Hoja de fórmulas MÁQUINAS TÉRMICAS

Nomenclatura

PCI [$kcal/kg_{comb}$] Poder calorífico inferior

PCS [$kcal/kg_{comb}$] Poder calorífico superior

H, S, C, O Composición gravimétrica respectiva al elemento (cant. centesimal)

g Composición gravimétrica (cant. centesimal)

r Composición volumétrica (cant. centesimal)

 H_2O % de humedad en el combustible

G[kg] Peso

m Masa

c_L Calor latente

c_p Calor específico

 $1 m^3$ 1 tn de vapor

Unidad 2 COMBUSTIÓN

Poder calorífico

 $Combustible + Aire \rightarrow Gases \ de \ combusti\'on + \underbrace{Q_{comb}}_{\text{PODER CALORÍFICO}} + \underbrace{Q_{vapor}}_{\text{PODER CALORÍFICO}}$

Relación entre los poderes caloríficos

$$PCI = PCS - Q_{vapor} = PCS - 579G$$

$$PCI = PCS - 579(9 H + H_2O)$$

 Q_{vapor} Calor de condensación del vapor de agua

G % en peso del agua formada por la combustión más la humedad del combustible.

597 Calor de condensación del agua a $0^{\circ}C$.

HIDRÓGENO

Reacción química de la combustión completa del hidrógeno

$$H_2 + \frac{1}{2}O_2 \rightarrow H_2O + \boxed{34400} \left[\frac{kcal}{kg_H}\right]$$

CARBONO

Reacción química de la combustión completa del carbono

$$C + O_2 \rightarrow CO_2 + \boxed{8140} \left[\frac{kcal}{kg_C} \right]$$

Reacción química de la combustión incompleta del carbono

$$C + \frac{1}{2}O_2 \rightarrow CO + \boxed{2440} \left[\frac{kcal}{kg_C}\right]$$

AZUFRE

Reacción química de la combustión para el azufre.

$$S + O_2 \rightarrow SO_2 + \boxed{2220} \left[\frac{kcal}{kg_S} \right]$$

PC Método analítico

FÓRMULA DE DULONG

PC de un combustible seco

$$PCS = PCI = 8140 C + 34400 \left(H - \frac{O}{8}\right) + 2220 S$$

PCI de un combustible húmedo

$$PCI = 8140 C + 34400 \left(H - \frac{O}{8} \right) + 2220 S - 600 H_2O$$

FÓRMULA DE HUTTE

PCS de un combustible húmedo

$$PCI = 8100 C + 29000 \left(H - \frac{O}{8} \right) + 2500 S - 600 H_2O$$

FÓRMULA DE LA ASOCIACIÓN DE INGENIEROS ALEMANES

PCI de un combustible húmedo

$$PCI = 8080 C + 29000 \left(H - \frac{O}{8} \right) + 2500 S - 600 H_2O$$

 $\frac{O}{8}$ % de H_2 en peso combinado con el O_2 del combustible dando agua de combinación

 $H - \frac{O}{8}$ % de *hidrógeno disponible* en peso que se oxida con el aire (O_2) para dar *agua de formación*

PC Método práctico

CALORÍMETRO DE MAHLER Y KROEKER

Supone que el calor Q generado dentro de la bomba calorimétrica es absorbido por los elementos que la

- Agua contenida (*w*)
- Agitador
- Termómetro
- Bomba
- Recipiente

Y dicho calor es cedido por la combustión y el alambre:

$$Q = Q_{combustible} + Q_{alambre}$$
$$= (m_w c_{p_w} + E_{aparato}) \Delta t$$

$$PCS = \frac{Q_{comb}}{G_{comb}}$$

$$PCS = \frac{Q_{comb}}{G_{comb}}$$

$$PCS = \frac{\left(m_w c_{p_w} + E_{aparato}\right) \Delta t - m_{alam} c_{Lalam}}{G_{comb}}$$

$$PCI = PCS - 600 \frac{G_w}{G_{comb}}$$

$$PCI = PCS - 600 \frac{G_w}{G_{comb}}$$

Peso total de agua existente = papel húmedo - papel seco Peso de combustible quemado G_{comb}

Aire mínimo

COMPOSICIÓN DEL AIRE ATMOSFÉRICO

En volumen 21% O₂

 $79\% N_2$

En peso 23% O₂

77% N₂

HIDRÓGENO DISPONIBLE

$$Hd = H - \frac{O_2}{8}$$

EXCESO DE AIRE

En la práctica se trabaja con un exceso de aire de 3-4% para una combustión completa.

$$V_{exc} = V_{at} \left(1 + e \right)$$

e Porcentaje de exceso de aire

CANTIDAD TEÓRICA O MÍNIMA DE AIRE

$$V_{at} = 8,89 C + 26,27 Hd + 3,34 S$$

$$G_{at} = 11,6 C + 34,78 Hd + 4,35 S$$

Donde:

$$V_{at} \left[\frac{m_{aire}^3}{k g_{comb}} \right.$$

 $V_{at}\left[rac{m_{aire}^3}{kg_{comb}}
ight]$ Porcentaje en volumen del aire teórico

$$G_{at} \left[\frac{k g_{aire}}{k g_{comb}} \right]$$

 $G_{at}\left[\frac{kg_{aire}}{kg_{comb}}\right]$ Porcentaje en peso del

Gases de combustión

$$g_{humo} = (3,67\ C+9\ Hd+2\ S) + 3,35\ (2,67\ C+8\ Hd+S) + g_{agua}$$

$$V_{humo} = 1,897 \ C + 11,2 \ Hd + 0,7 \ S + 3,76 \ (1,867 \ C + 5,6 \ Hd + 0,7 \ S) + 1,24 \ g_{agua}$$

(kg de humo / kg de combustible) ghumo

(m³ de humo / kg de combustible) V_{humo}

(kg de agua / kg de combustible) gagua

Hoja de fórmulas MÁQUINAS TÉRMICAS

Exceso de aire

$$g_{hum} = 1 + e \ G_{at}$$

$$G_{at} = 11,6 C + 37,38 Hd + 4,35 S$$

$$g_{hum} = g_{sec} + 9 H$$

$$g_{sec} = C g_{sec/C} = C \left(\frac{\sum \mu_i r_i}{\mu_{CO_2} r_{CO_2}} \right)$$

Desarrollo para llegar a gsec

$$g_{sec/C} = \frac{g_{sec}''}{g_C'}$$

$$g_{sec}'' = \sum_{i=1}^n g_i = \sum_{i=1}^n \mu_i \ r_i$$

$$g_C' = \sum_{i=1}^n \mu_{iC} \ r_{iC}$$

e Porcentaje de exceso de aire

 μ Peso molecular (kg / kmol)

9 *H* **Agua de formación** (kg de agua / kg de combustible)

 g_{hum} (kg de gases húmedos / kg de combustible)

 g_{sec} (kg de gases secos / kg de combustible)

 $g_{sec/C}$ (kg de gases secos / kg de carbono)

 $g_{sec}^{\prime\prime}$ (kg gases secos / kmol combustible) $g_C^{\prime\prime}$ (kg carbono / kmol combustible)

Caracteristica de una caldera

Hoja de fórmulas MÁQUINAS TÉRMICAS

G_{v}	Vapor	producido	(kg /	h)
---------	-------	-----------	-------	----

 R_{ρ} Relacion esteq. 9,7 para gas natural

$$\lambda$$
 Exceso de aire $\frac{21}{21 - O_2}$

Velocidad gas

 A_2 , Bparametros dependen gas/caldera?

$$P_{ab}$$
 va en MCA

en combustible sin quemar es la potencia P_C calorifica del carbono, 8140 kcal/kg

%*C* es Carbono sin quemar, en las cenizas

$$C_{p\ humo}$$
 se puede aproximar 0.24 $\frac{kcal}{kg\ ^{\circ}C}$
 C_{v} vapor sobrecalentado 0.46 $\frac{kcal}{kg\ ^{\circ}C}$

PERDIDAS

 $Q = G_g c_{p_{humo}} (T_{gas} - T_{aire})$ Gases combustión

 $Q = G_{H_2O} \ \Delta h_{H_2O}$ Humedad de comb.

 $Q = \frac{G_{escoria}}{G_{comb.}} \ PC \ C$ Comb. sin quemar

Humedad comb. $Q = 9 G_{hum} \Delta h_{agua}$

durante combustión

Exceso aire $Q = G_{aire} c_{p humo} (T_{gas} - T_{aire})$

 $Q = G_{aire} \ c_v \ (T_{gas} - T_{aire})$ Humedad aire

Pérdidas por radia-

ción

Pérdidas circunstan-

ciales

 $Q = \frac{G_v \, \Delta h_{agua}}{G_{comb}}$ Calor absorbido por agua

 $Q = G_r \Delta h$ Capacidad

 $P = \frac{G_{v} (\Delta h)}{543,4(kcal/kg)} = \frac{G_{v} (\Delta h)}{G_{v} (\Delta h)}$ Potencia (HP)

 $= \frac{1}{8510(kcal/hp\ h)}$

 $A_c = G_c Re \lambda$ Aire combustion

Ejercicio dimensionamieto?

 $D = \sqrt{\frac{365,35\,G_c}{v\ P_{ab}}} \quad (v < 40m/s)$ Diametro tubo gas

 $P_{ab} = P_{atm} + P_{carga} + P_{contra}$ Presión abs gas

 $pg = (T_{gas} - T_{amb}) \left(\frac{A_2}{21 - \Omega_2} + B \right)$ Perdida gases

Rendimiento $\eta = 100 - pg$

 $Q = \frac{G_v(\Delta H)}{\eta_{caldera} \, n_{quemadores}}$ Calor quemador

Hoja de fórmulas MÁQUINAS TÉRMICAS

Intercambiador (superficies de intercambio)

S superficie de intercambio $S = n l \pi d$ $Q =$	$S K \Delta T_m$
---	------------------

número de tubos

longitud tubos l

ddiametro tubos

K coef total de transmisión de calor

coeficientes peliculares

(humo/vapor/agua)

$$S = n \ l \ \pi \ d \qquad \qquad Q = S \ K \ \Delta T_i$$

$$\Delta T_m = \frac{\Delta T_1 - \Delta T_2}{ln\left(\frac{\Delta T_1}{\Delta T_2}\right)} \qquad K = \frac{1}{\frac{1}{\alpha_1} + \frac{e}{\lambda} + \frac{1}{\alpha_2}}$$

espesor tubo e

 ΔT_m diferencia log de temp

conductividad térmica tubo