

MÓDULO 1.3

GENERALIDADES SEGURIDAD E HIGIENE

- PELIGROS / RIESGOS ✔
- ACTOS INSEGUROS / CONDICIONES INSEGURAS
 - ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO

¿Qué es un peligro?

Fuente, situación o acto con potencial para causar daño en términos de daño humano o deterioro de la salud, o una combinación de estos.

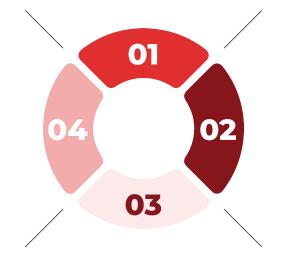
TIPOS DE PELIGROS

Físicos

- Ruido
- Vibración
- Iluminación

Químicos

- Polvos
- Humos
- Gases y vapores
- Sustancias químicas



Biológicos

- Bacterias
- Hongos
- Parásitos
- Virus (COVID 19 por ejemplo)

Ergonómicos

- Sobre esfuerzos
- Posturas inadecuadas
- Movimientos forzados

EJEMPLOS DE PELIGROS



Fuego



Electricidad



Manipulación de equipos



Sustancias químicas



Trabajos en caliente

TIPOS DE PELIGROS







Trabajos nuevos o trabajos no rutinarios:

En los trabajos nuevos hay mas probabilidad de que ocurra un accidente.

Exposición repetida:

El numero de veces que nos exponemos a un riesgo, aumenta la probabilidad de un accidente.

La frecuencia de accidentes:

con que frecuencia ocurren accidentes en una determinada actividad.

La severidad del accidente:

que tan grave puede ser el accidente que puede llegar a ocurrir.

IDENTIFICAR PELIGROS

DENTRO DE CADA PASO

- Buscar en cada uno de los pasos los peligros existentes
- Los peligros se anotan en la segunda columna del formato.
- La pregunta que hay que hacer al evaluar cada paso es: ¿podría este paso provocar un accidente o lesión?

CONTROLPARA CADA PELIGRO

En este paso, se indentifican las medidas de control para cada peligro se puede considerar lo siguiente:

- Cambie el procedimiento de trabajo.
- Cambie las condiciones físicas.
- Cambie los procedimientos laborales.
- ✔ Reduzca la frecuencia.
- Use equipo de protección personal.



Combinación de la probabilidad de que ocurra un suceso o exposición peligrosa y la severidad del daño o deterioro de la salud que puede causar el suceso o exposición.

EJEMPLOS DE RIESGOS



Descarga eléctrica



Caída



Intoxicación

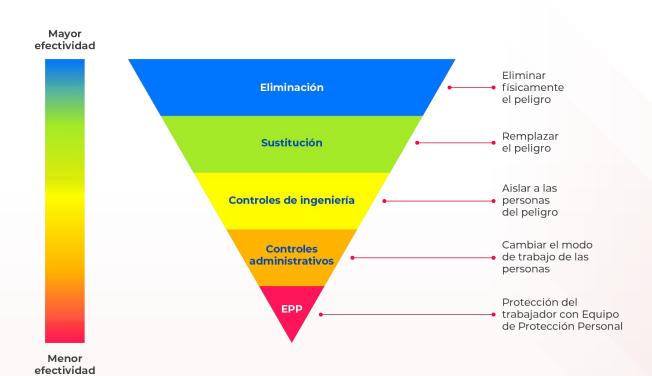


Atropellamiento



Incendio

JERARQUÍA DE CONTROL



JERARQUÍA DE CONTROL

No. De Paso de la operación	DESCRIPCION DE LA OPERACIÓN	- Atropellamento	colpeado Con	- Volcadura	Contacto con energia electrica	T Contacto con químicos		Machinom	Provection de Particulas		₩ BAJO	Clasificación Del Riesgo	CONTROLES A IMPLEMENTAR	RESPONSABLE	FECHA COMPROMISO	STATUS	
1	Cerrar valvulas principales de vapor		1				1	. 1		3		•			EN BASE A - PROGRAMA DE PRODUCCION MOLDEO	R	
2	Desconectar mangueras de vapor e hidraulicas aplicar loto		1			1	1	. 1		4			1 Utilizar el epp declarado en el analisis de equipo de proteccion personal				
3	Colocar seguros de molde		1				1	. 1		3		•	2 Certificacion en uso y manejo de montacargas anual y vigente 3 Cerificacion vigente en loto anual y respetar politica cero tolerancia				
4	Desclampear molde		1				1	. 1		3		•	4 Check list de montacargas 5 Certificacion vigente en manejo y uso de gruas viajeras 6 Check list de gruas viajeras				
5	Levantar ram e Introducir montacargas para sacar el molde	1	1	1						3		•	7 Acudir a valoracion medica antes de realizar la operacion 8 Delimitacion con conos de trafico en puntos clave y con cinta de precaucion				
6	Introducir con montacargas el molde entrante	1	1	1						3		•	9 Check list de die car 10 Revisar que el area a transitar se encuentre libre de obstaculos 11 Check list de ameses y lineas de vida 12 Enrollar cable de die car cuando no este en uso	Ulises Tovar		R	
7	Bajar ram y quitar seguros de molde		1				1	. 1		3		•	 Realizar la operacion entre 2 personas (vigia) Revisar que na haya cables empatados Verificar que el area este libre de derrames MP9 de die car 				
8	Clampear molde		1				1	. 1		3		•	16 Check list de cambio de molde 17Mantenimeinto mensual de montacargas 18Capacitacion en uso y manejo de quimicos, contar con hoja de seguridad disponible y en español				
9	Conectar mangueras de vapór e hidraulicas		1				1	. 1		3		•	19Guardar quimicos en gaveta de quimicos inflamables debidamente aterrizada				
10	Abrir valvulas de vapor principales		1				1	. 1		3		•					
	Calificación Total									3		-	Calificación Obtenida con proceso de mejora conti				



ACTOSINSEGUROS

Es la causa (acción) humana que potencializa la situación de riesgo para que se produzca el accidente.

Esta acción lleva consigo el incumplimiento de un método o norma de seguridad.

EJEMPLO

- Descuido y falta de atención en el trabajo
- **DE LE CONTIANTE DE LA CONTIAN**
- os Desconocimiento del trabajo
- Mo utilizar EPP



CONDICIONESINSEGURAS

Se refiere a el grado de inseguridad que pueden presentar las áreas, maquinaria, equipos, material y puntos de operación.

EJEMPLO

- Falta de señalización.
- Carencia o mala ubicación de extintores.
- OS Protección inadecuada en maquinaria.
- Gases, polvos y vapores que podrían ser tóxicos.

ACTO INSEGURO



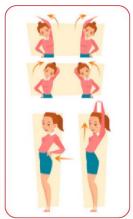
CONDICIÓN INSEGURA

ACCIDENTE

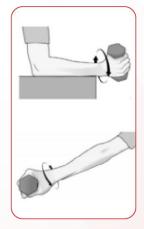
- Estados de cansancio físico o mental
- 02 Trabajar en estado etílico
- Reparar o limpiar máquinas en movimiento
- 04 Retirar los resguardos o defensas de las máquinas
- No respetar los avisos o señales de advertencia (señalización)

PREVENCIÓN DE LESIONES ERGONÓMICAS

EJERCICIOS:







Espalda Muñeca Codo

LESIONESMÁS COMUNES

- 01 Epicondilitis
- 02 Tendinitis
- 03 Lumbalgia

Recuerda calentar antes de comenzar y realizar pausas de 5-10 minutos por cada hora





PASOS PARA REALIZAR AST

- Seleccionar el trabajo para analizar
- o4 Indicar los controles operacionales para minimizar o evitar los riesgos
- Desglosar detalladamente los pasos de la actividad
- 05 Comunicar e implementar
- 13 Identificar los peligros dentro de cada paso

A	MAGNA	ANALISIS DE SE	AST GURIDAD EN EL 1	RABAJO	Pagi	Pagina: 1 de 1						
Pues	to: Analista de Activ seguridad	idad: Preparación de un sándwich	Área: EHS	Departamen	to: EHS	Fecha:						
Equipo de Protección Personal: No necesario												
No.	Pasos	Riesgo (Equipo, Materiales, H		Acciones de seguridad a cumplir								
1	Abrir bolsa de pan	Sin riesgo aparen	te	1 Colocar bolsa de pan en una superficie plana								
2	Preparar ingredientes	Corte al picar lech	nuga y jitomate	2 Realizar cortes sobre superficie plana, tabla para picar								
				2.1 Use técnica segura de corte								
3	?	?		?								
Anali	zado por:	Responsable Gerente o	Supervisor:	Revisado por EHS:								