

 <p>Acindar Grupo ArcelorMittal</p>	<p>ESTUDIO N° 12153-20</p>	
<p>Gerencia Técnica</p>	<p>Laboratorio Metalográfico</p>	<p>FECHA: 24/09/2020 HOJA: 1 DE 2</p>

**At.:** Sr. Torres Paulp

**Tema:** BLR Ø 33 mm – 5160 HX – Colada 10727 – Lote 2020520749 - OF 14604634.

**Motivo:** Profundidad de las rayas

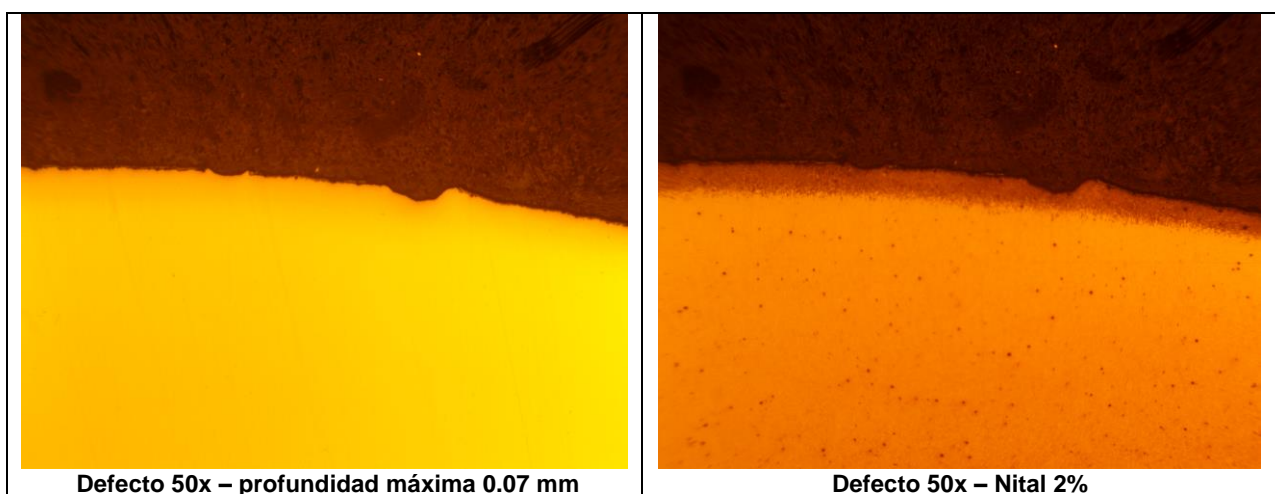
**Inspección visual:**

Se recibió la muestra que se observa a continuación:



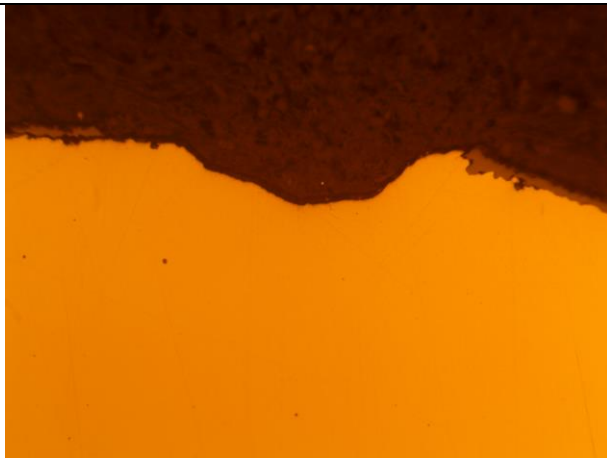
**Análisis Metalográfico:**

Para el análisis se cortó una sección transversal de la muestra. Luego del pulido y del ataque con nital 2%, se observa:

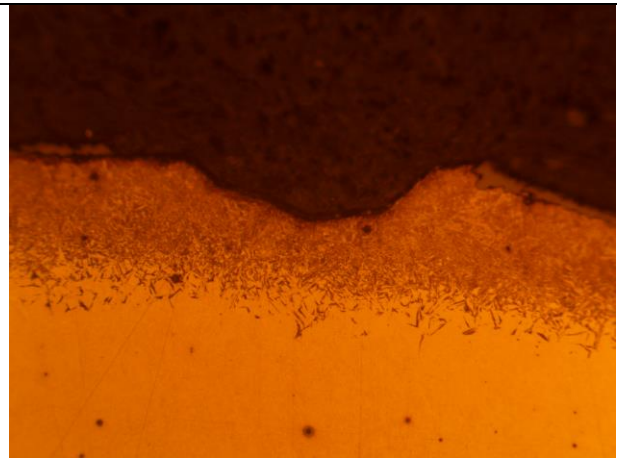


Defecto 50x – profundidad máxima 0.07 mm

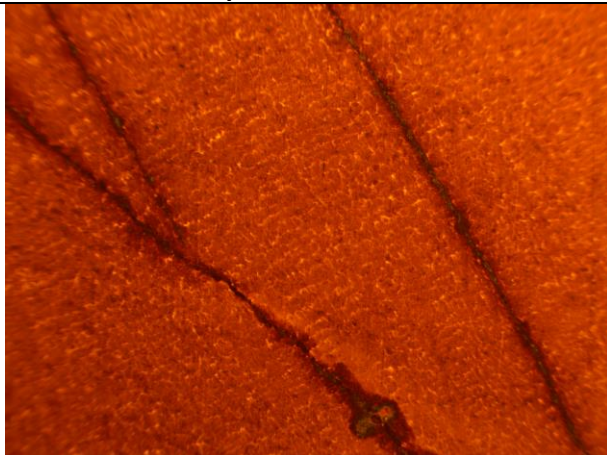
Defecto 50x – Nital 2%



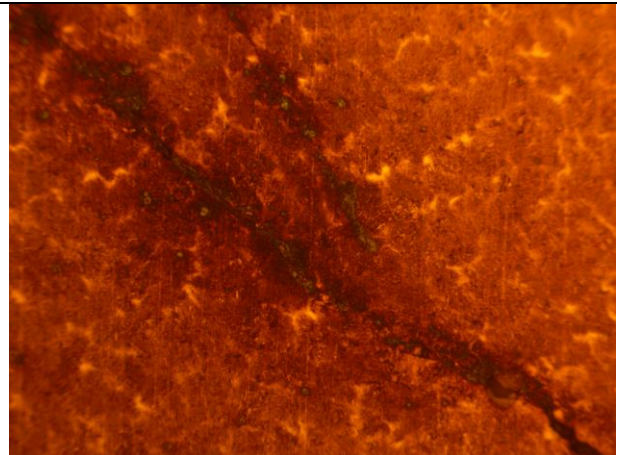
Defecto 200x – profundidad máxima 0.07 mm



Defecto 200x – Nital 2%



Muestra templada y con fisuras – 50x – Nital 2%



Muestra templada y con fisuras – 200x – Nital 2%

### Conclusión:

Luego de lo analizado se puede concluir que el motivo por el cual ingresa la muestra se debe a marca de laminación con profundidad máxima de 0.07 mm.

Cabe mencionar que la muestra se observó con estructura de temple y con fisuras internas.

**Narducci David**  
Lab. Metalográfico - Tren SBQ