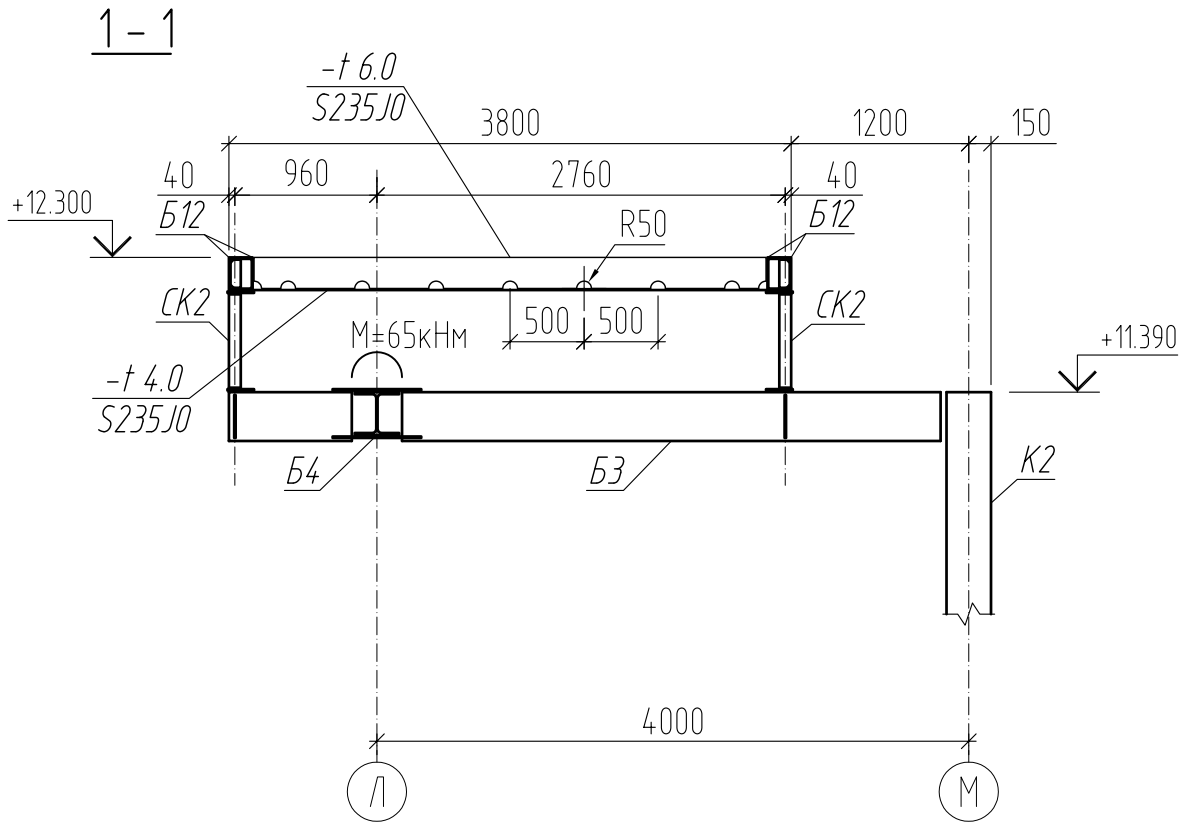
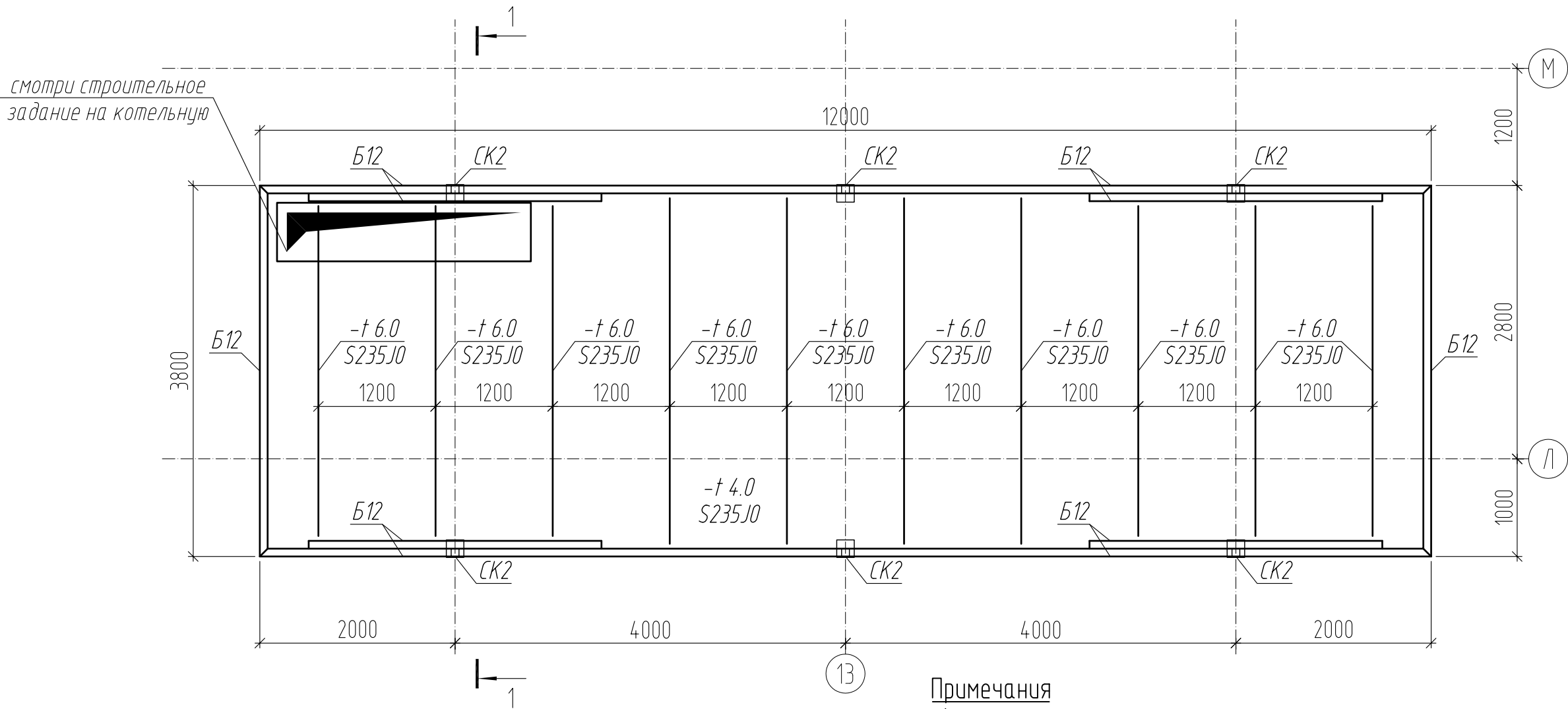


Инжен. № подл.	Подпись и дата	Взамен инв. №	Согласовано			



Примечания

- Общие данные смотри лист 1.
- Ведомость элементов смотри листы 3, 4, 5, 6, 7
- Днище (4.0) варить к раме сплошным швом с целью обеспечить герметичность. Разработать технологию сварки с целью недопустить перекоса рамы в силу сварочных деформаций.
- Положение ребер жесткости согласовать на этапе КМД с поставщиком котельной. По согласованию с поставщиком котельной выполнить отверстия в днище для разводки труб подключения.
- Разработать меры по коррозионной защите рамы с учетом типа эксплуатации и согласовать с поставщиком котельной.

						1301 / 09.13 – КМ			
						Ленинградская область, г. Кингисепп, Большой бульвар			
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Торгово-Развлекательный комплекс	Стадия	Лист	Масштаб
ГАП		Андреев			05.2014		Р	20	1: 50
ГИП		Авдеева			05.2014				
Исполнил		Скудра			05.2014	Рама котельной в осях Л-М/13	ООО "АБ "АНЗИМ""		
Н. контроль		Местер			05.2014				