Matriculados PEAMA según periodo de movilidad a la sede andina (Cohorte 2011-01) SEDE AMAZONÍA SEDE ORINOQUÍA SEDE CARIBE 30 Número de estudiantes Programa SEDE AMAZONÍA SEDE CARIBE SEDE ORINOQUÍA 2012-3 2011-3 2012-3 2011-3 2012-3 2012-1 Sin información 2012-1 Sin información Sin información 2013-1 2014-1 2013-1 2014-1 2012-1 2013-1 2014-1 Máximo periodo de avance