

## Automatic Caps Feeders Élévateurs de Capsules

All our cap feeders allow a constant and uniform feeding of metal caps correctly positioned from the hopper up to the capping machine. The model AV600 and the model AV100 can be positioned both close to the capping machine as well as far away from them. The ABM 50 model can only be installed on the machine.

Tous les élévateurs FMT permettent l'alimentation automatique et uniforme des capsules métalliques parfaitement orientées de la trémie à la capsuleuse. Les élévateurs Mod. AV 600 et AV100 peuvent être installés plus ou moins à proximité de la capsuleuse tandis que le Mod. ABM 50 ne peut être installé que sur la machine.

### AV 600

SPEED 700 CPM - CADENCE 700 CPM

Particularly suitable for high speed production lines, the model AV600 has a capacity of 5 cartons of caps.

Spécialement indiqué pour des lignes à haute cadence, AV600 peut atteindre une capacité de 5 cartons de capsules.

### AV 100

SPEED 200 CPM - CADENCE 200 CPM

Capacity: 2 cartons of caps  
Capacité: 2 cartons de capsules



### ABM 50

SPEED 150 CPM - CADENCE 150 CPM

Capacity: 1 carton of caps  
Capacité: 1 carton de capsules



## Cap conveyors Convoyeurs de Capsules

The caps conveyors have been studied to allow the connection between the vertical feeder and the capping machine.

Les convoyeurs de capsules ont été étudiés pour la connexion à distance entre l'élévateur et la capsuleuse.



## Vacuum Detector without contact

Vacuum detector  
without contact

### RV 18

The vacuum detector without contact model RV 18 controls, by means of a multifunction sensor, the vacuum level and/or caps presence on the container during their passage. A special rejecting device eliminates the containers without caps or without vacuum. The device also allows the adjustments concerning the vacuum detection and the minimum and maximum preset vacuum level.

Le détecteur de vide sans contact Mod. RV 18 contrôle, par un capteur multifonction, le défaut de vide et de capsule dans les contenants pendant le passage sur la ligne. Un éjecteur écarte ces contenants et les éjecte sur un plateau positionné à proximité. Le dispositif permet de régler le niveau de degré de vide et de limites min./max. souhaités.



FMT  
Food Machinery & Technology

FMT srl  
Strada Cisa, 111 - 43045 Riccò (PARMA) Italy  
Tel. +39 0525 404365 - Fax +39 0525 401449  
Sales department  
Via Luciano Lama, 12  
43044 Lemignano di Collecchio (Parma) Italy  
Tel. +39 0521 304305 - Fax +39 0521 304055  
sales@fmt.it - www.fmt.it

FMT  
Food Machinery & Technology

## Automatic Linear Capping Machines Capsuleuses Automatiques Linéaires

Italian Technology





Automatic  
Linear Capping  
Machines

Capsuleuses  
Automatiques Linéaires

Our capping machines, entirely manufactured in stainless steel, have been designed to allow the capping, both with and without vacuum (steam technology), of glass jars and bottles with different kind of caps. The capping machines can be supplied together with the caps feeders, which model is selected depending on the specific needs of the customer.

Nos capsuleuses sont intégralement en acier inox et conçues pour la fermeture sous-vide (par vapeur) ou non, de pots et bouteilles en verre avec de différents types de capsules. Ces machines sont dotées de distributeurs/élévateurs de capsules (différents modèles selon les cadences demandées).

The capping machine model LS100 is particularly suitable the preserves sector and for specific products requiring high hygiene standards. This model handles perfectly the small and big containers and allows the fast format changeover operations.

La capsuleuse LS100 est indiquée pour les conserves végétales et pour tous les produits délicats devant respecter des normes d'hygiène importantes. Ce modèle de capsuleuse linéaire, pouvant traiter des contenants de petits et grands formats, permet un changement de format très rapide.

LS 100

SPEED 150 CPM - CADENCE 150 CPM

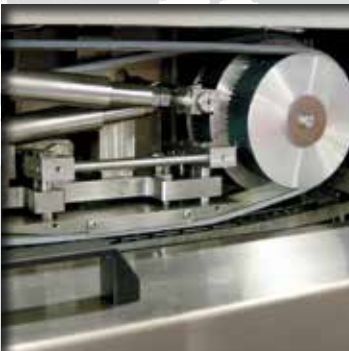


The capping machine model MS 250 has been designed to satisfy the needs of the productions running with medium speed up to 300 cpm. Thanks to the reliability, quick and easy format changeover operations and to the high level of hygiene and vacuum values reached, the machine is particularly suitable for the beverages and preserves sectors.

La capsuleuse MS250 a été étudiée pour satisfaire les exigences de moyennes cadences de production jusqu'à 300 cpm. Grâce à sa fiabilité, la facilité de changement de format, le degré de vide et d'hygiène très élevé, la MS 250 est spécialement indiquée pour les industries des conserves végétales et des boissons.

MS 250

SPEED 300 CPM - CADENCE 300 CPM



Technical Details - Données techniques

Cap Type supported Gamme de capsules	Cap Diameter Diamètres de capsules	Container Height Hauteurs des contenants	Container Diameter Diamètres des contenants
RT0-RTB-MT0-MTB-DT0-DTB PT (PRY TWIST) SS (SIDE SEAL) DSR (SNAP RESEAL)	min: 27 mm max: 110 mm	min: 40 mm max: 300 mm	min: 40 mm max: 160 mm

The capping machine model HS 500 allows the handling of a wide range of containers and caps formats. By doing so high speed performances as well as particular demands can be easily achieved. The newest technological solutions are used to better comply with the ever-more demanding requests on hygiene, cleanliness and reliability. The machine is ideal for the preserves and the beverage sectors.

La capsuleuse HS 500, pouvant traiter une vaste gamme de formats de contenants et de capsules, a été étudiée pour des lignes à haute cadence. La capsuleuse a été préparée suivant la technologie la plus avancée pour mieux répondre aux exigences d'hygiène, de nettoyage et de fiabilité.

La HS 500 est spécialement indiquée pour les industries des conserves végétales et des boissons.

HS 500

SPEED 600 CPM - CADENCE 600 CPM

