

Généralités :

- 1 - Les charges de vent sont évaluées selon les prescriptions de la norme ASCE 7-05.
- 2 - Les bâtiments sont conçus pour une durée de vie de trois (3) ans seulement. C'est pourquoi ces bâtiments devront être inspectés après une période de trois (3) ans maximum après le montage, pour ceux qui souhaiteraient continuer à habiter ces abris. Les fondations, en particulier, ainsi que les attaches contre les ouragans devront être certifiées par un ingénieur qualifié dans le domaine.
- 3 - Les vérifications structurales sont effectuées selon la norme CSA 086, dernière édition.
- 4 - Le traitement de préservation du bois est effectué selon les prescriptions de la norme CAN/CSA-080-08 « Préservation du bois », où applicable.

Matériaux :

- 1 - Bois :
- Les matériaux du projet sont constitués d'une combinaison d'essences canadiennes identifiée sous la dénomination S-P-F (Spruce-Pine-Fir = épinette - pin - sapin) de catégorie no.1/no.2, blanchi 4 faces, séché au four, tel que défini par le NLGA-KD-HT, B4F, avec un taux d'humidité maximal de 19%;
 - Les colonnes en 4x5 devront être une combinaison d'essences S-P-F, catégorie no. 1/no. 2
- 2 - Étriers d'attaches des fermes:
- Les attaches des fermes devront être de modèle H2.5A, fini galvanisé à chaud G185 selon ASTM A653 min., tel que fourni par « Simpson Strong-Tie, ou équivalent approuvé;
- 3 - Clous :
- Les clous devront être de type vrillé (type Ardox), galvanisé à chaud selon la norme ASTM A153;
- 4 - Contreplaqué :
- Le contreplaqué sera d'essence Hem-Fir (Hem-Bal), grade Select, selon la norme CSA 0121, traité pour usage extérieur avec le préservatif ACQ (C ou D), au taux de 6.4 kg/m.cu;
 - Les panneaux seront fournis selon des dimensions impériales 4' x 8' (1220 x 2440 mm) 5/8" (15.5mm) épaisseur.

- 5 - Boulons en acier :
- Les boulons seront tel que l'ASTM A307, galvanisés à chaud selon la norme ASTM A153, ou équivalent.
- 6 - Traitement de préservation du bois :
- Tout le bois devra être traité contre les termites, champignons, pourriture, etc.
 - Tout le bois sera traité avec le produit ACQ (C ou D) au taux de 6.4 kg/m.cu. ou jusqu'à saturation.
 - Les percements devront être faits avant le traitement. Les percements faits au chantier devront également être traités.

Pré-assemblages :

- 1- Les panneaux seront assemblés aux colonnes avec 4 boulons 1" pouce diamètre.
- 2- Les contreplaqués devront être installés selon les arrangements indiqués aux plans. Clouage requis: clous de 3¼" vrillés espacés à 4 po.(100 mm) centre-à-centre sur toutes les membrures intermédiaires et de rive.
- 3- Les ouvertures pour la porte et les fenêtres seront encadrées tel que montré aux plans. La porte et les fenêtres seront constitués d'un panneau de contreplaqué 5/8" po (15.5mm) avec charnières et loquet. Les ouvertures des fenêtres seront tel que décrit aux documents d'appel d'offres.
- 4- Les fermes seront assemblées au moyen de goussets métalliques standard perforés conformes à la norme ASTM A653/A653M. Les goussets devront résister au contact du bois traité à l'ACQ, contre l'humidité et les intempéries pour une durée d'au moins trois (3) ans.

No.	DATE	DESCRIPTION	PRÉP.	VÉRIF.	APP.
RÉVISIONS					
CANADIAN RED CROSS					
PROJET HAITI					
SNC-LAVALIN INTERNATIONAL					
TITRE					
TRANSITIONAL SHELTERS 18 sq.m.					
NOTES GENERALES					
No. DE PROJET 020865 - LOT P-001A					
NUMÉRO DE DOCUMENT DE L'ENTREPRENEUR 020865-001					
FORMAT					
ÉCHELLE No. PROJET NUMÉRO DU MAÎTRE DE L'OUVRAGE					
RÉV. 04					

	04	2010/07/07	ISSUED FOR PURCHASE
	03	2010/06/10	ISSUED FOR PURCHASE
	02	2010/04/21	BID - REVISED AS SHOWN
	01	2010/04/16	BID - REVISION GÉNÉRALE
	00	2010/03/10	BID
No. ÉMIS.	RÉV.	DATE	BUT DE L'ÉMISSION
RÉGISTRE D'ÉMISSION DU DESSIN			

SCHEAU PROFESSIONNEL

JEAN LUC TREMBLAY

31796

QUÉBEC

2010-07-07

SNC-LAVALIN International Inc.

455, boul. René-Lévesque Ouest

Montréal (Québec)

Canada H2Z 1Z3

CONÇU

B COMEAU, ing.

DESSINÉ

M. GERMAIN

VÉRIFIÉ

J.-L. TREMBLAY, ing.

APPROUVÉ

B COMEAU, ing.

DATE

2010/04/14

ÉCHELLE

AS SHOWN

Generalities :

- 1 - Wind loads are evaluated according to the requirements of ASCE 7-05 standard.
- 2 - The buildings are designed for a lifespan of three (3) years only. That is why these buildings should be inspected after a period of three (3) years maximum after erection, for those who wish to continue living in these shelters. The foundations, in particular, and attachments against the Hurricanes shall be certified by a qualified engineer in the field.
- 3 - Structural verifications are carried out according to the requirements of the CSA 086 code, latest edition.
- 4 - The preservative treatment of wood is carried out as prescribed in standard CAN/CSA-080-08 "Wood Preservation", where applicable.

Materials :

- 1 - Wood :
 - Sawn lumber of the project consist of a combination of Canadian species identified under the name SPF (Spruce-Pine-Fir) visually graded no.1/no.2, kiln dried (S-DRY), reduced size according to the nominal dimensions stated in the Canadian NLGA standards. Maximum moisture content shall not exceed 19%;
 - The 4x5 posts shall be combined species SPF, visually graded no. 1/no .2
- 2 - Rafter ties for trusses
 - The rafter ties shall be of model H-2.5A, hot dip galvanized finish G185 of ASTM A653, as provided by "Simpson Strong-Tie, or approved equivalent
- 3 - Nails:
 - Nails shall be of spiral type (Ardox), hot dip galvanised according to the standard ASTM A153;
- 4 - Plywood:
 - The plywood will be made from the species Hem-Fir (Hem-Bal), grade select, as defined under the category CSP (Canadian Softwood Plywood) according to the Canadian standard CSA 0121, certified treated for outdoor use with ACQ (C or D), at the rate of 6.4 kg/cu.m, or equivalent approved:
 - The dimensions of the panels shall be imperial 4' x 8' (1220 x 2440 mm); 5/8" (15.5mm) THICK.

- 5 - Bolts:
 - The bolts shall comply to ASTM A307, Hot-Dip galvanised as per ASTM A153,
- 6 - Wood Preservation :
 - All lumber of this project shall be treated against termites, fungus, rot, etc..
 - All lumber shall be treated with Alkaline Copper Quat type C or D (ACQ-C/C), at the rate of 6.4 kg/cu.m. or until saturation.
 - All holes should be done before treatment applied. All holes done after on site shall be treated.

Pre-fabrication:

- 1 - The pre-assembled panels structure will be fixed to columns with 4 bolts 1/2" dia.
- 2 - The plywood panels shall be installed in accordance with the arrangements indicated on the drawings. The nailing pattern required is 3 1/4" long spiral nails spaced to 4 inches (100 mm) center to center on all internal and edge members.
- 3 - The openings for doors and windows are framed as shown the drawings. The door and windows consists of a panel of 5/8" inch (15.5mm) plywood with hinges and latch. The window and openings will be filled as indicated in the bid documents.
- 4 - Truss shall be pre-assembled with standard truss plates conform to ASTM A653/A653M. Plates to resist to a minimum of three (3) years in contact with ACQ treated wood protected from weather and moisture.

04	2010/07/07	ISSUED FOR PURCHASE
03	2010/06/10	ISSUED FOR PURCHASE
02	2010/04/21	BID - REVISED AS SHOWN
01	2010/04/16	BID - REVISION GÉNÉRALE
00	2010/03/10	BID
No. EMIS.	REV.	DATE
RÉGISTRE D'ÉMISSION DU DESSIN		

SCÉAU PROFESSIONNEL

JEAN LUC TREMBLAY

31736

QUÉBEC

2010-07-07

SNC-LAVALIN International

SNC-LAVALIN International Inc.

455, boul. René-Lévesque Ouest

Montréal (Québec)

Canada H2Z 1Z3

CONÇU

B COMEAU, ing.

DESSINÉ

M. GERMAIN

VÉRIFIÉ

J.-L. TREMBLAY, ing.

APPROUVÉ

B COMEAU, ing.

DATE

2010/04/14

ÉCHELLE

AS SHOWN

TITRE

TRANSITIONAL SHELTERS 18 sq.m.

GENERAL NOTES

No. DE PROJET

020865 - LOT P-001A

NUMÉRO DE DOCUMENT DE L'ENTREPRENEUR

020865-002

ÉCHELLE

No. PROJET

NUMÉRO DU MAÎTRE DE L'OUVRAGE

REV.

04

No.	DATE	DESCRIPTION	PRÉP.	VÉRIF.	APP.

RÉVISIONS

CANADIAN RED CROSS

PROJET HAITI

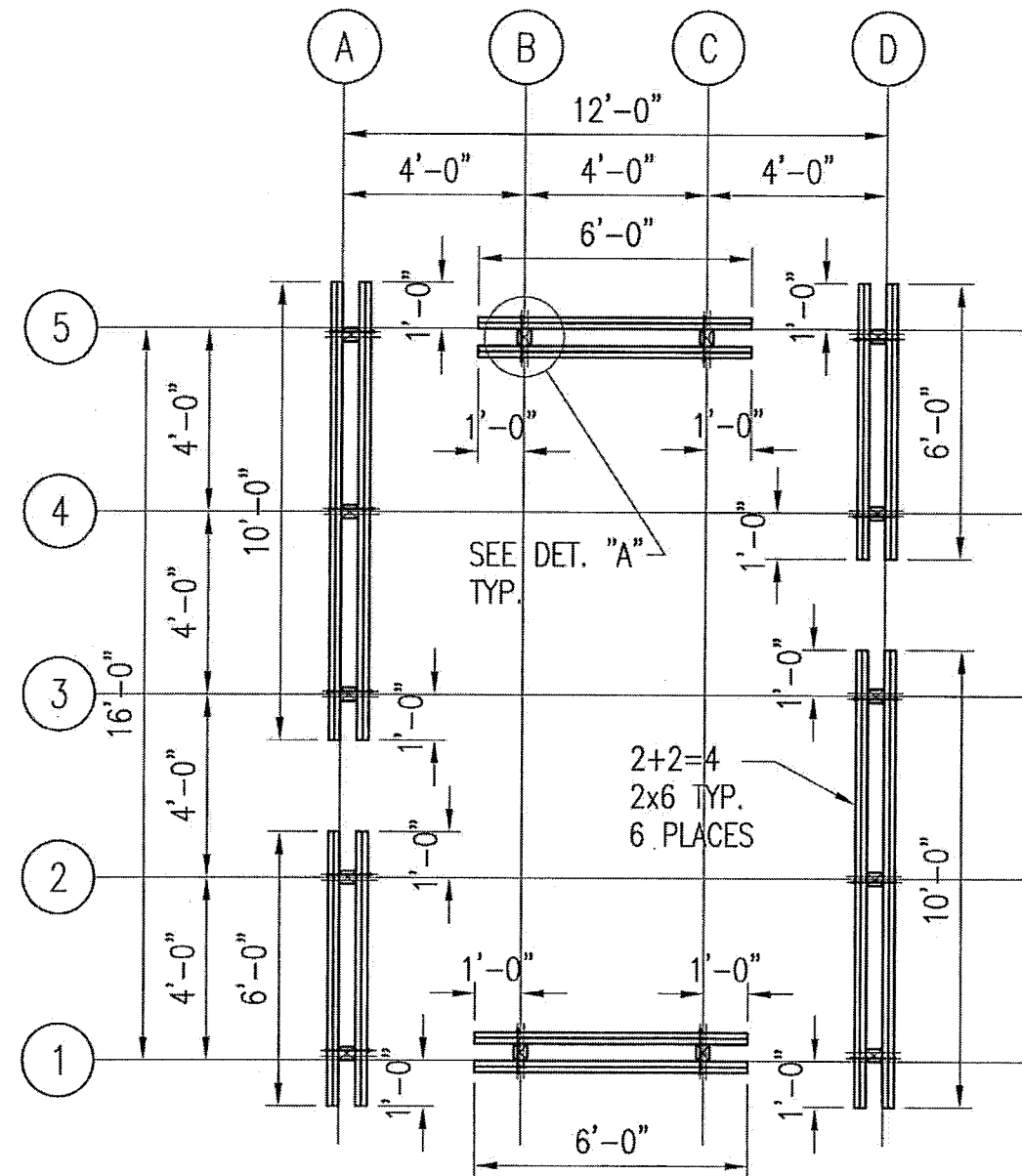
SNC-LAVALIN INTERNATIONAL

TITRE
TRANSITIONAL SHELTERS 18 sq.m.
GENERAL NOTES

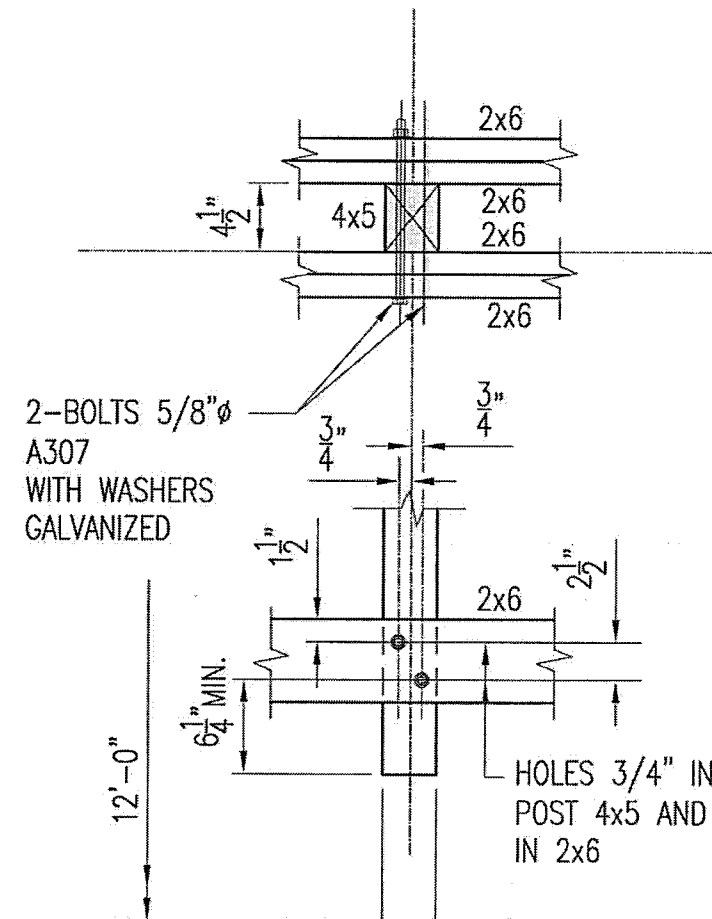
No. DE PROJET 020865 - LOT P-001A

NUMÉRO DE DOCUMENT DE L'ENTREPRENEUR 020865-002

ÉCHELLE No. PROJET NUMÉRO DU MAÎTRE DE L'OUVRAGE



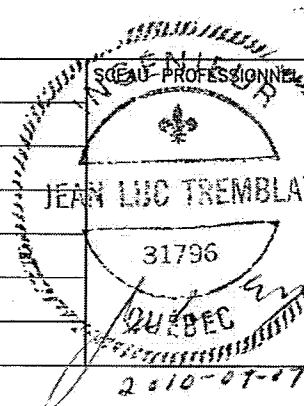
FOUNDATION PLAN - ANCHORS
1/4"=1'-0"



DETAIL "A"
1"=1'-0"
TYP. FOR ALL POST

04	2010/07/07	ISSUED FOR PURCHASE
03	2010/06/10	ISSUED FOR PURCHASE
02	2010/04/21	BID - REVISED AS SHOWN
01	2010/04/16	BID - REVISION GÉNÉRALE
00	2010/03/10	BID

No. ÉMIS.	RÉV.	DATE	BUT DE L'ÉMISSION
			RÉGISTRE D'ÉMISSION DU DESSIN

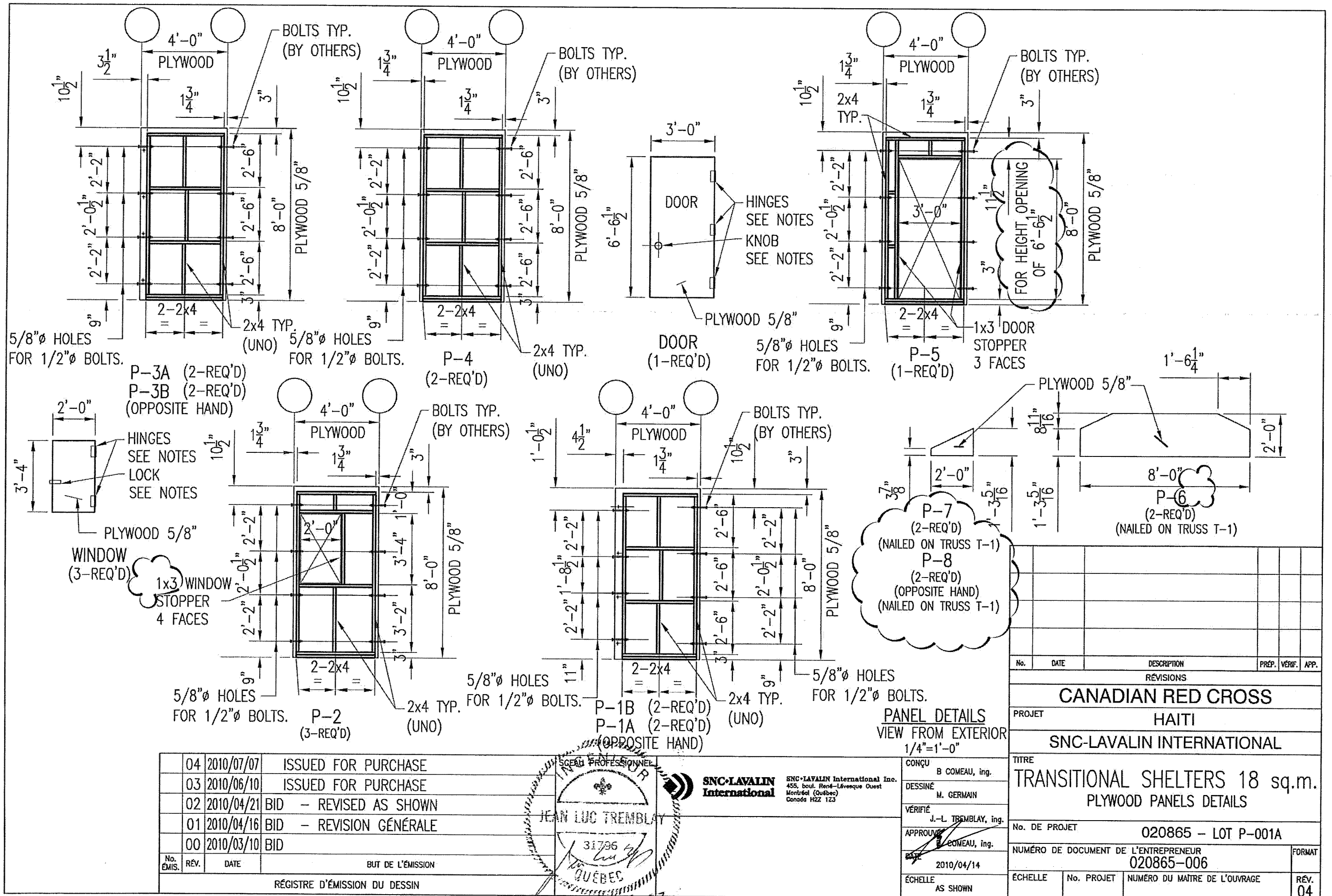


SNC-LAVALIN International

SNC-LAVALIN International Inc.
455, boul. René-Lévesque Ouest
Montréal (Québec)
Canada H2Z 1Z3

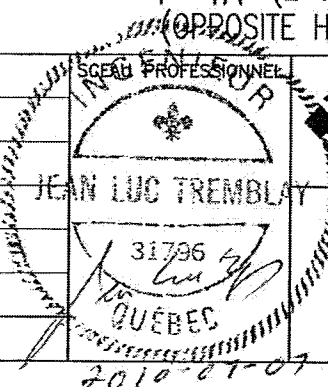
CONÇU	B. COMEAU, ing.
DESSINÉ	M. GERMAIN
VÉRIFIÉ	J.-L. TREMBLAY, ing.
APPROUVÉ	B. COMEAU, ing.
DATE	2010/04/14
ÉCHELLE	AS SHOWN

No.	DATE	DESCRIPTION	PRÉP.	VÉRIF.	APP.
RÉVISIONS					
CANADIAN RED CROSS					
PROJET HAITI					
SNC-LAVALIN INTERNATIONAL					
TITRE					
TRANSITIONAL SHELTERS 18 sq.m. ANCHORS FOUNDATION PLAN					
No. DE PROJET 020865 - LOT P-001A					
NUMÉRO DE DOCUMENT DE L'ENTREPRENEUR 020865-003					
ÉCHELLE No. PROJET NUMÉRO DU MAÎTRE DE L'OUVRAGE					
RÉV. 04					



No. EMIS.	REV.	DATE	BUT DE L'ÉMISSION
04		2010/07/07	ISSUED FOR PURCHASE
03		2010/06/10	ISSUED FOR PURCHASE
02		2010/04/21	BID - REVISED AS SHOWN
01		2010/04/16	BID - REVISION GÉNÉRALE
00		2010/03/10	BID

RÉGISTRE D'ÉMISSION DU DESSIN



SNC-LAVALIN International

SNC-LAVALIN International Inc.
455, boul. René-Lévesque Ouest
Montréal (Québec)
Canada H2Z 1Z3

CONÇU B COMEAU, ing.
DESSINÉ M. GERMAIN
VÉRIFIÉ J.-L. TREMBLAY, ing.
APPROUVÉ B COMEAU, ing.
DATE 2010/04/14
ÉCHELLE AS SHOWN

No.	DATE	DESCRIPTION	PRÉP.	VÉRIF.	APP.
RÉVISIONS					
CANADIAN RED CROSS					
PROJET HAITI					
SNC-LAVALIN INTERNATIONAL					
TITRE TRANSITIONAL SHELTERS 18 sq.m. PLYWOOD PANELS DETAILS					
No. DE PROJET 020865 - LOT P-001A					
NUMÉRO DE DOCUMENT DE L'ENTREPRENEUR 020865-006					
ÉCHELLE No. PROJET NUMÉRO DU MAÎTRE DE L'OUVRAGE					
REV. 04					