

🦃 ...l 🖺 11:56

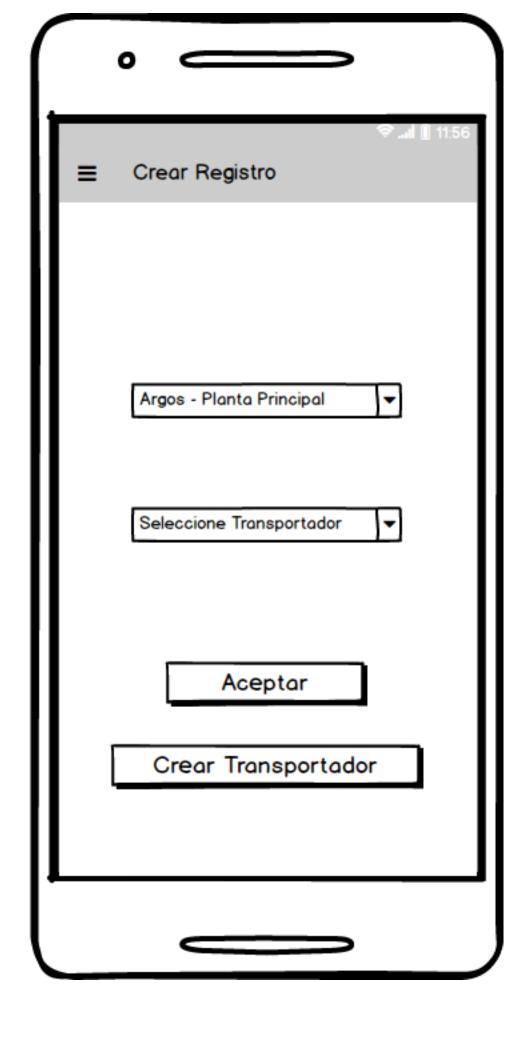
2019-01-20 CEMENTROS ARGOS S.A ARGOS - PLANTA PRINCIPAL CANGILÓN INCOMPLETO

2019-01-21 ICOBANDAS S.A POPAYÁN - PLANTA PRINCIPAL POLEA MOTRIZ INCOMPLETO

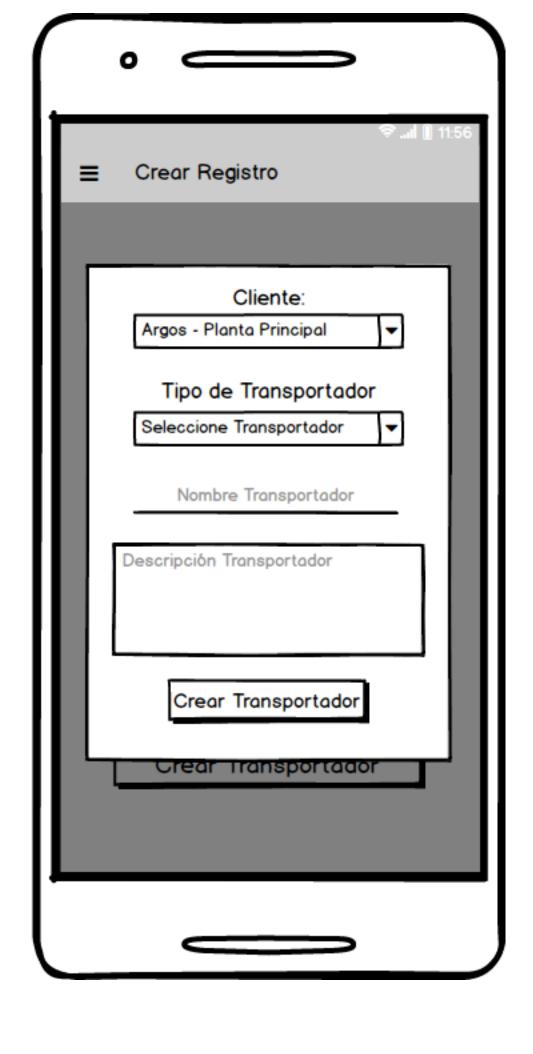
2019-01-22 ALIMENTOS FINCA S.A.S FINCA - PLANTA BUCARAMANGA CANGILÓN INCOMPLETO

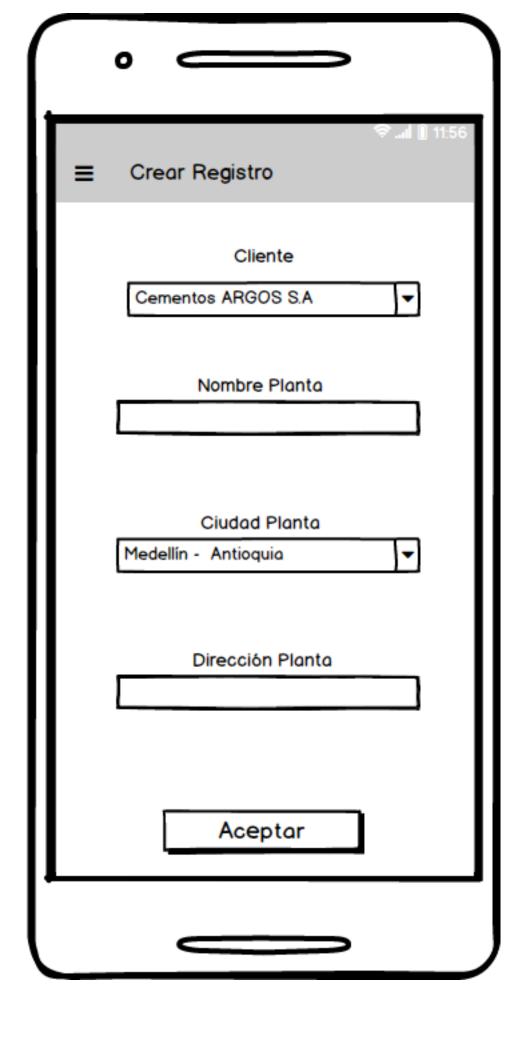
2019-01-23 CEMENTROS ARGOS S.A ARGOS - PLANTA PRINCIPAL CANGILÓN INCOMPLETO

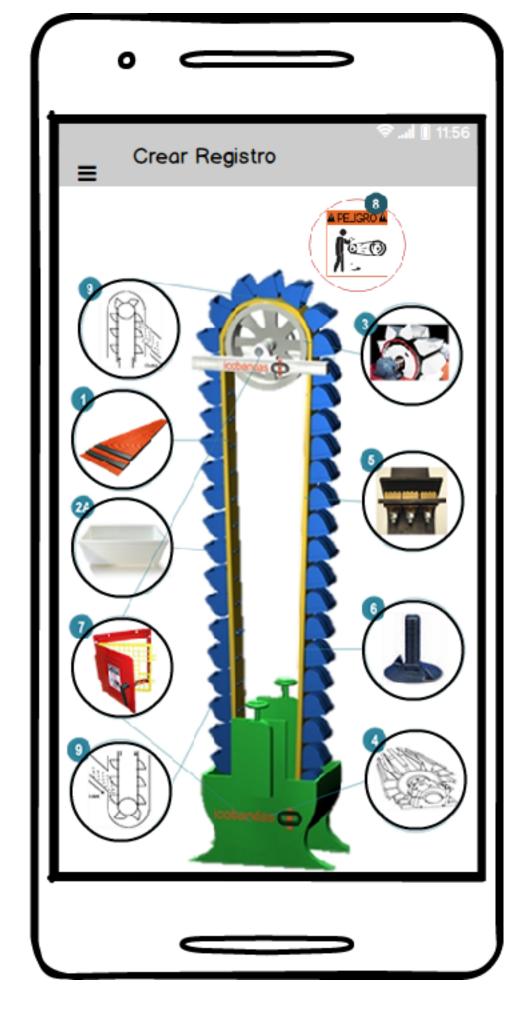
Historial de Registros IPAL Julián Andrés Perez Crear Registro NCIPAL Historial Registros Crear Cliente i.S 1ANGA Agregar Plantas Otros Cerrar Sesión IPAL



	·
=	Crear Registro
	NIT Cliente
	Nombre Cliente
	Nombre Planta
	Dirección Cliente
	Aceptar



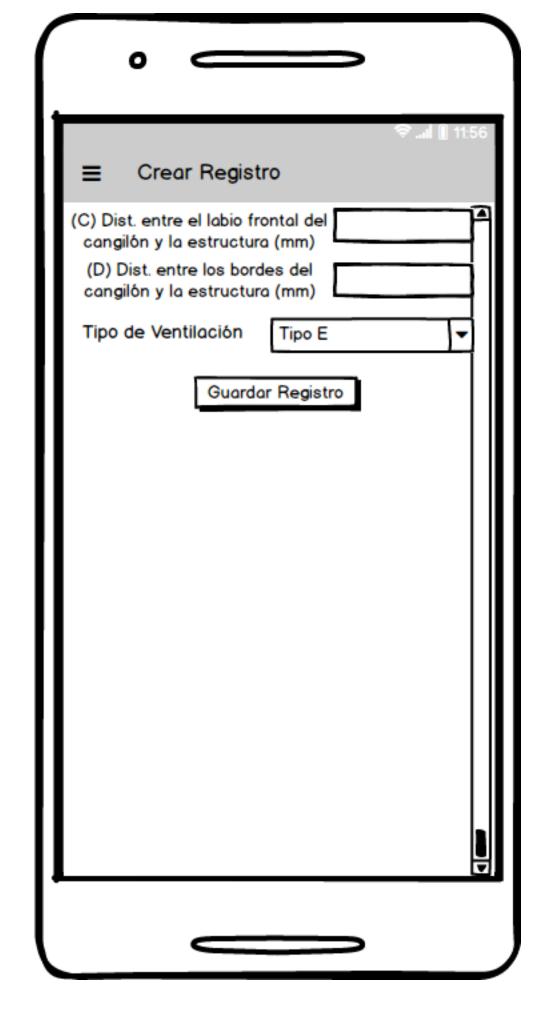




Crear Registro China-BIT Marca Banda: Ancho Banda (mm) Tipo Lona: Algodón No. Lonas Esp. Total (mm) Esp. Cub Sup (mm) Esp. Cub Inf (mm) Esp. Cojín Actual (mm) Tipo Cubierta: DIN-A (Alimenticia, at -Tipo Empalme: Mordazas Estado Empalme: Ajustar Res. rotura lona (N/mm) 125 Velocidad de Banda (m/s)

•		
■ Crear Regist	ବି ll 🗓 11: ro	56
Ancho Banda (mm)		P
Tipo Lona:	Algodón ▼	
No. Lonas	5 ▼	
Esp. Total (mm)		
Esp. Cub Sup (mm)		
Esp. Cub Inf (mm)		
Esp. Cojín Actual (mm)		
Tipo Cubierta:	DIN-A (Alimenticia, ar ▼	
Tipo Empalme:	Mordazas ▼	
Estado Empalme:	Ajustar ▼	i I
Res. rotura Iona (N/mm)	125	j
Velocidad de Banda (m/s)		
Guarda	r Registro	

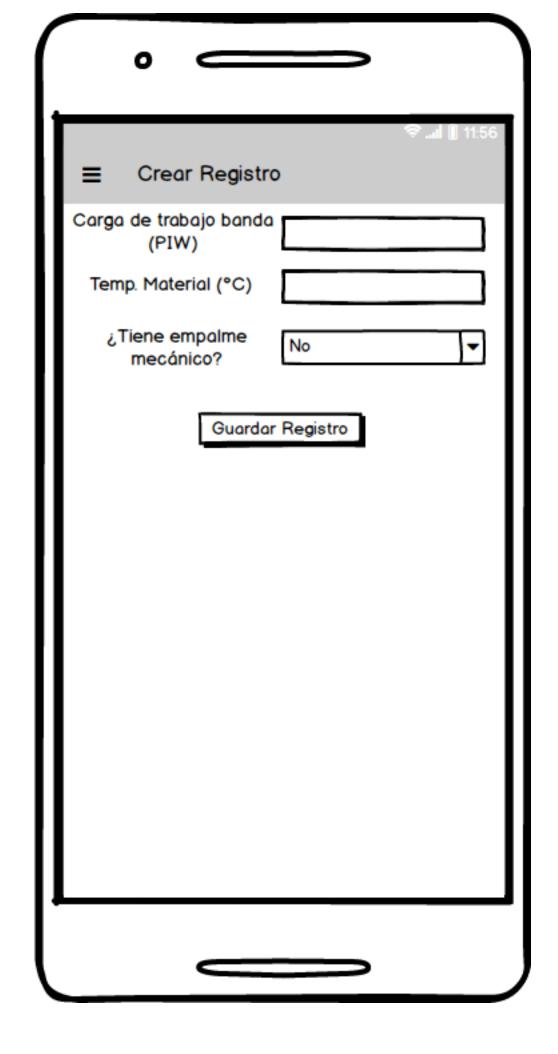
	🦃 il 🗓 11:56
■ Crear Regis	tro
Peso material en c/ cangilón (kg)	
Peso cangilón vacío (kg)	Algodón ▼
Material Cangilón	Uretano ▼
Long. Cangilón (mm)	
Prof. Cangilón (mm)	
Marca Cangilón	Tapco ▼
Ref-Tamaño Cangilór	
Capacidad Cangilon (in3)	
No. filas de cangilones	3
Separación entre Cangilones (mm)	Ajustar ▼
No. de agujeros	8
(A) Dist. entre bordes d banda y la estructura (
(B) Dist. entre la parte p de la banda y la estruct	I 11-1

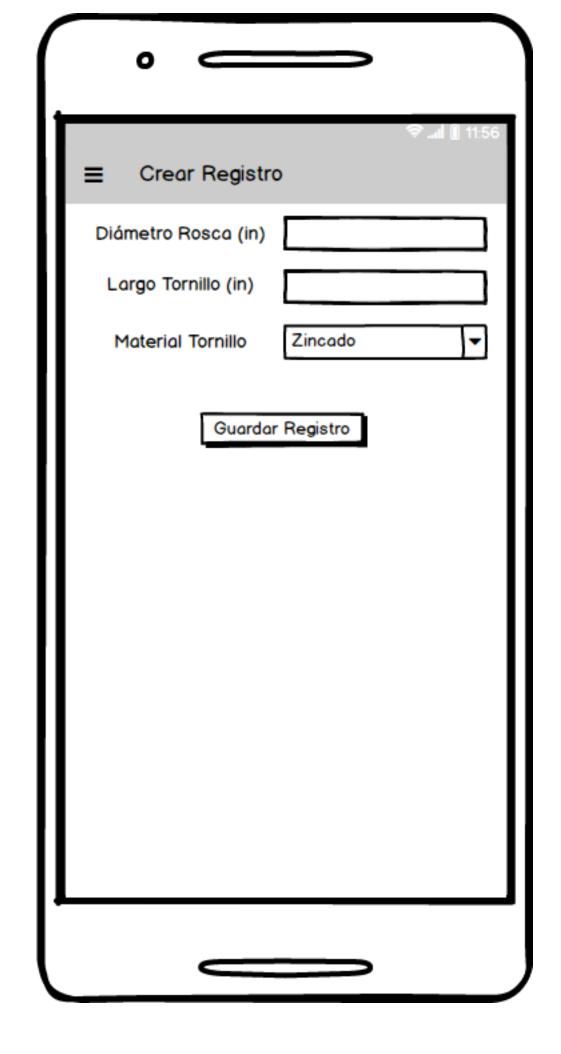


■ Crear Registro	중il Ⅱ 11:56
Diámetro PM (mm)	
Ancho PM (mm)	
Tipo PM	Aspas ▼
Largo Eje PM (mm)	
Diámetro Eje PM (mm)	
Banda centrada en la polea	Aspas ▼
Estado Rvto. PM	Ofrecer ▼
RPM Salida del Reductor	
Potencia Motor (Hp)	
Guarda Polea	No ▼
Guardar	Registro

。

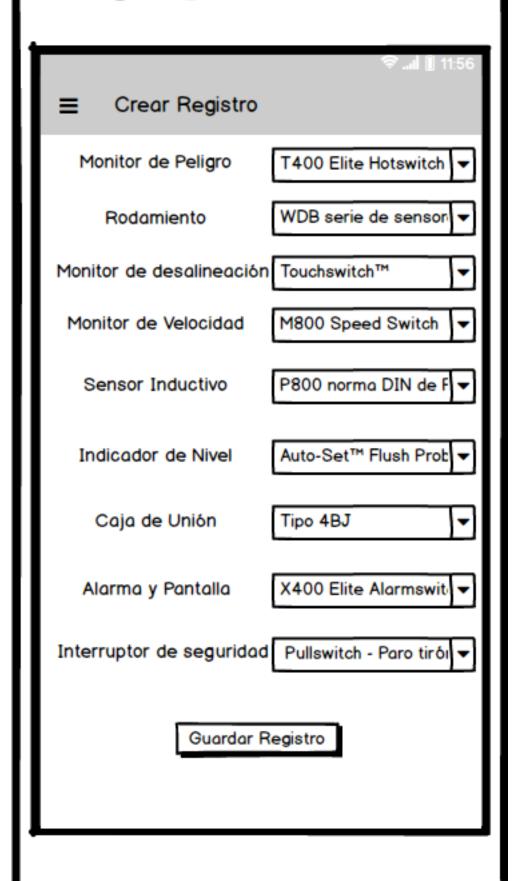
≡ Crear Registro	
Diámetro PM (mm)	
Ancho PM (mm)	
Tipo PM	Aspas ▼
Largo Eje PM (mm)	
Diámetro Eje PM (mm)	
Banda centrada en la polea	Aspas ▼
Estado Rvto. PM	Ofrecer ▼
RPM Salida del Reductor	
Long. Tensor de tornillo	
Long. Recorrido contrapesa (m)	No 🔻
Guardar	Registro





Crear Registro Ancho cabeza elevador (mm) Largo cabeza elevador (mm) Ancho bota elevador (mm) Largo bota elevador (mm)

Guardar Registro



■ Crear Registro	©I 1 1	11:56
Material		f
Angulo SobreCarga (°)	90°	
¿Ataque Químico?	No]
¿Ataque Temp?	No]
¿Ataque Aceites?	Si]
¿Ataque impacto?	No ·	3
Capacidad (TPH)		1
Hor. Trabajo x Día	24 horas]
Días Trabajo x Semana	7 días]
Alimentación Centrada	No •]
Abrasividad	Media	3
Porcentaje de Finos(%)	65%]
Max. Granulo. (mm)	150 mm	3,
		Ţ

