

PLANNER PROD

MANUAL DE USUARIO

ÍNDICE

Introducción	2
Conceptos de Diseño	2
Pantalla Principal	3
Página de Administración Principal:	3
Menú Operacional:	3
Control Ordenamiento de Lotes:	4
Sección de Planificación:	4
Descripción.....	5
Menú Operacional:	5
Descripción de los controles del Menú:	5
Carga de Ordenes de Producción:	6
Selección de Receta:	7
Control Ordenamiento de Lotes:.....	8
Sección de Planificación:.....	8

PLANNER PROD

INTRODUCCIÓN

La planificación de la producción es un término asignado a los distintos tipos de técnicas de planificación diseñadas para maximizar la producción y la rentabilidad. Entender los conceptos de planificación de la producción es útil para cualquier empresa que busque mejorar la eficiencia y los ahorros de costos.

La planificación puede considerarse así un intento de reducir la incertidumbre a través de una programación de las propias actividades, tomando en cuenta los más probables escenarios donde éstas se desarrollarán. Un diagnóstico adecuado del entorno y de la situación propia es, por lo tanto, indispensable para planificar con un cierto éxito.

La planificación es conveniente en sí misma. Incluso si se fracasa en la consecución de los objetivos del plan, en el proceso se consigue un mejor conocimiento de la empresa, de sus posibilidades, de su entorno, de sus medios.

A raíz de estos conceptos es por lo que se desarrolló esta sencilla herramienta, en la que un operador puede definir y controlar la producción planificada en el Sistema de Control de Performance.

CONCEPTOS DE DISEÑO

Esta aplicación fue diseñada para definir en forma sencilla y ordenada la planificación de la producción del Sistema de Control de Performance. Una de sus características es que la misma se integra a todo el Sistema de Medición de Eficiencia, por lo cual tanto las máquinas como los estándares definidos son asimilados en forma nativa y están disponibles para la definición de cada lote productivo por parte del operador.













Otra particularidad es que la herramienta puede configurarse para agrupar lógicamente máquinas con las que debe trabajar. De esta forma es posible definir interfaces específicas para determinados sectores y que se desee administrar en forma individual, por ejemplo si hubiere diferentes responsables de producción para diferentes líneas o sectores.

El acceso a las interfaces puede realizarse a través de diferentes medios, tales como estaciones de trabajo específicas, tablets, celulares o dispositivos móviles, siendo el único requisito contar con un navegador web.

PANTALLA PRINCIPAL

Cuando el operador ingresa a la página de administración servida por el sistema PlannerProd, visualiza la siguiente información:

Página de Administración Principal:

Maquinas					
 Cargar  Auto  Editar  Iniciar  Finalizar  Detener  Limpiar  Borrar					
 Primero  Subir Uno  Bajar Uno  Ultimo	Numero: 123	Receta: Codigo 1 10 Pieza 1	Cantidad: 100	Horario: 04/08/16 12:18 04/08/16 12:19	Maquinas: Estado: FINALIZADO
	Numero: 123	Receta: Codigo 1 20 Pieza 1	Cantidad: 100	Horario: 04/08/16 13:07 06/08/16 11:37	Maquinas: Estado: FINALIZADO
	Numero: 20160806-120543	Receta: Codigo 2 Pieza 2	Cantidad: 100	Horario: 06/08/16 12:18	Maquinas: Estado: DETENIDO
	Numero: 20160806-120612	Receta: Codigo 1 10 Pieza 1	Cantidad: 100	Horario: 06/08/16 12:19	Maquinas: Estado: EN PROCESO
	Numero: 20160806-120636	Receta: Codigo 3 Pieza 3	Cantidad: 100	Horario: Maquina 1	Maquinas: Estado: EN ESPERA

En esta pantalla se puede visualizar tres secciones principales:

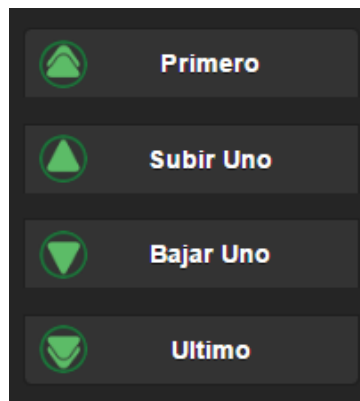
Menú Operacional:



Permiten el control de lotes de producción como la carga, inicio, pausa y fin de las Órdenes de Producción.

Este menú es dinámico y habilita o no las opciones disponibles de acuerdo al contenido activo, es decir si se poseen lotes definidos y esos lotes en qué estado se encuentran.

Control Ordenamiento de Lotes:



Estos controles permiten cambiar el orden de los Lotes "En Espera" en la lista de Órdenes de Producción.

Sección de Planificación:

Numero:	Receta:	Cantidad:	Horario:	Maquinas:	Estado:
123	Codigo 1 10 Pieza 1	100	04/08/16 12:18 04/08/16 12:19		FINALIZADO
123	Codigo 1 20 Pieza 1	100	04/08/16 13:07 06/08/16 11:37		FINALIZADO
20160806-120543	Codigo 2 Pieza 2	100	06/08/16 12:18	Maquina 2	DETENIDO
20160806-120612	Codigo 1 10 Pieza 1	100	06/08/16 12:19	Maquina 1	EN PROCESO
20160806-120636	Codigo 3 Pieza 3	100		Maquina 1	EN ESPERA

En este sector se muestran en forma dinámica los datos del Lote y el estado de Proceso de cada Orden de Producción.

DESCRIPCIÓN

MENÚ OPERACIONAL:

Descripción de los controles del Menú:



Cargar: Permite el ingreso de nuevas Órdenes, seleccionando la Pieza y Operación, la Máquina, el Lote y la cantidad a producir.

Auto: Cuando está activo, hace que el Sistema, al finalizar la producción de una Máquina, busque en el listado de órdenes "EN ESPERA" la próxima orden para esa máquina y la inicie en forma automática. Para activar o desactivar este Control, hay que hacer click con el mouse.

Editar: Permite la Edición de los datos del Lote en la Orden seleccionada (sólo para Órdenes que figuren en el estado de "EN ESPERA").

Iniciar: Este control permite iniciar en PRODUCCION la Orden seleccionada con el estado de "EN ESPERA", se debe tener en cuenta que para iniciar la Producción de una Orden, la Máquina debe estar disponible (no estar "EN PROCESO" en otro Lote). Si el estado del Lote es "DETENIDO" (la Máquina está en Intervalo o Parada Programada), el lote vuelve al estado de Producción (finaliza el Intervalo).

Finalizar: Este control termina la PRODUCCION de la Orden seleccionada (la Máquina queda disponible para iniciar otro Lote).

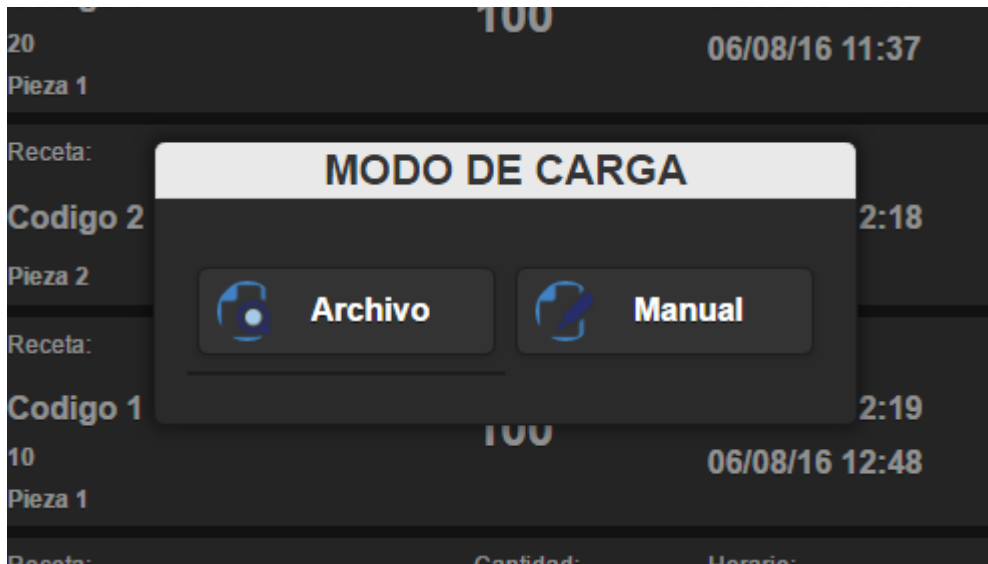
Limpiar: Este control borra del listado de ÓRDENES, a todas las que están con el estado "FINALIZADO" o "ABORTADO".

Borrar: Si la ORDEN seleccionada está en el estado "EN PROCESO", este control ABORTA la ejecución de la misma, dando por terminada la PRODUCCION de las Máquinas usadas en la ORDEN. Si la ORDEN seleccionada está en el estado "EN ESPERA", la ORDEN es anulada de la lista.

Carga de Ordenes de Producción:

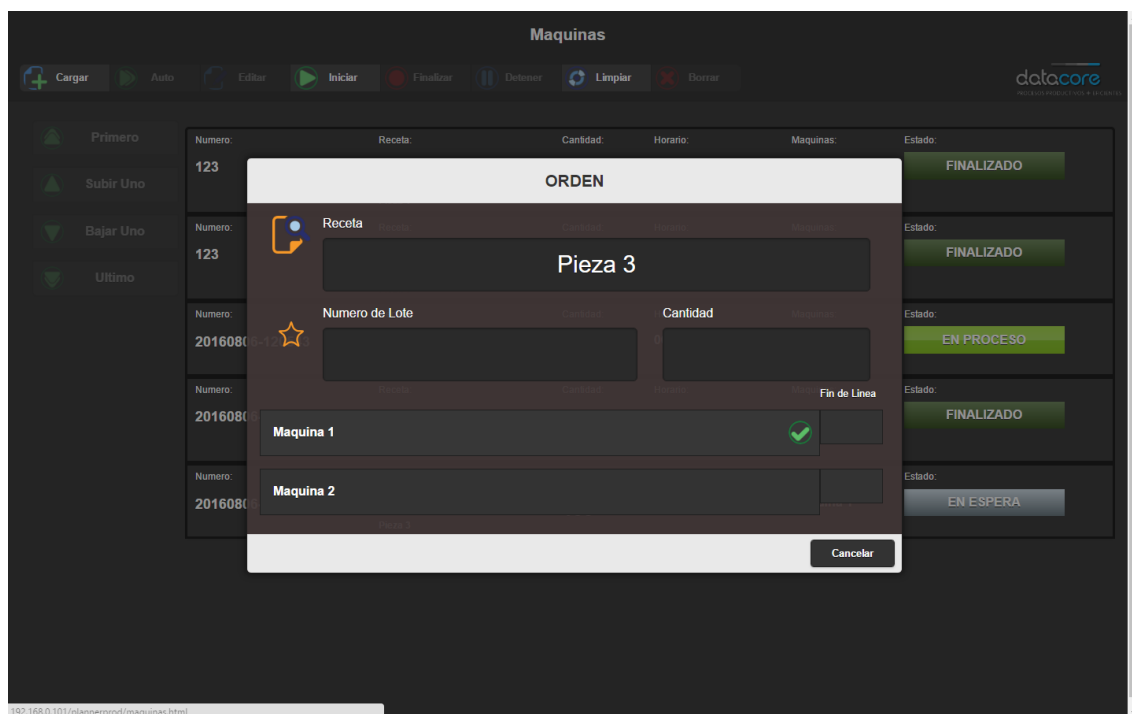
Haciendo click en el Control "Cargar", se da inicio al proceso de una nueva Orden de Producción.

Hecho esto, aparece la ventana de Selección del "MODO DE CARGA":



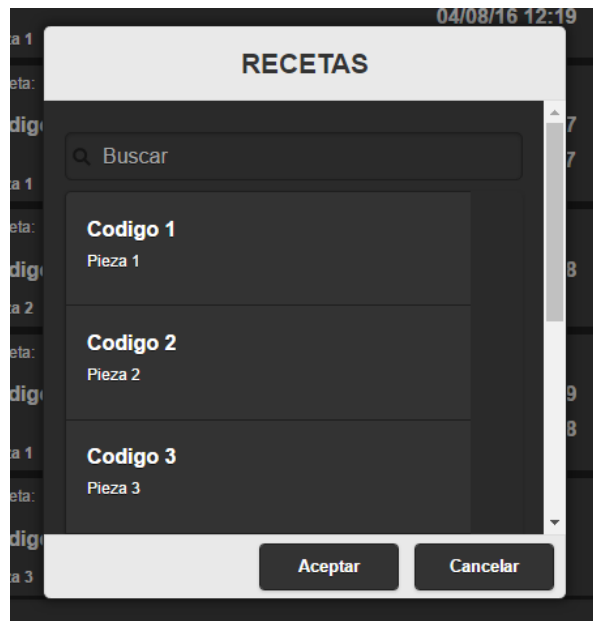
La opción "Archivo" abre una ventana de selección del archivo, en formato "CSV" con los parámetros para la carga del Lote.

La opción "Manual" abre la ventana "ORDEN" para el ingreso de datos del nuevo Lote:



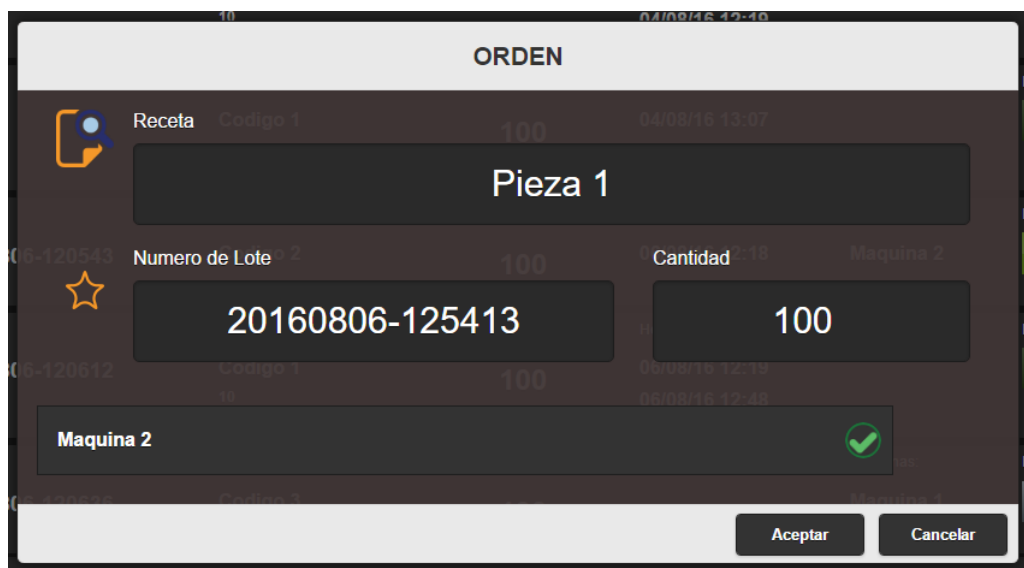
Selección de Receta:

Haciendo click en el recuadro del Nombre de Receta aparece la ventana de selección de Recetas.



Para la ayuda en la selección del código, se puede usar el buscador que aparece en la parte superior, y que trae todos los códigos que contengan alguna parte del texto ingresado.

Una vez seleccionada la Pieza, se confirma con el control "Aceptar" y se vuelve a la ventana anterior, donde se continúa con el ingreso de los demás parámetros.

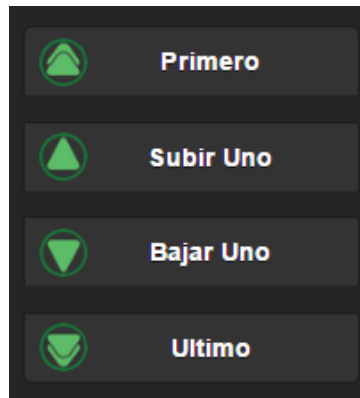


Para finalizar la carga de los datos de la Orden se debe ingresar el "Número de Lote", la "Cantidad" a producir (tamaño del Lote), la selección de la Maquina y terminar la carga haciendo click en el control "Aceptar".

Todos los campos de ingreso de datos son mandatorios para el Sistema y deben completarse para poder finalizar la Orden, en el caso de "Número de Lote" si no se desea utilizarlo se puede hacer click en el icono con forma de estrella situado a la izquierda, para que el sistema genere uno de forma automática.

CONTROL ORDENAMIENTO DE LOTES:

Estos controles permiten cambiar el orden de los Lotes "En Espera" en la lista de Órdenes de Producción.



Primero se debe seleccionar un Lote que tenga el estado "EN ESPERA" y luego usar el control para subir o bajar una posición o ir al primero o último de la lista.

SECCIÓN DE PLANIFICACIÓN:

En este sector está la Lista de Ordenes de Producción:

Numero:	Receta:	Cantidad:	Horario:	Maquinas:	Estado:
123	Codigo 1 10 Pieza 1	100	04/08/16 12:18 04/08/16 12:19		FINALIZADO
123	Codigo 1 20 Pieza 1	100	04/08/16 13:07 06/08/16 11:37		FINALIZADO
20160806-120543	Codigo 2 Pieza 2	100	06/08/16 12:18	Maquina 2	DETENIDO
20160806-120612	Codigo 1 10 Pieza 1	100	06/08/16 12:19	Maquina 1	EN PROCESO
20160806-120636	Codigo 3 Pieza 3	100		Maquina 1	EN ESPERA

Se muestran datos de cada Orden Ingresada: Número de Lote, Código, Descripción y Operación de la Receta, Cantidad Objetivo a fabricar, Horario de Inicio y Fin del Lote, las Maquinas que intervienen y el Estado del Lote: "EN ESPERA", "EN PROCESO" y "DETENIDO", "FINALIZADO" y "ABORTADO".