



# Prusa Mini<sup>0</sup>

*HMS Dokumentasjon for bruk og vedlikehold av 3D printer av typen Prusa Mini+. Denne står på lab D1-044.*

## Dokumentformål

Sikker bruk av utstyr

- Sikkert vedlikehold av utstyr

Nr	Handling	Ansvar	Kommentarer
1	Verneutstyr og sikkerhet		
1.1	Verneutstyr er ikke nødvendig ved bruk av maskinen.	Bruker	
2	Oppstart og bruk		
2.1	Forsikre deg om at byggeplaten er ren og tom for gammel plastikk.	Bruker	
2.2	Ved behov vask byggeplaten med isopropanol eller aceton.	Bruker	
2.3	Last inn filer via minnekort	Bruker	
2.4	Forsikre deg om at riktig filamenttype står på maskinen.  - Merk: Ved bytte av filament benytter denne printeren 1.75mm filament.	Bruker	Feil filamenttype i forhold til printerfilen kan ødelegge printeren
2.5	Sett på print ved hjelp av knapper på maskinen.	Bruker	
2.6	Følg med på printeren til minimum 2 lag er ferdig.	Bruker	De første lagene har alltid en risiko for å løsne, om dette skjer kan plastikken sette seg fast i dysen og forsake ødeleggelse på maskinen eller brann.

<b>2.7</b>	Sjekk jevnlig at printen går som forventet. Dette må gjøres fysisk.	Bruker	
<b>3</b>	Avslutning og opprydding		
<b>3.1</b>	Fjern jobb fra byggeplaten	Bruker	
<b>3.2</b>	Rydd opp eventuelt materiale som ligger igjen.	Bruker	
<b>4</b>	Vedlikehold		
<b>4.1</b>	Vedlikehold gjøres i henhold til vedlikeholdsplan.	Studentassistenter	

## Revisjonshistorikk

Versjon	Dato	Kommentar, endring
1	05.08.2021	Første versjon av dokument utarbeidet