

# PCS700-LS

Control VACIO/PRESIÓN SIN CONTACTO



## MEDICIÓN VACÍO/ PRESIÓN SIN CONTACTO CON SISTEMA PATENTADO DE “ESPECTROSCOPIA LÁSER”.

INSPECCIONA LOS RECIPIENTES DE VIDRIO O PLÁSTICO A PLENA VELOCIDAD DE PRODUCCIÓN PARA GARANTIZAR LA CORRECTA PRESIÓN INTERNA Y LA ESTANQUEIDAD DEL CIERRE.



DISPONIBLE con tecnologías diferentes  
para controlar:

- ✓ **Bebidas carbonatadas**  
(Ej. Soft Drinks, Cerveza, vino espumoso )
- ✓ **Producto con nitrógeno**  
(Ej. Agua, Té, Vino)
- ✓ **Productos pasteurizados**  
(Ej.: Jugo, mermelada, salsa de tomate)





## VENTAJAS

PRODUCTIVIDAD - CALIDAD - PERSONALIZACIÓN

# CONTROL DE CO2

MIDE la presión parcial de CO2



- ✓ FERMENTACIÓN ADECUADA
- ✓ CANTIDAD CORRECTA DE CO2  
*(si se añade después de la fermentación)*
- ✓ CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS
- ✓ NORMAS DE CALIDAD

## REDUCCIÓN DE LOS COSTOS

### Incremento de la PRODUCTIVIDAD



- ✓ Reduce falsos rechazos
  - Detección independiente al tipo de tapón, color, y tipo del recipiente
    - Detección NO afectada por la variación de la forma del tapón
    - Detección NO afectada por la variación de la forma del recipiente
    - Detección NO afectada por la variación del nivel de llenado
- ✓ Reducción de costos de mantenimiento y refacciones
  - NO modificaciones a la línea existente para la instalación
  - NO piezas de desgaste
  - NO mantenimiento mecánico
- ✓ Reducción de costos utilizando tapones más económicos
  - Uso de tapón plástico en lugar de metálico en contenedores de vidrio.
- ✓ Garantiza la calidad...
  - Reducción de reclamaciones del consumidor.

## INCREMENTO DE LA CALIDAD

Garantiza la **CALIDAD** y las **CARACTERISTICAS** requeridas



- ✓ Garantiza la VIDA ÚTIL del producto
  - Estanqueidad del cierre
  - Ausencia de Microagujeros
  - Presencia vacío (Ej.: Producto pasteurizado)
  - Nitrógeno correctamente adherido.
- ✓ Garantiza maxima higiene
  - NO CONTACTO con el producto
- ✓ Cumplimiento de los ESTANDARES requeridos
  - Presión interna correcta
  - Sin necesidad de presión mínima
- ✓ Cumplimiento REQUISITOS LEGALES



## PRODUCTO PERSONALIZADO



### Maxima LIBERTAD DE PERSONALIZAR EL PRODUCTO

- ✓ Detección independiente al tipo y color de tapón y recipiente.





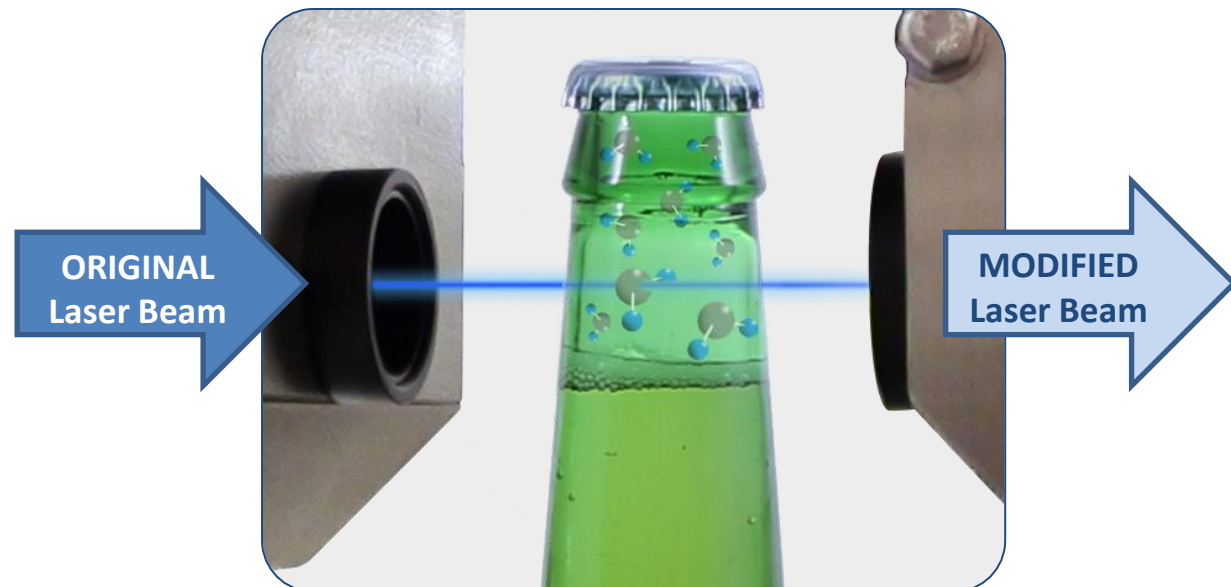


## EL SISTEMA

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO  
CARACTERISTICAS PRINCIPALES  
RESULTADOS

## PRINCIPIO

EL ANALISIS CON RAYO LASER, (MEDIDA BASADA EN LAS MOLÉCULAS DE CO<sub>2</sub>) A TRAVÉS DE UN ALGORITMO PATENTADO, PERMITE DETERMINAR LA PRESIÓN INTERNA **EXACTA** DEL RECIPIENTE.



## RESULTADOS

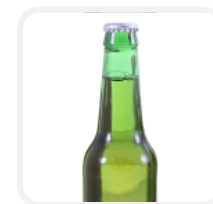
- **PRESIÓN TOTAL dentro del recipiente**
  - Expulsión por presión ALTA
  - Expulsión por presión BAJA
- **Detección de**
  - Taponado incorrecto
  - Estanqueidad del cierre
  - Pérdidas en el recipiente
- **ESTADÍSTICAS DE PRODUCCIÓN**  
(resultados claros y de fácil interpretación)
- **DESVIACIÓN ESTANDARD**  
(de la presión interna)





## CAMPO DE APLICACIÓN

## CAMPO DE APLICACIÓN - CERVEZA



## Inspecciones

- Control de presión  
Antes del pasteurizador ( si aplica)
- Control de presión  
Después del pasteurizador ( si aplica)
- Estanqueidad del cierre

*Estudio de factibilidad*

PCS700-LS-C

PCS700-LS-C

## Inspecciones

- Control de presión  
Dosificado de Nitrógeno
- Presión baja / Control de vacío  
Estanqueidad del tapón en linea hot-fill
- Pérdidas en el recipiente (microagujeros, grietas, etc.)

PCS700-LS-H

PCS700-LS-H

PCS700-LS-H



## CAMPO DE APLICACIÓN - VINO



## Inspecciones

- Estanqueidad tapón  
Tapón aplicado en botella con presión alta
- Estanqueidad tapón  
Tapón aplicado en botella con presión baja

PCS700-LS-H

PCS700-LS-H

CAMPO DE APLICACIÓN- VINO ESPUMOSO  
Metodo CLASICO

## Inspecciones

- Control de presión  
Antes de «Dégorgement» o «dépôt»
- Control de presión  
Después de «Liqueur d'expédition»
- Control de presión  
Después del segundo taponado

PCS700-LS-C

PCS700-LS-C

PCS700-LS-C

## CAMPO DE APLICACIÓN- **CARBONATADOS** SOFT DRINKS



### Inspecciones

|  |             |
|--|-------------|
| • Control de presión                                     | PCS700-LS-C |
| • Estanqueidad del cierre                                | PCS700-LS-C |
| • Perdidas del recipiente (microagujeros, grietas, etc.) | PCS700-LS-C |



## CAMPO DE APLICACIÓN- **NO CARBONATADOS** SOFT DRINKS



### Inspecciones

|   |             |
|---|-------------|
| • Control de presión<br>Dosificado de Nitrogeno                               | PCS700-LS-H |
| • Presión baja / Control de vacío<br>Estanqueidad del tapón en linea hot fill | PCS700-LS-H |
| • Perdidas del recipiente (microagujeros, grietas, etc.)                      | PCS700-LS-H |

## CAMPO DE APLICACIÓN- **ALIMENTOS**

### JAMON/MERMELADA/PRODUCTOS HOMOGENEIZADOS



| Inspecciones  |             |
|---|-------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Presión baja / Control de vacío</li> <li>Estanqueidad del tapón en linea hot fill</li> </ul>                         | PCS700-LS-H |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Presión baja / Control de vacío</li> <li>Perdidas de recipientes plasticos (microagujeros, grietas, etc.)</li> </ul> | PCS700-LS-H |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Presión baja / Control de vacío</li> <li>Fugas en contenedores de vidrio cerrados con foil</li> </ul>                | PCS700-LS-H |

## CAMPO DE APLICACIÓN- **LECHE**

### LINEA HOT FILL



| Inspecciones  |             |
|---|-------------|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Presión baja / Control de vacío</li> <li>Estanqueidad del tapón en linea hot fill</li> </ul>                       | PCS700-LS-H |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Presión baja / Control de vacío</li> <li>Perdidas del recipiente (microagujeros, grietas, etc.)</li> </ul>         | PCS700-LS-H |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Control de producto seguro después de la cuarentena</li> <li>Actividad microbiologica en linea hot fill</li> </ul> | PCS700-LS-C |



## REFERENCIAS DE APLICACIÓN- PHARMA



### Inspecciones

- Confiabilidad / seguridad del producto  
Concentración de OXIGENO

L.PHARMA -O2

- Confiabilidad / seguridad del producto  
Detección de pérdidas de presión en recipientes

L.PHARMA -O2





## Es el único SISTEMA DISPONIBLE EN EL MERCADO

Para la medición de presión,  
SIN CONTACTO Y SIN INVADIR el producto y a velocidad  
máxima de producción en la línea.



GRACIAS

[www.ftsystm.com](http://www.ftsystm.com)

[www.arol.com](http://www.arol.com)

Via L. Da Vinci,  
117 29010

Alseno (PC) Italy

Tel. +39 0523 945745 r.a.

Fax +39 0523 949777

[www.ftsystm.com](http://www.ftsystm.com)

[info@ftsystm.com](mailto:info@ftsystm.com)

PRESENT AND FUTURE OF YOUR TOTAL QUALITY