

Use Case Specification	
Use Case Name	输入轧制参数
Brief Description	操作员向系统输入轧制过程中需要的参数，包括钢材品种、厚度及轧制精度、轧速
Precondition	系统已启动
Primary Actor	操作员
Secondary Actors	None
Dependency	None
Generalization	None

Story  
as a 操作员, I want to 输入轧制参数  
Scenario  
操作员向系统输入轧制过程中需要的参数，包括钢材品种、厚度及轧制精度、轧速  
Given  
系统已启动  
When  
操作员打开参数输入界面  
操作员输入板坯初始数据以及轧制要求参数  
Then  
系统验证参数合法

Basic Flow (Untitled) ▼	Steps	
	1	操作员打开参数输入界面
	2	操作员输入板坯初始数据以及轧制要求参数
	3	系统 <b>VALIDATES THAT</b> 参数合法
	4	系统计算轧制力、空载辊缝、轧制速度等控轧规程
	5	系统显示计算结果
	6	操作员 <b>VALIDATES THAT</b> 计算结果满足要求
	7	操作员返回主界面
	Postcondition	已计算出有效的控轧规程

Story  
as a 操作员, I want to 输入轧制参数  
Scenario  
操作员向系统输入轧制过程中需要的参数，包括钢材品种、厚度及轧制精度、轧速  
Given  
参数合法  
When  
系统计算轧制力、空载辊缝、轧制速度等控轧规程  
系统显示计算结果  
Then  
系统验证计算结果满足要求

Specific Alternative Flow (Untitled) ▼	RFS 3	
	1	系统显示参数输入不合法
	2	<b>RESUME STEP 2</b>
	Postcondition	None

Story  
as a 操作员, I want to 输入轧制参数  
Scenario  
操作员向系统输入轧制过程中需要的参数，包括钢材品种、厚度及轧制精度、轧速  
Given  
计算结果满足要求  
When  
操作员返回主界面  
Then  
已计算出有效的控轧规程

Specific Alternative Flow (Untitled) ▼	RFS 6	
	1	操作员修改计算结果
	2	<b>RESUME STEP 6</b>
	Postcondition	None

Use Case Specification	
Use Case Name	输入轧制参数
Brief Description	操作员向系统输入轧制过程中需要的参数，包括钢材品种、厚度及轧制精度、轧速
Precondition	系统已启动
Primary Actor	操作员
Secondary Actors	None
Dependency	None
Generalization	None

Story  
as a 操作员, I want to 输入轧制参数  
Scenario  
操作员向系统输入轧制过程中需要的参数，包括钢材品种、厚度及轧制精度、轧速  
Given  
参数不合法  
When  
系统显示参数输入不合法  
RESUME 操作员输入板坯初始数据以及轧制要求参数  
Then

Basic Flow (Untitled) ▼	Steps	
	1	操作员打开参数输入界面
	2	操作员输入板坯初始数据以及轧制要求参数
	3	系统 <b>VALIDATES THAT</b> 参数合法
	4	系统计算轧制力、空载辊缝、轧制速度等控轧规程
	5	系统显示计算结果
	6	操作员 <b>VALIDATES THAT</b> 计算结果满足要求
	7	操作员返回主界面
	Postcondition	已计算出有效的控轧规程

Story  
as a 操作员, I want to 输入轧制参数  
Scenario  
操作员向系统输入轧制过程中需要的参数，包括钢材品种、厚度及轧制精度、轧速  
Given  
计算结果不满足要求  
When  
操作员修改计算结果  
Then

Specific Alternative Flow (Untitled) ▼	RFS 3	
	1	系统显示参数输入不合法
	2	<b>RESUME STEP 2</b>
	Postcondition	None

Specific Alternative Flow (Untitled) ▼	RFS 6	
	1	操作员修改计算结果
	2	<b>RESUME STEP 6</b>
	Postcondition	None