得意先名: CUSTOMER:

CONTRACT NO. :

MODEL NO.: SERIAL NO.: SETTING OF INPUT: E12YA1585

KOREA FANUC CORPORATION YK72349- 000 DATE OF MANUFACTURE: 2012-11 A02B-0327-B502 DATE OF TEST : 2012/11

DATE OF TEST : 2012/11/26 CHECKED BY M. Fujimaki APPROVED BY : K. Miura

CNC IDENTIFICATION NUMBER

3C7B5D01

9A81A1C6

5E28C389

4492C492







EDITION OF PRINTED BOARD & ROM

NAME	EDIT	NAME	EDIT	NAME E	DIT
A20B-8200-0680 A20B-8200-0721	03A 09B	A02B-0323-H500#60W4 A02B-0323-H580#40A5 A02B-0323-H590#90G0 A02B-0323-J541#60VN A02B-0323-J560#BX71 A02B-0323-J561#658K A02B-0323-J571#658M A02B-0323-J575#659A A02B-0327-H501#G401	19 05 08 08 08		

LIST OF CARD, DIMM & BACK BOARD

A20B-3300-0653 A20B-3300-0664 A20B-3900-0251 A20B-8200-0662	1 1 1	

本データシートはファナック工場出荷時のCNC装置の装置情報です Information contained in this Data Sheet is system configuration at the time of FANUC factory shipment.

		1N/Z049	2/
NAME	NAME	SPECIFICATION	ORDR
BASIC UNIT	へ゛ーシック ユニット	A02B-0327-B502	1
CPU CARD A2 128MB FROM/SRAM memory P (128M/2M) SERVO CARD A11 POWER SUPPLAY UNIT DISPLAY UNIT 10.4" BLANK PANEL MAIN BOARD A2 NAME PLATE (FANUC)	CPU カート A2 128M FROM/SRAMメモリ P サーホ カート A11 テ ンケ ン ユニット ヒョウシ ユニット 10.4" フ ランク ハ ネル メインホート A2 メイハ ン ( FANUC )	A02B-0323-H013 A02B-0323-H057 A02B-0323-H094 A02B-0323-H112 A02B-0323-H132 A02B-0323-J193 A02B-0327-H100 A02B-0327-H190	1 1 1 1 1 2 1
PMC FUNCTION SERVO FUNCTION GRAPHIC FUNCTION MANUAL GUIDE I CONTROL SOFT	PMC キノウ サーホ*キノウ ク*ラフィック キノウ マニュアルカ*イト*i コントロールソフト	A02B-0323-H580#40A5 A02B-0323-H590#90G0 A02B-0323-J541#60VN A02B-0323-J560#BX71	1 1
ETHERNET FUNCTION EMBEDDED ETHERNET FUNCTION	イーサネット キノウ クミコミ イーサネット キノウ	A02B-0323-J561#658K A02B-0323-J571#658M	1
USB SOFTWARE BASIC FUNCTION AUTOMATIC DATA BACKUP	USBキノウヨウ ソフトウェア へ、イシックキノウ シ・ト・ウ テ・ータ ハ・ックアップ	A02B-0323-J575#659A A02B-0327-H501#G401 A02B-0327-H510#B11	1 1 1
32,000 STEPS LADDER RETRACTION FOR RIGID TAPPING EXTERNAL TOUCH PANEL INTERFA DUAL POSITION FEEDBACK CUSTOM SOFT SIZE FOR MAIN CP 8MB		A02B-0327-H990#32K A02B-0327-J664 A02B-0327-J685 A02B-0327-J704 A02B-0327-J738#8M	1 1
EXTENDED P-CODE VARIABLES SIZE 512KB CONTROLLABLE AXES EXPANSION CONTROL AXIS NUMBER SIMULTANEOUSLY CONTROLLED	カクチョウP-CODEへンスウ ヨウリョウ 512KB セイキ゛ョシ゛クスウ カクチョウ セイキ゛ョ シ゛クスウ ト゛ウシ゛セイキ゛ョシ゛クスウ	A02B-0327-J739#512K A02B-0327-J801 A02B-0327-J802#4 A02B-0327-J803	
AXES EXPANSION AXIS CONTROL DETACH HELICAL INTERPOLATION THREAD CUT/SYNCHRO. FEED RIGID TAPPING BELL-SHAPED ACC./DEC. AFTER CUTTING FEED	カクチョウ セイキ゛ョシ゛ク トリハス゛シ ヘリカル ホカン ネシ゛キリ ト゛ウキ オクリ リシ゛ット゛ タッフ゜ セッサク オクリ ホカンコ゛ ヘ゛ルカ゛タ カケ゛ンソク	A02B-0327-J807 A02B-0327-J819 A02B-0327-J824 A02B-0327-J828 A02B-0327-J829	1 1 1 1
1ST HANDWHEEL FEED PROGRAM RESTART PITCH ERROR COMPENSATION SERIAL SPINDLE INTERFACE 1ST SPINDLE ORIENTATION 1ST SPINDLE OUPUT SWITCHING FUNCTION	テハ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	A02B-0327-J835 A02B-0327-J838 A02B-0327-J841 A02B-0327-J850 A02B-0327-J853 A02B-0327-J854	1 1 1
CUSTOM MACRO B INCH / METRIC SELECTION ADD. COMMON MACRO VALUE MACRO EXECUTER FIXED CYCLE	カスタム マクロ B インチ/メトリック キリカエ カスタムマクロコモンヘンスウツイ マクロ エク・セ・キュータ アナアケ コテイ サイクル	A02B-0327-J873 A02B-0327-J876 A02B-0327-J887 A02B-0327-J888 A02B-0327-J890	1 1

		YN/2349	
NAME	NAME	SPECIFICATION	ORDR
COORDINATE SYSTEM ROTATION WORK COORDINATE SYSTEM ADD. OF WORKPIECE COORD. SYSTEM	サ゛ヒョウ カイテン ワークサ゛ヒョウ(G52-G59 ワークサ゛ヒョウケイ 48クミ	A02B-0327-J893 A02B-0327-J894 A02B-0327-J895	1
READER/PANCHER INTERFACE 1 EXTERNAL DATA INPUT TOOL OFFSET PAIRS 200-PAIRS TOOL RADIUS-TOOL NOSE RADIUS TOOL LIFE MANAGEMENT TOOL OFFSET MEMORY C PART PROGRAM STORAGE 640m REGISTERED PROGRAMS EXPAN. 1	リータ、、ハ・ンチャ セイキ、ョカ、イフ、 テ、ータ ニュウリョコウク、ホセイコスウ 200ココウク、ケイ・ハサキRホセイコウク、 シ、ュミョウ カンリコウク、ホセイメモリ C テーフ。 キオク 640mトウロク フ。ロク、ラム コスウカチョウ、1	A02B-0327-J900 A02B-0327-J913 A02B-0327-J927 A02B-0327-J930 A02B-0327-J935 A02B-0327-J937 A02B-0327-J945 A02B-0327-J953	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
BACKGROUND EDIT RUN HOUR AND PARTS COUNT	ハ゛ッうケ゛ラウント゛ ヘンシュ   カト゛ウシ゛カン フ゛ヒンスウ   ヒョウシ゛	A02B-0327-J956 A02B-0327-J971	1
GRAPHIC FUNCTION SELECTION OF FIVE OPTIONAL LANGUAGE	とょう)   かずラフィック ヒョウシ゛   ニンイ5カコクコ゛ ケ゛ンコ゛   センタクキノウ	A02B-0327-J972 A02B-0327-R521	1
OPTIONAL ANGLE CHAMF./COR. R	ニンイ カクト゛ メント゛リ ニューナーR	A02B-0327-S615	1
MACHINING CONDITION SELECTIN FUNCTION	カコウ´シ゛ョウケン センタク	A02B-0327-S637	1
ETHERNET FUNCTION TOTAL PATH NUMBER AI CONTTOUR CONTROL !!	イーサネットキノウ セイキ゛ョ ケイトウ スウ AI リンカク セイキ゛ョ II		4
MACHINE GROUP NUMBER SPINDLE AXIS NUMBER NC SYSTEM TYPE M	キカイ ク゛ルーフ゜スウ セイキ゛ョ シュシ゛クスウ キカイ セイキ゛ョ タイフ゜ M	A02B-0327-S836#1 A02B-0327-S837#1 A02B-0327-S838#M	1
HRV FUNCTION HRV FUNCTION	HRV+/ウ HRV+/ウ	A02B-0327-J391#6 A02B-0327-J397#4	1
MDI UNIT	MDla=yh	A02B-0323-C128	1
POWER SUPPLY	キョウツウテ゛ンケ゛ン SERVO UNIT SERVO UNIT	A06B-6200-H037#J405 A06B-6240-H210 A06B-6240-H211	1 1
	SPINDLE AMP.	A06B-6220-H037#H600	1
	α iS12/4000 A10 α iF40/3000F A1 α iF40B/3000F A BII 160LL/13000 BZi SENSOR 256	A06B-0238-B100 A06B-0257-B110 A06B-0257-B410 A06B-1726-B100#K31S A860-2150-T402	1 2 1 1