

# Confiabilidade

Projeto de Estatística, Problema 1

Grupo 16

21/10/2022

# Integrantes

Bernardo Maia Coelho

Daniel Henrique Lelis Almeida

Danilo Alves

Miguel Reis de Araújo



# O Problema

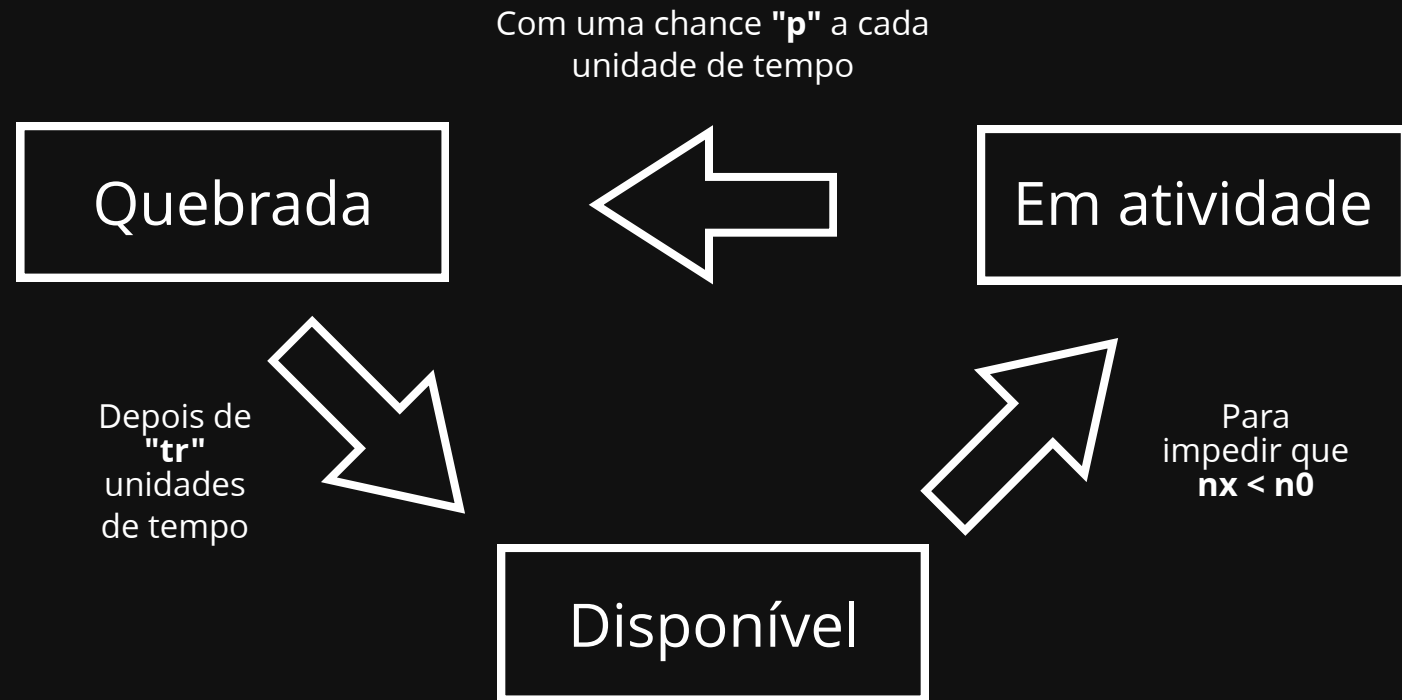
Para uma fábrica funcionar bem, ela precisa ter “ $n$ ” máquinas disponíveis. Caso contrário, a linha de produção entra em colapso.

A cada minuto, toda máquina tem uma chance “ $p$ ” de quebrar.

Por segurança, a fábrica tem “ $s$ ” máquinas reservas que entram em funcionamento imediatamente quando uma máquina em funcionamento quebra.

Por fim, a oficina dessa fábrica demora “ $tr$ ” unidades de tempo para consertar cada máquina.

# Estados de Uma Máquina



# Pontos de Interesse

- Variável aleatória  $T$  (tempo de colapso)
- Valor esperado de  $T$
- Qual a distribuição de  $T$
- Como depende  $T$  em relação a  $s$
- Quantas máquinas adicionais são necessárias para que  $P(T > 10000) < 1\%$ ?

# TÓPICOS 1 & 2

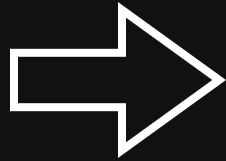
Podemos responder essas perguntas de maneira analítica?

# O Modelo

**Simplificações  
Necessárias**

$$t_R \rightarrow \infty$$

$$\beta = 0$$



Quantos testes serão necessários  
para obter um número fixo de  
sucessos?

**Binomial Negativa**

## Binomial Negativa

(**k** falhas, **s** "sucessos")

$$P_1(k; r, p) = \binom{k + r - 1}{r - 1} p^r (1 - p)^k$$

## Binomial Negativa

(considerando os **s** primeiros testes, ou seja **t** testes)

$$P_2(k; r, p) = P_1(k - r; r, p) = \binom{k - 1}{r - 1} p^r (1 - p)^{k-r}$$



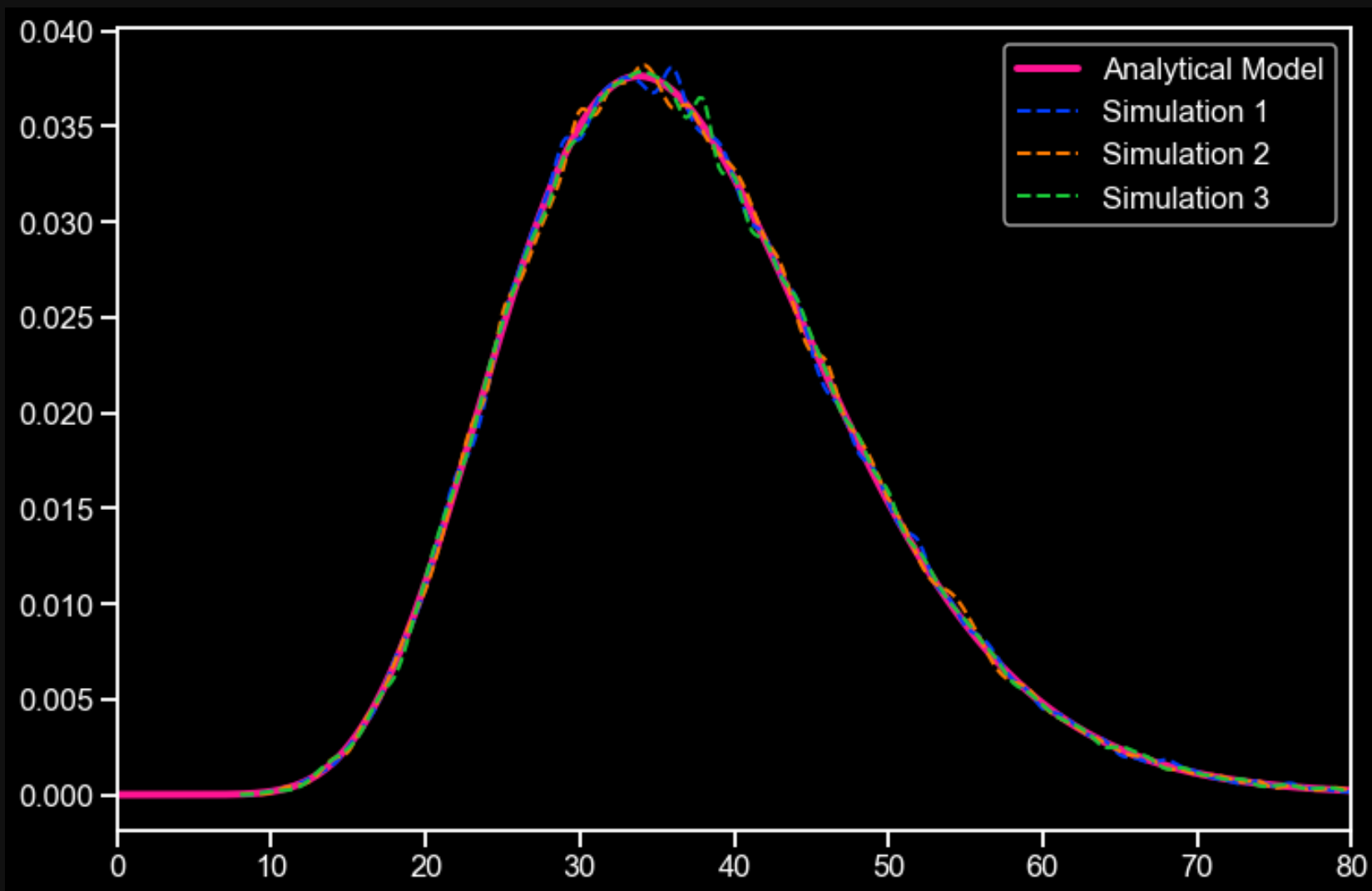
## Binomial Negativa

(com **n** testes por ciclo, com desvio do **s**)

$$P_3(t; n, s, p) = \sum_{i=1}^n P_2(\underbrace{n \cdot (t - 1)}_{\text{offset}} + \underbrace{i}_{\substack{\text{i-ésimo teste} \\ \text{do dia}}}; s + 1, p)$$

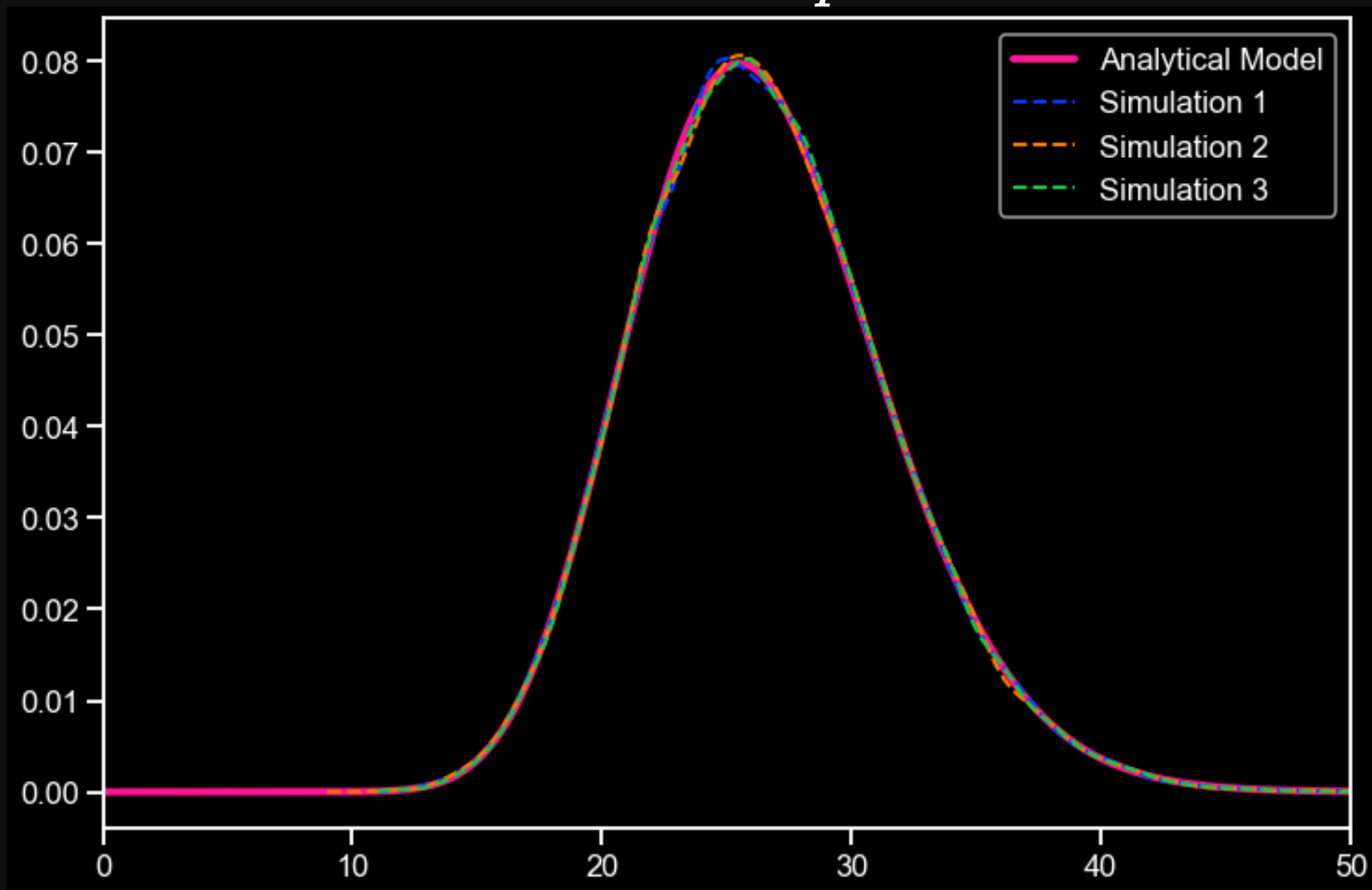
# Primeiro Cenário

$$n = 50 \quad s = 10 \quad p = 0.006$$

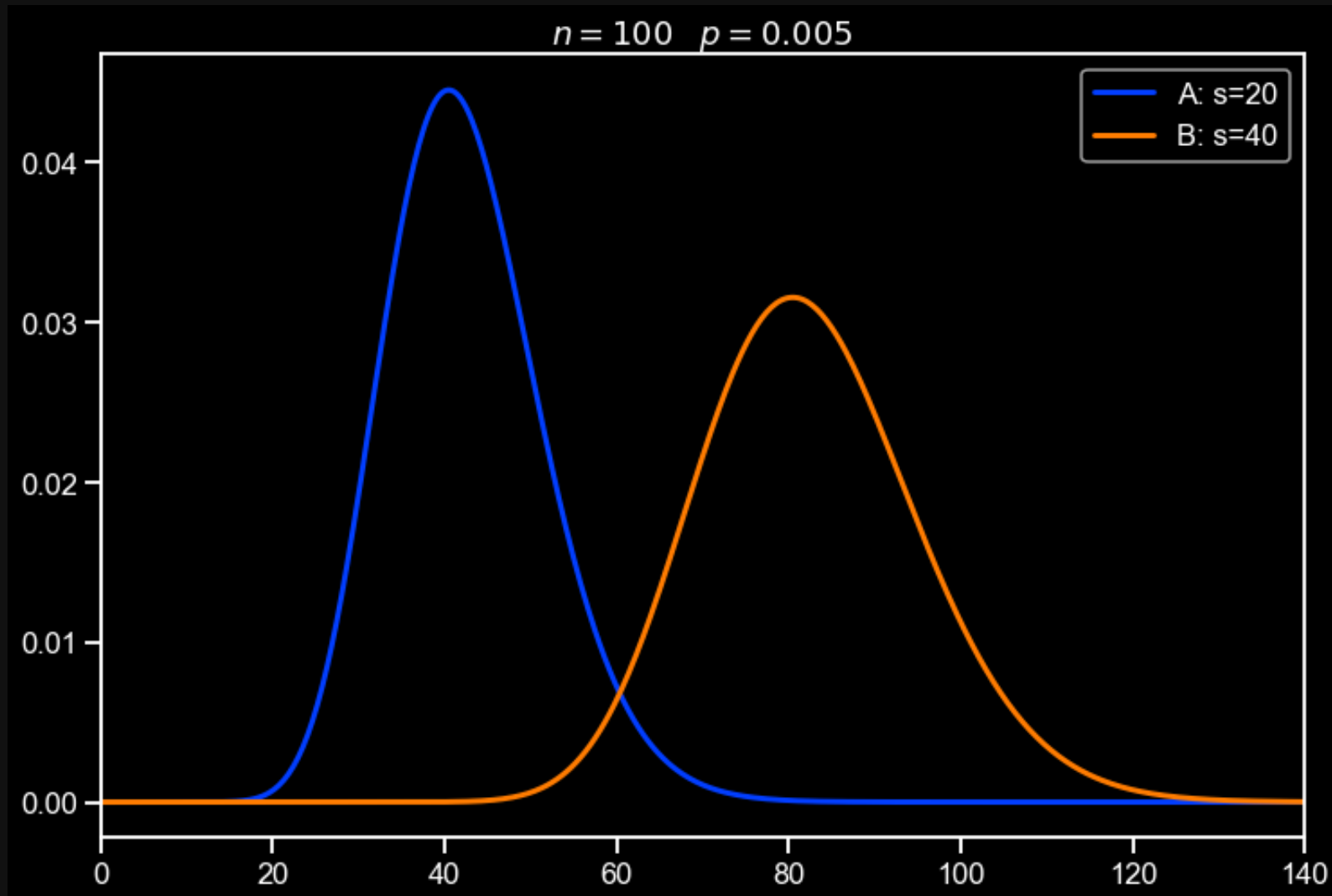


# Segundo Cenário

$$n = 100 \quad s = 25 \quad p = 0.01$$



# A influência de S



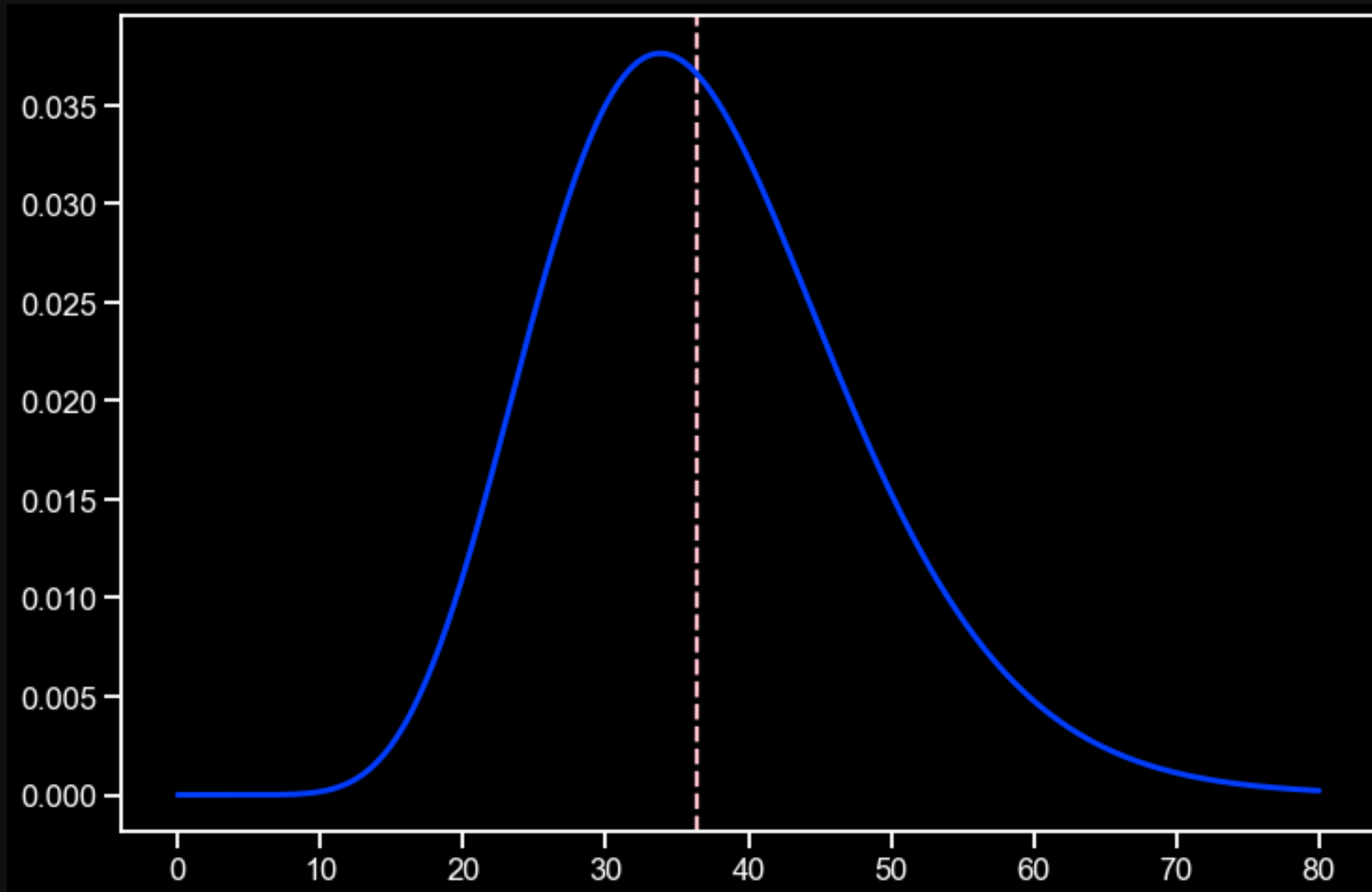
# Valor Esperado

$$E = \frac{(s_0 + 1)(1 - p)}{p} \cdot \frac{1}{n}$$

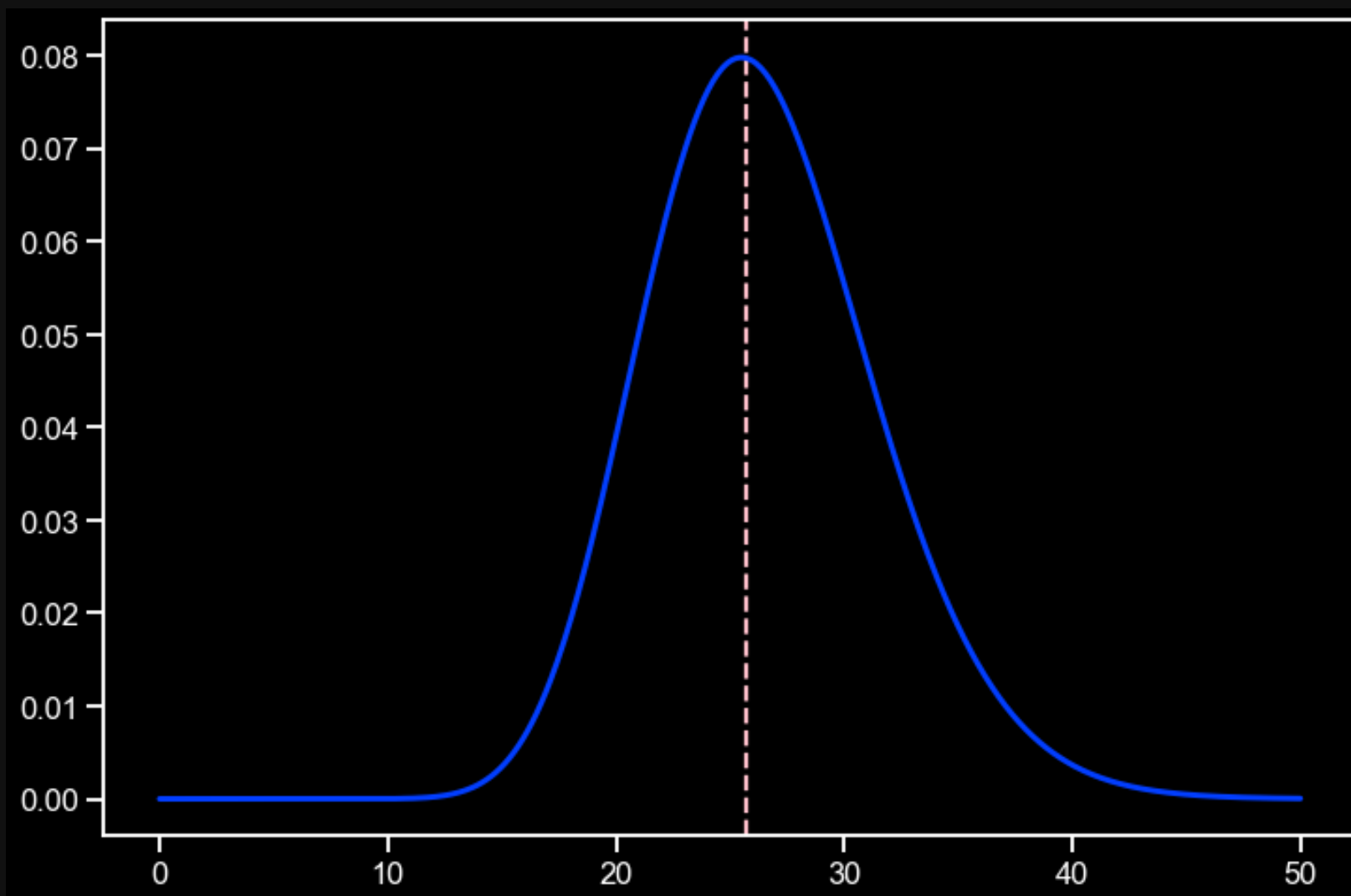
Cenário 1: **36.45**

Cenário 2: **25.74**

# Primeiro Cenário



# Segundo Cenário



$$P(T < 10000)$$

$$CDF : I_{1-p}(s_0 + 1, k + 1)$$

$I_x(a, b) \Rightarrow$  função beta incompleta regularizada

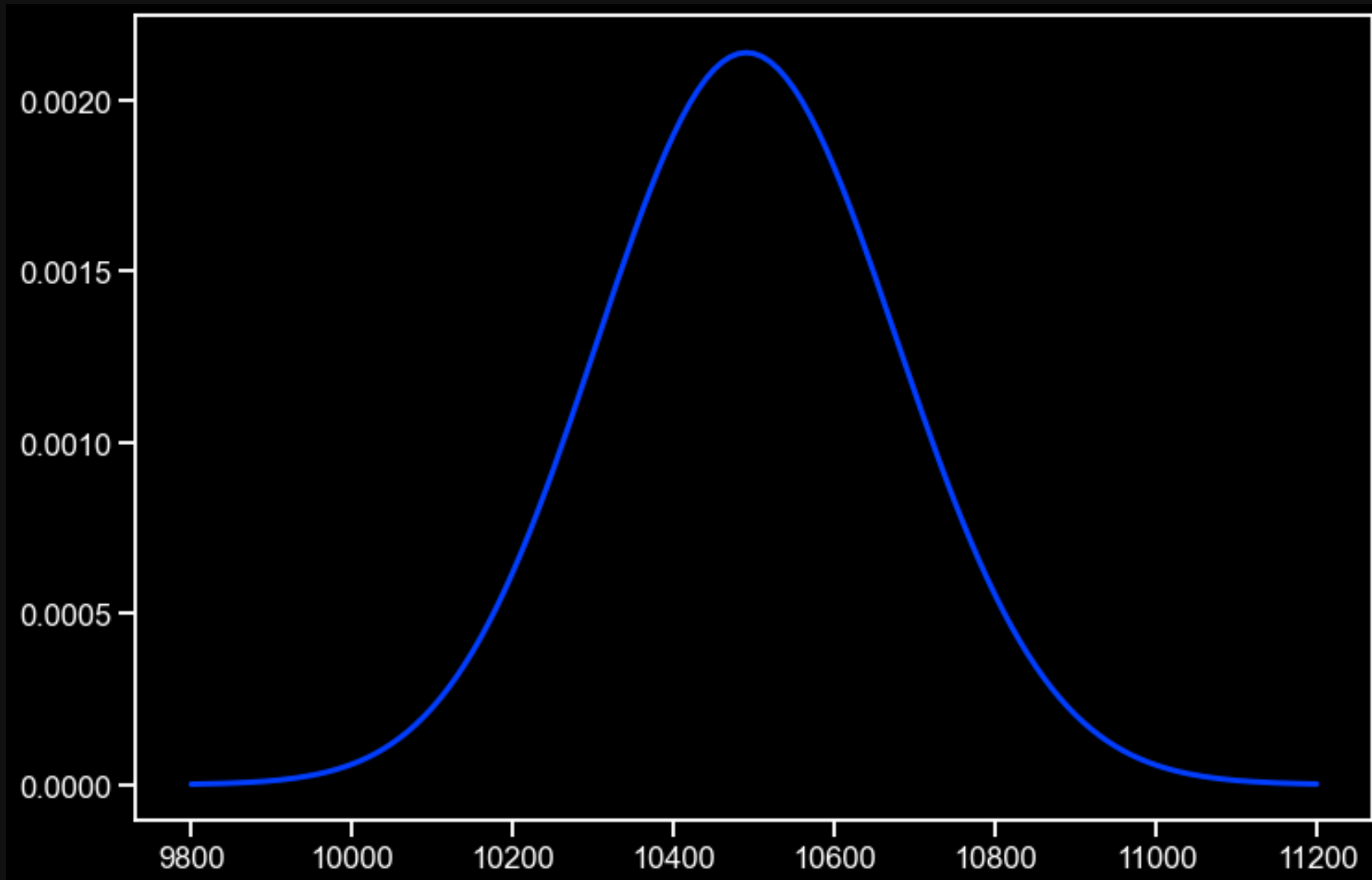
*Realizando a busca com  $k = 10000 \cdot n$*

Cenário 1: **3147**

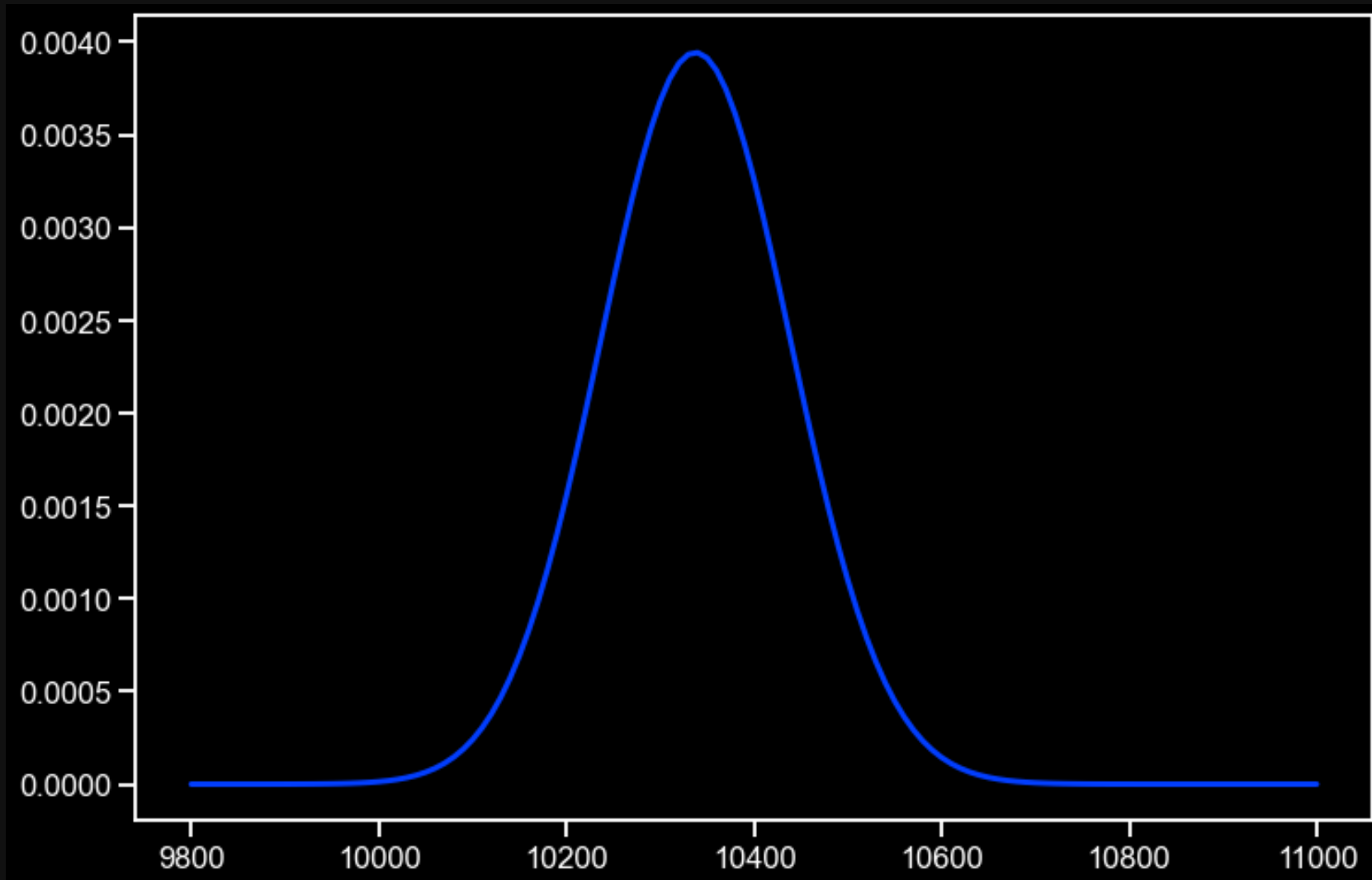
Cenário 2: **10337**



# Primeiro Cenário



# Segundo Cenário



# TÓPICO 3

O dono da fábrica instalou um alarme que deve ser disparado quando o número de máquinas sendo reparadas (quebradas) atingir 80% do número “ $s$ ” de máquinas disponíveis.

Seja  $Z$  a variável tempo de alerta: o tempo até que o alerta seja disparado.

Como é a distribuição de probabilidade de  $Z$ ?

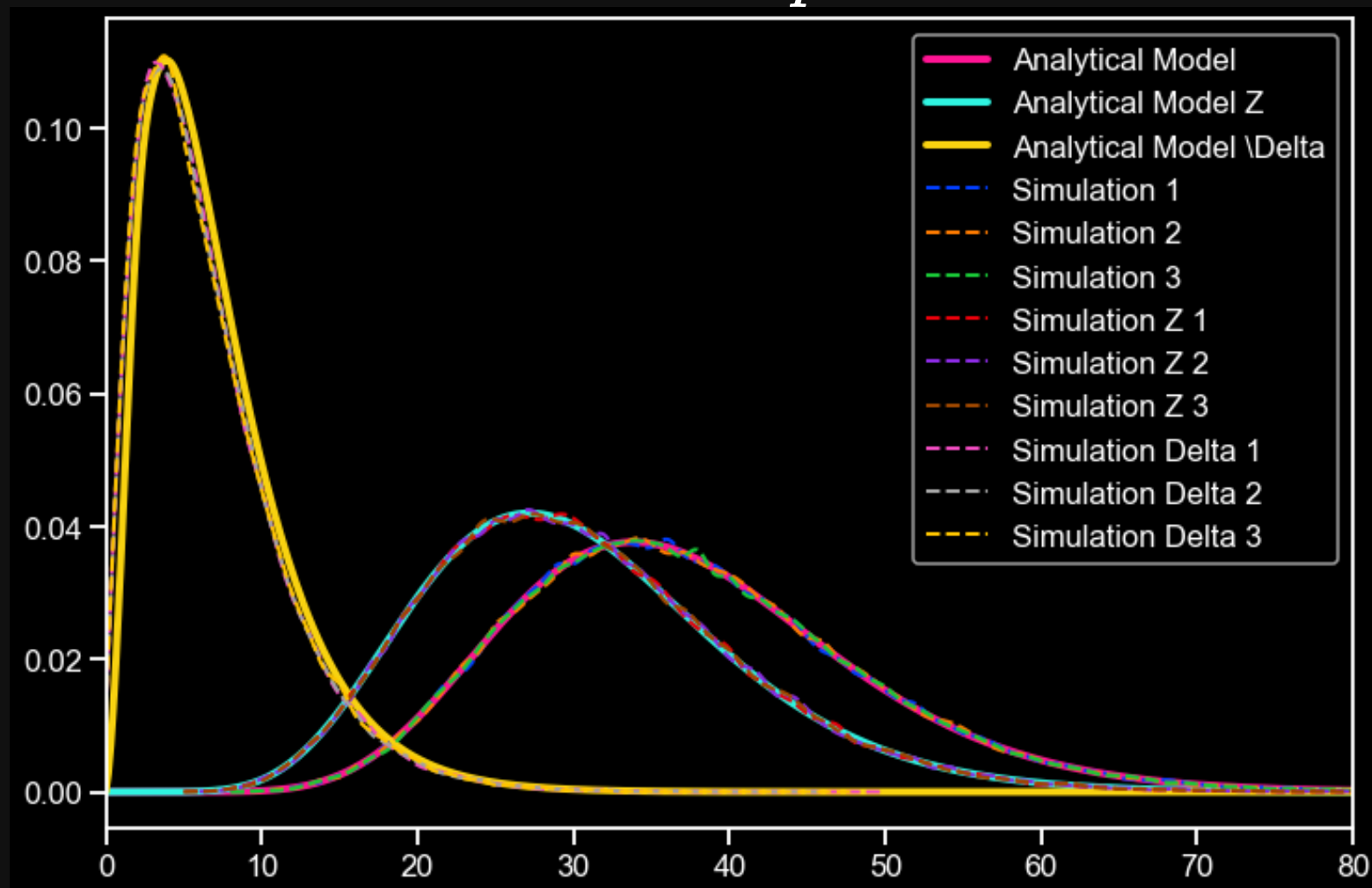
# TÓPICO 3

A variável aleatória **Z** seguirá o mesmo modelo de **T**, só que com **s** sendo 80% do valor inicial (arredondado para cima).

Além disso, a distribuição do tempo restante (chamaremos de delta) até o estado crítico, seguirá 20% de **s**, arredondado para baixo.

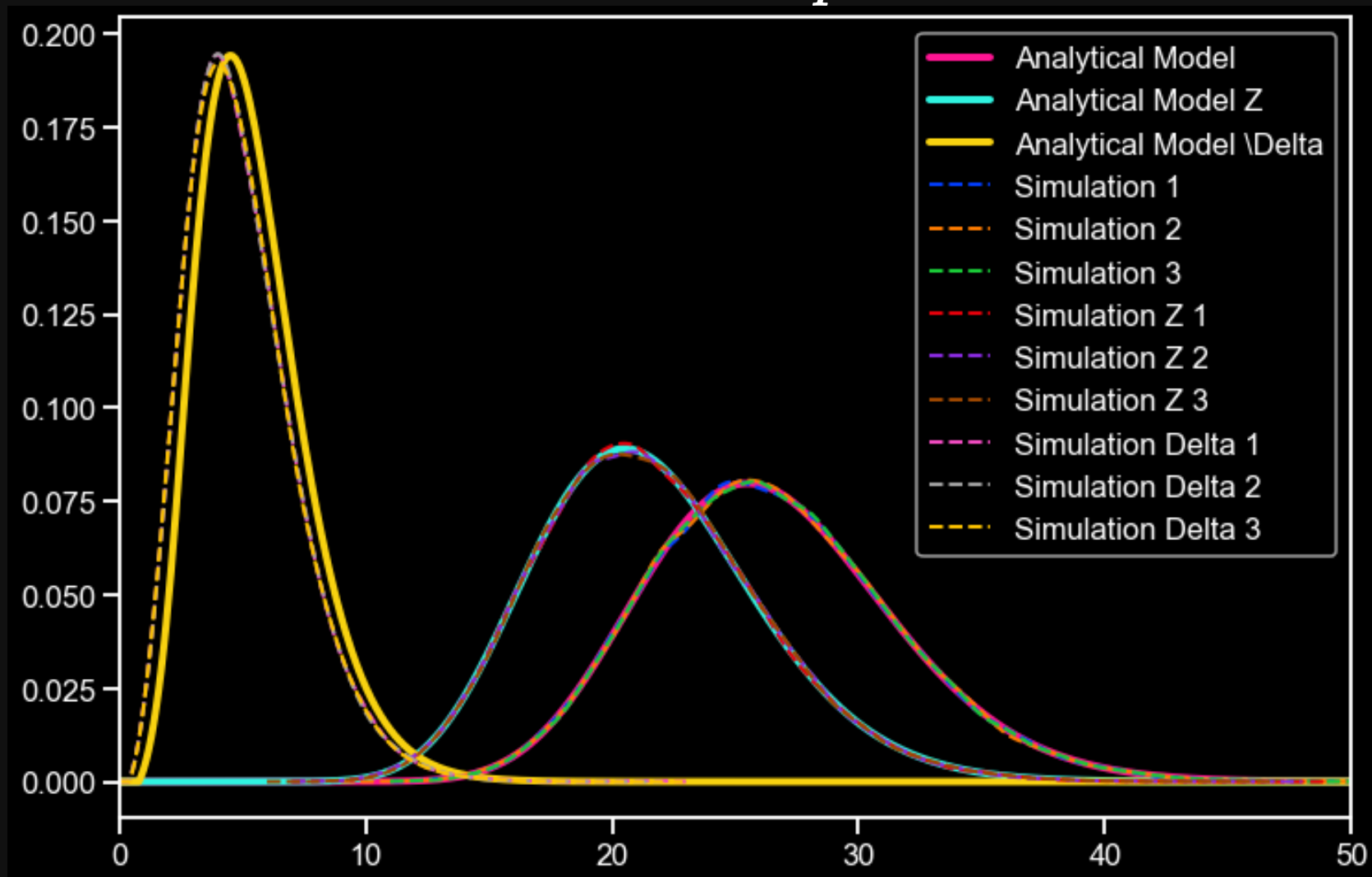
# Primeiro Cenário

$$n = 50 \quad s = 10 \quad p = 0.006$$



# Segundo Cenário

$$n = 100 \quad s = 25 \quad p = 0.01$$



# TÓPICO 4

- **T** e **Z** são variáveis independentes? **Não.**

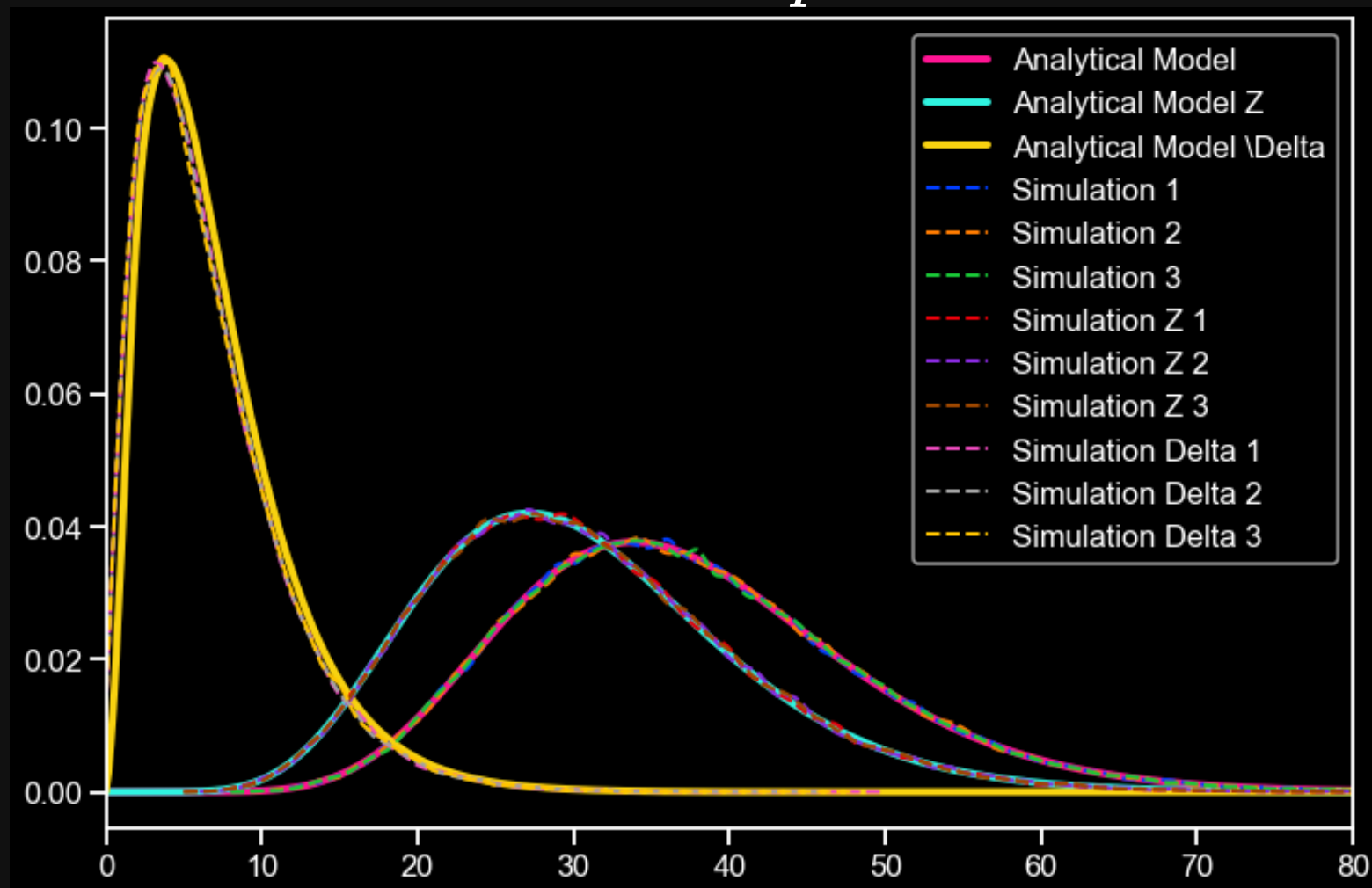
Covariância = **26.792** para  $n = 100, s = 25, p = 0.01$

Covariância = **99.336** para  $n = 50, s = 10, p = 0.006$

Podemos observar essa dependência por meio do modelo de delta nos gráficos anteriores.

# Primeiro Cenário

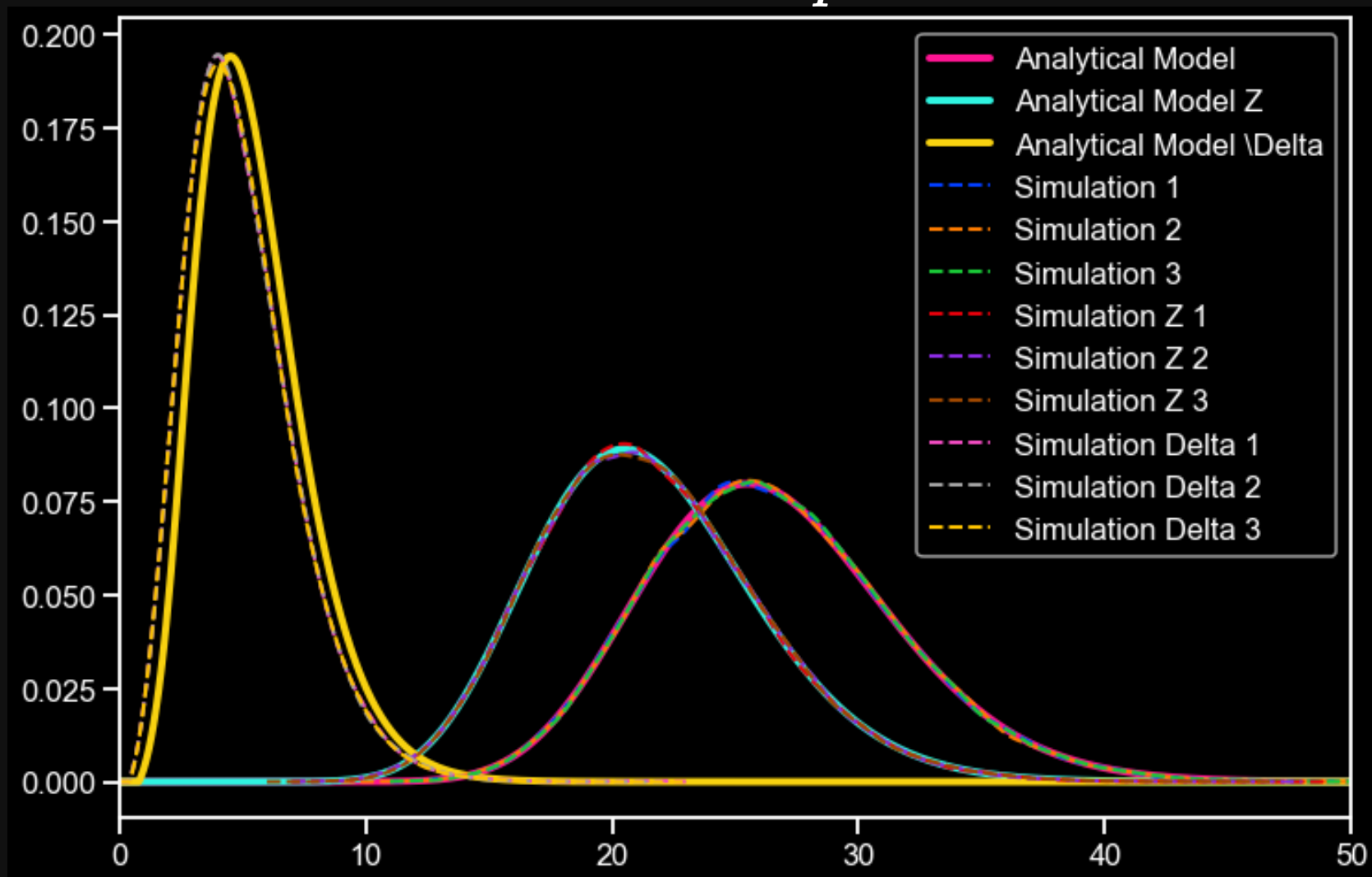
$$n = 50 \quad s = 10 \quad p = 0.006$$





# Segundo Cenário

$$n = 100 \quad s = 25 \quad p = 0.01$$

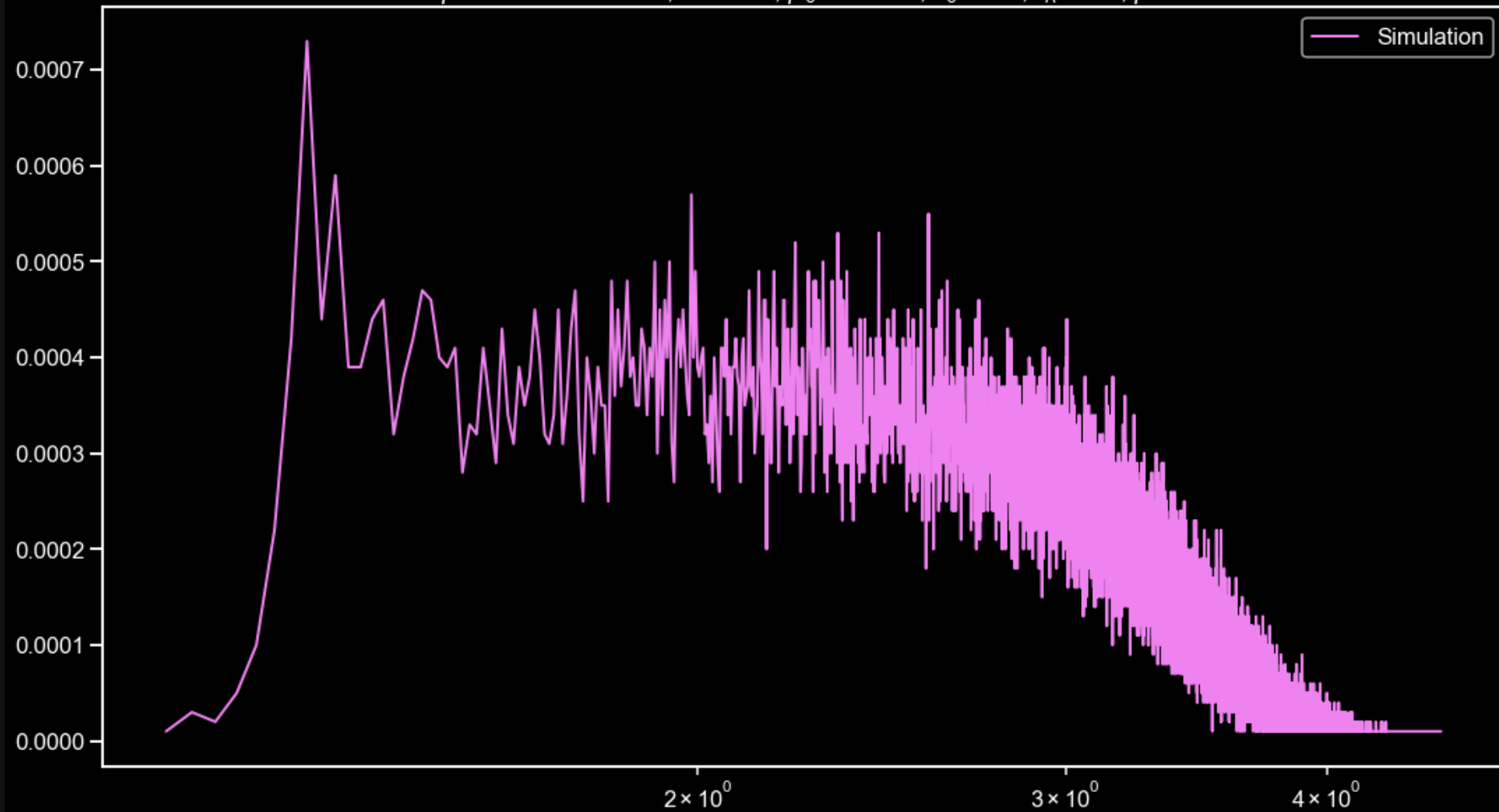


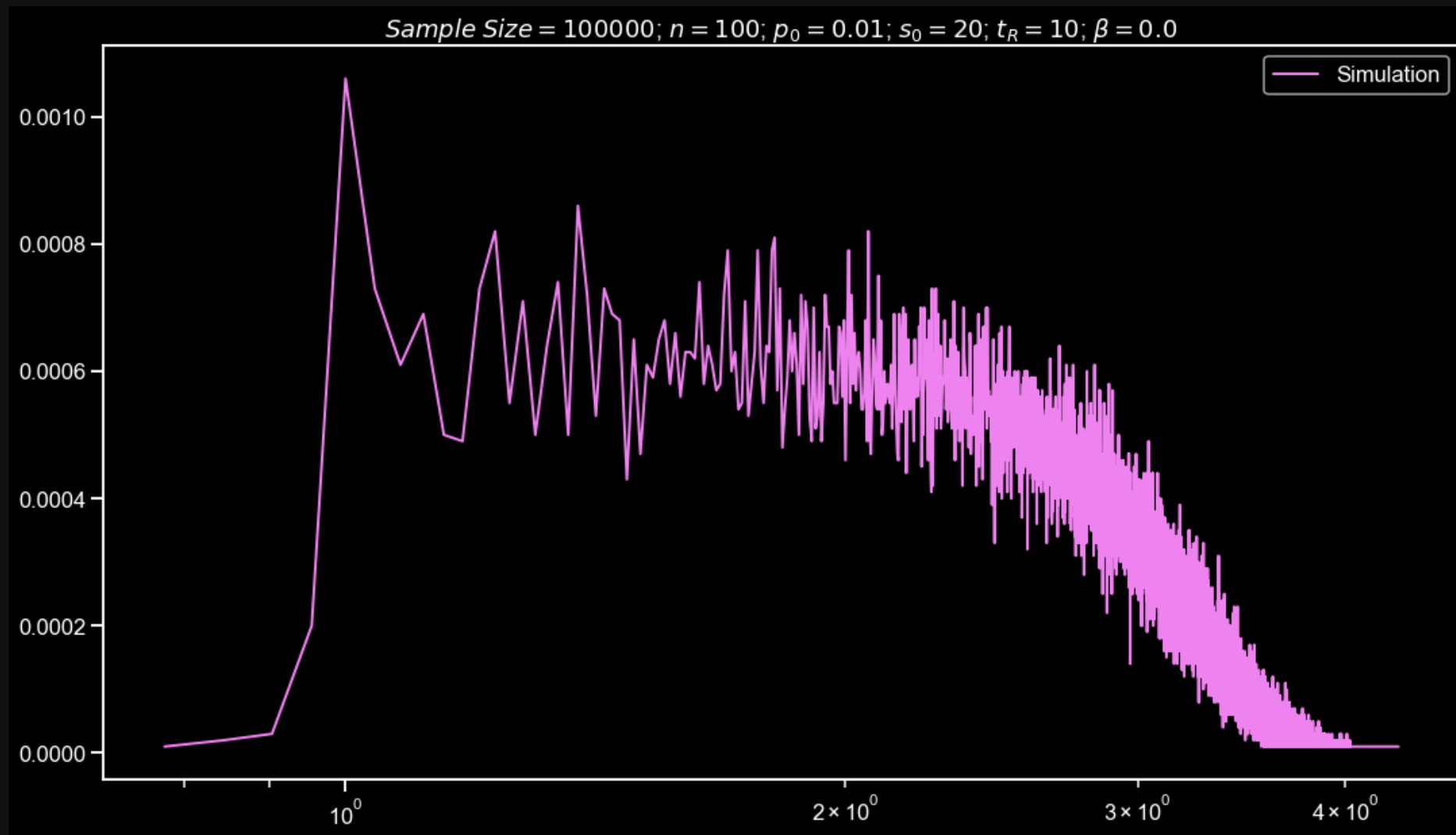
# Tópico 5

Simulações

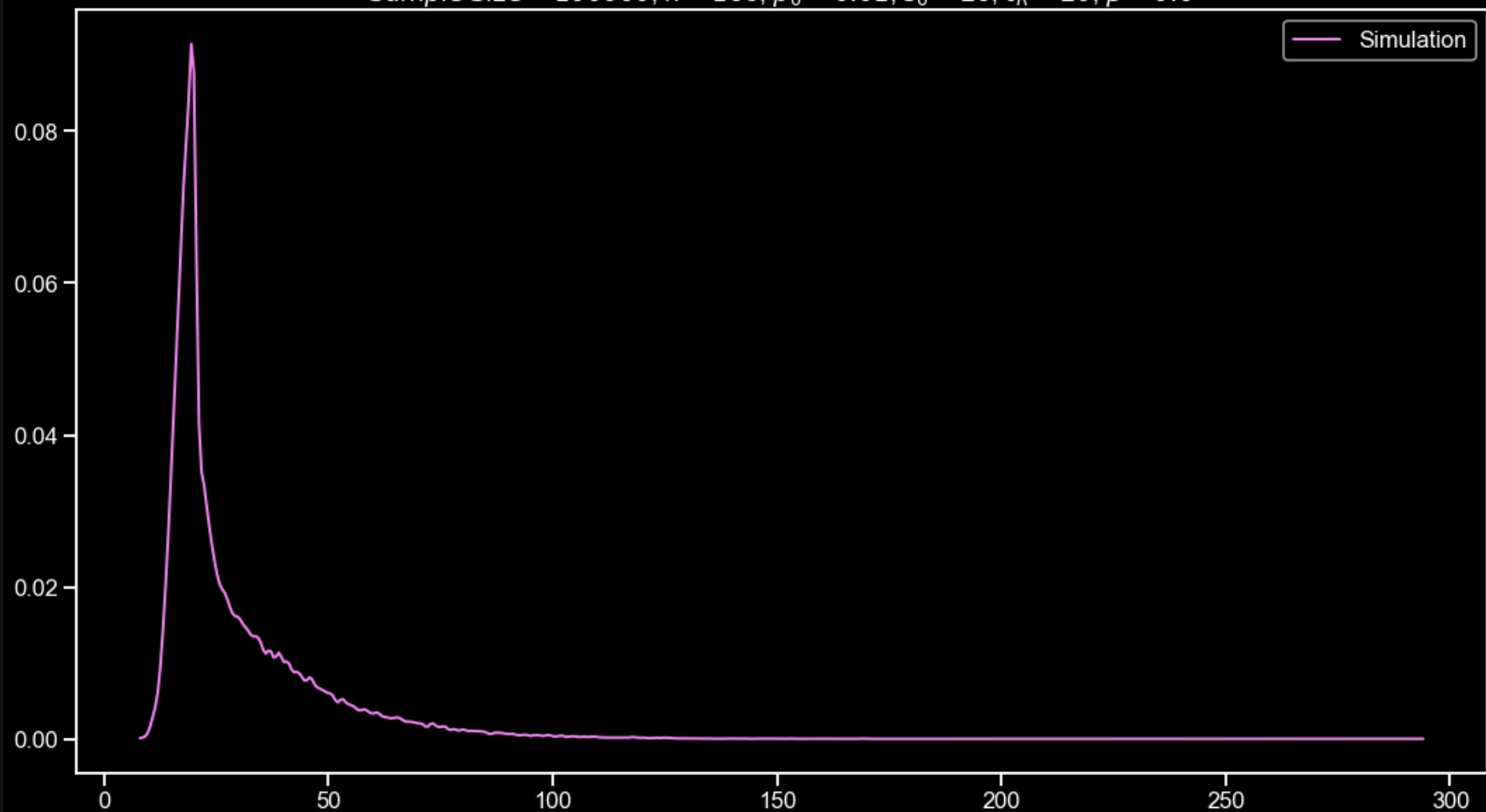
$$t_R \neq 0$$

Sample Size = 100000;  $n = 100$ ;  $p_0 = 0.005$ ;  $s_0 = 20$ ;  $t_R = 20$ ;  $\beta = 0.0$



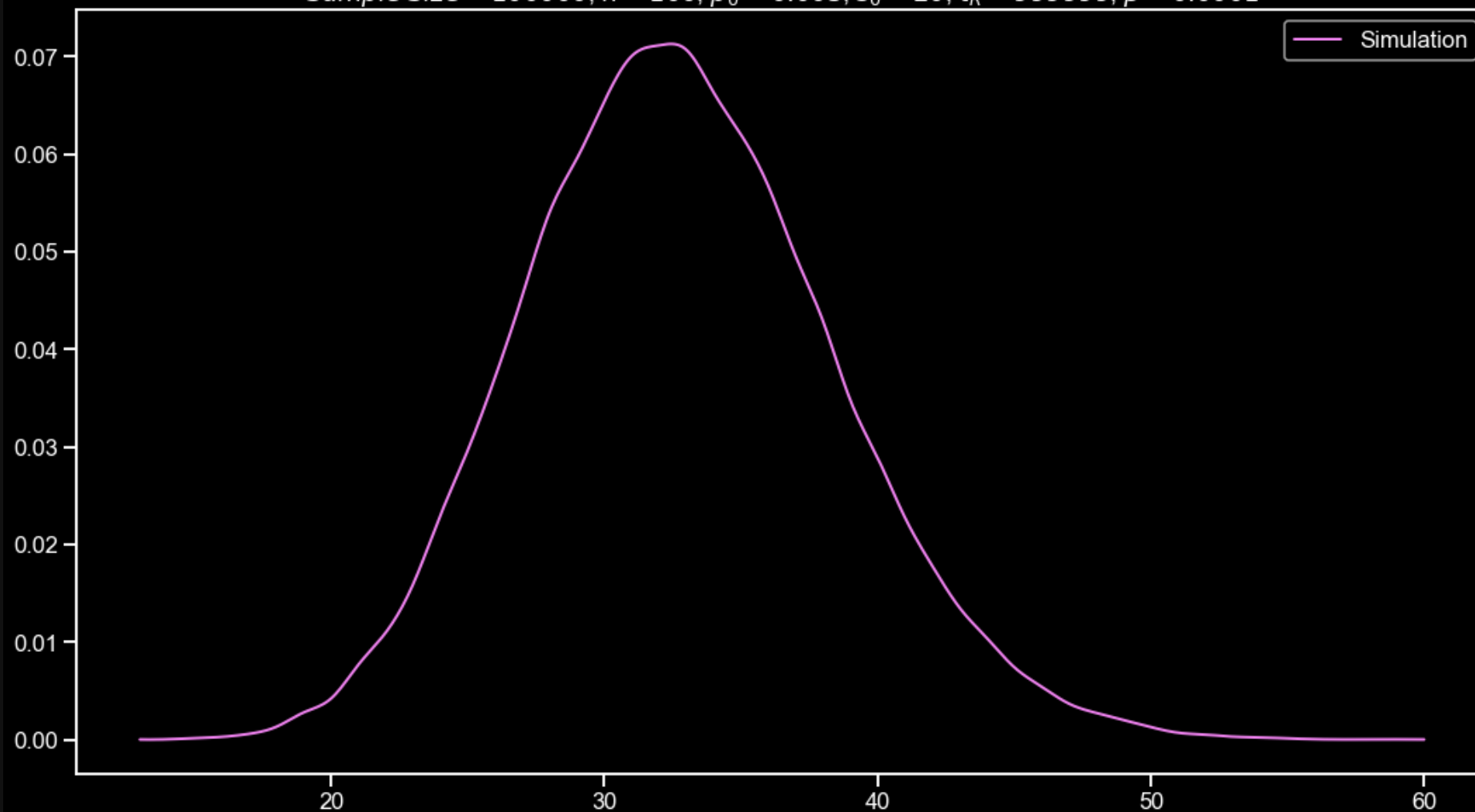


*Sample Size = 100000;  $n = 100$ ;  $p_0 = 0.01$ ;  $s_0 = 20$ ;  $t_R = 20$ ;  $\beta = 0.0$*



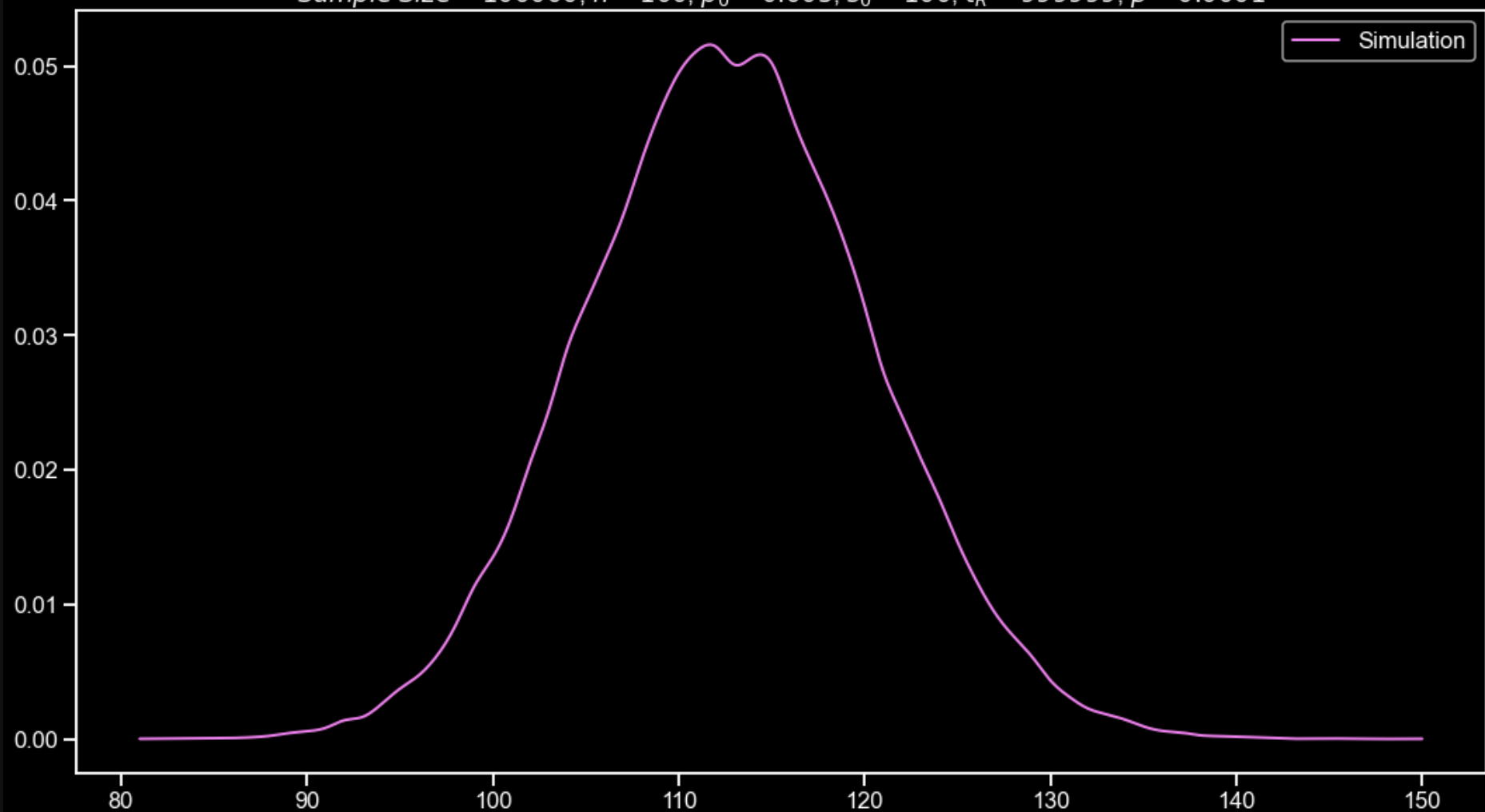
$$\beta \neq 0$$

*Sample Size = 100000;  $n = 100$ ;  $p_0 = 0.005$ ;  $s_0 = 20$ ;  $t_R = 999999$ ;  $\beta = 0.0001$*



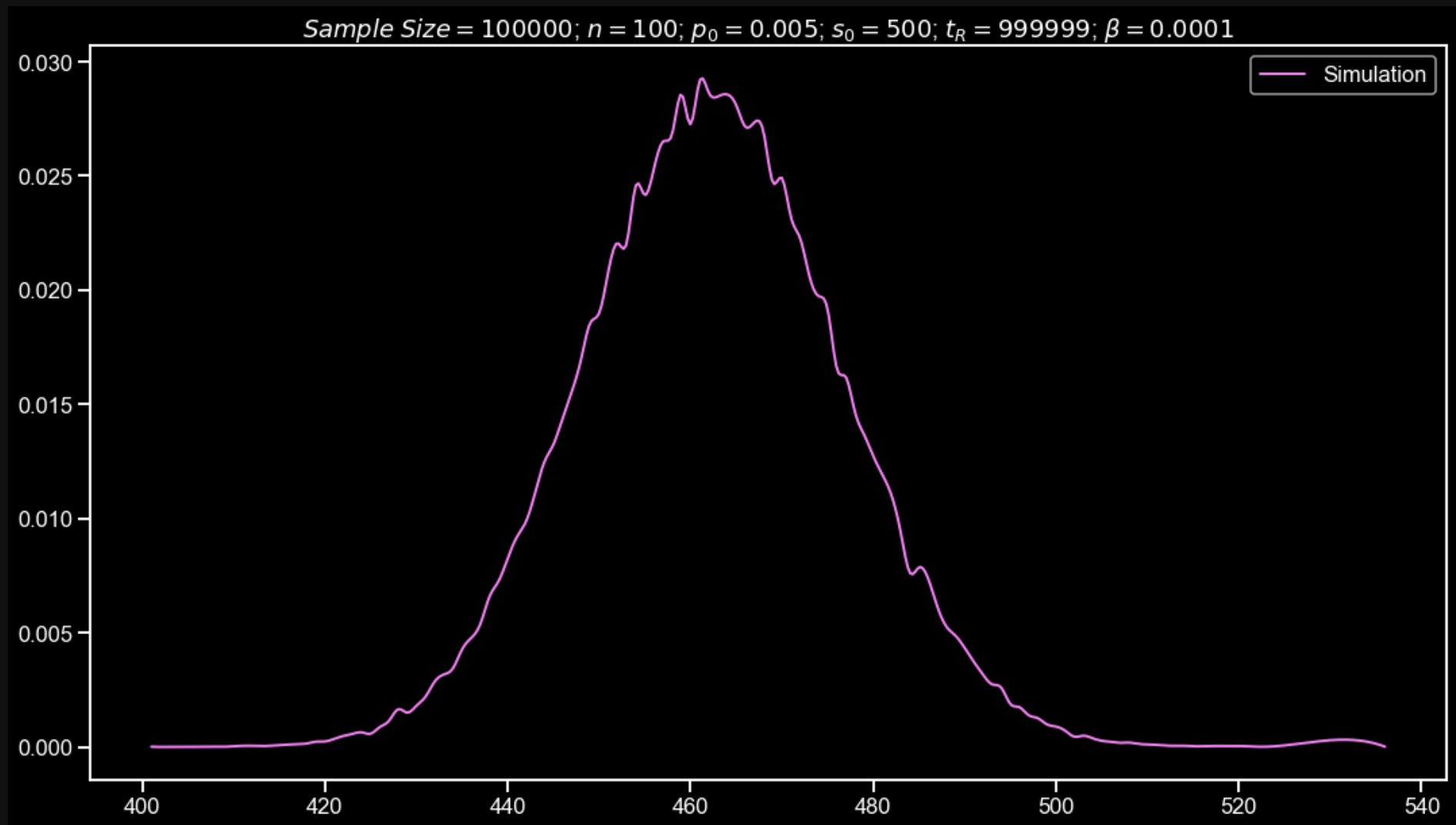


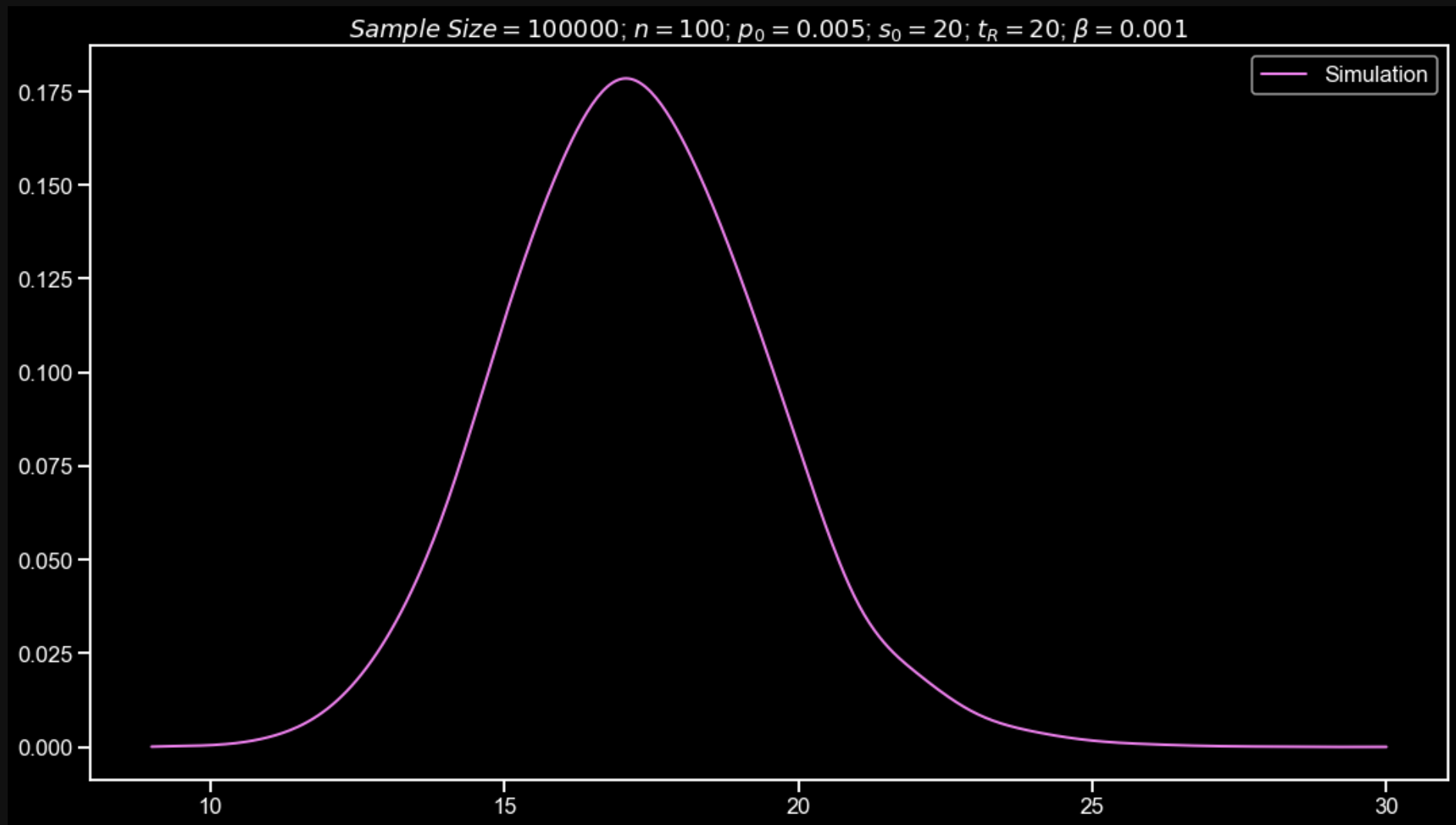
*Sample Size = 100000;  $n = 100$ ;  $p_0 = 0.005$ ;  $s_0 = 100$ ;  $t_R = 999999$ ;  $\beta = 0.0001$*

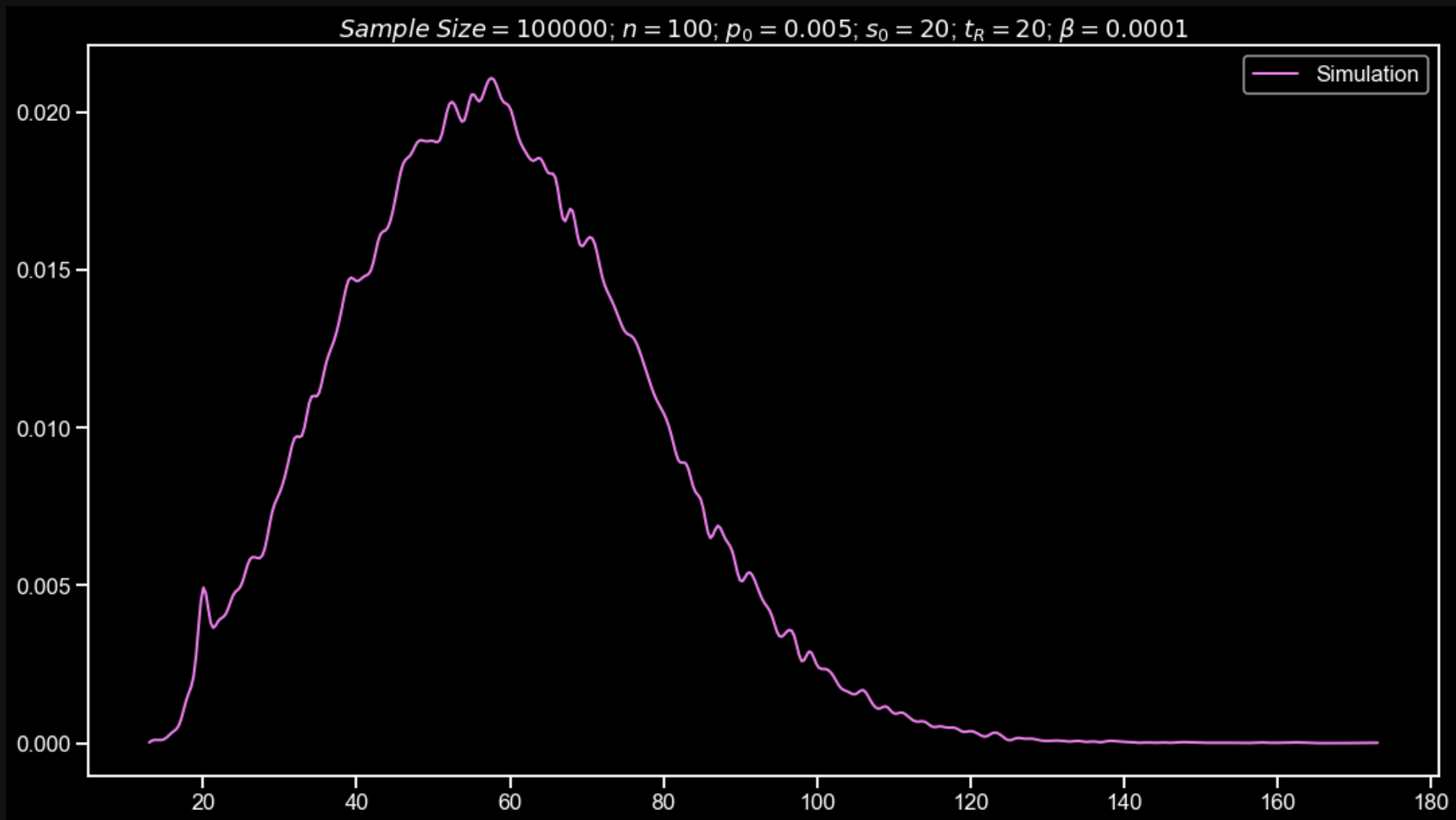


$$t_R \neq 0$$

$$\beta \neq 0$$







*Sample Size = 100000;  $n = 100$ ;  $p_0 = 0.005$ ;  $s_0 = 20$ ;  $t_R = 50$ ;  $\beta = 0.0001$*

