axe
- 3 Automatic film splicer
- 1st group of compensating rollers
- 5 Unwiding pulling rollers
- 6 Bottom perforating punch of easy adjustment
- Bottom perforating centring device
- 8 Forming plough, adjustment by elevation spindle (only changing triangle edge for further formats)
- 9 Automatic film alignement
- 10 Film quide
- 11 Stu vertical sealing group (3 motorized parallel vertical sealing)
- Cooling plate
- Fixed photoelectric cell
- Film pulling by servo rollers
 - Scissors group of easy dismounting system for maintenance
- 16 Scissors group fixed grippers
- 17 Suction cups for sachet opening (Top and Bottom)
- 18 Blowing cone
- 19 Filling station (2)
- 20 Independent stretching unit from sachet top side
- 21 Folding top sealing jaw
- 22 Top cooling plate (optional)
- 23 Exit ramp or outlet belt (optional)

- Axe de bobine expansible de fixation pneumatique
- Deuxième axe bobine
- Embranchement bobine automatique
- 1er group de rouleaux d'entrée compensés
- Entraînement debobinateur
- 6 Perforateur de fond, de réglage facile
- Système centrage perforateur de fond
- 8 Triangle formateur de régulation par broche d'élévation (changer la pointe du triangle pour formats additionnels)
- 9 Alignement de film
- 10 Guide du film
- 11 Group soudure verticale stu (3 soudures verticales parallèles et motorisées)
- 12 Refroidisseur
- Photocellule
- 14 Entraînement par rouleaux servo
- 15 Groupe ciseaux avec système de démontage facile pour nettoyage
- 16 Pince fixe ciseaux
- 17 Station ouverture sachet par ventouses supérieures et inférieures
- 18 Souffleur de fond sachet
- 19 Poste de dosage (2)
- 20 Étirage partie supérieure sachet
- Soudure supérieure abattable sans outillage (2)
- Refroidisseur supérieure (optionnel)
- 23 Rampe ou tapis de sortie (optionnel)





TECHNICAL DATA HB-16

	SIMPLEX	DUPLEX	STAND UP	CORNER VALVE	ZIPPER	PMP	
Filling stations	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	
Maximum volume (1)	600 cc	250 cc	1500 cc	1500 cc	1500 cc	1500 cc	
Outside reel diameter	500 mm	-					
Core reel diameter	70-75/150 mm	-					
Maximum output	90 cycles/min.	90 cycles/min.	80 cycles/min.	65 cycles/min.	70 cycles/min.	65 cycles/min.	
Power consumption	20 kw	25 kw	25 kw	27 kw	27 kw	15 kw	
Air consumption (2)	250 l/min.	300 l/min.	350 l/min.	350 l/min.	350 l/min.	150 l/min.	

- (1) Depending on product, film, formats and final machine configuration.
- (2) Approx. data are for guidance only

Effytec reserve the right to modify the machines due to ongoing technical development without prior notice.



EFICIENCIA Y TECNOLOGÍA, S.A.

c/ Bellveí 41-49, nave 9 - Pol. Industrial Can Salvatella 08210 Barberà del Vallès - Barcelona (Spain) Telf. (+34) 93 718 58 40 - Fax: (+34) 93 718 82 21 www.effytec.com - info@effytec.com

SACHET RANGE DIMENSIONS

Sim	ıplex	Duplex				
MAX.	MIN.		MAX.	MIN.		
160	60	\	80	60_		
		09		09		
	270			270		

TYPES OF SACHETS	SIMPLEX	DUPLEX	STAND UP	CORNER V.	ZIPPER	PMP
STAND UP			•	•	•	•
DELTA			•	•	•	•
ZIPPER STAND UP					•	•
ZIPPER FLAT SACHET					•	•
FLAT SACHET 3/4 SEALING	•	•	•	•	•	•
GUSSET	•	•	•	•	•	•
EUROHOLE	•	•	•	•	•	•
TWIN		•			•	
PARTIAL SHAPED GUSSET	•	•	•	•	•	
FLAT SACHET PARTIAL SHAPED	•	•	•	•	•	
CORNER VALVE				•		
SHAPED CORNER VALVE				•		
TOP VALVE	•	•	•			•
SHAPED TOP VALVE	•	•	•			•
TOTAL SHAPED	•		•	•	•	•