

Sistema Integrado de Melhoria da Qualidade Operacional Paper

Tratativa de Reclamações Via Ficha de Ocorrência Papel FO

Ana Beatriz Rosendo¹; Anna Luíza Cunha²; Barbara Cruz³; Isadora Ribeiro⁴; Maria Clara Afonso⁵.

1 Aluno SENAI Suzano e-mail:ana.rosendo@portalsesisp.org.br; 2 Aluno SENAI Suzano e-mail: anna.cunha@portalsesisp.org.br; 3 Aluno SENAI Suzano e-mail: barbara.cruz@portalsesisp.org.br; 4 Aluno SENAI Suzano e-mail: isadora.ribeiro3@portalsesisp.org.br; 5 Aluno SENAI Suzano e-mail: maria.gomes17@portalsesisp.org.br.

Palavras chaves: Melhoria, Equipamento, Ergonomia, Soldagem, Segurança.

INTRODUÇÃO

Uma Melhoria de Processo é um conjunto de atividades coordenadas que buscam melhorar a eficiência, eficácia ou qualidade de um processo organizacional existente.

OBJETIVO

A proposta desse projeto é identificar pontos fracos de um processo produtivo e induzir técnicas e propostas visando uma melhoria total que converterá todo o processo em um melhor. Priorizando um projeto de baixo custo e alta confiabilidade e segurança.

MATERIAIS E MÉTODOS

Ambos equipamentos majoritariamente serão feitos do Aço 316L. Com outros componentes sendo feitos em alumínio, latão e polímero(ABS).

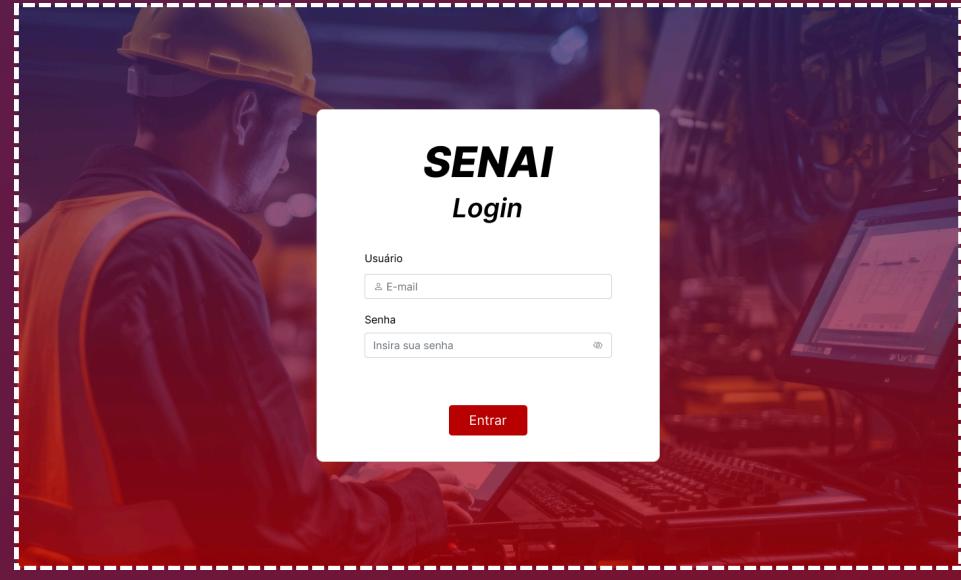
O gabarito será confeccionado através de furos seguindo o padrão circular numa chapa de Aço 316L sob medida.

A Mesa Reguladora de Altura e Ângulo será construída através de uma série de etapas, como dobra de chapas de metal, corte a laser, solda, fresagem torneamento e impressão 3D.

RESULTADOS E DISCUSSÕES

Foi conclusivamente verificado que houve uma notável otimização de 75% na velocidade do processo de soldagem com o uso adequado dos equipamentos. Este avanço significativo não apenas aumentou a eficiência da produção, mas também teve um impacto direto na qualidade do trabalho realizado, e uma melhoria significativa no conforto e postura do soldador seguindo as normas da NR17.

Esses resultados positivos demonstram claramente os benefícios tangíveis da normalização e utilização das tecnologias adaptadas aos equipamentos utilizados, destacando a importância do investimento em pesquisa e desenvolvimento para o aprimoramento contínuo das práticas industriais.



CONCLUSÃO

Este projeto e apresentação oferece pressupostos para a continuação de pesquisa e ações buscando uma melhoria ergonômica e produtiva na área de produção da soldagem.

REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

1. Associação Brasileira de Normas Técnicas - ABNT
2. OpenAI - ChatGPT 3.5
3. Antônio Joaquim Severino - METODOLOGIA DO TRABALHO CIENTÍFICO
4. TECNOLOGIA, T. Pote Hermético Plástico Clink Ref.CK4273 - Denex Shop. Acesso em: 4 jun. 2024.
5. ATECMETAIS. Aço Inoxidável Liga 3103. Acesso em: 4 jun. 2024.
6. PONTOTEL. Ergonomia no trabalho: qual a importância, o que diz a NR-17 e como promover! Acesso em: 4 jun. 2024.



Técnico em Desenvolvimento de Sistemas

AUTORIZA SAÍDA

Aplicação Web para justificação de ausências e saídas antecipadas



Eduardo Irineu da Silva; Isadora Bezerra de Oliveira; João Aparecido Lima Dantas; João Pedro Bueno da Silva; Laura Rodrigues Marinho; Mariana Marcondes Filomeno Chaves; Milena Oliveira Santos; Sabrina Vilela Raimundo.

INTRODUÇÃO

No ambiente escolar, foi identificado a necessidade da otimização de processos envolvendo documentações e ciência da gestão em relação as saídas antecipadas e justificativas de ausências, processo esse que demandava muito tempo que poderia ser voltado para outras iniciativas que envolvem a qualidade de vida do estudante e a sua adaptação ao ambiente técnico.

OBJETIVO

A proposta dessa aplicação é solucionar e gerenciar pendências de justificativas de faltas e verificação de saídas antecipadas da maneira mais rápida e eficiente para as partes envolvidas (responsáveis/alunos/coordenação). Tendo como objetivo automatizar o processo de verificação e arquivamento de documentos comprobatórios e estabelecer uma conexão segura com os responsáveis dos alunos.

MATERIAIS E MÉTODOS

Inicialmente prototipamos as páginas da aplicação no editor “Figma” realizando todas as conexões e design necessários.

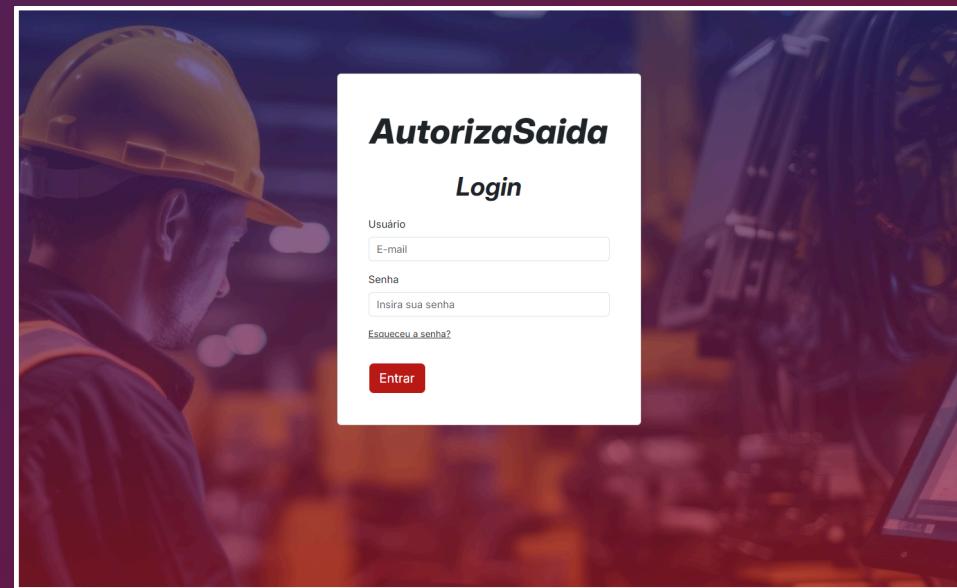
O site foi construído através do editor de código “Visual Studio Code”, utilizando a linguagem de programação Java Script e a linguagem de marcação HTML.

O banco de dados foi estruturado na ferramenta de construção “Workbench”, e testado com o aplicativo “Xampp”.

RESULTADOS E DISCUSSÕES

Foi verificado a otimização de tempo por parte da gestão a partir da utilização do sistema, bem como a garantia da segurança de dados dos alunos. Ainda assim, o contato do responsável/aluno com a coordenação escolar foi facilitada, pois com o acesso a plataforma Justifica Falta ele consegue de forma remota contactar a analista de qualidade de vida da escola ou o coordenador.

Os resultados positivos demonstram a necessidade da implementação da tecnologia para melhorias internas e como tais são suficientes para resolver problemas como o encontrado nesse ambiente escolar.



CONCLUSÃO

A produção deste site e esse projeto como um todo é benéfico para todas as partes envolvidas e funcionou da forma esperada pelo grupo, novas melhorias podem ser implementadas futuramente para inovações no sistema conforme a necessidade de mudanças.

REFERÊNCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- 1.SENAI - Portal. SENAI. [Online] SENAI. [Citado em: 25 de Julho de 2024.] www.sp.senai.br.
- 2.Real-time chat application in JavaScript - GeeksforGeeks. (26 de Julho de 2024). Fonte: GeeksforGeeks: <https://www.geeksforgeeks.org/real-time-chat-application-in-javascript/>
- 3.Sev, Chris e Hattemer, Andy. 2020. Como usar o EJS para modelar seu aplicativo Node | Digital Ocean. Digital Ocean. [Online] 22 de Outubro de 2020. <https://www.digitalocean.com/community/tutorials/how-to-use-ejs-to-template-your-node-application-pt>.