



Historial de Registros

2019-01-20

CEMENTROS ARGOS S.A
ARGOS - PLANTA PRINCIPAL
CANGILÓN
INCOMPLETO

2019-01-21

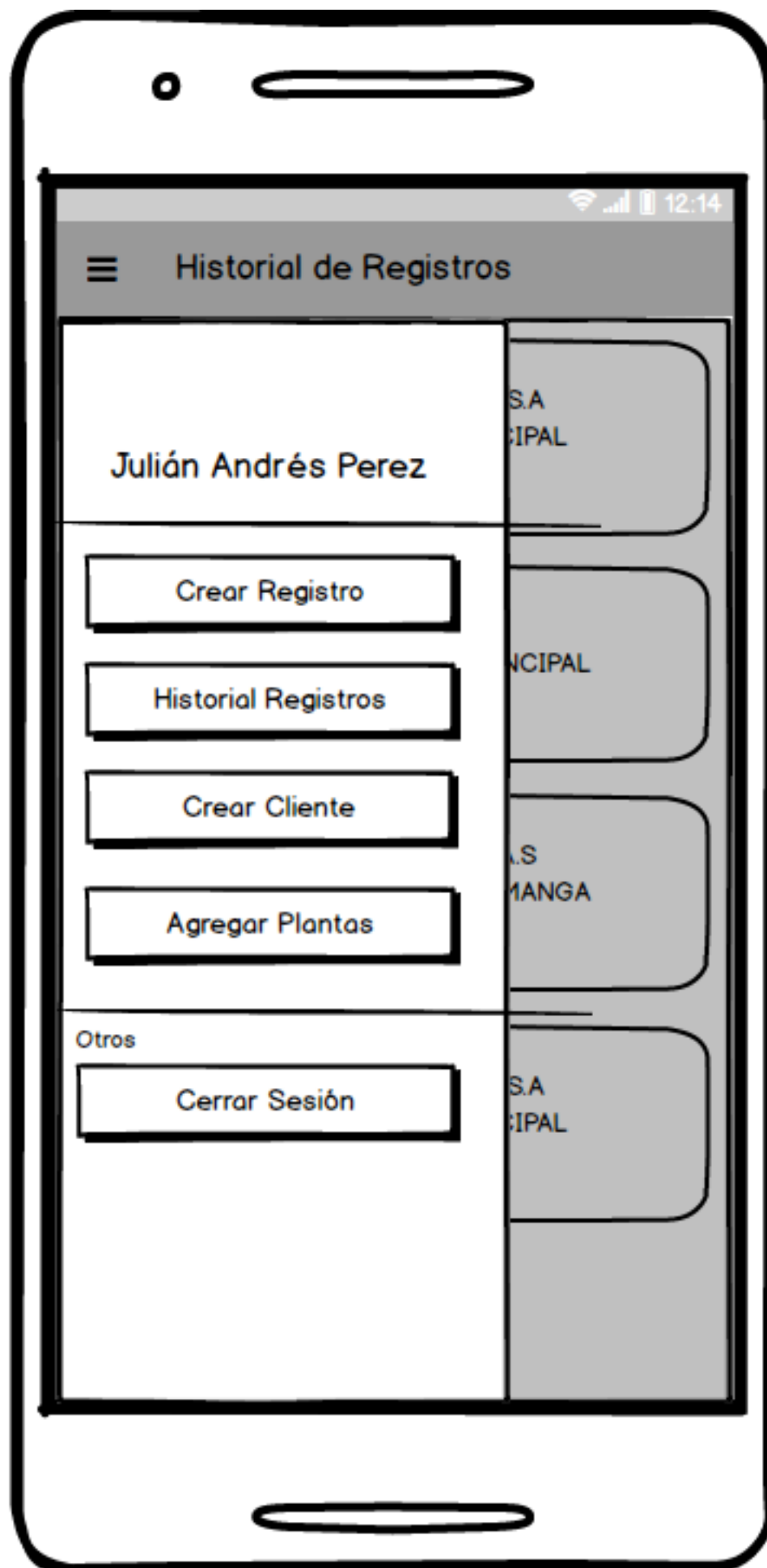
ICOBANDAS S.A
POPAYÁN - PLANTA PRINCIPAL
POLEA MOTRIZ
INCOMPLETO

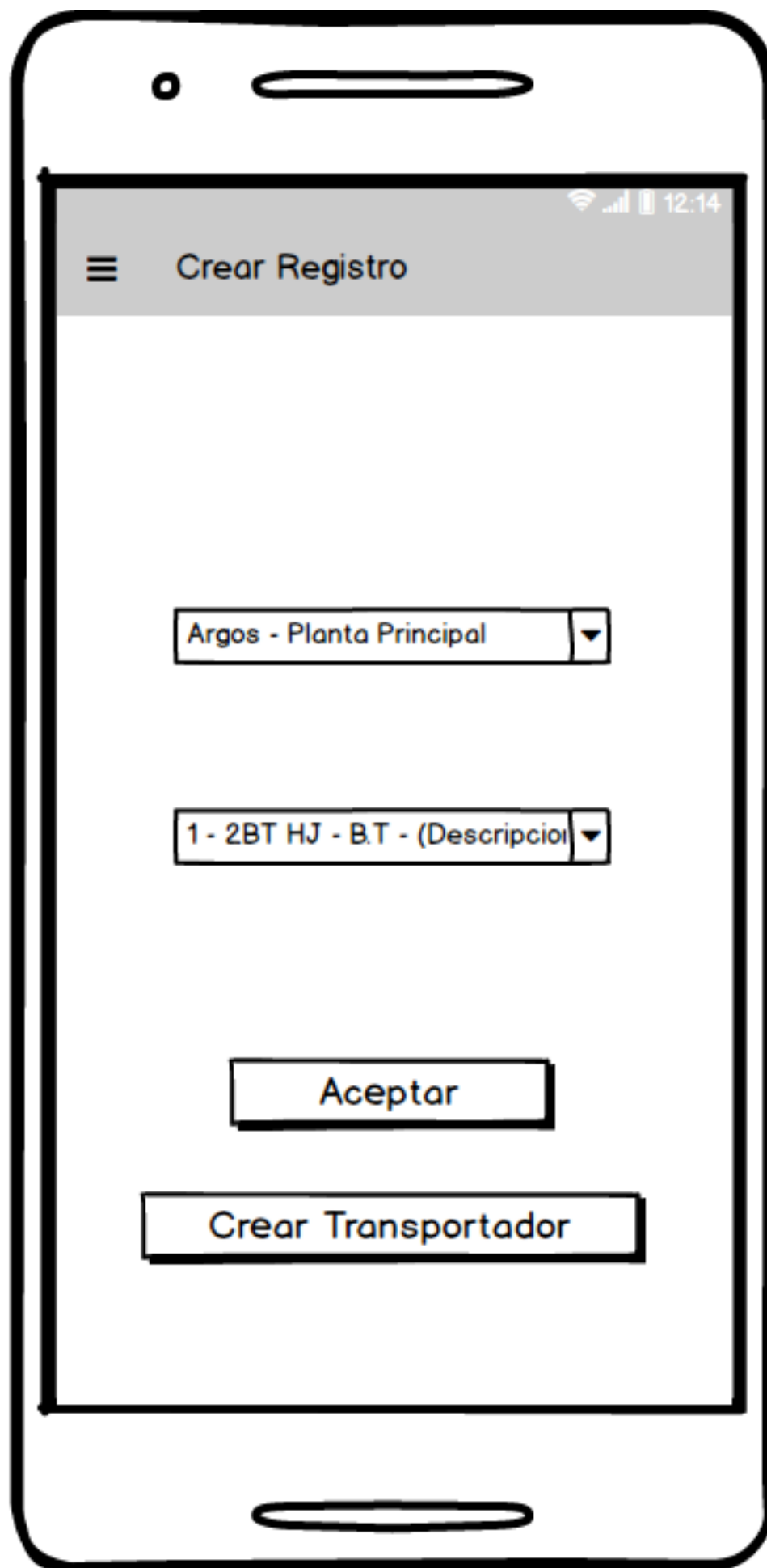
2019-01-22

ALIMENTOS FINCA S.A.S
FINCA - PLANTA BUCARAMANGA
CANGILÓN
INCOMPLETO

2019-01-23

CEMENTROS ARGOS S.A
ARGOS - PLANTA PRINCIPAL
CANGILÓN
INCOMPLETO





12:14



Crear Registro

Argos - Planta Principal



1 - 2BT HJ - B.T - (Descripción)



Aceptar

Crear Transportador

A hand-drawn sketch of a mobile application interface. The screen is enclosed in a rounded rectangle with a thick black border. At the top, there is a status bar with a small circle on the left, a signal strength indicator, a battery icon, and the time "12:14". Below the status bar is a grey header bar containing a hamburger menu icon (three horizontal lines) on the left and the text "Crear Registro" in the center. The main content area is white and contains four text input fields, each with a label above it: "NIT Cliente", "Nombre Cliente", "Nombre Planta", and "Dirección Cliente". At the bottom of the form is a button labeled "Aceptar". The entire sketch is drawn with simple black lines and some grey shading for the header.

12:14

≡ Crear Registro

NIT Cliente

Nombre Cliente

Nombre Planta

Dirección Cliente

Aceptar

12:14

≡

Crear Registro

Cliente

Cementos ARGOS S.A

Nombre Planta

Ciudad Planta

Medellín - Antioquia

Dirección Planta

Aceptar



12:14

Crear Registro

Cliente:

Argos - Planta Principal

Tipo de Transportador

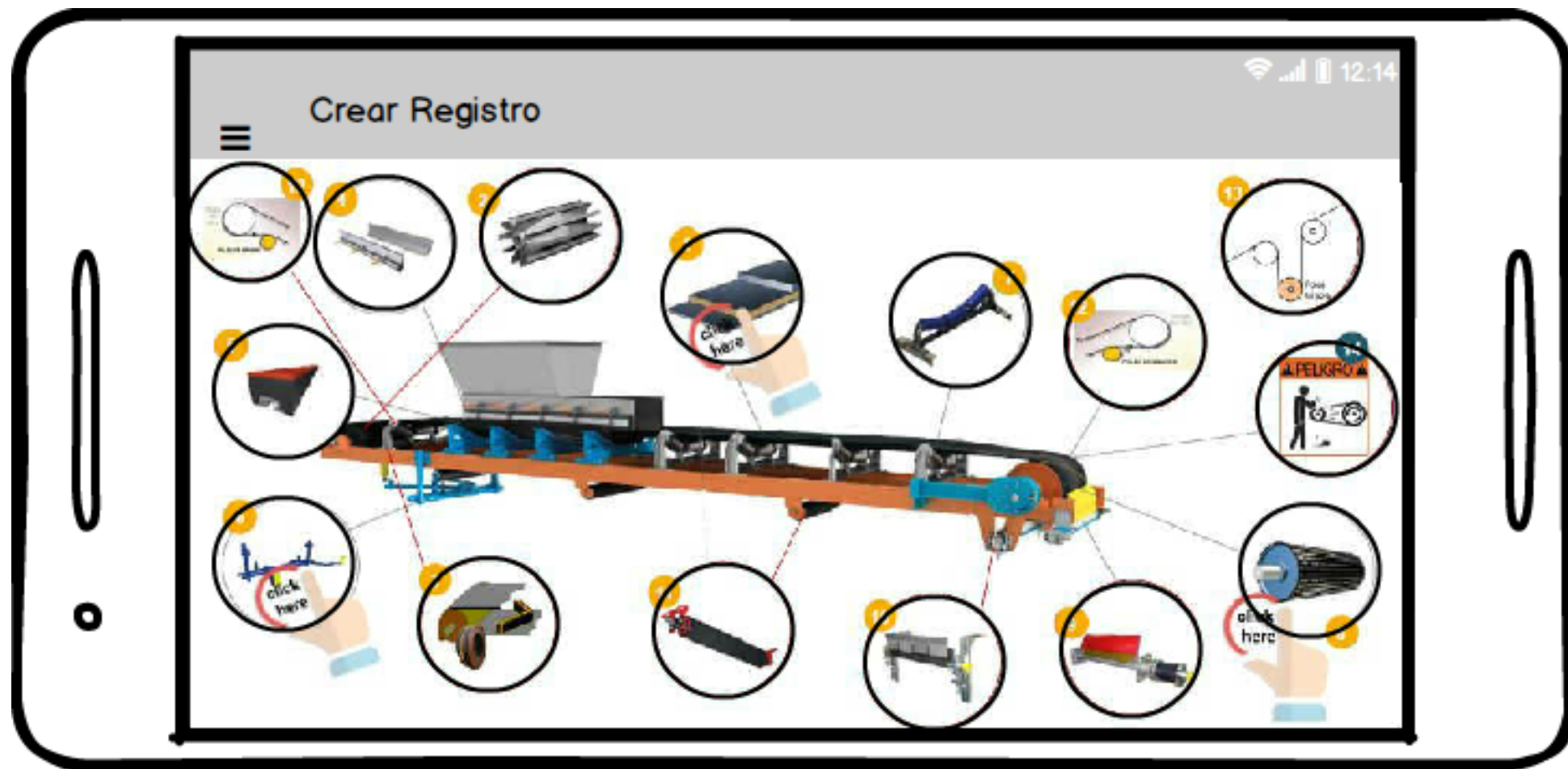
Seleccione Transportador

Nombre Transportador

Descripción Transportador

Crear Transportador

Crear transportador



Crear Registro

Marca Banda:

China-BIT

Ancho Banda (mm)

Tipo Lona:

Algodón

No. Lonas

5

Esp. Total (mm)

Esp. Cub Sup (mm)

Esp. Cub Inf (mm)

Esp. Cojín (mm)

Tipo Cubierta:

DIN-A (Alimenticia, ar

Tipo Empalme:

Mordazas

Estado Empalme:

Ajustar

Res. rotura lona (N/mm)

125

Velocidad de Banda
(m/s)



Crear Registro

12:15

Esp. Total (mm)

Esp. Cub Sup (mm)

Esp. Cub Inf (mm)

Esp. Cojín Actual (mm)

Tipo Cubierta:

DIN-A (Alimenticia, ar ▼

Tipo Empalme:

Mordazas ▼

Estado Empalme:

Ajustar ▼

Res. rotura lona (N/mm)

125 ▼

Velocidad de Banda
(m/s)

Loc. Tensor

Tornilo en la Cola ▼

Banda Reversible

Si ▼

Banda de Arrastre

No ▼

Guardar Registro



Crear Registro

12:15

Diametro Polea (mm)

Ancho Polea (mm)

Tipo Polea

Aspas sin sección có ▾

Largo Eje (mm)

Diámetro Eje (mm)

Ángulo de Amarre (°)

Estado Rvto Polea

Ofrecer ▾

Dis. Transición PC (m)

V Plow / Diagonal Plow

V Plow ▾

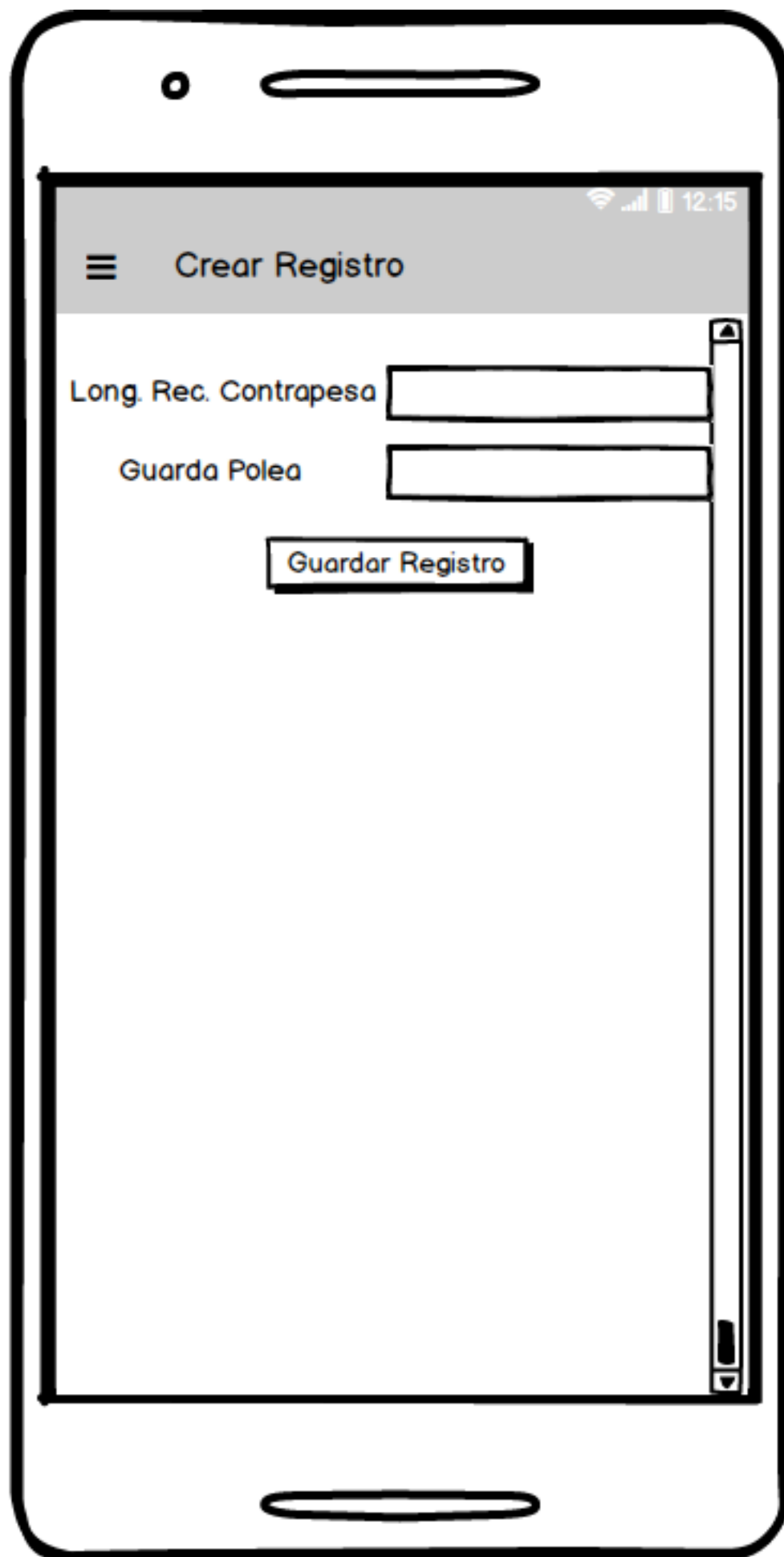
Caucho V Plow

Ok ▾

Ancho Caucho V Plow

Esp. Caucho V Plow

Long. Tensor (m)



Crear Registro

Long. Rec. Contrapesa

Guarda Polea

Guardar Registro



Crear Registro

12:15

Tipo Rvto. Tolva

China-BIT

Estado Rvto. Tolva

Dur. Promedio Rvto.

6 Meses

Deflectores

No

Altura Caída (m)

Long. Impacto

Material

Angulo SobreCarga (°)

90°

¿Ataque Químico?

No

¿Ataque Temp?

No

¿Ataque Aceites?

Si

¿Ataque impacto?

No

Crear Registro

Capacidad (TPH)

Hor. Trabajo x Día

24 horas



Días Trabajo x Semana

7 días



Alimentación Centrada

No



Abrasividad

Media



Porcentaje de Finos(%)

65%



Max. Granulo. (mm)

150 mm



Max. Peso (kg)

50 kg



Temp. Max material
sobre Banda (°)

Temp. Prom. material
sobre Banda (°)

Caja cola de tolva

Ofrecer



Fuga de Materiales

Si F&G



Fuga de Materiales
en cola de chute

Si



Crear Registro

Fuga de materiales
por los costados

Si

Fuga de material
particulado

Si

Ancho del Chute (mm)

Largo del chute (mm)

Altura del chute (mm)

Abrazadera

No

Caucho Guardabandas
CMU

Ok

Tri-Seal / Multiseal

Ofrecer

Espesor
Guardabandas (mm)

Ancho Guardabandas
(mm)

Altura Guardabandas
(mm)

Largo Guardabandas
(mm)

Protector
Guardabandas

N/A

12:15



Crear Registro

Cortina Antipolvo 1

Reparar

Cortina Antipolvo 2

Ok

Cortina Antipolvo 3

Ofrecer

Boquillas Cañones
de aire

Ok

Temp. Ambiente min
(°C)

0

Temp. Ambiente max
(°C)

25

Guardar Registro



Crear Registro

12:15

¿Hay desviador(V-Plow/
Diagonal Plow)?

No

¿El desviador bascula?

No

¿Hay presión uniforme a
lo ancho de la banda?

Si

Caucho V Plow

Ofrecer

Ancho caucho V Plow

Espesor caucho V
Plow

Guardar Registro

≡ Crear Registro

¿Tiene rodillos de
impacto?

No

¿Tiene cama de
impacto?

No

¿Tiene cama de
sellado?

Si

¿Tiene báscula de
pesaje?

Ofrecer

Rodillos de Carga

Ofrecer

Rodillo de Impacto

Ok

Báscula ASGCO

Ok

Barras Impacto

Ofrecer

Barras Deslizamiento
(SELLO)

Ofrecer

Espesor UHMV

Ancho Barra (mm)

Largo Barra (mm)

Ang. Acanalmiento 1ra
artesa desp. polea cola

Ang. Acanalmiento 2da
artesa desp. polea cola

Crear Registro

Ang. Acanalmiento 3ra
artesa desp. polea cola

Ang. Acanalmiento 1ra
artesa ant. polea motriz

Ang. Acanalmiento 2da
artesa ant. polea motriz

Ang. Acanalmiento 3ra
artesa ant. polea motriz

Integridad de los
soportes de los rodillos

Mat. atrapado entre
portinas/guardab y banda

Int. de los soportes de la
cama de impacto/sellado

Incl. zona de cargue
de material

Guardar Registro



Crear Registro

Sistema de alineación
en la carga (SA)

Si

Cantidad de SA

¿Funcionan los SA en la
carga?

Si

¿Sistema de alineación
en el retorno?

Si

Cantidad de SA en el
retorno

¿Funciona los SA en el
retorno?

Si

SA retorno plano

Ok

SA Artesa de carga

Si

SA retorno en "V"

Si

Detalle Rodillo
RETORNO PLANO

Guardar Registro

12:15

≡

Crear Registro

Largo Eje Rodillo Central (mm)

Diametro eje Rodillo Central (mm)

Diámetro Rodillo Central (mm)

Largo Tubo Rodillo Central (mm)

Largo Eje Rodillo Central (mm)

Diametro Eje Rodillo Lateral (mm)

Diámetro Rodillo Lateral (mm)

Largo Tubo Rodillo Lateral (mm)

Tipo de Rodillo

CEMA A

Distancia entre artesas de carga (m)

Ancho interno chasis (mm)

Ancho externo chasis (mm)

12:15

≡ Crear Registro

Angulo Acanalamiento
artesa carga

Detalle Rodillo
CENTRAL

Detalle Rodillo
LATERAL

Guardar Registro

Crear Registro

Diámetro PM (mm)

Ancho PM (mm)

Tipo PM

Largo Eje PM (mm)

Diámetro Eje PM (mm)

Icobandas centrada en la polea

Angulo de Amarre

Estado Rvto. PM

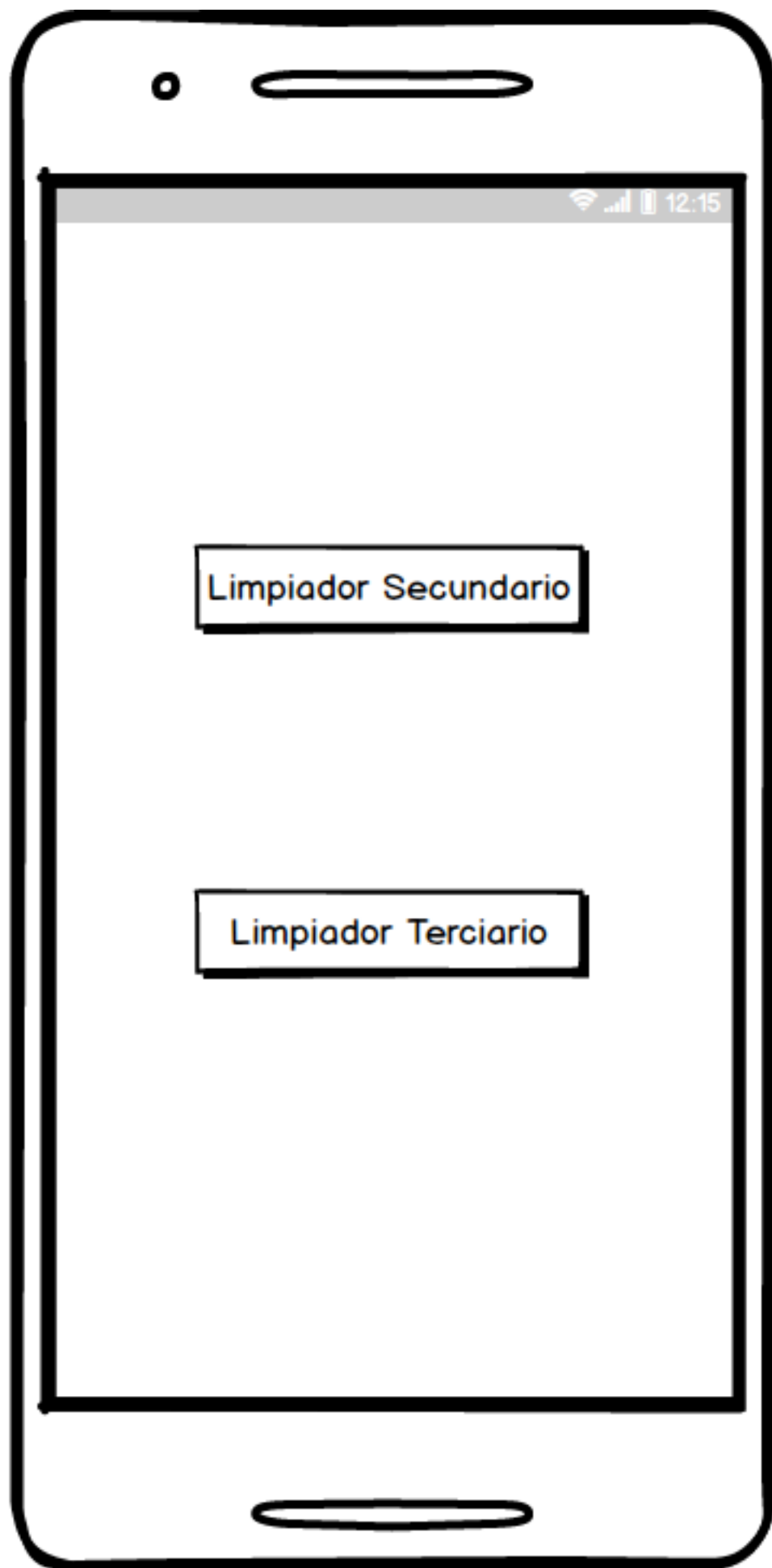
Tipo de Transición

Distancia de Transición Polea de Cola (m)

Potencia Motor (Hp)

Guarda Polea

Guardar Registro



Limpiador Secundario

Limpiador Terciario



Crear Registro

Ancho de la Estructura (m)

Ancho del trayecto de carga (mm)

Paraserla con resp. al avance de la banda

Material Alimenticio

Material Ácido

Material a temp entre 80°C y 150°C

Material Seco

Material Húmedo

Material abrasivo fino

Material Pegajoso

Material Grasoso / Aceitoso

Marca LP

Referencia LP

12:15

≡

Crear Registro

Ancho Cuchilla LP (mm)

Alto Cuchilla LP (mm)

Estado Cuchilla LP

Ok

Estado Tensor LP

Ofrecer

Estado Tubo LP

Ok

Frec. Revisión Cuchilla

Anual

Guardar Registro



Crear Registro

Marca LS

Ok

Referencia LS

Ancho Cuchilla LS (mm)

Estado Cuchilla LS

Ofrecer

Estado Tensor (LS)
(mm)

Ok

Estado Tubo LS

Ok

Frec. Revisión Cuchilla

Anual

Estado Tensor (LS)
(mm)

Ok

Estado Tubo LS

Anual

Cuchilla en contacto
con la banda

Si

Sistema Dribble Chute

Si

Guardar Registro



Crear Registro

12:15

Marca LT

Ok

Referencia LT

Ancho Cuchilla LT (mm)

Estado Cuchilla LT

Ofrecer

Estado Tensor (LT)
(mm)

Ok

Estado Tubo LT

Ok

Frec. Revisión Cuchilla

Anual

Estado Tensor (LT)
(mm)

Ok

Estado Tubo LT

Anual

Cuchilla en contacto
con la banda

Si

Guardar Registro

Crear Registro

Rodillo de Retorno

Ofrecer

Largo Eje Rodillo
Retorno (mm)

Diametro eje Rodillo
Retorno (mm)

Diámetro Rodillo Retorno
(mm)

Largo Tubo Rodillo
Retorno (mm)

Tipo de Rodillo

CEMA A

Distancia entre rodillos
de retorno (m)

Ancho interno chasis
(mm)

Ancho externo chasis
(mm)

Detalle Rodillo
RETORNO

Guardar Registro



Crear Registro

Diámetro PA - Polea
Motriz (mm)

Ancho PA - Polea Motriz
(mm)

Tipo PA - Polea Motriz

Aspas



Diámetro Eje PA - Polea
Motriz (mm)

Largo Eje PA - Polea
Motriz (mm)

Estado Rvto. - Polea
Motriz

Ofrecer



Icobandas centrada PA -
Polea Motriz

Si



Diámetro PA - Polea
Cola (mm)

Ancho PA - Polea Cola
(mm)

Tipo PA - Polea Cola

Aspas



Diámetro Eje PA - Polea
Cola (mm)

Estado Rvto. - Polea
Cola

No





Crear Registro

Diámetro Eje PA -
Polea Motriz (mm)

Largo Eje PA - Polea
Motriz (mm)

Estado Rvto. - Polea
Motriz

Ofrecer



Icobandas centrada PA -
Polea Motriz

Si



Diámetro PA - Polea
Cola (mm)

Ancho PA - Polea Cola
(mm)

Tipo PA - Polea Cola

Aspas



Diámetro Eje PA - Polea
Cola (mm)

Largo Eje PA - Polea
Motriz (mm)

No



Estado Rvto. - Polea
Motriz

Ofrecer



Icobandas centrada PA -
Polea Motriz

No



Guardar Registro

Crear Registro

Diámetro PT (mm)

Ancho PT (mm)

Tipo PT

Largo Eje PT (mm)

Diámetro Eje PT (mm)

Icobandas centrada en la polea

Recorrido PT

Estado Rvto. PT

Tipo de Transición

Distancia de Transición Polea de Cola (m)

Potencia Motor (Hp)

Guarda Polea

Guardar Registro

≡ Crear Registro

Puertas de Inspección Reemplazar ▼

Guarda Rodillo Retorno Plano Reparar ▼

Guarda Tru-Trainer Ok ▼

Guarda Polea Deflectora Ok ▼

Diámetro Eje PT (mm) Reparar ▼

Guarda Zona de Tránsito Reemplazar ▼

Guarda Motores Ajustar ▼

Guarda Cadenas Ofrecer ▼

Interruptores de Seguridad Sucio ▼

Sirenas de Seguridad Ok ▼

Guardar Registro