

Modelamiento y Optimización

Clase 2

Gonzalo Muñoz

15 de Marzo 2024



Modelamiento



En la clase pasada

Una empresa vende cajas de bombones en dos versiones distintas, A y B. La versión A corresponde a una caja con 2 bombones grandes y 4 pequeños, mientras que la versión B va con 3 bombones grandes y 3 pequeños. La empresa cuenta con un total de 18 bombones grandes y 24 pequeños, y obtiene una utilidad de 8 y 7 unidades con las versiones A y B, respectivamente.

$$x_A = \text{Cajas A}$$

$$x_B = \text{Cajas B}$$

$$\max 8x_A + 7x_B$$

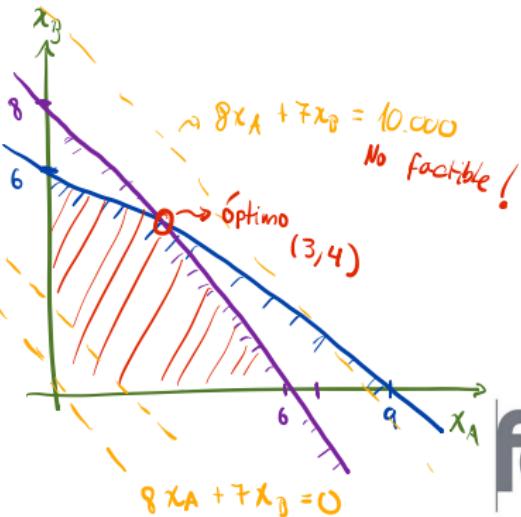
$$\text{s.a. } 2x_A + 3x_B \leq 18$$

$$4x_A + 3x_B \leq 24$$

$$x_A, x_B \geq 0$$

$$x_A, x_B \in \mathbb{Z}$$

Ignoremos por ahora



Producción con capacidades

Un alquimista desea crear medallones de **oro, plata y bronce** para vender. Los medallones son creados con **latas y polvos de hadas**. A continuación se resumen los materiales disponibles, requerimientos y precios:

	Oro	Plata	Bronce	Disponible
Días de trabajo	2	4	5	100
Latas (kg)	1	1	1	30
Polvos de hadas (gr)	10	5	2	204
Precio de venta	52	30	20	

Formular un modelo de optimización lineal que determine qué medallones producir.

VARIABLES : x_O = Medallones de oro

x_P = // " plata

x_B = // de Bronce



Producción con capacidades

$$\text{Max} \quad 52x_0 + 30x_p + 20x_B$$

$$2x_0 + 4x_p + 5x_B \leq 100$$

$$x_0 + x_p + x_B \leq 30$$

$$10x_0 + 5x_p + 2x_B \leq 204$$

$$x_0, x_p, x_B \geq 0$$

$$x_0, x_p, x_B \in \mathbb{Z}$$

Modelo lineal entero



El problema de la mochila

Supongamos que tenemos una mochila de capacidad **10 Kg**, y tenemos 5 elementos que nos gustaría llevar. Los elementos pesan $\{4, 2, 7, 3, 4\}$ Kg, y les hemos asignado un valor de $\{3, 1, 4, 2, 2\}$. ¿Cómo podemos elegir qué elementos llevar de manera de maximizar el valor total en la mochila?

VARIABLES : $x_i = \begin{cases} 1 & \text{si llevo } i \text{ en la mochila} \\ 0 & \text{si no} \end{cases}$

$$\max 3x_1 + x_2 + 4x_3 + 2x_4 + 2x_5$$

s.a :

$$4x_1 + 2x_2 + 7x_3 + 3x_4 + 4x_5 \leq 10$$

$$x_i \in \{0,1\} \quad \forall i$$

El problema de la mochila

Formulemos el problema de la mochila en general. Contamos con n elementos, con peso w_i y un beneficio u_i para cada $i = 1, \dots, n$. La mochila tiene capacidad C . ¿Cómo podemos elegir qué elementos llevar de manera de maximizar el valor total en la mochila?

$$x_i = \begin{cases} 1 & \text{si lleva } i \\ 0 & \text{si no} \end{cases}$$

$$\max \sum_{i=1}^n u_i x_i$$

s.a:

$$\sum_{i=1}^n w_i x_i \leq C$$

$$x_i \in \{0, 1\} \quad \forall i = 1, \dots, n$$

Dimensionamiento de lote (Lot sizing)

Tenemos un emprendimiento de almuerzos congelados, y una demanda para los próximos T periodos de d_1, d_2, \dots, d_T . Producir un almuerzo en el periodo t cuesta p_t . El costo de producir en el periodo t es c_t (fijo). El costo de inventario del periodo t al $t + 1$ es de h_t por cada almuerzo.

Formular un problema de optimización que decida cuánto producir en el periodo completo de manera de satisfacer la demanda al costo mínimo.

Decisiones : x_t = Cuántos almuerzos cocinan en t

relacionadas? y_t = Cocinar o no

z_t = inventario de t a $t+1$

Dimensionamiento de lote (Lot sizing)

$$\min \sum_{t=1}^T (p_t x_t + c_t y_t + h_t z_t)$$

$$x_t + z_{t-1} = d_t + z_t \quad \forall t = 1, \dots, T$$

$$z_0 = 0 \quad (\text{o un inventario inicial})$$

$$x_t, z_t \geq 0$$

$$x_t, z_t \in \mathbb{Z} \quad \forall t = 1, \dots, T$$

$$y_t \in \{0, 1\}$$

$$x_t \leq M y_t$$

↳ Big-M

$$(Ej: M = \sum_{t=1}^T d_t)$$



Localización (Facility location, P-median)

Queremos instalar P nuevos almacenes en una comuna. Consideramos J posibles ubicaciones, y tenemos un conjunto K de almacenes ya existentes. Además, tenemos un conjunto I de clientes que utilizarían estos almacenes. El cliente $i \in I$ está a distancia d_{ij} del lugar $j \in J \cup K$.

Formular el problema de decidir dónde abrir los almacenes de manera de minimizar la **distancia total (suma)** entre clientes y almacenes.

Deciciones : $y_j = \begin{cases} 1 & \text{si instalamos almacén } j \\ 0 & \text{si no} \end{cases}$

$$x_{ij} = \begin{cases} 1 & \text{si cliente } i \text{ usa almacén } j \\ 0 & \text{si no} \end{cases}$$

Localización (Facility location, P-median)

$$\min \sum_{i \in I} \sum_{j \in J \cup K} d_{ij} x_{ij}$$

s.a:

$$\sum_{j \in J} y_j = P \quad (\text{almacenes a instalar})$$

$$\sum_{j \in J \cup K} x_{ij} = 1 \quad \forall i \in I \text{ (toda persona tiene un almacén)}$$

$$(\text{sí } i \text{ se asigna a } j, j \text{ debe existir}) \quad x_{ij} \leq y_j \quad \forall i \in I \quad \forall j \in J$$

$$x_{ij} \in \{0,1\}$$

$$y_j \in \{0,1\}$$



Localización (Facility location, P-Centering)

Supongamos ahora que queremos **minimizar la distancia máxima** entre un almacén y un cliente. ¿Cómo modificar el modelo anterior?

$$\min t$$

$$\sum_{j \in J \cup K} d_{ij} x_{ij} \leq t \quad \forall i \in I$$

$$\sum_{j \in J} y_j = P \quad (\text{almacenes a instalar})$$

$$\sum_{j \in J \cup K} x_{ij} = 1 \quad \forall i \in I \quad (\text{toda persona tiene un almacén})$$

$$(\text{si } i \text{ se asigna a } j, \text{ debe existir}) \quad x_{ij} \leq y_j \quad \forall i \in I \quad \forall j \in J$$

$$x_{ij} \in \{0,1\}$$

$$y_j \in \{0,1\}$$

