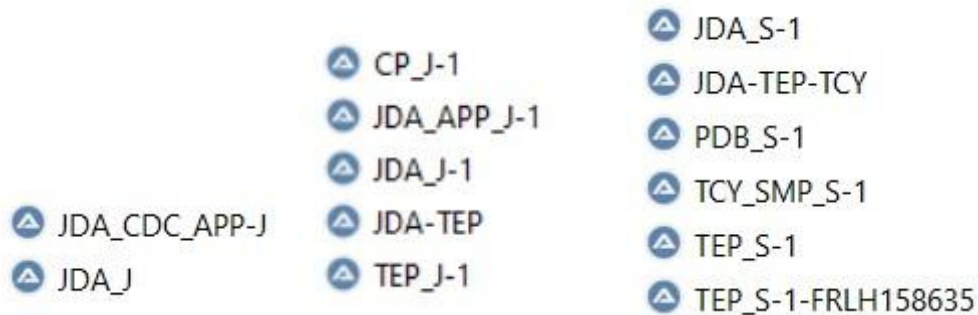


Compétence 5 : Mettre à disposition des utilisateurs un service informatique

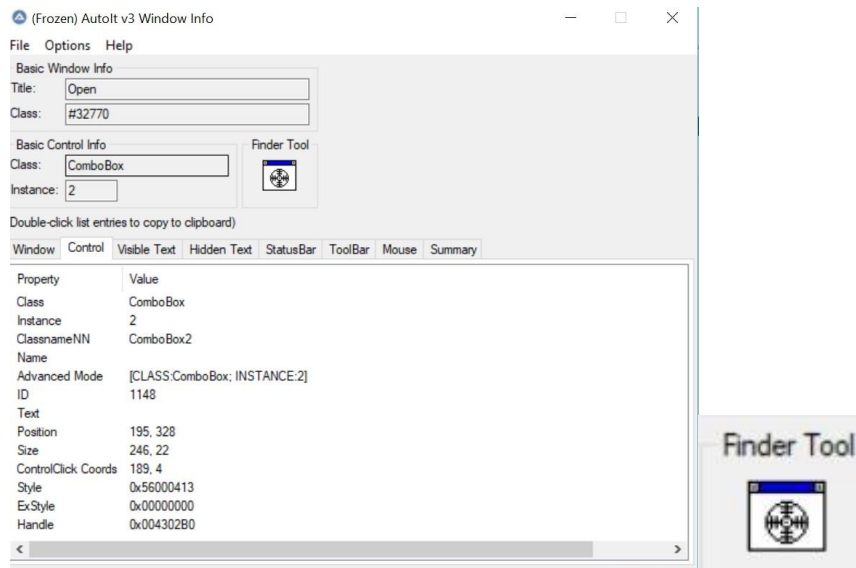
Sous-Compétence : Réaliser les tests d'intégration et d'acceptation d'un service

- ⑨ Premiers scripts et tests réalisés ont permis de créer plusieurs scripts et en regrouper plusieurs en un même exécutable.



- ⑨ Scripts qui permettent de récupérer des informations. Exemple Journal des Arrêts :

- ⑨ Manière dont j'ai procédé pour mettre en place un Script



ControlClick "Critères temporels", "", "[NAME: chkJour_5]"
ControlClick "Critères temporels", "", "[NAME: chkJour_6]"

9 Ce que j'obtiens après exécution du script

Douai - T (Tolérie) - Journal des arrêts									
Périmètre : Tolérie EV									
Période : J (LMMJV--) 23 janv. 2025									
Poste : Matin + Soir Unité de temps : en 1/100e de minutes									
Type bloc : APP APE APF, Affichage: Déclaré, Seuil : Aucun, Périmètre: Zone									
Blocs d'arrêts									
E	Horodate	Type	P	D	Durée	Zone	Module	Localisation fine	Cause d'arrêt
F	23/01/2025 13:44	APP	Z	A	0.235	3401 - Z1_PVG2	21 - J1RBMANUT - J1 Robot manut		Z1: J1 Dépassement temps de cycle
F	23/01/2025 13:44	APP	Z	A	0.37	2331 - Z1_RIVKLE	2 - D0 - D0		Z1: D0 défaut coffret Bolhoff
F	23/01/2025 13:43	APE	Z	A	0.768	585 - FERR1_Z5	1 - G0RBMANUT - G0 Robot de manutention		ROBOT HORS PUISSANCE
F	23/01/2025 13:43	APP	Z	A	0.302	401 - BRA3_Z1	17 - B7RBPPOINT - B7 Robot Soudure par point		Z1: B7 Arrêt propre fonctionnel
F	23/01/2025 13:42	APP	Z	A	0.27	421 - BRA5_Z1	15 - A5RBPPOINT - A5 Robot Soudure par point		Z1: A5 Arrêt propre fonctionnel
F	23/01/2025 13:42	APE	Z	A	0.967	92 - HLL1_Z2	0 - COM1 - GLOBAL_ZONE		Z2: Perte marche cycle zone
F	23/01/2025 13:42	APP	Z	A	0.968	584 - FERR1_Z4	5 - G1MONAUTO - G1 Montage dépose auto		Z4: G1 Déf. détection pièce
F	23/01/2025 13:41	APP	Z	A	0.302	421 - BRA5_Z1	26 - B6RBPPOINT - B6 Robot Soudure par point		Z1: B6 Arrêt propre fonctionnel
F	23/01/2025 13:41	APP	Z	A	0.768	582 - FERR1_Z2	6 - C4RBMANUT - C4 Robot de manutention		Z2: C41 Défaut Vissage PARD supérieur
F	23/01/2025 13:41	APP	Z	A	0.335	401 - BRA3_Z1	14 - B4RBPPOINT - B4 Robot Soudure par point		Z1: B4 Arrêt propre fonctionnel
F	23/01/2025 13:40	APP	Z	A	0.367	2263 - MN_SLFMZ3	3 - B3TB - Table a rouleaux B3		Z3: Défaut déchargement B3
F	23/01/2025 13:39	APP	Z	A	2.607	53 - MNS3_Z3	3 - EL L0 - Elevateur L0		Z3: L0 Déf. élévateur
F	23/01/2025 13:39	APP	Z	A	1.98	3411 - Z1_PRD1	24 - M1RBPPOINT - M1 Robot Manut		DETECTION COLLISION ROBOT
F	23/01/2025 13:39	APP	Z	A	0.2	2263 - MN_SLFMZ3	3 - B3TB - Table a rouleaux B3		Z3: Défaut déchargement B3
F	23/01/2025 13:39	APP	Z	D	3.582	161 - FF2_Z1	5 - C2RBPPOINT - C2 Robot Soudure par point	Ensemble Soud. par point	Changt electrodes programme
F	23/01/2025 13:38	APE	Z	A	1.238	191 - TR2_Z1	10 - A04MONMANU - A04 Montage dépose manuelle		Z1: A04 Def. détection pièce au chargement
F	23/01/2025 13:38	APP	Z	A	1.818	3401 - Z1_PVG2	4 - D1RBM CO - D1 Robot colle / manut		Z1: D1 Défaut Colle
F	23/01/2025 13:37	APP	Z	A	0.667	2263 - MN_SLFMZ3	3 - B3TB - Table a rouleaux B3		Z3: Défaut déchargement B3
F	23/01/2025 13:37	APP	Z	A	1.475	241 - CCD1_Z1	4 - D03MONAUTO - D03 Montage dépose auto		Z1: D03 Def. détection pièce
F	23/01/2025 13:37	APE	Z	A	4.422	231 - CCG1_Z1	0 - COM1 - GLOBAL_ZONE		Z1: Changement electrodes zone
F	23/01/2025 13:37	APP	Z	A	6.138	561 - PLG1_Z1	1 - B0RBMA CO - B0 Robot colle / manut		Z1: B0802 Def. matériel
F	23/01/2025 13:37	APP	Z	A	0.2	401 - BRA3_Z1	18 - B8RBPPOINT - B8 Robot Soudure par point		Z1: B8 Arrêt propre fonctionnel
F	23/01/2025 13:36	APP	Z	A	3.738	62 - EVDCO_Z2	2 - GMC2 - Chaîne 2		Z2: GMC2 Défaut tension chaîne

Sous-Compétence : Déployer un service

9 Service déployé grâce aux étapes de tests d'intégration et d'acceptation d'un service



Sous-Compétence : **Accompagner les utilisateurs dans la mise en place d'un service**

- ⑨ Démonstration du système mis en place pour que les utilisateurs puissent signaler des éventuels problèmes en lien avec le service mis a disposition.

Problème à signaler :

Confirmation ✕



Commentaire enregistré.

OK



problemes_scripts - Bloc-notes

Fichier Edition Format Affichage Aide

|

Probleme avec les scripts

- ⑨ En complément une **documentation explicative détaillée** accessible directement depuis l'interface du panel graphique :

- La description des fonctionnalités disponibles,
- Les instructions pour exécuter chaque script, - Les procédures de résolution des problèmes courants.



- ⑨ Extrait de la documentation explicative

DOC Utilisation : GUI lancement Scripts

Bienvenue, voici le manuel d'utilisation de l'interface graphique nommé « GUI lancement Scripts », celui-ci explique la manière dont utiliser correctement cette interface.

Sur l'interface graphique sont présentes plusieurs zones qui regroupent les différents Scripts, ceux à la semaine, pour le jour même ou alors pour la veille.

Des cases à cocher sont situés devant le nom de chaque fichier qui représente un script différent, le clic sur l'une de ces cases permet de la cocher ce qui exécute le script.

Après avoir coché une de ces cases le script sélectionné se lance et la case désignée se décoche.

Script pour la veille :



Scripts J-1

<input type="checkbox"/> Lancer JDA-TEP	<input type="checkbox"/> Lancer JDA_J-1
<input type="checkbox"/> Lancer JDA_APP_J-1	<input type="checkbox"/> Lancer TEP_J-1