

# TERMINAL

## MANUAL DE USUARIO

DATAcore s.r.l.

Rev:1608

# ÍNDICE

---

Introducción .....	2
Descripción.....	3
Ingreso a la Terminal: .....	4
Máquinas Disponibles.....	5
Estado de Máquina .....	5
Ingreso de Motivos de Falla, Setup o Intervalo:.....	6
Operadores Registrados, Principales Fallas: .....	7
Reporte 25 hs.: .....	7
Detalle de Motivos de Falla:.....	8
Agregar Nota: .....	9
Reasignar Tiempos:.....	9
Registro de Operarios: .....	10

# TERMINAL DE OPERADOR

## INTRODUCCIÓN

---

La Terminal de Operador es la interface de operaciones On-Line entre los usuarios y el sistema de gestión de Indicadores de Performance Productiva, que integra en forma centralizada funcionalidades que permiten supervisar, registrar y visualizar datos en información relacionados con “Operadores”, “Máquinas”, “Lotes de producción”, “Estados del procesos” y “Motivos de Paradas” entre otras funcionalidades buscando, en forma sencilla, guiada e intuitiva, facilitar la interacción "Persona - Proceso - Sistema".

Esta aplicación fue diseñada para permitir el control de los Estados de Máquinas, la asignación de los motivos de Paradas Programadas, Paradas No Programadas y Setups, el inicio y fin de Lotes de Producción y el Registro de los Operarios. Una de sus características es que la misma se integra a todo el Sistema de Medición de Eficiencia.

Otra particularidad es que la herramienta puede configurarse para agrupar lógicamente máquinas con las que debe trabajar. De esta forma es posible definir interfaces específicas para determinados sectores y que se desee administrar en forma individual, por ejemplo si hubiere diferentes responsables de producción para diferentes líneas o sectores.

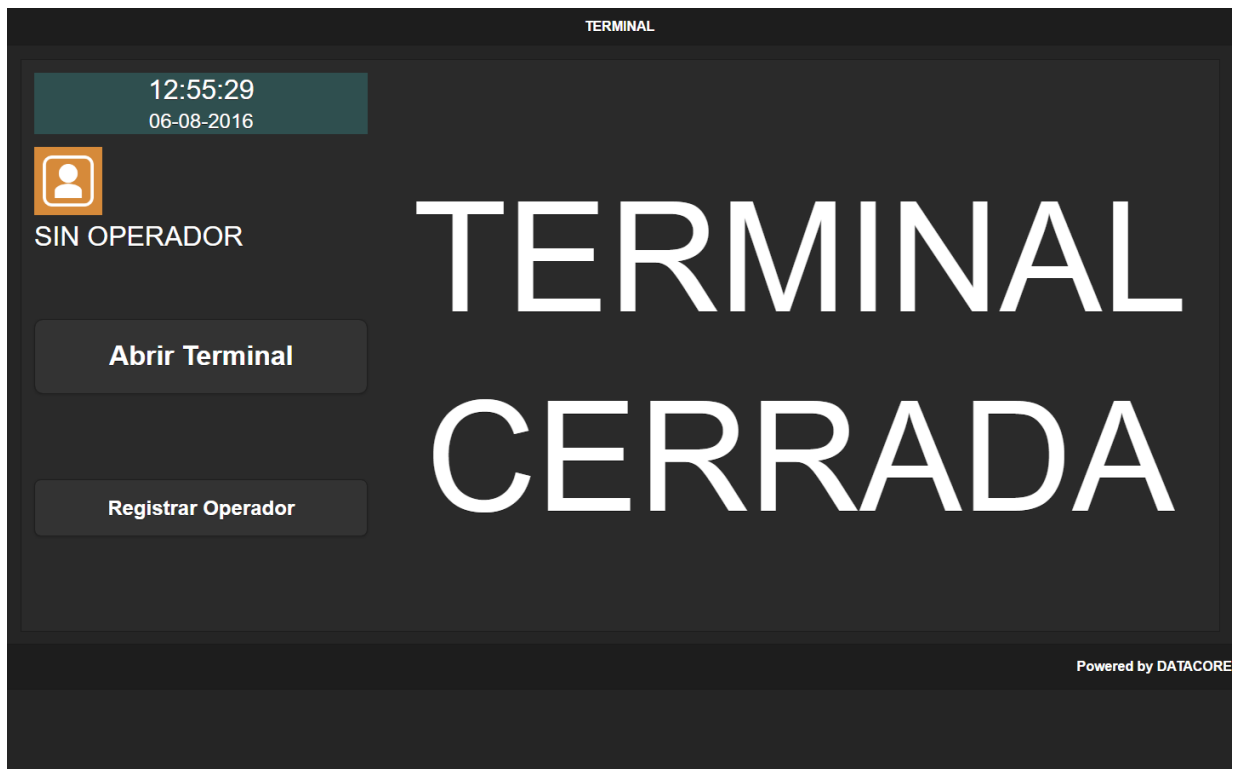
El acceso a las interfaces puede realizarse a través de diferentes medios, tales como estaciones de trabajo específicas, tablets, celulares o dispositivos móviles, siendo el único requisito contar con un navegador web, ingresando la dirección de la página de la Terminal.

Puede haber varias páginas de Terminal, para poder separar el acceso según las Máquinas, sectores u Operarios.

## DESCRIPCIÓN

---

Cuando se accede a la página aparece la pantalla de inicio:

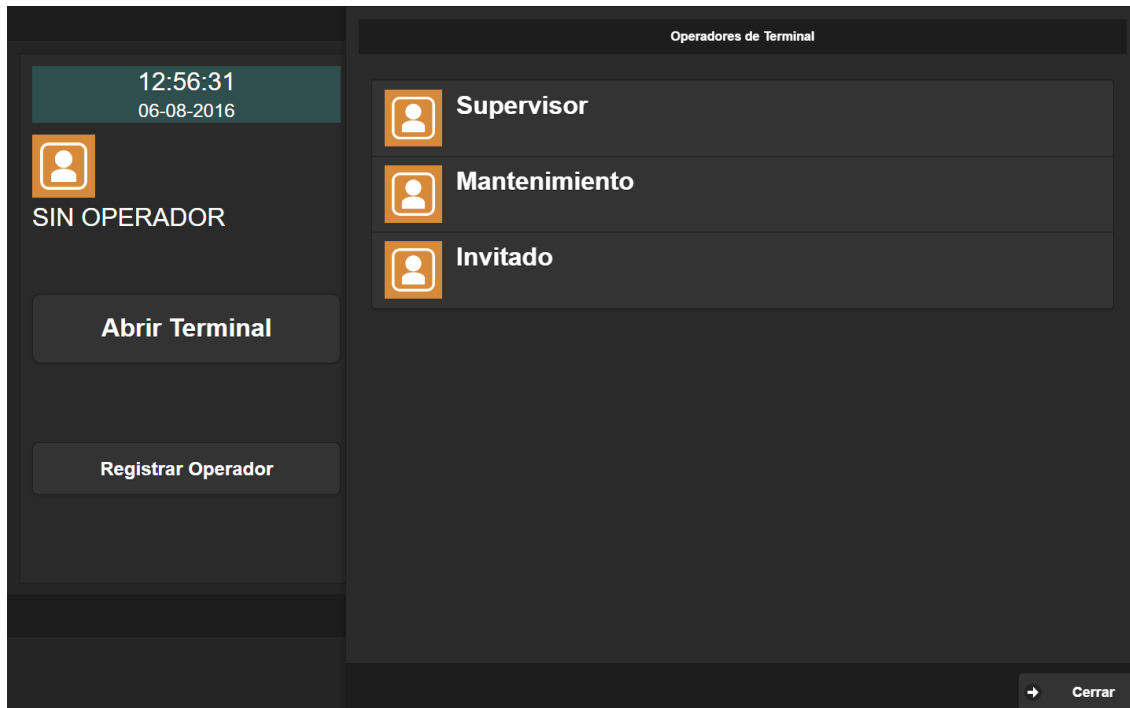


Con el control "Abrir Terminal" se accede al control de Estados de Máquinas.

Con el control "Registrar Operador" se accede al registro de Operarios en las Máquinas.

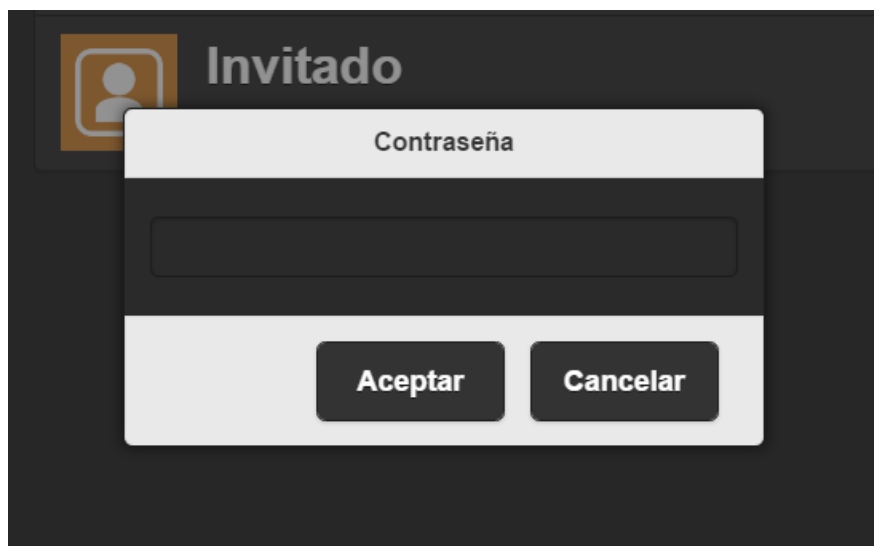
## INGRESO A LA TERMINAL:

Al hacer click en el control "Abrir Terminal" aparece la ventana de Ingreso de Operadores de la Terminal.



El listado de Operadores habilitados está definido en el Sistema para cada Página de Terminal.

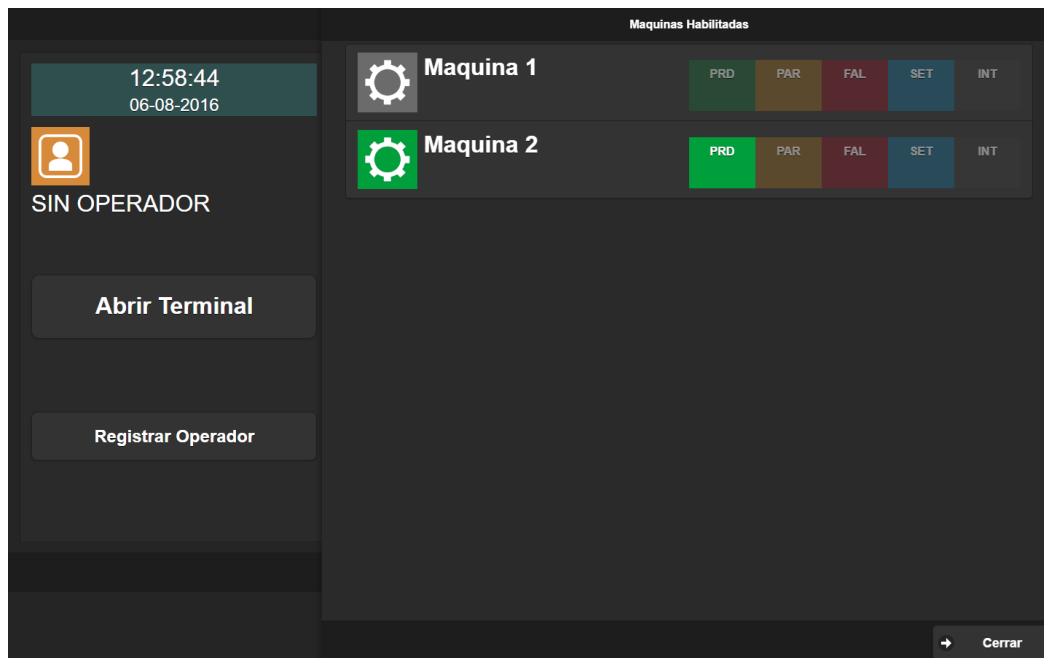
Cuando se elige un Operador aparece la ventana de ingreso de Contraseña de Operador.



Se debe ingresar la contraseña y al "Aceptar" se abre la ventana de las Máquinas habilitadas para ese Operador.

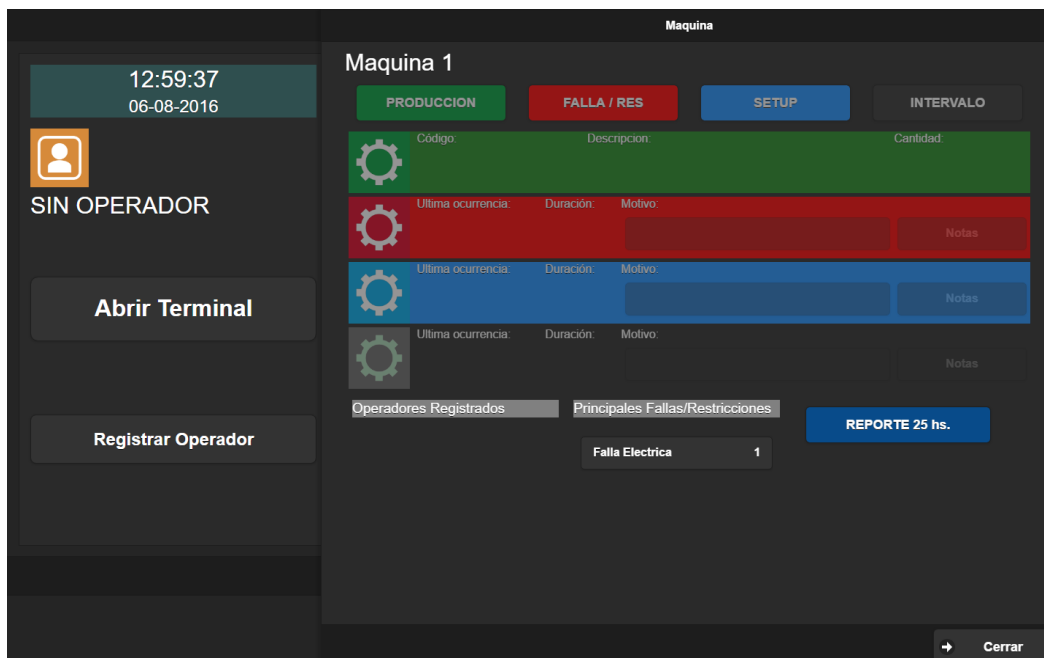
## Máquinas Disponibles

Al ingresar a la Terminal, en la pantalla se muestran las Máquinas habilitadas para esa Estación de Trabajo. Cada página de Terminal de Usuario tiene su conjunto de máquinas propio.



## Estado de Máquina

Para poder ver y modificar el estado de las Máquinas se debe elegir la Máquina haciendo click en alguna de las Máquinas habilitadas.



Al ingresar en la ventana de la Máquina, en el sector superior están los Controles de Estado:

"PRODUCCION", "FALLA/RESTRICCION", "SETUP" e "INTERVALO".

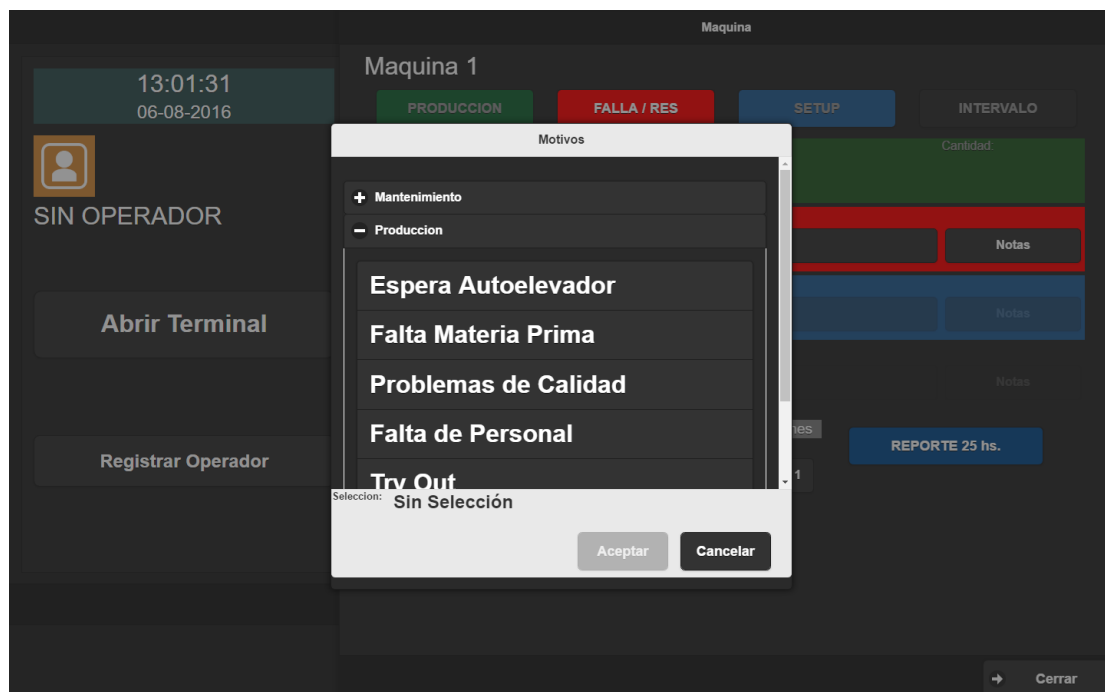
Para Activar o Desactivar alguno de esos Estados se debe hacer click en el Control deseado y después de Confirmar la Acción, el Sistema cambia el Estado de Máquina.

Para el caso particular de "PRODUCCION", si se desea iniciar, primero hay que elegir de forma manual o de Lote ya cargado en el "PlannerProd" y después confirmar.

### Ingreso de Motivos de Falla, Setup o Intervalo:

Una vez activado el Estado de Máquina de "Falla", Setup" o "intervalo", se puede agregar el motivo que origina ese estado (siempre y cuando haya motivos cargados en el Sistema para ese Estado), haciendo click en el sector de "Motivo" de cada estado activado.

Ejemplo de Motivos de "Falla":

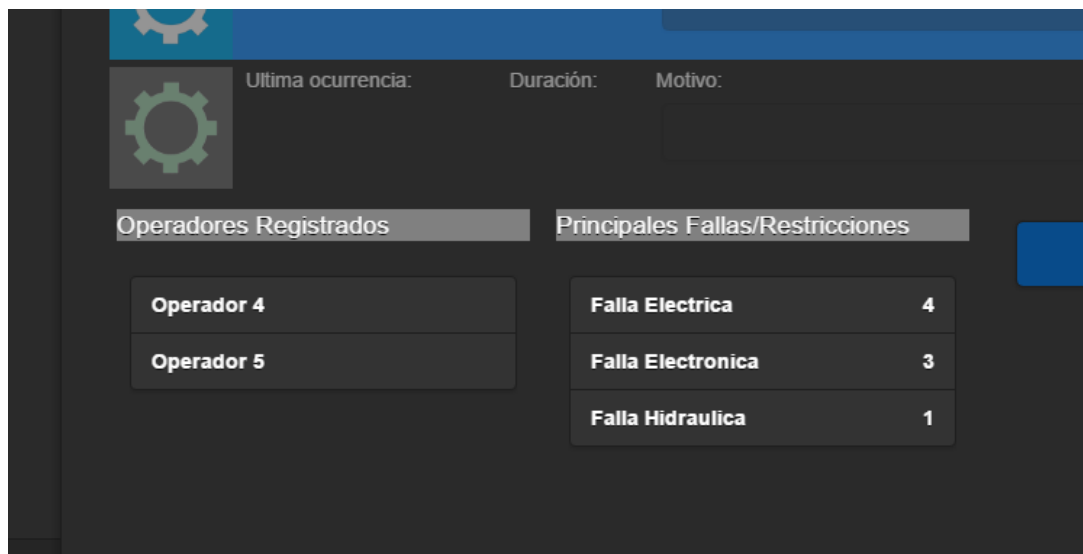


Una vez seleccionado y confirmado el motivo con el Control "Aceptar" en el sector de Estados de Máquina se muestran los datos de Inicio, Duración y Motivo del Estado.

	Código:	Descripción:	Cantidad:
	Ultima ocurrencia: 2016-08-06 13:00:45	Duración: 00:00	Motivo: Try Out Notas
	Ultima ocurrencia:	Duración:	Motivo: Notas
	Ultima ocurrencia:	Duración:	Motivo: Notas

El Sistema permite el ingreso de Notas (con el objeto de ampliar la descripción del motivo), para ello se debe hacer click en el control "Notas" ubicado a la derecha.

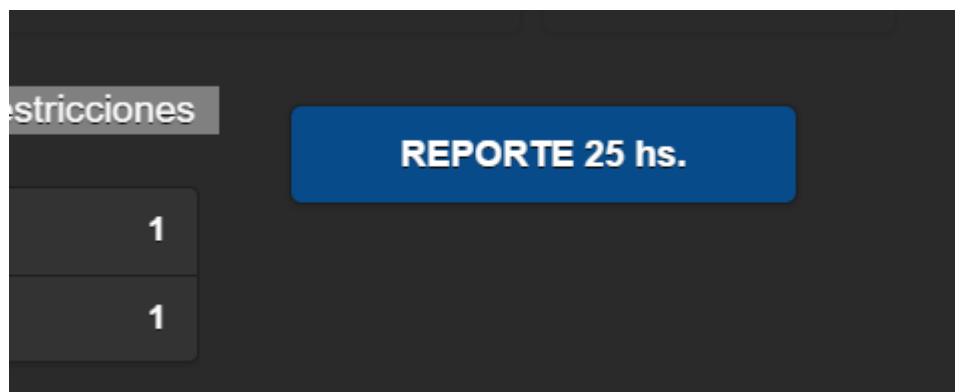
## Operadores Registrados, Principales Fallas:



En el sector inferior, debajo de los Estados de Máquina, se encuentra la información de "Operadores Registrados" y el listado de las "Principales Fallas/Restricciones".

Ahí pueden verse cuáles son los Operarios que están registrados en esa máquina y cuáles son los motivos de Fallas/Restricciones de mayor duración.

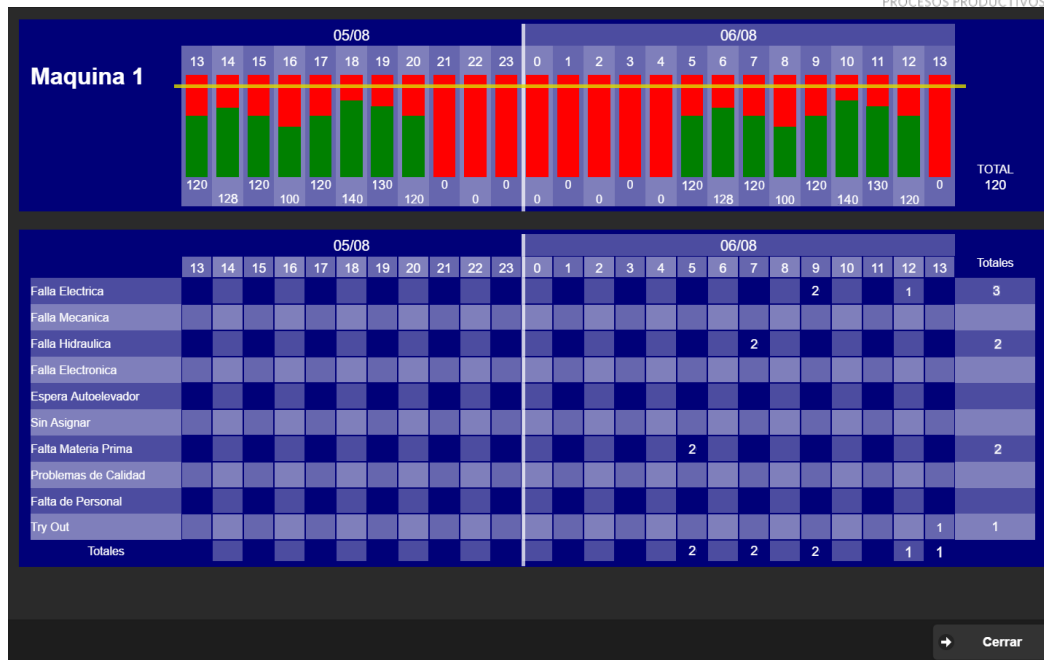
## Reporte 25 hs.:



Con el control "REPORTE 25 hs" se accede a la página de "Grilla de 25 horas".

En esta página se puede ver el histórico de Producción y de Fallas de la Máquina hora por hora, desde la hora actual hasta 25 horas antes.



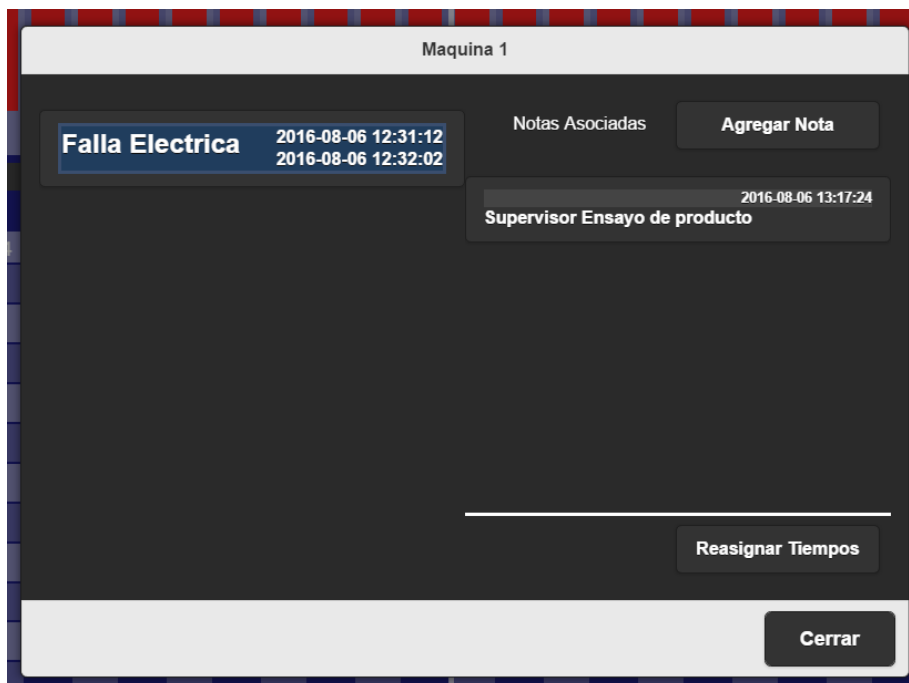


En la parte superior están las cantidades producidas por hora.

En la parte central está la Grilla de "Motivos de Falla" mostrando la cantidad de minutos en cada hora de cada motivo en particular.

### Detalle de Motivos de Falla:

Al hacer click en alguna celda que contenga minutos de Falla, se abre la ventana de detalle de Motivos.



**Maquina 1**

**Falla Electrica** 2016-08-06 12:31:12  
2016-08-06 12:32:02

Notas Asociadas **Agregar Nota**

2016-08-06 13:17:24  
Supervisor Ensayo de producto

**Reasignar Tiempos**

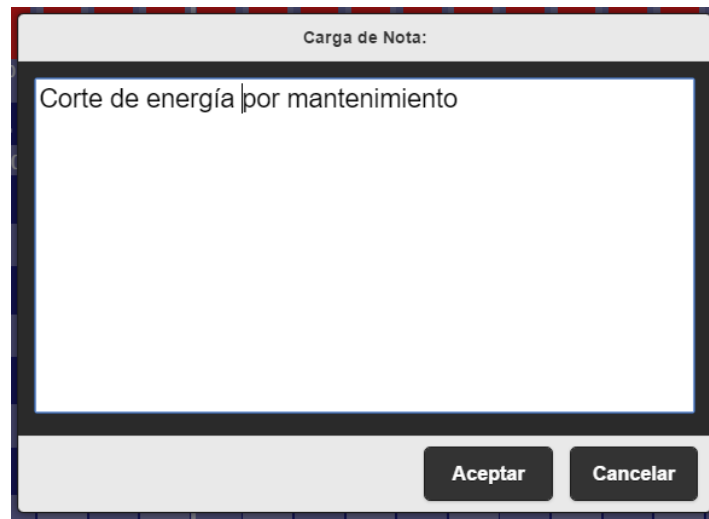
**Cerrar**

En esta ventana se detallan todos los motivos de ese evento ocurrido en esa hora.

Cuando se selecciona un Motivo, se muestran los detalles de las Notas ingresadas.

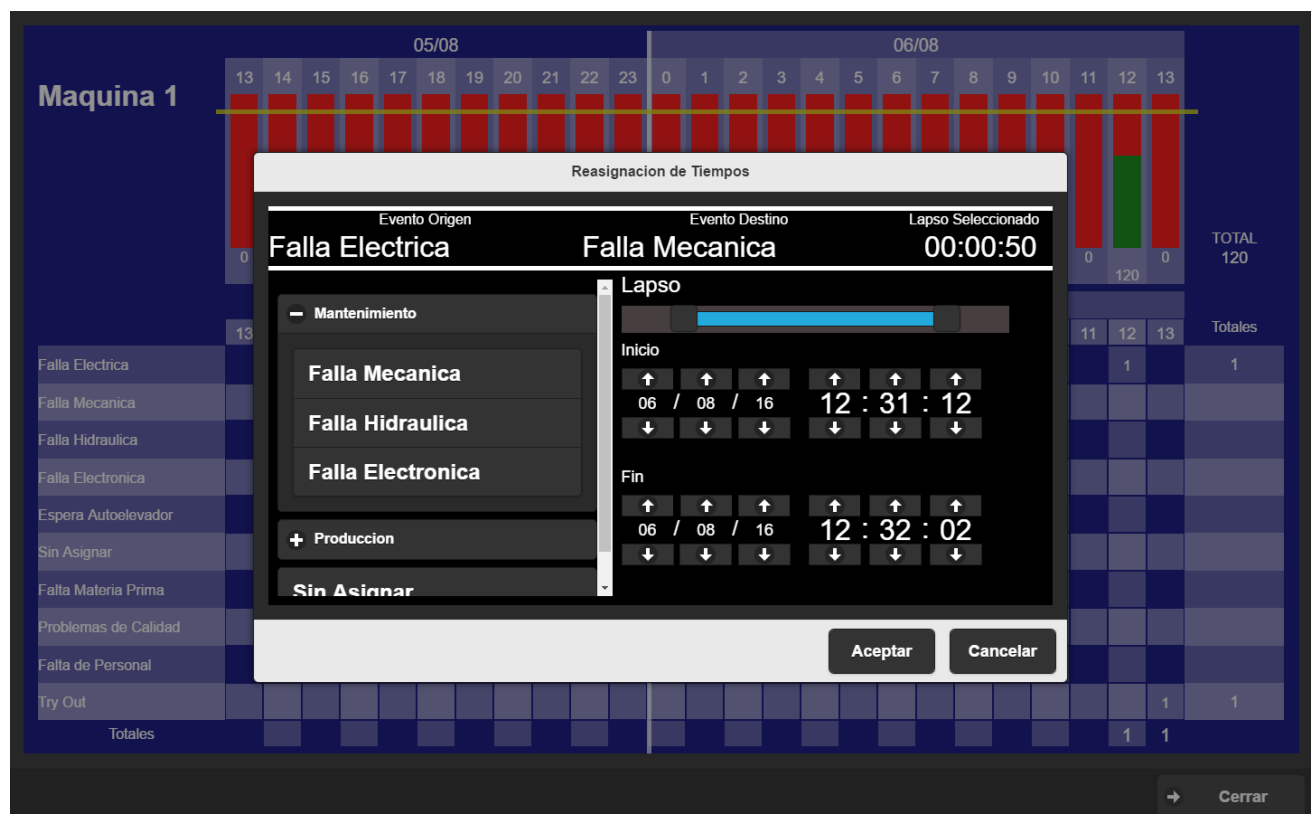
## Agregar Nota:

Desde esta ventana se puede agregar una Nota al Evento con el Control "Agregar Nota":



## Reasignar Tiempos:

Al seleccionar el Control "Reasignar Tiempos" se abre la ventana que permite cambiar el Motivo de la Parada.

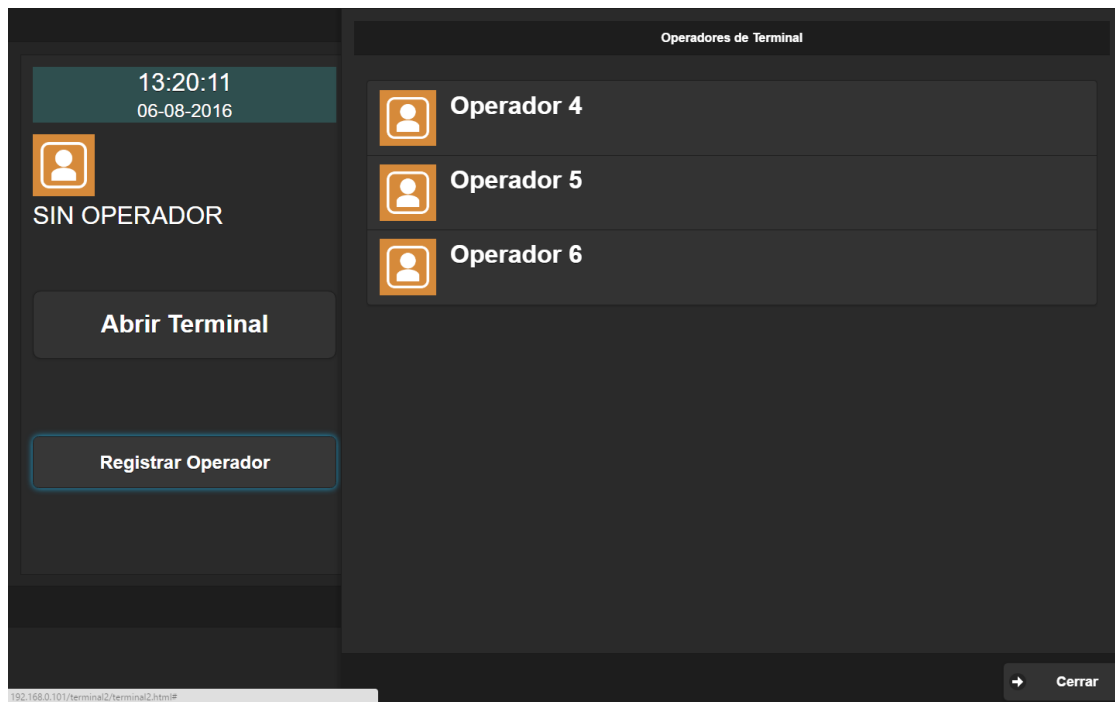


Se debe elegir en el Listado del sector izquierdo un nuevo Motivo y con los controles del sector derecho se puede elegir reasignar la totalidad o parte del tiempo de esa parada al motivo seleccionado.

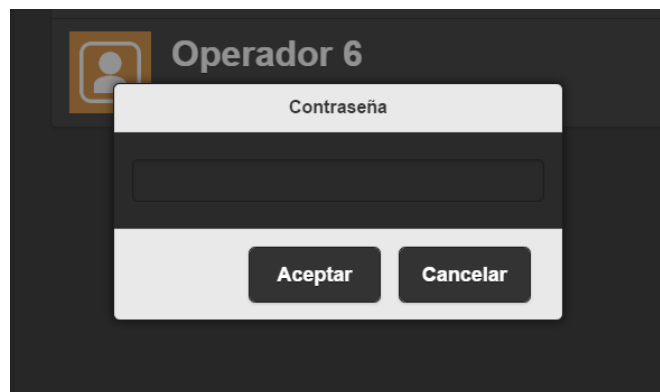
## Registro de Operarios:

Desde la página inicial de la Terminal se puede registrar el Operario que está trabajando en la Máquina.

Desde el Control "Registrar Operador" se accede a la ventana de Registro de Operadores:



Se debe seleccionar el Nombre del Operador.



A continuación ingresar la Contraseña, si los datos son válidos, el Operario queda asignado a esa Máquina.

