

MÓDULO 1.3

GENERALIDADES SEGURIDAD E HIGIENE

- PELIGROS / RIESGOS ✔
- ACTOS INSEGUROS / CONDICIONES INSEGURAS
 - ANÁLISIS DE TRABAJO SEGURO

¿Qué es un peligro?

Fuente, situación o acto con potencial para causar daño en términos de daño humano o deterioro de la salud, o una combinación de estos.

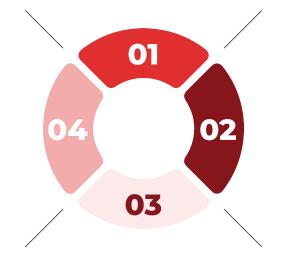
TIPOS DE PELIGROS

Físicos

- Ruido
- Vibración
- Iluminación

Químicos

- Polvos
- Humos
- Gases y vapores
- Sustancias químicas



Biológicos

- Bacterias
- Hongos
- Parásitos
- Virus (COVID 19 por ejemplo)

Ergonómicos

- Sobre esfuerzos
- Posturas inadecuadas
- Movimientos forzados

EJEMPLOS DE PELIGROS



Fuego



Electricidad



Manipulación de equipos



Sustancias químicas



Trabajos en caliente

TIPOS DE PELIGROS







Trabajos nuevos o trabajos no rutinarios:

En los trabajos nuevos hay mas probabilidad de que ocurra un accidente.

Exposición repetida:

El numero de veces que nos exponemos a un riesgo, aumenta la probabilidad de un accidente.

La frecuencia de accidentes:

con que frecuencia ocurren accidentes en una determinada actividad.

La severidad del accidente:

que tan grave puede ser el accidente que puede llegar a ocurrir.

IDENTIFICAR PELIGROS

DENTRO DE CADA PASO

- Buscar en cada uno de los pasos los peligros existentes
- Los peligros se anotan en la segunda columna del formato.
- La pregunta que hay que hacer al evaluar cada paso es: ¿podría este paso provocar un accidente o lesión?

CONTROLPARA CADA PELIGRO

En este paso, se indentifican las medidas de control para cada peligro se puede considerar lo siguiente:

- Cambie el procedimiento de trabajo.
- Cambie las condiciones físicas.
- Cambie los procedimientos laborales.
- ✔ Reduzca la frecuencia.
- Use equipo de protección personal.



Combinación de la probabilidad de que ocurra un suceso o exposición peligrosa y la severidad del daño o deterioro de la salud que puede causar el suceso o exposición.

EJEMPLOS DE RIESGOS



Descarga eléctrica



Caída



Intoxicación

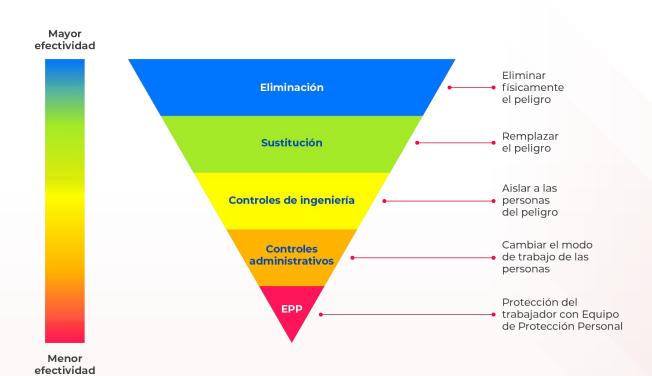


Atropellamiento



Incendio

JERARQUÍA DE CONTROL



AST RUTINARIO

No. De Paso de la operación	DESCRIPCION DE LA OPERACIÓN	T Atropellamento	Caida Mismo Nivel	r Golpeado Con	Volcadura	8	Contac	1 1	Machinon	Proyec	OIGDIO 7	w BAIO	Clasificación Del Riesgo	CONTROLES A IMPLEMENTAR	RESPONSABLE	FECHA COMPROMISO	STATUS
1	Cerrar valvulas principales de vapor			1				1	1		3		•		Tecnico cambia moldes	EN BASE A PROGRAMA DE PRODUCCION MOLDEO	R
2	Desconectar mangueras de vapor e hidraulicas aplicar loto			1			1	1	1		4			1 Utilizar el epp declarado en el analisis de equipo de proteccion personal			
3	Colocar seguros de molde			1				1	1		3		•	2 Certificacion en uso y manejo de montacargas anual y vigente 3 Cerificacion vigente en loto anual y respetar politica cero tolerancia			
4	Desclampear molde			1				1	1		3		•	 4 Check list de montacargas 5 Certificacion vigente en manejo y uso de gruas viajeras 6 Check list de gruas viajeras 			
5	Levantar ram e Introducir montacargas para sacar el molde	1		1	1						3		•	7 Acudir a valoracion medica antes de realizar la operacion 8 Delimitacion con conos de trafico en puntos clave y con cinta de precaucion			
6	Introducir con montacargas el molde entrante	1		1	1						3		•	9 - Check list de die car 10 Revisar que el area a transitar se encuentre libre de obstaculos 11 Check list de arneses y lineas de vida 12 Enrollar cable de die car cuando no este en uso	Ulises Tovar		R
7	Bajar ram y quitar seguros de molde			1				1	1		3		•	 13 Realizar la operacion entre 2 personas (vigia) 14 Revisar que na haya cables empatados 15 Verificar que el area este libre de derrames 17 MP9 de die car 			
8	Clampear molde			1				1	1		3		•	16 Check list de cambio de molde 17Mantenimeinto mensual de montacargas 18Capacitacion en uso y manejo de químicos, contar con hoja de seguridad disponible y en español			
9	Conectar mangueras de vapór e hidraulicas			1				1	1		3		•	19Guardar quimicos en gaveta de quimicos inflamables debidamente aterrizada			
10	Abrir valvulas de vapor principales			1				1	1		3		•				
	Calificación Total										3		-	Calificación Obtenida	con proceso	de mejora co	ontinua

AST NO RUTINARIO

Å	MAGNA		ANALISIS DE SE	AS GURIE			Pagina: 1 de 1		
Puesto	: Analista de seguridad	Actividad:	Preparación de un sándwich	Área:	EHS		Departamento:	EHS	Fecha:
quipo	de Protección Personal:	No nec	esario						
No.	Pasos	Riesg (Equipo, Materiales, I		ienta, etc.)	Acciones de seguridad a cumplir				
1	Abrir bolsa de pan	Sin riesgo aparer	ite		1 Colocar bolsa de pan en una superficie plana				
2	Preparar ingredient	Corte al picar leci	huga y	/ jitomate	2 Realizar cortes sobre superficie plana, tabla para picar				
						2.1 Use	técnica segur	a de cort	e
3	?		?					?	
Analiza	do por:		Responsable Gerente o	Superv	/isor:	Revisado p	oor EHS:		



ACTOS INSEGUROS

Es la causa (acción) humana que potencializa la situación de riesgo para que se produzca el accidente.

Esta acción lleva consigo el incumplimiento de un método o norma de seguridad.

EJEMPLO

- Descuido y falta de atención en el trabajo
- **DE LE CONTIGIO DE LA CONTIGIO DEL CONTIGIO DE LA CONTIGIO DEL CONTIGIO DE LA CONTIGIO DEL CONTIGIO DE LA CONTIGIO DE LA CONTIGIO DE LA CONTIGIO DEL CONTIGIO DE LA CONTIGIO DEL CONTIGIO DE LA CONTIGIO DE LA CONTIGIO DEL CONTIGIO DE LA CONTIGIO DEL CONTIGIO DEL CONTIGIO DE LA CONTIGIO DE LA CONTIGIO DEL CONT**
- Desconocimiento del trabajo
- Mo utilizar EPP



CONDICIONES

INSEGURAS

Se refiere a el grado de inseguridad que pueden presentar las áreas, maquinaria, equipos, material y puntos de operación.

EJEMPLO

- on Falta de señalización.
- Carencia o mala ubicación de extintores.
- os Protección inadecuada en maquinaria.
- Gases, polvos y vapores que podrían ser tóxicos.

ACTO INSEGURO



CONDICIÓN INSEGURA

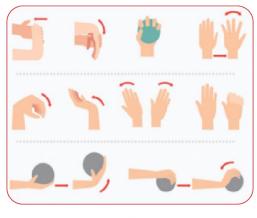
ACCIDENTE

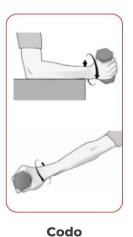
- ol Estados de cansancio físico o mental
- 02 Trabajar en estado etílico
- Reparar o limpiar máquinas en movimiento
- Retirar los resguardos o defensas de las máquinas
- No respetar los avisos o señales de advertencia (señalización)

PREVENCIÓN DE LESIONES ERGONÓMICAS

EJERCICIOS:







Espalda Muñeca

LESIONESMÁS COMUNES

- 01 Epicondilitis
- 02 Tendinitis
- 03 Lumbalgia

Recuerda calentar antes de comenzar y realizar pausas de 5-10 minutos por cada hora





PASOS PARA REALIZAR AST

- on Seleccionar el trabajo para analizar
- Desglosar detalladamente los pasos de la actividad
- 03 Identificar los peligros dentro de cada paso
- Indicar los controles operacionales para minimizar o evitar los riesgos
- 05 Comunicar e implementar