

FICHA TÉCNICA - ICOBANDAS ENL

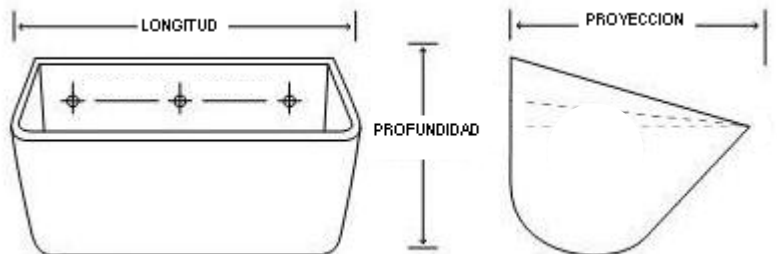
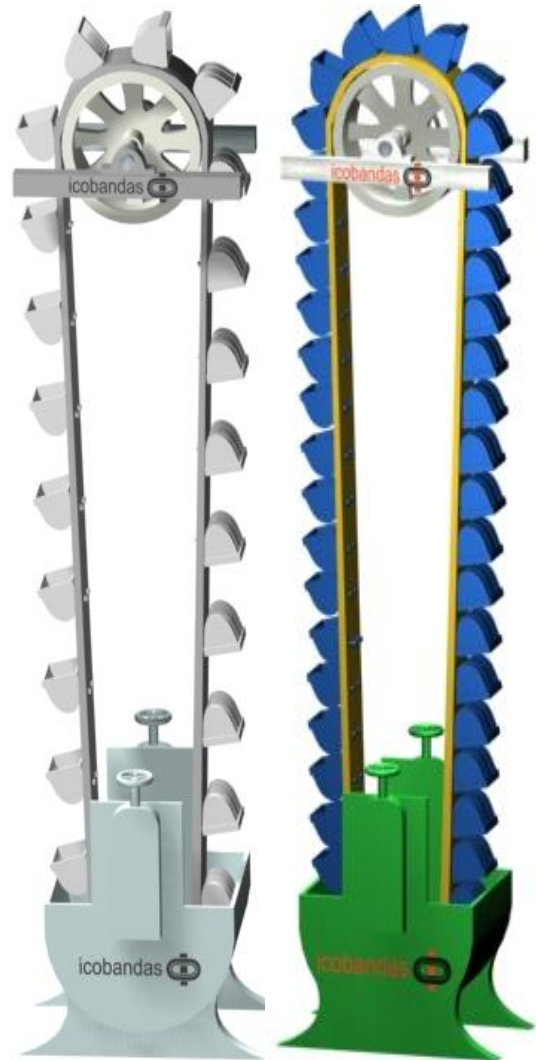
EMPRESA:	CIUDAD:	FECHA:
TELEFONO:	NOMBRE ELEVADOR:	

ELEVADOR

• <i>Banda actual</i>	
Ancho:	No. Lonas:
Espesor cubiertas:	
Longitud:	Velocidad:
Distancia entre centros de poleas:	
Recorrido tensor:	
• <i>Banda anterior</i>	
Ancho:	No. Lonas:
Espesor cubiertas:	
Toneladas transportadas:	
Falló por:	
• <i>Polea motriz</i>	
Diámetro:	Ancho:
Revestida en Caucho <input type="checkbox"/>	Desnuda <input type="checkbox"/>
Canastilla: <input type="checkbox"/>	
HP motor:	
R.P.M. salida del reductor:	
• <i>Polea de cola</i>	
Diámetro:	Ancho:
Ancho:	
Revestida en Caucho <input type="checkbox"/>	Desnuda <input type="checkbox"/>
Canastilla: <input type="checkbox"/>	Aspas/Centro cónico <input type="checkbox"/>
• <i>Cangilón</i>	
Peso de material en c/ cangilón:	
Peso del cangilón vacío:	
Cangilón Plástico <input type="checkbox"/>	Metálico <input type="checkbox"/>
Longitud / Proyección / Profundidad:	
Marca / tipo:	
Separación entre centros de cangilones:	
No. De filas de cangilones:	
Agujeros por cangilón:	
• <i>Capacidad del elevador</i>	
Ton / hora:	
Horas de trabajo por día:	

CONDICIONES DE CARGA – MATERIAL

Material:
Densidad:
Granulometría:
Abrasividad:
Temperatura promedio:
Temperatura máxima:



DILIGENCIADO POR: